

Toga spojka Victaulic® Zero-Flex™

Style 07



1.0 OPIS IZDELKA

Razpoložljive velikosti:

- 1 – 12"/DN25 – DN300
- Za velikosti 14 – 24"/DN350 – DN600 glejte [publikacijo 20.02](#): Toga spojka Victaulic Style W07 AGS™

Največji obratovalni tlak:

- Omogoča uporabo pri tlakih od popolnega vakuumu (29,9 in Hg/760 mm Hg) do 750 psi/5171 kPa/52 bar
- Obratovalni tlak je odvisen od materiala, debeline stene in velikosti cevi.

Uporaba:

- Združi valjano utorjene cevi Victaulic Original Groove System (OGS) in rezano utorjene cevi, ventile, priključke in dodatke.
- Zagotavlja togi cevni spoj, zasnovan za omejevanje osnega ali kotnega gibanja. Za informacije o torzijski odpornosti se obrnite na podjetje Victaulic.

Materiali cevi:

- Oglikovo jeklo
- Za uporabo pri ceveh iz nerjavnega jekla glejte [publikacijo 17.09](#): Podatki o zmogljivosti spojk Victaulic z utori za cevi iz nerjavnega jekla.
- Za izjeme glejte oddelek 6.0 Obvestila.

Priprava cevi

- Rezano ali valjano utorjeno v skladu s [publikacijo 25.01](#): Specifikacije standardnega profila Victaulic.

Kodeksi in zahteve:

- Zahteve glede nosilcev in visenja so v skladu z ASME B31.1 Kodeks za visokotlačne cevovode, ASME B31.9 Kodeks za gradbene storitve in NFPA 13 Sistemi škropilnikov.

2.0 CERTIFIKATI/SEZNAMI ODOBRITEV



OPOMBE

- Za referenčni vodnik certifikatov/seznamov odobritev za požarno zaščito prenesite [publikacijo 10.01](#).
- Glejte [publikacijo 02.06](#): Victaulic odobritve za pitno vodo ANSI/NSF za informacije o odobritvi za pitno vodo, če je ustrezno.

GLEDE NAMESTITVE IZDELKOV, VZDRŽEVANJA ALI PODPORE SE VEDNO SKLICUJE NA OBVESTILA NA KONCU TEGA DOKUMENTA.



3.0 SPECIFIKACIJE – MATERIAL

Ohišje: Nodularna litina v skladu z ASTM A536, razred 65-45-12. Nodularna litina v skladu z ASTM A395, razred 65-45-15, je na voljo po naročilu.

Premaz ohišja: (opredeliti izbiro)

Standardno: Oranžen emajl.

Izbirno: Vroče pocinkano v skladu z ASTM A153.

Izbirno: Druge premaze naročite pri družbi Victaulic.

Tesnilo: (navedite izbiro¹)

Razred »E« EPDM

EPDM (barvna oznaka: zelena črta). Temperaturno območje –30 °F do +230 °F / –34 °C do +110 °C. Lahko se določi za uporabo v sistemih s toplo vodo znotraj navedenega temperaturnega območja ter za različne razredčene kisline, zrak brez olja in številne kemične medije. Razvrščeno po UL v skladu z ANSI/NSF 61 za hladno (+73 °F/+23 °C) in toplo (+180 °F/+82 °C) pitno vodo ter v skladu z ANSI/NSF 372. NI PRIMERNO ZA UPORABO V SISTEMIH ZA NAFTNE DERIVATE ALI PARO.

Nitril razreda »T«

Nitril (barvna oznaka: oranžna črta). Temperaturno območje –20 °F do +180 °F / –29 °C do +82 °C. Lahko se določi za uporabo v oljnih sistemih, vključno v sistemih z zrakom z oljnimi hlapi; to tesnilo se lahko določi za temperature do +180 °F/+82 °C. Za uporabo z vodnimi sistemi se lahko to tesnilo določi za temperature do +150 °F/+66 °C. Za uporabo v sistemih s suhim zrakom brez olja se lahko to tesnilo določi za temperature do +140 °F/+60 °C. NI ZDRUŽLJIVO ZA UPORABO V SISTEMIH ZA TOPLO VODO ALI PARO.

Drugo

Za drugo izbiro tesnila glejte [publikacijo 05.01](#): Priročnik Victaulic za izbiro tesnil.

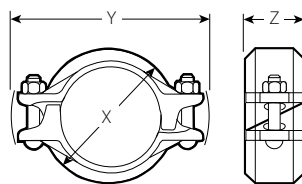
¹ Navedene vrste uporabe so zgolj splošna priporočila. Upoštevajte, da obstajajo mediji oziroma vrste uporabe, s katerimi ta tesnila niso združljiva. Za posebna navodila o uporabnosti tesnil in seznam medijev oziroma vrst uporabe, s katerimi tesnila niso združljiva, obvezno upoštevajte podatke v zadnjem [priročniku Victaulic o tesnilih](#).

