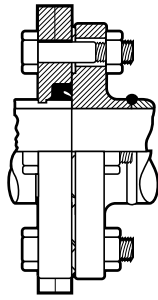
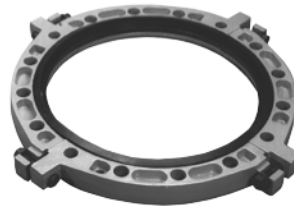




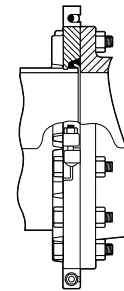
Estilo 741
2 – 12"/DN50 – DN300



Exagerado para mayor claridad



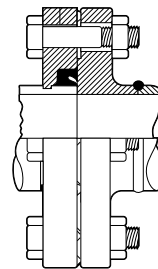
Estilo 741
14 – 24"/DN350 – DN600



Exagerado para mayor claridad



Estilo 743
2 – 12"/DN50 – DN300



Exagerado para mayor claridad

1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tamaños disponibles

- **Estilo 741:** 2 – 24"/DN50 – DN600
- **Estilo 743:** 2 – 12"/DN50 – DN300

Material de tuberías

- Acero al carbón
- Para uso con tuberías de acero inoxidable, consulte las capacidades de presión y las cargas axiales en la [publicación 17.09](#) de Victaulic.
- Para uso con tuberías de PVC, consulte las capacidades de presión en la [publicación 32.01](#) de Victaulic.
- Para uso con tuberías de aluminio, consulte las capacidades de presión y cargas axiales en la [publicación 21.04](#) de Victaulic.
- Para ver las excepciones, consulte la sección 6.0 Notificaciones.

Presión de trabajo máxima

- **Estilo 741:** Acomoda presiones desde vacío total (29.9 pulg. Hg/760 mm-Hg) hasta 300 psi/2068 kPa/21 bar
- **Estilo 743:** Acomoda presiones desde vacío total (29.9 pulg. Hg/760 mm-Hg) hasta 720 psi/4964 kPa/50 bar

Aplicación

- Diseñado para la transición de sistemas de tuberías bridadas a tuberías ranuradas

CONSULTE SIEMPRE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO SOBRE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y LA ATENCIÓN AL CLIENTE.

2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS



EN 10311
CPR (UE)
N° 305/2011



NOTA

- Vea la [publicación 02.06](#) de Victaulic: Aprobaciones de Agua Potable Victaulic conforme a ANSI/NSF para ver las aprobaciones respectivas.

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIAL

Segmentos: Hierro dúctil conforme a ASTM A536, Clase 65-45-12. Hierro dúctil conforme a ASTM A395, Clase 65-45-15, disponible a pedido especial.

Revestimiento de los segmentos: (especifique su preferencia)

Estándar: Revestimiento negro.

Opcional: Galvanizado por inmersión en caliente según ASTM A123.

Opcional: Consulte con Victaulic por los requisitos de otros revestimientos.

Empaquetadura: (especifique su preferencia¹)

EPDM Victaulic Clase “E”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de -30 °F a +230 °F/de -34 °C a +110 °C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y conforme a ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

Nitrilo Victaulic Clase “T”

Nitrilo (código de color con franja anaranjada). Rango de temperatura de 20 °F a +180 °F/de 29 °C a +82 °C. Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +180 °F/+82 °C. Para servicios relacionados con agua, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +150 °F/+66 °C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta empaquetadura puede especificarse para temperaturas de hasta +140 °F/+60 °C. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

Otros

Para la selección de empaquetaduras alternativas, consulte la [publicación 05.01](#): Guía de Selección de Sellos Victaulic.

¹ Servicios indicados solo como Pautas Generales de Servicio. Es importante tener en cuenta que existen servicios con los que estas empaquetaduras no son compatibles. Consulte siempre la última [Guía de Selección de Sellos Victaulic](#) para conocer las recomendaciones específicas de las empaquetaduras y ver una lista de servicios con los que no son compatibles.

Pernos de tracción/tuercas (14 – 24"/DN350 – DN600 únicamente):

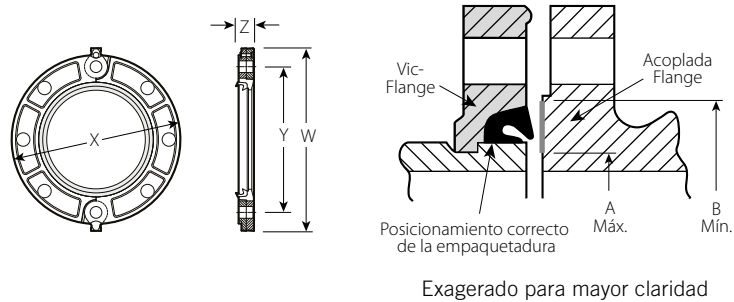
Pernos de cuello oval de posicionamiento fijo de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A449 (sistema imperial) e ISO 898-1 Clase 9.8 (sistema métrico). Tuercas de brida hexagonales de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas requeridas en las normas ASTM A563 Clase B (sistema imperial - tuercas hexagonales) y ASTM A563M Clase 9 (sistema métrico - tuercas hexagonales). Los pernos de posicionamiento fijo y las tuercas de brida hexagonales vienen electrolgalvanizados en zinc conforme a ASTM B633 FE/ZN5, acabado Tipo III (sistema imperial) o Tipo II (sistema métrico).

