

Çelik Borular İçin QuickVic® Esnek Kaplin

STİL 177



AYRINTILI BİLGİ İÇİN BKZ. VICTAULIC YAYIN NO. 10.01

Stil 177 QuickVic esnek kaplin montaja hazırdır ve 2 – 8”/50 – 200 mm standart soğuk veya talaşlı şekil verme yöntemiyle yiv açılmış çelik boruları birleştirir. Kaplinin benzersiz tasarımı gevşek parçaları ortadan kaldırarak, uyumlu bir montajı garanti eder ve üretkenlikte önemli bir kazanç sağlar. Stil 177 esnek kaplin, tam vakum (29.9 inç Hg/760 mm Hg) ile 1000 psi/6900 kPa arasında değişen basınç değerlerini karşılayabilir. Kaplinin maksimum basınç değeri, borunun çapına ve çeper kalınlığına bağlıdır.

Bu kılavuzda verilen performans verileri, standart çeperli karbon çeliği borularda kullanım için geçerlidir. Paslanmaz çelik borularla kullanım için, basınç değerleri ve uç yükleriyle ilgili olarak 17.09 numaralı yayına bakın. Hafif çeperli paslanmaz çelik borularda kullanılacaksa, boruda yiv açılması için mutlaka Victaulic RX pafta seti kullanılmalıdır. Paslanmaz çelikte soğuk şekil verme yöntemiyle yiv açılması hakkında ayrıntılı bilgi için, 24.01 numaralı yayına bakın.

* Tam vakum (29.9 inç Hg/760 mm Hg) ile 300 psi/2065 kPa maksimum anma çalışma basıncı arasındaki 304/304L ve 316/316L Sch. 10 paslanmaz çelik boruların birleştirilmesi için 2 – 4”/50 – 100 mm boyutları kullanılabilir.



MALZEME ÖZELLİKLERİ

Kelepçe: ASTM A-536, Derece 65-45-12'ye uygun sünek demir.

Kelepçe Kaplaması: Turuncu emaye.

Opsiyonel Kaplamalar:

- Sıcak daldırma galvanizli

Conta:

• “EHP” Sınıfı

EHP (Kırmızı ve Yeşil çizgili renk kodu). Sıcaklık aralığı –30°F ila +250°F/–34°C ila +121°C. Belirtilen sıcaklık aralığında sıcak su uygulamaları ile seyreltilmiş asitler, yağ içermeyen hava ve birçok kimyasal madde için kullanımı uygundur.* +86°F/+30°C soğuk ve +180°F/+82°C sıcak içme suyu uygulamaları için ANSI/NSF 61 uyarınca UL olarak sınıflandırılmıştır. PETROL KULLANILAN UYGULAMALAR İÇİN ÖNERİLMEZ.

• Sınıf “T” nitril

Nitril (Turuncu renk kodu). Sıcaklık aralığı –20°F ila +180°F/–29°C ila +82°C. Belirtilen sıcaklık aralığında petrol ürünleri, yağ buharı içeren hava, bitkisel yağ ve mineral yağ kullanılan uygulamalar için önerilir. +150°F/+66°C'nin üzerindeki sıcak su uygulamaları ve +140°F/+60°C'nin üzerindeki sıcak kuru hava uygulamaları için önerilmez.

* Yalnızca Genel Kullanım Önerilerinde belirtilen uygulamalarda kullanılmalıdır. Bu contaların kullanılmasının uygun olmadığı uygulamaların mevcut olduğuna dikkat edin. Conta kullanım önerileri ve önerilmeyen uygulamaların listesi için güncel Victaulic Conta Seçim Kılavuzuna bakın.

Cıvatalar/Somunlar: Isıl işlem uygulanmış, kaplı karbon çeliği ASTM A-449'un fiziksel ve kimyasal şartlarını ve ASTM A-183'ün fiziksel şartlarını karşılamaktadır.

Opsiyonel Cıvatalar/Somunlar: (Yalnızca İngiliz sistemi boyutlara sahip cıvatalar ve somunlar için mevcuttur.)

Cıvatalar: ASTM F-593, Grup 2 (316 paslanmaz çelik), koşul CW gereksinimlerini karşılayan, sürtünmeye dayanıklı kaplamalı paslanmaz çelik.

Somunlar: ASTM F-594, Grup 2 (316 paslanmaz çelik), koşul CW.

