

Collier flexible QuickVic® pour tubes d'acier



VOIR LA PUBLICATION VICTAULIC 10.01 POUR PLUS DE DÉTAILS.

STYLE 177

Le collier flexible QuickVic Style 177 est prêt à être installé et permet d'assembler des tubes standards en acier rainurés par moletage et par enlèvement de métal de 2 – 8"/50 – 200 mm. Le concept unique des colliers prêts à installer évite de perdre des éléments du collier, garantit une bonne installation et permet une augmentation considérable de la productivité. Le collier flexible Style 177 peut supporter des pressions allant du vide total (29.9 in Hg/760 mm Hg) à 1000 psi/6900 kPa. La pression maximale du collier est fonction du diamètre et de l'épaisseur de paroi du tube.

Les données de performance indiquées dans ce document sont basées sur l'utilisation de tubes en acier au carbone à paroi standard. Pour une utilisation sur des tubes en acier inoxydable, veuillez vous référer au document 17.09 afin de connaître les pressions nominales et les charges d'extrémité. Avec un tube en acier inoxydable à paroi mince, il faut réaliser des rainures moletées au moyen du jeu de molettes Victaulic RX. Pour en savoir plus sur le rainurage par moletage de l'acier inoxydable, référez-vous au document 24.01.

* Les diamètres 2 – 4"/50 – 100 mm peuvent être utilisés pour l'assemblage de tubes en acier inoxydable 304/304L et 316/316L Schedule 10 dans une plage de pressions allant du vide total (29.9 in Hg/760 mm Hg) jusqu'à une pression de service maximale de 300 psi/2065 kPa.



SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

Segment : Fonte ductile conforme à ASTM A-536, grade 65-45-12.

Revêtement du segment : Émail orange.

Revêtements en option :

- Galvanisation à chaud

Joint :

- **Grade « EHP »**
EHP (code couleur des traits rouge et vert). Plage de températures : de –30 °F à +250 °F / de –34 °C à +121 °C. Recommandé pour l'eau froide ou chaude dans la plage de températures spécifiée, plus divers acides dilués, de l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques.* Agréé UL selon ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +86 °F/+30 °C et chaude à +180 °F/+82 °C. DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE.
- **Grade « T » nitrile**
Nitrile (code couleur orange). Plage de températures : de –20 °F à +180 °F / de –29 °C à +82 °C. Recommandé pour les produits pétroliers, l'air avec des vapeurs d'huile, les huiles végétales et minérales dans les limites de l'éventail de températures spécifiées. N'est pas recommandé pour les services d'eau chaude au-dessus de +150 °F/+66 °C ou pour de l'air chaud sec au-dessus de +140 °F/+60 °C.

* Ces recommandations sont d'ordre général. Ces joints d'étanchéité peuvent ne pas convenir à certaines utilisations. Consultez toujours la dernière version du Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité, qui contient des recommandations d'utilisation plus spécifiques et la liste des utilisations déconseillées.

Boulons/écrous : En acier au carbone trempé et électrozingué, boulons à tête bombée et collet, conformes aux exigences physiques et chimiques de la norme ASTM A-449 et aux exigences physiques de la norme ASTM A-183.

Boulons et écrous en option : (boulons et écrous uniquement disponibles en dimensions anglo-saxonnes).

Boulons : En acier inoxydable, conformes aux spécifications ASTM F-593, Groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW, avec revêtement anti- grippage.

Écrous : ASTM F-594, Groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW.

MAÎTRE D'OUVRAGE

Système n° _____

Lieu _____

INSTALLATEUR

Soumis par _____

Date _____

INGÉNIEUR

Sect. des spéc. _____ Para _____

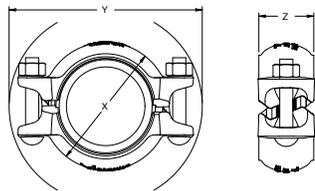
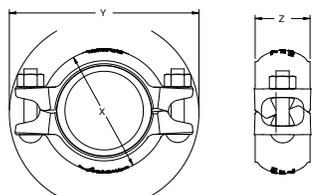
Approuvé par _____

Date _____

Collier flexible QuickVic® pour tubes d'acier

STYLE 177

DIMENSIONS

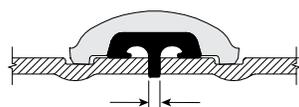
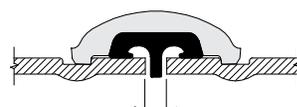
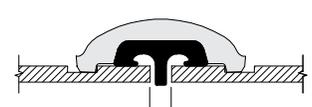
STYLE 177 PRÉ-ASSEMBLÉ
(PRÊT À L'INSTALLATION)