4.0 DIMENSIONES

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

2 – 12"/DN50 – DN300

Bridas ANSI Clase 125 y 150



| Tamaño | | Perno/tuerca de montaje ² | | Superficie de sello | | Dimensiones | | | | Peso |
|---------------------------|---|--------------------------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------|
| Nominal pulgadas DN | Diámetro exterior real pulgadas mm | Cant. | Tamaño pulgadas | "A" Máx. pulgadas mm | "B" Mín. pulgadas mm | W pulgadas mm | X pulgadas mm | Y pulgadas mm | Z pulgadas mm | Aproximado (unitario) lb kg |
| 2 DN50 | 2.375 60.3 | 4 | 5/8 x 2 3/4 | 2.38 60 | 3.41 87 | 6.75 172 | 6.00 152 | 4.75 121 | 0.75 19 | 3.1 1.4 |
| 2 1/2 | 2.875 73.0 | 4 | 5/8 x 3 | 2.88 73 | 3.91 99 | 7.88 200 | 7.00 178 | 5.50 140 | 0.88 22 | 4.8 2.1 |
| 3 DN80 | 3.500 88.9 | 4 | 5/8 x 3 | 3.50 89 | 4.53 115 | 8.50 216 | 7.50 191 | 6.00 152 | 1.00 25 | 5.3 2.4 |
| 4 DN100 | 4.500 114.3 | 8 | 5/8 x 3 | 4.50 114 | 5.53 141 | 10.00 254 | 9.00 229 | 7.50 191 | 1.00 25 | 7.4 3.4 |
| 5 | 5.563 141.3 | 8 | 3/4 x 3 1/2 | 5.56 141 | 6.71 171 | 11.00 279 | 10.00 254 | 8.50 216 | 1.00 25 | 8.6 3.9 |
| 6 DN150 | 6.625 168.3 | 8 | 3/4 x 3 1/2 | 6.63 168 | 7.78 198 | 12.00 305 | 11.00 279 | 9.50 241 | 1.00 25 | 9.9 4.5 |
| 8 DN200 | 8.625 219.1 | 8 | 3/4 x 3 1/2 | 8.63 219 | 9.94 252 | 14.75 375 | 13.50 343 | 11.75 298 | 1.13 29 | 16.6 7.5 |
| 10 DN250 | 10.750 273.0 | 12 | 7/8 x 4 | 10.75 273 | 12.31 313 | 17.25 438 | 16.00 406 | 14.25 362 | 1.25 32 | 24.2 11.0 |
| 12 DN300 | 12.750 323.9 | 12 | 7/8 x 4 | 12.75 324 | 14.31 364 | 20.25 514 | 19.00 483 | 17.00 432 | 1.25 32 | 46.8 21.2 |

² El total de pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

NOTA

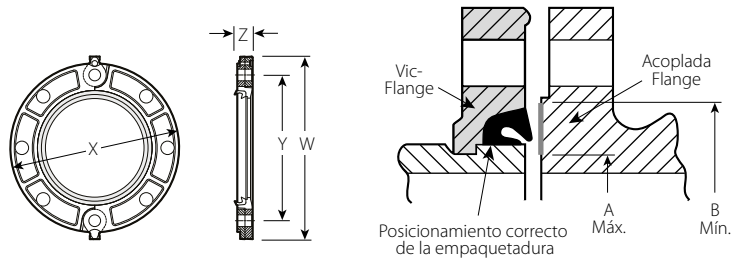
- **IMPORTANTE:** Los adaptadores *Vic-Flange* Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías con ranuras por corte o laminación de dimensiones estándares. En consecuencia, no admiten el movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían eliminar los pequeños dientes del D.I. de la sección de cuña y se podrían usar en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte con Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.1 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

DN50 – DN300/2 – 12"

