

Acoplamento rígido QuickVic® para aço

MODELO 107

O acoplamento rígido patenteado Modelo 107 une tubo de aço padrão ranhurado por laminação ou corte nos tamanhos de 2 a 12"/50 a 300 mm. A união é montada sem necessidade de desmontar os parafusos, porcas, anel de vedação e segmentos. O acoplamento Modelo 107 exige lubrificação somente nas bordas de vedação do anel de vedação antes de deslizar no acoplamento em tubo ranhurado segundo as especificações da Victaulic. Consulte as Instruções de Instalação de Campo da Victaulic para as etapas exigidas.

O Modelo 107H proporciona rigidez com seu desenho angular de apoio de parafuso e acomoda pressões que vão de vácuo total (29,9 em Hg/760 mm Hg) até 750 psi/5170 kPa. O Modelo 107N proporciona rigidez com seu desenho angular de apoio de parafuso e acomoda pressões que vão de vácuo total (29,9 in Hg/760 mm Hg) até 500 psi/3450 kPa. A faixa de pressão máxima do acoplamento dependerá do diâmetro e espessura da parede do tubo.

O acoplamento Modelo 107 é rígido e não acomoda expansão, contração ou deflexão angular. O apoio e as exigências de suspensão correspondem ao Código de Tubulação do Motor ASME B31.1 e ao Código de Tubulação de Serviços de Construção ASME B31.9.

Dados de performance apresentados neste documento são baseados na utilização com tubo de aço carbono de parede padrão. Para uso com tubo de aço inox, faça referência ao documento 17.09 para classificações de pressão e cargas finais. Quando usado em tubo de aço inox de parede fina, o conjunto de roletes Victaulic RX deve ser usado para ranhurar o tubo por laminação. Para mais informações sobre aço inox ranhurado por laminação, consulte o documento 17.01.



SOMENTE MODELO 107H. VEJA PÁGINA 4 PARA DETALHES.



2 - 8"/50 - 200 MM



10" AND 12"/250 AND 300 MM

ESPECIFICAÇÕES DO MATERIAL

Segmentos: Ferro dúctil conforme ASTM A-536, grau 65-45-12. Ferro dúctil em conformidade com ASTM A-395, grau 65-45-15 está disponível para pedidos especiais.

Revestimento dos segmentos: Enamel laranja.

Revestimentos opcionais:

- Galvanizado por imersão a quente

Anel de vedação:

• Grau "EHP"

EHP (Código de Cor listra verde e vermelha). Faixa de temperatura de -30°F a +250°F / -34°C a +121°C. Recomendado para redes de água quente dentro da faixa de temperatura especificada, além de uma variedade de ácidos diluídos, ar livre de óleo e diversos serviços químicos.* Classificado pela UL de acordo com o padrão ANSI/NSF 61 e NSF 372 para rede de água potável fria de +86°F/+30°C e quente de +180°F/+82°C. NÃO RECOMENDADO PARA SERVIÇOS PETROLÍFEROS.

• Nitrilo Grau "T"

Nitrilo (código de cor laranja). Faixa de temperatura de -20°F a +180°F / -29°C a +82°C. Recomendado para produtos petrolíferos, ar com vapores de óleo, óleos vegetais e minerais dentro do limite de temperatura especificado; não recomendado para serviços de água quente acima de +150°F/+66°C ou ar quente seco acima de +140°F/+60°C.

- * As atividades listadas são apenas de uso geral. Deve-se observar que há serviços para os quais esses anéis de vedação não são recomendáveis. Consulte sempre o Guia de seleção de anéis de vedação da Victaulic mais atual para saber as recomendações específicas de atividades dos anéis de vedação e para obter uma lista de atividades que não são recomendadas.

