



### 1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La información que contiene esta publicación ayudará a los diseñadores e ingenieros de sistema cualificados a especificar los productos Victaulic® más actualizados.

Esta guía de selección de sellos consta de los siguientes capítulos:

- Estilos de junta/Sello/junta tórica
- Juntas o sellos de acoplamiento
- Sellos de prensa para juntas tóricas Vic-Press™
- y juntas para productos de manguito partido empernado *Victaulic*
- Definición general/Selección del material de los sellos

Esta publicación no incluye los sellos *Victaulic* para válvulas. Consultar la publicación sobre válvulas *Victaulic* correspondiente para más información sobre los materiales de sellado disponibles.

### 2.0 DATOS DE SELLOS DE JUNTAS

*Victaulic* ofrece una variedad de juntas elastoméricas sintéticas para una amplia gama de aplicaciones. Para una óptima vida útil del servicio, es importante seleccionar la junta correcta.

Muchos factores pueden afectar el rendimiento y la durabilidad de una junta. Estos factores incluyen, entre otros: la temperatura, al fluido, la concentración, la combinación de fluidos y la duración del servicio. Las temperaturas que excedan los límites de diseño o el uso con fluidos incompatibles puede reducir el rendimiento de la junta y la vida útil en servicio.

Las indicadas son Pautas Generales de Servicio para cada una de las tres áreas de productos asociadas. Es importante saber que existen servicios con los que estas juntas no son compatibles. Consulte siempre la última "Guía de servicios químicos" ([GSG-100](#)) *Victaulic* para conocer las recomendaciones específicas y la lista de servicios que no son compatibles con cada grado de junta *Victaulic*.

Las indicaciones sobre juntas, sellos y juntas tóricas solamente son aplicables a las juntas, sellos y juntas tóricas *Victaulic*. Las indicaciones para un servicio particular no necesariamente implican las compatibilidad de las carcasas del acoplamiento, las conexiones relacionadas ni de otros componentes indicados para el mismo servicio.

Las juntas *Victaulic* se identifican con las marcas de su medida, estilo y código de color correspondiente (consultar los colores en el capítulo 5.0).

### 3.0 AGUA POTABLE

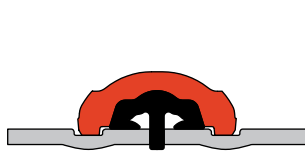
Las juntas de EPDM "E", Grado "E" Vic-Plus™, Grado "EHP", Grado "EHP" Vic-Plus™, Grado "E2", Grado "EW" y Grado "P" están clasificadas UL conforme a NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C conforme a NSF/ANSI/CAN 372.

De manera similar, el material de junta de butilo halogenado *Victaulic* Grado "M" (que se usa con productos *Victaulic* de medidas AWWA) posee clasificación UL conforme a NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y conforme a NSF/ANSI/CAN 372. Consulte la [publicación \*Victaulic\* 02.06](#) para ver información adicional.

CONSULTE SIEMPRE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO SOBRE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y LA ATENCIÓN AL CLIENTE.

## 4.0 ESTILOS DE JUJUNTAS/SELLOS/JUNTAS TÓRICAS

Ilustración exagerada para mayor claridad



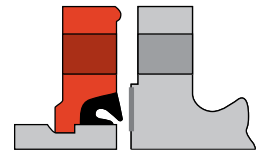
Installation-Ready™



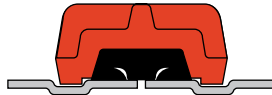
Forma "C" tradicional



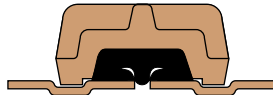
Brida reductora



Vic-Flange



Flush-Seal™



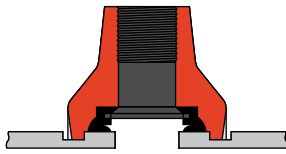
Tubo de cobre ranurado con junta FlushSeal™



Advanced Groove System (AGS)



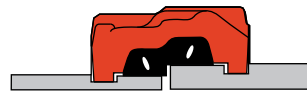
EndSeal™



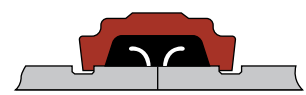
Salida



Mechanical-T



Transición de IPS a AWWA



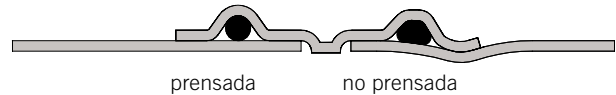
AWWA Flush-Seal™



Extremo liso



Extremo liso para tuberías de PEAD



Vic-Press™ para acero inoxidable Schedule 10S



FRP



Productos de manguito partido empernado Victaulic (VBSP)



Sistema de acero con rebordes



Estilo 809N para sistemas de anillo

5.0 JUNTAS DE ACOPLAMIENTO: EPDM

Grado	Rango de temp. <sup>1</sup>	Compuesto	Código de color <sup>2</sup>	Pautas generales de servicio
<b>E</b>	de -30 °F a +230 °F de -34 °C a +110 °C	EPDM	Franja verde	Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. Clasificación UL de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C conforme a NSF/ANSI/CAN 372. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
<b>EHP</b> <sup>3,7,8</sup>	De -30 °F a +250 °F De -34 °C a +120 °C	EPDM	Franjas roja y verde o amarilla y verde <sup>7,8</sup>	Se pueden especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado. Clasificación UL de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y otros conforme a NSF/ANSI/CAN 372. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
<b>E</b> <sup>4,5</sup> (Tipo A)	Ambiente	EPDM	Franja violeta	Aplicables únicamente para servicios de rociadores de red húmeda y seca (aire sin aceite). Para servicios secos, se pueden especificar juntas FlushSeal™. Listada/Aprobada para uso continuo en sistemas húmedos y secos. Listada/Aprobada para sistemas secos a -40 °F/-40 °C y más. <b>NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
<b>E2</b>	Ambiente	EPDM	Franja verde doble	Clasificación UL de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C conforme a NSF/ANSI/CAN 372. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
<b>E3</b>	de -30 °F a +230 °F de -34 °C a +110 °C	EPDM	Franjas verdes y platas	Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente y fría dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
<b>EF</b> <sup>6</sup>	de -30 °F a +230 °F de -34 °C a +110 °C	EPDM	Verde "X"	Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente y fría dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. También cumple los requisitos para agua potable caliente y fría SVGW y está aprobada por la ACS francesa para agua potable fría EN681-1 Tipo WA y para agua potable caliente Tipo WB. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
<b>EW</b>	de -30 °F a +230 °F de -34 °C a +110 °C	EPDM	Verde "W"	Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. Material aprobado WRAS de acuerdo con BS 6920 para aplicaciones de agua potable caliente y fría hasta +149 °F/+65 °C. Clasificación UL de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y otros conforme a NSF/ANSI/CAN 372. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>