Bridas PN10 y PN16



Exagerado para mayor claridad

| Tamaño | | Bridas PN10 | | Bridas PN16 | | Superficie de sello | | Dimensiones | | | | Peso |
|---------------------------|--|--|--------------|--|--------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| Nominal DN pulgadas | Diámetro exterior real mm pulgadas | Perno/tuerca de montaje ^{2,3} | | Perno/tuerca de montaje ^{2,3} | | "A" Máx. mm pulgadas | "B" Mín. mm pulgadas | W mm pulgadas | X mm pulgadas | Y mm pulgadas | Z mm pulgadas | Aproximado (unitario) kg lb |
| | | Cant. | Tamaño mm | Cant. | Tamaño mm | | | | | | | |
| DN50 2 | 60.3 2.375 | 4 | M16 x 70 | 4 | M16 x 70 | 60 2.38 | 87 3.41 | 178 7.00 | 165 6.50 | 127 5.00 | 22 0.88 | 1.4 3.1 |
| DN65 | 76.1 3.000 | 4 | M16 x 70 | 4 | M16 x 70 | 76 3.00 | 103 4.05 | 210 8.25 | 187 7.38 | 146 5.75 | 22 0.88 | 2.1 4.7 |
| DN80 3 | 88.9 3.500 | 8 | M16 x 70 | 8 | M16 x 70 | 89 3.50 | 115 4.53 | 219 8.63 | 200 7.88 | 162 6.38 | 22 0.88 | 2.4 5.4 |
| DN100 4 | 114.3 4.500 | 8 | M16 x 76 | 8 | M16 x 76 | 114 4.50 | 141 5.55 | 251 9.88 | 229 9.00 | 181 7.13 | 25 1.00 | 3.5 7.7 |
| DN125 | 139.7 5.500 | 8 | M16 x 76 | 8 | M16 x 76 | 141 5.55 | 171 6.73 | 276 10.88 | 251 9.88 | 213 8.38 | 29 1.13 | 4.2 9.3 |
| | 159.0 6.250 | 8 | M20 x 89 | 8 | M20 x 89 | 159 6.25 | 187 7.36 | 314 12.38 | 289 11.38 | 241 9.50 | 29 1.13 | 4.5 10.0 |
| | 165.1 6.500 | 8 | ¾ x 3 ½ | 8 | ¾ x 3 ½ | 165 6.50 | 192 7.56 | 305 12.00 | 279 11.00 | 241 9.50 | 25 1.00 | 5.0 11.0 |
| DN150 6 | 168.3 6.625 | 8 | M20 x 89 | 8 | M20 x 89 | 168 6.63 | 198 7.78 | 302 11.88 | 279 11.00 | 241 9.50 | 25 1.00 | 4.5 10.0 |
| DN200 8 | 219.1 8.625 | 8 | M20 x 89 | 12 | M20 x 89 | 219 8.63 | 252 9.94 | 368 ⁴ 14.50 | 343 ⁴ 13.50 | 295 ⁴ 11.63 | 29 ⁴ 1.13 | 7.5 16.6 |
| DN250 10 | 273.0 10.750 | 12 | M20 x 89 | 12 | M24 x 90 | 273 10.75 | 313 12.31 | 438 ⁵ 17.25 | 397 ⁵ 15.63 | 352 ⁵ 13.88 | 29 ⁵ 1.13 | 11.0 24.2 |
| DN300 12 | 323.9 12.750 | 12 | M20 x 89 | 12 | M24 x 90 | 324 12.75 | 365 14.31 | 479 ⁶ 18.88 | 460 ⁶ 18.13 | 400 ⁶ 15.75 | 32 ⁶ 1.25 | 17.4 38.4 |

² El total de pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

³ Se requieren pernos más largos cuando se utiliza el adaptador Vic-Flange con válvulas tipo wafer.

⁴ Dimensiones de PN16 (mm/pulgadas): W = 360/14.17; X = 340/13.38; Y = 295/11.63; Z = 32/1.25.

⁵ Dimensiones de PN16 (mm/pulgadas): W = 438/17.24; X = 406/16.00; Y = 356/14.00; Z = 32/1.25.

⁶ Dimensiones de PN16 (mm/pulgadas): W = 478/18.82; X = 445/17.50; Y = 410/16.13; Z = 32/1.25.

NOTA

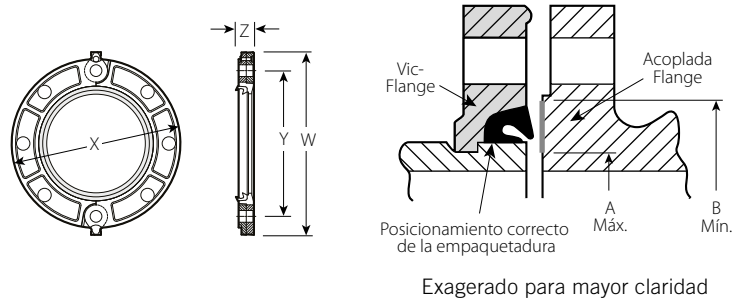
- **IMPORTANTE:** Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías con ranuras por corte o laminación de dimensiones estándares. En consecuencia, no admiten el movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían eliminar los pequeños dientes del D.I. de la sección de cuña y se podrían usar en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte con Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.2 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

DN50 – DN200/2 – 8"

Bridas conforme a Norma Australiana Tabla "E"



Exagerado para mayor claridad

| Tamaño | | Perno/tuerca de montaje ² | | Superficie de sello | | Dimensiones | | | | Peso |
|---------------------------|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------|
| Nominal DN pulgadas | Diámetro exterior real mm pulgadas | Cant. | Tamaño pulgadas | "A" Máx. mm pulgadas | "B" Mín. mm pulgadas | W mm pulgadas | X mm pulgadas | Y mm pulgadas | Z mm pulgadas | Aproximado (cada uno) kg lb |
| DN50 2 | 60.3 2.375 | 4 | 5/8 x 2 3/4 | 60 2.38 | 84 3.31 | 165 6.50 | 152 6.00 | 114 4.50 | 19 0.75 | 1.9 4.1 |
| DN80 3 | 88.9 3.500 | 4 | 5/8 x 3 | 89 3.50 | 113 4.44 | 200 7.88 | 191 7.50 | 146 5.75 | 25 1.00 | 2.4 5.4 |
| DN100 4 | 114.3 4.500 | 8 | 5/8 x 3 | 114 4.50 | 131 5.16 | 251 9.88 | 229 9.00 | 178 7.00 | 25 1.00 | 3.3 7.2 |
| | 165.1 6.500 | 8 | 3/4 x 3 1/2 | 165 6.50 | 192 7.56 | 302 11.88 | 279 11.00 | 235 9.25 | 25 1.00 | 5.0 11.0 |
| DN150 6 | 168.3 6.625 | 8 | 3/4 x 3 1/2 | 168 6.63 | 192 7.56 | 286 11.25 | 279 11.00 | 235 9.25 | 25 1.00 | 4.5 9.9 |
| DN200 8 | 219.1 8.625 | 8 | 3/4 x 3 1/2 | 219 8.63 | 247 9.72 | 368 14.50 | 343 13.50 | 292 11.50 | 29 1.13 | 5.7 12.5 |

