



Nr. 20 T-Stück



Nr. 10 Bogen

1.0 PRODUKTBESCHREIBUNG

Erhältliche Größen

- $\frac{3}{4}$ – 24"/DN20 – DN600

Rohrmaterial

- Kohlenstoffstahl

Maximaler Betriebsdruck

- Die Nenndrücke für die Standard-Formteile von Victaulic entsprechen den Nenndrücken der Victaulic Kupplungen des Typs 77 (siehe [Datenblatt 06.04](#) für weitere Informationen).

Anwendung

- Verbindet Rohre, ermöglicht Richtungsänderungen und passt verschiedene Größen oder Komponenten aneinander an.
- Wird mit Victaulic OGS-Nuten (Original Groove System) geliefert
- Die Formteile dürfen ausschließlich mit den Kupplungen, Ventilen, Zubehörteilen und Rohren von Victaulic verwendet werden, deren Enden ein Victaulic OGS-Nutprofil aufweisen.

HINWEISE

- Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen.
- Diese Formteile sind nicht zur Verwendung mit den glattendigen Kupplungen von Victaulic geeignet. Sie sind nur für genutete Rohrleitungssysteme geeignet. Wenn Zwischenflanschkappen oder geflanschte Armaturen mit Flanschadaptern des Typs 741 oder des Typs 743 direkt mit Formteilen von Victaulic verbunden werden, ist darauf zu achten, dass die Abmessungen des Abstands der Klappenscheibe mit dem ID des Formteils übereinstimmen.

BEZIEHEN SIE SICH HINSICHTLICH DER INSTALLATION UND WARTUNG VON PRODUKTEN SOWIE DES SUPPORTS
IMMER AUF DIE ANMERKUNGEN AM ENDE DIESES DOKUMENTS.

2.0 ZERTIFIZIERUNGEN/ZULASSUNGEN



EN 10311
CPR (EU)
Nr. 305/2011



BS EN 10311
CPR (UK)
2019 Nr. 465

HINWEISE

- Wenn sie mit der Bezeichnung „feuerverzinkt“ ausgeliefert werden, verfügen die folgenden Formteile über eine UL-Zulassung gemäß ANSI/NSF 61 zur Verwendung mit kaltem Trinkwasser (+30°C/+86°F) sowie gemäß ANSI/NSF 372: Nr. 10 90° Bogen, Nr. 11 45° Bogen, Nr. 12 22 ½° Bogen, Nr. 13 11 ¼° Bogen, Nr. 100 90° Bogen mit langem Radius, Nr. 110 45° Bogen mit langem Radius, Nr. 20 T-Stück, Nr. 25 T-Stück mit genutetem Abzweig, Nr. 30 45° Abzweig, Nr. 60 Kappe, Nr. 50 Konzentrische Reduzierstücke, Nr. 51 Exzentrische Reduzierstücke.
- Die folgenden Formteile von Victaulic verfügen über eine VdS-Zulassung: Nr.10 90° Bogen, Nr.11 45° Bogen, Nr. 20 T-Stück und Nr.60 Kappe.
- Die folgenden Formteile von Victaulic verfügen über eine LPCB-Zulassung: Nr. 10 90° Bogen, Nr. 11 45° Bogen, Nr. 12 22 1/2° Bogen, Nr. 13 11 ¼° Bogen, Nr. 30 45° Abzweig, Nr. 30-R Reduzierabzweig, Nr. 100 Bogen mit langem Radius, Nr. 110 Bogen mit langem Radius, Nr. 20 T-Stück, Nr. 35 Kreuzstück, Nr. 60 Kappe, Nr. 25 Reduzier-T-Stück, Nr. 33 Y-Stück, Nr. 50 Konzentrisches Reduzierstück, Nr. 51 Exzentrisches Reduzierstück und Nr. 29M T-Stück mit Gewindeabzweig.
- Die folgenden Formteile von Victaulic verfügen über eine FM-Zulassung: Nr.10 90° Bogen, Nr.11 45° Bogen, Nr.12 22 ½° Bogen, Nr. 13 11° Bogen, Nr. 30 45° Abzweig, Nr. 100 Bogen mit langem Radius, Nr. 20 T-Stück, Nr. 35 Kreuzstück, Nr. 60 Kappe, Nr. 25 Reduzier-T-Stück und Nr. 50 Konzentrisches Reduzierstück.
- Laden Sie [Datenblatt 10.01](#) für einen Leitfaden für Zertifizierungen/Zulassungen für den Brandschutz herunter, um zu sehen, welche Größen der oben aufgeführten Formteile aktive Brandschutzzulassungen haben.

3.0 SPEZIFIKATIONEN – MATERIAL

Formteil: (bei der Bestellung bitte angeben)

- ☐ Standard: Gusseisen gemäß ASTM A536, Klasse 65-45-12.
- ☐ Optional: Segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl, Standardwandstärke, gemäß ASTM A53, Typ E oder S, Gr. B

Nippel: (bei der Bestellung bitte angeben)

- ☐ ¾ – 6"/DN20 – DN150: Kohlenstoffstahl, Schedule 40, gemäß ASTM A53, Typ E oder S, Gr. B
- ☐ 8 – 12"/DN200 – DN300: Kohlenstoffstahl, Standardwandstärke, gemäß ASTM A53, Typ E oder S, Gr. B

Geflanschte Adapternippel: (bei der Bestellung bitte angeben)

- ☐ Flansch Klasse 125: Gusseisen gemäß ANSI B16.1
- ☐ Flansch Klasse 150: Stahl gemäß ANSI B16.5, mit Dichtleiste oder Flachflansch
- ☐ Flansch Klasse 300: Stahl gemäß ANSI B16.5, mit Dichtleiste oder Flachflansch

Beschichtung der Formteile: (bei der Bestellung bitte angeben)

- ☐ Standard: orange Lackfarbe
- ☐ Optional: Feuerverzinkt und andere. Einige Formteile sind als Standardausführung galvanisiert – siehe die Produktspezifikationen

Beschichtung der Flanschadapternippel: (bei der Bestellung bitte angeben)

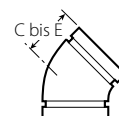
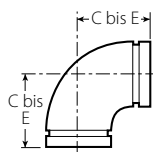
- ☐ Standard: Keine (Rohzustand)
- ☐ Optional: Orange Lackfarbe, feuerverzinkt und andere

4.0 ABMESSUNGEN

Bögen

Nr. 10 90°-Bogen

Nr. 11 45°-Bogen



Größe		Nr. 10 90°-Bogen		Nr. 11 45°-Bogen	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	C bis E	Ungef.Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef.Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	2.25	0.5	1.50	0.5
DN20	26,9	57	0,2	38	0,2
1	1.315	2.25	0.6	1.75	0.5
DN25	33,7	57	0,2	44	0,2
1 ¼	1.660	2.75	0.8	1.75	0.6
DN32	42,4	70	0,4	44	0,3
1 ½	1.900	2.75	1.0	1.75	0.8
DN40	48,3	70	0,5	44	0,4
2	2.375	3.25	1.8	2.00	1.3
DN50	60,3	83	0,8	51	0,6
2 ½	2.875	3.75	3.0	2.25	2.1
	73,0	95	1,3	57	1,0
DN65	3.000	3.75	3.1	2.25	2.3
	76,1	95	1,4	57	1,0
3	3.500	4.25	4.5	2.50	3.0
DN80	88,9	108	2,0	64	1,3
3 ½	4.000	4.50	5.6	2.75	4.0
DN90	101,6	114	2,5	70	1,8
	4.250	5.00	6.2	3.00	4.6
	108,0	127	2,8	76	2,1
4	4.500	5.00	6.8	3.00	5.2
DN100	114,3	127	3,1	76	2,4
4 ½	5.000	5.00	8.6	3.13	5.9
	127,0	127	3,9	79	2,7
	5.250	5.50	10.3	3.25	6.6
	133,0	140	4,7	83	3,0
DN125	5.500	5.50	9.9	3.25	7.2
	139,7	140	4,5	83	3,2
5	5.563	5.50	10.1	3.25	7.4
	141,3	140	4,6	83	3,4
	6.000	6.50 (sg)	13.3	3.50 (sg)	9.5
	152,4	165	6,0	89	4,3
	6.250	6.50	13.0	3.25	9.5
	159,0	165	5,9	83	4,3
	6.500	6.50	15.5	3.50	9.7
	165,1	165	7,0	89	4,4
6	6.625	6.50	15.3	3.50	10.2
DN150	168,3	165	6,9	89	4,6
200A	216.3	7.75	34.7	4.25	14.4
		197	15,7	108	6,5

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

HINWEIS

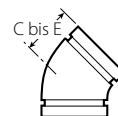
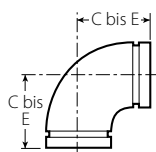
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Bögen

Nr. 10 90°-Bogen

Nr. 11 45°-Bogen



Größe		Nr. 10 90°-Bogen		Nr. 11 45°-Bogen	
		Tatsächlicher Außen- durchmesser	Ungef.Gewicht (jeweils)	Tatsächlicher Außen- durchmesser	Ungef.Gewicht (jeweils)
Nennwert					
Zoll			lb		lb
DN	mm	C bis E Zoll mm	kg	C bis E Zoll mm	kg
8	8.625	7.75	27,5	4.25	18,6
DN200	219,1	197	12,5	108	8,4
250A	267,4	9.00	67,8	4.75	28,1
		229	30,7	121	12,7
10	10.750	9.00	50,0	4.75	37,5
DN250	273,0	229	22,7	121	17,0
300A	318,5	10.00	73,5	5.25	41,3
		254	33,3	133	18,7
12	12.750	10.00	79,3	5.25	45,0
DN300	323,9	254	36,0	133	20,4
14 ¹	14.000	14.00	146,0	5.80	78,0
DN350	355,6	356	66,2	147	35,4
	14.843	14.88	168,0	6.15	82,0
	377,0	378	76,2	156	37,2
16 ¹	16.000	16.00	190,0	6.63	88,2
DN400	406,4	406	86,2	168	40,0
	16.772	16.75	216,0	6.95	98,1
	426,0	425	98,0	177	44,5
18 ¹	18.000	18.00	241,0	7.46	123,0
DN450	457,2	457	109,3	189	55,8
	18.898	18.90	291,0	7.83	123,2
	480,0	480	132,0	199	55,9
20 ¹	20.000	20.00	296,0	8.28	151,0
DN500	508,0	508	134,3	210	68,5
	20.866	20.88	355,0	8.64	179,0
	530,0	530	161,0	219	81,2
22	22.000	25.00	386,0	12.11	210,0
DN550	558,8	635	175,1	308	95,3
24 ¹	24.000	24.00	475,0	9.94	240,0
DN600	609,6	610	215,5	252	108,9
	24.803	24.75	545,0	10.27	275,4
	630,0	629	247,2	261	124,9
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 				

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

HINWEIS

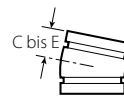
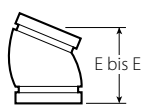
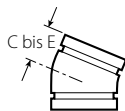
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Bögen

Nr. 12 22 ½°-Bogen

Nr. 13 11 ¼°-Bogen



Größe		Nr. 12 22 ½°-Bogen		Nr. 12G (GSNK) 22 ½°-Bogen		Nr. 13 11 ¼°-Bogen	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	1.63 (sg)	0.4	–	–	1.38 (sg)	0.4
DN20	26,9	41	0,2	–	–	35	0,2
1	1.315	1.63 (sg)	0.5	3.25	0.6	1.38 (sg)	0.4
DN25	33,7	41	0,2	83	0,3	35	0,2
1 ¼	1.660	1.75	0.8	–	–	1.38	0.6
DN32	42,4	44	0,4	–	–	35	0,3
1 ½	1.900	1.75	1.0	–	–	1.38	0.6
DN40	48,3	44	0,4	–	–	35	0,3
2	2.375	1.88	1.2	3.75	1.4	1.38	1.0
DN50	60,3	48	0,5	95	0,6	35	0,4
2 ½	2.875	2.00 (sg)	2.4	4.00	2.0	1.50	1.6
	73,0	51	1,1	102	0,9	38	0,7
DN65	3.000	2.25	2.5	–	–	1.50	1.7
	76,1	57	1,1	–	–	38	0,8
3	3.500	2.25 (sg)	3.1	4.50	3.1	1.50	2.0
DN80	88,9	57	1,4	114	1,4	38	0,9
3 ½	4.000	2.50 (sg)	4.0	–	–	1.75 (sg)	2.8
DN90	101,6	64	1,8	–	–	44	1,3
	4.250	2.88 (sg)	+	–	–	1.75 (sg)	+
	108,0	73	+	–	–	44	+
4	4.500	2.88	4.8	5.25	4.8	1.75	3.3
DN100	114,3	73	2,2	133	2,2	44	1,5
4 ½	5.000	2.88 (sg)	+	–	–	1.88 (sg)	+
	127,0	73	+	–	–	48	+
	5.250	2.88 (sg)	+	–	–	2.00 (sg)	+
	133,0	73	+	–	–	51	+
DN125	5.500	2.88	6.3	–	–	2.00	4.6
	139,7	73	2,9	–	–	51	2,1
5	5.563	2.88 (sg)	7.8	–	–	2.00 (sg)	5.0
	141,3	73	3,5	–	–	51	2,3
	6.000	3.13 (sg)	+	–	–	2.00 (sg)	+
	152,4	79	+	–	–	51	+
	6.250	3.13 (sg)	+	–	–	2.00 (sg)	+
	159,0	79	+	–	–	51	+
	6.500	3.13	10.4	–	–	2.00	7.1
	165,1	79	4,7	–	–	51	3,2
6	6.625	3.13 (sg)	12.2	6.25	12.2	2.00	6.4
DN150	168,3	79	5,5	159	5,5	51	2,9

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

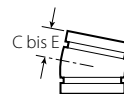
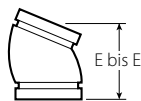
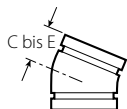
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Bögen

Nr. 12 22 ½°-Bogen

Nr. 13 11 ¼°-Bogen



Größe		Nr. 12 22 ½°-Bogen		Nr. 12G (GSNK) 22 ½°-Bogen		Nr. 13 11 ¼°-Bogen	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg
8	8.625	3.88 (sg)	20.0	7.75	18.1	2.00	8.2
DN200	219,1	98	9,1	197	8,2	51	3,7
10	10.750	4.38	30.0	–	–	2.13	11.8
DN250	273,0	111	13,6	–	–	54	5,3
12	12.750	4.88	40.0	–	–	2.25	29.3
DN300	323,9	124	18,1	–	–	57	13,3
14 ¹	14.000	5.00 (sg)	46.0	–	–	3.50 (sg)	32.0
DN350	355,6	127	20,9	–	–	89	14,5
16 ¹	16.000	5.00 (sg)	58.0	–	–	4.00 (sg)	42.0
DN400	406,4	127	26,3	–	–	102	19,1
18 ¹	18.000	5.50 (sg)	65.0	–	–	4.50 (sg)	53.0
DN450	457,2	140	29,5	–	–	114	24,0
20 ¹	20.000	6.00 (sg)	78.6	–	–	5.00 (sg)	65.0
DN500	508,0	152	35,7	–	–	127	29,5
22 ¹	22.000	6.50 (sg)	125.0	–	–	5.50 (sg)	80.0
DN550	558,8	165	56,7	–	–	140	36,3
24 ¹	24.000	7.00 (sg)	140.0	–	–	6.00 (sg)	94.5
DN600	609,6	178	63,5	–	–	152	42,9
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 AGS™						

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

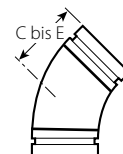
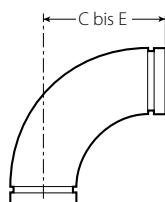
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Bögen

