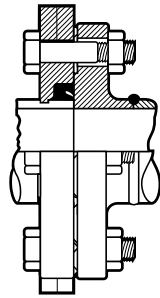
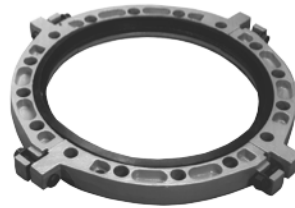




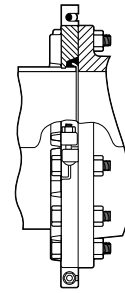
Estilo 741
2 – 12"/DN50 – DN300



Exagerado para mayor claridad



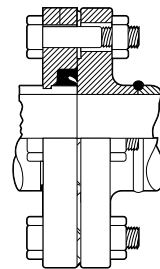
Estilo 741
14 – 24"/DN350 – DN600



Exagerado para mayor claridad



Estilo 743
2 – 12"/DN50 – DN300



Exagerado para mayor claridad

1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Medidas disponibles

- **Estilo 741:** 2 – 24"/DN50 – DN600
- **Estilo 743:** 2 – 12"/DN50 – DN300

Material del tubo

- Acero al carbono
- Para uso con tuberías de acero inoxidable, consulte la capacidad de presión y la carga en extremos en la [Publicación Victaulic 17.09](#).
- Para uso con tuberías de PVC, ver las capacidades de presión en la [publicación 32.01](#) de Victaulic.
- Para uso con tuberías de aluminio, consulte las capacidades de presión y cargas axiales en la [publicación 21.04](#) de Victaulic.
- Ver excepciones en el capítulo 6.0 Notificaciones.

Presión de trabajo máxima

- **Estilo 741:** Admite presiones desde vacío total (29.9 pulg. Hg/760 mm-Hg) hasta 300 psi/2068 kPa/21 bar
- **Estilo 743:** Admite presiones desde vacío total (29.9 pulg. Hg/760 mm-Hg) hasta 720 psi/4964 kPa/50 bar

Aplicación

- Diseñado para la transición de sistemas de tuberías embridadas a tuberías ranuradas

CONSULTE SIEMPRE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO SOBRE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y LA ATENCIÓN AL CLIENTE.

2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS



EN 10311
CPR (UE)
N° 305/2011



NOTA

- Ver la [publicación 02.06](#) de Victaulic: Consultar las aprobaciones de Agua Potable Victaulic conformes a ANSI/NSF.

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIAL

Carcasa: Hierro dúctil conforme a ASTM A536, grado 65-45-12. Hierro dúctil conforme a ASTM A395, Grado 65-45-15, disponible por encargo.

Revestimiento de carcasa: (especifique su preferencia)

Estándar: Revestimiento negro.

Opcional: Galvanizado en caliente conforme a ASTM A123.

Opcional: Pida información a Victaulic sobre las prestaciones de otros revestimientos.

Junta: (especifique su preferencia¹)

EPDM Victaulic Grado “E”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de -30 °F a +230 °F/de -34 °C a +110 °C. Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. Clasificada UL conforme con ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

Nitrilo Victaulic Grado “T”

Nitrilo (código de color con franja naranja). Rango de temperatura de 20 °F a +180 °F/de 29 °C a +82 °C. Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +180 °F/+82 °C. Para servicios relacionados con agua, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +150 °F/+66 °C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +140 °F/+60 °C. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

Otros

Para las juntas alternativas, consulte la [publicación 05.01](#): Guía de selección de sellos Victaulic.

¹ Los servicios enumerados son solo guías de servicios generales. Es importante saber que existen servicios con los que estas juntas no son compatibles. Consulte siempre la última [Guía de selección de sellos Victaulic](#) para conocer las recomendaciones específicas de las juntas y para ver la lista de los servicios con los que no son compatibles.

Pernos de tracción/tuercas (14 – 24"/DN350 – DN600 únicamente):

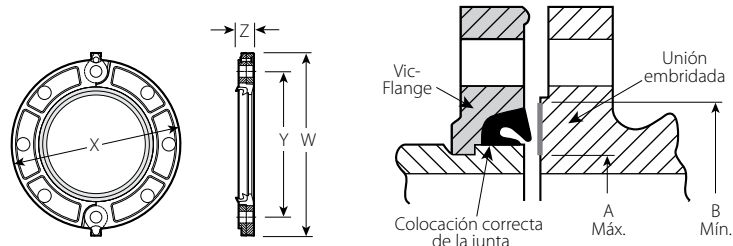
Pernos domos de cuello oval de acero al carbono conformes a las propiedades mecánicas ASTM A449 (sistema imperial) e ISO 898-1 Clase 9.8 (sistema métrico). Tuercas hexagonales de acero al carbono conformes a los requisitos mecánicos ASTM A563 Grado B (imperial, tuercas hexagonales de alta resistencia) y ASTM A563M Clase 9 (métrico, tuercas hexagonales). Pernos domos y tuercas hexagonales galvanizados conformes a ASTM B633 ZN/FE5, acabado Tipo III (imperial) o Tipo II (métrico).