<sup>1</sup> Para conocer la compatibilidad química y térmica específica, consulte la [Guía de servicios químicos de juntas \(GSG-100\)](#) publicada en [victaulic.com](#). La información incluida define los rangos generales para todos los fluidos compatibles.

<sup>2</sup> Cuando son para usar con tuberías de cobre CTS y conforme a la Norma Australiana, las juntas Grado "E," "EHP" y "T" incluirán una franja de color cobre además del código de color indicado en esta tabla.

<sup>3</sup> La junta Grado "EHP" solo está disponible en ciertos acoplamientos Installation-Ready™ como los Estilos 107V y 177N, además de aplicaciones limitadas del acoplamiento rígido Estilo 607 para cobre CTS y el acoplamiento rígido Estilo 606-AS para cobre según la Norma Australiana.

<sup>4</sup> Junta prelubricada Vic-Plus™.

<sup>5</sup> La junta Grado "E" Tipo A solo está disponible con productos *Victaulic FireLock*™.

<sup>6</sup> Disponible solo en Europa.

<sup>7</sup> Cuando se suministran con juntas que requieren lubricación aplicada en terreno, la marca de color será roja y verde.

<sup>8</sup> Franjas rojas y verdes opcionales.

## 5.1 JUNTAS DE ACOPLAMIENTO: NITRILLO

Grado	Rango de Temp. <sup>9</sup>	Compuesto	Código de color <sup>10</sup>	Pautas generales de servicio
<b>T</b>	de -20 °F a +180 °F de -29 °C a +82 °C	Nitrilo	Franja naranja	Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +180 °F/+82 °C. Para servicios relacionados con agua, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +150 °F/+66 °C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +140 °F/+60 °C. <b>NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
<b>T<sup>11</sup></b> (Tipo A)	de -20 °F a +180 °F de -29 °C a +82 °C	Nitrilo	Junta gris	Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +180 °F/+82 °C. Para servicios relacionados con agua, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +150 °F/+66 °C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +140 °F/+60 °C. <b>NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
<b>HMT<sup>12</sup></b> Nitrilo de alto módulo	de -20 °F a +180 °F de -29 °C a +82 °C	Nitrilo	Franjas naranja y plata o naranja y amarillas <sup>12,14</sup>	Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +180 °F/+82 °C. Para servicios relacionados con agua, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +150 °F/+66 °C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +140 °F/+60 °C. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
<b>T<sup>13</sup></b> (T-607 EndSeal™)	de -20 °F a +180 °F de -29 °C a +82 °C	Nitrilo	Junta gris	Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +180 °F/+82 °C. Para servicios relacionados con agua, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +150 °F/+66 °C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +140 °F/+60 °C. <b>NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>

<sup>9</sup> Para conocer la compatibilidad química y térmica específica, consulte la [Guía de servicios químicos de juntas \(GSG-100\)](#) publicada en [victaulic.com](#). La información incluida define el rango general de todos los fluidos compatibles.

<sup>10</sup> Cuando vienen para usar en tuberías de cobre CTS y conforme a la Norma Australiana, las juntas Grado “E,” “EHP” y “T” incluirán una franja de color cobre además del código de color indicado en esta tabla.

<sup>11</sup> La junta Grado “T” Tipo A está diseñada para usar con acoplamientos Estilo 07, 77 y 75 y adaptadores de brida Estilo 741 *Vic-Flange* de conformidad con ISO 19921:2005(E), solo para aplicaciones marinas.

<sup>12</sup> Cuando se suministran con juntas que requieren lubricación aplicada en terreno, la marca de color será roja y verde.

<sup>13</sup> Las juntas de nitrilo EndSeal™ Grado “T-607” para uso con acoplamientos HP-70ES se pueden especificar en sistemas que requieran cumplir la norma API607 sobre pruebas de protección contra incendios y en sistemas de espuma que requieran cumplir la norma NFPA 11.

<sup>14</sup> Franjas naranja y plata opcionales.

