

Acople flexible estándar Victaulic® Estilo 77

Victaulic®
06.04-SPAL



Tamaños de ¾ – 12"/DN20 – DN300



Tamaños de 14 – 24"/DN350 – DN600

1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Medidas disponibles

- ¾ – 24"/DN20 – DN600

Presión de trabajo máxima

- Acomoda presiones desde vacío total (29.9 pulg. Hg/760 mm Hg) hasta 1000 psi/6894 kPa
- Presión de trabajo dependiente del material, el espesor de pared y el tamaño de la tubería

Aplicación

- Une tuberías estándares ranuradas por laminación y por corte, además de conexiones, válvulas y accesorios ranurados
- Proporciona una unión flexible que permite la expansión, contracción y deflexión de las tuberías
- La temperatura de operación depende de la selección de empaquetaduras y/o sellos – vea la [Sección 3.0](#)
- Exclusivo para uso con tuberías y productos Victaulic que incluyan extremos formados con perfil de ranura OGS de Victaulic (vea en la [Sección 7.0](#) los Materiales de Referencia)

Material de tuberías

- Acero al carbón
- Para uso con tuberías de acero inoxidable, consulte las capacidades de presión y las cargas axiales en la [Publicación 17.09](#)

2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS



G4900051



LPS 1219: Tema 3.1
Cert/LPCB Ref. 104-1a/04



EN 10311
CPR (UE)
N° 305/2011



BS EN 10311
CPR (RU)
2019 N° 465

NOTA

- Vea la [Publicación 02.06: Aprobaciones de Agua Potable Victaulic conforme a ANSI/NSF/CAN](#) para consultar las aprobaciones respectivas.
- Vea la [Publicación 10.01: Guía de Referencia de Certificación de Victaulic](#) para consultar las capacidades de protección contra incendios y otra información de certificaciones/listados.

SIEMPRE CONSULTE AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO LAS NOTIFICACIONES ACERCA DE LA INSTALACIÓN,
EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

victaulic.com

06.04-SPAL 1469 Rev X Actualizado al 01/2025 © 2025 Victaulic Company. Todos los derechos reservados.

Victaulic®

3.0 ESPECIFICACIONES DE MATERIALES

Segmentos: Hierro dúctil conforme a ASTM A536, Clase C65-45-12. Hierro dúctil conforme a ASTM A395, Clase 65-45-15, disponible a pedido especial.

Revestimiento de carcasa: (especifique su preferencia)

Estándar: Esmalte anaranjado

Opcional: Galvanizado por inmersión en caliente y otros

Opcional: Consulte con Victaulic por los requisitos para otros revestimientos.

Empaquetadura: (especifique su preferencia¹)

EPDM Clase "E"

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua fría y caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

Nitrilo Clase "T"

Nitrilo (código de color con franja anaranjada). Rango de temperatura de -20°F a +180°F/de -29°C a +82°C. Se podrían especificar para derivados del petróleo, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado. No compatibles con servicios de agua caliente sobre +150°F/+66°C o servicios de aire seco caliente sobre +140°F/+60°C.

Otros

Para la selección de empaquetaduras alternativas, consulte la [Publicación 05.01](#): Guía de Selección de Sellos Victaulic - Construcción de Sellos Elastoméricos.

¹ Los servicios enumerados son solo guías de servicios generales. Es importante saber que existen servicios con los que estas juntas no son compatibles. Consulte siempre la última [Guía de selección de sellos Victaulic](#) para conocer las recomendaciones específicas de las juntas y para ver la lista de los servicios con los que no son compatibles.

Pernos/Tuercas: (especifique su preferencia²)

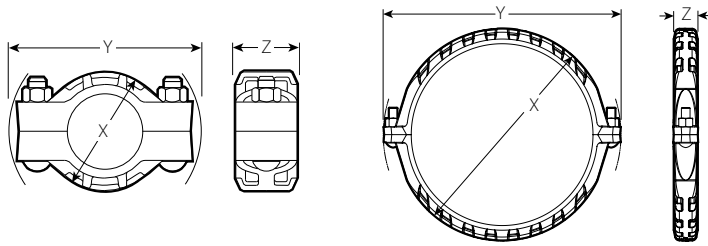
Estándar: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A449 (imperial) o ISO 898-1 (métrico) Clase 9.8 (M10-M16) o Clase 8.8 (M20 y mayores). Tuercas hexagonales de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A563 (tuercas hexagonales gruesas, medida imperial) Clase B o (tuercas hexagonales, medida métrica) ISO 898-2 Clase 10 (M12-M16) o Clase 8 (M20 y mayores). Los pernos de posicionamiento fijo y las tuercas hexagonales vienen electrogalvanizados en zinc conforme a ASTM B633 Fe/Zn5 acabado Tipo III (imperial) o Tipo II (métrico).