4.0 DIMENSIONES

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

Bridas de 2 – 12"/DN50 – DN300

ANSI Clase 125 y 150



Exagerado para mayor claridad

Medida		Perno/tuerca de montaje ²		Superficie de sellado		Dimensiones				Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Cant.	Medida pulgadas	"A" Máx. pulgadas mm	"B" Mín. pulgadas mm	W pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (cada uno) lb kg
2 DN50	2.375 60,3	4	5/8 x 2 3/4	2.38 60	3.41 87	6.75 172	6.00 152	4.75 121	0.75 19	3.1 1,4
2 1/2	2.875 73,0	4	5/8 x 3	2.88 73	3.91 99	7.88 200	7.00 178	5.50 140	0.88 22	4.8 2,1
3 DN80	3.500 88,9	4	5/8 x 3	3.50 89	4.53 115	8.50 216	7.50 191	6.00 152	1.00 25	5.3 2,4
4 DN100	4.500 114,3	8	5/8 x 3	4.50 114	5.53 141	10.00 254	9.00 229	7.50 191	1.00 25	7.4 3,4
5	5.563 141,3	8	3/4 x 3 1/2	5.56 141	6.71 171	11.00 279	10.00 254	8.50 216	1.00 25	8.6 3,9
6 DN150	6.625 168,3	8	3/4 x 3 1/2	6.63 168	7.78 198	12.00 305	11.00 279	9.50 241	1.00 25	9.9 4,5
8 DN200	8.625 219,1	8	3/4 x 3 1/2	8.63 219	9.94 252	14.75 375	13.50 343	11.75 298	1.13 29	16.6 7,5
10 DN250	10.750 273,0	12	7/8 x 4	10.75 273	12.31 313	17.25 438	16.00 406	14.25 362	1.25 32	24.2 11,0
12 DN300	12.750 323,9	12	7/8 x 4	12.75 324	14.31 364	20.25 514	19.00 483	17.00 432	1.25 32	46.8 21,2

² Todos los pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

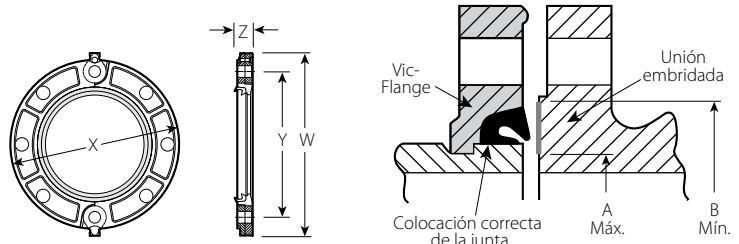
NOTA

- IMPORTANTE: Los adaptadores *Vic-Flange* Estilo 741 conforman uniones rígidas cuando se usan en tuberías ranuradas por corte o laminación de dimensiones estándar y por tanto no admiten movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas de mariposa Victaulic Serie 700, tuberías de plástico o de metal de pared fina hay que eliminar los pequeños dientes del D.I. de la patilla y se pueden poner en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte a Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.1 DIMENSIONES

