

Prilagodljiva spojka Victaulic® QuickVic™ Style 177N

Victaulic®
06.24-SLV



2 – 8"/DN50 – DN200

1.0 OPIS IZDELKA

Razpoložljive velikosti

- 2 – 8"/DN50 – DN200.

Material cevi

- Ogljikovo jeklo; nerjavno jeklo.
- Za izjeme glejte oddelek 6.0 Obvestila.

Največji obratovalni tlak

- Omogoča uporabo pri tlakih od popolnega vakuumu (29.9 in Hg/760 mm Hg) do 1.000 psi/6.900 kPa.
- Obratovalni tlak je odvisen od materiala, debeline stene in velikosti cevi.

Delovna temperatura

- Odvisno od izbire tesnila iz poglavja 3.0.

Funkcija

- Spaja valjane ali rezane utorjene cevi, utorjene priključke, ventile in dodatke.
- Zagotavlja gibljiv cevni spoj, zasnovan za prevzem omejenega linearnega in/ali kotnega pomika.

OPOMBA

- Za načine uporabe, za katere so potrebni izdelki, odobreni v skladu s standardom NSF 61, glejte Prilagodljiva spojka Victaulic Installation-Ready™ Style 877N ([publikacija 06.29](#)).

Priprava cevi

- Rezano ali valjano utorjeno v skladu s [publikacijo 25.01](#): Specifikacije Victaulic Original Groove System (OGS).

2.0 CERTIFIKATI/SEZNAM ODOBRITEV



OPOMBA

- Glejte [publikacijo 10.01](#): Izdelki podjetja Victaulic za sisteme cevi za požarno zaščito – Referenčni vodič za regulativno odobritev.

GLEDE NAMESTITVE IZDELKOV, VZDRŽEVANJA ALI PODPORE SE VEDNO SKLICUJE NA OBVESTILA NA KONCU TEGA DOKUMENTA.

victaulic.com

06.24-SLV 9402 Rev W Posodobljeno 04/2025 © 2025 Victaulic Company. Vse pravice pridržane.

Victaulic®

3.0 SPECIFIKACIJE – MATERIAL

Ohišje: Nodularna litina v skladu z ASTM A536, razred 65-45-12. Nodularna litina v skladu z ASTM A395, razred 65-45-15, je na voljo po naročilu.

Premaz ohišja: (opredeliti izbiro)

- ☐ Standardno: Oranžen emajl.
- ☐ Izbirno: Vroče pocinkano v skladu z ASTM A123.
- ☐ Izbirno: Druge premaze naročite pri podjetju Victaulic.

Tesnilo: (navedite izbiro¹)

☐ **EPDM razred «E»**

EHP (barvna oznaka: rdeče in zelene ali rumene in zelene črte). Temperaturno območje –30 °F do +250 °F/–34 °C do +121 °C. Lahko se določi za uporabo v sistemih s toplo vodo znotraj navedenega temperaturnega območja ter za različne razredčene kisline, zrak brez olja in številne kemične medije. NI ZDRUŽLJIVO Z NAFTNIMI SISTEMI.

☐ **Nitril razreda «T»**

Nitril (barvna oznaka: oranžne in srebne ali oranžne in rumene črte). Temperaturno območje –20 °F do +180 °F/–29 °C do +82 °C. Lahko se določi za uporabo z naftnimi proizvodi, zrakom z oljnimi hlapi ter rastlinskimi in mineralnimi olji znotraj navedenega temperaturnega območja. Ni združljivo za sisteme s toplo vodo nad +150 °F/+66 °C ali za vroč suh zrak nad +140 °F/+60 °C.

☐ **Fluoroelastomer razreda «O»**

Fluoroelastomer (barvna oznaka: modra črta). Temperaturno območje +20 °F do 300 °F/–7 °C do +149 °C. Lahko se določi za uporabo s številnimi oksidativnimi kislinami, naftnimi olji, halogeniranimi ogljikovodiki, mazivi, hidravličnimi tekočinami, organskimi tekočinami in zrakom z ogljikovodiki. NI ZDRUŽLJIVO ZA UPORABO V SISTEMI H Z TOPLO VODO ALI PARO.

