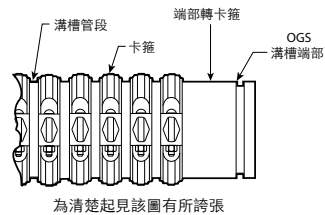


用於 OGS 管道系統的 Victaulic (唯特利) 膨脹節 155 型



1.0 產品描述

供貨尺寸

- ¾ – 12"/DN20 – DN300

管道材料

- 碳鋼

備註

- 有關其它材料，請與唯特利聯繫。

最大工作壓力

- 等於膨脹節元件中使用的卡箍的額定壓力或用於將開槽端連接至系統管道的卡箍的額定壓力，兩者中的低者。

功能

- 允許管道系統內的線性/軸向膨脹和壓縮。
- 與標準撓性溝槽卡箍相比，提供了更強的線性移動能力。

¹ 對於不同的端部連接，請與 Victaulic (唯特利) 聯繫。

備註

- 需要 NSF 61 認證產品的申請應指定用於 OGS 飲用水管道系統的 Victaulic (唯特利 155P 型) 膨脹節 ([出版物 09.25](#))。

2.0 認證/列名

產品的設計和製造依照Victaulic(唯特利)品質管理體系進行 (根據ISO-9001:2015獲得LPCB認證)。

如需產品安裝、維護或支援資訊，請參考文檔末的資訊。

3.0規格 – 材料

殼體:

標準: 符合 ASTM A536 之 65-45-12 等級要求的球墨鑄鐵

可選: 符合ASTM A395之65-45-15等級要求的球墨鑄鐵。可根據要求提供。

溝槽管段和端部轉卡箍:

- ¾ – 4"/DN20 – DN100: 壁厚40, 碳鋼, 符合ASTM A53, F型。
- 5 & 6"/DN125 & DN150: 壁厚40, 符合 ASTM A-53, E 型或 S 型, B級的碳鋼。
- 8 – 12"/DN200 – DN300: 壁厚40, 符合 ASTM A-53, E 型或 S 型, B級的碳鋼。

備註

- 有關其它材料, 請與唯特利聯繫。

塗層

殼體 (請指定選擇):

標準: 橙色塗層。

可選: 熱浸鍍鋅, 符合 ASTM A123。²

可選: 如需其他塗層, 請與Victaulic (唯特利) 聯繫。

溝槽管段和端部轉卡箍 (請指定選擇):

標準: 收到的碳鋼管。

可選: 熱浸鍍鋅, 符合 ASTM A123。²

可選: 如需其他塗層, 請與Victaulic (唯特利) 聯繫。

² 當使用熱浸鍍鋅塗層時, 由於塗層厚度增加, 155型膨脹節的移動能力降低。應將以下折減係數應用到“最大線性移動”值:

- 對於熱浸鍍鋅卡箍或管段, 將“最大線性移動”減少20%。
- 對於熱浸鍍鋅卡箍和管段, 將“最大線性移動”減少40%。

密封墊圈: (請指定選擇)

“E”級三元乙丙橡膠 (EPDM)

三元乙丙橡膠 (EPDM) (綠色條紋色碼)。溫度範圍: -30°F 至 +230°F/-34°C 至 +110°C。適用於規定溫度範圍內的熱水系統, 以及多種稀酸、無油空氣和眾多化工應用。不支援石油或蒸汽應用。

“T”級丁腈橡膠

丁腈橡膠 (橙色條紋色碼)。溫度範圍 -20°F 至 +180°F/-29°C 至 +82°C。推薦用於規定溫度範圍內的石油產品、含油蒸汽的空氣、植物油或礦物油。不支援用於溫度超過+150°F/+66°C的熱水應用和溫度超過+140°F/+60°C的熱乾空氣應用。不推薦用於熱水或蒸汽應用。

³ 列出的應用場合僅為推薦的一般應用場合。必須注意在某些應用場合中, 不建議使用這些密封墊圈。請務必參考最新的 [Victaulic \(唯特利\) 密封材料選用指南](#), 獲取具體密封墊圈應用推薦和不推薦的應用場合列表。

螺栓/螺母: (請指定選擇)⁴

標準: 碳鋼橢圓頸軌道螺栓, 符合ASTM A449 (英制) 和ISO 898-1 Class 9.8 (M10-M16) Class 8.8 (M20及以上) 的機械性能要求。碳鋼六角螺母, 符合ASTM A563, Grade B (英制 - 重型六角螺母) 和ASTM A563M Class 9 (公制 - 六角螺母) 的機械性能要求。軌道螺栓和六角螺母, 按照ASTM B633 ZN/FE5進行電鍍鋅處理, 表面類型 Type III (英制) 或 Type II (公制)。