² El total de pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

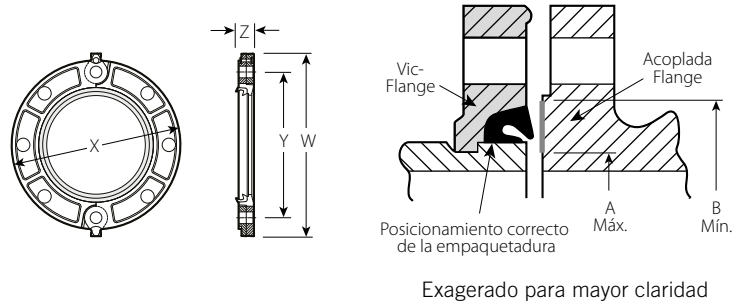
NOTA

- IMPORTANTE: Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías con ranuras por corte o laminación de dimensiones estándares. En consecuencia, no admiten el movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían eliminar los pequeños dientes del D.I. de la sección de cuña y se podrían usar en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte con Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.3 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

DN50 – DN200/2 – 8"
según Norma china



Exagerado para mayor claridad

| Tamaño | | Perno/tuerca de montaje ² | | Superficie de sello | | Dimensiones | | | | Peso |
|---------------------|------------------------------------|--------------------------------------|-----------|----------------------|----------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------------------------|
| Nominal DN pulgadas | Diámetro exterior real mm pulgadas | Cant. | Tamaño mm | "A" Máx. mm pulgadas | "B" Mín. mm pulgadas | W mm pulgadas | X mm pulgadas | Y mm pulgadas | Z mm pulgadas | Aproximado (cada uno) kg lb |
| DN50 2 | 60.3 2.375 | 4 | M16 X 70 | 60 2.38 | 87 3.41 | 172 6.75 | 152 6.00 | 121 4.75 | 19 0.75 | 1.4 3.1 |
| DN65 | 76.1 3.000 | 4 | M16 X 70 | 78 3.07 | 94 3.68 | 210 8.25 | 187 7.38 | 146 5.75 | 22 0.88 | 2.1 4.7 |
| DN80 3 | 88.9 3.500 | 8 | M16 X 76 | 89 3.50 | 115 4.53 | 213 8.38 | 191 7.50 | 152.4 6.00 | 25 1.00 | 2.4 5.4 |
| | 108.0 4.250 | 8 | M16 X 76 | 110 4.33 | 126 4.97 | 248 9.75 | 222 8.75 | 181 7.13 | 25 1.00 | 3.5 7.7 |
| DN100 4 | 114.3 4.500 | 8 | M16 X 76 | 114 4.50 | 141 5.55 | 251 9.88 | 229 9.00 | 191 7.50 | 25 1.00 | 3.5 7.7 |
| | 133.0 5.250 | 8 | M16 X 76 | 135 5.33 | 153 6.02 | 276 10.88 | 251 9.88 | 213 8.38 | 29 1.13 | 3.9 8.6 |
| DN125 | 139.7 5.500 | 8 | M16 X 76 | 142 5.59 | 160 6.28 | 276 10.88 | 251 9.88 | 213 8.38 | 29 1.13 | 3.9 8.6 |
| | 159.0 6.250 | 8 | M20 X 89 | 159 6.25 | 187 7.36 | 314 12.38 | 289 11.38 | 241 9.50 | 29 1.13 | 4.5 10.0 |
| | 165.1 6.500 | 8 | M20 X 89 | 165 6.50 | 195 7.68 | 305 12.00 | 280 11.00 | 241 9.50 | 29 1.13 | 4.5 10.0 |
| DN200 8 | 219.1 8.625 | 12 | M20 X 89 | 219 8.63 | 252 9.94 | 368 14.50 | 343 13.50 | 298 11.75 | 29 1.13 | 7.5 16.6 |