İŞ/SAHİBİ

Sistem Numarası _____

Konum _____

YÜKLENİCİ

Hazırlayan _____

Tarih _____

MÜHENDİS

Bölüm _____ Parag. _____

Onaylayan _____

Tarih _____

www.victaulic.com

VICTAULIC, VICTAULIC ŞİRKETİNİN TESCİLLİ BİR TİCARİ MARKASIDIR. © 2015 VICTAULIC ŞİRKETİ. TÜM HAKLARI SAKLIDIR.

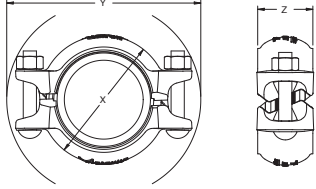
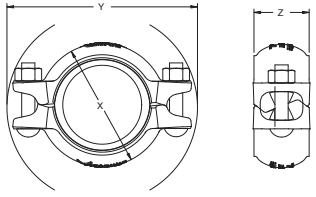
REV_L

06.20-TUR_1

Çelik Borular İçin QuickVic® Esnek Kaplin

STİL 177

BOYUTLAR

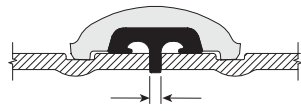
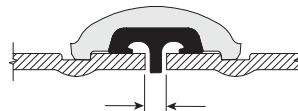
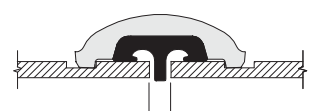
STİL 177 ÖNCEDEN MONTE EDİLMİŞ
(MONTAJA HAZIR DURUMDA)

ÖNCEDEN MONTE EDİLMİŞ STİL 177 BAĞLANTI

Boyut		Boru Ucu Ayrılması İnç mm			Cıvata/Somun No. – Boyut	Boyutlar – İnç/mm					Her Birinin Yak. Ağırlığı
Nominal Boyut İnç mm	Mevcut Dış Çap İnç mm	(1) Min.	(2) Maks.	(3) Maks.		Önceden monte edilmiş (Montaja hazır durumda)		Hazır Monte Bağlantı			
					İnç mm	X	Y	X	Y	Z	
2 50	2.375 60,3	0,13 3,2	0,19 4,8	0,25 6,4	2 – 3/8 x 2 1/2	3,87 98	5,59 142	3,56 90	5,39 1,37	2,05 52	2,0 0,9
2 1/2 65	2,875 73,0	0,13 3,2	0,19 4,8	0,25 6,4	2 – 3/8 x 2 1/2	4,36 111	6,13 156	4,05 103	5,89 150	2,05 52	2,4 1,1
76,1 mm	3,000 76,1	0,13 3,2	0,19 4,8	0,25 6,4	2 – M10 x 2 1/2	4,40 112	6,31 160	4,09 104	6,28 160	2,02 51	2,5 1,1
3 80	3,500 88,9	0,13 3,2	0,19 4,8	0,25 6,4	2 – 1/2 x 3	5,00 127	7,05 179	4,68 119	6,81 173	2,04 52	3,1 1,4
4 100	4,500 114,3	0,13 3,2	0,25 6,4	0,38 9,5	2 – 1/2 x 3	5,98 152	8,24 209	5,61 142	7,92 201	2,15 54	3,7 1,7
108,0 mm	4,250 108,0	0,13 3,2	0,25 6,4	0,38 9,5	2 – M12 x 3	5,75 146	8,08 205	5,36 136	7,77 197	2,10 53	3,6 1,6
5 125	5,563 141,3	0,13 3,3	0,25 6,4	0,38 9,7	2 – 1/2 x 3	7,07 180	9,66 245	6,68 170	9,55 243	2,09 53	4,8 2,2
133,0 mm	5,250 133,0	0,13 3,2	0,25 6,4	0,38 9,5	2 – M12 x 3	6,76 172	9,35 237	6,525 166	9,26 235	2,09 53	4,8 2,2
139,7 mm	5,500 139,7	0,13 3,2	0,25 6,4	0,38 9,5	2 – M12 x 3	7,01 178	9,52 242	6,71 171	9,42 240	2,14 54	4,9 2,2
6 150	6,625 168,3	0,13 3,2	0,25 6,4	0,38 9,5	2 – 5/8 x 4	8,27 210	11,14 283	8,00 203	11,12 282	2,18 55	7,4 3,4
159,0 mm	6,250 159,0	0,13 3,2	0,25 6,4	0,38 9,5	2 – M16 x 3 1/4	7,89 200	10,92 277	7,87 200	10,80 274	2,17 55	7,1 3,2
165,1 mm	6,50 165,1	0,13 3,2	0,25 6,4	0,38 9,5	2 – M16 x 3 1/4	8,14 207	11,12 282	8,06 205	11,01 280	2,17 55	7,2 3,3
8 200	8,625 219,1	0,19 4,8	0,31 7,9	0,44 11,2	2 – 5/8 x 4	10,48 266	13,56 344	10,09 256	13,42 341	2,56 65	10,5 4,7