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

Bridas DN50 – DN300/2 – 12"
PN10 y PN16



Exagerado para mayor claridad

Medida		Bridas PN10		Bridas PN16		Superficie de sellado		Dimensiones				Peso
Nominal DN pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas	Perno/tuerca de montaje ^{2,3}		Perno/tuerca de montaje ^{2,3}		"A" Máx. mm pulgadas	"B" Mín. mm pulgadas	W mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	Z mm pulgadas	Aproximado (cada uno) kg lb
		Cant.	Medida mm	Cant.	Medida mm							
DN50 2	60.3 2,375	4	M16 x 70	4	M16 x 70	60 2,38	87 3,41	178 7,00	165 6,50	127 5,00	22 0,88	1.4 3,1
DN65	76.1 3,000	4	M16 x 70	4	M16 x 70	76 3,00	103 4,05	210 8,25	187 7,38	146 5,75	22 0,88	2.1 4,7
DN80 3	88.9 3,500	8	M16 x 70	8	M16 x 70	89 3,50	115 4,53	219 8,63	200 7,88	162 6,38	22 0,88	2.4 5,4
DN100 4	114.3 4,500	8	M16 x 76	8	M16 x 76	114 4,50	141 5,55	251 9,88	229 9,00	181 7,13	25 1,00	3.5 7,7
DN125	139.7 5,500	8	M16 x 76	8	M16 x 76	141 5,55	171 6,73	276 10,88	251 9,88	213 8,38	29 1,13	4.2 9,3
	159.0 6,250	8	M20 x 89	8	M20 x 89	159 6,25	187 7,36	314 12,38	289 11,38	241 9,50	29 1,13	4.5 10,0
	165.1 6,500	8	¾ x 3 ½	8	¾ x 3 ½	165 6,50	192 7,56	305 12,00	279 11,00	241 9,50	25 1,00	5.0 11,0
DN150 6	168.3 6,625	8	M20 x 89	8	M20 x 89	168 6,63	198 7,78	302 11,88	279 11,00	241 9,50	25 1,00	4.5 10,0
DN200 8	219.1 8,625	8	M20 x 89	12	M20 x 89	219 8,63	252 9,94	368 ⁴ 14,50	343 ⁴ 13,50	295 ⁴ 11,63	29 ⁴ 1,13	7.5 16,6
DN250 10	273.0 10,750	12	M20 x 89	12	M24 x 90	273 10,75	313 12,31	438 ⁵ 17,25	397 ⁵ 15,63	352 ⁵ 13,88	29 ⁵ 1,13	11.0 24,2
DN300 12	323.9 12,750	12	M20 x 89	12	M24 x 90	324 12,75	365 14,31	479 ⁶ 18,88	460 ⁶ 18,13	400 ⁶ 15,75	32 ⁶ 1,25	17.4 38,4

² Todos los pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

³ Se requieren pernos más largos cuando se utiliza el adaptador *Vic-Flange* con válvulas tipo wafer.

⁴ Dimensiones de PN16 (mm/pulgadas): W = 360/14.17; X = 340/13.38; Y = 295/11.63; Z = 32/1.25.

⁵ Dimensiones de PN16 (mm/pulgadas): W = 438/17.24; X = 406/16.00; Y = 356/14.00; Z = 32/1.25.

⁶ Dimensiones de PN16 (mm/pulgadas): W = 478/18.82; X = 445/17.50; Y = 410/16.13; Z = 32/1.25.

NOTA

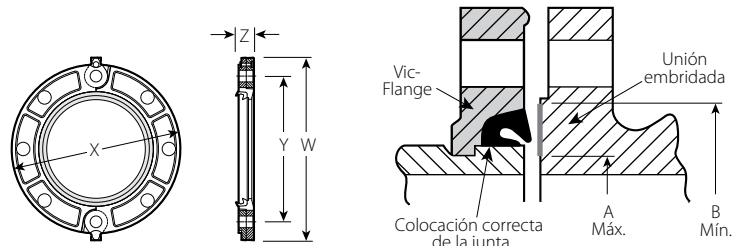
- IMPORTANTE: Los adaptadores *Vic-Flange* Estilo 741 conforman uniones rígidas cuando se usan en tuberías ranuradas por corte o laminación de dimensiones estándar y por tanto no admiten movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas de mariposa Victaulic Serie 700, tuberías de plástico o de metal de pared fina hay que eliminar los pequeños dientes del D.I. de la patilla y se pueden poner en un lado de la válvula. Consulte la publicación [L-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte a Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.2 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

DN50 – DN200/2 – 8"

Bridas conformes a Norma Australiana Tabla "E"