JOINT ASSEMBLÉ DE STYLE 177

Diamètre		Écart adm. entre les extrémités de tubes Pouces mm			Boulon/ écrou Nombre. – Dimension	Dimensions – pouces/mm					Poids unitaire approximatif lb kg
Diamètre nominal Pouces mm	Diam. ext. effectif Pouces mm	(1) Min.	(2) Max.	(3) Max.		Pré-assemblé (prêt à l'installation)		Assemblé en place			
						X	Y	X	Y	Z	
2 50	2.375 60,3	0.13 3,2	0.19 4,8	0.25 6,4	2 – 3/8 x 2 1/2	3.87 98	5.59 142	3.56 90	5.39 137	2.05 52	2.0 0,9
2 1/2 65	2.875 73,0	0.13 3,2	0.19 4,8	0.25 6,4	2 – 3/8 x 2 1/2	4.36 111	6.13 156	4.05 103	5.89 150	2.05 52	2.4 1,1
76,10 mm	3.000 76,1	0.13 3,2	0.19 4,8	0.25 6,4	2 – M10 x 2 1/2	4.40 112	6.31 160	4.09 104	6.28 160	2.02 51	2.5 1,1
3 80	3.500 88,9	0.13 3,2	0.19 4,8	0.25 6,4	2 – 1/2 x 3	5.00 127	7.05 179	4.68 119	6.81 173	2.04 52	3.1 1,4
4 100	4.500 114,3	0.13 3,2	0.25 6,4	0.38 9,5	2 – 1/2 x 3	5.98 152	8.24 209	5.61 142	7.92 201	2.15 54	3.7 1,7
108 mm	4.250 108,0	0.13 3,2	0.25 6,4	0.38 9,5	2 – M12 x 3	5.75 146	8.08 205	5.36 136	7.77 197	2.10 53	3.6 1,6
5 125	5.563 141,3	0.13 3,3	0.25 6,4	0.38 9,7	2 – 1/2 x 3	7.07 180	9.66 245	6.68 170	9.55 243	2.09 53	4.8 2,2
133 mm	5.250 133,0	0.13 3,2	0.25 6,4	0.38 9,5	2 – M12 x 3	6.76 172	9.35 237	6.525 166	9.26 235	2.09 53	4.8 2,2
139,70 mm	5.500 139,7	0.13 3,2	0.25 6,4	0.38 9,5	2 – M12 x 3	7.01 178	9.52 242	6.71 171	9.42 240	2.14 54	4.9 2,2
6 150	6.625 168,3	0.13 3,2	0.25 6,4	0.38 9,5	2 – 5/8 x 4	8.27 210	11.14 283	8.00 203	11.12 282	2.18 55	7.4 3,4
159 mm	6.250 159,0	0.13 3,2	0.25 6,4	0.38 9,5	2 – M16 x 3 1/4	7.89 200	10.92 277	7.87 200	10.80 274	2.17 55	7.1 3,2
165,10 mm	6.50 165,1	0.13 3,2	0.25 6,4	0.38 9,5	2 – M16 x 3 1/4	8.14 207	11.12 282	8.06 205	11.01 280	2.17 55	7.2 3,3
8 200	8.625 219,1	0.19 4,8	0.31 7,9	0.44 11,2	2 – 5/8 x 4	10.48 266	13.56 344	10.09 256	13.42 341	2.56 65	10.5 4,7

(1) Écart minimum entre les extrémités de tubes nécessaire à la patte centrale du joint pour les tubes rainurés par moletage ou enlèvement de métal. Voir les illustrations ci-dessous.

(2 & 3) Écart maximum entre les extrémités de tubes à utiliser pour déterminer le mouvement général du système de tuyauterie rainurée par moletage (2) ou enlèvement de métal (3). À des fins de conception et d'installation, les écarts minimum et maximum entre les extrémités de tubes doivent être réduits aux valeurs indiquées dans le tableau ci-après. Ces critères de conception et d'installation incluent la dilatation thermique, du tassement, du désalignement de l'installation et des décalages. Voir les illustrations ci-dessous.

Écart minimum entre les tubes (1)
rainurés par moletage
et enlèvement de métalÉcart maximum entre les tubes (2)
rainurés par moletage
Exagéré pour de clartéÉcart maximum entre les tubes (3)
rainurés par moletage

Collier flexible QuickVic® pour tubes d'acier

STYLE 177

CONCEPTION ET INSTALLATION

Le mouvement linéaire et la déviation angulaire à utiliser pour la conception et l'installation de chaque collier sont indiqués dans le tableau ci-après.

