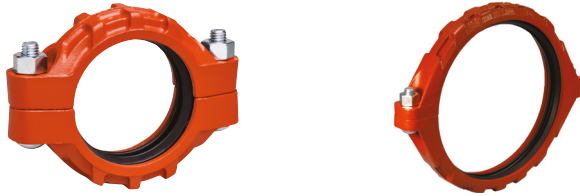


# Acoplamiento flexible estándar Victaulic® Estilo 77

**Victaulic®**  
06.04-SPA



Medidas de ¾ – 12"/DN20 – DN300    Medidas de 14 – 24"/DN350 – DN600

## 1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Medidas disponibles

- ¾ – 24"/DN20 – DN600

### Presión de trabajo máxima

- Admite presiones desde el vacío absoluto (29.9 in Hg/760 mm Hg) hasta 1000 psi/6900 kPa.
- La presión de trabajo depende del material, del espesor de pared y del Medida del tubo.

### Aplicación

- Une tuberías ranuradas por corte o por laminación estándar, además de conexiones, válvulas y accesorios ranurados
- Conforma una unión flexible que permite la expansión, contracción y desviación de las tuberías
- La temperatura de trabajo depende de la junta y/o del sello elegidos – ver [Capítulo 3.0](#)
- Exclusivo para uso con tuberías y productos Victaulic con extremos ranurados con perfil de ranura OGS Victaulic (ver en el [Capítulo 7.0](#) los Materiales de Referencia)

### Material del tubo

- Acero al carbono
- Para uso con tuberías de acero inoxidable, ver la capacidad de presión y la carga en extremos en la [Publicación 17.09](#)

## 2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS



G4900051



LPS 1219: Tema 3.1  
Cert/LPCB Ref. 104-1a/04



EN 10311  
CPR (UE)  
N° 305/2011



BS EN 10311  
CPR (RU)  
2019 N° 465

### NOTA

- Consulte la [Publicación 02.06: Aprobaciones de Agua Potable Victaulic conformes a ANSI/NSF/CAN](#) para ver las aprobaciones respectivas.
- Consulte la [Publicación 10.01: Guía de Referencia de Certificación Victaulic](#) para ver la capacidad de protección contra incendios y otra información sobre certificaciones/listados.

CONSULTE SIEMPRE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO SOBRE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y LA ATENCIÓN AL CLIENTE.

[victaulic.com](http://victaulic.com)

06.04-SPA 1469 Rev X Actualizado a 01/2025 © 2025 Victaulic Company. Todos los derechos reservados.

**Victaulic®**

### 3.0 ESPECIFICACIONES DE MATERIALES

**Carcasa:** Hierro dúctil conforme a ASTM A536, grado 65 – 45 – 12. Hierro dúctil conforme a ASTM A395, Grado 65 – 45 – 15, disponible por encargo.

**Revestimiento de carcasa: (especifique su preferencia)**

- Estándar: Esmalte naranja
- Opcional: Galvanizado por inmersión en caliente y otros
- Opcional: Pida información a Victaulic sobre las prestaciones de otros revestimientos.

**Junta: (especifique su preferencia<sup>1</sup>)**

**EPDM Grado “E”**

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de –30 °F a +230 °F/de –34 °C a +110 °C. Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente y fría dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. Clasificada UL conforme con ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

**Nitrilo Grado “T”**

Nitrilo (código de color con franja naranja). Rango de temperatura de –20 °F a +180 °F/de –29 °C a +82 °C. Apto para derivados del petróleo, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado. No compatible con servicios de agua caliente a más de +150 °F/+66 °C o servicios de aire seco caliente a más de +140 °F/+60 °C.

**Otros**

Para las juntas alternativas, consulte la [Publicación 05.01](#): Guía de selección de sellos - Construcción de sellos de elastómero.