☐ **Drugo**

Za drugo izbiro tesnila glejte [publikacijo 05.01](#). Priročnik Victaulic o tesnilih – konstrukcija elastomernih tesnil.

¹ Navedene vrste uporabe so zgolj splošna priporočila. Upoštevajte, da obstajajo mediji oziroma vrste uporabe, s katerimi ta tesnila niso združljiva. Za posebna navodila o uporabnosti tesnil in seznam medijev oziroma vrst uporabe, s katerimi tesnila niso združljiva, obvezno upoštevajte podatke v zadnjem [priročniku Victaulic o tesnilih](#).

OPOMBA

- Podjetje Victaulic si pridržuje pravico, da izdelke nadomesti z enakovrednimi elastomernimi izdelki in/ali elastomernimi izdelki višjega razreda.

Vijaki/matice: (opredeliti izbiro²)

- ☐ Standardno: Vijaki z ovalnim vratom iz ogljikovega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A449 (palčne mere) ter razreda 9.8 po ISO 898-1 (M10–M16) in razreda 8.8 (M20 in več). Težke šestkotne matice iz ogljikovega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A563 razreda B (imperialne mere – težke šestkotne matice) in standarda ASTM A563M razreda 9 (metrične mere – šestkotne matice). Vijaki s polkrožno glavo in matico ter šestrobne matice so galvansko pocinkani v skladu z ASTM B633 ZN/FE5, izvedba tipa III (imperialne mere) oziroma tipa II (metrične mere).
- ☐ Izbirno: Vijaki z ovalnim vratom iz nerjavnega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti po ASTM F593, skupina 2 (nerjavno jeklo 316), stanje CW. Ojačane matice iz nerjavnega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti po ASTM F594, skupina 2 (nerjavno jeklo 316), stanje CW, s prevleko za zmanjšanje hladnega zvarjenja.
- ☐ Izbirno: Vroče pocinkani, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A449 za vijake in standarda ASTM A563 za težke šestkotne matice.
- ☐ Izbirno: Vijaki z ovalnim vratom iz ogljikovega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A449 (palčne mere) ter razreda 9.8 po ISO 898-1 (M10–M16) in razreda 8.8 (M20 in več). Težke šestkotne matice iz ogljikovega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A563 razreda B (imperialne mere – težke šestkotne matice) in standarda ASTM A563M razreda 9 (metrične mere – šestkotne matice). Vijaki z ovalnim vratom in šestkotne matice so toplotno difuzno pocinkane v skladu z ASTM A1059.

² Izbirni vijaki/matice so na voljo samo v imperialnih merah.

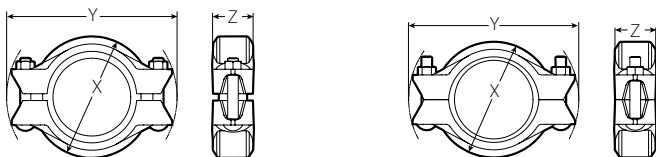
4.0 MERE

Prilagodljiva spojka Style 177N QuickVic™

Dimenzije za določanje razdalj za namestitev cevovodnega sistema

Podatki v spodnji tabeli so zagotovljeni za namene postavitve sistema in namestitve, da se zagotovi, da se pri namestitvi cevovodnega sistema vključijo zadostne razdalje v odnosu do drugih sestavnih delov cevovoda ali gradbene konstrukcije za valjane utorjene ali rezane utorjene cevi.

To je še posebej pomembno, če gre za »prosto plavajoči« sistem ali za sistem, ki ne vsebuje potisnih sider, v katerem so spoji spojke nameščeni tako, da so konci cevi pritisnjeni ob tesnilo⁴. Če je sistem nameščen v tem stanju, se bodo spoji odpri do nazivne dimenzije razmika med koncema cevi, ko je cev pod tlakom⁵. Premik je kumulativen in je najbolj opazen v dolgih ceveh, kjer je več prilagodljivih spojk nameščenih v stanju, kjer so cevi pritisnjene ob tesnilo.