選購 (英制): 不銹鋼橢圓頸軌道螺栓, 符合ASTM F593, Group 2 (316不銹鋼), 處理狀態CW所規定的機械性能要求。重型螺母應使用機械性能符合ASTM F594, Group 2 (316不銹鋼), 處理狀態CW, 且帶有耐磨塗層的不銹鋼製造。

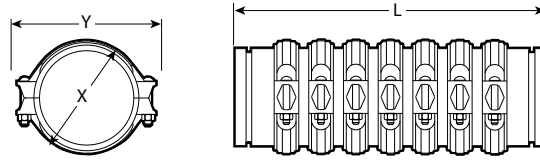
⁴ 可選螺栓/螺母僅提供英制尺寸。

3.0 規格 – 材料 (續)

注

- 當使用熱浸鍍鋅塗層時，由於塗層厚度增加，155型膨脹節的移動能力降低。應將以下折減係數應用到“最大線性移動”值：
 - 對於熱浸鍍鋅卡箍或管段，將“最大線性移動”減少20%。
 - 對於熱浸鍍鋅卡箍和管段，將“最大線性移動”減少40%。
- 對於不同的端部連接，請與Victaulic (唯特利) 聯繫。
- 155 型提供夾具和拉杆，以在運輸、安裝和放置錨固期間保持膨脹節的設定長度。膨脹節安裝后，應拆除拉杆。
註：在垂直應用中，在管道系統施工期間，管道自重載荷不得傳遞到這些夾具和拉杆上。
- 有關155型膨脹節的安裝要求，請參見[09.06技術檔](#)：Victaulic (唯特利) 膨脹節安裝。
- 對於AGS管道系統，W155型AGS膨脹節的適用尺寸為14 – 24英寸/DN350–DN600。請參見[20.12號技術檔](#)：Victaulic (唯特利) AGS 膨脹節 – W155 型。

4.0 尺寸



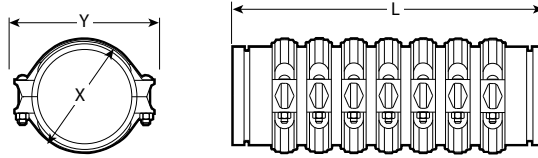
尺寸		卡箍型號	最大線性移動 ⁵ 英寸 毫米	長度“L”			尺寸		重量 大約每個 磅 千克					
公稱 英寸 DN	實際外徑尺寸 英寸 毫米			壓縮狀態 英寸 毫米	中線 英寸 毫米	膨脹狀態 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米						
¾ DN20	1.050 26.9	77型	0.19 5	6.00 152	6.09 155	6.17 157	2.13 54	4.00 102	1.8 0.8					
			0.38 10	8.25 210	8.43 214	8.61 219			3.2 1.5					
			0.57 14	10.50 267	10.78 276	11.05 281			4.6 2.1					
			0.76 19	12.75 324	13.12 333	13.49 343			6.0 2.7					
			0.95 24	15.00 381	15.47 393	15.93 405			7.4 3.4					
			1.14 29	17.25 438	17.81 452	18.37 467			8.8 4.0					
			1.33 34	19.50 495	20.16 512	20.81 529			10.2 4.6					
			1.52 39	21.75 552	22.50 572	23.25 591			11.6 5.3					
			1.71 43	24.00 610	24.85 631	25.69 653			13.1 5.9					
			1.90 48	26.25 667	27.19 690	28.13 715			14.5 6.6					
			2.09 53	28.50 724	29.54 750	30.57 776			15.9 7.2					
			2.28 58	30.75 781	31.88 810	33.01 838			17.3 7.9					
			1 DN25	1.315 33.7	77型	0.19 5			6.00 152	6.09 155	6.17 157	2.38 61	4.12 105	2.2 1.0
						0.38 10			8.25 203	8.43 214	8.61 219			4.0 1.8
0.57 14	10.50 267	10.78 276				11.05 281	5.7 2.6							
0.76 19	12.75 324	13.12 333				13.49 343	7.4 3.4							
0.95 24	15.00 381	15.47 393				15.93 405	9.1 4.1							
1.14 29	17.25 438	17.81 452				18.37 467	10.8 4.9							
1.33 34	19.50 495	20.16 512				20.81 529	12.5 5.7							
1.52 39	21.75 552	22.50 572				23.25 591	14.2 6.4							
1.71 43	24.00 610	24.85 631				25.69 653	16.0 7.3							
1.90 48	26.25 667	27.19 690				28.13 715	17.7 8.0							
2.09 53	28.50 724	29.54 750				30.57 776	19.4 8.8							
2.28 58	30.75 781	31.88 810				33.01 838	21.1 9.6							