(1) Soğuk veya talaşlı şekil verme yöntemiyle yiv açılan borular için contanın iç oluşu nedeniyle gerekli minimum boru ucu ayrılması Aşağıdaki şekillere bakın.

(2 ve 3) Soğuk (2) veya talaşlı (3) şekil verme yöntemiyle yiv açılan borularda genel boru sistemi hareketinin belirlenmesinde kullanılacak maksimum boru ucu ayrılması. Tasarım ve montaj amacıyla, minimum ve maksimum boru ucu ayrılmaları aşağıdaki tabloda gösterilen değerlere düşürülmelidir. Bu tasarım ve montaj koşullarına termal büyüme, oturma, montaj kayması ve ofsetler de dahildir. Aşağıdaki şekillere bakın.

Soğuk ve Talaşlı Şekil Verilen Borularda
Minimum Boru Ucu Ayrılması (1)Soğuk Şekil Verilen Borularda
Maksimum Boru Ucu Ayrılması (2)Talaşlı Şekil Verilen Borularda
Maksimum Boru Ucu Ayrılması (3)

Kolay anlaşılması için orantısız büyütülmüştür

Çelik Borular İçin QuickVic® Esnek Kaplin

STİL 177

TASARIM VE MONTAJ

Her bir kaplin için tasarım ve montaj sırasında kullanılacak doğrusal hareket ve açılal sapma miktarları aşağıdaki tabloda gösterilmiştir.

Boyut Aralığı	Tasarım ve Montaj Değerleri					
	Soğuk Şekil Verme Yöntemiyle Yiv Açılan Boru			Talaşlı Şekil Verme Yöntemiyle Yiv Açılan Boru		
	Doğrusal Hareket #	Açılal Sapma †		Doğrusal Hareket #	Açılal Sapma †	
Kaplin Derecelerine Göre		Boru İnç/Fit mm/m	Kaplin Derecelerine Göre		Boru İnç/Fit mm/m	
2	0,06	1,52°	0,32	0,13	3,04°	0,64
50	1,6		26	3,2		52
2 ½	0,06	1,25°	0,26	0,13	2,50°	0,52
65	1,6		22	3,2		44
76,1 mm	0,06	1,20°	0,26	0,13	2,40°	0,52
	1,6		22	3,2		44
3	0,06	1,03°	0,22	0,13	2,06°	0,44
80	1,6		18	3,2		36
4	0,13	1,60°	0,34	0,25	3,20°	0,68
100	3,2		28	6,4		56
108,0 mm	0,13	1,68°	0,35	0,25	3,36°	0,70
	3,2		29	6,4		58
5	0,13	1,30°	0,27	0,25	2,60°	0,54
125	3,3		22	6,4		45
133,0 mm	0,13	1,35°	0,28	0,25	2,70°	0,57
	3,2		23	6,4		47
139,7 mm	0,13	1,30°	0,28	0,25	2,60°	0,54
	3,3		24	6,4		45
6	0,13	1,08°	0,23	0,25	2,16°	0,46
150	3,2		18	6,4		36
159,0 mm	0,13	1,15°	0,24	0,25	2,30°	0,48
	3,2		20	6,4		40
165,1 mm	0,13	1,10°	0,23	0,25	2,20°	0,46
	3,2		19	6,4		38
8	0,13	0,83°	0,18	0,25	1,66°	0,35
200	3,3		15	6,4		29

† Victaulic, tasarım ve montaj amacıyla bu değerlerin, ¾ – 3 ½/20 – 90 mm boyutları için %50 oranında ve 4"/100 mm ve üzeri boyutlar için %25 oranında düşürülmesini önerir.