OBRA/PROPRIETÁRIO

Nº. Sistema _____

Local _____

EMPREITEIRA

Enviado por _____

Data _____

ENGENHEIRO

Seção Espec. _____ Parágr. _____

Aprovado _____

Data _____

www.victaulic.com

VICTAULIC É MARCA REGISTRADA DA VICTAULIC COMPANY. © 2014 VICTAULIC COMPANY. TODOS OS DIREITOS RESERVADOS.

REV_I



06.21-PORB_1

Acoplamento rígido QuickVic® para aço

MODELO 107

ESPECIFICAÇÕES DO MATERIAL

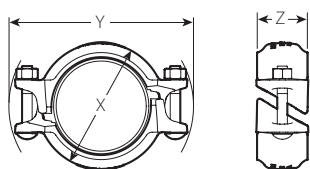
Parafusos/Porcas: Aço-carbono revestido e termotratado, cabeça para trilho de acordo com os requisitos físicos e químicos da norma ASTM A-449 e requisitos físicos da norma ASTM A-183.

Parafusos/porcas opcionais: (Disponível somente em parafusos e porcas de tamanho imperial.)

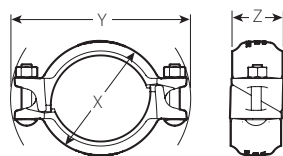
Parafusos: Aço inox, atendendo às exigências de ASTM F-593, Grupo 2 (aço inox 316), condição CW, com revestimento resistente a danos

Porcas: ASTM F-594, Grupo 2 (aço inox 316), condição CW

DIMENSÕES MODELO 107H



PRÉ-MONTADO MODELO 107H
(CONDIÇÃO PRONTO PARA INSTALAÇÃO)



JUNÇÃO MONTADA MODELO 107H

MODELO 107H

Diâmetro		Separação máxima entre tubos †	@ Parafuso/Porca	Dimensões a Polegadas/mm					Peso aprox. unit.
Diâmetro nominal Polegadas/mm	Diâmetro externo real Polegadas/mm			Pré-montado (condição pronta para instalação)		União montada			
		Polegadas/mm	Nº. – Tamanho Polegadas/mm	X	Y	X	Y	Z	Lbs./kg
2	2,375	0,15	2 – 3/8 x 2 1/2 M10 x 2 1/2	3,87	5,75	3,63	5,63	1,97	2,1
50	60,3	3,8		98	146	92	143	50	0,9
2 1/2	2,875	0,15	2 – 3/8 x 2 1/2 M10 x 2 1/2	4,37	6,26	4,15	6,15	1,97	2,5
65	73,0	3,8		111	159	105	156	50	1,1
76,1 mm	3,000	0,15	2 – 3/8 x 2 1/2 M10 x 2 1/2	4,43	6,39	4,25	6,28	1,97	2,4
	76,1	3,8		113	162	108	160	50	1,1
3	3,500	0,15	2 – 1/2 x 3 M12 x 3	4,95	7,36	4,71	7,24	1,97	3,1
80	88,9	3,8		126	187	120	184	50	1,4
4	4,500	0,15	2 – 1/2 x 3 M12 x 3	5,97	8,39	5,73	8,29	2,04	3,9
100	114,3	3,8		152	213	146	210	52	1,8
108,0 mm	4,250	0,13	2 – 1/2 x 3 M12 x 3	5,75	8,08	5,36	7,77	2,10	3,6
	108,0	3,2		146	205	136	197	53	1,6
133,0 mm	5,250	0,13	2 – 1/2 x 3 M12 x 3	6,76	9,35	6,525	9,26	2,09	4,8
	133,0	3,2		172	237	166	235	53	2,2
139,7 mm	5,500	0,15	2 – 1/2 x 3 M12 x 3	7,11	9,6	6,9	9,44	2,09	5,0
	139,7	3,8		181	244	175	240	53	2,3
5	5,563	0,15	2 – 1/2 x 3 M12 x 3	7,17	9,72	6,96	9,63	2,09	5,1
125	141,3	3,8		182	247	177	245	53	2,3
6	6,625	0,15	2 – 5/8 x 3 1/4 M16 x 3 1/4	8,31	11,32	8,13	11,23	2,04	6,8
150	168,3	3,8		211	288	207	285	52	3,1
159,0 mm	6,250	0,13	2 – 5/8 x 3 1/4 M16 x 3 1/4	7,89	10,92	7,87	10,80	2,17	7,1
	159,0	3,2		200	277	200	274	55	3,2
165,1 mm	6,500	0,15	2 – 5/8 x 3 1/4 M16 x 3 1/4	8,18	11,30	7,98	11,11	2,10	6,7
	165,1	3,8		208	287	203	282	53	3,0
8	8,625	0,22	2 – 5/8 x 4 M16 x 4	10,57	13,56	10,32	13,44	2,55	10,5
200	219,1	5,6		269	344	262	341	65	4,7
10 – 12" (250 – 300)	Para tamanhos de 10 – 12"/250 – 300 mm, a Victaulic oferece o Modelo 107N.								

