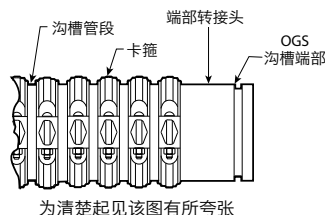


# 用于 OGS 管道系统的 Victaulic (唯特利) 膨胀节 155型



## 1.0 产品描述

### 供货尺寸

- ¾ – 12英寸/DN20 – DN300

### 管道材料

- 碳钢

### 注

- 有关其它材料, 请与唯特利联系。

### 最大工作压力

- 等于膨胀节组件中使用的卡箍的额定压力或用于将开槽端连接至系统管道的卡箍的额定压力, 两者取其低。

### 功能

- 允许管道系统内的线性/轴向膨胀和压缩。
- 与标准挠性沟槽卡箍相比, 提供了更强的线性移动能力。

<sup>1</sup> 如需不同的端部连接, 请与 Victaulic (唯特利) 联系。

### 注

- 对于需要使用 NSF 61 认证产品的应用场景, 应指定用于 OGS 饮用水管道系统的 Victaulic (唯特利) 155P 型膨胀节 (参见技术文件 09.25)。

## 2.0 认证/列名

产品的设计和制造依照 Victaulic (唯特利) 质量管理体系进行 (根据 ISO-9001:2015 标准获得 LPCB 认证)。

如需产品安装、维护或支持信息, 请参考本文档末的信息。

### 3.0 规格 – 材料

#### 壳体：

标准：符合 ASTM A536 之 65-45-12 等级要求的球墨铸铁。

可选：符合 ASTM A395 之 65-45-15 等级要求的球墨铸铁。可根据要求提供。

#### 沟槽管段和端部转卡箍：

- ¾ – 4英寸/DN20 – DN100: 壁厚Schedule 40, 碳钢, 符合ASTM A53, F型的碳钢。
- 5 & 6英寸/DN125 & DN150: 壁厚Schedule 40, 符合 ASTM A-53, E 型或 S 型, B级的碳钢。
- 8 – 12英寸/DN200 – DN300: 壁厚Schedule 30, 符合 ASTM A-53, E 型或 S 型, B级的碳钢。

#### 注

- 有关其它材料, 请与唯特利联系。

#### 涂层

##### 壳体 (请指定选择) :

标准：橙色涂层。

可选：热浸镀锌, 符合 ASTM A123。<sup>2</sup>

可选：如需其他涂层, 请与 Victaulic (唯特利) 联系。

##### 沟槽管段和端部转卡箍 (请指定选择) :

标准：收到的碳钢管。

可选：热浸镀锌, 符合 ASTM A123。<sup>2</sup>

可选：如需其他涂层, 请与 Victaulic (唯特利) 联系。

<sup>2</sup> 当使用热浸镀锌涂层时, 由于涂层厚度增加, 155 型膨胀节的移动能力降低。应将以下折减系数应用到“最大线性移动”值:

- 对于热浸镀锌卡箍或管段, 将“最大线性移动”减少20%。
- 对于热浸镀锌卡箍和管段, 将“最大线性移动”减少40%。

##### 密封垫圈: (请指定选择)<sup>3</sup>

###### “E”级三元乙丙橡胶 (EPDM)

三元乙丙橡胶 (绿色条纹色码)。温度范围 -30°F 到 +230°F / -34°C 到 +110°C。适用于规定温度范围内的热水系统, 以及多种稀酸、无油空气和众多化工应用。不支持石油或蒸汽应用。

###### “T”级丁腈橡胶

丁腈橡胶 (橙色条纹色码)。温度范围: -20°F至+180°F/-29°C至+82°C。推荐用于规定温度范围内的石油产品、

碳氢化合物、含油蒸汽的空气、植物油或矿物油。不适用于温度超过 +140°F/+60°C 的热干空气应用和温度超过 +150°F/+66°C 的热水应用。不支持用于热水或蒸汽应用。

<sup>3</sup> 所列用途仅为一般应用建议。必须注意在某些应用场合中, 不建议使用这些密封垫圈。请务必参考最新的Victaulic (唯特利) 密封材料选用指南, 获取具体密封垫圈应用推荐和不推荐的应用场合列表。

##### 螺栓/螺母: (请指定选择)<sup>4</sup>

标准：碳钢椭圆颈轨道螺栓, 符合 ASTM A449 (英制) 和 ISO 898-1 Class 9.8 (M10-M16) Class 8.8 (M20及以上) 的机械性能要求。碳钢六角螺母, 符合 ASTM A563, Grade B (英制 - 重型六角螺母) 和 ASTM A563M Class 9 (公制 - 六角螺母) 的机械性能要求。轨道螺栓和六角螺母, 按照ASTM B633 ZN/FE5, finish Type III (英制) 或Type II (公制) 进行电镀锌。

可选项 (英制): 不锈钢椭圆颈轨道螺栓, 符合ASTM F593, Group 2 (316不锈钢), 处理状态CW所规定的机械性能要求。不锈钢重型螺母, 符合ASTM F594, Group 2 (316不锈钢), 处理状态CW所规定的机械性能要求, 带耐磨涂层。