Çelik Borular İçin QuickVic® Esnek Kaplin

STİL 177

PERFORMANS

ANSI STANDARDI

Boyut		Sch. 10 (Çelik Boru)			Sch. 40 (Çelik Boru)		
Nominal İnç Mevcut mm	Mevcut Dış Çap İnç mm	Çeper Kalınlığı İnç mm	Maks. *t Bağlantı Çalışma Basıncı psi/kPa	Maks. * İzin Verilen Uç Yüğü İbs/N	Çeper Kalınlığı İnç mm	Maks. *s Bağlantı Çalışma Basıncı psi/kPa	Maks. * İzin Verilen Uç Yüğü İbs/N
2	2.375	0.109	750	3322	0.154	1000	4430
50	60,3	2,77	5170	14780	3.91	6900	19706
2 ½	2.875	0.120	600	3895	0.230	1000	6492
60	73,0	3,05	4135	17326	5.84	6900	28877
3	3.500	0.120	600	5773	0.216	1000	9621
80	88,9	3,05	4135	25678	5.49	6900	42797
4	4.500	0.120	600	9543	0.237	1000	15904
100	114,3	3,05	4135	42448	6.02	6900	70746
5	5.563	0.134	500	12153	0.258	750	18229
125	141,3	3,40	3445	54059	6.55	5170	81088
6	6.625	0.134	450	15512	0.28	700	24130
150	168,3	3,40	3102	69000	7.11	4825	107336
8	8.625	0.148	300	17528	0.322	600	35056
200	219,1	3,76	2065	77968	8.18	4135	155936

UYARI: Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye veya ayarlamaya başlamadan önce boru sisteminin basıncını düşürün ve sistemi boşaltın.

* Çalışma Basıncı ve Uç Yüğü, Victaulic şartnamelerine uygun olarak yiv açılmış çelik borulardaki (ANSI) tüm iç ve dış yüklerin toplamıdır. Diğer borulara ilişkin performans verileri için Victaulic'e başvurun.

UYARI: YALNIZCA BİR DEFALIK SAHA TESTİ İÇİN Maksimum Bağlantı Çalışma Basıncı aşağıda verilen değerlerin 1 ½ katına yükseltilebilir.

t Sch. 10 borularda kullanım için cULus onaylıdır: 2, 2 ½, 3 ve 4 inç boyutları 363 psi/25 bar değerine kadar, 5 inç boyutları 290 psi/20 bar değerine kadar ve 6 ve 8 inç boyutları 232 psi/16 bar değerine kadar kullanılabilir. Sch. 10 borularda FM onaylıdır: 2, 2 ½, 76,1 mm, 3, 4, 139,7 mm boyutları ve 5, 6 ve 8 inç boyutları 363 psi/25 bar değerine kadar kullanılabilir.

§ Sch. 40 borularda kullanım için cULus onaylıdır: 2, 2 ½, 3, 4, 5, 6 ve 8 inç boyutları 363 psi/25 bar değerine kadar kullanılabilir. Sch. 10 ve 40 borularda kullanım için FM onaylıdır: 2, 2 ½, 76,1 mm, 3, 4, 139,7 mm, 5, 6 ve 8 inç boyutları 363 psi/25 bar değerine kadar kullanılabilir.

Çelik Borular İçin QuickVic® Esnek Kaplin

STİL 177

PERFORMANS

DIN STANDARDI

Boyut		Normal DIN Çeperli Boru			Diğer DIN Çeperli Boru		
Nominal İç mm	Mevcut Dış Çap İç mm	Çeper Kalınlığı İç mm	Maks. * \ddot{S} Bağlantı Çalışma Basıncı psi/kPa	Maks. * İzin Verilen Uç Yüğü lbs/N	Çeper Kalınlığı İç mm	Maks. * \ddot{S} Bağlantı Çalışma Basıncı psi/kPa	Maks. * İzin Verilen Uç Yüğü lbs/N
2	2,375	0,091	750	3320	0,157	1000	4430
50	60,3	2,3	5170	14780	4,0	6900	19706
76,1 mm t	3,000	0,150	600	4240	0,200	1000	7070
	76,1	3,8	4135	18870	5,1	6900	31460
3	3,500	0,114	600	5773	0,197	1000	9621
80	88,9	2,9	4135	25678	5,0	6900	42797
4	4,500	0,126	600	9543	0,220	1000	15904
100	114,3	3,2	4135	42448	5,6	6900	70746
	4,250	0,114	600	8512	0,220	1000	14186
108,0 mm	108,0	2,9	4135	37862	5,6	6900	63104
	5,250	0,126	500	10824	0,248	750	16236
133,0 mm	133,0	3,2	3445	48147	6,3	5170	72220
	5,500	0,150	500	11879	0,200	750	17819
139,7 mm t	139,7	3,8	3445	52840	5,1	5170	79262
6	6,625	0,157	450	15512	0,280	700	24130
150	168,3	4,0	3102	69000	7,1	4825	107336
	6,250	0,126	500	15340	0,28	700	21476
159,0 mm	159,0	3,2	3445	68235	7,1	4825	95529
	6,50	0,177	450	14932	0,280	700	23228
165,1 mm	165,1	4,5	3102	66423	7,1	4825	103324
8	8,625	0,177	300	17528	0,315	600	35056
200	219,1	4,5	2065	77968	8,0	4135	155936

