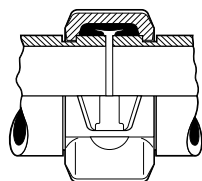




1 – 8"/DN25 – DN200



Povečano zaradi jasnosti

1.0 OPIS IZDELKA

Razpoložljive velikosti

- 1 – 8"/DN25 – DN200

Material cevi

- Ogljikovo jeklo
- Nerjavno jeklo
- Za izjeme glejte oddelek 6.0 Obvestila.

Največji obratovalni tlak

- Omogoča uporabo pri tlakih od popolnega vakuumu (29.9 inHg / 760 mm Hg) do 500 psi / 3447 kPa / 34 bar
- Obratovalni tlak je odvisen od materiala, debeline stene in velikosti cevi

Uporaba

- Spaja standardne valjane utorjene ali rezane utorjene cevi, utorjene priključke, ventile in dodatno dodatke.
- Zagotavlja prilagodljiv spoj cevi, ki omogoča razširjanje, krčenje in uklon.
- Do 50 % lažja od standardnih prilagodljivih spojk Victaulic Style 77 ali Style 177N.

2.0 CERTIFIKATI/SEZNAM ODOBRITEV



104-1a/03

EN 10311
CPR (EU)
št. 305/2011

OPOMBE

- Za referenčni vodnik certifikatov/seznamov odobritev za požarno zaščito prenesite [publikacijo 10.01](#).
- Glejte [publikacijo 02.06](#): Victaulic odobritve za pitno vodo ANSI/NSF za informacije o odobritvi za pitno vodo, če je ustrezno.

GLEDE NAMESTITVE IZDELKOV, VZDRŽEVANJA ALI PODPORE SE VEDNO SKLICUJE NA OBVESTILA NA KONCU TEGA DOKUMENTA.

3.0 SPECIFIKACIJE – MATERIAL

Ohišje: Nodularna litina v skladu z ASTM A536, razred 65 – 45 – 12. Nodularna litina v skladu z ASTM A395, razred 65 – 45 – 15, je na voljo po naročilu.

Premaz ohišja: (opredeliti izbiro)

- ☐ Standardno: oranžni emajl.
- ☐ Izbirno: vroče pocinkano.
- ☐ Izbirno: druge premaze naročite pri družbi Victaulic.

Tesnilo: (navedite izbiro¹)

☐ **Razred «E» EPDM**

EPDM (barvna oznaka: zelena črta). Temperaturno območje –30 °F do +230 °F / –34 °C do +110 °C. Lahko se določi za uporabo v sistemih s toplo vodo znotraj navedenega temperaturnega območja ter za različne razredčene kisline, zrak brez olja in številne kemične medije. Razvrščeno po UL v skladu z ANSI/NSF 61 za hladno (+73 °F / +23 °C) in toplo (+180 °F / +82 °C) pitno vodo ter v skladu z ANSI/NSF 372. NI PRIMERNO ZA UPORABO V SISTEMIH ZA NAFTNE DERIVATE ALI PARO.

☐ **Nitril razreda «T»**

Nitril (barvna oznaka: oranžna črta). Temperaturno območje –20 °F do +180 °F / –29 °C do +82 °C. Lahko se določi za uporabo z naftnimi proizvodi, zrakom z oljnimi hlapi ter rastlinskimi in mineralnimi olji znotraj navedenega temperaturnega območja; ni združljivo z vročim suhim zrakom nad +140 °F / +60 °C in vodo nad +150 °F / +66 °C. NI ZDRUŽLJIVO ZA UPORABO S TOPLO VODO.

☐ **Drugo**

Za drugo izbiro tesnila glejte [publikacijo 05.01](#): Priročnik Victaulic o tesnilih – konstrukcija elastomernih tesnil.

¹ Navedene vrste uporabe so zgolj splošna priporočila. Upoštevajte, da obstajajo mediji oziroma vrste uporabe, s katerimi ta tesnila niso združljiva. Za posebna navodila o uporabnosti tesnil in seznam medijev oziroma vrst uporabe, s katerimi tesnila niso združljiva, obvezno upoštevajte podatke v zadnjem [priročniku Victaulic o tesnilih](#).