⁵ 當使用熱浸鍍鋅塗層時，由於塗層厚度增加，155型膨脹節的移動能力降低。請參見第2頁中3.0節規範-材料中的“塗層”。

注

- 關於77型卡箍性能和尺寸資料，請參考06.04技術檔：Victaulic (唯特利) 77 型撓性卡箍。
- 可根據系統要求組裝成完全展開、完全壓縮或中性位置。
- 水準安裝的卡箍需要獨立支撐。

4.0 尺寸 (續)



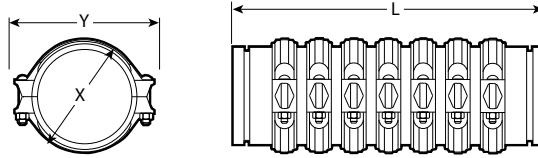
尺寸		卡箍型號	最大線性移動 ⁵ 英寸 毫米	長度“L”			尺寸		重量 大約 每個 磅 千克					
公稱 英寸 DN	實際外徑尺寸 英寸 毫米			壓縮狀態 英寸 毫米	中線 英寸 毫米	膨脹狀態 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米						
1 ¼ DN32	1.660 42.4	77型	0.19 5	8.00 203	8.09 205	8.17 208	2.65 67	5.00 127	3.6 1.6					
			0.38 10	10.25 260	10.43 265	10.61 269			6.1 2.8					
			0.57 14	12.50 318	12.78 325	13.05 331			8.7 3.9					
			0.76 19	14.75 375	15.12 384	15.49 393			11.2 5.1					
			0.95 24	17.00 432	17.47 444	17.93 455			13.7 6.2					
			1.14 29	19.25 489	19.81 503	20.37 517			16.2 7.4					
			1.33 34	21.50 546	22.16 563	22.81 579			18.8 8.5					
			1.52 39	23.75 603	24.50 622	25.25 641			21.3 9.7					
			1.71 43	26.00 660	26.85 682	27.69 703			23.8 10.8					
			1.90 48	28.25 718	29.19 741	30.13 765			26.3 11.9					
			2.09 53	30.50 775	31.54 801	32.57 827			28.9 13.1					
			2.28 58	32.75 832	33.88 861	35.01 889			31.4 14.2					
			1 ½ DN40	1.900 48.3	77型	0.19 5			8.00 203	8.09 205	8.17 208	3.13 79	5.38 137	4.1 1.9
						0.38 10			10.25 260	10.43 265	10.61 269			6.9 3.1
0.57 14	12.50 318	12.78 325				13.05 331	9.7 4.4							
0.76 19	14.75 375	15.12 384				15.49 393	12.5 5.7							
0.95 24	17.00 432	17.47 444				17.93 455	15.4 7.0							
1.14 29	19.25 489	19.81 503				20.37 517	18.2 8.3							
1.33 34	21.50 546	22.16 563				22.81 579	21.0 9.5							
1.52 39	23.75 603	24.50 622				25.25 641	23.8 10.8							
1.71 43	26.00 660	26.85 682				27.69 703	26.6 12.1							
1.90 48	28.25 718	29.19 741				30.13 765	29.4 13.3							
2.09 53	30.50 775	31.54 801				32.57 827	32.2 14.6							
2.28 58	32.75 832	33.88 861				35.01 889	35.0 15.9							

⁵ 當使用熱浸鍍鋅塗層時，由於塗層厚度增加，155型膨脹節的移動能力降低。請參見第2頁中3.0節規範-材料中的“塗層”。

注

- 關於77型卡箍性能和尺寸資料，請參考06.04技術檔：Victaulic (唯特利) 77 型撓性卡箍。
- 可根據系統要求組裝成完全展開、完全壓縮或中性位置。
- 水準安裝的卡箍需要獨立支撐。

4.0 尺寸 (續)