² El total de pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

NOTA

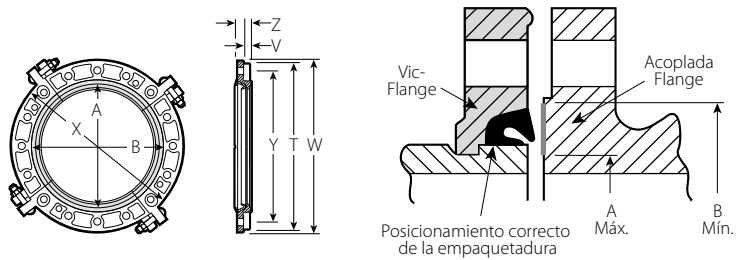
- **IMPORTANTE:** Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías con ranuras por corte o laminación de dimensiones estándares. En consecuencia, no admiten el movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían eliminar los pequeños dientes del D.I. de la sección de cuña y se podrían usar en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte con Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.4 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 741

14 – 24"/DN350 – DN600⁷

Bridas ANSI Clase 125 y 150



Exagerado para mayor claridad

| Tamaño | | Perno/Tuerca | | | | Superficie de sello | | Dimensiones | | | | | | Peso |
|---------------------------|--|----------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------|
| Nominal pulgadas DN | Diámetro exterior real pulgadas mm | Montaje ² | | Tracción ⁸ | | "A" Máx. pulgadas mm | "B" Mín. pulgadas mm | T pulgadas mm | V pulgadas mm | W pulgadas mm | X pulgadas mm | Y pulgadas mm | Z pulgadas mm | Aproximado (unitario) lb kg |
| | | Cant. | Tamaño pulgadas | Cant. | Tamaño pulgadas | | | | | | | | | |
| 14 DN350 | 14.000 355.6 | 12 | 1 x 4 1/2 | 4 | 5/8 x 3 1/2 | 14.00 356 | 16.39 416 | 19.38 492 | 1.00 25 | 24.50 622 | 21.00 533 | 18.75 476 | 2.50 64 | 62.0 28.1 |
| 16 DN400 | 16.000 406.4 | 16 | 1 x 4 1/2 | 4 | 5/8 x 3 1/2 | 16.00 406 | 18.39 467 | 21.50 546 | 1.00 25 | 27.13 689 | 23.50 597 | 21.25 540 | 2.50 64 | 79.0 35.8 |
| 18 DN450 | 18.000 457.0 | 16 | 1 1/8 x 4 3/4 | 4 | 3/4 x 4 1/4 | 18.00 457 | 20.00 508 | 22.25 565 | 1.00 25 | 29.00 737 | 25.50 648 | 22.75 578 | 2.75 70 | 82.3 37.3 |
| 20 DN500 | 20.000 508.0 | 20 | 1 1/8 x 5 1/4 | 4 | 3/4 x 4 1/4 | 20.00 508 | 22.50 572 | 25.00 635 | 1.00 25 | 31.50 800 | 27.50 699 | 25.00 635 | 2.75 70 | 103.3 46.9 |
| 24 DN600 | 24.000 610.0 | 20 | 1 1/4 x 5 3/4 | 4 | 3/4 x 4 1/4 | 24.00 610 | 27.75 705 | 29.00 737 | 1.00 25 | 36.00 914 | 32.00 813 | 29.50 749 | 3.00 76 | 142.0 64.4 |

² El total de pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

⁷ Solo para sistemas ranurados por corte. Con los sistemas ranurados por laminación de 14 – 24"/DN350 – DN600, se utilizan productos AGS (Advanced Groove System). El adaptador Vic-Flange Estilo 741 no es compatible con el sistema AGS.

⁸ Pernos de tracción suministrados con adaptadores Vic-Flange de 14 – 24"/DN350 – DN600.

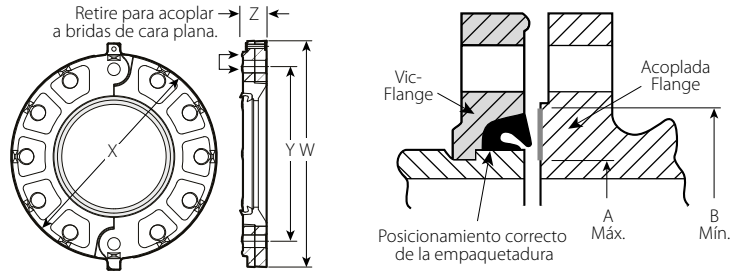
NOTA

- **IMPORTANTE:** Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías con ranuras por corte o laminación de dimensiones estándares. En consecuencia, no admiten el movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se utilizan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían eliminar los pequeños dientes del D.I. de la sección de cuña y se podrían usar en un lado de la válvula. Consulte la publicación [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic para ver los detalles. Consulte con Victaulic si requiere información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

