



Zawór bez napędu



Zawór z dźwignią

1.0 OPIS PRODUKTU

Dostępne rozmiary

- 2 – 6"/DN50 – DN150

Zastosowanie

- Do stosowania w instalacjach rurowych ze stali węglowej, żeliwa sferoidalnego i tworzywa sztucznego. W przypadku stosowania wraz z innymi materiałami rurowymi, projektant systemu powinien upewnić się, czy wybrane materiały nadają się do wykorzystania w danym zastosowaniu.

UWAGI

- Nie zaleca się stosowania w instalacjach rurowych wody pitnej wykonanych ze stali nierdzewnej oraz miedzi. Patrz [publikacja 17.45](#): Przepustnica ze stali nierdzewnej Victaulic Vic-300 MasterSeal™ – seria 861 lub [publikacja 22.14](#): Przepustnica do połączeń miedzianych Victaulic – seria 608N zawierająca dodatkowe informacje.
- Zawór kulowy z serii 727 nie może być montowany z łącznikami kołnierзовymi, takimi jak łączniki Victaulic typu 741 lub 743 Vic-Flange. W przypadku połączeń z komponentami kołnierзовymi należy stosować nypel kołnierзовy typu 45F lub 45R.

Maksymalne ciśnienie robocze

- Nominalne do 1500 psi/10350 kPa/103 barów

Temperatura robocza

- Patrz opcje dotyczące wydajności gniazda w rozdziale 3.0

Funkcja

- Wysokociśnieniowy zawór kulowy z ulepszonym otworem przelotowym, zgodny z normą NACE MR0175
- Wbudowany/odporny na manipulację zamek

Przygotowanie rur

- Z rowkami walcowanymi lub skrawanymi zgodnie z [publikacją 25.01](#): Specyfikacja rowków Original Groove System (OGS) lub [publikacją 25.02](#): Specyfikacja rowków Victaulic® EndSeal™

Opcje konfiguracji

- Połączenie końcowe rowkowane
- Połączenie końcowe końcówką rowkowaną z gwintem męskim
- Kula jednokierunkowa (gniazdo zamarzania) wyrównująca ciśnienie w linii przed zaworem

2.0 CERTYFIKATY/WYKAZY

Produkt opracowany i produkowany zgodnie z systemem zarządzania jakością Victaulic, certyfikowany przez LPCB zgodnie z ISO 9001:2015.

ZAWSZE NALEŻY PAMIĘTAĆ O ZAPOZNANIU SIĘ ZE WSZELKIMI INFORMACJAMI ODNOŚZĄCYMI SIĘ DO MONTAŻU, KONSERWACJI I WSPARCIA TECHNICZNEGO DLA PRODUKTU, ZNAJDUJĄCYMI SIĘ NA KOŃCU NINIEJSZEGO DOKUMENTU.

3.0 SPECYFIKACJE – MATERIAŁ

Korpus i czoło końcówki: Żeliwo sferoidalne gatunek 60-40-18 zgodne z normą ASTM A395/395M-99. Zgodność z NACE.

Trzpień: Stal węglowa ASTM A105. Niklowana bezprądowo zgodna z ASTM B733-04 do ciężkich warunków pracy SC4. Zgodność z NACE.

Opcjonalnie: Stal nierdzewna UNS S31600 typ 316. Zgodność z NACE.

Kula: Stal węglowa ASTM A105. Niklowana bezprądowo zgodna z ASTM B733-04 do ciężkich warunków pracy SC4. Zgodność z NACE.

Opcjonalnie: Stal nierdzewna UNS S31600 typ 316. Zgodność z NACE.

Gniazda: Kopolimer acetalu; zakres temperatur od -20°F do 150°F/od -29°C do +66°C (praca ciągła).

Uszczelnienia: Kauczuk nitylowy.

Napędy:

Dźwignia: 2 – 6"/DN50 – DN150

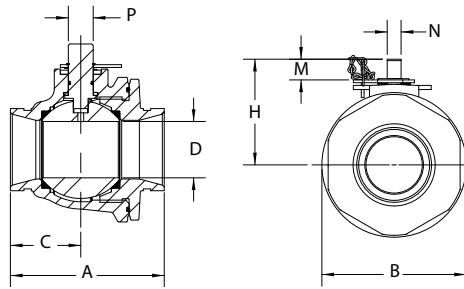
Żeliwo sferoidalne gatunek 65-45-12 zgodne z ASTM A 536, malowane

Elementy napędu ze zintegrowaną blokadą:

Tłoczona stal węglowa ASTM A572, gatunek 50 i ASTM A1008 z powłoką cynkową ASTM B633 SC2, typ III.