<sup>4</sup> 可选螺栓/螺母仅提供英制尺寸。

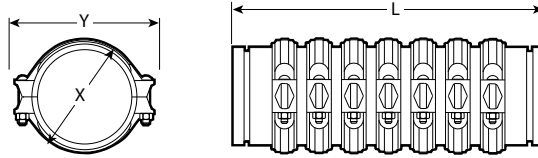
### 3.0 规格 – 材料 (续)

---

#### 注

- 当使用热浸镀锌涂层时，由于涂层厚度增加，155型膨胀节的移动能力降低。应将以下折减系数应用到“最大线性移动”值：
  - 对于热浸镀锌卡箍或管段，将“最大线性移动”减少20%。
  - 对于热浸镀锌卡箍和管段，将“最大线性移动”减少40%。
- 对于不同的端部连接，请与Victaulic（唯特利）联系。
- 155型配有夹具和拉杆，可以在运输、安装和放置锚固期间保持膨胀节的设定长度。安装好膨胀节后，应拆除拉杆。  
注：垂直安装时，在管道系统施工期间，管道自重载荷不得传递到这些夹具和拉杆上。
- 有关155型膨胀节的安装要求，请参见[09.06技术文件](#)：Victaulic（唯特利）膨胀节安装。
- 对于AGS管道系统，W155型AGS膨胀节的适用尺寸为14 – 24英寸/DN350 – DN600。请参见[20.12号技术文件](#)：Victaulic（唯特利）AGS膨胀节 – W155型。

## 4.0 尺寸



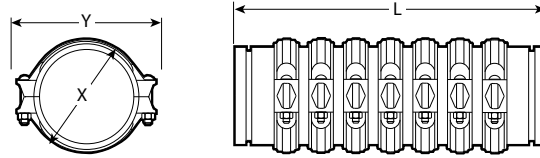
管径		卡箍 型号	最大线 性移动 <sup>5</sup> 英寸 毫米	长度“L”			尺寸		重量					
公称 英寸 DN	实际外径 英寸 毫米			压缩状态 英寸 毫米	中线位置 英寸 毫米	膨胀状态 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	大约每个 磅 千克					
¾ DN20	1.050 26.9	77 型	0.19 5	6.00 152	6.09 155	6.17 157	2.13 54	4.00 102	1.8 0.8					
			0.38 10	8.25 210	8.43 214	8.61 219			3.2 1.5					
			0.57 14	10.50 267	10.78 276	11.05 281			4.6 2.1					
			0.76 19	12.75 324	13.12 333	13.49 343			6.0 2.7					
			0.95 24	15.00 381	15.47 393	15.93 405			7.4 3.4					
			1.14 29	17.25 438	17.81 452	18.37 467			8.8 4.0					
			1.33 34	19.50 495	20.16 512	20.81 529			10.2 4.6					
			1.52 39	21.75 552	22.50 572	23.25 591			11.6 5.3					
			1.71 43	24.00 610	24.85 631	25.69 653			13.1 5.9					
			1.90 48	26.25 667	27.19 690	28.13 715			14.5 6.6					
			2.09 53	28.50 724	29.54 750	30.57 776			15.9 7.2					
			2.28 58	30.75 781	31.88 810	33.01 838			17.3 7.9					
			1 DN25	1.315 33.7	77 型	0.19 5			6.00 152	6.09 155	6.17 157	2.38 61	4.12 105	2.2 1.0
						0.38 10			8.25 203	8.43 214	8.61 219			4.0 1.8
0.57 14	10.50 267	10.78 276				11.05 281	5.7 2.6							
0.76 19	12.75 324	13.12 333				13.49 343	7.4 3.4							
0.95 24	15.00 381	15.47 393				15.93 405	9.1 4.1							
1.14 29	17.25 438	17.81 452				18.37 467	10.8 4.9							
1.33 34	19.50 495	20.16 512				20.81 529	12.5 5.7							
1.52 39	21.75 552	22.50 572				23.25 591	14.2 6.4							
1.71 43	24.00 610	24.85 631				25.69 653	16.0 7.3							
1.90 48	26.25 667	27.19 690				28.13 715	17.7 8.0							
2.09 53	28.50 724	29.54 750				30.57 776	19.4 8.8							
2.28 58	30.75 781	31.88 810				33.01 838	21.1 9.6							

<sup>5</sup> 当使用热浸镀锌涂层时，由于涂层厚度增加，155 型膨胀节的移动能力降低。  
请参见第2页中3.0节规范-材料中的“涂层”。

注

- 关于77型卡箍性能和尺寸数据，请参考[06.04技术文件](#)：Victaulic (唯特利) 77 型挠性卡箍。
- 可根据系统要求组装成完全展开、完全压缩或中性位置。
- 水平安装的卡箍需要独立支撑。

