



1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

Le guide de sélection des joints d'étanchéité est divisé en quatre sections distinctes : Joints d'étanchéité pour collier, joints pour produits Vic-Press™, joints toriques pour produits à manchon fendu boulonné Victaulic® et définition générale/sélection du matériau qui constitue le joint d'étanchéité. Cette publication ne couvre pas les joints de vannes Victaulic. Pour plus d'informations sur les joints disponibles pour chaque vanne, consulter la fiche technique sur les vannes Victaulic.

2.0 DONNÉES SUR LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

Victaulic offre une grande variété de joints élastomères synthétiques pour une grande variété d'applications. Pour assurer la durée de vie maximale pour le service prévu, il est essentiel de choisir le joint ayant les bonnes caractéristiques.

Différents facteurs peuvent affecter les performances et la longévité d'un joint. Ces facteurs comprennent, sans s'y limiter, la température, le type de fluide, les concentrations, les combinaisons de fluides et la durée d'application. Des températures non comprises dans les températures prévues ou l'utilisation avec des fluides incompatibles peuvent diminuer les performances des joints et leur durée de vie.

La liste des applications correspond à des indications générales pour les trois secteurs de produits. Ces joints d'étanchéité/joints/joints toriques sont incompatibles avec certaines applications. Pour chaque type de joint Victaulic, toujours consulter la dernière version du Guide des applications en milieu chimique des joints d'étanchéité qui contient des consignes d'utilisation spécifiques et la liste des utilisations incompatibles.

Ces consignes ne s'appliquent qu'aux joints d'étanchéité/joints/joints toriques de Victaulic. Les consignes pour une utilisation particulière n'impliquent pas nécessairement la compatibilité du segment du collier, des raccords et autres accessoires relatifs à cette même utilisation. Pour faciliter leur identification, la taille, le type et le matériau des joints Victaulic sont indiqués.

3.0 EAU POTABLE

Les joints EPDM Grade E, Vic-Plus™ Grade E, Grade EHP, Vic-Plus™ Grade EHP, Grade E2, Grade EW et Grade P sont homologués UL selon la norme NSF/ANSI/CAN 61 pour l'eau potable froide de +73° F / +23° C et chaude de +180° F / +82° C et selon la norme NSF/ANSI/CAN 372.

De même, le joint en caoutchouc butyle halogéné Grade M de Victaulic (utilisé avec les produits dimensionnés AWWA de Victaulic) est également homologué UL selon la norme NSF/ANSI/CAN 61 pour l'eau potable froide (+73° F / +23° C) et selon la norme NSF/ANSI/CAN 372. Voir la [publication 02.06](#) pour plus d'informations.

Ces données sont destinées à aider les concepteurs qualifiés lors de l'installation des produits en association avec les toutes dernières gammes de produits Victaulic.

TOUJOURS SE REPORTER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT L'INSTALLATION,
LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.

4.0 JOINTS / JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ / JOINTS TORIQUES

Représentations exagérées pour plus de clarté



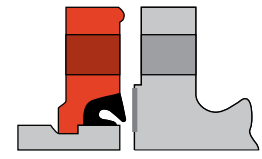
Installation-Ready™



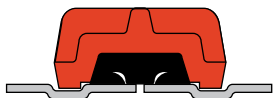
En C traditionnel



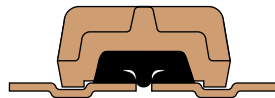
Réduit



Vic-Flange



FlushSeal™



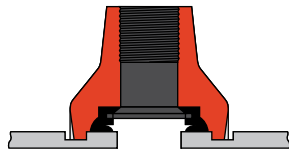
Tubes en cuivre rainurés
avec joint FlushSeal™



Système AGS (Advanced
Groove System)



EndSeal™



Sortie



Mechanical-T



Transition IPS-AWWA



AWWA FlushSeal™



Bout lisse



Bout lisse pour tubes en
PEHD



non embouti embouti
Vic Press™ pour acier inoxydable Schedule 10S



Plastique FRP



Produits Victaulic® à manchon fendu boulonné (VBSP)