Nr. 100 90°-Bogen mit langem Radius

Nr. 110 45°-Bogen mit langem Radius



Größe		Nr. 100 90° 1 ½D -Bogen mit langem Radius		Nr. 110 45° 1 ½D -Bogen mit langem Radius	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	2.50 (s)	0.4	1.75 (s)	0.4
DN20	26,9	64	0,2	44	0,2
1	1.315	2.88 (s)	0.8	2.25 (s)	0.6
DN25	33,7	73	0,4	57	0,3
1 ¼	1.660	3.25 (s)	1.1	2.38 (s)	0.9
DN32	42,4	83	0,5	60	0,4
1 ½	1.900	3.63 (s)	2.2	2.50 (s)	1.1
DN40	48,3	92	1,0	64	0,5
2	2.375	4.38	2.6	2.75	1.9
DN50	60,3	111	1,2	70	0,9
2 ½	2.875	5.13	3.4	3.13 (s)	3.0
	73,0	130	1,5	79	1,4
3	3.500	5.88	6.0	3.38	3.8
DN80	88,9	149	2,7	86	1,7
3 ½	4.000	6.63 (s)	8.7	3.63 (s)	5.6
DN90	101,6	168	3,9	92	2,5
4	4.500	7.50	10.8	4.00	7.4
DN100	114,3	191	4,9	102	3,4
5	5.563	9.25	18.0	4.25	14.8
	141,3	235	8,2	108	6,7
	6.500	10.75	25.8	5.50	15.8
	165,1	273	11,7	140	7,2
6	6.625	10.75	30.4	5.38	16.7
DN150	168,3	273	13,8	137	7,6
8	8.625	14.25	68.5	7.25	36.0
DN200	219,1	362	31,1	184	16,3
10	10.750	15.00	81.6	6.25	40.1
DN250	273,0	381	37,0	159	18,2
12	12.750	18.00	138.0	7.50	69.6
DN300	323,9	457	62,6	191	31,6
14 ¹	14.000	21.00	222.7	8.75	112.4
DN350	355,6	533	101,0	222	51,0
16 ¹	16.000	24.00	302.0	10.00	158.7
DN400	406,4	610	137,0	254	72,0
18 ¹	18.000	27.00	421.8	11.25	224.9
DN450	457,2	686	191,3	286	102,0
20 ¹	20.000	30.00	498.2	12.50	246.9
DN500	508,0	762	226,0	318	112,0
22 ¹	22.000	36.00 (s)	400.0	16.50 (s)	205.0
DN550	558,8	914	181,4	419	93,0
24 ¹	24.000	36.00	765.0	15.00	370.4
DN600	609,6	914	347,0	381	168,0
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05				
					

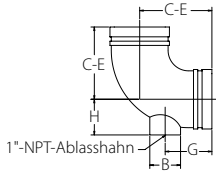
¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.
(s) = Kohlenstoffstahl

HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.1 ABMESSUNGEN

Nr. 10-DR
90°-Bogen mit Entleerungsmuffe



Größe		Nr. 10-DR 90°-Bogen mit Entleerungsmuffe					Gewicht
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	C bis E Zoll mm	ØB Zoll mm	G Zoll mm	H Zoll mm	Ablasshahn NPT Zoll mm	Ungef. (jeweils) lb kg
2½	2.875 73,0	3.75 95	1.81 46	2.75 70	1.68 43	1 25	3.5 1,6
3 DN80	3.500 88,9	4.25 108	1.81 46	2.75 70	2.13 54	1 25	4.8 2,2
4 DN100	4.500 114,3	5.00 127	1.81 46	2.75 70	2.63 67	1 25	7.8 3,5
6 DN150	6.625 168,3	6.50 165	1.81 46	2.75 70	3.65 93	1 25	18.1 8,2
8 DN200	8.625 219,1	7.75 197	1.81 46	2.75 70	4.50 114	1 25	29.6 13,4

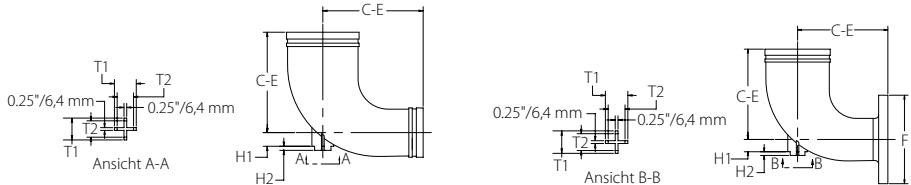
HINWEIS

- ISO 7-R Gewindeoptionen sind erhältlich, kontaktieren Sie Victaulic.

4.2 ABMESSUNGEN

Reduzierbogen mit Fuß

Nr. R-10G
Nr. R-10F



Größe		Nr. R-10G 90°-Reduzierbogen mit Fuß Nut x Nut							Nr. R-10F 90°-Reduzierbogen mit Fuß Nut x Flansch Klasse 150*						
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	C bis E Zoll mm	H1 Zoll mm	H2 Zoll mm	T1 Zoll mm	T2 Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		C bis E Zoll mm	ØF Zoll mm	H1 Zoll mm	H2 Zoll mm	T1 Zoll mm	T2 Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
6 x 4 DN150 DN100	6.625 x 4.500 168,3 114,3	9.19 233	1.25 32	0.38 10	2.00 51	1.50 38	33.0 15,0		9.19 233	9.00 229	1.25 32	0.38 10	2.00 51	1.50 38	46.0 20,9
	5 5.563 141,3	9.00 229	1.50 38	0.38 10	2.00 51	1.50 38	37.0 16,8		9.00 229	10.00 254	1.50 38	0.38 10	2.00 51	1.50 38	52.0 23,6
8 x 6 DN200 DN150	8.625 x 6.625 219,1 168,3	10.50 267	2.13 54	0.38 10	2.00 51	1.50 38	51.0 23,1		10.50 267	11.00 279	2.13 54	0.38 10	2.00 51	1.50 38	70.0 31,8
10 x 8 DN250 DN200	10.750 x 8.625 273,0 219,1	12.00 305	2.38 60	0.38 10	2.00 51	1.50 38	88.0 39,9		12.00 305	13.50 343	2.38 60	0.38 10	2.00 51	1.50 38	118.0 53,5

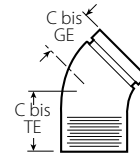
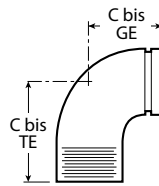
*Fragen Sie Victaulic nach zusätzlichen Optionen mit Flanschende.
Zu Optionen für Bögen mit Fuß und langem Radius siehe [Datenblatt 07.13](#).

4.3 ABMESSUNGEN

Adapterbogen

Nr. 18 90°-Adapterbogen

Nr. 19 45°-Adapterbogen



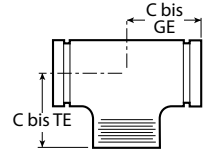
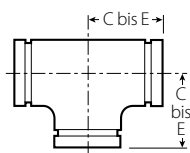
Größe		Nr. 18 90°-Adapterbogen Nut x Außengewinde ¹			Nr. 19 45°-Adapterbogen Nut x Außengewinde ¹		
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
3/4 DN20	1.050 26,9	2.25 57	2.25 57	0.5 0,2	1.50 38	1.50 38	0.5 0,2
1 DN25	1.315 33,7	2.25 57	2.25 57	0.6 0,3	–	–	–
1 ¼ DN32	1.660 42,4	2.75 70	2.75 70	1.2 0,5	–	–	–
1 ½ DN40	1.900 48,3	2.75 70	2.75 70	1.4 0,7	1.75 44	1.75 44	0.9 0,4
2 DN50	2.375 60,3	3.25 83	4.25 108	2.5 1,1	2.00 51	2.00 51	1.6 0,7
2 ½ DN65	2.875 73,0	3.75 95	3.75 95	3.7 1,7	2.25 57	2.25 57	2.3 1,0
3 DN80	3.500 88,9	4.25 108	6.00 152	6.6 3,0	2.50 64	4.25 108	5.0 2,3
4 DN100	4.500 114,3	5.00 127	7.25 184	10.0 4,5	–	–	–
6 DN150	6.625 168,3	6.50 165	6.50 165	19.0 8,6	3.50 89	3.50 89	10.8 4,9

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

NA = nicht erhältlich

4.4 ABMESSUNGEN

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke
Nr. 20
Nr. 29M



Größe		Nr. 20 T-Stück		Nr. 29M T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm
¾	1.050	2.25	0.8	2.25 (sg)	2.25 (sg)	0.6
DN20	26,9	57	0,4	57	57	0,3
1	1.315	2.25	0.9	2.25 (sg)	2.25 (sg)	0.9
DN25	33,7	57	0,4	57	57	0,4
1 ¼	1.660	2.75	1.5	2.75	2.75	1.6
DN32	42,4	70	0,7	70	70	0,7
1 ½	1.900	2.75	1.7	2.75	2.75	1.8
DN40	48,3	70	0,8	70	70	0,8
2	2.375	3.25	2.8	3.25	4.25	3.5
DN50	60,3	83	1,3	83	108	1,6
2 ½	2.875	3.75	4.8	3.75 (sg)	3.75 (sg)	4.3
	73,0	95	2,2	95	95	2,0
	3.000	3.75	5.3	3.75 (sg)	3.75 (sg)	5.2
DN65	76,1	95	2,4	95	95	2,4
3	3.500	4.25	6.4	4.25 (sg)	4.25 (sg)	7.2
DN80	88,9	108	2,9	108	108	3,3
3 ½	4.000	4.50 (sg)	7.9	4.50 (sg)	4.50 (sg)	7.9
DN90	101,6	114	3,6	114	114	3,6
	4.250	5.00	12.0	5.00 (sg)	5.00 (sg)	15.5
	108,0	127	5,4	127	127	7,0
	4.500	5.00	11.3	5.00	7.25	16.3
4		127	5,1	127	184	7,4
DN100	114,3					
4 ½	5.000	5.25 (sg)	15.0	5.25 (sg)	5.25 (sg)	15.0
	127,0	133	6,8	133	133	6,8
	5.250	5.50	16.2	5.50 (sg)	5.50 (sg)	17.8
	133,0	140	7,3	140	140	8,1
	5.500	5.50	17.8	5.50 (sg)	5.50 (sg)	17.8
DN125	139,7	140	8,1	140	140	8,1
5	5.563	5.50	17.8	5.50 (sg)	5.50 (sg)	24.0
	141,3	140	8,1	140	140	10,9
	6.000	6.50 (sg)	+	6.50 (sg)	6.50 (sg)	25.7
	152,4	165	+	165	165	11,7
	6.250	6.50 (sg)	+	6.50 (sg)	6.50 (sg)	27.1
	159,0	165	+	165	165	12,3
	6.500	6.50	25.0	6.50 (sg)	6.50 (sg)	28.0
	165,1	165	11,3	165	165	12,7
6	6.625	6.50	25.7	6.50 (sg)	6.50 (sg)	33.0
DN150	168,3	165	11,7	165	165	15,0
200A	216.3	7.75	43.3	–	–	–
		197	19,6			

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

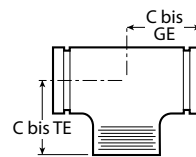
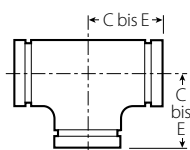
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.3 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke

Nr. 20

Nr. 29M



Größe		Nr. 20 T-Stück		Nr. 29M T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm
8	8.625	7.75	49,5	7.75 (sg)	7.75 (sg)	47,6
DN200	219,1	197	22,5	197	197	21,6
250A	267,4	9,00	66,0	–	–	–
		229	29,9			
10	10.750	9,00	72,4	9,00 (sg)	9,00 (sg)	99,0
DN250	273,0	229	32,8	229	229	44,9
300A	318,5	10,00	95,0	–	–	–
		254	43,1			
12	12.750	10,00	107,2	10,00 (sg)	10,00 (sg)	133,0
DN300	323,9	254	48,6	254	254	60,3
14 ¹	14.000	11,00 (sg)	150,0	11,00 (sg)	11,00 (sg)	+
DN350	355,6	279	68,0	279	279	
	14.843	11,50	159,3	–	–	–
	377,0	292	72,3			
16 ¹	16.000	12,00 (sg)	188,0	12,00 (sg)	12,00 (sg)	+
DN400	406,4	305	85,3	305	305	
	16.772	13,00	211,6	–	–	–
	426,0	330	96,0			
18 ¹	18.000	15,50 (sg)	200,0	15,50 (sg)	15,50 (sg)	+
DN450	457,2	394	90,7	394	394	
	18.898	14,57	211,6	–	–	–
	480,0	370	96,0			
20 ¹	20.000	17,25 (sg)	339,0	17,25 (sg)	17,25 (sg)	+
DN500	508,0	438	153,8	438	438	
	20.866	15,39	382,0	–	–	–
	530,0	391	173,3			
22 ¹	22.000	19,00 (sg)	468,0	19,00 (sg)	19,00 (sg)	+
DN550	558,8	483	212,3	483	483	
24 ¹	24.000	20,00 (sg)	592,0	20,00 (sg)	20,00 (sg)	+
DN600	609,6	508	268,5	508	508	
	24.803	17,37	502,0	–	–	–
	630,0	441	227,7			
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 					

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

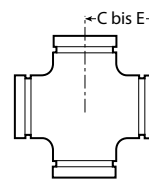
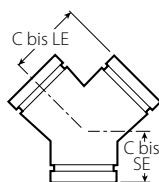
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke

Nr. 33

Nr. 35



Größe		Nr. 33 Y-Stück			Nr. 35 Kreuzstück	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis LE	C bis SE	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	mm	kg	mm	kg
3/4	1.050	2.25 (sg)	2.00 (sg)	0.8	2.25 (sg)	0.9
DN20	26,9	57	51	0,4	57	0,4
1	1.315	2.25 (sg)	2.25 (sg)	1.1	2.25 (sg)	1.3
DN25	33,7	57	57	0,5	57	0,6
1 1/4	1.660	2.75 (sg)	2.50 (sg)	1.5	2.75 (sg)	2.1
DN32	42,4	70	64	0,7	70	1,0
1 1/2	1.900	2.75 (sg)	2.75 (sg)	1.8	2.75 (sg)	2.5
DN40	48,3	70	70	0,8	70	1,1
2	2.375	3.25 (sg)	2.75 (sg)	2.5	3.25	4.0
DN50	60,3	83	70	1,1	83	1,8
2 1/2	2.875	3.75 (sg)	3.00 (sg)	5.1	3.75	6.1
	73,0	95	76	2,3	95	2,8
DN65	3.000	3.75 (sg)	3.25 (sg)	5.5	3.75	7.8
	76,1	95	83	2,5	95	3,5
3	3.500	4.25 (sg)	3.25 (sg)	6.1	4.25	11.8
DN80	88,9	108	83	2,8	108	5,4
3 1/2	4.000	4.50 (sg)	3.50 (sg)	9.6	4.50 (sg)	11.5
DN90	101,6	114	89	4,4	114	5,2
	4.250	5.00 (sg)	3.75 (sg)	9.7	5.00	18.4
	108,0	127	95	4,4	127	8,3
4	4.500	5.00	3.75	10.0	5.00	15.8
DN100	114,3	127	95	4,5	127	7,2
4 1/2	5.000	5.25 (sg)	4.00 (sg)	12.5	5.25 (sg)	18.5
	127,0	133	102	5,7	133	8,4
	5.250	5.50 (sg)	4.00 (sg)	13.8	5.50 (sg)	19.0
	133,0	140	102	6,2	140	8,6
DN125	5.500	5.50 (sg)	4.00 (sg)	15.0	5.50 (sg)	19.5
	139,7	140	102	6,8	140	8,8
5	5.563	5.50 (sg)	4.00 (sg)	15.0	5.50	28.6
	141,3	140	102	6,8	140	13,0
	6.000	6.50 (sg)	4.50 (sg)	17.5	6.50 (sg)	22.0
	152,4	165	114	7,9	165	10,0
	6.250	6.50 (sg)	4.50 (sg)	19.9	6.50	41.4
	159,0	165	114	9,0	165	18,8
	6.500	6.50 (sg)	4.50 (sg)	21.5	6.50	44.0
	165,1	165	114	9,8	165	20,0
6	6.625	6.50 (sg)	4.50 (sg)	22.3	6.50	46.0
DN150	168,3	165	114	10,1	165	20,9
8	8.625	7.75 (sg)	6.00 (sg)	36.0	7.75 (sg)	48.0
DN200	219,1	197	152	16,3	197	21,8

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

HINWEIS

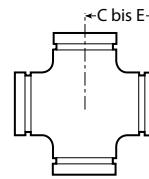
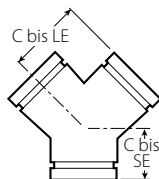
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke

Nr. 33

Nr. 35



Größe		Nr. 33 Y-Stück			Nr. 35 Kreuzstück	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
10 DN250	10.750 273,0	9.00 (sg) 229	6.50 (sg) 165	54.5 24,7	9.00 (sg) 229	70.0 31,8
12 DN300	12.750 323,9	10.00 (sg) 254	7.00 (sg) 178	80.0 36,3	10.00 (sg) 254	110.0 49,9
14 ¹ DN350	14.000 355,6	11.00 (sg) 279	7.50 (sg) 191	134.2 60,9	11.00 (sg) 279	198.0 89,8
16 ¹ DN400	16.000 406,4	12.00 (sg) 305	8.00 (sg) 203	167.0 75,7	12.00 (sg) 305	250.0 113,4
18 ¹ DN450	18.000 457,2	15.50 (sg) 394	8.50 (sg) 216	180.0 81,6	15.50 (sg) 394	350.0 158,8
20 ¹ DN500	20.000 508,0	17.25 (sg) 438	9.00 (sg) 229	200.0 90,7	17.25 (sg) 438	452.0 205,0
22 ¹ DN550	22.000 558,8	19.00 (sg) 483	9.50 (sg) 241	225.0 102,1	19.00 (sg) 483	624.0 283,0
24 ¹ DN600	24.000 609,6	20.00 (sg) 508	10.00 (sg) 254	250.0 113,4	20.00 (sg) 508	795.0 360,6
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 					