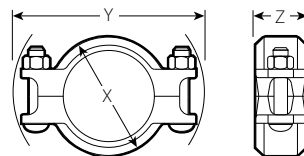
Vijaki/matice: (opredeliti izbiro²)

- ☐ Standardno: Vijaki z ovalnim vratom iz ogljikovega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A449 (imperialne mere) ter razreda 9.8 po ISO 898-1 (M10–M16) in razreda 8.8 (M20 in več). Težke šestkotne matice iz ogljikovega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A563 razreda B (imperialne mere – težke šestkotne matice) in standarda ASTM A563M razreda 9 (metrične mere – šestkotne matice). Vijaki s polkrožno glavo in matico ter šestrobne matice so galvansko pocinkani v skladu z ASTM B633 ZN/FE5, izvedba tipa III (zakonite mere) oziroma tipa II (metrične mere).
- ☐ Izbirno (zakonite mere): Vijaki z ovalnim vratom iz nerjavnega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti po ASTM F593, skupina 2 (nerjavno jeklo 316), stanje CW. Ojačane matice iz nerjavnega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti po ASTM F594, skupina 2 (nerjavno jeklo 316), stanje CW, s prevleko za zmanjšanje hladnega zvarjenja.

² Izbirni vijaki/matice so na voljo le v imperialnih merah.

4.0 MERE

Prilagodljiva spojka Style 75



Velikost		Razmik med koncema cevi ³	Odklon od srednjice ³		Vijak/matica		Mere			Teža
Nazivno palcev DN	Dejanski zunanji premer palcev mm	Dovoljeno palcev mm	Na spojko Stopinje	Cev palcev/čevljev mm/m	Kol.	Velikost imperialno metrično	X palcev mm	Y palcev mm	Z palcev mm	Približno (vsak) lb kg
1 DN25	1.315 33,7	0 – 0.06 0 – 1,6	2° – 43'	0.57 47	2	¾ × 2 M10 × 51	2.38 61	4.27 108	1.77 45	1.3 0,5
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0 – 0.06 0 – 1,6	2° – 10'	0.45 37	2	¾ × 2 M10 × 51	2.68 68	4.61 117	1.77 45	1.4 0,5
1 ½ DN40	1.900 48,3	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 56'	0.40 33	2	¾ × 2 M10 × 51	2.91 74	4.82 122	1.77 45	1.5 0,5
2 DN50	2.375 60,3	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 31'	0.32 27	2	¾ × 2 M10 × 51	3.43 87	5.22 133	1.88 48	1.7 1,0
2 ½	2.875 73,0	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 15'	0.26 22	2	¾ × 2 M10 × 51	3.88 98	5.68 144	1.88 48	1.9 1,0
DN65	3.000 76,1	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 12'	0.26 22	2	¾ × 2 M10 × 51	4.00 102	5.90 150	1.88 48	1.9 1,0
3 DN80	3.500 88,9	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 2'	0.22 18	2	½ × 2 ¾ M12 × 70	4.50 114	7.00 178	1.88 48	2.9 1,5
3 ½ DN90	4.000 101,6	0 – 0.06 0 – 1,6	0° – 54'	0.19 16	2	½ × 2 ¾ M12 × 70	5.00 127	7.50 191	1.88 48	2.9 1,5
4 DN100	4.500 114,3	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 36'	0.34 28	2	½ × 2 ¾ M12 × 70	5.80 147	8.03 204	2.13 54	4.1 2,0
	4.250 108,0	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 41'	0.35 29	2	½ × 2 ¾ M12 × 70	5.55 141	7.79 198	2.13 54	3.7 1,5
	5.000 127,0	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 26'	0.25 21	2	¾ × 3 ¼ M16 × 83	6.13 156	9.43 240	2.13 54	5.5 2,5
	5.250 133,0	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 21'	0.28 23	2	¾ × 3 ¼ M16 × 83	6.55 166	9.37 238	2.13 54	6.0 2,5
DN125	5.500 139,7	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 18'	0.28 23	2	¾ × 3 ¼ M16 × 83	6.80 173	9.59 244	2.13 54	6.3 3,0
5	5.563 141,3	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 18'	0.27 22	2	¾ × 3 ¼ M16 × 83	6.88 175	10.07 256	2.13 54	5.8 2,5
	6.000 152,4	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 12'	0.21 17	2	¾ × 3 ¼ M16 × 83	7.38 187	10.48 266	1.88 48	6.2 3,0
	6.250 159,0	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 9'	0.24 20	2	¾ × 3 ¼ M16 × 83	7.63 194	10.49 266	2.13 54	6.8 3,0
	6.500 165,1	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 7'	0.23 19	2	¾ × 3 ¼ M16 × 83	7.84 199	10.66 271	2.08 53	6.6 3,0
6 DN150	6.625 168,3	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 5'	0.23 19	2	¾ × 3 ¼ M16 × 83	8.00 203	11.07 281	2.13 54	7.0 3,0
200A ⁴	216,3	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 51'	0.18 15	2	¾ × 5 M20 × 127	10.19 259	13.75 350	2.32 59	13.2 6,0
8 DN200	8.625 219,1	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 50'	0.18 15	2	¾ × 5 M20 × 127	10.34 263	13.97 355	2.13 59	12.4 5,5

³ Vrednosti dovoljenega razmika med koncema cevi in odklona prikazuje največje nazivno območje pomika, ki je na voljo na posameznem spoju pri standardno valjano utorjenih ceveh. Vrednosti za standardno rezano utorjene cevi se lahko podvojijo. Te vrednosti so največje; za namene projektiranja in namestitve jih je treba zmanjšati za: 50 % za ¾ – 3 ½"/DN20 – DN90; 25 % za 4"/DN100 in za večje velikosti.