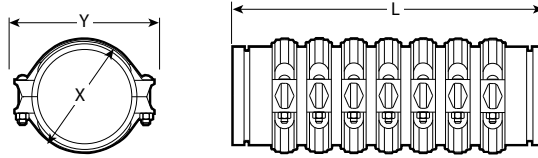
尺寸		卡箍型號	最大線性移動 ⁵	長度“L”			尺寸		重量 大約每個 磅 千克					
公稱 英寸 DN	實際外徑尺寸 英寸 毫米			壓縮狀態	中線	膨脹狀態	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米						
2 DN50	2.375 60.3	75型	0.19 5	8.00 203	8.09 205	8.17 208	3.43 87	5.22 133	4.0 1.8					
			0.38 10	10.25 260	10.43 265	10.61 269			6.3 2.9					
			0.57 14	12.50 318	12.78 325	13.05 331			8.6 3.9					
			0.76 19	14.75 375	15.12 384	15.49 393			10.9 4.9					
			0.95 24	17.00 432	17.47 444	17.93 455			13.2 6.0					
			1.14 29	19.25 489	19.81 503	20.37 517			15.5 7.0					
			1.33 34	21.50 546	22.16 563	22.81 579			17.7 8.0					
			1.52 39	23.75 603	24.50 622	25.25 641			20.0 9.1					
			1.71 43	26.00 660	26.85 682	27.69 703			22.3 10.1					
			1.90 48	28.25 718	29.19 741	30.13 765			24.6 11.2					
			2.09 53	30.50 775	31.54 801	32.57 827			26.9 12.2					
			2.28 58	32.75 832	33.88 861	35.01 889			29.2 13.3					
			2 ½	2.875 73.0	75型	0.19 5			8.00 203	8.09 205	8.17 208	3.88 98	5.68 144	5.9 2.7
						0.38 10			10.25 260	10.43 265	10.61 269			8.9 4.0
0.57 14	12.50 318	12.78 325				13.05 331	12.0 5.4							
0.76 19	14.75 375	15.12 384				15.49 393	15.1 6.8							
0.95 24	17.00 432	17.47 444				17.93 455	18.2 8.3							
1.14 29	19.25 489	19.81 503				20.37 517	21.3 9.7							
1.33 34	21.50 546	22.16 563				22.81 579	24.4 11.1							
1.52 39	23.75 603	24.50 622				25.25 641	27.5 12.5							
1.71 43	26.00 660	26.85 682				27.69 703	30.5 13.8							
1.90 48	28.25 718	29.19 741				30.13 765	33.6 15.2							
2.09 53	30.50 775	31.54 801				32.57 827	36.7 16.6							
2.28 58	32.75 832	33.88 861				35.01 889	39.8 18.1							

⁵ 當使用熱浸鍍鋅塗層時，由於塗層厚度增加，155型膨脹節的移動能力降低
請參見第2頁中3.0節規範-材料中的“塗層”。

注

- 關於75型卡箍性能和尺寸資料，請參考06.05技術檔：Victaulic (唯特利) 75型撓性卡箍。
- 可根據系統要求組裝成完全展開、完全壓縮或中性位置。
- 水準安裝的卡箍需要獨立支撐。

4.0 尺寸 (續)



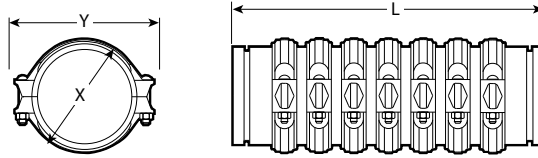
尺寸		卡箍型號	最大線性移動 ⁵	長度“L”			尺寸		重量 大約每個 磅 千克
公稱 英寸 DN	實際外徑尺寸 英寸 毫米			壓縮狀態	中線	膨脹狀態	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	
DN65	3.000 76.1	75型	0.19 5	8.00 203	8.09 205	8.17 208	3.88 98	5.68 144	5.9 2.7
			0.38 10	10.25 260	10.43 265	10.61 269			8.9 4.0
			0.57 14	12.50 318	12.78 325	13.05 331			12.0 5.4
			0.76 19	14.75 375	15.12 384	15.49 393			15.1 6.8
			0.95 24	17.00 432	17.47 444	17.93 455			18.2 8.3
			1.14 29	19.25 489	19.81 503	20.37 517			21.3 9.7
			1.33 34	21.50 546	22.16 563	22.81 579			24.4 11.1
			1.52 39	23.75 603	24.50 622	25.25 641			27.5 12.5
			1.71 43	26.00 660	26.85 682	27.69 703			30.5 13.8
			1.90 48	28.25 718	29.19 741	30.13 765			33.6 15.2
			2.09 53	30.50 775	31.54 801	32.57 827			36.7 16.6
			2.28 58	32.75 832	33.88 861	35.01 889			39.8 18.1
			3 DN80	3.500 88.9	75型	0.19 5			8.00 203
0.38 10	10.25 260	10.43 265				10.61 269	11.5 5.2		
0.57 14	12.50 318	12.78 325				13.05 331	15.4 7.0		
0.76 19	14.75 375	15.12 384				15.49 393	19.3 8.8		
0.95 24	17.00 432	17.47 444				17.93 455	23.2 10.5		
1.14 29	19.25 489	19.81 503				20.37 517	27.2 12.3		
1.33 34	21.50 546	22.16 563				22.81 579	31.1 14.1		
1.52 39	23.75 603	24.50 622				25.25 641	35.0 15.9		
1.71 43	26.00 660	26.85 682				27.69 703	38.9 17.7		
1.90 48	28.25 718	29.19 741				30.13 765	42.8 19.4		
2.09 53	30.50 775	31.54 801				32.57 827	46.8 21.2		
2.28 58	32.75 832	33.88 861				35.01 889	50.7 23.0		

