Victaulic® 异径卡箍
750 型

06.08-CHI

1.0 产品描述

供货尺寸

- 2 x 1英寸 到 10 x 8英寸/DN50 x DN25 到 DN250 x DN200

管道材料

- 碳钢
- 有关例外情况，请参阅第 6.0 节“通知”

注

- 有关其他管道材料，请与Victaulic（唯特利）联系。

最大工作压力

- 500 psi/3447 kPa
- 工作压力视管道材料、壁厚和尺寸而定

应用

- 连接原始沟槽系统（OGS）辊槽和切槽管道以及 OGS 沟槽管件、阀门和附件。
- 允许在工作的管道上直接减小管径。
- 在进行垂直系统装配时，为防止大管道内小管道的叠缩，可根据需要提供钢质垫片。

管道制备

- 切槽或辊槽，依照 25.01 号技术文件：Victaulic（唯特利）标准沟槽规格。

2.0 认证/列名

EN 10311
CPR (EU)
No. 305/2011

BS EN 10311
CPR (UK)
2019 No. 465

注

- 如需消防认证/列名参考指南，请下载 10.01 号技术文件。

如需产品安装、维护或支持信息，请参考本文档末的信息。

© 2023 Victaulic（唯特利）公司。版权所有。

3.0 规格 – 材料

壳体： 符合 ASTM A536 之 65-45-12 等级要求的球墨铸铁。根据特殊要求，可提供符合 ASTM A395 之 65-45-15 等级要求的球墨铸铁。

壳体涂层：（请指定选择）

☐ 标准：橙色瓷漆。

☐ 可选项：热浸镀锌（符合 ASTM A153）。

☐ 可选项：如有任何需要，请与 Victaulic（唯特利）联系。

密封垫圈：（请指定选择[1]）

☐ **“E” 级三元乙丙橡胶（EPDM）**

三元乙丙橡胶（EPDM）（绿色条纹色码）。温度范围：–30 °F 至 +230 °F/–34 °C 至 +110 °C。适用于规定温度范围内的热水系统，以及多种稀酸、无油空气和众多化工应用。已取得根据 ANSI/NSF 61进行的 UL 分类认证，适合用于 +73 °F/+23 °C 冷饮用水和 +180 °F/+82 °C 热饮用水系统。**不支持石油或蒸汽应用。**

☐ **“T”级丁腈橡胶**

丁腈橡胶（橙色条纹色码）。温度范围：–20 °F 至 +180 °F/–29 °C 至 +82 °C。该密封垫圈可指定用于含油应用，包括含油空气，额定温度可达 +180 °F | +82 °C。对于含水应用，该密封垫圈额定温度可达 +150 °F | +66°C。对于无油、干燥的空气环境，该垫圈的额定温度最高可达 +140 °F/+60 °C。**不推荐用于热水或蒸汽应用。**

其他

☐ 如需密封垫圈的替代选择，请参阅 05.01 号技术文件：Victaulic（唯特利）密封选用指南。

1 列出的应用场合仅作为一般应用场合指南。必须注意在某些应用场合中，这些密封垫圈可能不兼容。请务必参考最新的 Victaulic（唯特利）密封材料选用指南获取具体密封垫圈应用规范和不兼容应用的清单。

螺栓/螺母 （请指定选择[2]）：

☐ 标准： 碳钢椭圆颈轨道螺栓，符合 ASTM A449（英制）和 ISO 898-1 Class 9.8 (M10-M16) Class 8.8（M20 及上）的机械性能要求。碳钢六角螺母，符合 ASTM A563 Grade B（英制 - 重型六角螺母）和 ASTM A563M Class 9（公制 - 六角螺母）的机械性能要求。轨道螺栓和六角螺母，按照ASTM B633 ZN/FE5, finish Type III（英制）或Type II（公制）进行电镀锌。

☐ 可选项：不锈钢椭圆颈轨道螺栓，符合 ASTM F593，Group 2（316 不锈钢），处理状态 CW 所规定的机械性能要求。不锈钢重型螺母，符合ASTM F594, Group 2（316不锈钢），处理状态CW所规定的机械性能要求，带耐磨涂层。

