



2 – 12"/DN50 – DN300

1.0 DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Dimensioni disponibili

- 2 – 12"/DN50 – DN300

Materiale del tubo

- Acciaio al carbonio; acciaio inossidabile
- Per le eccezioni fare riferimento alla sezione 6.0 Notifiche

Pressione di esercizio massima

- Adatto a pressioni dal vuoto profondo (29.9 in Hg/760 mm Hg) fino a 750 psi/5171 kPa
- La pressione di lavoro dipende dal materiale, dallo spessore di parete e dalla sezione del tubo.

Temperature di esercizio

- Dipende dalla scelta della guarnizione effettuata alla Sezione 3.0

Funzione

- Unisce i tubi in acciaio al carbonio o acciaio inossidabile preparati con il profilo di scanalatura Victaulic OGS (Original Groove System)
- Consente di realizzare un giunto rigido in grado di limitare il movimento assiale o angolare.

NOTA

- Le applicazioni che richiedono prodotti approvati secondo NSF 61 devono specificare il giunto flessibile Victaulic Installation-Ready™ tipo 807N, ([pubblicazione 06.28](#))

Preparazione del tubo

- Scanalati per rullatura o a taglio secondo la [pubblicazione 25.01](#): Specifiche per scanalature standard Victaulic

Norme e requisiti

- La distanza di supporto è conforme allo standard ASME B31.1 Power Piping Code e allo standard ASME B31.9 Building Services Piping Code

2.0 CERTIFICAZIONI/OMOLOGAZIONI



EN 10311
CPR (EU)
No. 305/2011

BS EN 10311
CPR (UK)
2019 N. 465

Prodotto progettato e realizzato nell'ambito del Sistema di gestione qualità Victaulic, come certificato da LPCB in conformità a ISO-9001:2015.

NOTA

- Vedere la [pubblicazione 10.01](#), che contiene una Guida di riferimento per le certificazioni in materia antincendio.

PER L'INSTALLAZIONE, LA MANUTENZIONE O L'ASSISTENZA, FARE SEMPRE RIFERIMENTO ALLE NOTIFICHE RIPORTATE AL TERMINE DI QUESTO DOCUMENTO.

3.0 SPECIFICHE - MATERIALI

Alloggiamento: Ghisa sferoidale conforme allo standard ASTM A536, grado 65-45-12. Ghisa sferoidale conforme allo standard ASTM A395, grado 65-45-15 disponibile su richiesta.

Verniciatura dell'alloggiamento:

Verniciatura arancione.

Opzionale per il tipo 107V: 2 – 4" Zincato meccanicamente secondo ASTM B695 (solo per Nord America).

Opzionale per il tipo 107V: 2 – 4" Zincato a caldo conforme ad ASTM A123. (solo EMEA e Asia).

Opzionale per il tipo 107V: 5 – 12" Zincato a caldo conforme ad ASTM A123.

Guarnizione¹:

Grado "EHP" EPDM

EHP (codice colore con strisce rosse e verdi e gialle e verdi). Campo di temperature da –30 °F a +250 °F/da –34 °C a +121 °C. È possibile scegliere tra utenze acqua calda all'interno del campo di temperatura, oltre a diversi acidi diluiti, utenze con aria disoleata e varie sostanze chimiche. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE PETROLIFERA.**

Nitrile grado "HMT"

Nitrile (codice colore strisce arancione e giallo). Intervallo di temperatura Da –20 °F a +180 °F/–29 °C a +82 °C. Può essere specificato per prodotti petroliferi, aria con vapori d'olio, oli vegetali e minerali entro l'intervallo di temperatura specificato. Non compatibile con utenze per acqua calda con temperature superiori a +150 °F/+66 °C o per acqua calda secca con temperature superiori a +140 °F/+60 °C.

Fluoroelastomero tipo O

Victaulic Fluoroelastomero (Codice colore blu). Intervallo di temperatura: da da –7 °C a +149 °C/+20 °F a +300 °F. Può essere indicato per molti acidi ossidanti, oli di petrolio, idrocarburi alogenati, lubrificanti, fluidi idraulici, liquidi organici e aria con idrocarburi. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI CHE UTILIZZANO PRODOTTI A BASE DI ACQUA CALDA O DI VAPORE.**

Altro

Per la selezione di guarnizioni alternative, consultare la [pubblicazione 05.01](#). Guida alla selezione delle tenute Victaulic - Struttura delle tenute a base elastomerica.