⁵ 當使用熱浸鍍鋅塗層時，由於塗層厚度增加，155型膨脹節的移動能力降低
請參見第2頁中3.0節規範-材料中的“塗層”。

注

- 關於75型卡箍性能和尺寸資料，請參考06.05技術檔：Victaulic (唯特利) 75型撓性卡箍。
- 可根據系統要求組裝成完全展開、完全壓縮或中性位置。
- 水準安裝的卡箍需要獨立支撐。

4.0 尺寸 (續)



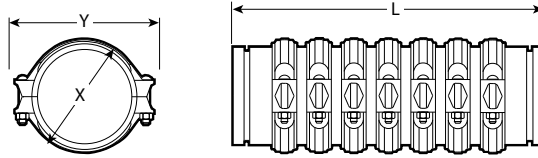
尺寸		卡箍型號	最大線性移動 ⁵	長度“L”			尺寸		重量 大約每個 磅 千克
公稱 英寸 DN	實際外徑尺寸 英寸 毫米			壓縮狀態	中線	膨脹狀態	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	
4 DN100	4.500 114.3	75型	0.25 6	11.97 304	12.10 307	12.22 310	5.80 147	8.03 204	3.5 1.6
			0.50 13	14.35 364	14.60 371	14.85 377			7.0 3.2
			0.75 19	16.73 425	17.11 435	17.48 444			10.5 4.8
			1.00 25	19.11 485	19.61 498	20.11 511			14.0 6.4
			1.25 32	21.49 546	22.12 562	22.74 578			17.5 7.9
			1.50 38	23.87 606	24.62 625	25.37 644			21.0 9.5
			1.75 44	26.25 667	27.13 689	28.00 711			24.5 11.1
			2.00 51	28.63 727	29.63 753	30.63 778			28.0 12.7
			2.25 57	31.01 788	32.14 816	33.26 845			31.5 14.3
			2.50 64	33.39 848	34.64 880	35.89 912			35.0 15.9
			2.75 70	35.77 909	37.15 944	38.52 978			38.5 17.5
			3.00 76	38.15 969	39.65 1007	41.15 1045			42.0 19.1
			5	5.563 141.3	75型	0.25 6			11.97 304
0.50 13	14.35 364	14.60 371				14.85 377	11.0 5.0		
0.75 19	16.73 425	17.11 435				17.48 444	16.5 7.5		
1.00 25	19.11 485	19.61 498				20.11 511	22.0 10.0		
1.25 32	21.49 546	22.12 562				22.74 578	27.5 12.5		
1.50 38	23.87 606	24.62 625				25.37 644	33.0 15.0		
1.75 44	26.25 667	27.13 689				28.00 711	38.5 17.5		
2.00 51	28.63 727	29.63 753				30.63 778	44.0 20.0		
2.25 57	31.01 788	32.14 816				33.26 845	49.5 22.5		
2.50 64	33.39 848	34.64 880				35.89 912	55.0 24.9		
2.75 70	35.77 909	37.15 944				38.52 978	60.5 27.4		
3.00 76	38.15 969	39.65 1007				41.15 1045	66.0 29.9		

⁵ 當使用熱浸鍍鋅塗層時，由於塗層厚度增加，155型膨脹節的移動能力降低
請參見第2頁中3.0節規範-材料中的“塗層”。

注

- 關於75型卡箍性能和尺寸資料，請參考06.05技術檔：Victaulic (唯特利) 75型撓性卡箍。
- 可根據系統要求組裝成完全展開、完全壓縮或中性位置。
- 水準安裝的卡箍需要獨立支撐。

4.0 尺寸 (續)