Vijaki/matice:

Vijaki z ovalnim vratom iz ogljikovega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A449 (palčne mere) ter razreda 9.8 (metrične mere) po ISO 898-1 (M10–M16) in razreda 8.8 (M20 in več). Težke šestkotne matice iz ogljikovega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A563 razreda B (palčne mere – težke šestkotne matice) in standarda ASTM A563M razreda 9 (metrične mere – šestkotne matice). Vijaki s polkrožno glavo in matico ter šestrobne matice so galvansko pocinkani v skladu z ASTM B633 ZN/FE5, izvedba tipa III (zakonite mere) oziroma tipa II (metrične mere).

4.0 MERE

Toga spojka Style 07 Zero-Flex™



Velikost		Ločitev konca cevi ²		Vijak/matica		Mere			Teža
Nazivno palcev DN	Dejanski zunanji premer palcev mm	Dovoljeno palcev mm	Kol.	Velikost palcev mm	X palcev mm	Y palcev mm	Z palcev mm	Približno (vsak) lbs kg	
1 DN25	1.315 33,7	0.05 1,3	2	$\frac{3}{8} \times 2$ M10 x 51	2.36 60	4.22 108	1.84 46	1.6 0,7	
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.05 1,3	2	$\frac{3}{8} \times 2$ M10 x 51	2.69 68	4.62 118	1.84 46	1.6 0,7	
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.05 1,3	2	$\frac{3}{8} \times 2$ M10 x 51	2.94 74	5.81 148	1.84 46	1.6 0,7	
2 DN50	2.375 60,3	0.07 1,8	2	$\frac{1}{2} \times 2 \frac{1}{2}$ M12 x 64	3.35 86	5.78 146	1.84 46	2.3 1,0	
2 ½	2.875 73,0	0.07 1,8	2	$\frac{1}{2} \times 2 \frac{3}{4}$ M12 x 70	3.88 98	6.38 162	1.84 46	2.6 1,2	
DN65	3.000 76,1	0.07 1,8	2	$\frac{1}{2} \times 2 \frac{3}{4}$ M12 x 70	4.21 106	6.61 168	1.84 46	3.6 1,6	
3 DN80	3.500 88,9	0.07 1,8	2	$\frac{1}{2} \times 2 \frac{1}{2}$ M12 x 64	4.54 116	6.81 172	1.84 46	3.0 1,4	
4 DN100	4.500 114,3	0.16 4,1	2	$\frac{1}{2} \times 2 \frac{3}{4}$ M12 x 70	5.81 148	8.21 208	2.07 53	5.3 2,4	
	4.250 108,0	0.16 4,1	2	$\frac{1}{2} \times 2 \frac{3}{4}$ M12 x 70	5.56 142	7.98 202	2.07 53	5.2 2,4	
	5.250 133,0	0.16 4,1	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{4}$ M16 x 83	6.69 170	9.60 244	2.07 53	7.4 3,4	
DN125	5.500 139,7	0.16 4,1	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{4}$ M16 x 83	6.94 176	9.82 250	2.07 53	7.6 3,4	
5	5.563 141,3	0.16 4,1	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{4}$ M16 x 83	7.03 178	9.89 252	2.07 53	7.4 3,4	
	6.250 159,0	0.16 4,1	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{4}$ M16 x 83	7.84 200	10.54 268	2.07 53	9.2 4,2	
	6.500 165,1	0.16 4,1	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{4}$ M16 x 83	8.13 206	10.84 276	2.07 53	8.3 3,8	
6 DN150	6.625 168,3	0.16 4,1	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{4}$ M16 x 83	8.26 210	10.83 276	2.07 53	8.3 3,8	
200A	216.3	0.19 4,8	2	M20 x 108	10.47 266	13.62 346	2.50 64	14.9 6,8	
8 DN200	8.625 219,1	0.19 4,8	2	$\frac{3}{4} \times 4 \frac{1}{4}$ M20 x 108	10.54 268	13.74 348	2.51 64	15.1 6,8	
250A	267.4	0.13 3,3	2	M22 x 165	12.64 322	16.97 432	2.56 66	25.06 11,4	
10 DN250	10.750 273,0	0.13 3,3	2	$\frac{7}{8} \times 6 \frac{1}{2}$ M22 x 2	12.86 326	16.98 432	2.56 66	23.5 10,5	
300A	318.5	0.13 3,3	2	M22 x 165	14.65 372	18.90 480	2.56 66	28.1 12,8	
12 DN300	12.750 323,9	0.13 3,3	2	$\frac{7}{8} \times 6 \frac{1}{2}$ M22 x 165	14.86 378	18.88 480	2.56 66	28.2 13,0	
14 – 24 DN350 – DN600	Za velikosti 14 – 24"/DN350 – DN600 glejte publikacijo 20.02 : Toga spojka Victaulic Style W07 AGS™. 								