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

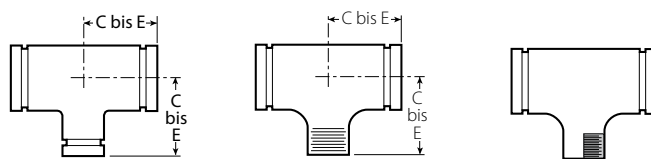
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe								Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²			
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm				C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		
1	x	1	x	¾	1.315	x	1.315	x	1.050	2.25 (sg) 57	0.8 0,4	2.25 (sg) 57	0.8 0,4	–	–
DN25		DN25		DN20	33,7		33,7		26,9						
1 ¼	x	1 ¼	x	¾	1.660	x	1.660	x	1.050	2.75 (sg) 70	1.0 0,5	2.75 (sg) 70	1.0 0,5	–	–
DN32		DN32		DN20	42,4		42,4		26,9						
				1					1.315	2.75 (sg) 70	1.3 0,6	2.75 (sg) 70	1.5 0,7	–	–
				DN25					33,7						
1 ½	x	1 ½	x	¾	1.900	x	1.900	x	1.050	2.75 (sg) 70	1.5 0,7	2.75 (sg) 70	1.5 0,7	–	–
DN40		DN40		DN20	48,3		48,3		26,9						
				1					1.315	2.75 (sg) 70	1.5 0,7	2.75 (sg) 70	1.8 0,8	–	–
				DN25					33,7						
				1 ¼					1.660	2.75 (sg) 70	2.1 1,0	2.75 (sg) 70	1.7 0,8	–	–
				DN32					42,4						
2	x	2	x	¾	2.375	x	2.375	x	1.050	3.25 83	2.5 1,1	3.25 83	2.5 1,1	–	–
DN50		DN50		DN20	60,3		60,3		26,9						
				1					1.315	3.25 83	2.7 1,2	3.25 83	2.7 1,2	–	–
				DN25					33,7						
				1 ¼					1.660	3.25 (sg) 83	2.3 1,0	3.25 (sg) 83	2.3 1,0	–	–
				DN32					42,4						
				1 ½					1.900	3.25 83	3.2 1,5	3.25 83	3.2 1,5	–	–
				DN40					48,3						
2 ½	x	2 ½	x	¾	2.875	x	2.875	x	1.050	3.75 (sg) 95	3.9 1,8	3.75 (sg) 95	3.0 1,4	–	–
				DN20	73,0		73,0		26,9						
				1					1.315	3.75 95	3.8 1,7	3.75 95	3.8 1,7	–	–
				DN25					33,7						
				1 ¼					1.660	3.75 95	4.0 1,8	3.75 95	4.0 1,8	–	–
				DN32					42,4						
				1 ½					1.900	3.75 95	4.8 2,2	3.75 95	4.8 2,2	–	–
				DN40					48,3						
				2					2.375	3.75 95	4.5 2,0	3.75 95	4.5 2,0	–	–
				DN50					60,3						
DN65	x	DN65	x	¾	3.000	x	3.000	x	1.050	3.75 (sg) 95	+	3.75 (sg) 95	+	–	–
				DN20	76,1		76,1		26,9						
				1					1.315	3.75 (sg) 95	+	3.75 (sg) 95	+	–	–
				DN25					33,7						
				1 ¼					1.660	3.75 (sg) 95	+	3.75 (sg) 95	+	–	–
				DN32					42,4						
				1 ½					1.900	3.75 (sg) 95	+	3.75 (sg) 95	+	–	–
				DN40					48,3						
				2					2.375	3.75 95	4.6 2,1	3.75 95	4.6 2,1	–	–
				DN50					60,3						

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

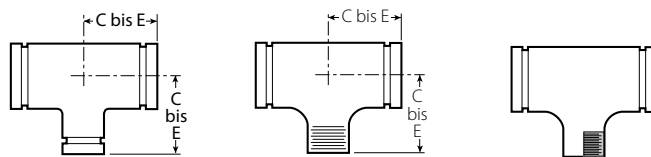
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe								Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²			
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm				C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		
3 DN80	x	3 DN80	x	¾ DN20	3.500 88,9	x	3.500 88,9	x	1.050	4.25 (sg)	5.7	4.25 (sg)	5.7	–	–
									26,9	108	2,6	108	2,6	–	–
									1.315	4.25	6.0	4.25	6.0	–	–
									33,7	108	2,7	108	2,7	–	–
									1.660	4.25	6.0	4.25	6.3	–	–
									42,4	108	2,7	108	2,9	–	–
									1.900	4.25	6.6	4.25	6.6	–	–
									48,3	108	3,0	108	3,0	–	–
									2.375	4.25	6.2	4.25	6.2	4.25	6.2
60,3	108	2,8	108	2,8	108	2,8									
2.875	4.25	6.6	4.25	6.6	–	–									
73,0	108	3,0	108	3,0	–	–									
3.000	4.25	6.8	4.25	11.6	–	–									
76,1	108	3,1	108	5,3	–	–									
3 ½ DN90	x	3 ½ DN90	x	¾ DN20	4.000 101,6	x	4.000 101,6	x	1.050	4.50 (sg)	+	4.50 (sg)	+	–	–
									26,9	114	+	114	+	–	–
									1.315	4.50 (sg)	+	4.50 (sg)	+	–	–
									33,7	114	+	114	+	–	–
									1.660	4.50 (sg)	+	4.50 (sg)	+	–	–
									42,4	114	+	114	+	–	–
									1.900	4.50 (sg)	+	4.50 (sg)	+	–	–
									48,3	114	+	114	+	–	–
									2.375	4.50 (sg)	+	4.50 (sg)	+	–	–
60,3	114	+	114	+	–	–									
2.875	4.50 (sg)	+	4.50 (sg)	+	–	–									
73,0	114	+	114	+	–	–									
3.500	4.50 (sg)	+	4.50 (sg)	+	–	–									
88,9	114	+	114	+	–	–									
					4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+									
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
3.000	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+									
76,1	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
3.500	5.00	9.5	5.00 (sg)	+	–	–									
88,9	127	4.3	127	+	–	–									

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

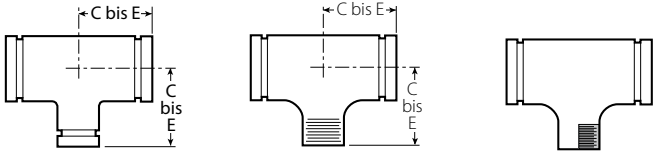
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
4 DN100	x	4 DN100	x	1.050 26,9	5.00 (sg) 127	8.0 3,6	5.00 (sg) 127	9.3 4,2	-
					1.315 33,7	5.00 127	9.1 4,1	5.00 127	-
					1.660 42,4	5.00 (sg) 127	8.9 4,0	5.00 (sg) 127	-
					1.900 48,3	5.00 127	10.2 4,6	5.00 127	-
					2.375 60,3	5.00 127	11.2 5,1	5.00 127	-
					2.875 73,0	5.00 127	11.5 5,2	5.00 127	-
					3.000 76,1	5.00 127	10.3 4,7	5.00 127	-
					3.500 88,9	5.00 127	11.6 5,3	5.00 127	-
					5.250 133,0	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+
					1.315 33,7	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+
					1.660 42,4	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+
					1.900 48,3	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+
	x	5.250 133,0	x	1.050 26,9	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140
					1.315 33,7	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+
					1.660 42,4	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+
					1.900 48,3	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+
					2.375 60,3	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+
					2.875 73,0	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+
					3.000 76,1	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+
					3.500 88,9	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+
					4.250 108,0	5.50 140	12.9 5,9	5.50 (sg) 140	+

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl
NA = nicht erhältlich
„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

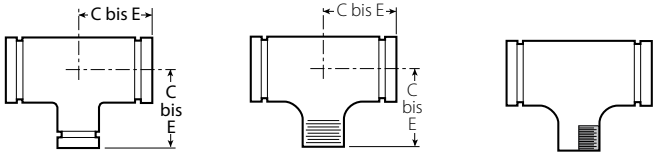
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe								Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²			
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm				C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		
DN125	x	DN125	x	¾ DN20	5.500 139,7	x	5.500 139,7	x	1.050 26,9	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	-	-
				1 DN25					1.315 33,7	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	-	-
				1 ¼ DN32					1.660 42,4	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	-	-
				1 ½ DN40					1.900 48,3	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	-	-
				2 DN50					2.375 60,3	5.50 140	13.5 6,1	5.50 (sg) 140	+	-	-
				DN65					3.000 76,1	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	-	-
				3 DN80					3.500 88,9	5.50 140	13.8 6,3	5.50 (sg) 140	+	-	-
									4.250 108,0	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	-	-
				4 DN100					4.500 114,3	5.50 140	14.4 6,5	5.50 (sg) 140	+	-	-
				5					x	5	x	¾ DN20	5.563 141,3	x	5.563 141,3
1 DN25	1.315 33,7	5.50 (sg) 140	14.0 6,4		5.50 (sg) 140	14.0 6,4	-	-							
1 ¼ DN32	1.660 42,4	5.50 (sg) 140	+		5.50 (sg) 140	+	-	-							
1 ½ DN40	1.900 48,3	5.50 (sg) 140	14.3 6,5		5.50 (sg) 140	14.5 6,6	-	-							
2 DN50	2.375 60,3	5.50 (sg) 140	14.5 6,6		5.50 (sg) 140	14.5 6,6	-	-							
2 ½	2.875 73,0	5.50 140	15.5 7,0		5.50 140	15.8 7,2	-	-							
3 DN80	3.500 88,9	5.50 140	12.6 5,7		5.50 (sg) 140	17.0 7,7	-	-							
4 DN100	4.500 114,3	5.50 140	16.0 7,3		5.50 (sg) 140	16.0 7,3	-	-							

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

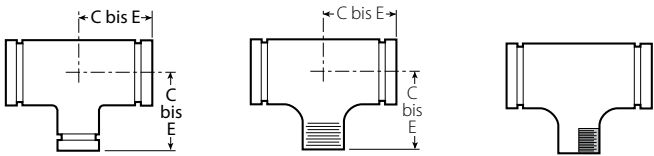
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
	6.000 152,4	x	6.000 152,4	1.050 26,9	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				1.315 33,7	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				1.660 42,4	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				1.900 48,3	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				2.375 60,3	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				3.000 76,1	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				3.500 88,9	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				4.250 108,0	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				4.500 114,3	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				5.250 133,0	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

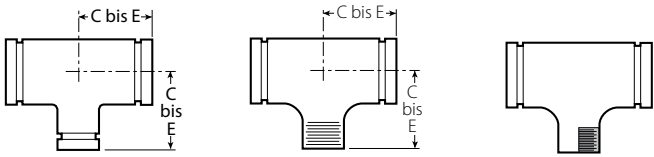
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
	6.250 159,0	x	6.250 159,0	1.050 26,9	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165
				1.315 33,7	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165
				1.660 42,4	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165
				1.900 48,3	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165
				2.375 60,3	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165
				3.000 76,1	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165
				3.500 88,9	6.50 165	18.5 8,4	6.50 (sg) 165	+	-
				4.250 108,0	6.50 165	18.5 8,4	6.50 (sg) 165	+	-
				4.500 114,3	6.50 165	12.1 5,5	6.50 (sg) 165	+	-
				5.250 133,0	6.50 165	19.0 8,6	6.50 (sg) 165	+	-
	6.500 165,1	x	6.500 165,1	1.050 26,9	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				1.315 33,7	6.50 (sg) 165	10.8 4,9	6.50 (sg) 165	10.8 4,9	-
				1.660 42,4	6.50 (sg) 165	11.0 5,0	6.50 (sg) 165	11.0 5,0	-
				1.900 48,3	6.50 (sg) 165	11.3 5,1	6.50 (sg) 165	11.3 5,1	-
				2.375 60,3	6.50 165	18.9 8,6	6.50 165	18.9 8,6	-
				3.000 76,1	6.50 165	20.0 9,1	6.50 (sg) 165	+	-
				3.500 88,9	6.50 165	24.3 11,0	6.50 (sg) 165	+	-
				4.500 114,3	6.50 165	23.8 10,8	6.50 (sg) 165	+	-
				5.500 139,7	6.50 165	26.0 11,8	6.50 (sg) 165	+	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

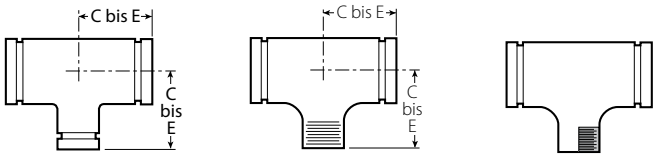
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
6 DN150	x	6 DN150	x	¾ DN20	6.625 x 6.625 x 1.050 168,3 x 168,3 x 26,9	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+
					1.315 33,7	6.50 (sg) 165	23.0 10,4	6.50 (sg) 165	23.0 10,4
					1.660 42,4	6.50 (sg) 165	25.0 11,3	6.50 (sg) 165	25.0 11,3
					1.900 48,3	6.50 (sg) 165	25.0 11,3	6.50 (sg) 165	25.0 11,3
					2.375 60,3	6.50 165	22.8 10,3	6.50 165	22.8 10,3
					2.875 73,0	6.50 165	23.8 10,8	6.50 165	25.2 11,4
					3.000 76,1	6.50 (sg) 165	+	6.50 165	+
					3.500 88,9	6.50 165	24.8 11,2	6.50 165	24.9 11,3
					4.500 114,3	6.50 165	24.8 11,2	6.50 165	22.1 10,0
					5.500 139,7	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+
					5.563 141,3	6.50 165	26.7 12,1	6.50 (sg) 165	26.7 12,1
200A	x	200A	x	65A	216.3 x 216.3 x 76.3	7.75 (sg) 197	+	-	-
				100A	114.3	7.75 (sg) 197	+	-	-
				165A		7.75 197	50.0 22,7	-	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl
NA = nicht erhältlich
„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

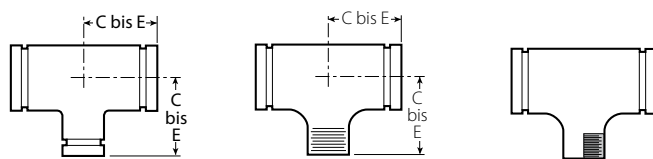
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm		C bis E Zoll mm		Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	
8	x	8	x ¾	8.625	x 8.625	x 1.050	7.75 (sg)	197	+
DN200		DN200	DN20	219,1	219,1	26,9	7.75 (sg)	197	+
			1			1.315	7.75 (sg)	197	+
			DN25			33,7	7.75 (sg)	197	+
			1 ¼			1.660	7.75 (sg)	197	+
			DN32			42,4	7.75 (sg)	197	+
			1 ½			1.900	7.75 (sg)	33.0	+
			DN40			48,3	7.75 (sg)	15,0	+
			2			2.375	7.75 (sg)	33.5	-
			DN50			60,3	7.75 (sg)	15,2	-
			2 ½			2.875	7.75 (sg)	37.3	-
						73,0	7.75 (sg)	16,9	-
						3.000	7.75 (sg)	37.5	-
			DN65			76,1	7.75 (sg)	17,0	+
			3			3.500	7.75 (sg)	37.5	-
			DN80			88,9	7.75 (sg)	17,0	-
						4.250	7.75 (sg)	48.9	-
						108,0	7.75 (sg)	22,2	-
			4			4.500	7.75 (sg)	42.9	-
			DN100			114,3	7.75 (sg)	19,5	-
						5.250	9.02	54.6	+
						133,0	229	24,8	-
			DN125			5.500	7.75 (sg)	197	-
			5			139,7	7.75 (sg)	197	-
						5.563	7.75 (sg)	37.0	-
						141,3	7.75 (sg)	16,8	-
						6.250	7.75 (sg)	51.6	-
						159,0	7.75 (sg)	23,4	+
						6.500	7.75 (sg)	43.2	-
						165,1	7.75 (sg)	19,6	+
			6			6.625	7.75 (sg)	48.5	-
			DN150			168,3	7.75 (sg)	22,0	19,5
				10.528	10.528	6.500	9.02	68.4	-
				267,4	267,4	165,1	229	31,0	-
250A	x	250A	x 4	267.4	x 267.4	x 4.5	9.00 (sg)	229	+
			DN100			114,3	9.00 (sg)	229	+
			125A			139.8	9.00 (sg)	229	+
			200A			216.3	9.00	82.0	-
							229	37,2	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