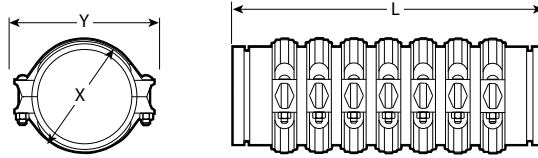
尺寸		卡箍型號	最大線性移動 ⁵	長度“L”			尺寸		重量 大約 每個
公稱 英寸 DN	實際外徑尺寸 英寸 毫米			壓縮狀態	中線	膨脹狀態	X	Y	
英寸	毫米		英寸 毫米	英寸 毫米	英寸 毫米	英寸 毫米	英寸 毫米	磅 千克	
DN125	5.500 139.7	75型	0.25 6	11.97 304	12.10 307	12.22 310	6.88 175	10.07 256	5.5 2.5
			0.50 13	14.35 364	14.60 371	14.85 377			11.0 5.0
			0.75 19	16.73 425	17.11 435	17.48 444			16.5 7.5
			1.00 25	19.11 485	19.61 498	20.11 511			22.0 10.0
			1.25 32	21.49 546	22.12 562	22.74 578			27.5 12.5
			1.50 38	23.87 606	24.62 625	25.37 644			33.0 15.0
			1.75 44	26.25 667	27.13 689	28.00 711			38.5 17.5
			2.00 51	28.63 727	29.63 753	30.63 778			44.0 20.0
			2.25 57	31.01 788	32.14 816	33.26 845			49.5 22.5
			2.50 64	33.39 848	34.64 880	35.89 912			55.0 24.9
			2.75 70	35.77 909	37.15 944	38.52 978			60.5 27.4
			3.00 76	38.15 969	39.65 1007	41.15 1045			66.0 29.9
			6 DN150	6.625 168.3	75型	0.25 6			11.97 304
0.50 13	14.35 364	14.60 371				14.85 377	13.4 6.1		
0.75 19	16.73 425	17.11 435				17.48 444	20.1 9.1		
1.00 25	19.11 485	19.61 498				20.11 511	26.8 12.2		
1.25 32	21.49 546	22.12 562				22.74 578	33.5 15.2		
1.50 38	23.87 606	24.62 625				25.37 644	40.2 18.2		
1.75 44	26.25 667	27.13 689				28.00 711	46.9 21.3		
2.00 51	28.63 727	29.63 753				30.63 778	53.6 24.3		
2.25 57	31.01 788	32.14 816				33.26 845	60.3 27.4		
2.50 64	33.39 848	34.64 880				35.89 912	67.0 30.4		
2.75 70	35.77 909	37.15 944				38.52 978	73.7 33.4		
3.00 76	38.15 969	39.65 1007				41.15 1045	80.4 36.5		

⁵ 當使用熱浸鍍鋅塗層時，由於塗層厚度增加，155型膨脹節的移動能力降低
請參見第2頁中3.0節規範-材料中的“塗層”。

注

- 關於75型卡箍性能和尺寸資料，請參考06.05技術檔：Victaulic (唯特利) 75型撓性卡箍。
- 可根據系統要求組裝成完全展開、完全壓縮或中性位置。
- 水準安裝的卡箍需要獨立支撐。

4.0 尺寸 (續)



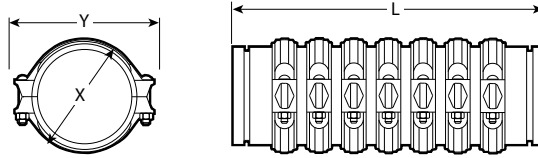
尺寸		卡箍型號	最大線性移動 ⁵	長度“L”			尺寸		重量 大約每個 磅 千克
公稱 英寸 DN	實際外徑尺寸 英寸 毫米			壓縮狀態	中線	膨脹狀態	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	
	6.500 165.1	75型	0.25 6	11.97 304	12.10 307	12.22 310	8.00 203	11.07 281	6.7 3.0
			0.50 13	14.35 364	14.60 371	14.85 377			13.4 6.1
			0.75 19	16.73 425	17.11 435	17.48 444			20.1 9.1
			1.00 25	19.11 485	19.61 498	20.11 511			26.8 12.2
			1.25 32	21.49 546	22.12 562	22.74 578			33.5 15.2
			1.50 38	23.87 606	24.62 625	25.37 644			40.2 18.2
			1.75 44	26.25 667	27.13 689	28.00 711			46.9 21.3
			2.00 51	28.63 727	29.63 753	30.63 778			53.6 24.3
			2.25 57	31.01 788	32.14 816	33.26 845			60.3 27.4
			2.50 64	33.39 848	34.64 880	35.89 912			67.0 30.4
			2.75 70	35.77 909	37.15 944	38.52 978			73.7 33.4
			3.00 76	38.15 969	39.65 1007	41.15 1045			80.4 36.5
8 DN200	8.625 219.1	75型	0.25 6	12.00 305	12.13 308	12.25 311	10.34 263	13.97 355	12.5 5.7
			0.50 13	14.75 375	15.00 381	15.25 387			25.0 11.3
			0.75 19	17.50 445	17.88 454	18.25 464			37.5 17.0
			1.00 25	20.25 515	20.75 527	21.25 540			50.0 22.7
			1.25 32	23.00 584	23.63 600	24.25 616			62.5 28.4
			1.50 38	25.75 654	26.50 673	27.25 692			75.0 34.0
			1.75 44	28.50 724	29.38 746	30.25 768			87.5 39.7
			2.00 51	31.25 794	32.25 819	33.25 845			100.0 45.4
			2.25 57	34.00 864	35.13 892	36.25 921			112.5 51.0
			2.50 64	36.75 934	38.00 965	39.25 997			125.0 56.7
			2.75 70	39.50 1003	40.88 1038	42.25 1073			137.5 62.4
			3.00 76	42.25 1073	43.75 1111	45.25 1149			150.0 68.0