Système en acier à épaulement



Style 809N pour systèmes à bague

5.0 JOINTS : CAOUTCHOUC EPDM

Grade	Temp. Plage ¹	Composé	Code de couleur ²	Recommandations générales d'utilisation
E	de -30° F à +230° F de -34° C à +110° C	Caoutchouc EPDM	Trait vert	Peut être spécifié pour l'eau chaude dans la plage de température précisée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Homologué UL selon la norme NSF/ANSI/CAN 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme NSF/ANSI/CAN 372. INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.
EHP ^{3,7,8}	de -30° F à +250° F de -34° C à +120° C	Caoutchouc EPDM	Traits rouges et verts ou jaunes et verts ^{7,8}	Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de température précisée. Homologué UL selon la norme NSF/ANSI/CAN 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme NSF/ANSI/CAN 372. INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.
E ^{4,5} (Type A)	Ambiante	Caoutchouc EPDM	Trait violet	Pour les systèmes de sprinkleurs sous eau et sous air (air sans huile) uniquement. Pour les applications sous air, des joints FlushSeal™ sont recommandés. Homologué/approuvé pour l'utilisation continue dans les systèmes sous eau et sous air. Homologué/approuvé pour les systèmes sous air à partir de -40 °F / -40 °C. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.
E2	Ambiante	Caoutchouc EPDM	Double trait vert	Homologué UL selon la norme NSF/ANSI/CAN 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme NSF/ANSI/CAN 372. INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.
E3	de -30° F à +230° F de -34° C à +110° C	Caoutchouc EPDM	Traits verts et argent	Recommandé pour l'eau chaude et l'eau froide dans la plage de température précisée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.
EF ⁶	de -30° F à +230° F de -34° C à +110° C	Caoutchouc EPDM	« X » vert	Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de température précisée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Satisfait également aux exigences sur l'eau potable froide et chaude des DVGW W270, des directives sur les élastomères UBA, ÖVGW, SVGW et de l'ACS française, approuvé par EN681-1 Type WA pour l'eau potable froide et Type WB pour l'eau potable chaude. INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.
EW	de -30° F à +230° F de -34° C à +110° C	Caoutchouc EPDM	« W » vert	Peut être spécifié pour l'eau chaude dans la plage de température précisée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Matériaux approuvés WRAS, conformes à la norme BS 6920 relative à l'eau potable froide et chaude jusqu'à +149° F/+65° C. Homologué UL selon la norme NSF/ANSI/CAN 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme NSF/ANSI/CAN 372. INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.

¹ Pour des informations sur la compatibilité avec des produits chimiques et des températures spécifiques, voir le [Guide des applications en milieu chimique des joints - Version longue \(GSG-100\)](#) disponible sur [le site victaulic.com](#). Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

² Les joints E, EHP et T, fournis pour l'utilisation selon le Conseil du commerce des services (CCS) et la norme australienne relative au cuivre, ont un trait couleur cuivre en plus des codes couleurs listés dans ce tableau.

³ Le joint Grade EHP n'est disponible que sur certains colliers Installation-Ready™ comme les colliers Style 107N, 607 et 177N ainsi que les colliers rigides Style 606-AS pour la norme australienne relative au cuivre.

⁴ Joint prélubrifié Vic Plus™.

⁵ Le joint Grade E Type A n'est disponible que pour les produits Victaulic FireLock™.

⁶ Uniquement disponible en Europe.

⁷ Les joints fournis exigeant une lubrification sur le chantier ont un marquage de couleur rouge et vert.

⁸ Traits rouges et verts

5.1 JOINTS : NITRILE

Grade	Plage de temp. ⁹	Composé	Code couleur ¹⁰	Recommandations générales d'utilisation
T	de -20° F à +180° F de -29° C à +82° C	Nitrile	Trait orange	Peut être prescrit pour des installations utilisant l'huile, notamment l'air chargé de vapeurs d'huile, ce joint d'étanchéité peut être prescrit pour des températures allant jusqu'à +180° F/+82° C. Sur des installations d'eau, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +150° F/+66° C Sur des installations sans huile et sous air, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +140° F/+60° C. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.
T¹¹ (Type A)	de -20° F à +180° F de -29° C à +82° C	Nitrile	Joint gris	Peut être prescrit pour des installations utilisant l'huile, notamment l'air chargé de vapeurs d'huile, ce joint d'étanchéité peut être prescrit pour des températures allant jusqu'à +180° F/+82° C. Sur des installations d'eau, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +150° F/+66° C Sur les installations sans huile et sous air, ce joint peut être prescrit pour des températures jusqu'à +140° F/+60° C. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.
HMT¹² Nitrile à haut module	de -20° F à +180° F de -29° C à +82° C	Nitrile	Traits oranges et argentés ou oranges et jaunes ^{12,14}	Peut être prescrit pour des installations utilisant l'huile, notamment l'air chargé de vapeurs d'huile, ce joint d'étanchéité peut être prescrit pour des températures allant jusqu'à +180° F/+82° C. Sur des installations d'eau, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +150° F/+66° C Sur les installations sans huile et sous air, ce joint peut être prescrit pour des températures jusqu'à +140° F/+60° C. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.
T¹³ (EndSeal™ T-607)	de -20° F à +180° F de -29° C à +82° C	Nitrile	Joint gris	Peut être prescrit pour des installations utilisant l'huile, notamment l'air chargé de vapeurs d'huile, ce joint d'étanchéité peut être prescrit pour des températures allant jusqu'à +180° F/+82° C. Sur des installations d'eau, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +150° F/+66° C Sur des installations sans huile, sous air, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +140° F/+60° C. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.

⁹ Pour des informations spécifiques sur la compatibilité avec les produits chimiques et la température, voir le [Rapport long du Guide de sélection des joints d'étanchéité \(GSG-100\)](#) disponible sur le site [victaulic.com](#). Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

¹⁰ Les joints E, EHP et T fournis pour l'utilisation selon le Conseil du commerce des services (CCS) et la norme australienne relative au cuivre, ont un trait couleur cuivre en plus des codes couleurs listés dans ce tableau.