Opcional: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), rosca en sentido horario. Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM F594, Grupo 2 (acero inoxidable 316), rosca en sentido horario, con revestimiento resistente al desgaste por roce.

² Los pernos y tuercas opcionales están disponibles únicamente en dimensiones imperiales.

4.0 DIMENSIONES

Estilo 77



Tamaños de ¾ – 12"/DN20 – DN300

Tamaños de 14 – 24"/DN350 – DN600

Tamaño		Separación de extremos de tubería ³		Deflexión desde la línea central ³		Perno/Tuerca		Dimensiones			Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	admisible pulgadas mm	por apl. Grados	Tubería pulg./pies mm/m	Cant.	Tamaño pulgadas	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aprox. (Cada una) lb kg	
¾ DN20	1.050 26.9	0 – 0.06 0 – 1.5	3°–24'	0.72 60	2	¾ x 2	2.13 54	4.00 102	1.75 44	1.1 0.5	
1 DN25	1.315 33.7	0 – 0.06 0 – 1.5	2°–43'	0.57 47	2	¾ x 2	2.38 60	4.12 104	1.75 44	1.2 0.5	
1 ¼ DN32	1.660 42.4	0 – 0.06 0 – 1.5	2°–10'	0.45 37	2	½ x 2½	2.65 68	5.00 128	1.88 48	2.0 0.9	
1 ½ DN40	1.900 48.3	0 – 0.06 0 – 1.5	1°–56'	0.40 33	2	½ x 2 ½	3.13 80	5.38 136	1.88 48	2.1 1.0	
	2.244 57.0	0 – 0.06 0 – 1.5	1°–34'	0.33 27	2	½ x 2 ½	3.43 88	5.73 146	1.90 48	3.0 1.4	
2 DN50	2.375 60.3	0 – 0.06 0 – 1.5	1°–31'	0.32 27	2	½ x 2 ½	3.63 92	5.88 150	1.88 48	2.6 1.2	
2 ½	2.875 73.0	0 – 0.06 0 – 1.5	1°–15'	0.26 22	2	½ x 2 ¾	4.25 108	6.50 166	1.88 48	3.1 1.4	
DN65	3.000 76.1	0 – 0.06 0 – 1.5	1°–12'	0.26 22	2	½ x 2 ¾	4.38 112	6.63 168	1.88 48	3.2 1.5	
3 DN80	3.500 88.9	0 – 0.06 0 – 1.5	1°–2'	0.22 18	2	½ x 2 ¾	5.00 128	7.13 182	1.88 48	3.7 1.7	
3 ½ DN90	4.000 101.6	0 – 0.06 0 – 1.5	0°–54'	0.19 16	2	¾ x 3 ¼	5.63 144	8.25 210	1.88 48	5.6 2.5	
	4.250 108.0	0 – 0.13 0 – 3.3	1°–41'	0.35 29	2	M16 x 83	6.00 152	8.63 220	2.13 54	6.2 2.8	
4 DN100	4.500 114.3	0 – 0.13 0 – 3.3	1°–36'	0.34 28	2	¾ x 3 ¼	6.13 156	8.88 226	2.13 54	6.7 3.0	
4 ½	5.000 127.0	0 – 0.13 0 – 3.3	1°–26'	0.30 25	2	¾ x 4 ¼	7.25 184	10.13 258	2.13 54	10.0 4.5	
	5.250 133.0	0 – 0.13 0 – 3.3	1°–21'	0.28 23	2	M20 x 108	7.63 194	10.38 264	2.13 54	10.0 4.5	
DN125	5.500 139.7	0 – 0.13 0 – 3.3	1°–18'	0.28 23	2	M20 x 108	8.63 220	10.65 270	2.13 54	10.0 4.5	
5	5.563 141.3	0 – 0.13 0 – 3.3	1°–18'	0.27 22	2	¾ x 4¼	7.75 196	10.65 270	2.13 54	10.6 4.8	
	6.250 159.0	0 – 0.13 0 – 3.3	1°–9'	0.24 20	2	M20 x 108	8.63 220	11.50 292	2.13 54	13.2 6.0	
	6.500 165.1	0 – 0.13 0 – 3.3	1°–6'	0.23 19	2	¾ x 4 ¼	8.88 226	11.63 296	2.13 54	13.2 6.0	
6 DN150	6.625 168.3	0 – 0.13 0 – 3.3	1°–5'	0.23 19	2	¾ x 4 ¼	8.63 220	11.88 302	2.13 54	12.0 5.4	