UYARI: Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye veya ayarlamaya başlamadan önce boru sisteminin basıncını düşürün ve sistemi boşaltın.

* Çalışma Basıncı ve Uç Yüğü, Victaulic şartnamelerine uygun olarak yiv açılmış çelik borulardaki (ANSI) tüm iç ve dış yüklerin toplamıdır. Diğer borulara ilişkin performans verileri için Victaulic'e başvurun.

UYARI: YALNIZCA BİR DEFALIK SAHA TESTİ İÇİN Maksimum Bağlantı Çalışma Basıncı aşağıda verilen değerlerin 1 ½ katına yükseltilebilir.

t DIN çeperli borularda kullanım için cULus onayıdır; 76,1 mm boyutları (2,9 mm çeper kalınlıklı) 363 psi/25 bar değerine kadar, 139,7 mm boyutları (4,0 mm çeper kalınlıklı) 290 psi/20 bar değerine kadar ve 165,1 mm boyutları (4,5 mm çeper kalınlıklı) 290 psi/20 bar değerine kadar kullanılabilir.

§ Sch. 10 ve 40 borularda FM onayıdır: 2, 2 ½, 76,1 mm, 3, 4, 108,0 mm, 133,0 mm, 139,7 mm, 5, 159,0 mm, 165,1 mm, 6 ve 8 inç boyutları 363 psi/25 bar değerine kadar kullanılabilir.

Çelik Borular İçin QuickVic® Esnek Kaplin

STİL 177

GENEL NOTLAR

NOT: Stil 177 QuickVic esnek kaplinleri kör tapalar üzerine takarken kör tapanın, contanın iç çıkıntısına tamamen oturduğundan emin olun. Stil 177 QuickVic esnek kaplinler için iç yüzeyinde "QV" veya "QV/EZ" işaretleri taşıyan Victaulic No. 60 kör tapalar kullanın. Victaulic olmayan fittingler Stil 177 QuickVic esnek kaplinlerle birlikte kullanılmamalıdır.

MONTAJ

Monte ettiğiniz ürünle ilgili I-177 Victaulic Saha Montaj Talimatları daima dikkate alınmalıdır. Kılavuzlar, doğru montaj ve kurulum verileri için her bir Victaulic ürünü ile birlikte gönderilir ve ayrıca www.victaulic.com adresinden PDF formatında da temin edilebilir.

GARANTİ

Ayrıntılı bilgi için güncel Fiyat Listesinin Garanti bölümüne bakın veya Victaulic ile temasa geçin.

NOT

Bu ürün, Victaulic tarafından veya Victaulic şartnamelerine uygun olarak üretilmiştir. Tüm ürünler mutlaka mevcut Victaulic kurulum/montaj talimatlarına uygun olarak monte edilmeli/kurulmalıdır. Victaulic herhangi bir bildirimde bulunmaksızın ve herhangi bir yükümlülük almaksızın ürün şartnamelerini, tasarımlarını ve standart ekipmanları değiştirme hakkını saklı tutar.

Detaylı iletişim bilgileri için www.victaulic.com adresini ziyaret edin

06.20-TUR 5147 REV. L GÜNCELLEME 01/2013

VICTAULIC, VICTAULIC ŞİRKETİNİN TESCİLLİ BİR TİCARİ MARKASIDIR. © 2015 VICTAULIC ŞİRKETİ. TÜM HAKLARI SAKLIDIR.

06.20-TUR