¹ I servizi elencati sono esclusivamente linee guida generali di servizio. Tenere presente che esistono impianti in cui queste guarnizioni non sono compatibili. Occorre sempre fare riferimento alla [Guida alla selezione delle tenute Victaulic](#) più aggiornata per raccomandazioni specifiche sulle guarnizioni e per un elenco delle utenze non compatibili.

NOTE

- Victaulic si riserva il diritto di sostituire prodotti elastomerici equivalenti e/o di qualità superiore.

Bulloni/Dadi: (specificare la scelta²)

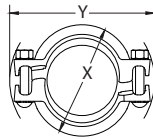
Standard: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio al carbonio conformi ai requisiti meccanici e chimici dello standard ASTM A449 (sistema anglosassone) o ISO 898-1 (sistema metrico) Classe 9.8 (M10-M16) o Classe 8.8 (M20 e superiore). Dadi esagonali in acciaio al carbonio conformi ai requisiti meccanici dello standard ASTM A563 grado B (sistema anglosassone – dadi esagonali pesanti) o ISO 898-2 (sistema metrico - dadi esagonali) Classe 10 (M12-M16) o Classe 8 (M20 e superiore). I bulloni filettati a collo ovale e dadi esagonali sono elettrozincati secondo lo standard ASTM B633 Fe/Zn5, finitura Tipo III (anglosassone) o Tipo II (metrico).

Opzionale: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio inossidabile conforme ai requisiti meccanici ASTM F593, gruppo 2 (acciaio inossidabile 316), stato CW (antiorario). Dadi in acciaio inossidabile heavy duty conforme ai requisiti meccanici ASTM F594, gruppo 2 (acciaio inossidabile 316), stato CW. Bulloni e dadi presentano un rivestimento antigrippante.²

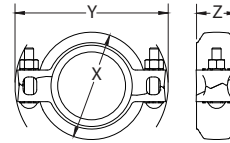
² I bulloni/dadi opzionali sono disponibili esclusivamente in misure inglesi.

4.0 DIMENSIONI

Giunto rigido QuickVic™ stile 107V



Preassemblata
(condizione Installation-Ready™)



Giunzione assemblata

Misura		Distanza estremità tubi consentita ³		Bullone/Dado ⁴		Dimensioni					Peso	
Nominale pollici DN	Diámetro esterno effettivo pollici mm	Consentito pollici mm	Q.tà	Misura pollici mm	Preassemblata (condizione Installation-Ready™)		Giunzione assemblata			Circa (ciascuno) lb kg		
					X pollici mm	Y pollici mm	X pollici mm	Y pollici mm	Z pollici mm			
2 DN50	2.375	0.15	2	1/2 x 2 3/4 M12 x 70	4.13	6.25	3.63	6.25	2.38	3.0		
	60,3	3,8			105	159	92	159	60	1,4		
2 1/2 DN65	2.875	0.15	2	1/2 x 2 3/4 M12 x 70	4.69	6.81	4.19	6.81	2.44	3.4		
	73,0	3,8			119	173	106	173	62	1,5		
3 DN80	3.000	0.15	2	1/2 x 2 3/4 M12 x 70	4.81	7.00	4.31	7.00	2.38	3.6		
	76,1	3,8			122	178	110	178	60	1,6		
4 DN100	3.500	0.15	2	1/2 x 3 M12 x 76	5.38	7.50	4.81	7.56	2.44	3.9		
	88,9	3,8			137	191	122	192	62	1,8		
5 DN125	4.500	0.15	2	1/2 x 3 M12 x 76	6.75	8.81	6.06	8.81	2.50	5.2		
	114,3	3,8			171	224	154	224	64	2,4		
6 DN150	5.563	0.15	2	5/8 x 3 5/8 M16 x 92	7.81	10.44	7.19	10.38	2.50	7.5		
	141,3	3,8			198	265	183	264	62	3,4		
8 DN200	5.500	0.15	2	5/8 x 3 5/8 M16 x 92	7.75	10.38	7.13	10.31	2.50	7.5		
	139,7	3,8			197	264	181	262	64	3,4		
10 DN250	6.500	0.15	2	5/8 x 3 5/8 M16 x 92	8.81	11.38	8.06	11.25	2.50	8.4		
	165,1	3,8			224	289	205	286	64	3,8		
12 DN300	6.625	0.15	2	5/8 x 3 5/8 M16 x 92	9.00	11.44	8.25	11.38	2.50	8.4		
	168,3	3,8			229	291	210	289	64	3,8		
10 DN250	8.625	0.20	2	3/4 x 4 5/8 M20 x 117	11.31	14.63	10.56	14.38	2.88	17.0		
	219,1	5,1			287	371	268	365	73	7,7		
12 DN300	10.750	0.20	2	7/8 x 6 M22 x 152	13.75	17.50	13.00	17.25	2.94	26.0		
	273,0	5,1			349	445	330	438	75	12,0		
12 DN300	12.750	0.20	2	7/8 x 6 M22 x 152	16.00	19.50	15.13	19.25	2.94	30.0		
	323,9	5,1			406	495	384	489	75	13,5		