Vnaprej sestavljeno
(pogoj Installation-Ready™)

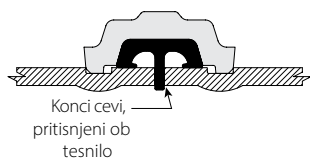
Sestavljen spoj

Velikost		Razpon nazivne mere razmika med koncema cevi ³		Vijak/matica		Mere					Teža
Nazivno palcev DN	Dejanski zunanji premer palcev mm	Konci cevi pritisnjeni ob tesnilo ⁴ palcev mm	Poln nazivni razmik ⁵ palcev mm	Kol.	Velikost palcev mm	Vnaprej sestavljeno (pogoj Installation-Ready™)		Sestavljen spoj			Približno (vsak) lb kg
						X palcev mm	Y palcev mm	X palcev mm	Y palcev mm	Z palcev mm	
2	2.375	0.13	0.25	2	½ x 3	4.38	6.25	3.75	6.38	2.13	3.3
DN50	60,3	3,3	6,4		M12 x 76	111	159	95	162	54	1,5
2 ½	2.875	0.13	0.25	2	½ x 3	4.88	6.88	4.38	6.88	2.13	3.8
	73,0	3,3	6,4		M12 x 76	124	175	111	175	54	1,7
DN65	3.000	0.13	0.25	2	½ x 3	5.00	6.88	4.38	6.91	2.13	4.0
	76,1	3,3	6,4		M12 x 76	127	175	111	176	54	1,8
3	3.500	0.13	0.25	2	½ x 3 ¼	5.63	7.38	5.00	7.50	2.13	4.3
DN80	88,9	3,3	6,4		M12 x 83	143	187	127	191	54	2,0
	4.250	0.18	0.38	2	¾ x 4	6.88	9.13	5.88	9.25	2.38	7.1
	108,0	4,6	9,7		M16 x 101	175	232	149	235	60	3,2
4	4.500	0.18	0.38	2	¾ x 4	7.13	9.38	6.38	9.50	2.38	7.4
DN100	114,3	4,6	9,7		M16 x 101	181	238	162	241	60	3,4
	5.250	0.18	0.38	2	¾ x 5	7.88	11.00	7.00	11.13	2.38	10.3
	133,0	4,6	9,7		M20 x 127	200	279	178	283	60	4,7
	5.500	0.18	0.38	2	¾ x 5	8.25	11.00	7.38	11.25	2.25	9.8
	139,7	4,6	9,7		M20 x 127	210	279	187	286	57	4,4
5	5.5625	0.18	0.38	2	¾ x 5	8.03	11.03	7.31	11.32	2.245	10
	141,3	4,6	9,7		M20 x 127	204	280	186	288	57	4,5
	6.250	0.18	0.38	2	¾ x 5	9.00	11.88	8.13	11.88	2.38	11.4
	159,0	4,6	9,7		M20 x 127	229	302	206	302	60	5,2
	6.500	0.18	0.38	2	¾ x 5	9.38	12.13	8.50	12.13	2.25	12.7
	165,1	4,6	9,7		M20 x 127	238	308	216	308	57	5,8
6	6.625	0.18	0.38	2	¾ x 5	9.38	12.38	8.63	12.25	2.38	12.8
DN150	168,3	4,6	9,7		M20 x 127	238	314	219	311	60	5,8
8	8.625	0.18	0.38	2	7/8 x 5 ½	11.00	15.13	10.00	15.13	2.63	20.7
DN200	219,1	4,6	9,7		M22 x 139	279	384	254	384	60	9,4

³ V teh stolpcih je naveden razpon nazivne mere razmika med koncema cevi, ki je lahko prisoten v času namestitve.

⁴ Nazivna mera razmika med koncema cevi, ko sta konca cevi pritisnjena ob tesnilo, je prikazana na sliki 1.