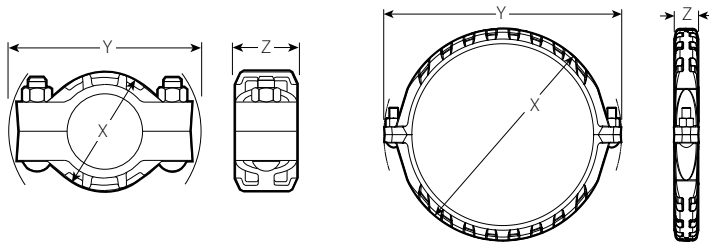
³ Los valores de separación permitida de extremos de tubería y deflexión muestran el rango de movimiento nominal máximo disponible en cada unión para tuberías estándares ranuradas por **laminación**. Los valores para las tuberías estándares ranuradas por **corte** podrían duplicarse. Estas cifras son máximas; en la fase de diseño e instalación, deben reducirse: 50% para tuberías de ¾ – 3 ½"/DN20 – DN90; 25% para tuberías de 4"/DN100 y mayores.

NOTA

- Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica (código de color dorado) para todos los tamaños de acoples. Consulte los detalles con Victaulic.


4.0 DIMENSIONES (CONTINUACIÓN)

Estilo 77



Tamaños de ¾ – 12"/DN20 – DN300

Tamaños de 14 – 24"/DN350 – DN600

Tamaño		Separación de extremos de tubería ³		Deflexión desde la línea central ³		Perno/Tuerca		Dimensiones			Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	admisible pulgadas mm	por apl. Grados	Tubería pulg./pies mm/m	Cant.	Tamaño pulgadas	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aprox. (Cada una) lb kg	
8 ⁴ DN200	8.625 219.1	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–50'	0.18 15	2	7/8 x 5	11.00 280	14.75 374	2.50 64	20.8 9.4	
10 ⁴ DN250	10.750 273.0	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–40'	0.14 12	2	1 x 6	13.63 346	17.13 436	2.63 66	27.8 12.5	
12 ⁴ DN300	12.750 323.9	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–34'	0.12 10	2	1 x 6½	15.63 398	19.25 488	2.63 66	31.1 14.0	
14 ⁵ DN350	14.000 355.6	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–31'	0.11 9	2	1 x 3½	16.75 426	20.25 514	3.00 76	39.2 18.0	
	14.843 377.0	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–31'	0.11 9	2	1 x 3½	17.39 442	20.96 532	2.80 72	48.8 22.0	
16 ⁵ DN400	16.000 406.4	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–27'	0.10 8	2	1 x 3½	18.75 476	22.25 566	3.00 76	45 20.5	
	16.772 426.0	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–27'	0.10 8	2	1 x 3½	19.69 500	22.92 582	2.92 74	56.7 25.5	
18 ⁵ DN450	18.000 457.2	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–24'	0.08 7	2	1 ½ x 4	21.56 548	25.00 636	3.13 80	64.1 29.0	
	18.898 480.0	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–24'	0.08 7	2	1 ½ x 4	22.38 568	25.86 656	3.04 78	77.2 35.0	
20 ⁵ DN500	20.000 508.0	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–22'	0.08 7	2	1 ½ x 4	23.63 600	27.00 686	3.13 80	74.8 34.0	
	20.866 530.0	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–22'	0.08 7	2	1 ½ x 4	24.29 616	27.80 706	3.07 78	91.7 41.5	
22 ⁵ DN550	22.000 558.8	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–19'	0.07 6	2	1 ½ x 4	25.63 652	29.13 740	3.13 80	82.6 37.5	
	22.835 580.0	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–19'	0.07 6	2	1 ½ x 4	26.76 680	30.01 762	3.12 80	92.8 42.0	
24 ⁵ DN600	24.000 609.6	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–18'	0.07 6	2	1 ½ x 4	27.75 704	31.00 788	3.19 82	89.6 40.5	
	24.803 630.0	0 – 0.13 0 – 3.3	0°–18'	0.07 6	2	1 ½ x 4	28.42 722	32.16 816	3.12 80	96.8 44.0	
14 – 72 DN350 – DN1800	14.000 – 72.0 355.6 – 1828.8	Para componentes AGS Estilo W77, consulte la Publicación 20.03 de Victaulic 									