### 4.0 尺寸 (续)



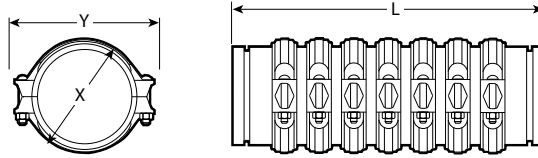
管径		卡箍 型号	最大线 性移动 <sup>5</sup> 英寸 毫米	长度“L”			尺寸		重量					
公称 英寸 DN	实际外径 英寸 毫米			压缩状态 英寸 毫米	中线位置 英寸 毫米	膨胀状态 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	大约每个 磅 千克					
1 ¼ DN32	1.660 42.4	77 型	0.19 5	8.00 203	8.09 205	8.17 208	2.65 67	5.00 127	3.6 1.6					
			0.38 10	10.25 260	10.43 265	10.61 269			6.1 2.8					
			0.57 14	12.50 318	12.78 325	13.05 331			8.7 3.9					
			0.76 19	14.75 375	15.12 384	15.49 393			11.2 5.1					
			0.95 24	17.00 432	17.47 444	17.93 455			13.7 6.2					
			1.14 29	19.25 489	19.81 503	20.37 517			16.2 7.4					
			1.33 34	21.50 546	22.16 563	22.81 579			18.8 8.5					
			1.52 39	23.75 603	24.50 622	25.25 641			21.3 9.7					
			1.71 43	26.00 660	26.85 682	27.69 703			23.8 10.8					
			1.90 48	28.25 718	29.19 741	30.13 765			26.3 11.9					
			2.09 53	30.50 775	31.54 801	32.57 827			28.9 13.1					
			2.28 58	32.75 832	33.88 861	35.01 889			31.4 14.2					
			1 ½ DN40	1.900 48.3	77 型	0.19 5			8.00 203	8.09 205	8.17 208	3.13 79	5.38 137	4.1 1.9
						0.38 10			10.25 260	10.43 265	10.61 269			6.9 3.1
0.57 14	12.50 318	12.78 325				13.05 331	9.7 4.4							
0.76 19	14.75 375	15.12 384				15.49 393	12.5 5.7							
0.95 24	17.00 432	17.47 444				17.93 455	15.4 7.0							
1.14 29	19.25 489	19.81 503				20.37 517	18.2 8.3							
1.33 34	21.50 546	22.16 563				22.81 579	21.0 9.5							
1.52 39	23.75 603	24.50 622				25.25 641	23.8 10.8							
1.71 43	26.00 660	26.85 682				27.69 703	26.6 12.1							
1.90 48	28.25 718	29.19 741				30.13 765	29.4 13.3							
2.09 53	30.50 775	31.54 801				32.57 827	32.2 14.6							
2.28 58	32.75 832	33.88 861				35.01 889	35.0 15.9							

<sup>5</sup> 当使用热浸镀锌涂层时, 由于涂层厚度增加, 155 型膨胀节的移动能力降低。  
请参见第2页中3.0节规范-材料中的“涂层”。

注

- 关于77型卡箍性能和尺寸数据, 请参考 [Q6.04技术文件](#): Victaulic (唯特利) 77 型挠性卡箍。
- 可根据系统要求组装成完全展开、完全压缩或中性位置。
- 水平安装的卡箍需要独立支撑。

### 4.0 尺寸 (续)



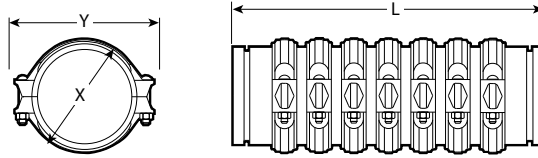
管径		卡箍 型号	最大线 性移动 <sup>5</sup> 英寸 毫米	长度“L”			尺寸		重量					
公称 英寸 DN	实际外径 英寸 毫米			压缩状态 英寸 毫米	中线位置 英寸 毫米	膨胀状态 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	大约每个 磅 千克					
2 DN50	2.375 60.3	75 型	0.19 5	8.00 203	8.09 205	8.17 208	3.43 87	5.22 133	4.0 1.8					
			0.38 10	10.25 260	10.43 265	10.61 269			6.3 2.9					
			0.57 14	12.50 318	12.78 325	13.05 331			8.6 3.9					
			0.76 19	14.75 375	15.12 384	15.49 393			10.9 4.9					
			0.95 24	17.00 432	17.47 444	17.93 455			13.2 6.0					
			1.14 29	19.25 489	19.81 503	20.37 517			15.5 7.0					
			1.33 34	21.50 546	22.16 563	22.81 579			17.7 8.0					
			1.52 39	23.75 603	24.50 622	25.25 641			20.0 9.1					
			1.71 43	26.00 660	26.85 682	27.69 703			22.3 10.1					
			1.90 48	28.25 718	29.19 741	30.13 765			24.6 11.2					
			2.09 53	30.50 775	31.54 801	32.57 827			26.9 12.2					
			2.28 58	32.75 832	33.88 861	35.01 889			29.2 13.3					
			2 ½	2.875 73.0	75 型	0.19 5			8.00 203	8.09 205	8.17 208	3.88 98	5.68 144	5.9 2.7
						0.38 10			10.25 260	10.43 265	10.61 269			8.9 4.0
0.57 14	12.50 318	12.78 325				13.05 331	12.0 5.4							
0.76 19	14.75 375	15.12 384				15.49 393	15.1 6.8							
0.95 24	17.00 432	17.47 444				17.93 455	18.2 8.3							
1.14 29	19.25 489	19.81 503				20.37 517	21.3 9.7							
1.33 34	21.50 546	22.16 563				22.81 579	24.4 11.1							
1.52 39	23.75 603	24.50 622				25.25 641	27.5 12.5							
1.71 43	26.00 660	26.85 682				27.69 703	30.5 13.8							
1.90 48	28.25 718	29.19 741				30.13 765	33.6 15.2							
2.09 53	30.50 775	31.54 801				32.57 827	36.7 16.6							
2.28 58	32.75 832	33.88 861				35.01 889	39.8 18.1							