³ La dimensione consentita all'estremità del tubo mostrata è valida unicamente per gli schemi d'impianto. Giunti rigidi tipo 107V QuickVic™ sono considerati raccordi rigidi che non consentono i movimenti di espansione/contrazione o angolari del sistema di tubazioni. Per maggiori informazioni sulla resistenza alla torsione, contattare Victaulic.

⁴ Contattare Victaulic per lunghezze di bulloni in acciaio inox.

5.0 PRESTAZIONI

Giunto rigido QuickVic™ stile 107V

Standard ANSI

Misura		Schedule 10			Peso standard (STD)		
Nominale	Diametro esterno effettivo	Spessore di parete	Pressione di esercizio massima del giunto ⁵	Carico all'estremità massimo consentito ⁵	Spessore di parete	Pressione di esercizio massima del giunto ⁵	Carico all'estremità massimo consentito ⁵
pollici DN	pollici mm	pollici mm	psi kPa	libbre N	pollici mm	psi kPa	lb N
2 DN50	2.375 60,3	0.109 2,8	750 5171	3.320 14,768	0.154 3,9	750 5171	3.320 14,768
2 ½	2.875 73,0	0.120 3,0	600 4137	3.890 17,304	0.203 5,2	750 5171	4.860 21,618
3 DN80	3.500 88,9	0.120 3,0	600 4137	5.770 25,666	0.216 5,5	750 5171	7.210 32,072
4 DN100	4.500 114,3	0.120 3,0	600 4137	9.540 42,436	0.237 6,0	750 5171	11.900 52,934
5	5.563 141,3	0.134 3,4	500 3447	12.100 53,824	0.258 6,6	750 5171	18.200 80,958
6 DN150	6.625 168,3	0.134 3,4	500 3447	17.200 76,510	0.280 7,1	700 4826	24.100 107,202
8 DN200	8.625 219,1	0.148 3,8	300 2068	17.500 77,844	0.322 8,2	600 4137	35.000 155,688
10 DN250	10.750 273,0	0.165 4,2	300 2068	27.200 120,992	0.365 9,3	500 3447	45.300 201,504
12 DN300	12.750 323,9	0.180 4,6	300 2068	38.300 170,366	0.375 9,5	400 2758	51.000 226,860

⁵ Pressione di lavoro e carico all'estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, sulla base di tubi in acciaio al carbonio dimensionati secondo lo standard ANSI B36.10, scanalati secondo le specifiche Victaulic. Per le prestazioni con altri tubi contattare Victaulic.

NOTE

- AVVERTENZA: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio alla giunzione fino a 1 ½ volte il valore indicato nelle figure.
- Certificato FM per tubi schedula 10: misure 2 – 4"/DN50 – DN100 con valori nominali a 400 psi/28 bar; misura 6"/DN150 con valori nominali a 300 psi/21 bar; e misure 8 – 10"/DN200 – DN250 (spessore parete 0,188") con valori nominali a 300 psi/21 bar. Certificato FM per tubi di peso standard: misure 2 – 4"/DN50 – DN100 con valori nominali a 600 psi/41 bar; misura 6"/DN150 con valori nominali a 500 psi/34 bar; misura 8"/DN200 con valori nominali a 450 psi/31 bar; e misure 10-12"/DN250-DN300 con valori nominali a 400 psi/28 bar.
- Certificato UL per tubi schedule 10: misure 2 – 4"/DN50 – DN100 con valori nominali a 400 psi/28 bar e misure 6 – 10"/DN150 – DN250 con valori nominali a 300 psi/21 bar. Certificato UL per tubi di peso standard: misure 2 – 3"/DN50 – DN80 con valori nominali a 600 psi/41 bar; misura 4"/DN100 con valori nominali a 450 psi/31 bar; e misure 6 – 12"/DN150 – DN300 con valori nominali a 400 psi/28 bar.