⁴ Velikost v skladu z japonskim industrijskim standardom (JIS).

OPOMBA

- Vijaki z metričnim navojem (barvna oznaka: zlata) so po naročilu na voljo za vse velikosti spojke. Za podrobnosti se obrnite na podjetje Victaulic.

5.0 ZMOGLJIVOST

Prilagodljiva spojka Style 75

Velikost		Največji obratovalni tlak ⁵ psi kPa	Največja končna obremenitev ⁵ lb N
Nazivno palcev DN	Dejanski zunanji premer palcev mm		
1 DN25	1.315 33,7	500 3447	680 3024
1 ¼ DN32	1.660 42,4	500 3447	1080 4804
1 ½ DN40	1.900 48,3	500 3447	1420 6316
2 DN50	2.375 60,3	500 3447	2215 9852
2 ½	2.875 73,0	500 3447	3245 14434
DN65	3.000 76,1	500 3447	3535 15724
3 DN80	3.500 88,9	500 3447	4800 21352
3 ½ DN90	4.000 101,6	500 3447	6300 28024
4 DN100	4.500 114,3	500 3447	7950 35364
	4.250 108,0	450 3103	6380 28380
	5.000 127,0	450 3103	8820 39234
	5.250 133,0	450 3103	9735 43304
DN125	5.500 139,7	450 3103	10665 47440
5	5.563 141,3	450 3103	10935 48642
	6.000 152,4	450 3103	12735 56648
	6.250 159,0	450 3103	13800 61386
	6.500 165,1	450 3103	14930 66412
6 DN150	6.625 168,3	450 3103	15525 69058
200A ⁴	216,3	450 3103	25625 113986
8 DN200	8.625 219,1	450 3103	26280 116900

⁴ Velikost v skladu z japonskim industrijskim standardom (JIS).

⁵ Obratovalni tlak in obremenitev konca cevi sta skupni vrednosti, ki vključujeta vse notranje in zunanje obremenitve cevi iz ogljikovega jekla, katerih velikost je v skladu z ANSI B36.10, utorjenih v skladu s specifikacijami Victaulic. Za informacijo o zmogljivosti pri drugi cevi se obrnite na podjetje Victaulic.

OPOMBA

- OPOZORILO: SAMO ZA ENKRATNI PRESKUS NA TERENU se lahko največji obratovalni tlak spoja poveča na 1 ½-kratnik prikazanih vrednosti.

6.0 OBVESTILA

! OPOZORILO

- Pred nameščanje izdelkov za cevovode Victaulic morate prebrati navodila in se posvetovati o vseh morebitnih dvomih glede navodil.
- Pred namestitvijo, odstranitvijo, nastavitvijo ali vzdrževanjem katerih koli izdelkov Victaulic vedno preverite, da cevovodni sistem ni pod tlakom in da je izprazen.
- Neposredno pred namestitvijo, odstranitvijo, nastavitvijo ali vzdrževanjem katerih koli izdelkov Victaulic se prepričajte, da so vsa oprema, odcepi ali odseki cevovoda, ki so bili morda izolirani zaradi preizkušanja, med preizkušanjem ali zaradi zaprtja oziroma položaja ventilov, prepoznani, razbremenjeni tlaka in izpraznjeni.
- Nosite zaščitna očala, čelado, opremo za zaščito nog in zaščito sluha.
- Vedno preberite in upoštevajte navodila [I-ENDCAP](#) za varno namestitev končnih pokrovčkov Victaulic®, ki jih lahko prenesete na spletni strani Victaulic.com.

Če ne boste upoštevali teh navodil, lahko pride do materialne škode, resne telesne poškodbe ali smrti.