<sup>5</sup> 当使用热浸镀锌涂层时，由于涂层厚度增加，155 型膨胀节的移动能力降低。  
请参见第2页中3.0节规范-材料中的“涂层”。

注

- 对于 75 型卡箍性能和尺寸数据，请参考 [06.05 号技术文件](#)：Victaulic (唯特利) 75 型挠性卡箍。
- 可根据系统要求组装成完全展开、完全压缩或中性位置。
- 水平安装的卡箍需要独立支撑。

### 4.0 尺寸 (续)



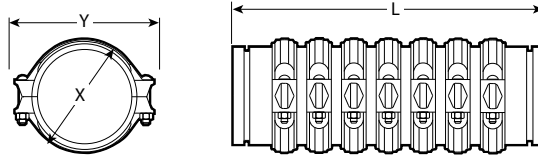
管径		卡箍 型号	最大线 性移动 <sup>5</sup> 英寸 毫米	长度“L”			尺寸		重量					
公称 英寸 DN	实际外径 英寸 毫米			压缩状态 英寸 毫米	中线位置 英寸 毫米	膨胀状态 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	大约每个 磅 千克					
DN65	3.000 76.1	75 型	0.19 5	8.00 203	8.09 205	8.17 208	3.88 98	5.68 144	5.9 2.7					
			0.38 10	10.25 260	10.43 265	10.61 269			8.9 4.0					
			0.57 14	12.50 318	12.78 325	13.05 331			12.0 5.4					
			0.76 19	14.75 375	15.12 384	15.49 393			15.1 6.8					
			0.95 24	17.00 432	17.47 444	17.93 455			18.2 8.3					
			1.14 29	19.25 489	19.81 503	20.37 517			21.3 9.7					
			1.33 34	21.50 546	22.16 563	22.81 579			24.4 11.1					
			1.52 39	23.75 603	24.50 622	25.25 641			27.5 12.5					
			1.71 43	26.00 660	26.85 682	27.69 703			30.5 13.8					
			1.90 48	28.25 718	29.19 741	30.13 765			33.6 15.2					
			2.09 53	30.50 775	31.54 801	32.57 827			36.7 16.6					
			2.28 58	32.75 832	33.88 861	35.01 889			39.8 18.1					
			3 DN80	3.500 88.9	75 型	0.19 5			8.00 203	8.09 205	8.17 208	4.50 114	5.90 150	7.6 3.5
						0.38 10			10.25 260	10.43 265	10.61 269			11.5 5.2
0.57 14	12.50 318	12.78 325				13.05 331	15.4 7.0							
0.76 19	14.75 375	15.12 384				15.49 393	19.3 8.8							
0.95 24	17.00 432	17.47 444				17.93 455	23.2 10.5							
1.14 29	19.25 489	19.81 503				20.37 517	27.2 12.3							
1.33 34	21.50 546	22.16 563				22.81 579	31.1 14.1							
1.52 39	23.75 603	24.50 622				25.25 641	35.0 15.9							
1.71 43	26.00 660	26.85 682				27.69 703	38.9 17.7							
1.90 48	28.25 718	29.19 741				30.13 765	42.8 19.4							
2.09 53	30.50 775	31.54 801				32.57 827	46.8 21.2							
2.28 58	32.75 832	33.88 861				35.01 889	50.7 23.0							

<sup>5</sup> 当使用热浸镀锌涂层时, 由于涂层厚度增加, 155 型膨胀节的移动能力降低。  
请参见第2页中3.0节规范-材料中的“涂层”。

注

- 对于 75 型卡箍性能和尺寸数据, 请参考 [06.05 号技术文件](#): Victaulic (唯特利) 75 型挠性卡箍。
- 可根据系统要求组装成完全展开、完全压缩或中性位置。
- 水平安装的卡箍需要独立支撑。