5.0 PRESTAZIONI

Giunto rigido QuickVic™ stile 107V

Standard ISO

Misura		Spessore di parete pollici mm	Performance		Spessore di parete pollici mm	Performance	
pollici DN	Diametro esterno effettivo		Pressione di esercizio massima ⁵ Psi kPa	Carico all'estremità massimo consentito ⁵ libbre N		Pressione di esercizio massima ⁵ Psi kPa	Carico all'estremità massimo consentito ⁵ libbre N
2	2.375	0.091	750	3.320	0.157	750	3.320
DN50	60,3	2,3	5171	14,768	4,0	5171	14,768
	3.000	0.150	600	4.240	0.200	750	5.300
DN65	76,1	3,8	4137	18,860	5,1	5171	23,576
3	3.500	0.114	600	5.770	0.197	750	7.210
DN80	88,9	2,9	4137	25,666	5,0	5171	32,072
4	4.500	0.126	600	9.540	0.220	750	11.900
DN100	114,3	3,2	4137	42,436	5,6	5171	52,934
	5.500	0.150	500	11.800	0.220	750	17.800
DN125	139,7	3,8	3447	52,490	5,6	5171	79,178
	6.500	0.134	500	16.500	0.276	700	23.200
	165,1	3,4	3447	73,396	7,0	4826	103,198
6	6.625	0.157	500	17.200	0.280	700	24.100
DN150	168,3	4,0	3447	76,510	7,1	4826	107,202
8	8.625	0.177	300	17.500	0.315	600	35.000
DN200	219,1	4,5	2068	77,844	8,0	4137	155,688
10	10.750	0.228	300	27.200	0.248	500	45.300
DN250	273,0	5,8	2068	120,992	6,3	3447	201,504
12	12.750	0.264	300	38.300	0.307	400	51.000
DN300	323,9	6,7	2068	170,366	7,8	2758	226,860

⁵ Pressione di lavoro e carico all'estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, sulla base di tubi in acciaio al carbonio dimensionati secondo lo standard ANSI B36.10, scanalati secondo le specifiche Victaulic. Per le prestazioni con altri tubi contattare Victaulic.

NOTA

- AVVERTENZA: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio alla giunzione fino a 1 ½ volte il valore indicato nelle figure.

6.0 NOTIFICHE

AVVERTENZA



- Leggere con attenzione tutte le istruzioni prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic per tubazioni.
- Depressurizzare e drenare il sistema di tubazioni prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic per tubazioni.
- Verificare sempre che qualsiasi attrezzatura, ramificazione o sezione della tubazione, che possono essere state isolate per/durante il test o a causa di chiusure/posizionamenti della valvola, siano identificate, depressurizzate e drenate immediatamente prima di utilizzare il tappo.
- Indossare occhiali di sicurezza, casco e calzature di protezione.

La mancata osservanza di queste istruzioni può causare decesso o gravi infortuni alle persone e danni materiali.

AVVERTENZA

- Quando si effettua la scanalatura di tubi in acciaio inossidabile a parete leggera/sottile da utilizzare con giunti Victaulic è necessario l'uso dei rulli Victaulic RX.
- I rulli per scanalatura Victaulic RX sono ordinabili separatamente. Sono identificati mediante un colore argento e la designazione RX sul lato anteriore dei set di rulli.

Il mancato utilizzo di rulli Victaulic RX per la scanalatura di tubi in acciaio inossidabile a parete leggera/sottile può causare la rottura del giunto con conseguenti gravi lesioni fisiche e/o danni alle proprietà.

AVVERTENZA

- Quando si assemblano i giunti tipo 107V sui tappi, prendersi il tempo necessario per ispezionare e verificare che questi ultimi siano correttamente inseriti nella propria sede contro il gambo centrale della guarnizione. Leggere e attenersi sempre alle istruzioni di installazione fornite con il prodotto; queste istruzioni possono essere scaricate sul sito Victaulic.com.
- Utilizzare solo tappi Victaulic che riportano il contrassegno "QV" o "EZ QV" sul lato interno.
- Leggere e seguire sempre le istruzioni I-ENDCAP, Istruzioni di Sicurezza Tappo terminale Victaulic, che possono essere scaricate su Victaulic.com.
- Victaulic consiglia l'uso di raccordi Victaulic con i giunti tipo 107V.