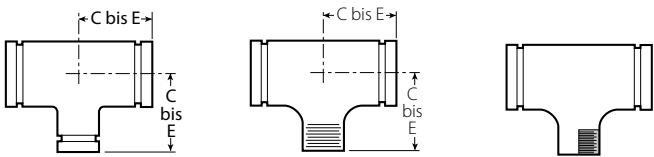
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe							Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²													
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg												
10 DN250	x	10 DN250	x	¾ DN20	10.750 273,0	x	10.750 273,0	x	1.050 26,9	9.00 (sg) 229	+	9.00 (sg) 229	+	-	-									
				1 DN25					1.315 33,7	9.00 (sg) 229	+	9.00 (sg) 229	+	-	-									
				1 ¼ DN32					1.660 42,4	9.00 (sg) 229	+	9.00 (sg) 229	+	-	-									
				1 ½ DN40					1.900 48,3	9.00 (sg) 229	57.0 25,9	9.00 (sg) 229	57.0 25,9	-	-									
				2 DN50					2.375 60,3	9.00 (sg) 229	62.0 28,1	9.00 (sg) 229	65.0 29,5	9.00 (sg) 229	+									
				2 ½					2.875 73,0	9.00 229	62.5 28,3	9.00 (sg) 229	53.0 24,0	-	-									
				DN65					3.000 76,1	9.00 (sg) 229	71.2 32,3	-	-	-	-									
									3 DN80	3.500 88,9	9.00 229	62.1 28,2	9.00 (sg) 229	60.0 27,2	-	-								
										4.250 108,0	9.02 229	77.6 35,2	9.00 (sg) 229	+	-	-								
									4 DN100	4.500 114,3	9.00 229	61.0 27,7	9.00 (sg) 229	61.0 27,7	-	-								
										5.250 133,0	9.02 229	84.2 38,2	9.00 (sg) 229	+	-	-								
									DN125	5.500 139,7	9.00 (sg) 229	+	9.00 (sg) 229	+	-	-								
										6.250 159,0	9.02 229	84.9 38,5	9.00 (sg) 229	+	-	-								
									5	5.563 141,3	9.00 (sg) 229	52.0 23,6	9.00 (sg) 229	52.0 23,6	-	-								
										6.250 159,0	9.00 229	61.0 27,7	9.00 (sg) 229	+	-	-								
										6.500 165,1	9.00 229	64.2 29,1	9.00 (sg) 229	+	-	-								
				6 DN150						6.625 168,3	9.00 229	59.0 26,8	9.00 (sg) 229	60.0 27,2	-	-								
									8 DN200	8.625 219,1	9.00 229	64.7 29,3	9.00 (sg) 229	64.7 29,3	-	-								
				300A						x	300A	x	150A	318.5	x	318.5	x	165.2	10.00 (sg) 254	+	-	-	-	
									200A									216.3	10.00 (sg) 254	+	-	-	-	-
									250A									267.4	10.00 254	111.0 50,3	-	-	-	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

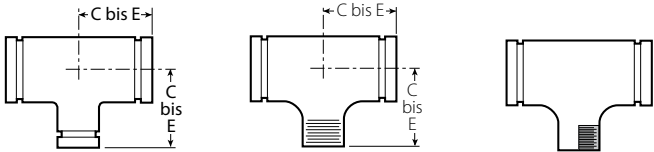
„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück
Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
12 DN300	x	12 DN300	x	3/4 DN20	12.750 x 12.750 x 1.050 323,9 323,9 26,9	10.00 (sg) 254	+	–	–
					1.315 33,7	10.00 (sg) 254	70.0 31,8	10.00 (sg) 254	77.0
					1.660 42,4	10.00 (sg) 254	+	10.00 (sg) 254	+
					1.900 48,3	10.00 (sg) 254	+	10.00 (sg) 254	+
					2.375 60,3	10.00 (sg) 254	78.0 35,4	10.00 (sg) 254	78.0 35,4
					2.875 73,0	10.00 (sg) 254	80.0 36,3	10.00 (sg) 254	80.0 36,3
					3.000 76,1	10.00 (sg) 254	+	10.00 (sg) 254	+
					3.500 88,9	10.00 (sg) 254	80.0 36,3	10.00 (sg) 254	86.5 39,2
					4.250 108,0	10.00 254	+	10.00 (sg) 254	+
					4.500 114,3	10.00 (sg) 254	86.7 39,3	10.00 (sg) 254	77.0 34,9
					5.250 133,0	10.00 254	130.0 59,0	10.00 (sg) 254	+
					5.500 139,7	10.00 (sg) 254	81.8 37,1	10.00 (sg) 254	+
					5.563 141,3	10.00 (sg) 254	75.0 34,0	10.00 (sg) 254	75.0 34,0
					6.250 159,0	10.00 254	125.6 57,0	10.00 (sg) 254	+
					6.500 165,1	10.00 (sg) 254	+	10.00 (sg) 254	+
					6.625 168,3	10.00 254	88.5 40,2	10.00 (sg) 254	75.0 34,0
					8.625 219,1	10.00 254	80.0 36,3	10.00 (sg) 254	80.0 36,3
					10.750 273,0	10.00 254	123.5 56,0	10.00 (sg) 254	84.0 38,1

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

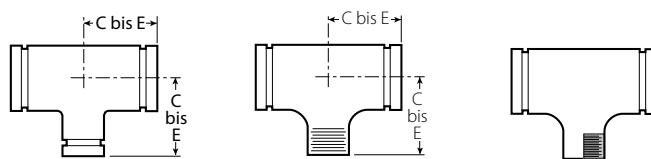
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe							Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm				C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
14 ¹ DN350	x	14 DN350	x	4 DN100	14.000 355,6	x 4.500 114,3	11.00 (sg) 279	102.0 46,3	11.00 (sg) 279	102.0 46,3	-	-
							11.00 (sg) 279	108.2 49,1	11.00 (sg) 279	108.2 49,1	-	-
							11.00 (sg) 279	112.0 50,8	11.00 (sg) 279	112.0 50,8	-	-
							11.00 (sg) 279	120.0 54,4	11.00 (sg) 279	120.0 54,4	-	-
							11.00 (sg) 279	129.1 58,6	11.00 (sg) 279	129.1 58,6	-	-
							11.00 (sg) 279	142.4 64,6	-	-	-	-
16 ¹ DN400	x	16 DN400	x	4 DN100	14.843 377,0	x 4.500 114,3	11.00 (sg) 279	108.2 49,1	11.00 (sg) 279	108.2 49,1	-	-
							11.00 (sg) 279	112.0 50,8	11.00 (sg) 279	112.0 50,8	-	-
							11.00 (sg) 279	120.0 54,4	11.00 (sg) 279	120.0 54,4	-	-
							11.00 (sg) 279	129.1 58,6	11.00 (sg) 279	129.1 58,6	-	-
							11.00 (sg) 279	142.4 64,6	-	-	-	-
							11.00 (sg) 279	145.5 66,0	-	-	-	-
16 ¹ DN400	x	16 DN400	x	6 DN150	16.772 426,0	x 6.250 159,0	12.00 (sg) 305	130.0 59,0	12.00 (sg) 305	130.0 59,0	-	-
							12.00 (sg) 305	133.5 60,6	12.00 (sg) 305	133.5 60,6	-	-
							12.00 (sg) 305	145.0 65,8	12.00 (sg) 305	145.0 65,8	-	-
							12.00 (sg) 305	149.5 67,8	12.00 (sg) 305	149.5 67,8	-	-
							12.00 (sg) 305	154.0 69,9	12.00 (sg) 305	154.0 69,9	-	-
							12.00 (sg) 305	167.0 75,7	-	-	-	-
16 ¹ DN400	x	16 DN400	x	8 DN200	16.772 426,0	x 6.250 159,0	12.83 326	189.6 86,0	-	-	-	-
							12.83 326	213.9 97,0	-	-	-	-
							12.83 326	224.9 102,0	-	-	-	-
							12.83 326	224.9 102,0	-	-	-	-
							12.83 326	227.1 103,0	-	-	-	-
							12.83 326	227.1 103,0	-	-	-	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

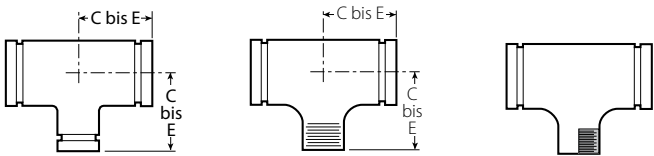
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe			Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
18 ¹ x 18 x 4 DN450 DN450 DN100	18.000 457,2	18.000 457,2	4.500 114,3	15.50 (sg) 394	194.0 88,0	15.50 (sg) 394	194.0 88,0	-
			6.625 168,3	15.50 (sg) 394	200.0 90,7	15.50 (sg) 394	200.0 90,7	-
			8.625 219,1	15.50 (sg) 394	202.6 91,9	15.50 (sg) 394	202.0 91,6	-
			10.750 273,0	15.50 (sg) 394	212.0 96,2	15.50 (sg) 394	212.0 96,2	-
			12.750 323,9	15.50 (sg) 394	222.6 101,0	15.50 (sg) 394	222.6 101,0	-
			14.000 355,6	15.50 (sg) 394	230.1 104,4	-	-	-
			16 406,4	15.50 (sg) 394	247.6 112,3	-	-	-
			18.898 480,0	14.75 375	282.4 128,1	-	-	-
			20.875 530,0	14.75 375	293.8 133,2	-	-	-
			22.875 580,0	14.75 375	305.1 138,7	-	-	-
18 x 18 x 4 DN450 DN450 DN100	18.898 480,0	18.898 480,0	4.250 108,0	14.75 375	282.4 128,1	-	-	-
			5.250 133,0	14.75 375	283.0 128,4	-	-	-
			6.250 159,0	14.75 375	283.3 128,5	-	-	-
			10.750 273,0	14.75 375	285.1 129,3	-	-	-
			14.843 377,0	14.75 375	293.8 133,2	-	-	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

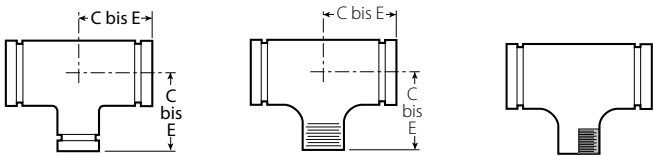
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe						Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²					
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg				
20 ¹ DN500	x	20 DN500	x	20.000 508,0	6 DN150 6,625 168,3	17.25 (sg) 438	240.0 108,9	17.25 (sg) 438	240.0 108,9	–	–				
		8 DN200		8.625 219,1	17.25 (sg) 438	244.0 110,7	17.25 (sg) 438	244.0 110,7	–	–					
		10 DN250		10.750 273,0	17.25 (sg) 438	256.0 116,1	17.25 (sg) 438	256.0 116,1	–	–					
		12 DN300		12.750 323,9	17.25 (sg) 438	264.3 119,9	17.25 (sg) 438	264.0 119,7	–	–					
		14 DN350		14.000 355,6	17.25 (sg) 438	275.0 124,7	–	–	–	–					
		16 DN400		16.000 406,4	17.25 (sg) 438	288.6 130,9	–	–	–	–					
		18 DN450		18.000 457,2	17.25 (sg) 438	297.0 134,7	–	–	–	–					
					20.866 530,0	x	20.866 530,0	x	6.250 159,0	17.25 438	368.2 167,0	–	–	–	–
									8.625 219,1	17.25 438	401.3 182,0	–	–	–	–
10.750 273,0	17.25 438		379.2 172,0						–	–	–	–			
12.750 323,9	17.25 438		401.2 182,0						–	–	–	–			
14.843 377,0	17.25 438		383.6 174,0						–	–	–	–			
16.772 426,0	17.25 438		401.2 182,0						–	–	–	–			
18.898 480,0	17.25 438		399.2 181,1						–	–	–	–			

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

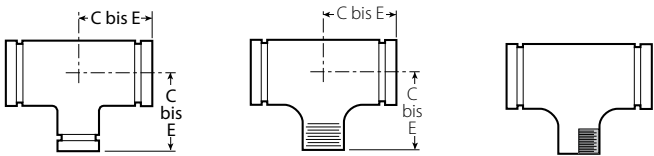
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe							Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²										
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm				C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg									
24 ¹ DN600	x	24 DN600	x	8 DN200	24.000 609,6	x	24.000 609,6	8.625 219,1	20.00 (sg) 508	340.0 154,2	20.00 (sg) 508	340.0 154,2	–	–							
								10 DN250	10.750 273,0	20.00 (sg) 508	343.9 156,0	20.00 (sg) 508	343.9 156,0	–	–						
								12 DN300	12.750 323,9	20.00 (sg) 508	352.8 160,0	20.00 (sg) 508	352.8 160,0	–	–						
								14 DN350	14.000 355,6	20.00 508	+	–	–	–	–						
								16 DN400	16.000 406,4	20.00 (sg) 508	378.0 171,5	–	–	–	–						
								18 DN450	18.000 457,2	20.00 508	+	–	–	–	–						
								20 DN500	20.000 508,0	20.00 (sg) 508	400.0 181,4	–	–	–	–						
									x	24.803 630,0	x	24.803 630,0	x	6.250 159,0	20.00 508	559.2 253,6	–	–	–	–	
															8.625 219,1	20.00 508	559.2 253,6	–	–	–	–
															10.750 273,0	20.00 508	562.2 255,0	–	–	–	–
12.750 323,9	20.00 508	562.2 255,0	–	–	–	–															
14.843 377,0	20.00 508	586.4 266,0	–	–	–	–															
16.772 426,0	20.00 508	579.8 263,0	–	–	–	–															
18.898 480,0	20.00 508	568.8 258,0	–	–	–	–															
20.866 530,0	20.00 508	574.3 260,5	–	–	–	–															
14 – 60 DN350 – DN1500			Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 																		

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

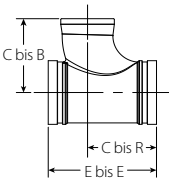
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.5 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Rohranschluss-T-Stück

Nr. 29P



Größe										Nr. 29P Rohranschluss-T-Stück Abzweig mit Nut x Innengewinde			
Nennwert					Tatsächlicher Außendurchmesser					C bis B	C bis R	E bis E	Approx. Weight (Each)
Zoll DN					Zoll mm					Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
4	x	4	x	2 ½	4.500	x	4.500	x	2.875	4.75	7.50	5.25	10.1
DN100		DN100			114,3		114,3		73,0	121	191	133	4,6

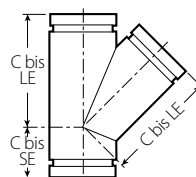
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN

45°-Abzweig

Nr. 30



Größe		Nr. 30 45°-Abzweig		
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	4.50 (sg) 114	2.00 (sg) 51	0.9 0,4
1 DN25	1.315 33,7	5.00 (sg) 127	2.25 (sg) 57	1.7 0,8
1 ¼ DN32	1.660 42,4	5.75 (sg) 146	2.50 (sg) 64	2.5 1,1
1 ½ DN40	1.900 48,3	6.25 (sg) 159	2.75 (sg) 70	3.5 1,6
2 DN50	2.375 60,3	7.00 (sg) 178	2.75 (sg) 70	5.1 2,3
2 ½	2.875 73,0	7.75 (sg) 197	3.00 (sg) 76	9.0 4,1
DN65	3.000 76,1	8.50 (sg) 216	3.25 (sg) 83	9.8 4,4
3 DN80	3.500 88,9	8.50 216	3.25 83	10.3 4,6
3 ½ DN90	4.000 101,6	10.00 (sg) 254	3.50 (sg) 89	22.0 10,0
	4.250 108,0	10.50 (sg) 267	3.75 (sg) 95	22.1 10,0
4 DN100	4.500 114,3	10.50 267	3.75 95	17.9 8,1
4 ½	5.000 127,0	12.50 (sg) 318	4.00 (sg) 102	23.8 10,8
	5.250 133,0	12.50 (sg) 318	4.00 (sg) 102	25.3 11,5
DN125	5.500 139,7	12.50 (sg) 318	4.00 (sg) 102	26.8 12,1
5	5.563 141,3	12.50 (sg) 318	4.00 (sg) 102	29.8 13,5
	6.000 152,4	14.00 (sg) 356	4.50 (sg) 114	33.8 15,3
	6.250 159,0	14.00 (sg) 356	4.50 (sg) 114	36.8 16,7
	6.500 165,1	14.00 (sg) 356	4.50 (sg) 114	43.6 19,8
6 DN150	6.625 168,3	14.00 356	4.50 114	43.6 19,8

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

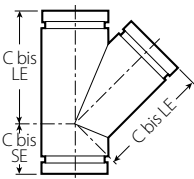
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

45°-Abzweig

Nr. 30



Größe		Nr. 30 45°-Abzweig		
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis LE	C bis SE	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
8 DN200	8.625 219,1	18.00 (sg) 457	6.00 (sg) 152	73.0 33,1
10 DN250	10.750 273,0	20.50 (sg) 521	6.50 (sg) 165	105.0 47,6
12 DN300	12.750 323,9	23.00 (sg) 584	7.00 (sg) 178	165.0 74,8
14 ¹ DN350	14.000 355,6	26.50 (sg) 673	7.50 (sg) 191	276.0 125,2
16 ¹ DN400	16.000 406,4	29.00 (sg) 737	8.00 (sg) 203	344.2 156,1
18 ¹ DN450	18.000 457,2	32.00 (sg) 813	8.50 (sg) 216	429.0 194,6
20 ¹ DN500	20.000 508,0	35.00 (sg) 889	9.00 (sg) 229	500.0 226,8
22 ¹ DN550	22.000 558,8	38.00 (sg) 965	9.50 (sg) 241	610.0 276,7
24 ¹ DN600	24.000 609,6	40.00 (sg) 1016	10.00 (sg) 254	715.0 324,3