† A dimensão permitida de separação entre tubos mostrada é somente para fins de layout do sistema. Os acoplamentos rígidos QuickVic Modelo 107H são considerados conexões rígidas e não permitem expansão ou contração do sistema de tubulação.

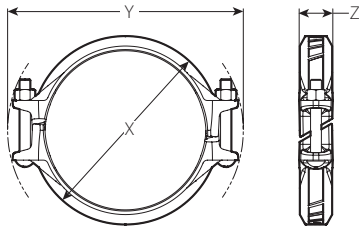
@ O número de parafusos necessário é igual ao número de segmentos.

AVISO: Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar instalar, remover ou ajustar qualquer produto de tubulação da Victaulic.

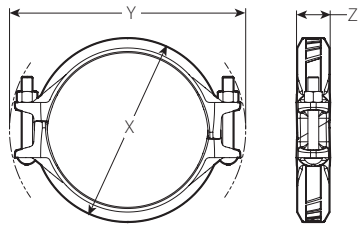
Acoplamento rígido QuickVic® para aço

MODELO 107

DIMENSÕES MODELO 107N



MODELO 107N PRÉ-MONTADO
(CONDIÇÃO PRONTO PARA INSTALAÇÃO)



MODELO 107N JUNÇÃO MONTADA

MODELO 107N

Diâmetro		Separação máxima entre tubos †		@ Parafuso/Porca	Dimensões a Polegadas/mm					Peso aprox. unit.
Diâmetro nominal Polegadas/mm	Diâmetro externo real Polegadas/mm	Polegadas/mm	Nº. – Tamanho Polegadas/mm	Pré-montado (condição pronta para instalação)		União montada			Lbs./kg	
				X	Y	X	Y	Z		
2 – 8 50 – 200	Para tamanhos de 2 – 8"/50 – 200 mm, a Victaulic oferece o Modelo 107H.									
10 250	10,750 273,0	0,20 5,1	2 – 7/8 x 6 1/2	13,14 334	16,93 430	12,90 328	17,03 433	2,71 69	23,6 10,7	
12 300	12,750 323,9	0,20 5,1	2 – 7/8 x 6 1/2	15,61 397	18,97 482	14,91 379	18,96 482	2,71 69	27,2 12,3	

† A dimensão permitida de separação entre tubos mostrada é somente para fins de layout do sistema. Os acoplamentos 107N QuickVic rígidos são considerados conexões rígidas e não permitem expansão ou contração do sistema de tubulação.

@ O número de parafusos necessário é igual ao número de segmentos.

AVISO: Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar instalar, remover ou ajustar qualquer produto de tubulação da Victaulic.