## 5.2 JUNTAS DE ACOPLAMIENTO: OTROS

Grado	Rango Rade de Temp. <sup>15</sup>	Compuesto	Código de color	Pautas generales de servicio
<b>M2</b>	de -40 °F a +160 °F de -40 °C a +71 °C	Epiclorhidrina	Franja blanca	Compuestas especialmente para servicios con combustibles aromáticos comunes a bajas temperaturas. También aptas para ciertos servicios de agua a temperatura ambiente.
<b>V</b>	de -30 °F a +180 °F de -34 °C a +82 °C	Neopreno	Franja amarilla	Se pueden especificar para aceites lubricantes calientes y ciertos productos químicos. Buena resistencia al ozono. No favorece la combustión.
<b>L</b>	de -30 °F a +350 °F de -34 °C a +177 °C	Silicona	Junta roja	Se pueden especificar para aire caliente seco, aire sin hidrocarburos hasta +350 °F/+177 °C y ciertos servicios químicos.
<b>A</b>	de +20 °F a +180 °F de -7 °C a +82 °C	Nitrilo blanco	Junta blanca	No contiene negro de humo. Cumple con los requisitos de la FDA. Conforme a la norma CFR Título 21 Parte 177.2600. No compatible con agua caliente a más de +150 °F/+66 °C ni para aire seco caliente a más de +140 °F/+60 °C. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.</b>
<b>O</b>	de +20 °F a +300 °F de -7 °C a +149 °C	Fluorelastómero	Franja azul	Se pueden especificar para muchos ácidos oxidantes, derivados del petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
<b>CHP-2</b>	Consulte con Victaulic si requiere más información.	Fluorelastómero	Franjas amarillas y cobre	Se pueden especificar para servicios de agua caliente y diversas concentraciones de mezclas calientes de petróleo/agua, hidrocarburos, hidrocarburos halogenados, aire con vapores de petróleo, aceites vegetales y minerales, ácidos oxidantes, fluidos altamente alcalinos y agresivos como aceite de motor y líquido de transmisión dentro del rango de temperatura especificado. Clasificación UL de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y otros conforme a NSF/ANSI/CAN 372. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE VAPOR.</b>
<b>P</b>	De 0 °F a +180 °F De -18 °C a +82 °C	Mezcla de fluoroelastómero	Franjas azules dobles <sup>16</sup>	Clasificación UL de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y otros conforme a NSF/ANSI/CAN 372. Se pueden especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado. Específicamente formulada para compatibilidad con sistemas de agua potable. Optimizada para mayor resistencia al cloro, la cloramina y otros desinfectantes convencionales de agua potable. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE VAPOR.</b>

<sup>15</sup> Para conocer la compatibilidad química y térmica específica, consulte la [Guía de servicios químicos de juntas \(GSG-100\)](#) publicada en [victaulic.com](#). La información incluida define el rango general de todos los fluidos compatibles.

<sup>16</sup> Cuando se suministra para uso con tuberías de cobre CTS, la junta Grado "P" tendrá franjas rojas y azules.

### 5.3 JUNTAS DE ACOPLAMIENTO: TAMAÑO DE TUBERÍA DE HIERRO DÚCTIL (AWWA)

Grado	Rango de Temp. <sup>17</sup>	Compuesto	Código de color	Pautas generales de servicio
<b>S</b>	de -20 °F a +180 °F de -29 °C a +82 °C	Nitrilo	Franja naranja	Especialmente compuesta para adaptarse a las superficies de tuberías de hierro dúctil. Se pueden especificar para derivados del petróleo, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado; no compatibles con aire seco caliente sobre +140 °F/+60 °C ni con agua sobre +150 °F/+66 °C. <b>NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.</b>
<b>M</b>	de -20 °F a +200 °F de -29 °C a +93 °C	Butilo halogenado	Franja marrón	Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. Se adapta a las superficies de tuberías de hierro dúctil. Clasificación UL de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y NSF/ANSI/CAN 372. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO</b>

<sup>17</sup> Para conocer la compatibilidad química y térmica específica, consulte la [Guía de servicios químicos de juntas \(GSG-100\)](#) publicada en [victaulic.com](#). La información incluida define el rango general de todos los fluidos compatibles.

### 5.4 SELLO DE ACOPLAMIENTO: SERVICIO DE VAPOR

Descripción	Rango de Temp.	Compuesto	Código de color	Pautas generales de servicio
PTFE energizado por resorte	de -20 °F a +388 °F de -29 °C a +198 °C	PTFE	Junta marrón claro	Apta para servicios de vapor saturado y condensado dentro del rango de temperatura especificado, además de para varios servicios químicos.

**NOTA**

- Para más información sobre el sello de PTFE, consulte la [publicación 05.10](#): Guía de compatibilidad de productos químicos Victaulic para el conjunto de sello del acoplamiento rígido de alto rendimiento Estilo 870.

## 6.0 SELLOS PRENSADOS: VIC-PRESS™



Grado	Rango de Temp. <sup>18</sup>	Compuesto	Código de color	Pautas generales de servicio
<b>H</b>	de -20 °F a +210 °F de -29 °C a +98 °C	Goma de butadieno de nitrilo hidrogenado (HNBR)	Dos franjas naranjas	Se pueden especificar para mezclas calientes de petróleo y agua, hidrocarburos, aire con vapores de petróleo, aceites vegetales y minerales, aceite de motor, aceite de transmisión. Clasificación UL de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C.
	Sello estándar - los productos Vic-Press™ vienen con sellos Grado "H" a menos que se especifique otra cosa en el pedido			
<b>E</b>	De -30 °F a +250 °F De -34 °C a +121 °C	EPDM	Franja verde	Se puede especificar para servicios de agua caliente, ácidos diluidos, aire sin aceite, servicios químicos. Clasificación UL de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y otros conforme a NSF/ANSI/CAN 372. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
<b>O</b>	de +20 °F a +300 °F de -7 °C a +149 °C	Fluorelastómero	Franja azul	Puede especificarse para ácidos oxidantes, aceites de petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>

<sup>18</sup> Para conocer la compatibilidad química y térmica específica, consulte la [Guía de servicios químicos de juntas\(GSG-100\)](#) publicada en [victaulic.com](#). La información incluida define el rango general de todos los fluidos compatibles.

## 7.0 JUNTAS TÓRICAS Y JUNTAS: MANGUITO PARTIDO EMPERNADO

### Juntas tóricas

Compuesto	Rango de Temp. <sup>19</sup>	Pautas generales de servicio
EPDM	De -30 °F a +230 °F -34 °C a +110 °C	Agua caliente y fría dentro del rango de temperatura admisible; ácidos diluidos; resistente a los efectos dañinos del ozono, el oxígeno, el calor y la mayoría de productos químicos sin hidrocarburos. <b>NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
Silicona	De -30 °F a +350 °F De -34 °C a +177 °C	Aplicaciones de aire seco y caliente; excelente resistencia a muchos químicos. <b>NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.</b>
Isopreno	De -40 °F a +160 °F -40 °C a +71 °C	Agua; agua salada; aguas residuales; resistente al oxígeno y a los ácidos diluidos.