⁵ Polna nazivna ločitev cevnega konca, ko so konci cevi v celoti ločeni, kot je prikazano na sliki 2.



Slika 1



Slika 2

4.1 MERE

Prilagodljiva spojka Style 177N QuickVic™

Zasnova in namestitve – Linearno premikanje ob kotnem odklonu

Podatki v spodnji tabeli opisujejo zmogljivosti linearnega premikanja in kotnega odklona vsake spojke. Te mehanske lastnosti prilagodljive spojke se lahko uporabijo za zasnovo cevovodnega sistema, da se prilagodijo krivuljam v cevovodnem sistemu, posedanju gradbene konstrukcije, seizmičnim premikom ali razširjanju ali krčenju cevi, ki ga povzročijo toplotne spremembe.

To linearno premikanje⁷ se lahko uporabi za prilagoditev morebitnega osnega premikanja cevi, ki ga povzroči razširjanje ali krčenje cevi, ki nastane zaradi toplotnih sprememb. Ko se sistem uporablja na ta način, je treba na vsak del, na katerem je prisotna sprememba smeri, namestiti potisna sidra, in sicer ob konce ravnih delov cevi, ali da se dolgi odseki cevi razdelijo na predele, ki jih je bolj enostavno obvladovati, in da se zmanjša premikanje na razvejanih povezavah. Podrobnejša navodila glede določanja lokacij potisnih sider ali vodil lahko najdete v [publikaciji 26.02](#) podjetja Victaulic.

Odklon spoja^{8,9} se lahko uporabi tudi za omogočanje osne spremembe dolžine cevi, ki jo povzroči razširjenje ali krčenje cevi, ki nastane zaradi toplotnih sprememb, z nadzorovanim odklonom zamikov pri obstoječih spremembah v smeri cevi. Podrobnejša navodila lahko najdete v [publikaciji 26.02](#) Victaulic.

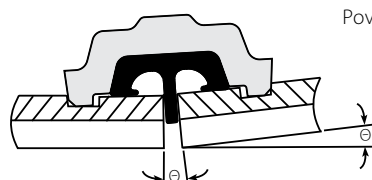
Velikost		Linearni premiki na spoj ^{6,9}	Odklon spoja ⁹	
Razpon palcev DN	Dejanski zunanji premer palcev mm		Kot pri spojki ⁷ Stopinje na spojko	Naklon cevi ⁸ in/ft mm/m
2 DN50	2.375 60,3	0.09 2,3	2.17	0.46 38,1
2 ½	2.875 73,0	0.09 2,3	1.79	0.38 31,5
DN65	3.000 76,1	0.09 2,3	1.72	0.36 30,2
3 DN80	3.500 88,9	0.09 2,3	1.47	0.31 25,9
	4.250 108,0	0.18 4,6	2.43	0.51 42,6
4 DN100	4.500 114,3	0.18 4,6	2.29	0.48 40,3
	5.250 133,0	0.18 4,6	1.96	0.41 34,6
	5.500 139,7	0.18 4,6	1.88	0.39 32,9
5	5.5625 141,3	0.18 4,6	1.85	0.39 32,4
	6.250 159,0	0.18 4,6	1.65	0.35 28,9
	6.500 165,1	0.18 4,6	1.59	0.33 27,9
6 DN150	6.625 168,3	0.18 4,6	1.56	0.33 27,3
8 DN200	8.625 219,1	0.18 4,6	1.20	0.25 21,0

⁶ To je dejansko neto linearno premikanje, ki je na voljo za vsako spojko za namene zasnove, kot je prikazano na slikah 1 in 2.

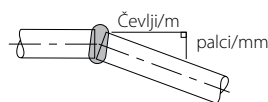
⁷ To je dejanski neto kot odklona, ki je na voljo za vsako spojko, naveden v stopinjah, kot je prikazano na sliki 3.

⁸ To je dejanski neto kot odklona, ki je na voljo za vsako spojko, naveden kot naklon cevi, kot je prikazano na sliki 4.