Exagerado para mayor claridad

Medida		Perno/tuerca de montaje ²		Superficie de sellado		Dimensiones				Peso
Nominal DN pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas	Cant.	Medida pulgadas	"A" Máx. mm pulgadas	"B" Mín. mm pulgadas	W mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	Z mm pulgadas	Aproximado (cada uno) kg lb
DN50 2	60.3 2,375	4	5/8 x 2 3/4	60 2,38	84 3,31	165 6,50	152 6,00	114 4,50	19 0,75	1.9 4,1
DN80 3	88.9 3,500	4	5/8 x 3	89 3,50	113 4,44	200 7,88	191 7,50	146 5,75	25 1,00	2.4 5,4
DN100 4	114.3 4,500	8	5/8 x 3	114 4,50	131 5,16	251 9,88	229 9,00	178 7,00	25 1,00	3.3 7,2
	165.1 6,500	8	3/4 x 3 1/2	165 6,50	192 7,56	302 11,88	279 11,00	235 9,25	25 1,00	5.0 11,0
DN150 6	168.3 6,625	8	3/4 x 3 1/2	168 6,63	192 7,56	286 11,25	279 11,00	235 9,25	25 1,00	4.5 9,9
DN200 8	219.1 8,625	8	3/4 x 3 1/2	219 8,63	247 9,72	368 14,50	343 13,50	292 11,50	29 1,13	5.7 12,5

² Todos los pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

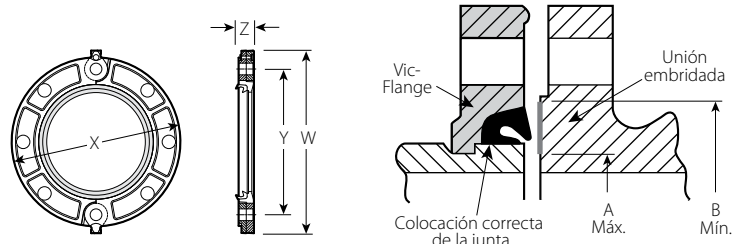
NOTA

- **IMPORTANTE:** Los adaptadores *Vic-Flange* Estilo 741 conforman uniones rígidas cuando se usan en tuberías ranuradas por corte o laminación de dimensiones estándar y por tanto no admiten movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas de mariposa Victaulic Serie 700, tuberías de plástico o de metal de pared fina hay que eliminar los pequeños dientes del D.I. de la patilla y se pueden poner en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100: Manual de Instalación en Campo Victaulic](#) para ver los detalles. Consulte a Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.3 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

DN50 – DN200/2 – 8"
según Norma china



Exagerado para mayor claridad

Medida		Perno/tuerca de montaje ²		Superficie de sellado		Dimensiones				Peso
Nominal DN pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas	Cant.	Medida mm	"A" Máx. mm pulgadas	"B" Mín. mm pulgadas	W mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	Z mm pulgadas	Aproximado (cada uno) kg lb
DN50 2	60.3 2,375	4	M16 X 70	60 2,38	87 3,41	172 6,75	152 6,00	121 4,75	19 0,75	1.4 3,1
DN65	76.1 3,000	4	M16 X 70	78 3,07	94 3,68	210 8,25	187 7,38	146 5,75	22 0,88	2.1 4,7
DN80 3	88.9 3,500	8	M16 X 76	89 3,50	115 4,53	213 8,38	191 7,50	152.4 6,00	25 1,00	2.4 5,4
	108.0 4,250	8	M16 X 76	110 4,33	126 4,97	248 9,75	222 8,75	181 7,13	25 1,00	3.5 7,7
DN100 4	114.3 4,500	8	M16 X 76	114 4,50	141 5,55	251 9,88	229 9,00	191 7,50	25 1,00	3.5 7,7
	133.0 5,250	8	M16 X 76	135 5,33	153 6,02	276 10,88	251 9,88	213 8,38	29 1,13	3.9 8,6
DN125	139.7 5,500	8	M16 X 76	142 5,59	160 6,28	276 10,88	251 9,88	213 8,38	29 1,13	3.9 8,6
	159.0 6,250	8	M20 X 89	159 6,25	187 7,36	314 12,38	289 11,38	241 9,50	29 1,13	4.5 10,0
	165.1 6,500	8	M20 X 89	165 6,50	195 7,68	305 12,00	280 11,00	241 9,50	29 1,13	4.5 10,0
DN200 8	219.1 8,625	12	M20 X 89	219 8,63	252 9,94	368 14,50	343 13,50	298 11,75	29 1,13	7.5 16,6