### 4.0 尺寸 (续)



管径		卡箍 型号	最大线 性移动 <sup>5</sup> 英寸 毫米	长度“L”			尺寸		重量					
公称 英寸 DN	实际外径 英寸 毫米			压缩状态 英寸 毫米	中线位置 英寸 毫米	膨胀状态 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	大约每个 磅 千克					
4 DN100	4.500 114.3	75 型	0.25 6	11.97 304	12.10 307	12.22 310	5.80 147	8.03 204	3.5 1.6					
			0.50 13	14.35 364	14.60 371	14.85 377			7.0 3.2					
			0.75 19	16.73 425	17.11 435	17.48 444			10.5 4.8					
			1.00 25	19.11 485	19.61 498	20.11 511			14.0 6.4					
			1.25 32	21.49 546	22.12 562	22.74 578			17.5 7.9					
			1.50 38	23.87 606	24.62 625	25.37 644			21.0 9.5					
			1.75 44	26.25 667	27.13 689	28.00 711			24.5 11.1					
			2.00 51	28.63 727	29.63 753	30.63 778			28.0 12.7					
			2.25 57	31.01 788	32.14 816	33.26 845			31.5 14.3					
			2.50 64	33.39 848	34.64 880	35.89 912			35.0 15.9					
			2.75 70	35.77 909	37.15 944	38.52 978			38.5 17.5					
			3.00 76	38.15 969	39.65 1007	41.15 1045			42.0 19.1					
			5	5.563 141.3	75 型	0.25 6			11.97 304	12.10 307	12.22 310	6.88 175	10.07 256	5.5 2.5
						0.50 13			14.35 364	14.60 371	14.85 377			11.0 5.0
0.75 19	16.73 425	17.11 435				17.48 444	16.5 7.5							
1.00 25	19.11 485	19.61 498				20.11 511	22.0 10.0							
1.25 32	21.49 546	22.12 562				22.74 578	27.5 12.5							
1.50 38	23.87 606	24.62 625				25.37 644	33.0 15.0							
1.75 44	26.25 667	27.13 689				28.00 711	38.5 17.5							
2.00 51	28.63 727	29.63 753				30.63 778	44.0 20.0							
2.25 57	31.01 788	32.14 816				33.26 845	49.5 22.5							
2.50 64	33.39 848	34.64 880				35.89 912	55.0 24.9							
2.75 70	35.77 909	37.15 944				38.52 978	60.5 27.4							
3.00 76	38.15 969	39.65 1007				41.15 1045	66.0 29.9							

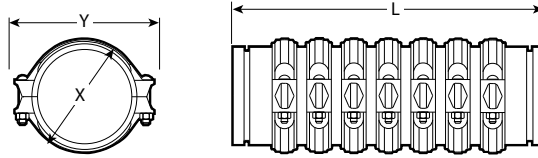
<sup>5</sup> 当使用热浸镀锌涂层时，由于涂层厚度增加，155 型膨胀节的移动能力降低。  
请参见第2页中3.0节规范-材料中的“涂层”。

注

- 对于 75 型卡箍性能和尺寸数据，请参考 [06.05 号技术文件](#)：Victaulic (唯特利) 75 型挠性卡箍。
- 可根据系统要求组装成完全展开、完全压缩或中性位置。
- 水平安装的卡箍需要独立支撑。



### 4.0 尺寸 (续)



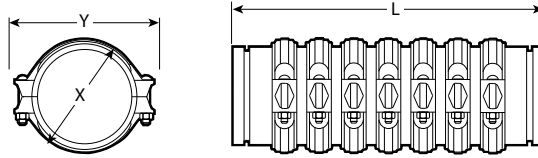
管径		卡箍 型号	最大线 性移动 <sup>5</sup> 英寸 毫米	长度“L”			尺寸		重量
公称 英寸 DN	实际外径 英寸 毫米			压缩状态 英寸 毫米	中线位置 英寸 毫米	膨胀状态 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	大约每个 磅 千克
DN125	5.500 139.7	75 型	0.25 6	11.97 304	12.10 307	12.22 310	6.88 175	10.07 256	5.5 2.5
			0.50 13	14.35 364	14.60 371	14.85 377			11.0 5.0
			0.75 19	16.73 425	17.11 435	17.48 444			16.5 7.5
			1.00 25	19.11 485	19.61 498	20.11 511			22.0 10.0
			1.25 32	21.49 546	22.12 562	22.74 578			27.5 12.5
			1.50 38	23.87 606	24.62 625	25.37 644			33.0 15.0
			1.75 44	26.25 667	27.13 689	28.00 711			38.5 17.5
			2.00 51	28.63 727	29.63 753	30.63 778			44.0 20.0
			2.25 57	31.01 788	32.14 816	33.26 845			49.5 22.5
			2.50 64	33.39 848	34.64 880	35.89 912			55.0 24.9
			2.75 70	35.77 909	37.15 944	38.52 978			60.5 27.4
			3.00 76	38.15 969	39.65 1007	41.15 1045			66.0 29.9
			6 DN150	6.625 168.3	75 型	0.25 6			11.97 304
0.50 13	14.35 364	14.60 371				14.85 377	13.4 6.1		
0.75 19	16.73 425	17.11 435				17.48 444	20.1 9.1		
1.00 25	19.11 485	19.61 498				20.11 511	26.8 12.2		
1.25 32	21.49 546	22.12 562				22.74 578	33.5 15.2		
1.50 38	23.87 606	24.62 625				25.37 644	40.2 18.2		
1.75 44	26.25 667	27.13 689				28.00 711	46.9 21.3		
2.00 51	28.63 727	29.63 753				30.63 778	53.6 24.3		
2.25 57	31.01 788	32.14 816				33.26 845	60.3 27.4		
2.50 64	33.39 848	34.64 880				35.89 912	67.0 30.4		
2.75 70	35.77 909	37.15 944				38.52 978	73.7 33.4		
3.00 76	38.15 969	39.65 1007				41.15 1045	80.4 36.5		