! OPOZORILO**ZA SPOJKE STYLE 75, KI SE UPORABLJAJO Z NERJAVNIM JEKLOM:**

- Pri utorjenju tankostenskih cevi iz nerjavnega jekla je treba uporabiti komplet valjev Victaulic® RX. Valje za utorjenje Victaulic® RX je treba naročiti posebej. Prepoznate jih po srebrni barvi in oznaki RX na sprednji strani kompletov valjev.
 - Projektant sistema je odgovoren za preverjanje primernosti sestavnih delov iz nerjavnega jekla za uporabo s predvidenimi mediji v cevovodnem sistemu in v zunanjem okolju.
 - Oseba, odgovorna za specifikiranje materialov, mora oceniti vpliv kemijske sestave, vrednosti pH, obratovalne temperature, vsebnosti kloridov, vsebnosti kisika in pretoka na sestavne dele iz nerjavnega jekla, da potrdi, da bo življenjska doba sistema sprejemljiva za predvideno uporabo.
 - Vedno upoštevajte publikacijo Victaulic [17.01](#) za končno pripravo cevi iz nerjavnega jekla in zahteve glede kompletov valjev za izdelavo utorov.
- Neupoštevanje navodil lahko povzroči okvare spoja, kar ima lahko za posledico smrt, hudo telesno poškodbo in premoženjsko škodo.

7.0 PRIROČNIKI IN NAVODILA

[02.06: Victaulic ANSI/NSF odobritve za pitno vodo](#)

[05.01: Priročnik Victaulic o tesnilih – konstrukcija elastomernih tesnil](#)

[06.15: Tlačne stopnje in končne obremenitve Victaulic za spojke Victaulic na jekleni cevi](#)

[10.01: Izdelki podjetja Victaulic za sisteme cevi za požarno zaščito – Referenčni vodič za regulativno odobritev](#)

[17.01: Priprava cevi Victaulic za uporabo na cevi iz nerjavnega jekla z izdelki podjetja Victaulic](#)

[17.09: Podatki o zmogljivosti utorjenih spojk Victaulic iz duktilne litine za cevi iz nerjavnega jekla](#)

[25.01: Specifikacije standardnega profila Victaulic](#)

[26.01: Projektni podatki Victaulic](#)

[29.01: Splošni pogoji prodaje podjetja Victaulic](#)

[I-100: Priročnik Victaulic o namestitvi na terenu](#)

[I-ENDCAP: Varnostna navodila za namestitev končnih pokrovčkov Victaulic](#)

Odgovornost uporabnika za izbiro izdelka in primernost

Vsak uporabnik je odgovoren za odločitev o primernosti Victaulic izdelkov za specifično končno rabo v skladu z industrijskimi standardi in projektnimi specifikacijami kot tudi z navodili za zagotavljanje ustreznega delovanja, vzdrževanja, varnosti ter z opozorili podjetja Victaulic. Nič v tem ali katerikoli drugem dokumentu bodisi katerikoli ustno priporočilo, nasvet ali mnenje kateregakoli zaposlenega podjetja Victaulic ne sme veljati kot morebitna sprememba, variacija, nadomestek ali opustitev standardnih pogojev prodaje, navodil za inštalacijo ali te omejitve odgovornosti podjetja Victaulic.

Namestitev

Pri namestitvi je treba vedno upoštevati navodila v [priročniku Victaulic za namestitev](#) ali navodila za izdelke, ki ga nameščate. Vsaka pošiljka izdelkov Victaulic vključuje priročnike z vsemi navodili in podatki za namestitev in montažo, ki so na voljo tudi v formatu PDF na naši spletni strani victaulic.com.

Garancija

Glejte poglavje Garancija v trenutno veljavnem ceniku ali pa se za podrobnosti obrnite na družbo Victaulic.

Intellectualna lastnina

Nobena izjava v tem dokumentu v zvezi z morebitno ali predlagano rabo kateregakoli materiala, izdelka, storitve ali modela ni namenjena ali oblikovana z namenom, da bi zagotovila licenco v okviru kateregakoli patenta ali druge intelektualne lastnine podjetja Victaulic ali katerekoli od njegovih hčerinskih družb ali podružnic, ki pokrivajo takšno rabo, model ali rabo takšnega materiala, izdelka, storitve ali modela z namenom kršitve kateregakoli patenta ali druge intelektualne lastnine. Izraza «patentiran» ali «patentiranje v teku» se nanašata na patente za obliko ali standardne patente oziroma patentne prijave za izdelke in/ali metode za uporabo v Združenih državah Amerike in/ali drugih državah. Victaulic in vse ostale Victaulicove oznake so blagovne znamke ali registrirane blagovne znamke podjetja Victaulic in/ali njegovih pridruženih subjektov v Združenih državah Amerike in/ali v drugih državah.

Opomba

Vsi izdelki, označeni z blagovno znamko Victaulic, so izdelani pri družbi Victaulic ali v skladu s specifikacijami družbe Victaulic. Vse izdelke je treba namestiti v skladu z aktualnimi navodili za namestitev/montažo podjetja Victaulic. Victaulic si pridržuje pravico do sprememb specifikacij izdelkov, modelov in standardne opreme, brez predhodnega obvestila in brez kakršnih obveznosti.