Acoplamento rígido QuickVic® para aço

MODELO 107

DESEMPENHO

MODELO 107H - PADRÃO ANSI

Diâmetro		Cronograma 10			Cronograma 40		
Nominal Polegadas/mm	Diâmetro externo real Polegadas/mm	Esp. da parede Polegadas/mm	Pressão máx.* [†] de trabalho na junta psi/kPa	Carga final máx.* [‡] perm. Lbs./N	Esp. da parede Polegadas/mm	Pressão máx.* [§] de trabalho na junta psi/kPa	Carga final máx.* [‡] perm. Lbs./N
2 50	2,375 60,3	0,109 2,77	600 4135	2658 11823	0,154 3,91	750 5170	3323 14780
2 ½ 65	2,875 73,0	0,120 3,05	600 4135	3895 17325	0,203 5,15	750 5170	4869 21658
3 80	3,500 88,9	0,120 3,05	600 4135	5773 25680	0,216 5,49	750 5170	7216 32098
4 100	4,500 114,3	0,120 3,05	500 3450	7952 35372	0,237 6,02	750 5170	11928 53058
5 125	5,563 141,3	0,134 3,4	500 3450	12153 54060	0,258 6,55	750 5170	18229 81086
6 150	6,625 168,3	0,134 3,40	500 3450	17236 76670	0,280 7,11	700 4825	24130 107335
8 200	8,625 219,1	0,148 3,76	300 2070	17528 77970	0,322 8,18	600 4135	35056 155936

* Pressão de trabalho e carga final são totais obtidos a partir de todas as cargas internas e externas ranhuradas em tubo de aço de acordo com as especificações Victaulic. Para desempenho em outros tipos de tubo, entre em contato com a Victaulic.

ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTE DE CAMPO REALIZADO UMA VEZ, os valores apresentados para pressão operacional máxima na união podem ser aumentados em 1 vez e meia.

† Aprovado pela cULus para uso em tubo cronograma 10: tamanhos de 2, 2 ½, 3 e 4 polegadas classificado em 363 psi/25 bar; 5 e 6 polegadas classificado em 290 psi/20 bar; 8 polegadas classificado para 232 psi/16 bar.

Aprovado pela FM para tubo cronograma 10 nos diâmetros de 2, 2 ½, 3, 4, 6 e 8 polegadas na faixa de 363 psi/25 bar.

§ Aprovado pela cULus para uso em tubo cronograma 40: tamanhos de 2, 2 ½, 3, 4, 5, 6 e 8 polegadas classificado para 363 psi/25 bar.

Aprovado pela FM em tubo cronograma 40: tamanhos de 2, 2 ½, 3, 4, 6 e 8 polegadas classificados para 363 psi/25 bar.

MODELO 107N - PADRÃO ANSI

Diâmetro		Cronograma 10			Parede padrão		
Nominal Polegadas/mm	Diâmetro externo real Polegadas/mm	Esp. da parede Polegadas/mm	Pressão máx.* [†] de trabalho na junta psi/kPa	Carga final máx.* [‡] perm. Lbs./N	Esp. da parede Polegadas/mm	Pressão máx.* [†] de trabalho na junta psi/kPa	Carga final máx.* [‡] perm. Lbs./N
10 250	10,750 273,0	0,165 4,19	300 2065	27200 121040	0,365 9,27	500 3450	45400 202030
12 300	12,750 323,9	0,180 4,57	200 1375	25500 113475	0,375 9,53	400 2750	51000 226950

* Pressão de trabalho e carga final são totais obtidos a partir de todas as cargas internas e externas ranhuradas em tubo de aço de acordo com as especificações Victaulic. Para desempenho em outros tipos de tubo, entre em contato com a Victaulic.

ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTE DE CAMPO REALIZADO UMA VEZ, os valores apresentados para pressão operacional máxima na união podem ser aumentados em 1 vez e meia.