<sup>5</sup> 当使用热浸镀锌涂层时，由于涂层厚度增加，155 型膨胀节的移动能力降低。请参见第2页中3.0节规范-材料中的“涂层”。

注

- 对于 75 型卡箍性能和尺寸数据，请参考 [06.05 号技术文件](#)：Victaulic (唯特利) 75 型挠性卡箍。
- 可根据系统要求组装成完全展开、完全压缩或中性位置。
- 水平安装的卡箍需要独立支撑。

### 4.0 尺寸 (续)



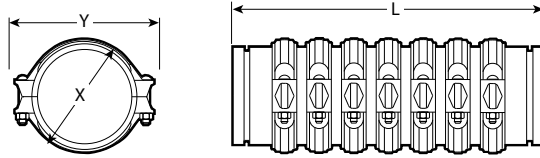
管径		卡箍 型号	最大线 性移动 <sup>5</sup> 英寸 毫米	长度“L”			尺寸		重量					
公称 英寸 DN	实际外径 英寸 毫米			压缩状态 英寸 毫米	中线位置 英寸 毫米	膨胀状态 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	大约每个 磅 千克					
	6.500 165.1	75 型	0.25 6	11.97 304	12.10 307	12.22 310	8.00 203	11.07 281	6.7 3.0					
			0.50 13	14.35 364	14.60 371	14.85 377			13.4 6.1					
			0.75 19	16.73 425	17.11 435	17.48 444			20.1 9.1					
			1.00 25	19.11 485	19.61 498	20.11 511			26.8 12.2					
			1.25 32	21.49 546	22.12 562	22.74 578			33.5 15.2					
			1.50 38	23.87 606	24.62 625	25.37 644			40.2 18.2					
			1.75 44	26.25 667	27.13 689	28.00 711			46.9 21.3					
			2.00 51	28.63 727	29.63 753	30.63 778			53.6 24.3					
			2.25 57	31.01 788	32.14 816	33.26 845			60.3 27.4					
			2.50 64	33.39 848	34.64 880	35.89 912			67.0 30.4					
			2.75 70	35.77 909	37.15 944	38.52 978			73.7 33.4					
			3.00 76	38.15 969	39.65 1007	41.15 1045			80.4 36.5					
			8 DN200	8.625 219.1	75 型	0.25 6			12.00 305	12.13 308	12.25 311	10.34 263	13.97 355	12.5 5.7
						0.50 13			14.75 375	15.00 381	15.25 387			25.0 11.3
0.75 19	17.50 445	17.88 454				18.25 464	37.5 17.0							
1.00 25	20.25 515	20.75 527				21.25 540	50.0 22.7							
1.25 32	23.00 584	23.63 600				24.25 616	62.5 28.4							
1.50 38	25.75 654	26.50 673				27.25 692	75.0 34.0							
1.75 44	28.50 724	29.38 746				30.25 768	87.5 39.7							
2.00 51	31.25 794	32.25 819				33.25 845	100.0 45.4							
2.25 57	34.00 864	35.13 892				36.25 921	112.5 51.0							
2.50 64	36.75 934	38.00 965				39.25 997	125.0 56.7							
2.75 70	39.50 1003	40.88 1038				42.25 1073	137.5 62.4							
3.00 76	42.25 1073	43.75 1111				45.25 1149	150.0 68.0							

<sup>5</sup> 当使用热浸镀锌涂层时, 由于涂层厚度增加, 155 型膨胀节的移动能力降低。  
请参见第2页中3.0节规范-材料中的“涂层”。

注

- 对于 75 型卡箍性能和尺寸数据, 请参考 [06.05 号技术文件](#): Victaulic (唯特利) 75 型挠性卡箍。
- 可根据系统要求组装成完全展开、完全压缩或中性位置。
- 水平安装的卡箍需要独立支撑。