⁵ 當使用熱浸鍍鋅塗層時，由於塗層厚度增加，155型膨脹節的移動能力降低。請參見第2頁中3.0節規範-材料中的“塗層”。

注

- 關於75型卡箍性能和尺寸資料，請參考06.05技術檔：Victaulic (唯特利) 75 型撓性卡箍。
- 可根據系統要求組裝成完全展開、完全壓縮或中性位置。
- 水準安裝的卡箍需要獨立支撐。

4.0 尺寸 (續)



尺寸		卡箍型號	最大線性移動 ⁵ 英寸 毫米	長度“L”			尺寸		重量 大約 每個 磅 千克
公稱 英寸 DN	實際外徑尺寸 英寸 毫米			壓縮狀態 英寸 毫米	中線 英寸 毫米	膨脹狀態 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	
10 DN250	10.750 273.0	77型	0.25 6	16.00 406	16.13 410	16.25 413	13.63 346	17.13 435	82.3 37.3
			0.50 13	18.75 476	19.00 483	19.25 489			119.9 54.4
			0.75 19	21.50 546	21.88 556	22.25 565			157.4 71.4
			1.00 25	24.25 616	24.75 629	25.25 641			195.0 88.5
			1.25 32	27.00 686	27.63 702	28.25 718			232.6 105.5
			1.50 38	29.75 756	30.50 775	31.25 794			270.2 122.6
			1.75 44	32.50 826	33.38 848	34.25 870			307.8 139.6
			2.00 51	35.25 895	36.25 921	37.25 946			345.3 156.6
			2.25 57	38.00 965	39.13 994	40.25 1022			382.9 173.7
			2.50 64	40.75 1035	42.00 1067	43.25 1099			420.5 190.7
			2.75 70	43.50 1105	44.88 1140	46.25 1175			458.1 207.8
			3.00 76	46.25 1175	47.75 1213	49.25 1251			495.7 224.9
			12 DN300	12.750 323.9	77型	0.25 6			16.00 406
0.50 13	18.75 476	19.00 483				19.25 489	145.8 66.1		
0.75 19	21.50 546	21.88 556				22.25 565	191.4 86.8		
1.00 25	24.25 616	24.75 629				25.25 641	237.0 107.5		
1.25 32	27.00 686	27.63 702				28.25 718	282.5 128.1		
1.50 38	29.75 756	30.50 775				31.25 794	328.1 148.8		
1.75 44	32.50 826	33.38 848				34.25 870	373.6 169.5		
2.00 51	35.25 895	36.25 921				37.25 946	419.2 190.2		
2.25 57	38.00 965	39.13 994				40.25 1022	464.8 210.8		
2.50 64	40.75 1035	42.00 1067				43.25 1099	510.3 231.5		
2.75 70	43.50 1105	44.88 1140				46.25 1175	555.9 252.2		
3.00 76	46.25 1175	47.75 1213				49.25 1251	601.4 272.2		

⁵ 當使用熱浸鍍鋅塗層時，由於塗層厚度增加，155型膨脹節的移動能力降低。請參見第2頁中3.0節規範-材料中的“塗層”。

注

- 關於77型卡箍性能和尺寸資料，請參考06.04技術檔：Victaulic (唯特利) 77 型撓性卡箍。
- 可根據系統要求組裝成完全展開、完全壓縮或中性位置。
- 水準安裝的卡箍需要獨立支撐。