<sup>19</sup> Para conocer la compatibilidad química y térmica específica, consulte la [Guía de servicios químicos de juntas \(GSG-100\)](#) publicada en [victaulic.com](#). La información incluida define el rango general de todos los fluidos compatibles.

### Juntas

Compuesto	Rango de Temp. <sup>20</sup>	Pautas generales de servicio
Nitrilo	De -20 °F a +180 °F De -28 °C a +82 °C	Agua; productos petrolíferos, aceites vegetales y minerales; aire con vapores de aceite dentro del rango de temperatura admisible.
Fluorelastómero	De +20 °F a +300 °F -7 °C a +149 °C	Resistente al calor y a la mayoría de los productos químicos.
Neopreno	De -30 °F a +180 °F -34 °C a +82 °C	Agua y aguas residuales; resistencia al ozono, a los efectos de la radiación UV y a algunos aceites.

<sup>20</sup> Para conocer la compatibilidad química y térmica específica, consulte la [Guía de servicios químicos de juntas \(GSG-100\)](#) publicada en [victaulic.com](#). La información incluida define el rango general de todos los fluidos compatibles.

## 8.0 DEFINICIÓN GENERAL/SELECCIÓN DEL MATERIAL DE LOS SELLOS

En las páginas siguientes se detallan las propiedades generales de resistencia química de los compuestos de elastómero de *Victaulic*. A menos que se indique otra cosa, la temperatura se supone ambiente. Para los productos químicos y las combinaciones no mencionadas, consultar la “Guía de juntas para Servicios químicos” ([GSG-100](#)) o pedir asesoramiento a *Victaulic*.

Las indicaciones se basan en la información disponible derivada de nuestra experiencia en el terreno y en pruebas de laboratorio, entregada por los principales productores de materiales de copolímeros básicos y por los mayores especialistas en moldes y productos de goma.

Designación/Nombre común ASTM D1418	Propiedades generales de resistencia química
EPDM Etileno propileno	Generalmente resistente a aceites animales y vegetales, productos químicos oxidantes fuertes, ácidos orgánicos e inorgánicos, agentes de limpieza, álcalis de sodio y potasio, y ozono. Características de deterioro moderado por tiempo. Resistencia reducida a fluidos a base de petróleo, aceites minerales, solventes e hidrocarburos aromáticos.
NBR Nitrile	Generalmente resistente a hidrocarburos alifáticos, grasas, aceites, grasas lubricantes, fluidos hidráulicos, ácidos diluidos, bases, soluciones salinas y fluidos de etilenglicol. Resistencia reducida al ozono y a disolventes altamente polares como acetonas y cetonas, ésteres, éteres, aldehídos, ácidos fuertes e hidrocarburos clorados y nitrados.
Nitrilo hidrogenado HNBR	Generalmente resistente a hidrocarburos alifáticos, grasas, aceites, grasas lubricantes, fluidos hidráulicos, ácidos diluidos, bases, soluciones salinas y fluidos de etilenglicol. Mayor resistencia térmica a largo plazo superior al NBR. Resistencia reducida al ozono y a disolventes altamente polares como acetonas y cetonas, ésteres, éteres, aldehídos, ácidos fuertes e hidrocarburos clorados y nitrados.
Silicona VMQ	Generalmente resistente al aire caliente, aceites y grasas animales y vegetales, hidrocarburos aromáticos clorados de alto peso molecular, soluciones salinas diluidas. Resistencia reducida al agua caliente, ácidos y álcalis, hidrocarburos clorados de bajo peso molecular, combustibles a base de hidrocarburos, hidrocarburos aromáticos como benceno y tolueno, aceites siliconados de bajo peso molecular, y líquido de frenos.
ECO Epiclorhidrina	Generalmente altamente resistente a hidrocarburos, aceites, combustibles, biocombustibles y disolventes. Presenta buena resistencia térmica, excelente resistencia al ozono con impermeabilidad sobresaliente para el gas.
Butilo halogenado	Excelente resistencia al clima, al ozono y al calor y aire caliente. Muy buena resistencia a los productos químicos ácidos y básicos. Muy baja permeabilidad a gases y líquidos.
FKM Fluoroelastómero	Generalmente resistente a ácidos/productos químicos, hidrocarburos halogenados, hidrocarburos alifáticos y aromáticos, fluidos y productos químicos de procesos, combustibles de automóvil y aeronaves, aceites lubricantes de motor SE y SF, diésteres lubricantes, aceites/combustibles derivados del petróleo, aceites/grasas siliconadas. Resistencia reducida a fluidos acuosos, vapor, ácidos minerales, líquidos de automóvil oxigenados con MEOH, ETOH, MTBE, etc. Cetonas (MEK), fluidos de automóvil/aeronaves, aminas, acetonas, etilo de acetato, ésteres y éteres de bajo peso molecular.

9.0 DEFINICIÓN GENERAL/SELECCIÓN DEL MATERIAL DE LOS SELLOS

Guía de Servicios Químicos de juntas



**⚠️ ADVERTENCIA**

- La información siguiente es general en su naturaleza y las recomendaciones son válidas solo para compuestos Victaulic.
- La compatibilidad de las juntas depende de varios factores. La aptitud para una aplicación particular debe ser determinada por una persona competente familiarizada con las condiciones específicas del sistema.
- Victaulic no ofrece garantías ni expresas ni implícitas para un producto en una aplicación. Consulte con el representante de ventas de Victaulic si desea seleccionar la mejor junta para un servicio específico.