² Todos los pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

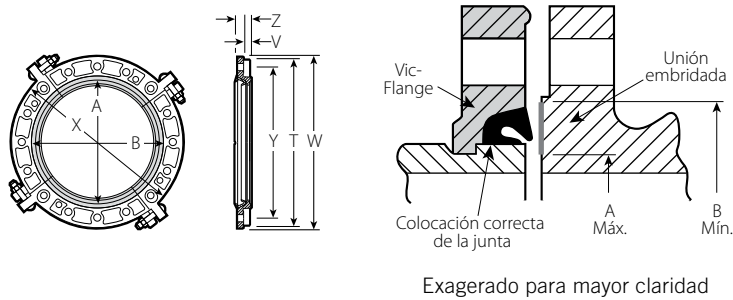
NOTA

- **IMPORTANTE:** Los adaptadores *Vic-Flange* Estilo 741 conforman uniones rígidas cuando se usan en tuberías ranuradas por corte o laminación de dimensiones estándar y por tanto no admiten movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas de mariposa Victaulic Serie 700, tuberías de plástico o de metal de pared fina hay que eliminar los pequeños dientes del D.I. de la patilla y se pueden poner en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte a Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.4 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

Bridas de 14 – 24"/DN350 – DN600⁷
ANSI Clase 125 y 150



Medida		Perno/Tuerca				Superficie de sellado		Dimensiones						Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Montaje ²		Tracción ⁸		"A" Máx. pulgadas mm	"B" Mín. pulgadas mm	T pulgadas mm	V pulgadas mm	W pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (cada uno) lb kg
		Cant.	Medida pulgadas	Cant.	Medida pulgadas									
14 DN350	14.000 355,6	12	1 x 4 ½	4	5/8 x 3 ½	14.00 356	16.39 416	19.38 492	1.00 25	24.50 622	21.00 533	18.75 476	2.50 64	62.0 28,1
16 DN400	16.000 406,4	16	1 x 4 ½	4	5/8 x 3 ½	16.00 406	18.39 467	21.50 546	1.00 25	27.13 689	23.50 597	21.25 540	2.50 64	79.0 35,8
18 DN450	18.000 457,0	16	1 ½ x 4 ¾	4	¾ x 4 ¼	18.00 457	20.00 508	22.25 565	1.00 25	29.00 737	25.50 648	22.75 578	2.75 70	82.3 37,3
20 DN500	20.000 508,0	20	1 ½ x 5 ¼	4	¾ x 4 ¼	20.00 508	22.50 572	25.00 635	1.00 25	31.50 800	27.50 699	25.00 635	2.75 70	103.3 46,9
24" DN600	24.000 610,0	20	1 ¼ x 5 ¾	4	¾ x 4 ¼	24.00 610	27.75 705	29.00 737	1.00 25	36.00 914	32.00 813	29.50 749	3.00 76	142.0 64,4

² Todos los pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

⁷ Solo para sistemas ranurados por corte. Con los sistemas ranurados por laminación de 14 – 24"/DN350 – DN600, se utilizan productos AGS (Advanced Groove System). El adaptador Vic-Flange Estilo 741 no es compatible con el sistema AGS.

⁸ Pernos de tracción suministrados con adaptadores Vic-Flange de 14 – 24"/DN350 – DN600.

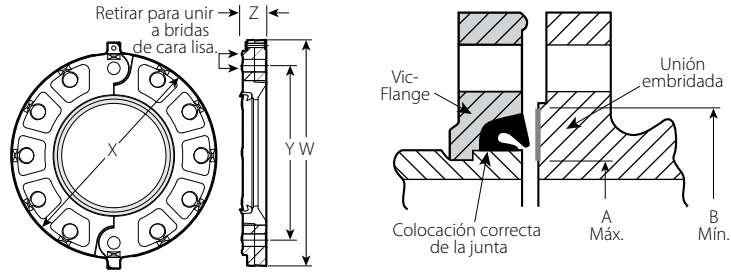
NOTA

- **IMPORTANTE:** Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 conforman uniones rígidas cuando se usan en tuberías ranuradas por corte o laminación de dimensiones estándar y por tanto no admiten movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas de mariposa Victaulic Serie 700, tuberías de plástico o de metal de pared fina hay que eliminar los pequeños dientes del D.I. de la patilla y se pueden poner en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte a Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.5 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 743