¹¹ Le joint Grade T Type A est préconisé avec les colliers Style 07, 77, 75 et les adaptateurs de bride Style 741 conformément à la norme ISO 19921 : 2005(E) pour applications marines uniquement.

¹² Les joints fournis exigeant une lubrification sur le chantier ont un marquage de couleur orange et argenté.

¹³ Les joints EndSeal™ en nitrile Grade T-607, utilisés avec les colliers style HP-70ES, sont préconisés pour les systèmes devant être conformes aux essais de résistance au feu API607 et pour les systèmes d'extinction par mousse devant être conformes à la norme NFPA 11.

¹⁴ Traits orange et argentés en option

5.2 JOINTS : AUTRE

Grade	Plage de temp. ¹⁵	Composé	Code couleur	Recommandations générales d'utilisation
M2	-40° F à +160° F -40° C à +71° C	Epichlorohydrine	Trait blanc	Spécialement composé pour des installations utilisant des carburants aromatiques à basses températures. Également recommandé pour certaines applications utilisant l'eau à température ambiante.
V	de -30° F à +180° F / -34° C à +82° C	Néoprène	Trait jaune	Usage recommandé avec les lubrifiants chauds et certains produits chimiques. Bonne résistance à l'ozone. Ne supporte pas la combustion.
L	de -30° F à +350° F de -34° C à +177° C	Silicone	Joint rouge	Usage recommandé avec la chaleur sèche, l'air exempt d'hydrocarbures jusqu'à +350° F/+177° C et certaines applications chimiques.
A	de +20° F à +180° F de -7° C à +82° C	Nitrile blanc	Joint blanc	Ne contient pas de noir de carbone. Conforme aux prescriptions de la FDA. Conforme à la norme CFR titre 21 partie 177.2600. Incompatible avec l'eau chaude à plus de +150 °F/+66 °C ou l'air chaud et sec à plus de +140 °F/+60 °C. INCOMPATIBLE AVEC L'EAU CHAUDE.
O	de +20° F à +180° F de -7° C à +82° C	Élastomère fluoré	Trait bleu	Recommandé pour de nombreux acides oxydants, des huiles de pétrole, des hydrocarbures halogénés, des lubrifiants, des liquides hydrauliques ou organiques et l'air chargé d'hydrocarbures. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.
CHP-2	Contactez Victaulic pour plus d'informations.	Élastomère fluoré	Traits jaunes et cuivre	Recommandé pour les installations utilisant l'eau chaude et différents mélanges pétrole/eau, les hydrocarbures, les hydrocarbures halogénés, l'air contenant des vapeurs d'huile, les huiles végétales et minérales, les acides oxydants, les fluides très alcalins et agressifs et les fluides automobiles, telles l'huile moteur et l'huile de transmission, dans la plage de température spécifiée. Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372. INCOMPATIBLE AVEC LA VAPEUR.
P	De 0° F à 180° F -18° C à +82° C	Mélange d'élastomère fluoré	Deux traits bleus ¹⁶	Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73° F / +23° C et chaude à +180° F / +82° C. Également conforme à la norme NSF/ANSI/CAN 372. Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de température spécifiée. Spécialement formulé pour être compatible avec les systèmes d'eau potable. Optimisé pour une résistance renforcée au chlore, à la chloramine et autres désinfectants types pour l'eau potable. INCOMPATIBLE AVEC LA VAPEUR.

¹⁵ Pour des informations spécifiques sur la compatibilité avec les produits chimiques et la température, voir le [Rapport long du Guide de sélection des joints d'étanchéité \(GSG-100\)](#) disponible sur le site [victaulic.com](#). Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

¹⁶ Fournis pour l'utilisation avec des tuyauteries CTS en cuivre, le joint Grade P aura des traits rouges et bleus.

5.3 JOINTS : DIAMÈTRE DE TUBE EN FONTE DUCTILE (AWWA)

Grade	Plage de temp. ¹⁷	Composé	Code couleur	Recommandations générales d'utilisation
S	de -20° F à +180° F de -29° C à +82° C	Nitrile	Trait orange	Spécialement composé pour être compatible avec les surfaces en fonte ductile. Peut être prescrit pour les produits pétroliers, les hydrocarbures, l'air chargé de vapeurs d'huile et les huiles végétales ou minérales, dans la plage de température spécifiée ; incompatible pour l'air chaud à plus de +140° F/60° C ou l'eau chaude à plus de +150° F/+66° C. INCOMPATIBLE AVEC L'EAU CHAUDE.
M	de -20° F à +180° F de -29° C à +93° C	Butyle halogéné	Trait brun	Recommandé pour l'eau dans la plage de température spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques . Compatible avec les surfaces en fonte ductile. Homologué UL selon la norme NSF/ANSI/CAN 61 pour l'eau potable froide +73° F/+23° C et la norme NSF/ANSI/CAN 372. INCOMPATIBLE AVEC DES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES.