<sup>1</sup> Los servicios enumerados son solo guías de servicios generales. Es importante saber que existen servicios con los que estas juntas no son compatibles. Consulte siempre la última [Guía de selección de sellos Victaulic](#) para conocer las recomendaciones específicas de las juntas y para ver la lista de los servicios con los que no son compatibles.

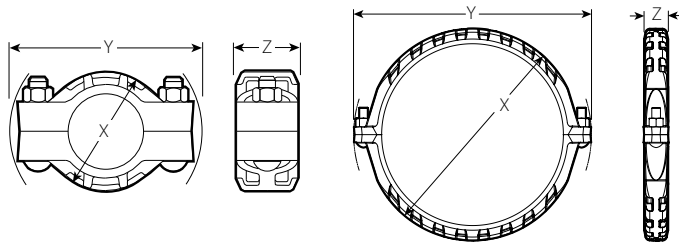
**Pernos/tuercas: (especifique su preferencia<sup>2</sup>)**

- Estándar: Tornillos domos de cuello oval de acero al carbono conformes a los requisitos mecánicos ASTM A449 (imperial) e ISO 898-1 (métrico) Clase 9.8 (M10-M16) o Clase 8.8 (M20 y mayor). Tuercas hexagonales de acero al carbono conformes a los requisitos mecánicos ASTM A563 (imperial - tuercas hexagonales de alta resistencia) Grado B o ISO 898-2 (métrico - tuercas hexagonales) Clase 10 (M12-M16) o Clase 8 (M20 y mayor). Tornillos domos y tuercas hexagonales galvanizados conformes a ASTM B633 Fe/Zn5 (imperial) Tipo III o (métrico) Tipo II.
- Opcional: Tornillos domos de acero inoxidable de cuello oval conformes a las propiedades mecánicas de ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), condición CW. Tuercas hexagonales de acero inoxidable de altas prestaciones conformes a las propiedades mecánicas ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), condición CW, con revestimiento resistente al desgaste.

<sup>2</sup> Los pernos/tuercas opcionales sólo están disponibles en medidas imperiales.