² Prikazana dovoljena mera razmika med koncema cevi je namenjena izključno za potrebe načrtovanja sistema. Toge spojke Style 07 Zero-Flex™ se štejejo za toge povezave in ne omogočajo raztezanja/krčenja ali kotnega premika cevovodnega sistema. Za informacije o torzijski odpornosti se obrnite na družbo Victaulic.

5.0 ZMOGLJIVOST

Toga spojka Style 07 Zero-Flex™

Velikost		Največji obratovalni tlak ³ psi kPa	Največja končna obremenitev ³ lbs N
Nazivno palcev DN	Dejanski zunanji premer palcev mm		
1 DN25	1.315 33,7	750 5171	1020 4540
1 ¼ DN32	1.660 42,4	750 5171	1620 7206
1 ½ DN40	1.900 48,3	750 5171	2130 9474
2 DN50	2.375 60,3	750 5171	3320 14768
2 ½	2.875 73,0	750 5171	4875 21686
DN65	3.000 76,1	750 5171	5300 23576
3 DN80	3.500 88,9	750 5171	7215 32094
4 DN100	4.500 114,3	750 5171	11925 53046
	4.250 108,0	750 5171	10635 47306
	5.250 133,0	700 4826	15145 67368
DN125	5.500 139,7	700 4826	16625 73952
5	5.563 141,3	750 5171	18225 81068
	6.250 159,0	700 4826	21465 95482
	6.500 165,1	700 4826	23225 103310
6 DN150	6.625 168,3	700 4826	24130 107336
200A	216,3	600 4137	34200 152130
8 DN200	8.625 219,1	600 4137	35000 155688
250A	267,4	500 3447	43500 193498
10 DN250	10.750 273,0	500 3447	45400 201950
300A	318,5	400 2758	49400 219742
12 DN300	12.750 323,9	400 2758	51000 226860
14–24 DN350–DN600	Za velikosti 14 – 24"/DN350 – DN600 glejte publikacijo 20.02 : Toga spojka Victaulic Style W07 AGS™. 		

³ Obratovalni tlak in obremenitev konca cevi sta skupni vrednosti, ki vključujeta vse notranje in zunanje obremenitve cevi iz ogljikovega jekla, katerih velikost je v skladu z ANSI B36.10, utorjenih v skladu s specifikacijami Victaulic. Za informacijo o zmogljivosti pri drugi cevi se obrnite na družbo Victaulic.

OPOMBA

- OPOZORILO: SAMO ZA ENKRATNI PRESKUS NA TERENU se lahko največji obratovalni tlak spoja poveča na 1½-kratnik prikazanih vrednosti.

6.0 OBVESTILA

! OPOZORILO

- Pred nameščanje izdelkov za cevovode Victaulic morate prebrati in razumeti vsa navodila.
- Pred namestitvijo, odstranitvijo, nastavitvijo ali vzdrževanjem katerih koli izdelkov Victaulic vedno preverite, da cevovodni sistem ni pod tlakom in da je izprazen.
- Neposredno pred namestitvijo, odstranitvijo, nastavitvijo ali vzdrževanjem katerih koli izdelkov Victaulic se prepričajte, da so vsa oprema, odcepi ali odseki cevovoda, ki so bili morda izolirani zaradi preizkušanja, med preizkušanjem ali zaradi zaprtja oziroma položaja ventilov, prepoznani, razbremenjeni tlaka in izpraznjeni.
- Vedno preberite in upoštevajte navodila I-ENDCAP za varno namestitev končnih pokrovčkov Victaulic, ki jih lahko prenesete na spletni strani Victaulic.com.
- Nosite zaščitna očala, čelado, opremo za zaščito nog in zaščito sluha.

Neupoštevanje navodil pomeni nevarnost okvar sistema, kar ima lahko za posledico smrt, hudo telesno poškodbo in premoženjsko škodo.