Gamme de diamètres	Valeurs de conception et d'installation						
	Pouces/mm	Tube rainuré par moletage			Tube rainuré par enlèvement de métal		
		Mouvement linéaire #	Déviation angulaire †		Mouvement linéaire #	Déviation angulaire †	
		Par deg. et par coll.	Pouce/pied de tube mm/m		Par deg. et par coll.	Pouce/pied de tube mm/m	
2	0,06	1,52°	0,32	0,13	3,04°	0,64	
50	1,6		26	3,2		52	
2½	0,06	1,25°	0,26	0,13	2,50°	0,52	
65	1,6		22	3,2		44	
76,10 mm	0,06	1,20°	0,26	0,13	2,40°	0,52	
	1,6		22	3,2		44	
3	0,06	1,03°	0,22	0,13	2,06°	0,44	
80	1,6		18	3,2		36	
4	0,13	1,60°	0,34	0,25	3,20°	0,68	
100	3,2		28	6,4		56	
108 mm	0,13	1,68°	0,35	0,25	3,36°	0,70	
	3,2		29	6,4		58	
5	0,13	1,30°	0,27	0,25	2,60°	0,54	
125	3,3		22	6,4		45	
133 mm	0,13	1,35°	0,28	0,25	2,70°	0,57	
	3,2		23	6,4		47	
139,70 mm	0,13	1,30°	0,28	0,25	2,60°	0,54	
	3,3		24	6,4		45	
6	0,13	1,08°	0,23	0,25	2,16°	0,46	
150	3,2		18	6,4		36	
159 mm	0,13	1,15°	0,24	0,25	2,30°	0,48	
	3,2		20	6,4		40	
165,10 mm	0,13	1,10°	0,23	0,25	2,20°	0,46	
	3,2		19	6,4		38	
8	0,13	0,83°	0,18	0,25	1,66°	0,35	
200	3,3		15	6,4		29	

† Pour la conception et l'installation, Victaulic recommande de réduire ces valeurs de 50 % pour les diamètres de 20 à 90 mm (¾ – 3½ pouces), ou de 25 % pour les diamètres supérieurs ou égaux à 100 mm (4 pouces).

Collier flexible QuickVic® pour tubes d'acier

STYLE 177

PERFORMANCE

ANSI STANDARD

Diamètre		Schedule 10 (tube d'acier)			Schedule 40 (tube d'acier)		
Pouce nominal mm réel	Diam. ext. effectif Pouces mm	Épais. de tube. Pouces mm	Pression max. *† de service de contact. psi/kPa	Charge d'extrémité max. * adm. Lb/N	Épais. de tube. Pouces mm	Pression max. *§ de service de contact. psi/kPa	Charge extrem.max. *adm. Lb/N
2	2.375	0.109	750	3322	0.154	1000	4430
50	60.3	2.77	5170	14780	3.91	6900	19706
2½	2.875	0.120	600	3895	0.230	1000	6492
60	73.0	3.05	4135	17326	5.84	6900	28877
3	3.500	0.120	600	5773	0.216	1000	9621
80	88.9	3.05	4135	25678	5.49	6900	42797
4	4.500	0.120	600	9543	0.237	1000	15904
100	114.3	3.05	4135	42448	6.02	6900	70746
5	5.563	0.134	500	12153	0.258	750	18229
125	141.3	3.40	3445	54059	6.55	5170	81088
6	6.625	0.134	450	15512	0.28	700	24130
150	168.3	3.40	3102	69000	7.11	4825	107336
8	8.625	0.148	300	17528	0.322	600	35056
200	219.1	3.76	2065	77968	8.18	4135	155936

AVERTISSEMENT : dépressurisez et vidangez toujours le système de tuyauterie avant d'entreprendre l'installation, la dépose ou le réglage de produits de tuyauterie Victaulic.

* La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de toutes les charges internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier (ANSI) rainurés selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contactez Victaulic.

AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST D'ESSAI UNIQUEMENT, la pression de service maximale du raccord peut être augmentée d'une fois et demie par rapport aux valeurs indiquées.

† Homologué cULus pour une utilisation sur des tubes Schedule 10 : dimensions de 2, 2½, 3 et 4 pouces jusqu'à une pression de 363 psi/25 bar ; 5 pouces jusqu'à une pression de 290 psi/20 bar ; 6 et 8 pouces jusqu'à une pression de 232 psi/16 bar.

Homologué FM sur des tubes Schedule 10 : dimensions de 2, 2½, 76.1 mm, 3, 4, 139.7 mm, 5, 6 et 8 pouces jusqu'à une pression de 363 psi/25 bar.

§ Homologué cULus pour une utilisation sur des tubes Schedule 40 : dimensions de 2, 2½, 3, 4, 5, 6 et 8 pouces jusqu'à une pression de 363 psi/25 bar.