### 4.0 尺寸 (续)



管径		卡箍 型号	最大线 性移动 <sup>5</sup> 英寸 毫米	长度“L”			尺寸		重量					
公称 英寸 DN	实际外径 英寸 毫米			压缩状态 英寸 毫米	中线位置 英寸 毫米	膨胀状态 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	大约每个 磅 千克					
10 DN250	10.750 273.0	77 型	0.25 6	16.00 406	16.13 410	16.25 413	13.63 346	17.13 435	82.3 37.3					
			0.50 13	18.75 476	19.00 483	19.25 489			119.9 54.4					
			0.75 19	21.50 546	21.88 556	22.25 565			157.4 71.4					
			1.00 25	24.25 616	24.75 629	25.25 641			195.0 88.5					
			1.25 32	27.00 686	27.63 702	28.25 718			232.6 105.5					
			1.50 38	29.75 756	30.50 775	31.25 794			270.2 122.6					
			1.75 44	32.50 826	33.38 848	34.25 870			307.8 139.6					
			2.00 51	35.25 895	36.25 921	37.25 946			345.3 156.6					
			2.25 57	38.00 965	39.13 994	40.25 1022			382.9 173.7					
			2.50 64	40.75 1035	42.00 1067	43.25 1099			420.5 190.7					
			2.75 70	43.50 1105	44.88 1140	46.25 1175			458.1 207.8					
			3.00 76	46.25 1175	47.75 1213	49.25 1251			495.7 224.9					
			12 DN300	12.750 323.9	77 型	0.25 6			16.00 406	16.13 410	16.25 413	15.63 397	19.25 489	100.3 45.5
						0.50 13			18.75 476	19.00 483	19.25 489			145.8 66.1
0.75 19	21.50 546	21.88 556				22.25 565	191.4 86.8							
1.00 25	24.25 616	24.75 629				25.25 641	237.0 107.5							
1.25 32	27.00 686	27.63 702				28.25 718	282.5 128.1							
1.50 38	29.75 756	30.50 775				31.25 794	328.1 148.8							
1.75 44	32.50 826	33.38 848				34.25 870	373.6 169.5							
2.00 51	35.25 895	36.25 921				37.25 946	419.2 190.2							
2.25 57	38.00 965	39.13 994				40.25 1022	464.8 210.8							
2.50 64	40.75 1035	42.00 1067				43.25 1099	510.3 231.5							
2.75 70	43.50 1105	44.88 1140				46.25 1175	555.9 252.2							
3.00 76	46.25 1175	47.75 1213				49.25 1251	601.4 272.2							

<sup>5</sup> 当使用热浸镀锌涂层时, 由于涂层厚度增加, 155 型膨胀节的移动能力降低。  
请参见第2页中3.0节规范-材料中的“涂层”。

注






- 关于77型卡箍性能和尺寸数据, 请参考06.04技术文件: Victaulic (唯特利) 77 型挠性卡箍。
- 可根据系统要求组装成完全展开、完全压缩或中性位置。
- 水平安装的卡箍需要独立支撑。

## 5.0 性能

不适用 - 如有问题, 请与 Victaulic (唯特利) 联系。

## 6.0 通知

**警告**

- 在安装、拆除、调整或维护任何 Victaulic (唯特利) 管道产品之前, 请阅读并理解所有使用说明。
- 在安装、拆除、调整或维护任何 Victaulic (唯特利) 产品之前, 请务必立即确认对接件系统已完全卸压并排干积水。
- 请佩戴防护眼镜、戴上安全帽并穿戴足部防护用品。

如果不遵循这些说明, 则可能导致死亡或严重人身伤害和财产损失。

## 7.0 参考资料

### 155 型膨胀节配置 涂层卡箍和无涂层碳钢管段

C A A N 155 P E Z

级别	尺寸 英寸/毫米	移动	长度	型号	表面处理	密封垫圈	螺栓与螺母
C	A - ¾/26.9	A - 0.19	C - 收缩 N - 正常 E - 膨胀	155	P - 涂层卡箍和无 涂层碳钢管段	E - EPDM (三元乙丙橡胶) 1 - FlushSeal 三元乙丙橡胶 (EPDM) T - 丁腈橡胶 2 - FlushSeal 丁腈橡胶 O - 氟橡胶 L - 硅树脂 F - MWS 三元乙丙橡胶 (EPDM) G - MWS 丁腈橡胶	Z - 电镀 X = 不锈钢
	B - 1/33.7	B - 0.25					
	C - 1 ¼/42.4	C - 0.38					
	D - 1 ½/48.3	D - 0.50					
	E - 2/60.3	E - 0.57					
	F - 2 ½/73.0	F - 0.75					
	G - 76.1 mm	G - 0.76					
	H - 3/88.9	H - 0.95					
	I - 3 ½/101.6	I - 1.00					
	J - 4/114.3	J - 1.14					
	K - 5/141.3	K - 1.25					
	L - 139.7 mm	L - 1.33					
	M - 6/168.3	M - 1.50					
	N - 165.1 mm	N - 1.52					
	O - 8/219.1	O - 1.71					
	P - 10/273.0	P - 1.75					
Q - 12/323.9	Q - 1.90						
	R - 2.00						
	S - 2.09						
	T - 2.25						
	U - 2.28						
	X - 2.50						
	Y - 2.75						
	Z - 3.00						

7.0 参考材料 (续)

155 型膨胀节配置  
镀锌卡箍和镀锌碳钢管段  
(最大线性移动减少 40%)