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

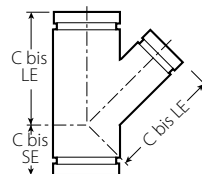
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.7 ABMESSUNGEN

45°-Reduzierabzweig

Nr. 30-R SWS



Größe										Nr. 30-R SWS 45°-Reduzierabzweig (sg)				
Nennwert Zoll DN					Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll DN					C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		
3 DN80	x	3 DN80	x	2 DN50	3.500 88,9	x	3.500 88,9	2.375	8.50 216	3.25 83	9.8 4,4			
				2 ½				2.875				8.50	3.25	9.8
								73,0				216	83	4,4
4 DN100	x	4 DN100	x	2 DN50	4.500 114,3	x	4.500 114,3	2.375	10.50 267	3.75 95	10.0 4,5			
				2 ½				60,3				267	4,5	
								2.875				10.50	3.75	10.0
								73,0				267	95	4,5
				3 DN80				3.500				10.50	3.75	18.3
				88,9	267	95	8,3							
5	x	5	x	2 DN50	5	x	5	2.375	12.50 318	4.00 102	24.0 10,9			
								60,3				318	10,9	
				3 DN80				3.500				12.50	4.00	27.0
								88,9				318	102	12,2
				4 DN100				4.500				12.50	4.00	26.5
				114,3	318	102	12,0							
6 DN150	x	6 DN150	x	3 DN80	6.625 168,3	x	6.625 168,3	3.500	14.00 356	4.50 114	37.0 16,8			
								88,9				356	16,8	
				4 DN100				4.500				14.00	4.50	36.0
								114,3				356	114	16,3
				5				5.563				14.00	4.50	44.7
				141,3	356	114	20,3							
8 DN200	x	8 DN200	x	3 DN80	8.625 219,1	x	8.625 219,1	3.500	18.00 457	6.00 152	58.0 26,3			
								88,9				457	26,3	
				4 DN100				4.500				18.00	6.00	62.0
								114,3				457	152	28,1
				5				5.563				18.00	6.00	75.5
				141,3	457	152	34,2							
6 DN150				6.625	18.00	6.00	82.0							
				168,3	457	152	37,2							
	10 DN250	x	10 DN250	x	4 DN100	10.750 273,0	x	10.750 273,0	4.500	20.50 521	6.50 165	104.8 47,5		
									114,3				521	47,5
					5				5.563				20.50	6.50
					141,3				521				165	47,6
6 DN150					6.625				20.50				6.50	105.8
				168,3	521	165	48,0							
8 DN200				8.625	20.50	6.50	118.0							
				219,1	521	165	53,5							
	12 DN300	x	12 DN300	x	4 DN100	12.750 323,9	x	12.750 323,9	4.500	23.00 584	7.00 178	135.0 61,2		
									114,3				584	61,2
					5				5.563				23.00	7.00
					141,3				584				178	55,3
6 DN150					6.625				23.00				7.00	137.0
				168,3	584	178	62,1							
8 DN200				8.625	23.00	7.00	147.0							
				219,1	584	178	66,7							
	10 DN250				10.750	23.00	7.00	167.0						
					273,0	584	178	75,7						

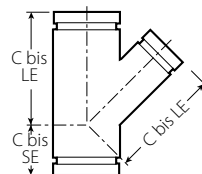
¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

4.7 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

45°-Reduzierabzweig

Nr. 30-R SWS



Größe							Nr. 30-R SWS 45°-Reduzierabzweig (sg)			
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll DN			C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	
14 ¹ DN350	x	14 DN350	x	4 DN100	14.000 355,6	x 14.000 355,6	x 4.500 114,3	26.50 673	7.50 191	176.0 79,8
				6 DN150			6.625 168,3	26.50 673	7.50 191	187.0 84,8
				8 DN200			8.625 219,1	26.50 673	7.50 191	210.0 95,3
				10 DN250			10.750 273,0	26.50 673	7.50 191	235.0 106,6
				12 DN300			12.750 323,9	26.50 673	7.50 191	252.0 114,3
16 ¹ DN400	x	16 DN400	x	6 DN150	16.000 406,4	x 16.000 406,4	x 6.625 168,3	29.00 737	8.00 203	215.0 97,5
				8 DN200			8.625 219,1	29.00 737	8.00 203	252.5 114,5
				10 DN250			10.750 273,0	29.00 737	8.00 203	265.0 120,2
				12 DN300			12.750 323,9	29.00 737	8.00 203	295.0 133,8
				14 DN350			16.000 406,4	29.00 737	8.00 203	305.0 138,3
18 ¹ DN450	x	18 DN450	x	6 DN150	18.000 457,2	x 18.000 457,2	x 6.625 168,3	32.00 813	8.50 216	274.0 124,3
				8 DN200			8.625 219,1	32.00 813	8.50 216	275.0 124,7
				10 DN250			10.750 273,0	32.00 813	8.50 216	285.0 129,3
				12 DN300			12.750 323,9	32.00 813	8.50 216	347.0 157,4
				14 DN350			14.000 355,6	32.00 813	8.50 216	350.0 158,8
				16 DN400			16.000 406,4	32.00 813	8.50 216	362.0 164,2
20 ¹ DN500	x	20 DN500	x	10 DN250	20.000 508,0	x 20.000 508,0	x 10.750 273,0	35.00 889	9.00 229	410.0 186,0
				12 DN300			12.750 323,9	35.00 889	9.00 229	415.0 188,2
				14 DN350			14.000 355,6	35.00 889	9.00 229	420.0 190,5
				16 DN400			16.000 406,4	35.00 889	9.00 229	425.0 192,8
24 ¹ DN600	x	24 DN600	x	16 DN400	24.000 609,6	x 24.000 609,6	x 16.000 406,4	40.00 1016	10.00 254	556.0 252,2
				20 DN500			20.000 508,0	40.00 1016	10.00 254	715.0 324,3
14 – 60 DN350 – DN1500				Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05						



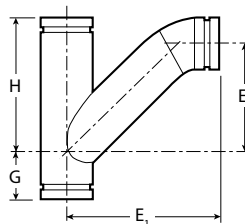
¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

4.8 ABMESSUNGEN

T-Y-Stück

Nr. 32



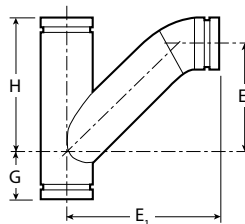
Größe										Nr. 32 T-Y-Stück (sg)					
Nennwert Zoll DN					Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm					G Zoll mm	H Zoll mm	E1 Zoll mm	E2 Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	
2 DN50	x	2 DN50	x	2 DN50	2.375 60,3	x	2.375 60,3	x	2.375 60,3	2.75 70	7.00 178	9.00 229	4.63 117	6.4 2,9	
2½	x	2½	x	2½	2.875 73,0	x	2.875 73,0	x	2.875 73,0	3.00 76	7.75 197	10.50 267	5.75 146	11.5 5,2	
3 DN80	x	3 DN80	x	2 DN50	3.500 88,9	x	3.500 88,9	x	2.375 60,3	3.25 83	8.50 216	10.38 264	6.00 152	12.5 5,7	
				3 DN80					3.500 88,9	3.25 83	8.50 216	11.50 292	6.50 165	14.3 6,5	
3½ DN90	x	3½ DN90	x	3½ DN90	4.000 101,6	x	4.000 101,6	x	4.000 101,6	3.25 83	10.00 254	13.00 330	7.75 197	15.0 6,8	
4 DN100	x	4 DN100	x	1 DN25	4.500 114,3	x	4.500 114,3	x	1.315 33,7	3.75 95	10.50 267	12.25 311	8.38 213	17.0 7,7	
				2 DN50					2.375 60,3	3.75 95	10.50 267	11.88 302	7.50 191	20.0 9,1	
				3 DN80					3.500 88,9	3.75 95	10.50 267	12.88 327	7.88 200	23.0 10,4	
				4 DN100					4.500 114,3	3.75 95	10.00 254	13.63 346	8.13 206	26.0 11,8	
				5 DN150					5.563 141,3	4.00 102	12.50 318	16.13 410	10.00 254	48.0 21,8	
6 DN150	x	6 DN150	x	2 DN50	6.625 168,3	x	6.625 168,3	x	2.375 60,3	4.50 114	14.00 356	14.13 359	9.75 248	29.0 13,2	
				3 DN80					3.500 88,9	4.50 114	14.00 356	15.31 389	10.31 262	37.3 16,9	
				4 DN100					4.500 114,3	4.50 114	14.00 356	16.25 413	10.75 273	46.3 21,0	
				5 DN150					5.563 141,3	4.50 114	14.00 356	17.25 438	11.13 283	55.0 25,0	
				6 DN150					6.625 168,3	4.50 114	14.00 356	18.25 464	11.50 292	60.5 27,4	
				8 DN200					8.625 219,1	6.00 152	18.00 457	20.00 508	13.88 352	127.9 58,0	
8 DN200	x	8 DN200	x	2 DN50	8.625 219,1	x	8.625 219,1	x	2.375 60,3	6.00 152	18.00 457	17.00 432	12.63 321	70.0 31,8	
				3 DN80					3.500 88,9	6.00 152	18.00 457	18.19 462	13.19 335	76.0 34,5	
				4 DN100					4.500 114,3	6.00 152	18.00 457	19.00 483	13.50 343	76.4 34,6	
				5 DN150					5.563 141,3	6.00 152	18.00 457	20.00 508	13.88 352	85.6 38,8	
				6 DN150					6.625 168,3	6.00 152	18.00 457	21.13 537	14.38 365	112.0 50,8	
8 DN200	x	8 DN200	x	2 DN50	8.625 219,1	x	8.625 219,1	x	2.375 60,3	6.00 152	18.00 457	17.00 432	12.63 321	70.0 31,8	
				3 DN80					3.500 88,9	6.00 152	18.00 457	18.19 462	13.19 335	76.0 34,5	
8 DN200	x	8 DN200	x	4 DN100	8.625 219,1	x	8.625 219,1	x	4.500 114,3	6.00 152	18.00 457	19.00 483	13.50 343	76.4 34,6	
				5 DN150					5.563 141,3	6.00 152	18.00 457	20.00 508	13.88 352	85.6 38,8	
8 DN200	x	8 DN200	x	6 DN150	8.625 219,1	x	8.625 219,1	x	6.625 168,3	6.00 152	18.00 457	21.13 537	14.38 365	112.0 50,8	
				8 DN200					8.625 219,1	6.00 152	18.00 457	23.25 591	15.25 387	127.9 58,0	

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

4.8 ABMESSUNGEN

T-Y-Stück

Nr. 32



Größe									Nr. 32 T-Y-Stück (sg)											
Nennwert Zoll DN					Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm				G Zoll mm	H Zoll mm	E1 Zoll mm	E2 Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg							
10 DN250	x	10 DN250	x	2 DN50	10.750 273,0	x	10.750 273,0	2.375 60,3	6.50 165	20.50 521	18.75 476	14.38 365	90.0 40,8							
				3 DN80				3.500 88,9	6.50 165	20.50 521	19.88 505	14.88 378	96.0 43,5							
				4 DN100				4.500 114,3	6.50 165	20.50 521	20.75 527	15.25 387	97.4 44,2							
				5				5.563 141,3	6.50 165	20.50 521	21.88 556	15.75 400	115.0 52,2							
				6 DN150				6.625 168,3	6.50 165	20.50 521	22.88 581	16.13 410	133.1 60,4							
				8 DN200				8.625 219,1	6.50 165	20.50 521	27.25 692	19.25 489	156.0 70,8							
				10 DN250				10.750 273,0	6.50 165	20.50 521	27.25 692	18.00 457	190.0 86,2							
				12 DN300				x	12 DN300	x	2 DN50	12.750 323,9	x	12.750 323,9	2.375 60,3	7.00 178	23.00 584	20.75 527	16.38 416	120.0 54,4
											3 DN80				3.500 88,9	7.00 178	23.00 584	21.75 552	16.75 425	125.0 56,7
4 DN100	4.500 114,3	7.00 178	23.00 584		22.63 575	17.13 435	127.0 57,6													
5	5.563 141,3	7.00 178	23.00 584		23.63 600	17.50 445	143.0 64,9													
6 DN150	6.625 168,3	7.00 178	23.00 584		24.78 629	18.03 458	165.0 74,8													
8 DN200	8.625 219,1	7.00 178	23.00 584		26.92 684	18.92 481	176.0 79,8													
10 DN250	10.750 273,0	7.00 178	23.00 584		29.00 737	19.75 502	200.0 90,7													
12 DN300	12.750 323,9	7.00 178	23.00 584		31.00 787	20.50 521	240.0 108,9													

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

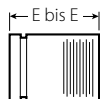
4.9 ABMESSUNGEN

Adapternippel

Nr. 40

Nr. 42

Nr. 43



Größe		Nr. 40 Adapternippel Nut x Außengewinde ² (s)		Nr. 42 Adapternippel Nut x Fase (s)		Nr. 43 Adapternippel Nut x Nut (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	3.00	0.3	3.00	0.3	3.00	0.3
DN20	26,9	76	0,1	76	0,1	76	0,1
1	1.315	3.00	0.4	3.00	0.4	3.00	0.4
DN25	33,7	76	0,2	76	0,2	76	0,2
1 ¼	1.660	4.00	0.8	4.00	0.8	4.00	0.8
DN32	42,4	102	0,3	102	0,3	102	0,3
1 ½	1.900	4.00	0.9	4.00	0.9	4.00	0.9
DN40	48,3	102	0,4	102	0,4	102	0,4
2	2.375	4.00	1.2	4.00	1.2	4.00	1.2
DN50	60,3	102	0,6	102	0,6	102	0,6
2 ½	2.875	4.00	1.9	4.00	1.9	4.00	1.9
	73,0	102	0,9	102	0,9	102	0,9
DN65	3.000	4.00	2.0	4.00	2.0	4.00	2.0
	76,1	102	0,9	102	0,9	102	0,9
3	3.500	4.00	2.5	4.00	2.5	4.00	2.5
DN80	88,9	102	1,1	102	1,1	102	1,1
3 ½	4.000	4.00	3.0	4.00	3.0	4.00	3.0
DN90	101,6	102	1,4	102	1,4	102	1,4
	4.250	6.00	4.9	6.00	4.9	6.00	4.9
	108,0	152	2,2	152	2,2	152	2,2
4	4.500	6.00	5.4	6.00	5.4	6.00	5.4
DN100	114,3	152	2,5	152	2,5	152	2,5
4 ½	5.000	6.00	6.3	6.00	6.3	6.00	6.3
	127,0	152	2,8	152	2,8	152	2,8
	5.250	6.00	6.9	6.00	6.9	6.00	6.9
	133,0	152	3,1	152	3,1	152	3,1
	5.500	6.00	7.2	6.00	7.2	6.00	7.2
DN125	139,7	152	3,3	152	3,3	152	3,3
5	5.563	6.00	7.3	6.00	7.3	6.00	7.3
	141,3	152	3,3	152	3,3	152	3,3
	6.000	6.00	8.6	6.00	8.6	6.00	8.6
	152,4	152	3,9	152	3,9	152	3,9
	6.250	6.00	9.0	6.00	9.0	6.00	9.0
	159,0	152	4,1	152	4,1	152	4,1
	6.500	6.00	9.3	6.00	9.3	6.00	9.3
	165,1	152	4,2	152	4,2	152	4,2
6	6.625	6.00	9.5	6.00	9.5	6.00	9.5
DN150	168,3	152	4,3	152	4,3	152	4,3
8	8.625	6.00	14.3	6.00	14.3	6.00	14.3
DN200	219,1	152	6,5	152	6,5	152	6,5
10	10.750	8.00	22.8	8.00	22.8	8.00	22.8
DN250	273,0	203	10,3	203	10,3	203	10,3
12	12.750	8.00	33.1	8.00	33.1	8.00	33.1
DN300	323,9	203	15,0	203	15,0	203	15,0

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl

HINWEIS

- Für Pumpenpaketnippel mit 1 ½"/40mm Bohrung zur Aufnahme von Vic-Let des Typs 923 oder des Typs 924 Vic-O-Well fordern Sie bitte die Spezialnippel Nr. 40, 42 oder 43 an und geben Sie Nr. 40-H, 42-H oder 43-H auf der Bestellung an. Hinweis: 4 – 12"/DN100 – N300 Durchmesser – 8"/200 mm Länge erforderlich.