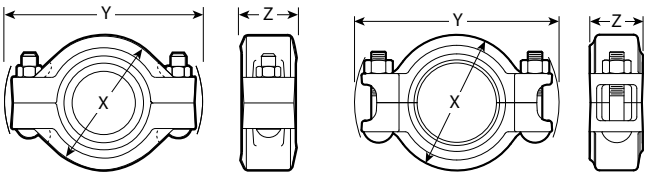
装配垫圈（可选）： 镀锌碳钢。

2 可选的螺栓/螺母仅提供英制尺寸

 © 2023 Victaulic（唯特利）公司。版权所有。

4.0 尺寸

750 型异径卡箍



管径					管端间隙[3]	偏离中心线[3]		螺栓/螺母		尺寸			重量
公称 英寸 DN			实际外径 英寸 毫米		允许 英寸 毫米	每个卡箍 度数	管道 英寸/英尺 毫米/米	数量	管径 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	Z 英寸 毫米	大约 (每个) 磅 千克
2 DN50	x	1 DN25	2.375 60.3	x	1.315 33.7	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 57'	0.20 17	2	⅜ x 2	3.38 85	5.28 134	1.88 48	2.7 1.2
		1 ½ DN40			1.900 48.3	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 57'	0.20 17	2	⅜ x 2	3.38 85	5.28 134	1.88 48	2.0 1.0
2 ½	x	2 DN50	2.875 73.0	x	2.375 60.3	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 47'	0.16 14	2	⅜ x 2	4.00 102	5.93 151	1.88 48	3.1 1.4
DN65	x	2 DN50	3.000 76.1	x	2.375 60.3	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 47'	0.16 14	2	½ x 2 ¾	4.38 111	6.63 168	1.88 48	4.6 2.1
3 DN80	x	2 DN50	3.500 88.9	x	2.375 60.3	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 39'	0.13 11	2	½ x 2 ¾	4.75 121	7.13 181	1.88 48	4.9 2.2
		2 ½			2.875 73.0	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 39'	0.13 11	2	½ x 2 ¾	4.75 121	7.13 181	1.88 48	4.3 2.0
		DN65			3.00 76.1	0 - 0.07 0 - 1.8	0° - 39'	0.13 11	2	½ x 2 ¾	4.75 121	7.13 181	1.88 48	4.2 1.9
4 DN100	x	2 DN50	4.500 114.3	x	2.375 60.3	0 - 0.13 0 - 3.2	1° - 19'	0.28 25	2	⅝ x 3 ¼	6.25 159	8.90 226	2.25 57	8.1 3.7
		2 ½			2.875 73.0	0 - 0.13 0 - 3.2	1° - 19'	0.28 25	2	⅝ x 3 ¼	6.25 159	8.90 226	2.25 57	8.6 3.9
		DN65			3.000 76.1	0 - 0.13 0 - 3.2	1° - 19'	0.28 25	2	⅝ x 3 ¼	6.25 159	8.90 226	2.25 57	6.9 3.1
		3 DN80			3.500 88.9	0 - 0.13 0 - 3.2	1° - 19'	0.28 25	2	⅝ x 3 ¼	6.00 152	8.90 226	2.25 57	6.7 3.0
5	x	4 DN100	5.563 141.3	x	4.500 114.3	0 - 0.13 0 - 3.2	1° - 3'	0.22 19	2	¾ x 4 ¼	7.18 182	10.70 272	2.13 54	11.2 5.1
165.1	x	4 DN100	6.500 165.1	x	4.500 114.3	0 - 0.13 0 - 3.2	0° - 55'	0.19 16	2	¾ x 4 ¼	8.63 219	11.90 302	2.25 57	15.2 6.9
6 DN150	x	4 DN100	6.625 168.3	x	4.500 114.3	0 - 0.13 0 - 3.2	0° - 52'	0.18 15	2	¾ x 4 ¼	8.63 219	11.90 302	2.25 57	16.7 7.6
		5			5.563 141.3	0 - 0.13 0 - 3.2	0° - 52'	0.18 15	2	¾ x 4 ¼	8.31 211	11.90 302	2.25 57	12.9 5.9
8 DN200	x	165.1	8.625 219.1	x	6.500 165.1	0 - 0.13 0 - 3.2	0° - 38'	0.13 11	2	⅞ x 5	10.75 273	14.88 378	2.50 64	23.2 10.5
		6 DN150			6.625 168.3	0 - 0.13 0 - 3.2	0° - 38'	0.13 11	2	⅞ x 5	10.81 275	14.88 378	2.50 64	22.4 10.2
10 DN250	x	8 DN200	10.750 273.0	x	8.625 219.1	0 - 0.13 0 - 3.2	0° - 25'	0.90 8	2	1 x 5 ½	13.12 333	17.26 438	2.62 67	31.4 14.2