4.0 WYMIARY

Zawór kulowy z serii 727 z rowkowanymi końcami

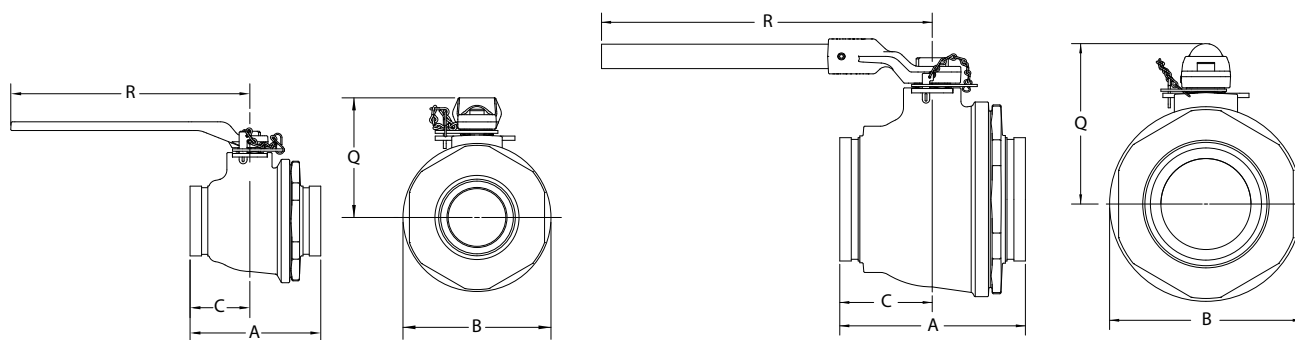


Zawór bez napędu z końcem rowkowanym
2 – 6"/DN50 – DN150

Rozmiar		Wymiary								Ciężar
Nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnątrzna cale mm	A E do E cale mm	B cale mm	C cale mm	D cale mm	H cale mm	M cale mm	N cale mm	P cale mm	Ok. (każda) funty kg
2 DN50	2.375 60,3	5.53 140	4.50 115	2.50 64	1.65 42	3.88 97	1.00 23	0.59 15	1.10 27	11.0 5,0
3 DN80	3.500 88,9	6.56 167	6.25 157	3.00 77	2.40 61	4.63 115	1.00 23	0.59 15	1.10 27	22.0 10,0
4 DN100	4.500 114,3	8.26 210	8.13 204	3.88 97	3.40 86	5.75 145	1.13 29	0.75 19	1.38 35	48.0 22,0
6 DN150	6.625 168,3	10.10 256	10.50 267	5.13 128	4.90 124	7.63 194	1.50 37	0.95 24	1.75 45	105.0 47,5

4.0 WYMIARY (CD.)

Zawór kulowy z serii 727 z dźwignią



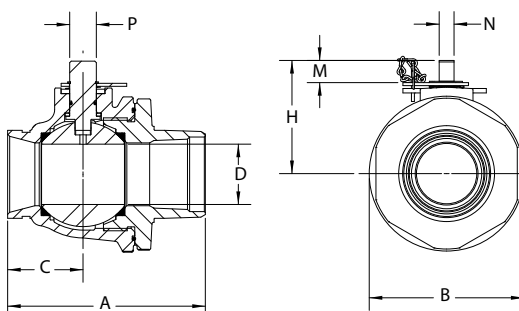
Zawór z rowkowanym końcem i dźwignią
2 – 3"/DN50 – DN75

Zawór z rowkowanym końcem i dźwignią
4 – 6"/DN100 – DN150

Rozmiar		Wymiary					Ciężar
Nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	A E do E cale mm	B cale mm	C cale mm	Q cale mm	R cale mm	Ok. (każda) funty kg
2 DN50	2.375 60,3	5.53 140	4.50 115	2.50 64	4.38 109	12.00 305	13.0 5,9
3 DN80	3.500 88,9	6.56 167	6.25 158	3.00 77	5.00 127	12.00 305	24.0 11,0
4 DN100	4.500 114,3	8.26 210	8.13 204	3.88 97	7.13 179	18.00 457	54.0 24,5
6 DN150	6.625 168,3	10.10 256	10.50 267	5.13 128	8.75 220	18.00 457	115.0 52,0