**De no seguir estas instrucciones puede haber fallos en el sistema que deriven en muerte, daños personales o daños en la instalación.**

Fecha del informe: 02/04/2025  
 Revisión: GSG-100 6490 Rev. (AB)  
 Nombre del proyecto:  
 Empresa:  
 Contacto de Victaulic:  
 Contacto del proyecto:  
 Email de Victaulic:  
 Email del proyecto:  
 Teléfono de Victaulic:  
 Teléfono del proyecto:

Clave de código de clasificación		Grado E (EPDM)	GRADO T (Nitrilo)	GRADO ST / GRADO H (Nitrilo hidrogenado)	GRADO A (Nitrilo blanco)	GRADO V (Neopreno)	GRADO M (Butilo halogenado)	GRADO M2 (Epiclorhidrina)	GRADO L (Silicona)	GRADO CHP-2 (Fluorelastómero)	GRADO O (Fluorelastómero)
1	Mayoría de aplicaciones										
2	Aplicaciones limitadas										
3	Aplicaciones restringidas										
---	Datos insuficientes										
Productos químicos											
Ácido acético, 30 %		1	2	2	2	1	--	2	1	2	3
Ácido acético, 5 %		1	2	2	2	1	--	2	1	1	3
Ácido acético, glacial		1	3	3	3	3	--	3	2	3	3
Ácido acético, caliente, alta presión		3	3	3	3	3	--	3	3	3	3
Acetona		1	3	3	3	3	--	3	3	3	3
Acetileno		1	1	1	1	2	--	3	3	1	1
Amoníaco, acuoso (40 % máx.)		1	1	1	1	1	--	3	1	3	2
Aceite animal (aceite de manteca de cerdo)		2	1	1	1	2	--	1	2	1	1
Argón		1	1	1	1	1	--	--	1	1	1
Ácido arsénico		1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
Aceite ASTM, N° 3		3	1	1	1	3	--	--	3	1	1
Cerveza		1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
Benceno		3	3	3	3	3	--	3	3	2	3
Bromo líquido anhidro		3	3	3	3	3	--	--	3	1	1
Gas de bromo		3	3	3	3	3	--	--	3	2	2
Butano		3	1	1	1	1	--	1	3	1	1
Cloruro de calcio		1	1	1	1	1	--	1	1	1	1

Los datos y recomendaciones presentados se basan en la mejor información disponible obtenida al combinar la experiencia de Victaulic en campo, las pruebas de laboratorio y las recomendaciones de los principales productores de materiales de copolímeros básicos. La información presentada en esta guía es general en alcance y las aplicaciones específicas se deben consultar con el representante de ventas de Victaulic. Consultar también con Victaulic las recomendaciones para servicios, productos químicos y/o temperaturas no indicados.

- A menos que se indique otra cosa, la capacidad indicada corresponde a una temperatura ambiente de ~73 °F (22,8 °C) y a concentraciones del 100 %
- Todas las recomendaciones de juntas están basadas en las limitaciones de presión y temperatura publicadas por Victaulic
- Las juntas pueden verse afectadas por la combinación de los productos químicos, mientras que los productos químicos podrían no actuar de manera individual
- Deben tomarse precauciones al trabajar con fluidos explosivos, inflamables o tóxicos.
- Los materiales deben someterse a condiciones de servicio simuladas para determinar su aptitud para el servicio que prestarán.

NOTA: El Grado H viene de serie con el sistema Victaulic® Vic-Press™ Schedule 10S.



9.1 DEFINICIÓN GENERAL/SELECCIÓN DEL MATERIAL DE LOS SELLOS (Continuación)

Guía de Servicios Químicos de juntas



**⚠️ ADVERTENCIA**

- La información siguiente es general en su naturaleza y las recomendaciones son válidas solo para compuestos Victaulic.
- La compatibilidad de las juntas depende de varios factores. La aptitud para una aplicación particular debe ser determinada por una persona competente familiarizada con las condiciones específicas del sistema.
- Victaulic no ofrece garantías ni expresas ni implícitas para un producto en una aplicación. Consulte con el representante de ventas de Victaulic si desea seleccionar la mejor junta para un servicio específico.

**De no seguir estas instrucciones puede haber fallos en el sistema que deriven en muerte, daños personales o daños en la instalación.**

Fecha del informe: 02/04/2025  
 Revisión: GSG-100 6490 Rev. (AB)  
 Nombre del proyecto:  
 Empresa:  
 Contacto de Victaulic:  
 Contacto del proyecto:  
 Email de Victaulic:  
 Email del proyecto:  
 Teléfono de Victaulic:  
 Teléfono del proyecto:

Clave de código de clasificación		Grado E (EPDM)	GRADO T (Nitrilo)	GRADO ST / GRADO H (Nitrilo hidrogenado)	GRADO A (Nitrilo blanco)	GRADO V (Neopreno)	GRADO M (Butilo halogenado)	GRADO M2 (Epiciorhidrina)	GRADO L (Silicona)	GRADO CHP-2 (Fluorelastómero)	GRADO O (Fluorelastómero)
1	Mayoría de aplicaciones										
2	Aplicaciones limitadas										
3	Aplicaciones restringidas										
---	Datos insuficientes										
<b>Productos químicos</b>											
	Hidróxido de calcio	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Hipoclorito de calcio	1	2	2	2	3	--	3	2	1	1
	Licores de azúcar de caña	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Dióxido de carbono, seco	1	1	1	1	1	--	1	3	1	1
	Dióxido de carbono, húmedo	1	1	1	1	2	--	1	3	1	1
	Tetracloruro de carbono	3	3	3	3	3	--	3	3	1	1
	Ácido carbónico	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Aceite de ricino	2	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Potasa cáustica	1	3	3	3	1	--	2	2	1	2
	Ácido clórico	1	3	3	3	1	--	--	2	3	3
	Gas de cloro (seco)	3	3	3	3	3	--	3	3	1	1
	Agua clorada a 50 ppm máx.	2	3	3	3	3	--	--	--	2	3
	Agua clorada a 50 ppm máx.	1	3	3	3	3	--	--	--	1	1
	Ácido crómico, al 25 %	1	3	3	3	3	--	--	3	1	1
	Ácido cítrico	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Aceite de maíz	3	1	1	1	3	--	1	1	1	1
	Agua desionizada (agua DI)	1	1	1	1	1	--	--	2	1	2
	Diésel	3	1	1	1	3	--	1	3	1	1
	Dietilenglicol	1	1	1	1	1	--	1	2	1	1
	Dipropilenglicol	1	1	1	1	1	--	--	--	1	1
	Dowtherm A	3	3	3	3	3	--	--	3	1	1
	Dowtherm E	3	3	3	3	3	--	--	3	1	1
	Dowtherm SR-1	1	1	1	1	1	--	--	3	1	1
	Alcohol etílico	1	3	3	3	1	--	2	2	2	2
	Etilenglicol	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Formaldehído	2	3	3	3	3	--	2	2	3	3
	Combustible residual	3	2	2	2	3	--	--	3	1	1



9.2 DEFINICIÓN GENERAL/SELECCIÓN DEL MATERIAL DE LOS SELLOS (Continuación)

Guía de Servicios Químicos de juntas



**⚠️ ADVERTENCIA**

- La información siguiente es general en su naturaleza y las recomendaciones son válidas solo para compuestos Victaulic.
- La compatibilidad de las juntas depende de varios factores. La aptitud para una aplicación particular debe ser determinada por una persona competente familiarizada con las condiciones específicas del sistema.
- Victaulic no ofrece garantías ni expresas ni implícitas para un producto en una aplicación. Consulte con el representante de ventas de Victaulic si desea seleccionar la mejor junta para un servicio específico.

**De no seguir estas instrucciones puede haber fallos en el sistema que deriven en muerte, daños personales o daños en la instalación.**

Fecha del informe: 02/04/2025  
 Revisión: GSG-100 6490 Rev. (AB)  
 Nombre del proyecto:  
 Empresa:  
 Contacto de Victaulic:  
 Contacto del proyecto:  
 Email de Victaulic:  
 Email del proyecto:  
 Teléfono de Victaulic:  
 Teléfono del proyecto:

Clave de código de clasificación		Grado E (EPDM)	GRADO T (Nitrilo)	GRADO ST / GRADO H (Nitrilo hidrogenado)	GRADO A (Nitrilo blanco)	GRADO V (Neopreno)	GRADO M (Butilo halogenado)	GRADO M2 (Epiciorhidrina)	GRADO L (Silicona)	GRADO CHP-2 (Fluorelastómero)	GRADO O (Fluorelastómero)
1	Mayoría de aplicaciones										
2	Aplicaciones limitadas										
3	Aplicaciones restringidas										
---	Datos insuficientes										
<b>Productos químicos</b>											
Gasolina, refinada con plomo		3	1	1	1	3	--	--	3	1	1
Gasolina, refinada sin plomo		3	3	3	3	3	--	--	3	1	2
Glucosa		1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
Glicerina/glicerol		1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
Glicol		1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
Hexano o n-Hexano		3	1	1	1	2	--	1	3	1	1
Ácido clorhídrico, al 36 %, 158 °F/70 °C		3	3	3	3	3	--	3	3	2	2
Ácido clorhídrico, al 36 %, 75 °F/24 °C		2	3	3	3	3	--	3	2	1	1
Ácido hidrofúorico, al 36 %, 75 °F/24 °C		3	3	3	3	3	--	--	3	1	1
Gas hidrógeno		1	1	1	1	1	--	--	3	1	1
Peróxido de hidrógeno, 30 – 50 %		3	3	3	3	3	--	--	2	1	1
Peróxido de hidrógeno, 50 % – 90 %		3	3	3	3	3	--	3	2	1	3
Alcohol isopropílico		1	2	2	2	2	1	--	1	1	1
JP-3 (MIL-J-5624)		3	1	1	1	3	--	--	3	1	1
JP-4 (MIL-T-5624)		3	1	1	1	3	--	--	3	1	1
JP-5 (MIL-T-5624)		3	1	1	1	3	--	--	3	1	1
JP-6 (MIL-J-25656)		3	1	1	1	3	--	--	3	1	1
JP-8 (MIL-T-83133)		3	1	1	1	3	--	--	3	1	1
Queroseno		3	1	1	1	2	--	--	3	1	1
Cal y H2O		1	1	1	1	1	--	--	3	3	3
Aceite de linaza		3	1	1	1	2	--	1	1	1	1
Mercurio		1	1	1	1	1	--	1	--	1	1
Metano		3	1	1	1	2	--	1	3	1	1
Acohol metílico, metanol		1	1	1	1	1	--	3	1	3	3
Metiletilcetona		1	3	3	3	3	--	3	3	3	3
MIL-L-7808F		3	1	1	1	3	--	3	3	1	1
Aceites minerales		3	1	1	1	2	--	1	2	1	1



9.2 DEFINICIÓN GENERAL/SELECCIÓN DEL MATERIAL DE LOS SELLOS (Continuación)

Guía de Servicios Químicos de juntas



**⚠️ ADVERTENCIA**

- La información siguiente es general en su naturaleza y las recomendaciones son válidas solo para compuestos Victaulic.
- La compatibilidad de las juntas depende de varios factores. La aptitud para una aplicación particular debe ser determinada por una persona competente familiarizada con las condiciones específicas del sistema.
- Victaulic no ofrece garantías ni expresas ni implícitas para un producto en una aplicación. Consulte con el representante de ventas de Victaulic si desea seleccionar la mejor junta para un servicio específico.