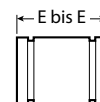
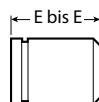
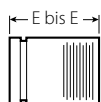
4.9 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Adaptornippel

Nr. 40

Nr. 42

Nr. 43



Größe		Nr. 40 Adaptornippel Nut x Außengewinde ² (s)		Nr. 42 Adaptornippel Nut x Fase (s)		Nr. 43 Adaptornippel Nut x Nut (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
14 ¹ DN350	14.000 355,6	8.00 203	36,5 16,5	8.00 203	36,5 16,5	8.00 203	36,5 16,5
16 ¹ DN400	16.000 406,4	8.00 203	41,8 19,0	8.00 203	41,8 19,0	8.00 203	41,8 19,0
18 ¹ DN450	18.000 457,2	8.00 203	47,2 21,4	8.00 203	47,2 21,4	8.00 203	47,2 21,4
20 ¹ DN500	20.000 508,0	8.00 203	52,5 23,8	8.00 203	52,5 23,8	8.00 203	52,5 23,8
22 ¹ DN550	22.000 558,8	8.00 203	57,9 26,3	8.00 203	57,9 26,3	8.00 203	57,9 26,3
24 ¹ DN600	24.000 609,6	8.00 203	63,2 28,7	8.00 203	63,2 28,7	8.00 203	63,2 28,7
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 AGS™						

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl

HINWEIS

- Für Pumpenpaketschnippel mit 1 1/2"/40mm Bohrung zur Aufnahme von Vic-Let des Typs 923 oder des Typs 924 Vic-O-Well fordern Sie bitte die Spezialnippel Nr. 40, 42 oder 43 an und geben Sie Nr. 40-H, 42-H oder 43-H auf der Bestellung an. Hinweis: 4 – 12"/DN100 – N300 Durchmesser – 8"/200 mm Länge erforderlich.

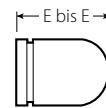
4.10 ABMESSUNGEN

Kappe

Nr. 60

Kugelkappe

Nr. 61



Größe		Nr. 60 Kappe		Nr. 61 Kugelkappe (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	T	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	0.91 (s) 23	0.2 0,1	–	–
1 DN25	1.315 33,7	0.79 20	0.2 0,1	–	–
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.79 20	0.4 0,2	–	–
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.79 20	0.4 0,2	–	–
2 DN50	2.375 60,3	0.88 22	0.7 0,3	4.00 102	2.6 1,2
2 ½	2.875 73,0	0.88 22	1.2 0,5	5.00 127	3.0 1,4
DN65	3.000 76,1	0.88 22	1.2 0,5	–	–
3 DN80	3.500 88,9	0.88 22	1.7 0,7	6.00 152	4.5 2,0
3 ½ DN90	4.000 101,6	0.88 22	1.9 0,9	–	–
	4.250 108,0	0.92 23	2.6 1,2	–	–
4 DN100	4.500 114,3	0.92 23	3.1 1,4	7.00 178	7.5 3,4
4 ½	5.000 127,0	1.00 (s) 25	5.4 2,4	–	–
	5.250 133,0	0.92 23	3.9 1,8	–	–
DN125	5.500 139,7	0.92 23	4.5 2,0	–	–
5	5.563 141,3	0.92 23	4.9 2,2	8.00 203	11.5 5,2
	6.250 159,0	0.92 23	5.7 2,6	–	–
	6.500 165,1	0.92 23	6.2 2,8	–	–
6 DN150	6.625 168,3	0.92 23	6.4 2,9	10.00 254	18.0 8,2
200A	216.3	1.13 29	17.4 7,9	–	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

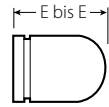
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Die Endkappe Nr. 60 eignet sich nicht für Vakuumanwendungen mit Kupplungen der Typen 72 oder 750. Es sollten Kugelkappen Nr. 61 verwendet werden.
- Endkappen aus Stahl sind bis zu einer Größe von 24"/DN600 erhältlich. Wenden Sie sich an Victaulic.
- Kappen Nr. 60 sind mit Anschlüssen erhältlich. Die Anschlussgrößen reichen je nach Durchmesser der Kappe von ½" bis zu maximal 4" und können passend zur Anwendung zentriert oder versetzt geliefert werden. Fragen Sie Victaulic nach Preisen und Verfügbarkeit. Bestellungen für Kappen mit Anschlüssen sind nicht stornierbar und die Kappen sind nicht umtauschbar.

4.10 ABMESSUNGEN

Kappe
Nr. 60

Kugelkappe
Nr. 61



Größe		Nr. 60 Kappe		Nr. 61 Kugelkappe (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	T	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
8	8.625	1.13	13.6	12.00	29.0
DN200	219,1	29	6,2	305	13,2
10	10.750	1.13	23.6	10.00	39.0
DN250	273,0	29	10,7	254	17,7
12	12.750	1.25	38.5	–	–
DN300	323,9	32	17,5		
14 ¹	14.000	9.50 (s)	42.0	–	–
DN350	355,6	241	19,1		
16 ¹	16.000	10.00 (s)	45.0	–	–
DN400	406,4	254	20,4		
18 ¹	18.000	11.00 (s)	58.0	–	–
DN450	457,2	279	26,3		
20 ¹	20.000	12.00 (s)	67.5	–	–
DN500	508,0	305	30,6		
22 ¹	22.000	13.00 (s)	+	–	–
DN550	558,8	330			
24 ¹	24.000	13.50 (s)	105.0	–	–
DN600	609,6	343	47,6		
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 				

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

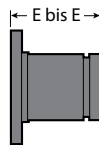
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Die Endkappe Nr. 60 eignet sich nicht für Vakuumanwendungen mit Kupplungen der Typen 72 oder 750. Es sollten Kugelhappen Nr. 61 verwendet werden.
- Endhappen aus Stahl sind bis zu einer Größe von 24"/DN600 erhältlich. Wenden Sie sich an Victaulic.
- Happen Nr. 60 sind mit Anschlüssen erhältlich. Die Anschlussgrößen reichen je nach Durchmesser der Kappe von ½" bis zu maximal 4" und können passend zur Anwendung zentriert oder versetzt geliefert werden. Fragen Sie Victaulic nach Preisen und Verfügbarkeit. Bestellungen für Happen mit Anschlüssen sind nicht stornierbar und die Happen sind nicht umtauschbar.

4.11 ABMESSUNGEN

Flanschadapternippel

Nr. 41



Größe		Nr. 41 Flanschadapternippel ANSI-Klasse 125 (Flachflansch) (s)		Nr. 41-DN Flanschadapternippel PN10/16 (Flachflansch) (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	3.00	+	–	–
DN20	26,9	76			
1	1.315	3.00	2.0	3.00	2.6
DN25	33,7	76	0,9	76	1,2
1 ¼	1.660	4.00	3.0	3.00	4.1
DN32	42,4	102	1,4	76	1,9
1 ½	1.900	4.00	3.5	–	–
DN40	48,3	102	1,6		
2	2.375	4.00	5.5	4.00	6.2
DN50	60,3	102	2,5	102	2,8
2 ½	2.875	4.00	8.0	–	–
	73,0	102	3,6		
DN65	3.000	–	–	4.00	7.1
	76,1			102	3,2
3	3.500	4.00	9.5	4.00	9.0
DN80	88,9	102	4,3	102	4,1
3 ½	4.000	4.00	+	–	–
DN90	101,6	102			
	4.250	–	–	–	–
	108,0				
4	4.500	6.00	16.7	6.00	12.8
DN100	114,3	152	7,6	152	5,8
4 ½	5.000	–	–	–	–
	127,0				
	5.250	–	–	–	–
	133,0				
DN125	5.500	–	–	6.00	16.8
	139,7			152	7,6
5	5.563	6.00	21.5	–	–
	141,3	152	9,8		
	6.500	–	–	–	–
	165,1				
6	6.625	6.00	26.5	6.00	20.5
DN150	168,3	152	12,0	152	9,3
200A	216.3	–	–	–	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

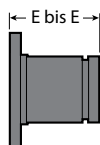
NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

4.11 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Flanschadapternippel

Nr. 41



Größe		Nr. 41 Flanschadapternippel ANSI-Klasse 125 (Flachflansch) (s)		Nr. 41-DN Flanschadapternippel PN10/16 (Flachflansch) (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg
8	8.625	6.00	39.0	6.00	30.8
DN200	219,1	152	17,7	152	14,0
250A	267.4	–	–	–	–
10	10.750	8.00	64.2	8.00	46.3
DN250	273,0	203	29,1	203	21,0
300A	318.5	–	–	–	–
12	12.750	8.00	87.0	8.00	58.7
DN300	323,9	203	39,5	203	26,6

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

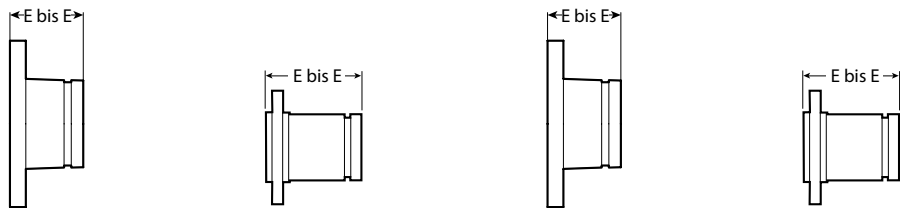
NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

4.11 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Flanschadapternippel

Nr. 45F
Nr. 45R
Nr. 45FE
Nr. 45RE



Größe		Nr. 45F Flanschadapternippel ANSI-Klasse 150 (Flachflansch)		Nr. 45R Flanschadapternippel ANSI-Klasse 150 (Dichtleiste)		Nr. 45FE Flanschadapternippel PN10/16 (Flachflansch)		Nr. 45RE Flanschadapternippel PN10/16 (Dichtleiste)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	3.00 (s)	2.0	3.00 (s)	2.0	–	–	–	–
DN20	26,9	76	0,9	76	0,9	–	–	–	–
1	1.315	3.00 (s)	2.7	3.00 (s)	2.7	–	–	–	–
DN25	33,7	76	1,2	76	1,2	–	–	–	–
1 ¼	1.660	4.00 (s)	3.6	4.00 (s)	3.6	–	–	–	–
DN32	42,4	102	1,6	102	1,6	–	–	–	–
1 ½	1.900	4.00 (s)	3.9	4.00 (s)	3.9	2.52	+	2.52	+
DN40	48,3	102	1,8	102	1,8	64	+	64	+
2	2.375	4.00	6.0	4.00	6.0	2.52	+	2.52	+
DN50	60,3	102	2,7	102	2,7	64	+	64	+
2 ½	2.875	4.00	9.9	4.00	9.9	–	–	–	–
	73,0	102	4,5	102	4,5	–	–	–	–
DN65	3.000	–	–	–	–	2.52	+	2.52	+
	76,1	–	–	–	–	64	+	64	+
3	3.500	4.00	11.7	4.00	11.7	2.52	+	2.52	+
DN80	88,9	102	5,3	102	5,3	64	+	64	+
3 ½	4.000	4.00 (s)	13.8	4.00 (s)	13.8	–	–	–	–
DN90	101,6	102	6,3	102	6,3	–	–	–	–
	4.250	–	–	–	–	–	–	–	–
	108,0	–	–	–	–	–	–	–	–
4	4.500	6.00	18.5	6.00	18.5	2.76	+	2.76	+
DN100	114,3	152	8,4	152	8,4	70	+	70	+
DN125	5.500	–	–	–	–	2.76	+	2.76	+
	139,7	–	–	–	–	70	+	70	+
5	5.563	6.00 (s)	21.4	6.00 (s)	21.4	–	–	–	–
	141,3	152	9,7	152	9,7	–	–	–	–
	6.500	–	–	–	–	2.76	+	2.76	+
	165,1	–	–	–	–	70	+	70	+
6	6.625	6.00	29.0	6.00	29.0	2.76	+	2.76	+
DN150	168,3	152	13,2	152	13,2	70	+	70	+
8	8.625	6.00	42.0	6.00	42.0	3.15	+	3.15	+
DN200	219,1	152	19,1	152	19,1	80	+	80	+
10	10.750	8.00	64.2	8.00	64.2	3.15	+	3.15	+
DN250	273,0	203	29,1	203	29,1	80	+	80	+
12	12.750	8.00	88.2	8.00	88.2	3.15	+	3.15	+
DN300	323,9	203	40,0	203	40,0	80	+	80	+
14 ¹	14.000	8.00 (s)	126.4	8.00	126.4	–	–	–	–
DN350	355,6	203	57,3	203	57,3	–	–	–	–
16 ¹	16.000	8.00 (s)	150.0	8.00	150.0	–	–	–	–
DN400	406,4	203	68,0	203	68,0	–	–	–	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

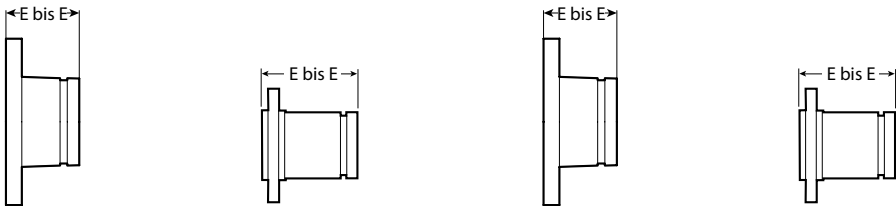
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.11 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Flanschadapternippel

- Nr. 45F
- Nr. 45R
- Nr. 45FE
- Nr. 45RE



Größe		Nr. 45F Flanschadapternippel ANSI-Klasse 150 (Flachflansch)		Nr. 45R Flanschadapternippel ANSI-Klasse 150 (Dichtleiste)		Nr. 45FE Flanschadapternippel PN10/16 (Flachflansch)		Nr. 45RE Flanschadapternippel PN10/16 (Dichtleiste)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
18 ¹	18.000	8.00 (s)	177.0	8.00 (s)	177.0	–	–	–	–
DN450	457,2	203	80,3	203	80,3	–	–	–	–
20 ¹	20.000	8.00 (s)	218.0	8.00 (s)	218.0	–	–	–	–
DN500	508,0	203	98,9	203	98,9	–	–	–	–
24 ¹	24.000	8.00 (s)	283.0	8.00 (s)	283.0	–	–	–	–
DN600	609,6	203	128,4	203	128,4	–	–	–	–
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 								

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

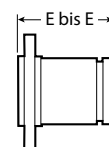
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.16 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Flanschadapternippel

Nr. 46F

Nr. 46R



Größe		Nr. 46F Flanschadapternippel ANSI-Klasse 300 (Flachflansch) (s)		Nr. 46R Flanschadapternippel ANSI-Klasse 300 (Dichtleiste) (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	3.00 76	3.3 1,5	3.00 76	+
1 DN25	1.315 33,7	3.00 76	3.9 1,8	3.00 76	3.9 1,8
1 ¼ DN32	1.660 42,4	4.00 102	4.8 2,2	4.00 102	4.8 2,2
1 ½ DN40	1.900 48,3	4.00 102	6.9 3,1	4.00 102	6.9 3,1
2 DN50	2.375 60,3	4.00 102	8.1 3,7	4.00 102	8.1 3,7
2 ½ DN60	2.875 73,0	4.00 102	11.9 5,4	4.00 102	11.9 5,4
3 DN80	3.500 88,9	4.00 102	16.5 7,5	4.00 102	16.5 7,5
3 ½ DN90	4.000 101,6	4.00 102	20.1 9,1	4.00 102	20.1 9,1
4 DN100	4.500 114,3	6.00 152	27.4 12,4	6.00 152	27.4 12,4
5 DN125	5.563 141,3	6.00 152	35.3 16,0	6.00 152	35.3 16,0
6 DN150	6.625 168,3	6.00 152	47.5 21,5	6.00 152	47.5 21,5
8 DN200	8.625 219,1	6.00 152	68.0 30,8	6.00 152	68.0 30,8
10 DN250	10.750 273,0	8.00 203	100.8 45,7	8.00 203	100.8 45,7
12 DN300	12.750 323,9	8.00 203	148.0 67,1	8.00 203	148.0 67,1
14 ¹ DN350	14.000 355,6	8.00 203	180.0 81,8	–	–
16 ¹ DN400	16.000 406,4	8.00 203	237.0 107,5	–	–
18 ¹ DN450	18.000 457,2	8.00 203	297.0 134,7	–	–
20 ¹ DN500	20.000 508,0	8.00 203	+	–	–
22 ¹ DN550	22.000 558,8	8.00 203	+	–	–
24 ¹ DN600	24.000 609,6	8.00 203	+	–	–
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 				

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

+ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

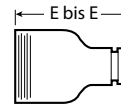
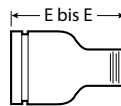
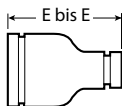
4.12 ABMESSUNGEN