4.1 WYMIARY

Zawór kulowy z serii 727 rowkowy x gwint męski



Zawór bez napędu z końcem gwintowanym
2 – 4"/DN50 – DN100

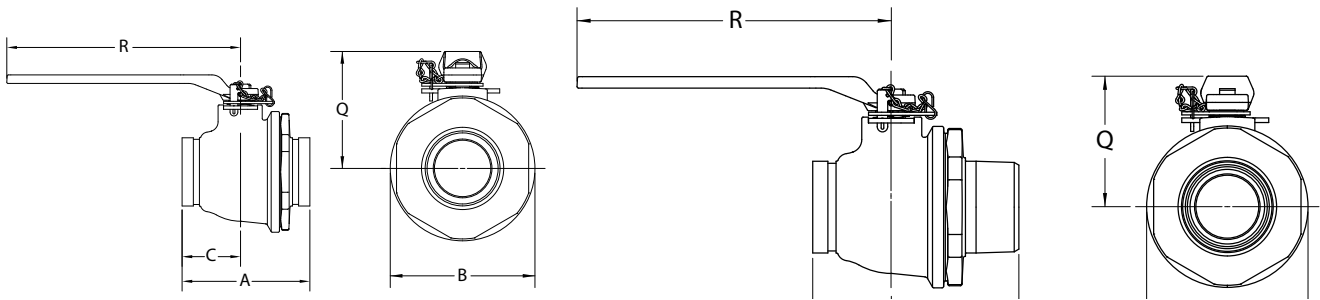
Rozmiar		Wymiary								Ciężar
Nominalne	Rzeczywista średnica zewnętrzna	A E do E	B	C	D	H	M	N	P	Ok. (każda)
cale DN	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm	cale mm	funty kg
2 DN50	2.375 60,3	6.35 161	4.50 115	2.50 64	1.65 42	3.88 97	1.00 23	0.59 15	1.10 27	12.0 5,4
3 DN80	3.500 88,9	7.87 200	6.25 157	3.00 77	2.40 61	4.63 115	1.00 23	0.59 15	1.10 27	25.0 11,5
4 DN100	4.500 114,3	9.46 240	8.13 204	3.88 97	3.40 86	5.75 145	1.13 29	0.75 19	1.38 35	50.0 22,5

UWAGA

- W przypadku konfiguracji z kulą jednokierunkową (gniazdo zamrażania) strona z gwintem zewnętrznym jest stroną wlotową.

4.1 WYMIARY (CIĄG DALSZY)

Zawór kulowy z serii 727 rowkowany x gwint męski z dźwignią



Zawór z końcem rowkowanym z dźwignią
2 - 3"/DN50 - DN75

Zawór z końcem rowkowanym z dźwignią
4"/DN100

Rozmiar		Wymiary					Ciężar	
Nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	A E do E cale mm	B cale mm	C cale mm	Q cale mm	R cale mm	Ok. (każda) funty kg	
2 DN50	2.375 60,3	6.35 161	4.50 115	2.50 64	4.38 109	12.00 305	14.0 6,4	
3 DN80	3.500 88,9	7.87 200	6.25 157	3.00 77	5.00 127	12.00 305	26.0 12,0	
4 DN100	4.500 114,3	9.46 240	8.13 204	3.88 97	7.13 179	18.00 457	55.0 25,0	

UWAGA

- W przypadku konfiguracji z kulą jednokierunkową (gniazdo zamrażania) strona z gwintem zewnętrznym jest stroną wlotową.

5.0 WYDAJNOŚĆ

Charakterystyka przepływu

Wartości C_v dla przepływu wody o temperaturze +60°F/+16°C z zaworem całkowicie otwartym zostały pokazane w tabelach poniżej.