[3] 允许的管端间隙与偏差数值表示每一标准辊槽管道卡箍可提供的移动量的最大公称范围。标准切槽管道的数字可以加倍。这些数字都是最大值；设计和安装时，这些数字应当减少：对于 ¾ – 3 ½"/DN20 – DN90 减少 50%；对于 4"/DN100 及更大尺寸减少 25%。

注

对于所有尺寸的卡箍，均可根据要求提供公制螺纹尺寸的螺栓（金色色码）。如需详细信息，请联系 Victaulic（唯特利）。

 © 2023 Victaulic（唯特利）公司。版权所有。

5.0 性能

750 型异径卡箍

管径						最大工作压力[4]	最大管端负荷[4]
公称 英寸 DN			实际外径 英寸 毫米			psi kPa	磅 牛顿
2 DN50	x	1 DN25	2.375 60.3	x	1.315 33.7	350 2413	500 2225
		1 ½ DN40			1.900 48.3	350 2413	1000 4450
2 ½	x	2 DN50	2.875 73.0	x	2.375 60.3	500 3447	2215 9850
DN65	x	2 DN50	3.000 76.1	x	2.375 60.3	350 2413	1550 6900
3 DN80	x	2 DN50	3.500 88.9	x	2.375 60.3	350 2413	1550 6900
		2 ½			2.875 73.0	500 3447	3250 14460
		DN65			3.00 76.1	350 2413	2475 11010
4 DN100	x	2 DN50	4.500 114.3	x	2.375 60.3	350 2413	1550 6900
		2 ½			2.875 73.0	350 2413	2275 10125
		DN65			3.000 76.1	350 2413	2475 11014
		3 DN80			3.500 88.9	500 3447	4810 21400
5	x	4 DN100	5.563 141.3	x	4.500 114.3	350 2413	5565 24765
165.1	x	4 114.3	6.500 165.1	x	4.500 114.3	350 2413	5565 24765
6 DN150	x	4 DN100	6.625 168.3	x	4.500 114.3	350 2413	5565 24765
		5			5.563 141.3	350 2413	8500 37825
8 DN200	x	165.1	8.625 219.1	x	6.500 165.1	350 2413	11610 51645
		6 DN150			6.625 168.3	350 2413	12060 53645
10 DN250	x	8 DN200	10.750 273.0	x	8.625 219.1	350 2413	20450 90970

4 工作压力与管端负荷为基于 Victaulic（唯特利）规范的标准重量（ANSI）钢管、标准辊制或切削开槽计算出的全部内部与外部负荷的总和。如需了解其他管道和材料的性能，请与 Victaulic（唯特利）联系。最大额定工作压力基于大管道尺寸。最大管端负荷额定值基于小管道尺寸。

注

- 警告: 仅限于单次现场使用，最大卡箍工作压力可增加到所示数值的 1 ½倍。
- 有关其他碳钢壁厚的卡箍压力额定值，请参见技术文件 06.15。

 © 2023 Victaulic（唯特利）公司。版权所有。

5.1 性能

流量数据 – 压头损失

标准重量钢管的等效长度见下表。所有数据均基于 +60°F/+16°C 的水流。

流量减小

管径			等效管长
公称 英寸 DN			小管径 英尺 米
2 DN50	x	1 DN25	5.9 1.8
		1 ½ DN40	2.0 0.6
2 ½	x	2 DN50	1.9 0.6
DN65	x	2 DN50	1.9 0.6
3 DN80	x	2 DN50	5.5 1.7
		2 ½	3.8 1.2
		DN65	3.8 1.2
4 DN100	x	2 DN50	6.0 1.8
		2 ½	6.0 1.8
		DN65	6.0 1.8
		3 DN80	6.0 1.8
5	x	4 DN100	3.0 0.9
165.1	x	4 DN100	6.0 1.8
6 DN150	x	4 DN100	6.0 1.8
		5	4.5 1.4
8 DN200	x	165.1	7.3 2.2
		6 DN150	7.3 2.2
10 DN250	x	8 DN200	8.7 2.7