De no seguir estas instrucciones puede haber fallos en el sistema que deriven en muerte, daños personales o daños en la instalación.

Fecha del informe: 02/04/2025  
 Revisión: GSG-100 6490 Rev. (AB)  
 Nombre del proyecto:  
 Empresa:  
 Contacto de Victaulic:  
 Contacto del proyecto:  
 Email de Victaulic:  
 Email del proyecto:  
 Teléfono de Victaulic:  
 Teléfono del proyecto:

Clave de código de clasificación		Grado E (EPDM)	GRADO T (Nitrilo)	GRADO ST / GRADO H (Nitrilo hidrogenado)	GRADO A (Nitrilo blanco)	GRADO V (Neopreno)	GRADO M (Butilo halogenado)	GRADO M2 (Epiciorhidrina)	GRADO L (Silicona)	GRADO CHP-2 (Fluorelastómero)	GRADO O (Fluorelastómero)
1	Mayoría de aplicaciones										
2	Aplicaciones limitadas										
3	Aplicaciones restringidas										
---	Datos insuficientes										
<b>Productos químicos</b>											
	Gas natural	3	1	1	1	1	--	1	3	1	1
	Ácido nítrico al 10 %, 75 °F/24 °C	2	3	3	3	--	--	3	2	2	1
	Ácido nítrico al 10 – 50 %, 75 °F/24 °C	3	3	3	3	3	--	--	3	3	1
	Ácido nítrico al 50 – 100 %, 75 °F/24 °C	3	3	3	3	3	--	--	3	3	3
	Ácido nítrico, rojo fumante	3	3	3	3	3	--	3	3	--	3
	Aceite, motor	3	1	1	1	2	--	--	2	1	1
	Petróleo, crudo agrio	3	2	2	2	3	--	--	3	3	1
	Oxígeno, frío a 70F/21C	2	2	2	2	2	--	2	2	2	2
	Ozono a 100 ppm	1	3	3	3	2	--	1	1	1	1
	Fenol (ácido carbólico)	3	3	3	3	3	--	--	3	1	1
	Éster de fosfato	1	3	3	3	3	--	3	3	3	3
	Ácido fosfórico al 85 % a 200 °F/93C	3	3	3	3	3	--	--	3	3	3
	Ácido fosfórico, 45 %	1	3	3	3	2	--	--	3	1	1
	Cloruro de potasio	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Cianuro de potasio	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Fluoruro de potasio	1	3	3	3	1	--	--	2	1	1
	Hidróxido de potasio	1	2	2	2	2	--	1	3	3	3
	Gas propano	3	1	1	1	2	--	1	3	1	1
	Alcohol propílico (propanol)	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Propilenglicol	1	1	1	1	1	--	--	1	1	1
	R-11	3	3	3	3	3	--	--	3	2	2
	R-113	3	1	1	1	1	--	1	3	3	3
	R-114	1	1	1	1	1	--	1	3	2	2
	R-12	3	2	2	2	1	--	1	3	2	2
	R-134a	1	1	1	1	1	--	3	3	3	3
	Aguas residuales	2	1	1	1	2	--	--	1	1	1
	Soluciones jabonosas	1	1	1	1	2	--	1	1	1	1



9.2 DEFINICIÓN GENERAL/SELECCIÓN DEL MATERIAL DE LOS SELLOS (Continuación)

Guía de Servicios Químicos de juntas



**⚠ ADVERTENCIA**

- La información siguiente es general en su naturaleza y las recomendaciones son válidas solo para compuestos Victaulic.
- La compatibilidad de las juntas depende de varios factores. La aptitud para una aplicación particular debe ser determinada por una persona competente familiarizada con las condiciones específicas del sistema.
- Victaulic no ofrece garantías ni expresas ni implícitas para un producto en una aplicación. Consulte con el representante de ventas de Victaulic si desea seleccionar la mejor junta para un servicio específico.

**De no seguir estas instrucciones puede haber fallos en el sistema que deriven en muerte, daños personales o daños en la instalación.**

Fecha del informe: 02/04/2025  
 Revisión: GSG-100 6490 Rev. (AB)  
 Nombre del proyecto:  
 Empresa:  
 Contacto de Victaulic:  
 Contacto del proyecto:  
 Email de Victaulic:  
 Email del proyecto:  
 Teléfono de Victaulic:  
 Teléfono del proyecto:

Clave de código de clasificación		Grado E (EPDM)	GRADO T (Nitrilo)	GRADO ST / GRADO H (Nitrilo hidrogenado)	GRADO A (Nitrilo blanco)	GRADO V (Neopreno)	GRADO M (Butilo halogenado)	GRADO M2 (Epiclorhidrina)	GRADO L (Silicona)	GRADO CHP-2 (Fluorelastómero)	GRADO O (Fluorelastómero)
1	Mayoría de aplicaciones										
2	Aplicaciones limitadas										
3	Aplicaciones restringidas										
---	Datos insuficientes										
<b>Productos químicos</b>											
	Ceniza de soda	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Bisulfito de sodio	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Carbonato de sodio (ceniza de soda)	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Cloruro de sodio	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Cianuro de sodio	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Hidróxido de sodio, 50 %	2	2	2	2	3	--	3	3	3	3
	Hipoclorito de sodio, 20 %	2	3	3	3	3	--	2	3	2	2
	Nitrato de sodio	1	2	2	2	2	--	1	3	1	1
	Nitrato de sodio	1	2	2	2	2	--	--	2	--	1
	Fosfato de sodio, dibásico	1	1	1	1	2	--	3	3	1	1
	Fosfato de sodio, monobásico	1	1	1	1	2	--	3	3	1	1
	Fosfato de sodio, tribásico	1	1	1	1	2	--	3	1	1	1
	Sulfato de sodio	1	1	1	1	1	--	1	1	1	1
	Sulfuro de sodio	1	1	1	1	1	--	--	1	1	1
	Sulfito de sodio	1	1	1	1	1	--	--	1	1	1
	Almidón	1	1	1	1	1	--	--	1	--	1
	Ácido sulfúrico, 0 a 25 %, 150 °F/66 °C	1	3	3	3	2	--	3	3	1	1
	Ácido sulfúrico, 20 % – 25 % óleum	3	3	3	3	3	--	3	3	1	1
	Ácido sulfúrico, 25 – 50 %, 200 °F/93 °C	2	3	3	3	3	--	3	3	2	1
	Ácido sulfúrico, 50 – 95 %, 150 °F/66 °C	3	3	3	3	3	--	3	3	3	3
	Ácido sulfúrico, fumante	3	3	3	3	3	--	3	3	3	3
	Ácido sulfuroso	3	3	3	3	3	--	--	3	3	3
	Tolueno	3	3	3	3	3	--	3	3	3	3
	Líquido de transmisión, Tipo A	3	1	1	1	3	--	1	3	1	1
	Fosfato trisódico	1	3	3	3	1	--	--	2	--	1
	Turpentina	3	1	1	1	3	--	1	3	1	1
	Urea	1	3	3	3	3	--	--	3	3	3