Wzory do obliczenia wartości C_v :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Gdzie:

Q = przepływ (GPM)

ΔP = spadek ciśnienia (psi)

C_v = Współczynnik przepływu

Rozmiar		Charakterystyka przepływu
Nominalne	Rzeczywista średnicazewnętrzna	Pełne otwarcie
cale DN	cale mm	C_v K_v
2 DN50	2.375 60,3	282 244
3 DN80	3.500 88,9	543 470
4 DN100	4.500 114,3	1460 1263
6 DN150	6.625 168,3	1871 1618

6.0 INFORMACJE

⚠ OSTRZEŻENIE



- Przed przystąpieniem do montażu, demontażu, regulacji lub konserwacji produktów do instalacji rurowych firmy Victaulic należy przeczytać i zrozumieć wszystkie instrukcje.
- Przed przystąpieniem do montażu, demontażu, regulacji lub konserwacji armatury firmy Victaulic należy rozhermetyzować i opróżnić instalację rurową.
- Zawsze nosić okulary ochronne, kask i obuwie ochronne.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może skutkować śmiercią, doznaniem poważnych obrażeń ciała bądź skodami na mieniu.

7.0 MATERIAŁY REFERENCYJNE

V - 040 - 727 P O - S

Typ	cale/mm	Kod rozmiaru	Seria	Koniec Konfiguracja	Opcje napędu/ kuli	Wypożenie
V	2/50 3/80 4/100 6/150	020 030 040 060	727	P - Rowkowane końce T - Rowkowane x gwint męski	0 - Standardowa kula bez dźwigni 1 - Kula jednokierunkowa (gniazdo zamazania) bez dźwigni H - Standardowa kula z dźwignią 2 - Kula jednokierunkowa (gniazdo zamazania) z dźwignią	C - Wypożenie niklowane bezprądowo (ENP) ze stali węglowej S - Wypożenie ze stali nierdzewnej CF8M/316SS

UWAGA

- Konfiguracje końcówek zależą od rozmiaru. Szczegółowe informacje znajdują się w sekcji 4.0.

[25.01: Specyfikacje rowków Original Groove System \(OGS\)](#)

[25.02: Specyfikacja rowków Victaulic EndSeal™](#)

[29.01: Warunki/gwarancja](#)

[I-100: Podręcznik instalacji](#)

Odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu spoczywa na użytkowniku

Każdy użytkownik ponosi odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu Victaulic do danego zastosowania zgodnie z normami branżowymi i specyfikacją projektową, kodeksami budowlanymi i przepisami, a także zgodnie z instrukcjami wydajności, konserwacji, bezpieczeństwa i ostrzeżeniami firmy Victaulic. Żadne informacje zawarte w tym lub w innych dokumentach, żadne rekomendacje ustne, porady lub opinie pracowników Victaulic nie zmieniają, nie zastępują ani nie uchylają żadnego zapisu standardowych warunków sprzedaży, instrukcji montażu lub niniejszego zastrzeżenia firmy Victaulic.

Prawa do własności intelektualnej

Żadne stwierdzenie znajdujące się w niniejszym dokumencie dotyczące możliwości zastosowania dowolnego materiału, produktu, usługi lub projektu nie stanowi przyznania jakiegokolwiek gwarancji podlegającej przepisom prawa patentowego lub innych praw własności intelektualnej firmy Victaulic lub jej podmiotów zależnych dotyczących zastosowania lub projektu; nie stanowi też rekomendacji zastosowania takich materiałów, produktów, usług lub projektu naruszających jakikolwiek patent lub inne prawo własności intelektualnej. Terminy „opatentowany” lub „złożony wniosek patentowy” odnoszą się do patentów wzorów przemysłowych lub użytkowych lub wniosków patentowych dla wyrobów i/lub sposobów użytkowania w USA i/lub innych krajach.

Uwaga

Niniejszy produkt zostanie wyprodukowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty należy montować zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji standardowego wyposażenia bez powiadomienia oraz bez żadnych zobowiązań.

Montaż

W przypadku instalacji produktu zawsze najpierw należy zapoznać się z podręcznikiem montażu firmy Victaulic lub z instrukcją instalacji produktu. Podręczniki dołączane są do każdej dostawy produktów Victaulic i zawierają kompletne dane dotyczące montażu i instalacji. Dostępne są również w formacie PDF na stronie internetowej www.victaulic.com.

Gwarancja

Aktualny cennik można znaleźć w części dotyczącej gwarancji lub skontaktować się z firmą Victaulic.

Znaki towarowe

Victaulic i inne oznaczenia Victaulic są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Victaulic Company i/lub jej spółek zależnych w USA i/lub innych krajach.