## 4.0 DIMENSIONES

### Estilo 77



Medidas de ¾ – 12"/DN20 – DN300    Medidas de 14 – 24"/DN350 – DN600

Medida		Separación de los extremos de tubos <sup>3</sup>	Desviación desde la línea central <sup>3</sup>		Perno/Tuerca		Dimensiones			Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Admisible pulgadas mm	Por apl. grados	Tubo pulgadas/ft mm/m	Cant.	Medida pulgadas	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aprox. (Cada una) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	0 – 0.06 0 – 1,5	3° – 24'	0.72 60	2	¾ x 2	2.13 54	4.00 102	1.75 44	1.1 0,5
1 DN25	1.315 33,7	0 – 0.06 0 – 1,5	2° – 43'	0.57 47	2	¾ x 2	2.38 60	4.12 104	1.75 44	1.2 0,5
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0 – 0.06 0 – 1,5	2° – 10'	0.45 37	2	½ x 2 ½	2.65 68	5.00 128	1.88 48	2.0 0,9
1 ½ DN40	1.900 48,3	0 – 0.06 0 – 1,5	1° – 56'	0.40 33	2	½ x 2 ½	3.13 80	5.38 136	1.88 48	2.1 1,0
	2.244 57,0	0 – 0.06 0 – 1,5	1° – 34'	0.33 27	2	½ x 2 ½	3.43 88	5.73 146	1.90 48	3.0 1,4
2 DN50	2.375 60,3	0 – 0.06 0 – 1,5	1° – 31'	0.32 27	2	½ x 2 ½	3.63 92	5.88 150	1.88 48	2.6 1,2
2 ½	2.875 73,0	0 – 0.06 0 – 1,5	1° – 15'	0.26 22	2	½ x 2 ¾	4.25 108	6.50 166	1.88 48	3.1 1,4
DN65	3.000 76,1	0 – 0.06 0 – 1,5	1° – 12'	0.26 22	2	½ x 2 ¾	4.38 112	6.63 168	1.88 48	3.2 1,5
3 DN80	3.500 88,9	0 – 0.06 0 – 1,5	1° – 2'	0.22 18	2	½ x 2 ¾	5.00 128	7.13 182	1.88 48	3.7 1,7
3 ½ DN90	4.000 101,6	0 – 0.06 0 – 1,5	0° – 54'	0.19 16	2	⅝ x 3 ¼	5.63 144	8.25 210	1.88 48	5.6 2,5
	4.250 108,0	0 – 0.13 0 – 3,3	1° – 41'	0.35 29	2	M16 x 83	6.00 152	8.63 220	2.13 54	6.2 2,8
4 DN100	4.500 114,3	0 – 0.13 0 – 3,3	1° – 36'	0.34 28	2	⅝ x 3 ¼	6.13 156	8.88 226	2.13 54	6.7 3,0
4 ½	5.000 127,0	0 – 0.13 0 – 3,3	1° – 26'	0.30 25	2	¾ x 4 ¼	7.25 184	10.13 258	2.13 54	10.0 4,5
	5.250 133,0	0 – 0.13 0 – 3,3	1° – 21'	0.28 23	2	M20 x 108	7.63 194	10.38 264	2.13 54	10.0 4,5
DN125	5.500 139,7	0 – 0.13 0 – 3,3	1° – 18'	0.28 23	2	M20 x 108	8.63 220	10.65 270	2.13 54	10.0 4,5
5	5.563 141,3	0 – 0.13 0 – 3,3	1° – 18'	0.27 22	2	¾ x 4 ¼	7.75 196	10.65 270	2.13 54	10.6 4,8
	6.250 159,0	0 – 0.13 0 – 3,3	1° – 9'	0.24 20	2	M20 x 108	8.63 220	11.50 292	2.13 54	13.2 6,0
	6.500 165,1	0 – 0.13 0 – 3,3	1° – 6'	0.23 19	2	¾ x 4 ¼	8.88 226	11.63 296	2.13 54	13.2 6,0
6 DN150	6.625 168,3	0 – 0.13 0 – 3,3	1° – 5'	0.23 19	2	¾ x 4 ¼	8.63 220	11.88 302	2.13 54	12.0 5,4

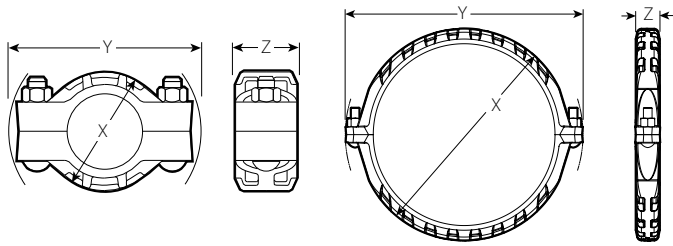
<sup>3</sup> La separación admisible de los extremos de tubería y la desviación son el rango nominal máximo de movimiento disponible en cada unión de tuberías ranuradas por laminación estándar. Si el ranurado es por corte, las cifras deben duplicarse. Estas cifras son máximas; en la fase de diseño e instalación, deben reducirse: un 50% para tuberías de ¾ – 3 ½"/DN20 – DN90; un 25% para tuberías de 4"/DN100 y mayores.

#### NOTA


- Disponibles por encargo pernos de rosca métrica (código de color dorado) para cualquier medida de acoplamiento. Consulte a Victaulic para más información.