¹⁷ Pour des informations sur la compatibilité avec des produits chimiques et des températures spécifiques, voir le [Guide des applications en milieu chimique des joints - Version longue \(GSG-100\)](#) disponible sur le site victaulic.com. Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

5.4 JOINT : SUPPORT

Description	Temp. Plage	Composé	Code couleur	Recommandations générales d'utilisation
Mobilisé via un ressort PTFE	de -20° F à +388° F/ -29° C à +198° C	PTFE	Joint ocre	Convient pour la vapeur saturée et une utilisation condensée dans la plage de température spécifiée, plus certaines utilisations chimiques.

REMARQUE

- Pour obtenir plus d'informations sur le joint PTFE seal, se reporter à la [publication Q5.10](#) : Guide Victaulic sur la compatibilité chimique pour le support de joint à collier rigide haute performance style 870.

6.0 JOINTS PAR PRESSION : VIC-PRESS™



Ces données sont destinées à aider les concepteurs qualifiés lors de l'installation des produits en association avec les toutes dernières gammes de produits Victaulic.

Grade	Plage de temp. ¹⁸	Composé	Code couleur	Recommandations générales d'utilisation
H	de -20° F à +210° F de -29° C à +98° C	Caoutchouc butadiène-nitrile hydrogéné (HNBR)	Deux traits orange	Recommandé pour les mélanges chauds pétrole/eau, les hydrocarbures, l'air chargé de vapeurs d'huile, les huiles végétales et minérales, l'huile moteur, l'huile de transmission. Homologué UL selon la norme NSF/ANSI/CAN 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C.
	Les produits Vic-Press™ sont livrés, de série, avec un joint de Grade H, sauf spécification contraire à la commande			
E	de -30° F à +250° F de -34° C à +121° C	Caoutchouc EPDM	Trait vert	Recommandé pour l'eau chaude, les acides dilués, l'air exempt d'huile et les produits chimiques. Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372. INCOMPATIBLE AVEC LES PRODUITS PÉTROLIERS OU LA VAPEUR.
O	de +20° F à +180° F de -7° C à +82° C	Élastomère fluoré	Trait bleu	Recommandé pour les acides oxydants, les huiles de pétrole, les hydrocarbures halogénés, les lubrifiants, les liquides hydrauliques ou organiques et l'air chargé d'hydrocarbures. INCOMPATIBLE AVEC L'EAU CHAUDE OU LA VAPEUR.

¹⁸ Pour des informations spécifiques sur la compatibilité avec les produits chimiques et la température, voir le [Rapport long du Guide de sélection des joints d'étanchéité \(GSG-100\)](#) disponible sur le site victaulic.com. Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

7.0 JOINTS TORIQUES ET JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ : MANCHON FENDU BOULONNÉ

Joint toriques

Composé	Plage de temp. ¹⁹	Recommandations générales d'utilisation
Caoutchouc EPDM	de -30° F à +230° F de -34° C à +110° C	Eau froide et chaude dans la plage de température admissible, acides dilués, résistant aux effets nocifs de l'ozone, de l'oxygène, de la chaleur et de la plupart des produits chimiques ne contenant pas d'hydrocarbures. INCOMPATIBLE AVEC LES PRODUITS PÉTROLIERS OU LA VAPEUR.
Silicone	de -30° F à +350° F de -34° C à +177° C	Applications sous air chaud, résistance à de nombreux produits chimiques. INCOMPATIBLE AVEC L'EAU CHAUDE OU LA VAPEUR.
Isoprène	de -40° F à +160° F de -40° C à +71° C	Eau, eau salée, eaux usées, résistance à l'oxygène et aux acides dilués.

¹⁹ Pour des informations spécifiques sur la compatibilité avec les produits chimiques et la température, voir le [Rapport long du Guide de sélection des joints d'étanchéité \(GSG-100\)](#) disponible sur le site victaulic.com. Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

Joint

Composé	Plage de temp. ²⁰	Recommandations générales d'utilisation
Nitrile	De 20° F à 180° F De -28° C à +82° C	Eau, produits pétroliers, huiles végétales et minérales, air chargé de vapeurs d'huile dans la plage de température admissible.
Élastomère fluoré	De +20° F à +300° F De -7° C à +149° C	Résistance à la chaleur et à la plupart des produits chimiques.
Néoprène	De -30° F à 180° F. De -34° C à +82° C	Eau et eaux usées, résistance à l'ozone, aux effets des UV et à certaines huiles.

²⁰ Pour des informations spécifiques sur la compatibilité avec les produits chimiques et la température, voir le [Rapport long du Guide de sélection des joints d'étanchéité \(GSG-100\)](#) disponible sur le site victaulic.com. Les renseignements y figurant définissent les plages générales pour tous les liquides compatibles.

8.0 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT

Les caractéristiques générales de résistance chimique sont illustrées dans les pages suivantes pour les composés élastomères Victaulic. Sauf indication contraire, la température correspond à celle ambiante. Veuillez consulter la liste détaillée et complète des produits chimiques ou contacter Victaulic pour tout produit chimique ou composé ne figurant pas ci-après.

Ces données et recommandations sont basées sur les meilleures informations disponibles, qui résultent de notre expérience de terrain et d'essais en laboratoire. Nous y avons inclus les recommandations des principaux producteurs de copolymères de base ainsi que des informations provenant des plus grands transformateurs de produits moulés en caoutchouc.