⁹ Te vrednosti so neto količina linearnega premikanja ali odklona spoja, ki so na voljo za spojke. Za namene projektiranja in namestitve ni treba upoštevati nobenega dodatnega zmanjšanja, kakor je podrobno navedeno v [publikaciji 26.02](#) Victaulic.



Kot odklona pri vsaki spojki, naveden v stopinjah
slika 3



Kot odklona pri vsaki spojki, naveden kot naklon cevi
slika 4

OPOMBA

- Spoj spojke ne more omogočiti celotnega linearnega premikanja in celotnega kotnega odmika hkrati. Če potrebujete linearno premikanje in kotni odklon, morate za vsak namen namestiti zadostne spojke. Za podrobnosti glejte [publikacijo 26.02](#) Victaulic.

5.0 ZMOGLJIVOST

Prilagodljiva spojka Style 177N QuickVic™

Standardi ANSI/ISO

Velikost		Cev v skladu s prilogo 10 in ISO za tankostenske cevi (jeklena cev)				Cev v skladu s prilogo 40 in ISO (jeklena cev)			
Nazivno palcev DN	Dejanski zunanji premer palcev mm	Debelina stene ANSI palcev mm	Debelina stene ISO palcev mm	Največji ¹⁰ delovni tlak spoja psi kPa	Največja ¹⁰ dovoljena končna obremenitev lbs N	Debelina stene ANSI palcev mm	Debelina stene ISO palcev mm	Največji ¹⁰ delovni tlak spoja psi kPa	Največja ¹⁰ dovoljena končna obremenitev lbs N
2 DN50	2.375 60,3	0.109 2,77	0.091 2,3	750 5170	3322 14780	0.154 3,91	0.157 4,0	1000 6900	4430 19706
2 ½	2.875 73,0	0.120 3,05	–	600 4135	3895 17326	0.230 5,84	–	1000 6900	6492 28877
DN65	3.000 76,1	–	0.150 3,8	600 4135	4240 18870	–	0.200 5,1	1000 6900	7070 31460
3 DN80	3.500 88,9	0.120 3,05	0.114 2,9	600 4135	5773 25678	0.216 5,49	0.197 5,0	1000 6900	9621 42797
	4.250 108,0	–	0.114 2,9	600 4135	8512 37861	–	0.220 5,6	1000 6900	14186 63102
4 DN100	4.500 114,3	0.120 3,05	0.126 3,2	600 4135	9543 42448	0.237 6,02	0.220 5,6	1000 6900	15904 70746
	5.250 133,0	–	0.126 3,2	600 4135	12989 57774	–	0.248 6,3	1000 6900	21648 96290
	5.500 139,7	–	0.150 3,8	500 3445	11879 52840	–	0.220 5,1	1000 6900	23758 105680
5	5.563 141,3	0.134 3,4	–	500 3448	12151 54046	0.258 6,55	–	1000 6897	24301 108092
	6.250 159,0	–	0.126 3,2	600 4135	18408 81879	–	0.280 7,1	1000 6900	30680 136465
	6.500 165,1	–	0.177 4,5	450 3100	14932 66243	–	0.280 7,1	1000 6900	33183 147605
6 DN150	6.625 168,3	0.134 3,40	0.157 4,0	450 3100	15512 69000	0.280 7,11	0.280 7,1	1000 6900	34470 153390
8 DN200	8.625 219,1	0.148 3,76	0.177 4,5	300 2065	17525 77950	0.322 8,18	0.315 8,0	800 5500	46732 207836

¹⁰ Obratovalni tlak in obremenitev konca cevi sta skupni vrednosti, ki vključujeta vse notranje in zunanje obremenitve cevi, katerih velikost je v skladu z ANSI, utorjenih v skladu s specifikacijami Victaulic. Za informacijo o zmogljivosti pri drugi cevi se obrnite na podjetje Victaulic.