## 4.0 DIMENSIONES (SIGUE)

### Estilo 77



Medidas de ¾ – 12"/DN20 – DN300    Medidas de 14 – 24"/DN350 – DN600

Medida		Separación de los extremos de tubos <sup>3</sup>		Desviación desde la línea central <sup>3</sup>		Perno/Tuerca		Dimensiones			Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Admisible pulgadas mm	Por acopl. grados	Tubo pulgadas/ft mm/m	Cant.	Medida pulgadas	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aprox. (Cada una) lb kg	
8 <sup>4</sup> DN200	8.625 219,1	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 50'	0.18 15	2	7/8 x 5	11.00 280	14.75 374	2.50 64	20.8 9,4	
10 <sup>4</sup> DN250	10.750 273,0	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 40'	0.14 12	2	1 x 6	13.63 346	17.13 436	2.63 66	27.8 12,5	
12 <sup>4</sup> DN300	12.750 323,9	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 34'	0.12 10	2	1 x 6 ½	15.63 398	19.25 488	2.63 66	31.1 14,0	
14 <sup>5</sup> DN350	14.000 355,6	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 31'	0.11 9	2	1 x 3 ½	16.75 426	20.25 514	3.00 76	39.2 18,0	
	14.843 377,0	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 31'	0.11 9	2	1 x 3 ½	17.39 442	20.96 532	2.80 72	48.8 22,0	
16 <sup>5</sup> DN400	16.000 406,4	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 27'	0.10 8	2	1 x 3 ½	18.75 476	22.25 566	3.00 76	45 20,5	
	16.772 426,0	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 27'	0.10 8	2	1 x 3 ½	19.69 500	22.92 582	2.92 74	56.7 25,5	
18 <sup>5</sup> DN450	18.000 457,2	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 24'	0.08 7	2	1 ½ x 4	21.56 548	25.00 636	3.13 80	64.1 29,0	
	18.898 480,0	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 24'	0.08 7	2	1 ½ x 4	22.38 568	25.86 656	3.04 78	77.2 35,0	
20 <sup>5</sup> DN500	20.000 508,0	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 22'	0.08 7	2	1 ½ x 4	23.63 600	27.00 686	3.13 80	74.8 34,0	
	20.866 530,0	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 22'	0.08 7	2	1 ½ x 4	24.29 616	27.80 706	3.07 78	91.7 41,5	
22 <sup>5</sup> DN550	22.000 558,8	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 19'	0.07 6	2	1 ½ x 4	25.63 652	29.13 740	3.13 80	82.6 37,5	
	22.835 580,0	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 19'	0.07 6	2	1 ½ x 4	26.76 680	30.01 762	3.12 80	92.8 42,0	
24 <sup>5</sup> DN600	24.000 609,6	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 18'	0.07 6	2	1 ½ x 4	27.75 704	31.00 788	3.19 82	89.6 40,5	
	24.803 630,0	0 – 0.13 0 – 3,3	0° – 18'	0.07 6	2	1 ½ x 4	28.42 722	32.16 816	3.12 80	96.8 44,0	
14 – 72 DN350 – DN1800	14.000–72.0 355,6–1828,8	Para componentes AGS Estilo W77, consulte la <a href="#">Publicación 20.03</a> de Victaulic 									

<sup>3</sup> La separación admisible de los extremos de tubería y la desviación son el rango nominal máximo de movimiento disponible en cada unión de tuberías ranuradas por laminación estándar. Si el ranurado es por corte las cifras deben duplicarse. Estas cifras son máximas; en la fase de diseño e instalación, deben reducirse: un 50% para tuberías de ¾ – 3 ½"/DN20 – DN90; un 25% para tuberías de 4"/DN100 y mayores.

<sup>4</sup> Disponibles acoplamientos de 8, 10, 12"/DN200, DN250, DN300 conforme a normas JIS. Consulte los detalles en la [Publicación 06.17](#) de Victaulic.

<sup>5</sup> Para sistemas ranurados por laminación de 14 – 72"/DN350 – DN1800, Victaulic ofrece la línea de productos Advanced Groove System (AGS). Consulte la [Publicación 20.03](#) de Victaulic para ver información sobre el acoplamiento flexible AGS Estilo W77.

#### NOTA

- Disponibles por encargo pernos de rosca métrica (código de color dorado) para cualquier medida de acoplamiento. Consulte a Victaulic para más información.