Acoplamento rígido QuickVic® para aço

MODELO 107

DESEMPENHO

MODELO 107H - PADRÃO DIN

Diâmetro		Tubo de parede DIN Normal			Outros tubos de parede DIN		
Polegadas nominais mm reais	Diâmetro externo real Polegadas mm	Esp. da parede Polegadas mm	Pressão máx.*† de trabalho na junta psi/kPa	Carga final máx.* perm. Lbs./N	Esp. da parede Polegadas mm	Pressão máx.*† de trabalho na junta psi/kPa	Carga final máx.* perm. Lbs./N
2 50	2,375 60,3	0,091 2,3	600 4135	2658 11823	0,157 4,0	750 5170	3323 14780
76,1 mm †	3,000 76,1	0,102 2,6	600 4135	4241 18865	0,177 4,5	750 5170	5301 23580
3 80	3,500 88,9	0,114 2,9	600 4135	5773 25680	0,197 5,0	750 5170	7216 32098
4 100	4,500 114,3	0,126 3,2	500 3450	7952 35372	0,220 5,6	750 5170	11928 53058
108,0 mm	4,250 108,0	0,126 3,2	500 3450	7093 31552	0,220 5,6	750 5170	10640 47327
133,0 mm	5,250 133,0	0,126 3,2	500 3445	10824 48147	0,248 6,3	750 5170	16236 72220
139,7 mm †	5,500 139,7	0,177 4,5	500 3450	11879 52840	0,217 5,5	750 5170	17819 79262
6 150	6,625 168,3	0,157 4,0	500 3450	17236 76670	0,280 7,1	700 4825	24130 107335
159,0 mm	6,250 159,0	0,126 3,2	500 3445	15340 68235	0,28 7,1	700 4825	21476 95529
165,1 mm	6,500 165,1	0,177 4,5	500 3445	16592 73805	0,280 7,1	700 4825	23228 103324
8 200	8,625 219,1	0,177 4,5	300 2070	17528 77970	0,315 8,0	600 4135	35056 155936

* Pressão de trabalho e carga final são totais obtidos a partir de todas as cargas internas e externas ranhuradas em tubo de aço de acordo com as especificações Victaulic. Para desempenho em outros tipos de tubo, entre em contato com a Victaulic.

ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTE DE CAMPO REALIZADO UMA VEZ, os valores apresentados para pressão operacional máxima na união podem ser aumentados em 1 vez e meia.

† aprovado pelo cULus para utilização em tubo de parede DIN (espessura de 2,9 mm) 76,1 mm classificado em 363 psi/25 bar; (espessura de 4,0 mm) 139,7 mm classificado para 290 psi/20 bar; (espessura de 4,5mm) 165,1 mm classificado para 290 psi/20 bar.

Aprovados pela FM em tubo de cronograma 10 e 40: 108,0 mm 133,0 mm e 159,0 mm classificado para 363 psi/25 bar.

Acoplamento rígido QuickVic® para aço

MODELO 107

NOTAS GERAIS

NOTA: Ao montar os acoplamentos rígidos QuickVic Modelo 107 em tampas terminais, tome especial cuidado para se certificar de que a tampa terminal está totalmente assentada junto ao fim de curso do anel de vedação. Para acoplamentos rígidos QuickVic Modelo 107, use tampões de extremidade Victaulic N°. 60 contendo as marcas “QV” ou “QV/EZ” na face interna. Os tampões de extremidade de aço inoxidável Victaulic N°. 460-SS não devem ser usados com acoplamentos rígidos QuickVic Modelo 107. Não use conexões que não sejam da Victaulic com os acoplamentos rígidos QuickVic Modelo 107.

INSTALAÇÃO

Consulte sempre o Manual de instruções de instalação de campo Victaulic. As instruções de instalação estão incluídas em todas as remessas de produtos Victaulic e estão disponíveis em formato PDF no nosso site www.victaulic.com.

GARANTIA

Consulte a seção Garantia da lista de preços atual ou contate a Victaulic para obter detalhes.

NOTA

Este produto deve ser fabricado pela Victaulic ou segundo especificações da Victaulic. Todos os produtos devem ser instalados de acordo com as instruções de instalação/montagem atuais da Victaulic. A Victaulic se reserva o direito de alterar especificações, projetos e equipamentos padrão do produto sem aviso prévio e sem incorrer em obrigações.