OPOMBE

- OPOZORILO: SAMO ZA ENKRATNI PRESKUS NA TERENU se lahko največji obratovalni tlak spoja poveča na 1 ½-kratnik prikazanih vrednosti.
- Pred nameščanjem, odstranjevanjem, prilagajanjem ali vzdrževanjem izdelkov za cevovode Victaulic je treba sistem sprostiti, tako da ne bo pod tlakom, in ga izprazniti.
- FM odobritev na cevi v skladu s prilogo 10: velikosti 2 – 6 palcev, ocenjeno na 365 psi/25 bar; in velikosti 8 palcev (debelina stene 0.188"), ocenjeno na 365 psi/25 bar. Cev v skladu s prilogo 40: velikosti 2 – 8 palcev, ocenjeno na 365 psi/25 bar.
- UL, navedeno za cevi v skladu s prilogo 10: velikosti 2 – 6 palcev, ocenjeno na 365 psi/25 bar; in velikosti 8 palcev (debelina stene 0.188"), ocenjeno na 365 psi/25 bar. Cev v skladu s prilogo 40: velikosti 2 – 3 palcev, ocenjeno na 840 psi/58 bar; in velikosti 4 – 6 palcev, ocenjeno na 600 psi/41 bar; in velikost 8 palcev, ocenjeno na 500 psi/34 bar.

6.0 OBVESTILA

! OPOZORILO

- Pred nameščanje izdelkov za cevovode Victaulic morate prebrati navodila in se posvetovati o vseh morebitnih dvomih glede navodil.
- Pred namestitvijo, odstranitvijo, nastavitvijo ali vzdrževanjem katerih koli izdelkov Victaulic vedno preverite, da cevovodni sistem ni pod tlakom in da je izprazen.
- Neposredno pred namestitvijo, odstranitvijo, nastavitvijo ali vzdrževanjem katerih koli izdelkov Victaulic se prepričajte, da so vsa oprema, odcepi ali odseki cevovoda, ki so bili morda izolirani zaradi preizkušanja, med preizkušanjem ali zaradi zaprtja oziroma položaja ventilov, prepoznani, razbremenjeni tlaka in izpraznjeni.
- Nosite zaščitna očala, čelado, opremo za zaščito nog in zaščito sluha.
- Pri montaži spojk Style 177N na končne pokrovčke bodite posebej pozorni, da preverite, ali je končni pokrov v celoti nameščen ob sredinski krak tesnila.
- Uporabite le končne pokrovčke Victaulic®, ki imajo na notranji strani oznako «QV» ali «EZ QV».
- Vedno preberite in upoštevajte navodila [I-ENDCAP](#) za varno namestitev končnih pokrovčkov Victaulic®, ki jih lahko prenesete na spletni strani Victaulic.com.
- Podjetje Victaulic priporoča uporabo priključkov Victaulic® s spojkami Style 177N.

Če ne boste upoštevali teh navodil, lahko pride do materialne škode, resne telesne poškodbe ali smrti.

! OPOZORILO**ZA SPOJKE STYLE 177N, KI SE UPORABLJAJO Z NERJAVNIM JEKLOM:**

- Pri utorjenju tankostenskih cevi iz nerjavnega jekla je treba uporabiti komplete valjev Victaulic® RX. Valje za utorjenje Victaulic® RX je treba naročiti posebej. Prepoznate jih po srebrni barvi in oznaki RX na sprednji strani kompletov valjev.
- Projektant sistema je odgovoren za preverjanje primernosti sestavnih delov iz nerjavnega jekla za uporabo s predvidenimi mediji v cevovodnem sistemu in v zunanjem okolju.
- Oseba, odgovorna za specificiranje materialov, mora oceniti vpliv kemijske sestave, vrednosti pH, obratovalne temperature, vsebnosti kloridov, vsebnosti kisika in pretoka na sestavne dele iz nerjavnega jekla, da potrdi, da bo življenjska doba sistema sprejemljiva za predvideno uporabo.
- Vedno upoštevajte publikacijo Victaulic [17.01](#) za končno pripravo cevi iz nerjavnega jekla in zahteve glede kompletov valjev za izdelavo utorov.

Neupoštevanje navodil lahko povzroči okvare sistema, kar ima lahko za posledico smrt, hudo telesno poškodbo in premoženjsko škodo.