## 5.0 RENDIMIENTO

### Estilo 77

Medida		Presión de trabajo <sup>6</sup>		Carga en extremos <sup>6</sup>	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Máximo Psi kPa	Máximo lb N		
¾ DN20	1.050 26,9	1000 6895	865 3848		
1 DN25	1.315 33,7	1000 6895	1360 6050		
1 ¼ DN32	1.660 42,4	1000 6895	2160 9608		
1 ½ DN40	1.900 48,3	1000 6895	2835 12,610		
	2.244 57,0	1000 6895	4430 19,706		
2 DN50	2.375 60,3	1000 6895	3955 17,592		
2 ½	2.875 73,0	1000 6895	6490 28,868		
DN65	3.000 76,1	1000 6895	7070 31,448		
3 DN80	3.500 88,9	1000 6895	9620 42,792		
3 ½ DN90	4.000 101,6	1000 6895	12.565 55,892		
	4.250 108,0	1000 6895	14.180 63,076		
4 DN100	4.500 114,3	1000 6895	15.900 70,726		
4 ½	5.000 127,0	1000 6895	19.650 87,408		
	5.250 133,0	1000 6895	21.635 96,238		
DN125	5.500 139,7	1000 6895	23.745 105,624		
5	5.563 141,3	1000 6895	24.300 108,092		
	6.250 159,0	1000 6895	30.665 136,404		
	6.500 165,1	1000 6895	33.185 147,614		

<sup>6</sup> La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tubos de acero de peso estándar (ANSI) ranurados por laminación o corte estándar conforme a las especificaciones Victaulic. Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.

#### NOTA

- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

## 5.0 PRESTACIONES (SIGUE)

### Estilo 77

Medida		Presión de trabajo <sup>6</sup>		Carga en extremos <sup>6</sup>	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Máximo Psi kPa	Máximo lb N	Máximo lb N	Máximo lb N
6 DN150	6.625 168,3	1000 6895		34.470 153,330	
8 <sup>4</sup> DN200	8.625 219,1	800 5516		46.740 207,910	
10 <sup>4</sup> DN250	10.750 273,0	800 5516		73.280 325,966	
12 <sup>4</sup> DN300	12.750 323,9	800 5516		102.000 453,718	
14 <sup>5</sup> DN350	14.000 355,6	300 2068		46.180 205,418	
	14.843 377,0	300 2068		51.875 230,752	
16 <sup>5</sup> DN400	16.000 406,4	300 2068		60.320 268,316	
	16.772 426,0	300 2068		66.245 294,672	
18 <sup>5</sup> DN450	18.000 457,2	300 2068		76.340 339,578	
	18.898 480,0	300 2068		84.105 374,118	
20 <sup>5</sup> DN500	20.000 508,0	300 2068		94.000 418,132	
	20.866 530,0	300 2068		102.500 455,940	
22 <sup>5</sup> DN550	22.000 558,8	300 2068		114.000 507,098	
	22.835 580,0	300 2068		122.850 546,464	
24 <sup>5</sup> DN600	24.000 609,6	250 1724		113.000 502,650	
	24.803 630,0	250 1724		102.790 457,232	
14 – 72 DN350 – DN1800	14.000–72.000 355,6–1828,8	Para componentes AGS Estilo W77, consulte la <a href="#">Publicación 20.03</a> de Victaulic			



<sup>4</sup> Disponibles acoplamientos de 8, 10, 12"/DN200, DN250, DN300 conformes a normas JIS. Consulte los detalles en la [Publicación 06.17](#) de Victaulic.

<sup>5</sup> Para sistemas ranurados por laminación de 14 – 72"/DN350 – DN1800, Victaulic ofrece la línea de productos Advanced Groove System (AGS). Consulte la [Publicación 20.03](#) de Victaulic para ver información sobre el acoplamiento flexible AGS Estilo W77.

<sup>6</sup> La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tubos de acero de peso estándar (ANSI) ranurados por laminación o corte estándar conforme a las especificaciones Victaulic. Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.



**NOTA**

- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.