Homologué FM sur des tubes Schedule 10 et 40 : 2, 2½ pouces, 76.10 mm, 3, 4 pouces, 139.70 mm, 5, 6 et 8 pouces jusqu'à une pression de 363 psi/25 bar.

Collier flexible QuickVic® pour tubes d'acier

STYLE 177

PERFORMANCE

DIN STANDARD

Diamètre		Tube d'épaisseur DIN normale			Tube d'épaisseur DIN autre		
Nominal Pouces mm	Diam. ext. effectif Pouces mm	Épais. de tube. Pouces mm	Pression max. *†§ de service de contact. psi/kPa	Charge d'extrémité max. * adm. Lb/N	Épais. de tube. Pouces mm	Pression max. *§ de service de contact. psi/kPa	Charge d'extrémité max. * adm. Lb/N
2	2,375	0,091	750	3320	0,157	1000	4430
50	60,3	2,3	5170	14780	4,0	6900	19706
76,10 mm †	3,000	0,150	600	4240	0,200	1000	7070
	76,1	3,8	4135	18870	5,1	6900	31460
3	3,500	0,114	600	5773	0,197	1000	9621
80	88,9	2,9	4135	25678	5,0	6900	42797
4	4,500	0,126	600	9543	0,220	1000	15904
100	114,3	3,2	4135	42448	5,6	6900	70746
108 mm	4,250	0,114	600	8512	0,220	1000	14186
	108,0	2,9	4135	37862	5,6	6900	63104
133 mm	5,250	0,126	500	10824	0,248	750	16236
	133,0	3,2	3445	48147	6,3	5170	72220
139,70 mm †	5,500	0,150	500	11879	0,200	750	17819
	139,7	3,8	3445	52840	5,1	5170	79262
6	6,625	0,157	450	15512	0,280	700	24130
150	168,3	4,0	3102	69000	7,1	4825	107336
159 mm	6,250	0,126	500	15340	0,28	700	21476
	159,0	3,2	3445	68235	7,1	4825	95529
165,10 mm	6,50	0,177	450	14932	0,280	700	23228
	165,1	4,5	3102	66423	7,1	4825	103324
8	8,625	0,177	300	17528	0,315	600	35056
200	219,1	4,5	2065	77968	8,0	4135	155936

AVERTISSEMENT : dépressurisez et vidangez toujours le système de tuyauterie avant d'entreprendre l'installation, la dépose ou le réglage de produits de tuyauterie Victaulic.

* La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de toutes les charges internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier (ANSI) rainurés selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contactez Victaulic.

AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST D'ESSAI UNIQUEMENT, la pression de service maximale du raccord peut être augmentée d'une fois et demie par rapport aux valeurs indiquées.

† Homologué cULus pour utilisation sur des tubes d'épaisseur DIN (2,90 mm d'épaisseur) de 76,10 mm jusqu'à une pression de 363 psi/25 bar ; de 139,70 mm (4 mm d'épaisseur) jusqu'à une pression de 290 psi/20 bar ; de 165,10 mm (4,50 mm d'épaisseur) jusqu'à une pression de 290 psi/20 bar.

§ Homologué FM sur des tubes Schedule 10 et 40 : 2, 2½ pouces, 76,10 mm, 3, 4 pouces, 108 mm, 133 mm, 139,70 mm, 5 pouces, 159 mm, 165,10, 6 et 8 pouces jusqu'à une pression de 363 psi/25 bar.

Collier flexible QuickVic® pour tubes d'acier

STYLE 177

REMARQUES GÉNÉRALES

REMARQUE : lors de l'assemblage de colliers flexibles Style 177 QuickVic sur des fonds, veillez à ce que le fond soit correctement appliqué sur la patte centrale du joint. Pour les colliers flexibles Style 177 QuickVic, utilisez des fonds Victaulic n° 60 prévus avec le marquage « QV » ou « QV/EZ » sur la face intérieure. N'utilisez pas de raccords non Victaulic avec les colliers flexibles Style 177 QuickVic.

INSTALLATION

Consultez toujours les Instructions d'installation sur chantier Victaulic I-177 correspondant au produit installé. Des instructions contenant toutes les données d'installation et d'assemblage sont fournies avec tous les produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site www.victaulic.com.

GARANTIE

Voyez la section Garantie de la liste de prix actuelle ou contactez Victaulic pour plus de précisions.

REMARQUE

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits sans préavis ni obligation de sa part.

Vous trouverez toutes nos coordonnées sur notre site www.victaulic.com

06.20-FRE 5147 RÉV L MISE À JOUR 01/2013

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE VICTAULIC COMPANY. © 2013 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

06.20-FRE