Abgesetzter Nippel

Nr. 53

Nr. 54

Nr. 55



Größe				Nr. 53 Abgesetzter Nippel Nutm x Nut (s)		Nr. 54 Abgesetzter Nippel Nutm x Außengewinde ¹ (s)		Nr. 55 Abgesetzter Nippel Außengewinde ¹ x Nut (s)	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
2 DN50	x ¾ DN20	2.375 60,3	1.050 26,9	6.50 165	2.0 0,9	–	–	–	–
	1 DN25		1.315 33,7	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9
	1 ½ DN40		1.900 48,3	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9
2 ½ DN65	x 1 DN25	2.875 73,0	1.315 33,7	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4
	1 ½ DN40		1.900 48,3	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4
	2 DN50		2.375 60,3	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4
3 DN80	x 1 ½ DN40	3.000 76,1	1.900 48,3	–	–	8.00 203	4.0 1,8	–	–
	2 DN50		2.375 60,3	8.00 203	4.0 1,8	–	–	–	–
3 ½ DN90	x 1 DN25	3.500 88,9	1.315 33,7	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
	1 ½ DN40		1.900 48,3	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
	2 DN50		2.375 60,3	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
	2 ½		2.875 73,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
			3.000 76,1	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	–	–
4 DN100	x 3 DN80	4.500 114,3	3.500 88,9	8.00 203	6.8 3,1	8.00 203	6.8 3,1	8.00 203	6.8 3,1
	1 DN25		1.315 33,7	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	–	–
	1 ½ DN40		1.900 48,3	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
	2 DN50		2.375 60,3	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
	2 ½		2.875 73,0	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
			3.000 76,1	9.00 229	7.5 3,4	–	–	–	–

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

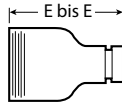
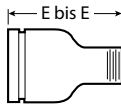
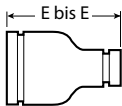
(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

4.12 ABMESSUNGEN

Abgesetzter Nippel

Nr. 53
Nr. 54
Nr. 55



Größe				Nr. 53 Abgesetzter Nippel Nut x Nut (s)		Nr. 54 Abgesetzter Nippel Nut x Außengewinde ¹ (s)		Nr. 55 Abgesetzter Nippel Außengewinde ¹ x Nut (s)	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
5	x	2	x	5.563	2.375	11.00	11.5	11.00	11.5
		DN50		141,3	60,3	279	5,2	279	5,2
		3			3.500	11.00	11.5	11.00	11.5
		DN80			88,9	279	5,2	279	5,2
		4			4.500	11.00	11.5	11.00	11.5
		DN100			114,3	279	5,2	279	5,2
6	x	1	x	1.315	12.00	12.00	17.0	12.00	17.0
		DN25		33,7	305	305	7,7	305	7,7
		1 ¼		1.660	12.00	12.00	17.0	12.00	17.0
		DN32		42,4	305	305	7,7	305	7,7
		1 ½		1.900	12.00	12.00	17.2	12.00	17.0
		DN40		48,3	305	305	7,8	305	7,7
		2		2.375	12.00	12.00	17.4	12.00	17.4
		DN50		60,3	305	305	7,9	305	7,9
		2 ½		2.875	12.00	12.00	17.4	12.00	17.4
				73,0	305	305	7,9	305	7,9
		3		3.500	12.00	12.00	17.4	12.00	17.4
		DN80		88,9	305	305	7,9	305	7,9
		3 ½		4.000	12.00	12.00	17.5		
		DN90		101,6	305	305	7,9		
		4		4.500	12.00	12.00	17.5	12.00	17.5
		DN100		114,3	305	305	7,9	305	7,9
		4 ½		5.000	12.00	12.00	17.5		
				127,0	305	305	7,9		
		5		5.563	12.00	12.00	17.5	12.00	17.5
				141,3	305	305	7,9	305	7,9
8	x	6		8.625	6.625	12.00	29.0	12.00	29.0
DN200		DN150		219,1	168,3	305	13,2	305	13,2

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

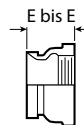
(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

4.13 ABMESSUNGEN

Adapter mit Innengewinde

Nr. 80



Größe		Nr. 80 Adapter Nut x Innengewinde ¹	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg
¾	1.050	2.00 (s)	0,6
DN20	26,9	51	0,3
1	1.315	2.08	0,4
DN25	33,7	53	0,2
1 ¼	1.660	2.29	0,6
DN32	42,4	58	0,3
1 ½	1.900	2.29	1,0
DN40	48,3	58	0,5
2	2.375	2.50	1,5
DN50	60,3	64	0,7
2 ½	2.875	2.75	1,8
	73,0	70	0,8
	3.000	2.75	2,2
DN65	76,1	70	1,0
3	3.500	2.75	2,8
DN80	88,9	70	1,3
4	4.500	3.25	4,5
DN100	114,3	83	2,0

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

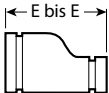
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50
Nr. 51



Größe						Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück	
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
1 DN25	x	¾ DN20	1.315 33,7	x	1.050 26,9	8.00 (s) 203	+	8.00 (s) 203	+
1 ¼ DN32	x	¾ DN20	1.660 42,4	x	1.050 26,9	8.00 (s) 203	1.3 0,6	8.00 (s) 203	1.3 0,6
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	0.6 0,3	8.00 (s) 203	1.4 0,6
1 ½ DN40	x	¾ DN20	1.900 48,3	x	1.050 26,9	8.50 (s) 216	1.5 0,7	8.50 (s) 216	1.5 0,7
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	0.8 0,4	8.50 (s) 216	1.7 0,8
		1 ¼ DN32			1.660 42,4	2.50 64	0.9 0,4	8.50 (s) 216	1.8 0,8
2 DN50	x	¾ DN20	2.375 60,3	x	1.050 26,9	2.50 64	0.8 0,4	9.00 (s) 229	2.2 1,0
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	0.7 0,3	9.00 (s) 229	2.3 1,0
		1 ¼ DN32			1 ¼ DN32	2.50 64	0.8 0,4	9.00 (s) 229	2.5 1,1
		1 ½ DN40			1.900 48,3	2.50 64	1.2 0,5	3.50 89	1.1 0,5
2 ½	x	¾ DN20	2.875 73,0	x	1.050 26,9	9.50 (s) 241	+	9.50 (s) 241	+
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	1.4 0,6	9.50 (s) 241	3.4 1,5
		1 ¼ DN32			1 ¼ DN32	2.50 64	1.4 0,6	3.50 89	1.3 0,6
		1 ½ DN40			1.900 48,3	2.50 64	1.4 0,6	9.50 (s) 241	3.8 1,7
		2 DN50			2.375 60,3	2.50 64	1.5 0,7	3.50 89	1.6 0,7
DN65	x	1 DN25	3.000 76,1	x	1.315 33,7	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+
		1 ¼ DN32			1.660 42,4	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+
		1 ½ DN40			1.900 48,3	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+
		2 DN50			2.375 60,3	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+
		2 ½			2.875 73,0	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

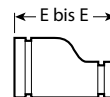
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.15 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe					Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück		
Nennwert			Tatsächlicher Außendurchmesser		E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	
Zoll DN			Zoll mm		Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	
3 DN80	x	¾ DN20	x	3.500 88,9	1.050 26,9	9.50 (s) 241	+	9.50 (s) 241	+
		1 DN25		1.315 33,7	2.50 64	1.8 0,8	9.50 (s) 241	4.8 2,2	
		1 ¼ DN32		1.660 42,4	2.50 64	1.4 0,6	9.50 (s) 241	5.0 2,3	
		1 ½ DN40		1.900 48,3	2.50 64	2.0 0,9	9.50 (s) 241	5.1 2,3	
		2 DN50		2.375 60,3	2.50 64	1.6 0,7	3.50 89	1.9 0,9	
		2 ½		2.875 73,0	2.50 64	1.7 0,7	3.50 89	2.1 1,0	
				3.000 76,1	2.50 64	2.1 1,0	9.50 (s) 241	5.4 2,4	
3 ½ DN90	x	3 DN80	x	4.000 101,6	3.500 88,9	2.50 64	2.1 1,0	10.00 (s) 254	7.0 3,2
				4.250 108,0	2.875 73,0	3.50 89	+	–	–
			x		3.000 76,1	3.50 89	+	–	–
				3.500 88,9	3.50 89	+	–	–	
4 DN100	x	1 DN25	x	4.500 114,3	1.315 33,7	3.00 76	3.0 1,4	10.00 (s) 254	6.5 2,9
		1 ¼ DN32		1.660 42,4	10.00 (s) 254	+	10.00 (s) 254	+	
		1 ½ DN40		1.900 48,3	3.00 76	2.6 1,2	10.00 (s) 254	6.9 3,1	
		2 DN50		2.375 60,3	3.00 76	3.4 1,5	4.00 102	2.9 1,3	
				3.000 76,1	3.00 76	3.3 1,5	4.00 102	3.2 1,4	
		2 ½		2.875 73,0	3.00 76	3.3 1,5	4.00 102	3.1 1,4	
				3.500 88,9	3.00 76	3.2 1,5	4.00 102	3.4 1,5	
		3 ½ DN90		4.000 101,6	3.00 76	3.0 1,4	10.00 (s) 254	8.1 3,7	
					5.250 133,0	x	4.250 108,0	4.50 114	+

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

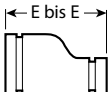
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50
Nr. 51



Größe				Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
DN125	x 2 DN50	5.500 139,7	x 2.375 60,3	11.00 (s) 279		11.00 (s) 279	
	DN65		3.000 76,1	4.50 114	4.1 1,9	11.00 (s) 279	10.7 4,9
	3 DN80		3.500 88,9	4.50 114	5.7 2,6	11.00 (s) 279	+
	4 DN100		4.500 114,3	4.50 114	5.1 2,3	5.00 127	+
5	x 2 DN50	5.563 141,3	x 2.375 60,3	11.00 (s) 279	10.1 4,6	11.00 (s) 279	10.1 4,6
	2 ½		2.875 73,0	4.00 102	4.3 2,0	11.00 279	10.8 4,9
	3 DN80		3.500 88,9	4.00 102	5.7 2,6	11.00 (s) 279	11.1 5,0
	3 ½ DN90		4.000 101,6	11.00 (s) 279	+	11.00 (s) 279	+
	4 DN100		4.500 114,3	3.50 89	4.3 2,0	5.00 127	5.5 2,5
		6.250 159,0	x 3.500 88,9	4.50 114	+	–	–
			4.250 108,0	4.00 102	+	–	–
			4.500 114,3	4.00 102	+	–	–
			5.250 133,0	4.00 102	+	–	–
		6.500 165,1	x 2.375 60,3	4.00 102	6.1 2,8	11.50 (s) 292	–
			3.000 76,1	4.00 102	5.9 2,7	10.50 (s) 292	18.1 8,2
			3.500 88,9	4.00 102	6.2 2,8	5.50 140	6.1 2,8
			4.500 114,3	4.00 102	6.2 2,8	5.50 140	6.8 3,1
			5.500 139,7	4.00 102	5.6 2,5	5.50 140	8.0 3,6
			5.563 141,3	4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	7.5 3,4
			6.250 159,0	4.00 102	6.6 3,0	–	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

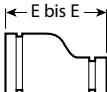
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50
Nr. 51



Größe			Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück								
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg					
6 DN150	x	1 DN25	6.625 168,3	x	1.315 33,7	4.00 102	6.2 2,8	11.50 (s) 292	+				
		1½ DN40				11.50 (s) 292	+	11.50 (s) 292	+				
		2 DN50				4.00 102	6.6 3,0	11.50 (s) 292	14.2 6,4				
		2½				4.00 102	6.4 2,9	11.50 (s) 292	14.2 6,4				
		DN65				11.50 (s) 292	+	11.50 (s) 292	+				
		3 DN80				4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	7.4 3,4				
		4 DN100				4.00 102	5.8 2,6	5.50 140	7.8 3,5				
		DN125				4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	8.1 3,7				
		5				4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	8.1 3,7				
						4.00 102	7.2 3,3	11.50 (s) 292	+				
						8.515 216,3	x	3.500 88,9	5.00 127	+	–	–	
									4.500 114,3	5.00 127	+	–	–
									5.500 139,7	4.50 114	+	–	–
		200A				x	165A	216.3	x	6.500 165,1	5.00 127	9.5 4,3	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

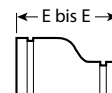
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe				Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
8 DN200	x 2 1/2	8.625 219,1	x 2.875 73,0	12.00 (s) 305	+	12.00 (s) 305	+
	76,1 mm		76,1	12.00 (s) 305	+	12.00 (s) 305	+
	3 DN80		3.500 88,9	5.00 127	9,3 4,2	12.00 (s) 305	22,0 10,0
			4.250 108,0	5.00 127	11,5 5,2	–	–
	4 DN100		4.500 114,3	5.00 127	10,4 4,7	6.00 152	10,5 4,8
	DN125		5.500 139,7	5.00 127	11,7 5,3	12.00 (s) 305	24,5 11,1
	5		5.563 141,3	5.00 127	11,6 5,3	12.00 (s) 305	23,8 10,8
			6.250 159,0	4.50 114	11,9 5,4	–	–
			6.500 165,1	4.50 114	12,6 5,7	6.00 152	12,8 5,8
	6 DN150		6.625 168,3	5.00 127	11,9 5,4	6.00 152	13,2 6,0
10 DN250	x 4 DN100	10.750 273,0	x 4.500 114,3	6.25 159	20,1 9,1	13.00 (s) 330	33,8 15,3
	DN125		5.500 139,7	13.00 (s) 330	+	13.00 (s) 330	35,7 16,2
	5		5.563 141,3	13.00 (s) 330	35,8 16,2	13.00 (s) 330	35,8 16,2
			6.500 165,1	6.00 152	+	13.00 (s) 330	+
	6 DN150		6.625 168,3	6.00 152	22,0 10,0	13.00 (s) 330	36,9 16,7
	8 DN200		8.625 219,1	6.00 152	23,0 10,4	7.00 178	37,0 16,8
	250A x 200A	267,4	x 216,3	6.00 152	23,0 10,4	–	–
12 DN300	x 4 DN100	12.750 323,9	x 4.500 114,3	14.00 (s) 356	48,0 21,8	14.00 (s) 356	48,0 21,8
			6.500 165,1	14.00 (s) 356	+	14.00 (s) 356	+
	6 DN150		6.625 168,3	7.00 178	25,0 11,3	14.00 (s) 356	50,2 22,8
	8 DN200		8.625 219,1	7.00 178	38,0 17,2	14.00 (s) 356	53,5 24,3
	10 DN200		10.750 273,0	7.00 178	38,0 17,2	14.00 (s) 356	56,5 25,6

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

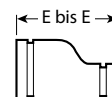
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe			Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
300A	x	250A	318.5	x 216.3	7.00	38.0
					178	17,2
14 ¹	x	6	14.000	x 6.625	13.00	63.1
DN350		DN150	355,6	168,3	330	28,6
		8		8.625	13.00	72.7
		DN200		219,1	330	33,0
				10.528	13.00	80.5
				267,4	330	36,5
		10		10.750	13.00	80.5
		DN200		273,0	330	36,5
				12.539	13.00	81.6
				318,5	330	37,0
		12		12.750	13.00	81.6
		DN300		323,9	330	37,0
16 ¹	x	8	16.000	x 8.625	14.00	80.5
DN400		DN200	406,4	219,1	356	36,5
		250A		267,4	14.00	93.0
					356	42,2
		10		10.750	14.00	93.0
		DN200		273,0	356	42,2
				12.539	14.00	100.3
				318,5	356	45,5
		12		12.750	14.00	100.3
		DN300		323,9	356	45,5
		14		14.000	14.00	100.3
		DN350		355,6	356	45,5
18 ¹	x	10	18.000	x 10.750	15.00	112.4
DN450		DN200	457,2	273,0	381	51,0
		12		12.750	15.00	122.4
		DN300		323,9	381	55,5
		14		14.000	15.00	122.4
		DN350		355,6	381	55,5
		16		16.000	15.00	126.8
		DN400		406,4	381	57,5
					381	65,0

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

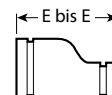
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe				Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück	
Nennwert		Tatsächlicher Außendurchmesser		E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	DN	Zoll	mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
20 ¹ DN500	x	10	20.000	10.750	20.00	160.0	20.00
		DN200	508,0	273,0	508	72,6	508
		300A		318.5	20.00	162.3	–
					508	73,6	–
		12		12.750	20.00	162.3	20.00
		DN300		323,9	508	73,6	508
		14		14.000	20.00	177.5	20.00
		DN350		355,6	508	80,5	508
	16		16.000	20.00	176.4	20.00	
	DN400		406,4	508	80,0	508	
	18		18.000	20.00	205.0	20.00	
	DN450		457,2	508	93,0	508	
24 ¹ DN600	x	10	24.000	10.750	20.00	222.7	20.00
		DN200	609,6	273,0	508	101,0	508
		12		12.750	20.00	209.4	20.00
		DN300		323,9	508	95,0	508
		14		14.000	20.00	213.8	20.00
		DN350		355,6	508	97,0	508
		16		16.000	20.00	215.8	20.00
		DN400		406,4	508	97,9	508
	18		18.000	20.00	229.3	20.00	
	DN450		457,2	508	104,0	508	
	20		20.000	20.00	+	20.00	
	DN500		508,0	508		508	
14 – 60 DN350 – DN1500		Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05					
							