## 6.0 NOTIFICACIONES

- Para sistemas flexibles ranurados por laminación de 14 – 72"/DN350 – DN1800, Victaulic recomienda acoplamientos AGS Estilo W77. Si desea información, consulte la [Publicación 20.03](#) de Victaulic.

**⚠ ADVERTENCIA**





- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar cualquier producto Victaulic.
- Compruebe siempre que el sistema de tuberías esté completamente vacío y despresurizado inmediatamente antes de instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto para tuberías de Victaulic.
- Confirme que todos los equipos, ramales y tramos de tubería que se hayan aislado para o durante las pruebas o por el cierre/colocación de válvulas, estén identificados, despresurizados y drenados inmediatamente antes de instalar, desmontar, ajustar o mantener cualquier producto Victaulic.
- Lea y siga siempre las instrucciones de instalación segura I-ENDCAP, que se pueden descargar en [Victaulic.com](#).
- Use gafas protectoras, casco, calzado de seguridad y orejeras.

Si no sigue estas instrucciones, existe riesgo de accidente mortal o de lesiones personales graves y daños materiales.

**⚠ ADVERTENCIA**

- Utilizar rodillos Victaulic RX para ranurar los tubos de acero inoxidable de pared delgada para usar con acoplamientos Victaulic. No utilizar rodillos Victaulic RX para ranurar los tubos de acero inoxidable de pared delgada/ligera puede provocar fallos en la junta que resulten en serias lesiones personales y/o en daños materiales.

**AVISO**

- Los rodillos Victaulic RX se encargan por separado. Se identifican con el color plata y la marca RX en la parte frontal de los rodillos.

## 7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

- [I-100: Manual de instalación en campo Victaulic](#)
- [02.06: Aprobaciones de Agua Potable de Victaulic conforme a NSF/ANSI/CAN](#)
- [05.01: Guía de selección de sello Victaulic](#)
- [06.15: Rangos de presión y carga en extremos para acoplamientos Victaulic® en tubos de acero](#)
- [06.17: Acoplamientos y conexiones Victaulic para tuberías JIS](#)
- [10.01: Guía de referencia de certificaciones Victaulic-Productos del Catálogo General](#)
- [17.01: Preparar tubos de acero inoxidable Victaulic](#)
- [17.09: Datos de rendimiento de los acoplamientos ranurados Victaulic para tuberías de acero inoxidable.](#)
- [20.03: Acoplamiento flexible AGS Victaulic Estilo W77/W77B](#)
- [25.01: Especificaciones de ranura Victaulic Original Groove System \(OGS\)](#)
- [26.01: Datos de diseño Victaulic](#)
- [26.04: Características de atenuación de las vibraciones de los acoplamientos Victaulic.](#)
- [29.01: Términos y Condiciones de Venta/Garantía de Victaulic](#)
- [I-ENDCAP: Instrucciones de instalación segura de los tapones Victaulic](#)

### Responsabilidad del usuario en la selección e idoneidad del producto

El usuario es el responsable último de determinar la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación de uso final, conforme a la normativa de la industria, las especificaciones del proyecto, así como los datos publicados por Victaulic sobre prestaciones, mantenimiento y seguridad, además de todas las advertencias e instrucciones de instalación. Nada de este ni de cualquier otro documento o, ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, de la Guía de instalación ni de este descargo de Victaulic Company.

### Instalación

Consulte y siga siempre el [Manual de Instalación de Victaulic](#) o las instrucciones de instalación del producto que esté instalando. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web [www.victaulic.com](#).

### Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

### Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración acerca del uso de materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus empresas afiliadas, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de una manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "Patentado" o "Pendiente de patente" se refieren a patentes de diseño o uso o a aplicaciones de artículos y/o métodos de uso en EE. UU. y/o en otros países. Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas registradas de Victaulic Company y/o de sus filiales, en EE. UU. y/o en otros países.

### Nota

Todos los productos que lleven la marca Victaulic son fabricados por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se deben instalar únicamente e de acuerdo con las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.