Bridas ANSI Clase 250 y 300



Exagerado para mayor claridad

Medida		Perno/tuerca de montaje ²		Superficie de sellado		Dimensiones				Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Cant.	Medida pulgadas	"A" Máx. pulgadas mm	"B" Mín. pulgadas mm	W pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (cada uno) lb kg
2 DN50	2.375 60,3	8	5/8 x 3	2.38 60	3.41 87	7.75 197	6.50 165	5.00 127	1.00 25	4.8 2,2
2 1/2	2.875 73,0	8	3/4 x 3 1/4	2.88 73	3.91 99	8.63 219	7.50 191	5.88 149	1.13 29	7.4 3,4
3 DN80	3.500 88,9	8	3/4 x 3 1/2	3.50 89	4.53 115	9.50 241	8.25 210	6.63 168	1.25 32	9.1 4,1
4 DN100	4.500 114,3	8	3/4 x 3 3/4	4.50 114	5.53 141	11.38 289	10.00 254	7.88 200	1.38 35	15.3 6,9
5	5.563 141,3	8	3/4 x 4	5.56 141	6.72 171	12.38 314	11.00 279	9.25 235	1.50 38	17.7 8,0
6 DN150	6.625 168,3	12	3/4 x 4 1/2	6.63 168	7.78 198	13.88 352	12.50 318	10.63 270	1.50 38	23.4 10,6
8 DN200	8.625 219,1	12	7/8 x 4 3/4	8.63 219	9.94 252	16.75 425	15.00 381	13.00 330	1.75 44	34.3 15,6
10 DN250	10.750 273,0	16	1 x 5 1/4	10.75 273	12.31 313	19.25 489	17.50 445	15.25 387	2.00 51	48.3 21,9
12 DN300	12.750 323,9	16	1 1/8 x 5 3/4	12.75 324	14.31 363	22.25 565	20.50 521	17.75 451	2.13 54	70.5 32,0

² Todos los pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

5.0 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

Bridas de 2 – 12"/DN50 – DN300

ANSI Clase 125 y 150

Medida		Presión de trabajo máxima ⁹ psi kPa	Carga axial máxima ⁹ lb N
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm		
2 DN50	2.375 60,3	300 2068	1330 5920
2 ½	2.875 73,0	300 2068	1950 8680
3 DN80	3.500 88,9	300 2068	2885 12840
4 DN100	4.500 114,3	300 2068	4770 21225
5	5.563 141,3	300 2068	7290 32440
6 DN150	6.625 168,3	300 2068	10350 46060
8 DN200	8.625 219,1	300 2068	17500 77875
10 DN250	10.750 273,0	300 2068	27215 121110
12 DN300	12.750 323,9	300 2068	38285 170270

⁹ La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tubos de acero de peso estándar (ANSI) ranurados por laminación o corte estándar conforme a las especificaciones Victaulic. Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

5.1 RENDIMIENTO

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

Bridas DN50 – DN300/2 – 12"

PN10 y PN16

Medida		Bridas PN10		Bridas PN16	
Nominal DN pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas	Presión de trabajo máxima ⁹ bar psi	Carga axial máxima ⁹ N lb	Presión de trabajo máxima ⁹ bar psi	Carga axial máxima ⁹ N lb
DN50 2	60,3	10	2850	16	4561
	2.375	145	640	230	1025
DN65	76,1	10	4540	16	7275
	3.000	145	1020	230	1635
DN80 3	88,9	10	6210	16	9925
	3.500	145	1395	230	2230
DN100 4	114,3	10	10260	16	16420
	4.500	145	2305	230	3690
DN125	139,7	10	15330	16	24520
	5.500	145	3446	230	5512
	159,0	10	19800	16	31400
	6.250	145	4450	230	7056
DN150 6	168,3	10	22250	16	35600
	6.625	145	5000	230	8000
DN200 8	219,1	10	37690	16	60320
	8.625	145	8470	230	13555
DN250 10	273,0	10	58560	16	93695
	10.750	145	13160	230	21055
DN300 12	323,9	10	82370	16	131810
	12.750	145	18510	230	29620

⁹ La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tubos de acero de peso estándar (ANSI) ranurados por laminación o corte estándar conforme a las especificaciones Victaulic. Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

5.2 RENDIMIENTO

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

DN50 – DN200/2 – 8"

Bridas conformes a Norma Australiana Tabla “E”

Medida		Presión de trabajo máxima ⁹	Carga axial máxima ⁹
Nominal DN pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas		
DN50 ¹⁰ 2	60,3	1400	3996
	2.375	203	900
DN80 3	88,9	1400	8700
	3.500	203	1955
DN100 4	114,3	1400	14374
	4.500	203	3220
	165,1	1400	29920
	6.500	203	6726
DN150 6	168,3	1400	31150
	6.625	203	7000
DN200 8	219,1	1400	52777
	8.625	203	11860

⁹ La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tubos de acero de peso estándar (ANSI) ranurados por laminación o corte estándar conforme a las especificaciones Victaulic. Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