Désignation ASTM D1418 / Nom usuel	Caractéristiques générales de résistance chimique
Caoutchouc EPDM Éthylène Propylène	Généralement résistant aux huiles animales et végétales, aux produits chimiques très oxydants, aux acides organiques et minéraux, aux produits de nettoyage, aux alcalins sodium et potassium et à l'ozone. Caractéristiques médiocres de résistance au vieillissement. Résistance médiocre aux liquides à base de pétrole, huiles minérales, solvants et hydrocarbures aromatiques.
Nitrile NBR	Généralement résistant aux hydrocarbures aliphatiques, aux matières grasses, aux huiles, aux graisses, aux fluides hydrauliques, aux acides dilués, aux bases, aux solutions salines et à l'éthylène glycol. Résistance médiocre à l'ozone et aux solvants polaires comme l'acétone et les cétones, les esters, l'éther, l'aldéhyde, les acides chlorés forts et les hydrocarbures nitrés.
Nitrile hydrogéné HNBR	Généralement résistant aux hydrocarbures aliphatiques, aux matières grasses, aux huiles, aux graisses, aux fluides hydrauliques, aux acides dilués, aux bases, aux solutions salines et à l'éthylène glycol. Résistance prolongée renforcée à la température supérieure à celle du NBR. Résistance médiocre à l'ozone et aux solvants polaires comme l'acétone et les cétones, les esters, l'éther, l'aldéhyde, les acides chlorés forts et les hydrocarbures nitrés.
Silicone VMQ	Généralement résistant à l'air chaud, aux huiles et graisses animales et végétales, aux hydrocarbures aromatiques chlorés à haut poids moléculaire, aux solutions salines diluées. Résistance médiocre à l'eau chaude, aux acides et alcalins, aux hydrocarbures chlorés à faible poids moléculaire, aux combustibles à base d'hydrocarbures, aux hydrocarbures aromatiques tels que le benzène et le toluène, aux huiles de silicone à faible poids moléculaire et aux liquides de freinage.
ECO Épichlorohydrine	Résistance généralement élevée aux hydrocarbures, aux huiles, aux carburants, aux carburants bio et aux solvants. Présente une bonne résistance à la chaleur, une excellente résistance à l'ozone ainsi qu'une imperméabilité remarquable aux gaz.
Butyle halogéné	Excellente résistance aux agents atmosphériques, à l'ozone, à l'air chaud et froid. Excellente résistance aux produits chimiques acides et basiques. Faible perméabilité aux gaz et aux liquides.
Élastomère fluoré FKM	Généralement résistant à la plupart des acides et produits chimiques, aux hydrocarbures halogénés, aux fluides et produits chimiques de traitement contenant des hydrocarbures aliphatiques et aromatiques, aux carburants pour automobile et pour avion, aux lubrifiants SE et SF, aux lubrifiants diester, aux huiles de pétrole, aux carburants, aux huiles de silicone, aux matières grasses. Faible résistance aux fluides aqueux, à la vapeur, aux acides minéraux, aux carburants automobiles oxygénés avec MEOH, ETOH, MTBE, etc. Cétones (MEK), liquides de frein auto / avion, amines, acétone, acétate d'éthyle, esters et éthers à bas poids moléculaire.

9.0 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT

Guide d'utilisation des joints en milieu chimique



⚠ ATTENTION

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de différents facteurs. L'adéquation avec une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation d'un produit avec une application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic de façon à sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Date : 18/10/2019
 Révision : GSG-100 6490 Rév. (AA)
 Nom du projet :
 Société :
 Contact Victaulic :
 Contact projet :
 Courrier électronique
 Victaulic :
 Courrier

Légende du code											
1	Applications courantes										
2	Applications limitées										
3	Applications restreintes										
---	Données insuffisantes										
Produit chimique		EPDM grade « E »	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)	GRADE CHP-2 (Elastomère fluoré)	GRADE O (Elastomère fluoré)
Acide acétique, 30 %		1	2	2	2	1	---	2	1	2	3
Acide acétique, 30 %		1	2	2	2	1	---	2	1	1	3
Acide acétique, glacial		1	3	3	3	3	---	3	2	3	3
Acide acétique, chaud, haute pression		3	3	3	3	3	---	3	3	3	3
Acétone		1	3	3	3	3	---	3	3	3	3
Acétylène		1	1	1	1	2	---	3	3	1	1
Ammoniaque, aqueux (40 % max.)		1	1	1	1	1	---	3	1	3	2
Huile animale (Huile de saindoux)		2	1	1	1	2	---	1	2	1	1
Argon		1	1	1	1	1	---	---	1	1	1
Acide arsénique		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Huile ASTM, N° 3		3	1	1	1	3	---	---	3	1	1
Bière		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Benzène		3	3	3	3	3	---	3	3	2	3
Liquide constitué d'anhydre avec du brome		3	3	3	3	3	---	---	3	1	1
Brome en phase gazeuse		3	3	3	3	3	---	---	3	2	2
Butane		3	1	1	1	1	---	1	3	1	1
Chlorure de calcium		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1

Ces données et recommandations sont basées sur les meilleures informations disponibles, elles résultent de notre expérience de terrain et d'essais en laboratoire. Nous y avons inclus les recommandations des principaux producteurs de copolymères de base. Les informations présentées sont de nature générale et les applications spécifiques doivent être l'objet de consultations avec le représentant Victaulic. Veuillez contacter Victaulic relativement aux recommandations concernant les applications, produits chimiques ou températures qui ne sont pas présents dans ce guide.