4.5 DIMENSIONES

Adaptador Vic-Flange Estilo 743

Bridas ANSI Clase 250 y 300



Exagerado para mayor claridad

| Tamaño | | Perno/tuerca de montaje ² | | Superficie de sello | | Dimensiones | | | | Peso |
|---------------------------|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------|
| Nominal pulgadas DN | Diámetro exterior real pulgadas mm | Cant. | Tamaño pulgadas | "A" Máx. pulgadas mm | "B" Mín. pulgadas mm | W pulgadas mm | X pulgadas mm | Y pulgadas mm | Z pulgadas mm | Aproximado (cada uno) lb kg |
| 2 DN50 | 2.375 60.3 | 8 | 5/8 x 3 | 2.38 60 | 3.41 87 | 7.75 197 | 6.50 165 | 5.00 127 | 1.00 25 | 4.8 2.2 |
| 2 1/2 | 2.875 73.0 | 8 | 3/4 x 3 1/4 | 2.88 73 | 3.91 99 | 8.63 219 | 7.50 191 | 5.88 149 | 1.13 29 | 7.4 3.4 |
| 3 DN80 | 3.500 88.9 | 8 | 3/4 x 3 1/2 | 3.50 89 | 4.53 115 | 9.50 241 | 8.25 210 | 6.63 168 | 1.25 32 | 9.1 4.1 |
| 4 DN100 | 4.500 114.3 | 8 | 3/4 x 3 3/4 | 4.50 114 | 5.53 141 | 11.38 289 | 10.00 254 | 7.88 200 | 1.38 35 | 15.3 6.9 |
| 5 | 5.563 141.3 | 8 | 3/4 x 4 | 5.56 141 | 6.72 171 | 12.38 314 | 11.00 279 | 9.25 235 | 1.50 38 | 17.7 8.0 |
| 6 DN150 | 6.625 168.3 | 12 | 3/4 x 4 1/2 | 6.63 168 | 7.78 198 | 13.88 352 | 12.50 318 | 10.63 270 | 1.50 38 | 23.4 10.6 |
| 8 DN200 | 8.625 219.1 | 12 | 7/8 x 4 3/4 | 8.63 219 | 9.94 252 | 16.75 425 | 15.00 381 | 13.00 330 | 1.75 44 | 34.3 15.6 |
| 10 DN250 | 10.750 273.0 | 16 | 1 x 5 1/4 | 10.75 273 | 12.31 313 | 19.25 489 | 17.50 445 | 15.25 387 | 2.00 51 | 48.3 21.9 |
| 12 DN300 | 12.750 323.9 | 16 | 1 1/8 x 5 3/4 | 12.75 324 | 14.31 363 | 22.25 565 | 20.50 521 | 17.75 451 | 2.13 54 | 70.5 32.0 |

² El total de pernos de montaje requeridos debe suministrarlos el instalador.

5.0 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

2 – 12"/DN50 – DN300

Bridas ANSI Clase 125 y 150

| Tamaño | | Presión de trabajo máxima ⁹ psi kPa | Carga axial máxima ⁹ lb N |
|---------------------------|--|--|--|
| Nominal pulgadas DN | Diámetro exterior real pulgadas mm | | |
| 2 DN50 | 2.375 60.3 | 300 2068 | 1330 5920 |
| 2 ½ | 2.875 73.0 | 300 2068 | 1950 8680 |
| 3 DN80 | 3.500 88.9 | 300 2068 | 2885 12840 |
| 4 DN100 | 4.500 114.3 | 300 2068 | 4770 21225 |
| 5 | 5.563 141.3 | 300 2068 | 7290 32440 |
| 6 DN150 | 6.625 168.3 | 300 2068 | 10350 46060 |
| 8 DN200 | 8.625 219.1 | 300 2068 | 17500 77875 |
| 10 DN250 | 10.750 273.0 | 300 2068 | 27215 121110 |
| 12 DN300 | 12.750 323.9 | 300 2068 | 38285 170270 |

⁹ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranuradas por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte a Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.1 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

DN50 – DN300/2 – 12"

Bridas PN10 y PN16

| Tamaño | | Bridas PN10 | | Bridas PN16 | |
|---------------------------|---|---|---|---|---|
| Nominal DN pulgadas | Diámetro exterior real mm pulgadas | Presión de trabajo máxima ⁹ bar psi | Carga axial máxima ⁹ N lb | Presión de trabajo máxima ⁹ bar psi | Carga axial máxima ⁹ N lb |
| DN50 2 | 60.3 2.375 | 10 145 | 2850 640 | 16 230 | 4561 1025 |
| DN65 | 76.1 3.000 | 10 145 | 4540 1020 | 16 230 | 7275 1635 |
| DN80 3 | 88.9 3.500 | 10 145 | 6210 1395 | 16 230 | 9925 2230 |
| DN100 4 | 114.3 4.500 | 10 145 | 10260 2305 | 16 230 | 16420 3690 |
| DN125 | 139.7 5.500 | 10 145 | 15330 3446 | 16 230 | 24520 5512 |
| | 159.0 6.250 | 10 145 | 19800 4450 | 16 230 | 31400 7056 |
| DN150 6 | 168.3 6.625 | 10 145 | 22250 5000 | 16 230 | 35600 8000 |
| DN200 8 | 219.1 8.625 | 10 145 | 37690 8470 | 16 230 | 60320 13555 |
| DN250 10 | 273.0 10.750 | 10 145 | 58560 13160 | 16 230 | 93695 21055 |
| DN300 12 | 323.9 12.750 | 10 145 | 82370 18510 | 16 230 | 131810 29620 |

⁹ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranuradas por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.2 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

DN50 – DN200/2 – 8"