! OPOZORILO

- NE uporabljajte togih spojk Style 07 Zero-Flex™ za združevanje cevi iz PVC-ja ali CPVC-ja.
- Pri utorjenju tankostenskih cevi iz nerjavnega jekla za uporabo s spojkami Victaulic je treba uporabiti komplete valjev Victaulic RX.
- Projektant sistema je odgovoren za preverjanje primernosti sestavnih delov iz nerjavnega jekla za uporabo s predvidenimi mediji v cevovodnem sistemu in v zunanjem okolju.
- Oseba, odgovorna za specifikiranje materialov, mora oceniti vpliv kemijske sestave, vrednosti pH, obratovalne temperature, vsebnosti kloridov, vsebnosti kisika in pretoka na sestavne dele iz nerjavnega jekla, da potrdi, da bo življenjska doba sistema sprejemljiva za predvideno uporabo.
- Vedno upoštevajte publikacijo Victaulic 17.01 za končno pripravo cevi iz nerjavnega jekla in zahteve glede kompletov valjev za izdelavo utorov. Komplete valjev za izdelavo utorov za cev iz nerjavnega jekla je treba naročiti ločeno.

Neupoštevanje navodil pomeni nevarnost okvar sistema, kar ima lahko za posledico smrt, hudo telesno poškodbo in premoženjsko škodo.

7.0 PRIROČNIKI IN NAVODILA

[02.06: Victaulic ANSI/NSF odobritve za pitno vodo](#)

[05.01: Priročnik Victaulic o tesnilih – konstrukcija elastomernih tesnil](#)

[06.17: Spojke in priključki za cev JIS](#)

[10.01: Izdelki podjetja Victaulic za sisteme cevi za požarno zaščito – Referenčni vodič za regulativno odobritev](#)

[17.01: Priprava cevi Victaulic za uporabo na cevi iz nerjavnega jekla z izdelki podjetja Victaulic](#)

[17.09: Podatki o zmogljivosti utorjenih spojk Victaulic iz duktilne litine za cevi iz nerjavnega jekla](#)

[20.02: Toga spojka Victaulic Style W07 AGS](#)

[26.01: Projektni podatki Victaulic](#)

[29.01: Splošni pogoji prodaje podjetja Victaulic](#)

[I-100: Priročnik Victaulic o namestitvi na terenu](#)

[I-ENDCAP: Varnostna navodila za namestitev končnih pokrovčkov Victaulic](#)

Odgovornost uporabnika za izbiro izdelka in primernost

Vsak uporabnik je odgovoren za odločitev o primernosti Victaulic izdelkov za specifično končno rabo v skladu z industrijskimi standardi in projektnimi specifikacijami kot tudi z navodili za zagotavljanje ustreznega delovanja, vzdrževanja, varnosti ter z opozorili podjetja Victaulic. Nič v tem ali katerikoli drugem dokumentu bodisi katerokoli ustno priporočilo, nasvet ali mnenje kateregakoli zaposlenega podjetja Victaulic ne sme veljati kot morebitna sprememba, variacija, nadomestek ali opustitev standardnih pogojev prodaje, navodil za inštalacijo ali te omejitve odgovornosti podjetja Victaulic.

Namestitev

Pri namestitvi je treba vedno upoštevati navodila v [priročniku Victaulic za namestitev](#) ali navodila za namestitev izdelka, ki ga nameščate. Vsaka pošiljka izdelkov Victaulic vključuje priročnike z vsemi navodili in podatki za namestitev in montažo, ki so na voljo tudi v formatu PDF na naši spletni strani victaulic.com.

Garancija

Glejte poglavje Garancija v trenutno veljavnem ceniku ali pa se za podrobnosti obrnite na družbo Victaulic.

Intelektualna lastnina

Nobena izjava v tem dokumentu v zvezi z morebitno ali predlagano rabo kateregakoli materiala, izdelka, storitve ali modela ni namenjena ali oblikovana z namenom, da bi zagotovila licenco v okviru kateregakoli patenta ali druge intelektualne lastnine podjetja Victaulic ali katerekoli od njegovih hčerinskih družb ali podružnic, ki pokrivajo takšno rabo, model ali rabo takšnega materiala, izdelka, storitve ali modela z namenom kršitve kateregakoli patenta ali druge intelektualne lastnine. Izraza »patentiran« ali »patentiranje v teku« se nanašata na patente za obliko ali standardne patente oziroma patentne prijave za izdelke in/ali metode za uporabo v Združenih državah Amerike in/ali drugih državah. Victaulic in vse ostale Victaulicove oznake so blagovne znamke ali registrirane blagovne znamke podjetja Victaulic in/ali njegovih pridruženih subjektov v Združenih državah Amerike in/ali v drugih državah.

Opomba

Vsi izdelki, označeni z blagovno znamko Victaulic, so izdelani pri družbi Victaulic ali v skladu s specifikacijami družbe Victaulic. Vse izdelke je treba namestiti v skladu z aktualnimi navodili za namestitev/montažo podjetja Victaulic. Victaulic si pridržuje pravico do sprememb specifikacij izdelkov, modelov in standardne opreme, brez predhodnega obvestila in brez kakršnih obveznosti.