La mancata osservanza di queste istruzioni può causare decesso o gravi infortuni alle persone e danni materiali.

AVVISO

- Victaulic sconsiglia l'uso di tubi saldati di testa in forno di dimensioni NPS 2"/DN50 e inferiori con i giunti Victaulic con guarnizione. Ciò include, a titolo esemplificativo, i tubi ASTM A53 tipo F.

7.0 MATERIALI DI RIFERIMENTO

[05.01: Guida alla selezione delle tenute Victaulic](#)

[06.15: Pressioni nominali Victaulic e carichi alle estremità per giunti Victaulic in tubi d'acciaio](#)

[06.28: Giunto rigido per acqua potabile Victaulic QuickVic™ Installation-Ready™ Tipo 807N](#)

[07.14: Rev A Raccordi a estremità scanalata QuickVic™](#)

[10.01: Guida di riferimento Victaulic per le certificazioni in materia antincendio](#)

[17.01: Preparazione dei tubi Victaulic per l'uso con prodotti Victaulic per tubi in acciaio inossidabile](#)

[17.09: Pressioni nominali Victaulic e carichi alle estremità per giunti scanalati in ghisa sferoidale per tubi in acciaio inossidabile](#)

[25.01: Specifiche per scanalature standard Victaulic](#)

[26.01: Dati progettuali Victaulic](#)

[29.01: Termini e condizioni di vendita Victaulic](#)

[I-100: Manuale di montaggio Victaulic](#)

[I-107V: Istruzioni per l'installazione Victaulic - Giunto rigido tipo 107V QuickVic™ Installation-Ready™](#)

[I-ENDCAP: Tappo terminale Victaulic - Istruzioni di sicurezza per l'installazione](#)

[I-IMPACT: Istruzioni per l'utilizzo dell'avvitatore a impulsi Victaulic](#)

Responsabilità dell'utilizzatore per la selezione e l'adeguatezza dei prodotti

Ogni utilizzatore detiene la responsabilità ultima di determinare l'adeguatezza dei prodotti Victaulic per un'applicazione finale specifica, in conformità agli standard di settore, alle specifiche di progetto e alle istruzioni e agli avvertimenti forniti da Victaulic in relazione a prestazioni, manutenzione e sicurezza. Nulla di quanto contenuto in questo o altri documenti o raccomandazioni verbali, consigli, opinioni di dipendenti Victaulic deve essere interpretato quale alterazione, variazione, sostituzione o rinuncia a disposizioni di cui alle condizioni standard, alla guida all'installazione o all'esclusione di garanzia Victaulic.

Diritti di proprietà intellettuale

Nessuna dichiarazione contenuta nel presente documento riguardante l'uso possibile o suggerito di un materiale, prodotto, servizio o design potrà essere intesa o interpretata in quanto concessione di licenza o di brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale di Victaulic o delle sue sussidiarie o affiliate in relazione all'uso o al design, né in quanto raccomandazione per l'uso di tale materiale, prodotto, servizio o design in violazione di qualsiasi brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale. I termini "Brevettato" o "Brevetto in corso di registrazione" si riferiscono a brevetti di progettazione o di utilità o richieste di brevetto per articoli e/o metodi di impiego negli Stati Uniti e/o altri Paesi.

Nota

Questo prodotto deve essere fabbricato da Victaulic o in base alle specifiche Victaulic. Tutti i prodotti vanno installati in conformità alle istruzioni di installazione/assemblaggio più recenti di Victaulic. Victaulic si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, le caratteristiche costruttive e l'attrezzatura standard senza preavviso e senza incorrere in alcun obbligo.

Installazione

Occorre fare sempre riferimento al manuale d'installazione Victaulic o alle istruzioni di installazione del prodotto che si sta installando. I manuali sono acclusi alla fornitura dei prodotti Victaulic. Contengono dati completi di installazione e di montaggio e sono disponibili in formato PDF sul sito Web www.victaulic.com.

Garanzia

Per informazioni dettagliate, consultare la sezione Garanzia del Listino Prezzi in vigore oppure contattare Victaulic.

Marchi di fabbrica

Victaulic e tutti gli altri marchi Victaulic sono marchi di fabbrica o registrati di Victaulic Company e/o delle società affiliate negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.