³ Los valores de separación permitida de extremos de tubería y deflexión muestran el rango de movimiento nominal máximo disponible en cada unión para tuberías estándares ranuradas por **laminación**. Los valores para las tuberías estándares ranuradas por **corte** podrían duplicarse. Estas cifras son máximas; en la fase de diseño e instalación, deben reducirse: 50% para tuberías de ¾ – 3 ½"/DN20 – DN90; 25% para tuberías de 4"/DN100 y mayores.

⁴ Acoples de 8, 10, 12"/DN200, DN250, DN300 disponibles conforma a normas JIS. Consulte los detalles en la [Publicación 06.17](#) de Victaulic.

⁵ Para sistemas ranurados por laminación de 14 – 72"/DN350 – DN1800, Victaulic ofrece la línea de productos Advanced Groove System (AGS). Consulte la [Publicación 20.03](#) de Victaulic para ver información sobre el acople flexible AGS Estilo W77.

NOTA

- Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica (código de color dorado) para todos los tamaños de acoples. Consulte los detalles con Victaulic.

5.0 RENDIMIENTO

Estilo 77

Tamaño		Presión de trabajo ⁶		Carga axial ⁶	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Máxima Psi kPa	Máxima lb N		
¾ DN20	1.050 26.9	1000 6895	865 3848		
1 DN25	1.315 33.7	1000 6895	1360 6050		
1 ¼ DN32	1.660 42.4	1000 6895	2160 9608		
1 ½ DN40	1.900 48.3	1000 6895	2835 12.610		
	2.244 57.0	1000 6895	4430 19.706		
2 DN50	2.375 60.3	1000 6895	3955 17.592		
2 ½	2.875 73.0	1000 6895	6490 28.868		
DN65	3.000 76.1	1000 6895	7070 31.448		
3 DN80	3.500 88.9	1000 6895	9620 42.792		
3 ½ DN90	4.000 101.6	1000 6895	12.565 55.892		
	4.250 108.0	1000 6895	14.180 63.076		
4 DN100	4.500 114.3	1000 6895	15.900 70.726		
4 ½	5.000 127.0	1000 6895	19.650 87.408		
	5.250 133.0	1000 6895	21.635 96.238		
DN125	5.500 139.7	1000 6895	23.745 105.624		
5	5.563 141.3	1000 6895	24.300 108.092		
	6.250 159.0	1000 6895	30.665 136.404		
	6.500 165.1	1000 6895	33.185 147.614		

⁶ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), con ranurado estándar por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.0 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Estilo 77

Tamaño		Presión de trabajo ⁶		Carga axial ⁶	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Máxima Psi kPa	Máxima lb N		
6 DN150	6.625 168.3	1000 6895		34.470 153.330	
8 ⁴ DN200	8.625 219.1	800 5516		46.740 207.910	
10 ⁴ DN250	10.750 273.0	800 5516		73.280 325.966	
12 ⁴ DN300	12.750 323.9	800 5516		102.000 453.718	
14 ⁵ DN350	14.000 355.6	300 2068		46.180 205.418	
	14.843 377.0	300 2068		51.875 230.752	
16 ⁵ DN400	16.000 406.4	300 2068		60.320 268.316	
	16.772 426.0	300 2068		66.245 294.672	
18 ⁵ DN450	18.000 457.2	300 2068		76.340 339.578	
	18.898 480.0	300 2068		84.105 374.118	
20 ⁵ DN500	20.000 508.0	300 2068		94.000 418.132	
	20.866 530.0	300 2068		102.500 455.940	
22 ⁵ DN550	22.000 558.8	300 2068		114.000 507.098	
	22.835 580.0	300 2068		122.850 546.464	
24 ⁵ DN600	24.000 609.6	250 1724		113.000 502.650	
	24.803 630.0	250 1724		102.790 457.232	
14 – 72 DN350 – DN1800	14.000 – 72.000 355.6 – 1828.8	Para componentes AGS Estilo W77, consulte la Publicación 20.03 de Victaulic			



⁴ Acoples de 8, 10, 12"/DN200, DN250, DN300 disponibles conforma a normas JIS. Consulte los detalles en la [Publicación 06.17](#) de Victaulic.