7.0 PRIROČNIKI IN NAVODILA

[05.01: Priročnik Victaulic za izbiro tesnil](#)

[06.29: Prilagodljiva spojka Victaulic QuickVic™ Installation-Ready™ za načine uporabe s pitno vodo, Style 877N](#)

[10.01: Referenčni vodnik certifikatov/seznamov odobritev za požarno zaščito Victaulic](#)

[17.01: Priprava cevi Victaulic za uporabo na cevi iz nerjavnega jekla z izdelki podjetja Victaulic](#)

[17.09: Tlačne stopnje in končne obremenitve Victaulic za utorjene spojke Victaulic iz nodularne litine na cevi iz nerjavnega jekla](#)

[25.01: Specifikacije Victaulic Original Groove System](#)

[26.01: Projektni podatki Victaulic](#)

[29.01: Splošni pogoji/garancija Victaulic](#)

[I-100: Priročnik Victaulic o namestitvi na terenu](#)

[I-177N: Navodila za namestitev prilagodljive spojke Victaulic QuickVic™ Installation-Ready™](#)

[I-ENDCAP: Navodila za namestitev končnih pokrovčkov Victaulic](#)

[I-IMPACT: Navodila za uporabo udarnega orodja Victaulic](#)

Odgovornost uporabnika za izbiro izdelka in primernost

Vsak uporabnik je odgovoren za odločitev o primernosti Victaulic izdelkov za specifično končno rabo v skladu z industrijskimi standardi in projektnimi specifikacijami kot tudi z navodili za zagotavljanje ustreznega delovanja, vzdrževanja, varnosti ter z opozorili podjetja Victaulic. Nič v tem ali kateremkoli drugem dokumentu bodisi katerokoli ustno priporočilo, nasvet ali mnenje kateregakoli zaposlenega podjetja Victaulic ne sme veljati kot morebitna sprememba, variacija, nadomestek ali opustitev standardnih pogojev prodaje, navodil za inštalacijo ali te omejitve odgovornosti podjetja Victaulic.

Namestitev

[Upoštevajte](#) navodila v priročniku Victaulic o namestitvi ali navodila za namestitev izdelka, ki ga vgrajujete. Vsaka pošiljka izdelkov Victaulic vključuje priročnike z vsemi navodili in podatki za namestitev in montažo, ki so na voljo tudi v formatu PDF na naši spletni strani victaulic.com.

Garancija

Glejte poglavje Garancija v trenutno veljavnem ceniku ali pa se za podrobnosti obrnite na družbo Victaulic.

Intellectualna lastnina

Nobena izjava v tem dokumentu v zvezi z morebitno ali predlagano rabo kateregakoli materiala, izdelka, storitve ali modela ni namenjena ali oblikovana z namenom, da bi zagotovila licenco v okviru kateregakoli patenta ali druge intelektualne lastnine podjetja Victaulic ali katerekoli od njegovih hčerinskih družb ali podružnic, ki pokrivajo takšno rabo, model ali rabo takšnega materiala, izdelka, storitve ali modela z namenom kršitve kateregakoli patenta ali druge intelektualne lastnine. Izraza »patentiran« ali »patentiranje v teku« se nanašata na patente za obliko ali standardne patente oziroma patentne prijave za izdelke in/ali metode za uporabo v Združenih državah Amerike in/ali drugih državah. Victaulic in vse ostale Victaulicove oznake so blagovne znamke ali registrirane blagovne znamke podjetja Victaulic in/ali njegovih pridruženih subjektov v Združenih državah Amerike in/ali v drugih državah.

Opomba

Vsi izdelki, označeni z blagovno znamko Victaulic, so izdelani pri družbi Victaulic ali v skladu s specifikacijami družbe Victaulic. Vse izdelke je treba namestiti v skladu z aktualnimi navodili za namestitev/montažo podjetja Victaulic. Victaulic si pridržuje pravico do sprememb specifikacij izdelkov, modelov in standardne opreme, brez predhodnega obvestila in brez kakršnih obveznosti.