C A A N 155 G E Z

级别	尺寸 英寸/毫米	移动	长度	型号	表面处理	密封垫圈	螺栓与螺母
C	A - ¾/26.9	A - 0.11	C - 收缩	155	G - 镀锌卡箍和镀锌管段	E - EPDM (三元乙丙橡胶)	Z - 电镀
	B - 1/33.7	B - 0.15	N - 正常			1 - FlushSeal EPDM (三元乙丙橡胶)	X = 不锈钢
	C - 1¼/42.4	C - 0.23	E - 膨胀			T - 丁腈橡胶	
	D - 1½/48.3	D - 0.30				2 - FlushSeal 丁腈橡胶	
	E - 2/60.3	E - 0.34				O - 氟橡胶	
	F - 2½/73.0	F - 0.45				L - 硅树脂	
	G - 76.1 mm	G - 0.46				F - MWS 三元乙丙橡胶 (EPDM)	
	H - 3/88.9	H - 0.57				G - MWS 丁腈橡胶	
	I - 3½/101.6	I - 0.60					
	J - 4/114.3	J - 0.68					
	K - 5/141.3	K - 0.75					
	L - 139.7 mm	L - 0.80					
	M - 6/168.3	M - 0.90					
	N - 165.1 mm	N - 0.91					
	O - 8/219.1	O - 1.03					
	P - 10/273.0	P - 1.05					
	Q - 12/323.9	Q - 1.14					
		R - 1.20					
		S - 1.25					
		T - 1.35					
		U - 1.37					
		X - 1.50					
		Y - 1.65					
		Z - 1.80					

7.0 参考材料 (续)

155 型膨胀节配置  
镀锌卡箍或镀锌碳钢管段  
(最大线性移动减少 20%)

C A A N 155 1 E Z

级别	尺寸 英寸/毫米	移动量:	长度	型号	表面处理	密封垫圈	螺栓与螺母
C	A - ¾/26.9	A - 0.15	C - 收缩	155	1 - 镀锌卡箍 2 - 镀锌管段	E - EPDM (三元乙丙橡胶) 1 - FlushSeal EPDM (三元乙丙橡胶) T - 丁腈橡胶 2 - FlushSeal 丁腈橡胶 O - 氟橡胶 L - 硅树脂 F - MWS 三元乙丙橡胶 (EPDM) G - MWS 丁腈橡胶	Z - 电镀 X = 不锈钢
	B - 1/33.7	B - 0.20	N - 正常				
	C - 1 ¼/42.4	C - 0.30	E - 膨胀				
	D - 1 ½/48.3	D - 0.40					
	E - 2/60.3	E - 0.46					
	F - 2 ½/73.0	F - 0.60					
	G - 76.1 mm	G - 0.61					
	H - 3/88.9	H - 0.76					
	I - 3 ½/101.6	I - 0.80					
	J - 4/114.3	J - 0.91					
	K - 5/141.3	K - 1.00					
	L - 139.7 mm	L - 1.06					
	M - 6/168.3	M - 1.20					
	N - 165.1 mm	N - 1.22					
	O - 8/219.1	O - 1.37					
	P - 10/273.0	P - 1.40					
	Q - 12/323.9	Q - 1.52					
		R - 1.60					
		S - 1.67					
		T - 1.80					
	U - 1.82						
	X - 2.00						
	Y - 2.20						
	Z - 2.40						

- [05.01: Victaulic \(唯特利\) 密封件选用指南](#)
- [09.06: Victaulic \(唯特利\) 膨胀节安装设计数据](#)
- [20.12: Victaulic \(唯特利\) AGS 膨胀节 W155 型](#)
- [26.02: Victaulic \(唯特利\) 管道热增长设计数据](#)
- [I-100: 现场安装手册](#)

产品选择和适应性的用户责任

每位用户应根据行业标准和项目规格、适用建筑规范和相关法律法规以及 Victaulic (唯特利) 性能、维护、安全和警告说明, 全权负责自行决定 Victaulic (唯特利) 产品是否适合其特定最终用途。本文件或其他任何文件以及来自 Victaulic (唯特利) 员工的任何口头建议、意见或主张均不得被视为是对 Victaulic (唯特利) 公司标准销售条件、安装指南或本免责声明中任何规定的改变、变更、替代或弃权。

知识产权

本声明中有关可能或推荐使用材料、产品、服务或设计的任何陈述不表示或不得被解释为授予许可使用 Victaulic (唯特利) 公司或其任何子公司或关联公司的任何包含该使用或设计的专利或其他知识产权, 也不得在侵犯任何专利或其他知识产权的情况下推荐使用该材料、产品、服务或设计。术语“已取得专利”或“专利申请中”是指在美国和/或其他国家的发明专利、实用新型专利和外观设计专利。

说明

该产品应由 Victaulic (唯特利) 制造或按照 Victaulic (唯特利) 规格制造。所有产品按照现行 Victaulic (唯特利) 安装/装配指导安装。Victaulic (唯特利) 保留不经通告改变产品规格、设计和标准设备的权利, 且不对此承担任何责任和义务。

安装

请务必参考适用于您正在安装产品的 Victaulic (唯特利) 安装手册或安装说明。Victaulic (唯特利) 产品的包装中附赠安装手册, 以提供全面的安装资料, 您还可在我们的网站 [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com) 上下载安装手册的 PDF 版本。

担保

有关担保细节, 请参阅现行价格表的担保一节, 或与 Victaulic (唯特利) 联系。

商标

Victaulic (唯特利) 和所有其他 Victaulic (唯特利) 标志均为 Victaulic (唯特利) 公司和/或其附属实体在美国和/或其他国家的商标或注册商标。