9.2 DEFINICIÓN GENERAL/SELECCIÓN DEL MATERIAL DE LOS SELLOS (Continuación)

Guía de Servicios Químicos de juntas



**⚠ ADVERTENCIA**

- La información siguiente es general en su naturaleza y las recomendaciones son válidas solo para compuestos Victaulic.
- La compatibilidad de las juntas depende de varios factores. La aptitud para una aplicación particular debe ser determinada por una persona competente familiarizada con las condiciones específicas del sistema.
- Victaulic no ofrece garantías ni expresas ni implícitas para un producto en una aplicación. Consulte con el representante de ventas de Victaulic si desea seleccionar la mejor junta para un servicio específico.

**De no seguir estas instrucciones puede haber fallos en el sistema que deriven en muerte, daños personales o daños en la instalación.**

Fecha del informe: 02/04/2025  
 Revisión: GSG-100 6490 Rev. (AB)  
 Nombre del proyecto:  
 Empresa:  
 Contacto de Victaulic:  
 Contacto del proyecto:  
 Email de Victaulic:  
 Email del proyecto:  
 Teléfono de Victaulic:  
 Teléfono del proyecto:

Clave de código de clasificación		Grado E (EPDM)	GRADO T (Nitrilo)	GRADO ST / GRADO H (Nitrilo hidrogenado)	GRADO A (Nitrilo blanco)	GRADO V (Neopreno)	GRADO M (Butilo halogenado)	GRADO M2 (Epilclorhidrina)	GRADO L (Silicona)	GRADO CHP-2 (Fluorelastómero)	GRADO O (Fluorelastómero)
1	Mayoría de aplicaciones										
2	Aplicaciones limitadas										
3	Aplicaciones restringidas										
---	Datos insuficientes										
<b>Productos químicos</b>											
Aceites vegetales		3	1	1	1	3	--	1	2	1	1
Vinagre		1	2	2	2	2	--	--	1	1	1
Agua, bromo		2	3	3	3	3	--	--	3	3	3
Agua, cloro		2	3	3	3	3	--	--	--	3	3
Agua, a 150 °F/66 °C		1	1	1	1	2	--	3	3	1	2
Agua, a 200 °F/93 °C		1	3	1	3	3	--	3	3	1	3
Agua, a 230 °F/110 °C		1	3	3	3	3	--	3	3	1	3



## 10.0 NOTIFICACIONES

### PRECAUCIÓN

- Para asegurar un rendimiento óptimo de la junta, especifique siempre el grado correcto para el uso deseado. Consulte las secciones “Selección de juntas” y “Servicios Químicos” en este documento.
- Para conocer la compatibilidad química y térmica específica, consulte la Guía de servicios químicos de empaquetaduras ([GSG-100](#)) publicada en victaulic.com.

Si no selecciona y especifica el material de sello adecuado para el servicio previsto, puede causar fallos en la unión, con los consecuentes daños materiales.

## 11.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[02.06: Aprobaciones ANSI/NSF de Agua Potable de Victaulic](#)

[05.02: Hoja de Seguridad de Materiales del Lubricante Victaulic](#)

[05.02-EU: Hoja de Seguridad de Materiales del Lubricante Victaulic \(solo Europa\)](#)

[05.03: Hoja de Seguridad de Materiales de Victaulic Vic-Plus™](#)

[05.10: Guía de compatibilidad de productos químicos de Victaulic para el conjunto de sello del acoplamiento rígido de alto rendimiento Estilo 870](#)

[GSG-100: Guía de Servicios Químicos de juntas](#)

#### Responsabilidad del usuario en la selección e idoneidad del producto

El usuario es el responsable último de determinar la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación concreta, que sea conforme a la normativa industrial, las especificaciones del proyecto y los datos publicados por Victaulic sobre prestaciones, mantenimiento y seguridad, y de cumplir todas las advertencias e instrucciones de instalación. Nada de este ni de cualquier otro documento ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, de la Guía de instalación ni de este descargo de Victaulic Company.

#### Instalación

Consulte y siga siempre el [Manual de Instalación de Victaulic](#) o las instrucciones de instalación del producto que esté instalando. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web [www.victaulic.com](#).

#### Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

#### Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración acerca del uso de materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus empresas afiliadas, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de una manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos “Patentado” o “Pendiente de patente” se refieren a patentes de diseño o uso o a aplicaciones de artículos y/o métodos de uso en EE. UU. y/o en otros países. Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas registradas de Victaulic Company y/o de sus filiales, en EE. UU. y/o en otros países.

#### Nota

Todos los productos que lleven la marca Victaulic son fabricados por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se deben instalar únicamente e de acuerdo con las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.