- Sauf indication contraire, les valeurs nominales indiquées correspondent à une température ambiante de -73° F (22,8° C) et à des concentrations de 100%
- Les recommandations concernant les joints se basent sur les limites de pression et de température publiées par Victaulic
- Il est possible que les joints soient affectés par des combinaisons de produits chimiques alors que le produit chimique utilisé seul ne réagit pas
- Prenez garde lorsque vous utilisez des fluides explosifs, inflammables ou toxiques
- Il est conseillé de soumettre les matériaux à une simulation d'application pour vérifier l'adéquation du produit avec le joint.

REMARQUE : Le Grade H est de série avec le système Victaulic® Vic-Press™ Schedule 10S.

9.1 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT (Suite)

Guide d'utilisation des joints en milieu chimique



⚠ ATTENTION

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de différents facteurs. L'adéquation avec une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation d'un produit avec une application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic de façon à sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Date : 18/10/2019
 Révision : GSG-100 6490 Rév. (AA)
 Nom du projet :
 Société :
 Contact Victaulic :
 Contact projet :
 Courrier électronique
 Victaulic :
 Courrier

Légende du code											
1	Applications courantes	EPDM grade « E »	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)	GRADE CHP-2 (Élastomère fluoré)	GRADE O (Élastomère fluoré)
2	Applications limitées	Produit chimique									
3	Applications restreintes										
---	Données insuffisantes										
Hydroxyde de calcium	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	1
Hypochlorite de calcium	1	2	2	2	3	---	3	2	1	1	1
Liqueurs de sucre de canne	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	1
Dioxyde de carbone, sous air	1	1	1	1	1	---	1	3	1	1	1
Dioxyde de carbone, sous eau	1	1	1	1	2	---	1	3	1	1	1
Tétrachlorure de carbone	3	3	3	3	3	---	3	3	1	1	1
Acide carbonique	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	1
Huile de ricin	2	1	1	1	1	---	1	1	1	1	1
Potasse caustique	1	3	3	3	1	---	2	2	1	2	2
Acide chlorique	1	3	3	3	1	---	---	2	3	3	3
Gaz chlore (Sous air)	3	3	3	3	3	---	3	3	1	1	1
Eau de chlore 50 ppm max.	2	3	3	3	3	---	---	---	2	3	3
Eau de chlore 5 ppm max.	1	3	3	3	3	---	---	---	1	1	1
Acide chromique, à 25 %	1	3	3	3	3	---	---	3	1	1	1
Acide citrique	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	1
Huile de maïs	3	1	1	1	3	---	1	1	1	1	1
Eau déminéralisée (Eau DI)	1	1	1	1	1	---	---	2	1	2	2
Diésel	3	1	1	1	3	---	1	3	1	1	1
Diéthylène glycol	1	1	1	1	1	---	1	2	1	1	1
Dipropylèneglycol	1	1	1	1	1	---	---	---	1	1	1
Dowtherm A	3	3	3	3	3	---	---	3	1	1	1
Dowtherm E	3	3	3	3	3	---	---	3	1	1	1
Dowtherm SR-1	1	1	1	1	1	---	---	3	1	1	1
Alcool éthylique	1	3	3	3	1	---	2	2	2	2	2
Éthylène glycol	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	1
Formaldéhyde	2	3	3	3	3	---	2	2	3	3	3
Fréon, 11	3	3	3	3	3	---	---	3	2	2	2



9.2 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT (Suite)

Guide d'utilisation des joints en milieu chimique



⚠ ATTENTION

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de différents facteurs. L'adéquation avec une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation d'un produit avec une application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic de façon à sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Date : 18/10/2019
 Révision : GSG-100 6490 Rév. (AA)
 Nom du projet :
 Société :
 Contact Victaulic :
 Contact projet :
 Courrier électronique
 Victaulic :
 Courrier