⁵ Para sistemas ranurados por laminación de 14 – 72"/DN350 – DN1800, Victaulic ofrece la línea de productos Advanced Groove System (AGS). Consulte la [Publicación 20.03](#) de Victaulic para ver información sobre el acople flexible AGS Estilo W77.

⁶ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), con ranurado estándar por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1½ veces la que se muestra en las figuras.

6.0 NOTIFICACIONES

- Para sistemas flexibles ranurados por laminación de 14 – 72"/DN350 – DN1800, Victaulic recomienda acoples AGS Estilo W77. Si desea información, consulte la [Publicación 20.03](#) de Victaulic.

⚠ ADVERTENCIA					
					
<ul style="list-style-type: none"> • Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar cualquier producto Victaulic. • Compruebe siempre que el sistema de tuberías esté completamente vacío y despresurizado inmediatamente antes de instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto para tuberías de Victaulic. • Confirme que todos los equipos, ramales y tramos de tubería que se hayan aislado para o durante las pruebas o por el cierre/colocación de válvulas, estén identificados, despresurizados y drenados inmediatamente antes de instalar, desmontar, ajustar o mantener cualquier producto Victaulic. • Lea y siga siempre las instrucciones de instalación segura I-ENDCAP, que se pueden descargar en Victaulic.com. • Use gafas protectoras, casco, calzado de seguridad y orejeras. <p>Si no sigue estas instrucciones, existe riesgo de un accidente mortal o lesiones personales graves y daños materiales.</p>					

⚠ ADVERTENCIA
<ul style="list-style-type: none"> • Debe utilizar juegos de rodillos Victaulic RX para ranurar las tuberías de acero inoxidable de pared delgada o ligera que se emplean con los acoples Victaulic. <p>Si no se utilizan juegos de rodillos Victaulic RX al ranurar tuberías de acero inoxidable de pared delgada o ligera podrían ocurrir fallas en la unión, con consecuencia de lesiones personales graves y/o daños materiales.</p>

AVISO
<ul style="list-style-type: none"> • Los rodillos ranuradores Victaulic RX se deben solicitar por separado. Se identifican por su color plateado y la designación "RX" en la parte delantera del juego de rodillos.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

- [I-100: Manual de instalación en campo Victaulic](#)
- [02.06: Aprobaciones de Agua Potable de Victaulic conforme a NSF/ANSI/CAN](#)
- [05.01: Guía de selección de sello Victaulic](#)
- [06.15: Capacidades de presión y cargas axiales para acoples Victaulic® en tuberías de acero](#)
- [06.17: Acoples y conexiones Victaulic para tuberías JIS](#)
- [10.01: Guía de referencia de certificaciones Victaulic-Productos del Catálogo General](#)
- [17.01: Preparación de extremos de tubería de acero inoxidable Victaulic](#)
- [17.09: Datos de rendimiento de acoples ranurados Victaulic para tuberías de acero inoxidable](#)
- [20.03: Acople flexible AGS Victaulic Estilo W77/W77B](#)
- [25.01: Especificaciones de ranura Victaulic Original Groove System \(OGS\)](#)
- [26.01: Datos de diseño Victaulic](#)
- [26.04: Características de atenuación de vibraciones de los acoples Victaulic](#)
- [29.01: Términos y Condiciones de Venta/Garantía de Victaulic](#)
- [I-ENDCAP: Instrucciones de seguridad para la instalación del tapón de cierre Victaulic](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

El usuario es el responsable último de determinar la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación de uso final, conforme a la normativa de la industria, las especificaciones del proyecto, así como los datos publicados por Victaulic sobre prestaciones, mantenimiento y seguridad, además de todas las advertencias e instrucciones de instalación. Nada de este ni de cualquier otro documento, ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, de la Guía de instalación ni de este descargo de Victaulic Company.

Instalación

Consulte y siga siempre el [Manual de Instalación de Victaulic](#) o las instrucciones de instalación del producto que esté instalando. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web [www.victaulic.com](#).

Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración acerca del uso de materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus empresas afiliadas, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de una manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/o otros países. Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas registradas de Victaulic Company y/o de sus filiales, en EE. UU. y/o en otros países.

Nota

Todos los productos que lleven la marca Victaulic son fabricados por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se deben instalar únicamente de acuerdo con las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.