Bridas conforme a Norma Australiana Tabla "E"

| Tamaño | | Presión de trabajo máxima ⁹ | Carga axial máxima ⁹ |
|---------------------------|--|--|---------------------------------|
| Nominal DN pulgadas | Diámetro exterior real mm pulgadas | | |
| DN50 ¹⁰ 2 | 60.3 2.375 | 1400 203 | 3996 900 |
| DN80 3 | 88.9 3.500 | 1400 203 | 8700 1955 |
| DN100 4 | 114.3 4.500 | 1400 203 | 14374 3220 |
| | 165.1 6.500 | 1400 203 | 29920 6726 |
| DN150 6 | 168.3 6.625 | 1400 203 | 31150 7000 |
| DN200 8 | 219.1 8.625 | 1400 203 | 52777 11860 |

⁹ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranuradas por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte a Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.3 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

DN50 – DN200/2 – 8"

según Norma china

| Tamaño | | Presión de trabajo máxima ⁹ | Carga axial máxima ⁹ |
|---------------------------|--|--|---------------------------------|
| Nominal DN pulgadas | Diámetro exterior real mm pulgadas | | |
| DN50 2 | 60.3 2.375 | 1400 203 | 3996 900 |
| DN65 | 76.1 3.000 | 1400 203 | 6365 1431 |
| DN80 3 | 88.9 3.500 | 1400 203 | 8700 1955 |
| | 108.0 4.250 | 1400 203 | 12819 2882 |
| DN100 4 | 114.3 4.500 | 1400 203 | 14374 4370 |
| | 133.0 5.250 | 1400 203 | 19440 4822 |
| DN125 | 139.7 5.500 | 1400 203 | 21448 4822 |
| | 159.0 6.250 | 1400 203 | 27784 6246 |
| | 165.1 6.500 | 1400 203 | 29920 6726 |
| DN200 8 | 219.1 8.625 | 1400 203 | 52777 11860 |

⁹ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranuradas por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte a Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.4 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 741

14 – 24"/DN350 – DN600

Bridas ANSI Clase 125 y 150

| Tamaño | | Presión de trabajo máxima ⁹ | Carga axial máxima ⁹ |
|---------------------------|--|--|---------------------------------|
| Nominal pulgadas DN | Diámetro exterior real pulgadas mm | | |
| 14 DN350 | 14.000 355.6 | 300 2068 | 46180 205500 |
| 16 DN400 | 16.000 406.4 | 300 2068 | 60300 268335 |
| 18 DN450 | 18.000 457.0 | 300 2068 | 76340 339700 |
| 20 DN500 | 20.000 508.0 | 300 2068 | 94250 419400 |
| 24 DN600 | 24.000 610.0 | 300 2068 | 135700 603865 |

⁹ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranuradas por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte a Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

5.5 RENDIMIENTO

Adaptador *Vic-Flange* Estilo 743

Bridas ANSI Clase 250 y 300

| Tamaño | | Presión de trabajo máxima ⁹ | Carga axial máxima ⁹ |
|---------------------------|--|--|---------------------------------|
| Nominal pulgadas DN | Diámetro exterior real pulgadas mm | | |
| 2 DN50 | 2.375 60.3 | 720 4964 | 3190 14200 |
| 2 ½ | 2.875 73.0 | 720 4964 | 4670 20780 |
| 3 DN80 | 3.500 88.9 | 720 4964 | 6925 30815 |
| 4 DN100 | 4.500 114.3 | 720 4964 | 11445 50930 |
| 5 | 5.563 141.3 | 720 4964 | 17500 77875 |
| 6 DN150 | 6.625 168.3 | 720 4964 | 24805 110380 |
| 8 DN200 | 8.625 219.1 | 720 4964 | 42045 187100 |
| 10 DN250 | 10.750 273.0 | 720 4964 | 65315 290650 |
| 12 DN300 | 12.750 323.9 | 720 4964 | 91880 408870 |

⁹ La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranuradas por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte a Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