Légende du code											
1	Applications courantes										
2	Applications limitées										
3	Applications restreintes										
---	Données insuffisantes										
Produit chimique		EPDM grade « E »	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)	GRADE CHP-2 (Élastomère fluoré)	GRADE O (Élastomère fluoré)
Fréon, 11		3	1	1	1	1	---	1	3	3	3
Fréon, 11		1	1	1	1	1	---	1	3	2	2
Fréon, 11		3	2	2	2	1	---	1	3	2	2
Fréon, 134a		1	1	1	1	1	---	3	3	3	3
Fioul		3	2	2	2	3	---	---	3	1	1
Essence, raffinée, au plomb		3	1	1	1	3	---	---	3	1	1
Essence, raffinée, sans plomb		3	3	3	3	3	---	---	3	1	2
Glucose		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Glycérine/Glycérol		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Glycol		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Hexane ou Hexane normal		3	1	1	1	2	---	1	3	1	1
Acide chlorhydrique, à 36 %, 158° F / 70° C		3	3	3	3	3	---	3	3	2	2
Acide chlorhydrique, à 36 %, 75° F / 24° C		2	3	3	3	3	---	3	2	1	1
Acide fluorhydrique, à 36 %, 75° F / 24° C		3	3	3	3	3	---	---	3	1	1
Hydrogène		1	1	1	1	1	---	---	3	1	1
Peroxyde d'hydrogène, 30 - 50 %		3	3	3	3	3	---	---	2	1	1
Peroxyde d'hydrogène, 50 - 90 %		3	3	3	3	3	---	3	2	1	3
Alcool isopropylique		1	2	2	2	2	1	---	1	1	1
JP-3 (MIL-J-5624)		3	1	1	1	3	---	---	3	1	1
JP-4 (MIL-T-5624)		3	1	1	1	3	---	---	3	1	1
JP-5 (MIL-T-5624)		3	1	1	1	3	---	---	3	1	1
JP-6 (MIL-J-25656)		3	1	1	1	3	---	---	3	1	1
JP-8 (MIL-T-83133)		3	1	1	1	3	---	---	3	1	1
Kérosène		3	1	1	1	2	---	---	3	1	1
Chaux et H2O		1	1	1	1	1	---	---	3	3	3
Huile de lin		3	1	1	1	2	---	1	1	1	1
Mercure		1	1	1	1	1	---	1	---	1	1

9.2 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT (Suite)

Guide d'utilisation des joints en milieu chimique



ATTENTION

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de différents facteurs. L'adéquation avec une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation d'un produit avec une application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic de façon à sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Date : 18/10/2019
 Révision : GSG-100 6490 Rév. (AA)
 Nom du projet :
 Société :
 Contact Victaulic :
 Contact projet :
 Courrier électronique
 Victaulic :
 Courrier

Légende du code											
1	Applications courantes	EPDM grade « E »	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)	GRADE CHP-2 (Élastomère fluoré)	GRADE O (Élastomère fluoré)
2	Applications limitées										
3	Applications restreintes										
---	Données insuffisantes										
Produit chimique											
Méthane		3	1	1	1	2	---	1	3	1	1
Alcool méthylique, méthanol		1	1	1	1	1	---	3	1	3	3
Méthyléthylcétone		1	3	3	3	3	---	3	3	3	3
MIL-L-7808F		3	1	1	1	3	---	3	3	1	1
Huiles minérales		3	1	1	1	2	---	1	2	1	1
Gaz naturel		3	1	1	1	1	---	1	3	1	1
Acide nitrique, à 10 %, 75° F / 24° C		2	3	3	3	---	---	3	2	2	1
Acide nitrique, 10-50 %, 75° F / 24° C		3	3	3	3	3	---	---	3	3	1
Acide nitrique, 10-50 %, 75° F / 24° C		3	3	3	3	3	---	---	3	3	3
Acide nitrique fumant rouge		3	3	3	3	3	---	3	3	---	3
Huile, moteur		3	1	1	1	2	---	---	2	1	1
Brut aigre		3	2	2	2	3	---	---	3	3	1
Oxygène, froid à 70° F / 21° C		2	2	2	2	2	---	2	2	2	2
Ozone à 100 ppm		1	3	3	3	2	---	1	1	1	1
Phénol (acide carbolique)		3	3	3	3	3	---	---	3	1	1
Ester phosphorique		1	3	3	3	3	---	3	3	3	3
Acide phosphoric 85 % à 200° F / 93° C		3	3	3	3	3	---	---	3	3	3
Acide phosphorique, 45 %		1	3	3	3	2	---	---	3	1	1
Chlorure de potassium		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Cyanure de potassium		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Fluorure de potassium		1	3	3	3	1	---	---	2	1	1
Hydroxyde de potassium		1	2	2	2	2	---	1	3	3	3
Gaz propane		3	1	1	1	2	---	1	3	1	1
Alcool propylique (propanol)		1	1	1	1	1	---	1	1	1	1
Propylène glycol		1	1	1	1	1	---	---	1	1	1
Eau usée		2	1	1	1	2	---	---	1	1	1
Solutions savonneuses		1	1	1	1	2	---	1	1	1	1

9.2 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT (Suite)

Guide d'utilisation des joints en milieu chimique



⚠ ATTENTION

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de différents facteurs. L'adéquation avec une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation d'un produit avec une application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic de façon à sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Date : 18/10/2019
 Révision : GSG-100 6490 Rév. (AA)
 Nom du projet :
 Société :
 Contact Victaulic :
 Contact projet :
 Courrier électronique
 Victaulic :
 Courrier