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.16 ABMESSUNGEN

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

Nr. 52

Nr. 52F



Größe						Nr. 52 konzentrisches Reduzierstück Nut x Außengewinde ¹		Nr. 52F konzentrisches Reduzierstück Nut x BSPT-Innengewinde		
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	
1 ¼ DN32	x	1 DN25	1.660 42,4	x	1.315 33,7	–	–	2.50 64	0.4 0,2	
1 ½ DN40	x	1 DN25	1.900 48,3	x	1.315 33,7	2.50 64	0.8 0,4	–	–	
		1 ¼ DN32				1.660 42,4	2.50 64	0.9 0,4	–	–
2 DN50	x	¾ DN20	2.375 60,3	x	1.050 26,9	2.56 65	0.8 0,4	–	–	
		1 DN25				1.315 33,7	2.50 64	0.9 0,4	–	–
		1 ¼ DN32				1.660 42,4	2.50 64	0.9 0,4	–	–
		1 ½ DN40				1.900 48,3	2.50 64	1.0 0,5	–	–
2 ½	x	1 DN25	2.875 73,0	x	1.315 33,7	2.50 64	1.1 0,5	–	–	
		1 ¼ DN32				1.660 42,4	2.50 64	1.6 0,7	–	–
		1 ½ DN40				1.900 48,3	2.50 64	1.6 0,7	–	–
		2 DN50				2.375 60,3	2.50 64	1.8 0,8	–	–
		DN65				x	1 DN25	3.000 76,1	x	1.315 33,7
1 ¼ DN32	1.660 42,4	2.50 64	1.8 0,8	–	–					
1 ½ DN40	1.900 48,3	2.50 64	1.8 0,8	2.50 64	1.8 0,8					
2 DN50	2.375 60,3	2.50 64	1.8 0,8	2.50 64	2.0 0,9					

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.16 ABMESSUNGEN

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

Nr. 52

Nr. 52F



Größe				Nr. 52 konzentrisches Reduzierstück Nut x Außengewinde ¹		Nr. 52F konzentrisches Reduzierstück Nut x BSPT-Innengewinde	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
3 DN80	x ¾ DN25	3.500 88,9	x 1.050 26,9	9.50 (s) 241	+	–	–
	1 DN25		1.315 33,7	2.50 64	1.8 0,8	–	–
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	2.50 64	1.5 0,7	2.50 64	2.0 0,9
	1 ½ DN40		1.900 48,3	2.50 64	2.2 1,0	2.50 64	2.0 0,9
	2 DN50		2.375 60,3	2.50 64	2.0 0,9	2.50 64	2.0 0,9
	2 ½		2.875 73,0	2.50 64	2.4 1,1	–	–
			3.000 76,1	2.50 64	2.4 1,1	2.50 64	2.0 0,9
	DN65						
		4.250 108,0	x 1.660 42,4	–	–	3.00 76	2.9 1,3
			1.900 48,3	–	–	3.00 76	3.1 1,4
4 DN100	x 1 DN25	4.500 114,3	x 1.315 33,7	3.00 76	3.0 1,4	–	–
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	–	–	3.00 76	3.3 1,5
	1 ½ DN40		1.900 48,3	3.00 76	2.7 1,2	3.00 76	3.3 1,5
	2 DN50		2.375 60,3	3.00 76	3.5 1,6	3.00 76	3.5 1,6
	2 ½		2.875 73,0	3.00 76	3.5 1,6	–	–
			3.000 76,1	3.00 76	2.9 1,3	–	–
	DN65						
	3 DN80		3.500 88,9	3.00 76	3.5 1,6	–	–

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.16 ABMESSUNGEN

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

Nr. 52

Nr. 52F



Größe			Nr. 52 konzentrisches Reduzierstück Nut x Außengewinde ¹		Nr. 52F konzentrisches Reduzierstück Nut x BSPT-Innengewinde	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
DN125 x DN65	5.250	x 3.500	4.50	4.6	–	–
	133,0	88,9	114	2,1	–	–
	5.500	x 3.000	4.50	4.4	–	–
	139,7	76,1	114	2,0	–	–
5 x 2	5.563 141,3	x 3.500	4.50	4.4	–	–
		88,9	114	2,0	–	–
		x 3.000	4.50	4.4	–	–
		76,1	114	2,0	–	–
5 x 3	5.563 141,3	x 2.375	11.00 (s)	3.5	–	–
		60,3	279	1,6	–	–
		x 3.500	11.00 (s)	3.6	–	–
		88,9	279	1,6	–	–
5 x 4	5.563 141,3	x 4.500	11.00 (s)	11.9	–	–
		114,3	279	5,4	–	–
6.250 x 1.660	159,0	x 42,4	–	–	4.50	5.5
		1.900	–	–	114	2,5
		48,3	–	–	4.50	5.5
		114	–	–	114	2,5
2.375 x 3.000	60,3	x 76,1	–	–	4.50	5.5
		114	–	–	114	2,5
		x 3.500	4.50	5.1	–	–
		76,1	114	2,3	–	–
3.500 x 4.75	88,9	x 121	4.75	5.5	–	–
		121	2,5	–	–	–
6.500 x 1.660	165,1	x 42,4	–	–	4.00	6.4
		1.900	–	–	102	2,9
		48,3	–	–	4.00	6.6
		102	–	–	102	3,0
2.375 x 4.00	60,3	x 102	4.00	5.5	4.00	6.6
		102	2,5	–	102	3,0
		x 3.000	4.00	5.9	–	–
		76,1	102	2,7	–	–
3.500 x 4.00	88,9	x 102	4.00	6.6	–	–
		102	3,0	–	–	–

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.16 ABMESSUNGEN

Reduzierstück mit kleinem Gewinde
Nr. 52
Nr. 52F



Größe				Nr. 52 konzentrisches Reduzierstück Nut x Außengewinde ¹		Nr. 52F konzentrisches Reduzierstück Nut x BSPT-Innengewinde	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
6 DN150	x	1 DN25	6.625 168,3	1.315 33,7	4.00 102	5.5 2,5	–
		2 DN50		2.375 60,3	4.00 102	6.7 3,0	–
		2½		2.875 73,0	4.00 102	5.8 2,6	–
		3 DN80		3.500 88,9	4.00 102	8.0 3,6	–
		4 DN100		4.500 114,3	11.50 (s) 292	15.9 7,2	–
		5		5.563 141,3	11.50 (s) 292	20.0 9,1	–
				4.500 114,3	12.00 (s) 305	22.9 10,4	–
		6 DN150		6.625 168,3	12.00 (s) 305	25.0 11,3	–

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.
(s) = Kohlenstoffstahl
NA = nicht erhältlich
„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

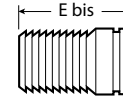
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.16 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Schlauchnippel

Nr. 48



Größe		Nr. 48 Schlauchnippel (s)	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	3.13 79	0.3 0,1
1 DN25	1.315 33,7	3.38 86	0.4 0,2
1 ¼ DN32	1.660 42,4	3.88 98	0.6 0,3
1 ½ DN40	1.900 48,3	3.88 98	0.8 0,4
2 DN50	2.375 60,3	4.50 114	1.0 0,4
2 ½	2.875 73,0	5.38 137	2.0 0,9
3 DN80	3.500 88,9	5.75 146	3.1 1,4
4 DN100	4.500 114,3	7.00 178	4.9 2,2
5	5.563 141,3	8.75 222	8.0 3,6
6 DN150	6.625 168,3	10.13 257	14.3 6,5
8 DN200	8.625 219,1	11.88 302	24.7 11,2
10 DN250	10.750 273,0	12.50 318	41.0 18,6
12 DN300	12.750 323,9	14.50 368	62.0 28,1

(s) = Kohlenstoffstahl

5.0 LEISTUNG

Durchflussdaten

(Reibungswiderstand)

In der Tabelle ist der Reibungswiderstand der verschiedenen Formteile von Victaulic angegeben, der einer entsprechenden geraden Rohrlänge in Fuß entspricht. Für Formteile, die nicht aufgeführt sind, können mit den angegebenen Werten Schätzungen durchgeführt werden, zum Beispiel weist ein 22 ½° Bogen etwa den halben Widerstand eines 45° Bogens auf. Die Werte von dazwischen liegenden Größen können interpoliert werden.

Größe		90°-Bögen		45°-Bögen		T-Stücke	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	Nr. 10 Std.-Radius	Nr. 100 1 ½ D langer Radius	Nr. 11 Std.-Radius	Nr. 110 1 ½ D langer Radius	Abzweig	Durchgang
Zoll DN	Zoll mm	Fuß Meter	Zoll mm	Fuß Meter	Zoll mm	Fuß Meter	Fuß Meter
¾	1.050	1.4	–	0.7	–	3.3	1.4
DN20	26,9	0,4	–	0,2	–	1,0	0,4
1	1.315	1.7	–	0.8	–	4.2	1.7
DN25	33,7	0,5	–	0,2	–	1,3	0,5
1 ¼	1.660	2.1	–	1.0	–	5.3	2.1
DN32	42,4	0,6	–	0,3	–	1,6	0,6
1 ½	1.900	2.7	–	1.3	–	6.6	2.7
DN40	48,3	0,8	–	0,4	–	2,0	0,8
2	2.375	3.6	2.5	1.8	1.1	8.5	3.6
DN50	60,3	1,1	0,8	0,5	0,3	2,6	1,1
DN65	3.000	4.3	–	2.3	–	10.8	4.3
	76,1	1,3	–	0,7	–	3,3	1,3
3	3.500	5.0	3.8	2.6	1.6	13.0	5.0
DN80	88,9	1,5	1,2	0,8	0,5	4,0	1,5
	4.250	6.4	–	3.2	–	15.3	6.4
	108,0	2,0	–	1,0	–	4,7	2,0
4	4.500	6.8	5.0	3.4	2.1	16.0	6.8
DN100	114,3	2,1	1,5	1,0	0,6	4,9	2,1
	5.250	8.1	–	4.1	–	20.0	8.1
	133,0	2,5	–	1,3	–	6,1	2,5
DN125	5.500	8.5	–	4.2	–	21.0	8.5
	139,7	2,6	–	1,3	–	6,4	2,6
5	5.563	8.5	–	4.2	–	21.0	8.5
	141,3	2,6	–	1,3	–	6,4	2,6
	6.250	9.4	–	4.9	–	25.0	9.6
	159,0	2,9	–	1,5	–	7,6	2,9
	6.500	9.6	–	5.0	–	25.0	10.0
	165,1	2,9	–	1,5	–	7,6	3,0
6	6.625	10.0	7.5	5.0	3.0	25.0	10.0
DN150	168,3	3,0	2,3	1,5	0,9	7,6	3,0
8	8.625	13.1	9.8	6.5	4.0	33.1	13.1
DN200	219,1	4,0	3,0	2,0	1,2	10,1	4,0
10	10.750	17.0	12.0	8.3	5.0	41.0	17.0
DN250	273,0	5,2	3,7	2,5	1,5	12,5	5,2
12	12.750	20.0	14.5	10.0	6.0	50.0	20.0
DN300	323,9	6,1	4,4	3,0	1,8	15,2	6,1
14	14.000	24.5 ¹	15.8	18.5 ¹	11.0	70.0	23.0
DN350	355,6	7,5	4,8	5,6	3,4	21,3	7,0
16	16.000	28.0 ¹	18.0	21.0 ¹	13.0	80.0	27.0
DN400	406,4	8,5	5,5	6,4	4,0	24,4	8,2
18	18.000	31.0 ¹	20.0	23.5 ¹	14.0	90.0	30.0
DN450	457,2	9,4	6,1	7,2	4,3	27,4	9,1
20	20.000	34.0 ¹	22.5	25.5 ¹	16.0	100.0	33.0
DN500	508,0	10,4	6,9	7,8	4,9	30,5	10,1
24	24.000	42.0 ¹	27.0	29.5 ¹	19.0	120.0	40.0
DN600	609,6	12,8	8,2	9,0	5,8	36,6	12,2

¹ Formteil-Durchflussdaten für die Bögen Nr. 10 und Nr. 11 in den Größen 14–24"/DN350–DN600 basieren auf den Formteilen für die Kupplungen der Typen 07 und 77. Für die Durchflussdaten von AGS-Formteilen (Bogen Nr. W10 und Nr. W11) siehe Datenblatt 20.05.

6.0 ANMERKUNGEN

ACHTUNG



- Lesen Sie alle Anweisungen gründlich durch, bevor Sie mit der Installation von Victaulic Produkten beginnen.
- Vergewissern Sie sich unmittelbar vor Installation, Ausbau, Einstellung oder Wartung von Victaulic Produkten immer, dass das Rohrleitungssystem vollständig drucklos gemacht und entleert wurde.
- Vergewissern Sie sich, dass alle Anlagenteile, Abzweigleitungen oder Leitungsabschnitte, die möglicherweise für/während Tests oder aufgrund von Schließung/Positionierung von Armaturen isoliert wurden, unmittelbar vor Installation, Ausbau, Einstellung oder Wartung von Victaulic Produkten identifiziert, drucklos gemacht und entleert werden.
- Der Monteur muss die Verwendung dieses Produkts verstehen und wissen, warum es für die spezifische Anwendung spezifiziert wurde.
- Der Monteur muss die branchenüblichen Sicherheitsnormen und die möglichen Folgen einer unsachgemäßen Montage des Produkts verstehen.

- Tragen Sie Schutzbrille, Schutzhelm und Sicherheitsschuhe.

Bei Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann es zu tödlichen oder schweren Verletzungen und Sachschäden kommen.

7.0 REFERENZMATERIALIEN



Verzinkt

[Datenblatt 07.01](#) für Original-Groove-Formteile
[Datenblatt 20.05](#) für AGS-Formteile



Glattendig

[Datenblatt 14.04](#)



Extraschwer EndSeal „ES“

[Datenblatt 07.03](#)



Edelstahl

[Datenblatt 17.16](#)



Gefertigte Stahlformteile

[Datenblatt 07.04](#)



AGS - Advanced Groove System
 von 14 – 60"/DN350 – DN1500

[Datenblatt 20.05](#)



Mit Ansatz

[Datenblatt 07.06](#)



Aluminium

[Datenblatt 21.03](#)



XL-Formteile für abrasive Medien

[Datenblatt 07.07](#)



Kupfer

[Datenblatt 22.04](#)



Victaulic Bögen mit Fuß

[Datenblatt 07.13](#)



Gusseisen für Rohre in AWWA-Größen

[Datenblatt 23.05](#)

Verantwortlichkeit des Benutzers für die Auswahl und Eignung von Produkten

Die letztendliche Verantwortung hinsichtlich der Entscheidung in Bezug auf die Eignung eines der Produkte von Victaulic für eine bestimmte Endanwendung trägt der Nutzer. Diese Entscheidung muss gemäß den in der Branche geltenden Normen und den Produktspezifikationen, den maßgeblichen Baunormen und den damit zusammenhängenden Vorschriften sowie der Leistungsbeschreibung, der Wartungsanleitung und den Sicherheits- und Warnhinweisen von Victaulic getroffen werden. Keiner der Inhalte dieses oder eines anderen Dokuments, noch mündlich erteilte Empfehlungen, Beratungen oder Meinungen eines Mitarbeiters von Victaulic ändern, ersetzen oder machen die Bestimmungen der Standardverkaufsbedingungen, der Montageanleitung oder dieses Haftungsausschlusses der Firma Victaulic ungültig.

Rechte des geistigen Eigentums

Keine der hierin enthaltenen Aussagen über eine mögliche oder vorgeschlagene Verwendung eines Materials, Produkts, einer Dienstleistung oder eines Designs ist als Erteilung einer Lizenz im Rahmen eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentumsrechts von Victaulic oder einer seiner Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen, das eine solche Verwendung oder ein solches Design abdeckt, oder als Empfehlung für die Verwendung eines solchen Materials, Produkts, einer Dienstleistung oder eines Designs bei der Verletzung eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentumsrechts gedacht oder sollte so ausgelegt werden. Die Begriffe „patentiert“ oder „zum Patent angemeldet“ beziehen sich auf Design- oder Gebrauchsmuster oder Patentanmeldungen für Artikel und/oder Methoden der Verwendung in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern.

Hinweis

Dieses Produkt muss von Victaulic oder gemäß den Spezifikationen von Victaulic gefertigt werden. Alle Produkte sind gemäß der aktuellen Victaulic Installations-/Montageanleitung zu installieren. Victaulic behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen, Designs und Standardausstattungen ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dass dadurch Verpflichtungen entstehen.

Installation

Beziehen Sie sich immer auf das Victaulic Montagehandbuch oder die Montageanleitung für das jeweilige Produkt. Mit jeder Lieferung von Victaulic Produkten werden Handbücher mitgeliefert, die vollständige Installations- und Montagedaten enthalten und im PDF-Format auf unserer Website unter www.victaulic.com verfügbar sind.

Garantie

Konsultieren Sie den Garantieabschnitt in der aktuellen Preisliste oder wenden Sie sich für weitere Informationen an Victaulic.

Marken

Victaulic und alle anderen Victaulic Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Firma Victaulic und/oder ihrer verbundenen Unternehmen in den USA und/oder anderen Ländern.