NOTA

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

6.0 NOTIFICACIONES

- El diseño del Estilo 741 (2 – 12"/DN50 – DN300) incorpora pequeños dientes en el D.I. del reborde de la cuña para evitar la rotación. Estos dientes se deberían eliminar cuando el adaptador *Vic-Flange* se utiliza con una válvula mariposa Victaulic Series 700 de extremo ranurado, una tubería cédula 5 o una tubería plástica. El adaptador *Vic-Flange* Estilo 741 solo se puede utilizar en un lado de la válvula mariposa Victaulic Serie 700 en los tamaños de 2 – 4"/DN50 – DN100 provistos con palancas estándares o con seguro.
- El adaptador *Vic-Flange* se debe ensamblar de modo que no interfiera con la operación de la palanca. Por la dimensión exterior de la brida, no se debería usar un adaptador *Vic-Flange* dentro de 90° de otro en una conexión estándar. Cuando se usan válvulas tipo wafer u orejadas contiguas a una conexión Victaulic, compruebe las dimensiones de los discos para asegurar la separación adecuada.
- Los adaptadores *Vic-Flange* no se deberían usar como puntos de anclaje de barras de acoplamiento a lo largo de uniones sin sujeción. Acoplar bridas, válvulas, etc. revestidas con toma requiere el uso de una arandela *Vic-Flange*.
- El área A-B indicada en los diagramas de las secciones 4.0 a 4.5 no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo para lograr un sello eficaz.
- El adaptador *Vic-Flange* siempre debe ensamblarse con el labio que tiene el código de colores sobre la tubería y el otro labio orientado a la brida acoplada.
- Los puntos abisagrados del adaptador *Vic-Flange* deben orientarse aproximadamente a 90° uno de otro al acoplarse.
- Arandelas de brida: Los adaptadores *Vic-Flange* requieren una superficie suave y rígida en la cara de la brida acoplada para un sello eficaz. Algunas aplicaciones para las cuales el adaptador *Vic-Flange* podría ser apto de otra manera no proporcionan una superficie de acople adecuada. En dichos casos, se recomienda insertar una arandela de brida metálica (fenólica Tipo F para el Estilo 641 con sistemas de cobre) entre el adaptador *Vic-Flange* y la brida acoplada para brindar la superficie de sello necesaria.
- Aplicaciones características donde se debería utilizar una arandela para bridas:
 - A. Al acoplar a una brida con dibujo: se debería usar una empaquetadura de brida junto a la brida con dibujo y luego insertar la arandela de brida entre el adaptador *Vic-Flange* y la empaquetadura de brida.
 - B. Al acoplar a una válvula tipo wafer: cuando las válvulas tienen la cara revestida o parcialmente revestida con goma (lisa o no), se debería poner la arandela de brida entre la válvula y el adaptador *Vic-Flange*.
 - C. Al acoplar a una brida con cara revestida con goma: se coloca la arandela de brida entre los adaptadores *Vic-flange* y la brida con cara de goma.
 - D. Al acoplar bridas fundidas AWWA a bridas IPS: la arandela de brida o el anillo de transición se colocan entre dos adaptadores *Vic-Flange* con los puntos abisagrados orientados a 90° uno de otro. Si una brida no es un adaptador *Vic-Flange* (por ej., una válvula bridada), entonces la empaquetadura de la brida se debe colocar junto a esa brida y la arandela de la brida se debe insertar entre la empaquetadura de la brida y el adaptador *Vic-Flange*. Se deben usar anillos de transición en lugar de arandelas de brida al acoplar adaptadores de brida Estilo 741 y Estilo 341 en tamaños de 14 – 24"/DN350 – DN600.
 - E. Al acoplar a componentes (válvulas, filtros, etc.) donde la cara de la brida del componente tiene una inserción: siga la misma disposición que en la Aplicación 1.
 - F. Puede encontrar información adicional sobre el uso de una arandela de brida en [I-100](#): Manual de Instalación en Campo Victaulic.
- Cuando ordene arandelas de brida, siempre especifique el estilo (Estilo 741 o Estilo 743) y el tamaño del producto para recibir la arandela de brida adecuada.

NOTA

- El Estilo 741 es compatible con los patrones de orificios para pernos ANSI CL 125 o CL150, PN10/16 y la Norma Australiana Tabla E.

6.0 NOTIFICACIONES (Continuación)

ADVERTENCIA

- Debe utilizar juegos de rodillos Victaulic RX para ranurar las tuberías de acero inoxidable de pared delgada o ligera que se emplean con los acoples Victaulic.

Si no se utilizan juegos de rodillos Victaulic RX al ranurar tuberías de acero inoxidable de pared delgada o ligera podrían ocurrir fallas en la unión, con consecuencia de lesiones personales graves y/o daños materiales.

AVISO

- Los rodillos ranuradores Victaulic RX se deben solicitar por separado. Se identifican por su color plateado y la designación "RX" en la parte delantera del juego de rodillos.

AVISO

- Victaulic no recomienda el uso de tuberías soldadas a tope en horno con productos de unión Victaulic con empaquetadura en tamaños NPS de 2"/DN50 y menores. Incluidas, entre otras, tuberías ASTM A53 Tipo F.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[02.06: Aprobaciones de agua potable de Victaulic](#)

[05.01: Guía de selección de sello Victaulic](#)

[10.01: Guía de Referencia de Aprobaciones Regulatorias de Victaulic](#)

[17.01: Preparación de tuberías de acero inoxidable para uso con productos Victaulic](#)

[17.09: Capacidades de presión y carga axial de acoples ranurados de hierro dúctil Victaulic en tuberías de acero inoxidable](#)

[29.01: Términos y Condiciones de la garantía Victaulic](#)

[1-100: Manual de instalación en campo Victaulic](#)

Responsabilidad del usuario en la selección e idoneidad del producto

El usuario es el responsable último de determinar la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación de uso final, conforme a la normativa de la industria, las especificaciones del proyecto, así como los datos publicados por Victaulic sobre prestaciones, mantenimiento y seguridad, además de todas las advertencias e instrucciones de instalación. Nada de este ni de cualquier otro documento o, ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, de la Guía de instalación ni de este descargo de Victaulic Company.

Instalación

Consulte y siga siempre el [Manual de Instalación de Victaulic](#) o las instrucciones de instalación del producto que esté instalando. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web www.victaulic.com.

Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración acerca del uso de materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus empresas afiliadas, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de una manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países. Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas registradas de Victaulic Company y/o de sus filiales, en EE. UU. y/o en otros países.

Nota

Todos los productos que lleven la marca Victaulic son fabricados por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se deben instalar únicamente e de acuerdo con las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.