Légende du code											
1	Applications courantes	EPDM grade « E »	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)	GRADE CHP-2 (Élastomère fluoré)	GRADE O (Élastomère fluoré)
2	Applications limitées										
3	Applications restreintes										
---	Données insuffisantes										
Produit chimique											
Carbonate de sodium	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Bisulfite sodique	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Carbonate de sodium	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Chlorure de sodium	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Cyanure de sodium	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Hydroxyde de sodium, 50%	2	2	2	2	3	---	3	3	3	3	
Hypochlorite de sodium, 20%	1	3	3	3	3	---	1	3	2	2	
Nitrate de sodium	1	2	2	2	2	---	1	3	1	1	
Nitrite de sodium	1	2	2	2	2	---	---	2	---	1	
Phosphate de sodium, dibasique	1	1	1	1	2	---	3	3	1	1	
Phosphate de sodium, monobasique	1	1	1	1	2	---	3	3	1	1	
Phosphate de sodium, tribasique	1	1	1	1	2	---	3	1	1	1	
Sulfate de sodium	1	1	1	1	1	---	1	1	1	1	
Sulfure de sodium	1	1	1	1	1	---	---	1	1	1	
Sulfite de sodium	1	1	1	1	1	---	---	1	1	1	
Amidon	1	1	1	1	1	---	---	1	---	1	
Acide sulfurique, 0 à 25 %, 150° F / 66° C	1	3	3	3	2	---	3	3	1	1	
Acide sulfurique, oléum 20 %-25 %	3	3	3	3	3	---	3	3	1	1	
Acide sulfurique, 25-50 %, 200° F / 93° C	2	3	3	3	3	---	3	3	2	1	
Acide sulfurique, 50-95 %, 150° F / 66° C	3	3	3	3	3	---	3	3	3	3	
Acide sulfurique fumant	3	3	3	3	3	---	3	3	3	3	
Acide sulfureux	3	3	3	3	3	---	---	3	3	3	
Toluène	3	3	3	3	3	---	3	3	3	3	
Huile de transmission, type A	3	1	1	1	3	---	1	3	1	1	
Triphosphate de sodium	1	3	3	3	1	---	---	2	---	1	
Essence de térébenthine	3	1	1	1	3	---	1	3	1	1	
Urée	1	3	3	3	3	---	---	3	3	3	



9.2 DÉFINITION GÉNÉRALE / SÉLECTION DU MATÉRIAU DU JOINT (Suite)

Guide d'utilisation des joints en milieu chimique



⚠ ATTENTION

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de différents facteurs. L'adéquation avec une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'adéquation d'un produit avec une application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic de façon à sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Date : 18/10/2019
 Révision : GSG-100 6490 Rév. (AA)
 Nom du projet :
 Société :
 Contact Victaulic :
 Contact projet :
 Courrier électronique
 Victaulic :
 Courrier

Légende du code											
1	Applications courantes	EPDM grade « E »	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)	GRADE CHP-2 (Élastomère fluoré)	GRADE O (Élastomère fluoré)
2	Applications limitées										
3	Applications restreintes										
---	Données insuffisantes										
Produit chimique											
Huiles végétales		3	1	1	1	3	---	1	2	1	1
Vinaigre		1	2	2	2	2	---	---	1	1	1
Eau, brome		2	3	3	3	3	---	---	3	3	3
Eau, chlore		2	3	3	3	3	---	---	---	3	3
Eau, à 150° F /66° C		1	1	1	1	2	---	3	3	1	3
Eau, à 200° F /93° C		1	3	1	3	3	---	3	3	1	3
Eau, à 230° F /110° C		1	3	3	3	3	---	3	3	1	3



10.0 NOTIFICATIONS



ATTENTION

- Pour assurer les bonnes performances du produit, spécifier toujours l'élastomère correct ou le matériau qui constitue le joint. Se reporter aux sections Sélection du joint et Applications en milieu chimique de ce catalogue.
- Pour des informations spécifiques sur la compatibilité avec les produits chimiques et la température, voir le Guide des applications en milieu chimique des joints - Version longue (GSG-100) disponible pour le téléchargement sur le site www.victaulic.com.

En cas de mauvaise sélection ou de spécification erronée de l'élastomère ou du matériau qui constitue le joint d'étanchéité, le joint pourrait ne pas être efficace et causer des dommages aux biens.

7.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

[02.06 : Homologations/certifications ANSI/NSF des produits Victaulic pour l'eau potable](#)

[05.02 : Fiche de données de sécurité Victaulic sur les lubrifiants](#)

[05.02-EU : Fiche de données de sécurité Victaulic sur les lubrifiants \(Europe uniquement\)](#)

[05.03 : Fiche de données de sécurité Victaulic Vic-Plus™](#)

[05.10 : Guide Victaulic sur la compatibilité chimique pour le support de joint à collier rigide haute performance style 870.](#)

Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur, des spécifications du projet, des codes du bâtiment en vigueur et des réglementations afférentes, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions générales de vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

Droits de propriété intellectuelle

Aucune affirmation contenue dans les présentes quant à une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou concept ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tout brevet ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur ladite utilisation ou ledit concept, ni comme une recommandation d'utilisation desdits matériau, produit, service ou concept en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Remarque

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

Installation

Toujours se référer au Manuel d'installation Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site www.victaulic.com.

Garantie

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

Marques commerciales

Victaulic et toutes les autres marques de Victaulic sont des marques commerciales ou des marques déposées de la compagnie Victaulic et/ou de ses filiales, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.