5.3 RENDIMIENTO

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

DN50 – DN200/2 – 8"

según Norma china

Medida		Presión de trabajo máxima ⁹	Carga axial máxima ⁹
Nominal DN pulgadas	Diámetro exterior real mm pulgadas		
DN50 2	60,3	1400	3996
	2.375	203	900
DN65	76,1	1400	6365
	3.000	203	1431
DN80 3	88,9	1400	8700
	3.500	203	1955
	108,0	1400	12819
	4.250	203	2882
DN100 4	114,3	1400	14374
	4.500	203	4370
	133,0	1400	19440
	5.250	203	4822
DN125	139,7	1400	21448
	5.500	203	4822
	159,0	1400	27784
	6.250	203	6246
	165,1	1400	29920
	6.500	203	6726
DN200 8	219,1	1400	52777
	8.625	203	11860

⁹ La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tubos de acero de peso estándar (ANSI) ranurados por laminación o corte estándar conforme a las especificaciones Victaulic. Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

5.4 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

Bridas de 14 – 24"/DN350 – DN600

ANSI Clase 125 y 150

Medida		Presión de trabajo máxima ⁹ psi kPa	Carga axial máxima ⁹ lb N
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm		
14 DN350	14.000 355,6	300 2068	46180 205500
16 DN400	16.000 406,4	300 2068	60300 268335
18 DN450	18.000 457,0	300 2068	76340 339700
20 DN500	20.000 508,0	300 2068	94250 419400
24" DN600	24.000 610,0	300 2068	135700 603865

⁹ La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tubos de acero de peso estándar (ANSI) ranurados por laminación o corte estándar conforme a las especificaciones Victaulic. Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

5.5 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 743

Bridas ANSI Clase 250 y 300

Medida		Presión de trabajo máxima ⁹ psi kPa	Carga axial máxima ⁹ lb N
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm		
2 DN50	2.375 60,3	720 4964	3190 14200
2½	2.875 73,0	720 4964	4670 20780
3 DN80	3.500 88,9	720 4964	6925 30815
4 DN100	4.500 114,3	720 4964	11445 50930
5	5.563 141,3	720 4964	17500 77875
6 DN150	6.625 168,3	720 4964	24805 110380
8 DN200	8.625 219,1	720 4964	42045 187100
10 DN250	10.750 273,0	720 4964	65315 290650
12 DN300	12.750 323,9	720 4964	91880 408870

⁹ La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tubos de acero de peso estándar (ANSI) ranurados por laminación o corte estándar conforme a las especificaciones Victaulic. Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

6.0 NOTIFICACIONES

- El diseño del Estilo 741 (2 – 12"/DN50 – DN300) incorpora pequeños dientes en el D.I. del reborde de la cuña para evitar la rotación. Estos dientes se deben eliminar cuando el adaptador *Vic-Flange* se utiliza con una válvula de mariposa Victaulic Serie 700 de extremo ranurado, una tubería Schedule 5 o una tubería de plástico. El adaptador *Vic-Flange* Estilo 741 solo se puede utilizar en un lado de la válvula de mariposa Victaulic Serie 700 de medida 2 – 4"/DN50 – DN100 con palanca estándar o de bloqueo.
- El adaptador *Vic-Flange* se debe ensamblar de modo que no interfiera con la operación de la palanca. Por la dimensión exterior de la brida, no se debe usar un adaptador *Vic-Flange* dentro de 90° de otro en una conexión estándar. Cuando empalme una válvula tipo wafer o lug a un empalme Victaulic, tenga en cuenta las dimensiones del disco y deje espacio suficiente.
- Los adaptadores *Vic-Flange* no se deben usar como puntos de anclaje de barras de acoplamiento a lo largo de uniones sin sujeción. Acoplar bridas, válvulas, etc. revestidas de goma requiere el uso de una arandela *Vic-Flange*.
- El área A-B indicada en los diagramas de los capítulos 4.0 a 4.5 no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo para lograr un sello eficaz.
- El adaptador *Vic-Flange* siempre debe ensamblarse con el labio que tiene el código de colores sobre la tubería y el otro labio orientado hacia la brida acoplada.
- Los puntos abisagrados del adaptador *Vic-Flange* deben orientarse aproximadamente a 90° uno de otro al acoplarse.
- Arandelas de brida: Los adaptadores *Vic-Flange* requieren una superficie suave y rígida en la cara de la brida acoplada para un sello eficaz. Algunas aplicaciones para las que sirve el adaptador *Vic-Flange* no tienen una superficie de contacto adecuada. En esos casos se recomienda poner una arandela de brida metálica (fenólica Tipo F para el Estilo 641 en sistemas de cobre) entre el adaptador *Vic-Flange* y la brida acoplada para obtener la superficie de sellado necesaria.
- Aplicaciones en las que se debe utilizar una arandela de brida:
 - A. En la unión con una brida dentada: hay que poner una junta de brida con la brida dentada y luego introducir la arandela de brida entre el adaptador *Vic-Flange* y la junta de brida.
 - B. En la unión con una válvula tipo wafer: cuando las válvulas tienen la cara revestida o parcialmente revestida de goma (lisa o no), se debe poner la arandela de brida entre la válvula y el adaptador *Vic-Flange*.
 - C. En la unión con una brida revestida de goma: se coloca la arandela de brida entre los adaptadores *Vic-flange* y la brida revestida de goma.
 - D. En la unión entre bridas fundidas AWWA a bridas IPS: la arandela de brida o el anillo de transición se colocan entre dos adaptadores *Vic-Flange* con los puntos abisagrados a 90°. Si una brida no es un adaptador *Vic-Flange* (por ej., válvula embridada), poner una junta de brida junto a esa brida e introducir la arandela de brida entre la junta de brida y el adaptador *Vic-Flange*. Usar anillos de transición en lugar de arandelas de brida para unir adaptadores de brida Estilo 741 y Estilo 341 en medidas 14 – 24"/DN350 – DN600.
 - E. En la unión de componentes (válvulas, filtros, etc.) donde la cara de la brida del componente tiene un insert: seguir la misma disposición que en la Aplicación 1.
 - F. Puede encontrar información adicional sobre el uso de una arandela de brida en [I-100](#): Manual de instalación en campo Victaulic
- Al encargar arandelas de brida, especificar siempre el estilo (Estilo 741 o Estilo 743) y la medida del producto para recibir la arandela adecuada.