流量扩大

管径			等效管长
公称 英寸 DN			小管径 英尺 米
1 DN25	x	2 DN50	2.7 0.8
1 ½ DN40	x	2 DN50	1.9 0.6
2 DN50	x	2 ½	1.0 0.3
		DN65	1.0 0.3
		3 DN80	3.5 1.1
		4 DN100	3.0 0.9
2 ½	x	3 DN80	2.5 0.8
		4 DN100	3.0 0.9
DN65	x	3 DN80	2.5 0.8
		4 DN100	3.0 0.9
3 DN80	x	4 DN100	2.5 0.8
4 DN100	x	5	3.3 1.0
		165.1	4.6 1.4
		6 DN150	4.6 1.4
5	x	6 DN150	2.3 0.7
165.1	x	8 DN200	5.4 1.7
6 DN150	x	8 DN200	6.0 1.8
8 DN200	x	10 DN250	6.3 1.9

 © 2023 Victaulic（唯特利）公司。版权所有。

6.0 通知

⚠ 警告

- **对使用 Victaulic（唯特利）卡箍的薄壁不锈钢管道开槽时必须使用 Victaulic（唯特利）RX 套辊。**
- **未能使用 Victaulic（唯特利）RX 套辊对薄壁不锈钢管进行开槽，可能引起连接故障，造成严重的人身伤害和/或财产损坏。**

⚠ 警告

- **在安装、拆除、调整或维护任何 Victaulic（唯特利）管道产品之前，请阅读并理解所有使用说明。**
- **在安装、拆除、调整或维护任何 Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。**
- **请穿戴防护眼镜、安全帽和足部防护用品。**
- **在可能产生真空的系统中，只有 61 号圆堵头才能与 750 型异径卡箍一起使用。**

如果不遵循这些说明，则可能导致死亡或严重人身伤害和财产损坏。

注意

- **Victaulic（唯特利）不建议将任何对接炉焊管道与尺寸为 NPS 2 英寸/DN50 及以下的带垫圈的 Victaulic（唯特利）卡箍产品配合使用。包括但不限于 ASTM A53 F型管道。**

7.0 参考资料

05.01: Victaulic（唯特利）密封圈选用指南
06.15: 用于钢管的 Victaulic（唯特利）卡箍的 Victaulic（唯特利）压力额定值和管端负荷
10.01: Victaulic（唯特利）消防管道系统产品 - 监管认证参考指南
25.01: Victaulic®（唯特利™）原始沟槽系统（OGS）沟槽规格
26.01: Victaulic（唯特利）设计数据
29.01: Victaulic（唯特利）销售条款与条件
I-100: Victaulic（唯特利）现场安装手册

用户对于产品选择和适用性的责任
每位用户应根据行业标准和项目规格、适用建筑规范和相关法规以及 Victaulic（唯特利）性能、维护、安全和警告说明，全权负责自行决定 Victaulic（唯特利）产品是否适合其特定最终用途。本文件或任何其他文件以及来自 Victaulic（唯特利）员工的任何口头建议、意见或主张均不得被视为是对 Victaulic（唯特利）公司标准销售条件、安装指南或本免责声明中任何规定的改变、变更、替代或弃权。

知识产权
本声明中有关可能或推荐使用材料、产品、服务或设计的任何陈述不表示或不得被解释为授予许可使用 Victaulic（唯特利）公司或其任何子公司或关联公司的任何包含该使用或设计的专利或其他知识产权，也不得在侵犯任何专利或其他知识产权的情况下推荐使用该材料、产品、服务或设计。术语“已取得专利”或“专利申请中”是指在美国和/或其他国家的发明专利、实用新型专利和外观设计专利。

说明
该产品应由 Victaulic（唯特利）制造或按照 Victaulic（唯特利）规格制造。所有产品按照现行 Victaulic（唯特利）安装/装配指导安装。Victaulic（唯特利）保留不经通告改变产品规格、设计和标准设备的权利，且不对此承担任何责任和义务。

安装
请务必参考适用于您正在安装产品的 Victaulic（唯特利）安装手册或安装说明。Victaulic（唯特利）产品的包装中附赠安装手册，以提供全面的安装资料，您还可在我们的网站 www.victaulic.com 上下载安装手册的 PDF 版本。

担保
有关担保细节，请参阅现行价格表的担保一节，或与 Victaulic（唯特利）联系。

商标
Victaulic（唯特利）和所有其他 Victaulic（唯特利）标志均为 Victaulic（唯特利）公司和/或其附属实体在美国和/或其他国家的商标或注册商标。