NOTA

- El Estilo 741 es compatible con los patrones de orificios para pernos ANSI CL 125 o CL150, PN10/16 y la Norma Australiana Tabla E.

6.0 NOTIFICACIONES (Continuación)

ADVERTENCIA

- Utilizar rodillos Victaulic RX para ranurar los tubos de acero inoxidable de pared delgada para usar con acoplamientos Victaulic.

No utilizar rodillos Victaulic RX para ranurar los tubos de acero inoxidable de pared delgada/ligera puede provocar fallos en la junta que resulten en serias lesiones personales y/o en daños materiales.

AVISO

- Los rodillos Victaulic RX se encargan por separado. Se identifican con el color plata y la marca RX en la parte frontal de los rodillos.

AVISO

- Victaulic no recomienda usar tubos soldados en caliente con los productos para juntas Victaulic de medidas NPS 2"/DN50 y menores. Incluidos, entre otros, los tubos ASTM A53 Tipo F.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[02.06: Aprobaciones de agua potable de Victaulic](#)

[05.01: Guía de selección de sellos Victaulic](#)

[10.01: Guía de Referencia de Aprobaciones Regulatorias de Victaulic](#)

[17.01: Preparación de los tubos de acero inoxidable para usar con productos Victaulic](#)

[17.09: Rangos de presión y carga en extremos para acoplamientos ranurados de hierro dúctil Victaulic en tubos de acero inoxidable](#)

[29.01: Términos y Condiciones de la garantía Victaulic](#)

[1-100: Manual de instalación en campo Victaulic](#)

Responsabilidad del usuario en la selección e idoneidad del producto

El usuario es el responsable último de determinar la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación de uso final, conforme a la normativa de la industria, las especificaciones del proyecto, así como los datos publicados por Victaulic sobre prestaciones, mantenimiento y seguridad, además de todas las advertencias e instrucciones de instalación. Nada de este ni de cualquier otro documento o, ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, de la Guía de instalación ni de este descargo de Victaulic Company.

Instalación

Consulte y siga siempre el [Manual de Instalación de Victaulic](#) o las instrucciones de instalación del producto que esté instalando. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web www.victaulic.com.

Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración acerca del uso de materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus empresas afiliadas, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de una manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "Patentado" o "Pendiente de patente" se refieren a patentes de diseño o uso o a aplicaciones de artículos y/o métodos de uso en EE. UU. y/o en otros países. Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas registradas de Victaulic Company y/o de sus filiales, en EE. UU. y/o en otros países.

Nota

Todos los productos que lleven la marca Victaulic son fabricados por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se deben instalar únicamente e de acuerdo con las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.