5.0 性能

不適用 - 如有任何問題, 請與Victaulic (唯特利) 聯繫

6.0 通知

警告



- 在安裝、拆除、調整或維護任何 Victaulic (唯特利) 管道產品之前, 請閱讀並理解所有使用說明。
- 在安裝、拆除、調整或維護任何 Victaulic (唯特利) 產品之前, 請務必確認管道系統已完全卸壓並排乾積水。
- 請穿戴防護眼鏡、安全帽和足部防護用品。

如果不遵循這些說明, 則可能導致死亡或嚴重人身傷害和財產損壞。

7.0 參考資料

155 型膨脹節配置 塗層卡箍和無塗層碳鋼管段

C A A N 155 P E Z

級別	尺寸 英寸/毫米	移動量	長度	型號	飾面	密封墊圈	螺栓與螺母
C	A - ¾/26.9	A - 0.19	C - 壓縮狀態 N - 正常 E - 膨脹狀態	155	P - 塗漆聯軸器和未塗層管段	E - EPDM(三元乙丙橡膠) 1 - FlushSeal 三元乙丙橡膠 (EPDM) T - 丁腈橡膠 2 - FlushSeal 丁腈橡膠 O - 氟橡膠 L - 矽橡膠 F - MWS 三元乙丙橡膠 G - MWS 丁腈橡膠	Z - 電鍍 X - 不銹鋼
	B - 1/33.7	B - 0.25					
	C - 1 ¼/42.4	C - 0.38					
	D - 1 ½/48.3	D - 0.50					
	E - 2/60.3	E - 0.57					
	F - 2 ½/73.0	F - 0.75					
	G - 76.1 mm	G - 0.76					
	H - 3/88.9	H - 0.95					
	I - 3 ½/101.6	I - 1.00					
	J - 4/114.3	J - 1.14					
	K - 5/141.3	K - 1.25					
	L - 139.7 mm	L - 1.33					
	M - 6/168.3	M - 1.50					
	N - 165.1 mm	N - 1.52					
	O - 8/219.1	O - 1.71					
	P - 10/273.0	P - 1.75					
	Q - 12/323.9	Q - 1.90					
	R - 2.00						
	S - 2.09						
	T - 2.25						
	U - 2.28						
	X - 2.50						
	Y - 2.75						
	Z - 3.00						

7.0 參考材料 (續)

155 型膨脹節配置
鍍鋅卡箍和鍍鋅碳鋼管段
最大線性移動減少 40%

C A A N 155 G E Z

級別	尺寸 英寸/毫米	移動量	長度	型號	飾面	密封墊圈	螺栓與螺母
C	A - ¾/26.9	A - 0.11	C - 壓縮狀態 N - 正常 E - 膨脹狀態	155	G - 鍍鋅聯軸器和鍍鋅管段	E - EPDM(三元乙丙橡膠) 1 - FlushSeal 三元乙丙橡膠 (EPDM) T - 丁腈橡膠 2 - FlushSeal 丁腈橡膠 O - 氟橡膠 L - 矽橡膠 F - MWS 三元乙丙橡膠 G - MWS 丁腈橡膠	Z - 電鍍 X - 不銹鋼
	B - 1/33.7	B - 0.15					
	C - 1 ¼/42.4	C - 0.23					
	D - 1 ½/48.3	D - 0.30					
	E - 2/60.3	E - 0.34					
	F - 2 ½/73.0	F - 0.45					
	G - 76.1 mm	G - 0.46					
	H - 3/88.9	H - 0.57					
	I - 3 ½/101.6	I - 0.60					
	J - 4/114.3	J - 0.68					
	K - 5/141.3	K - 0.75					
	L - 139.7 mm	L - 0.80					
	M - 6/168.3	M - 0.90					
	N - 165.1 mm	N - 0.91					
	O - 8/219.1	O - 1.03					
	P - 10/273.0	P - 1.05					
Q - 12/323.9	Q - 1.14						
	R - 1.20						
	S - 1.25						
	T - 1.35						
	U - 1.37						
	X - 1.50						
	Y - 1.65						
	Z - 1.80						

7.0 參考材料 (續)

155 型膨脹節配置
鍍鋅卡箍或鍍鋅碳鋼管段
最大線性移動減少 20%

C A A N 155 1 E Z

級別	尺寸 英寸/毫米	移動量	長度	型號	飾面	密封墊圈	螺栓與螺母
C	A - ¾/26.9	A - 0.15	C - 壓縮狀態	155	1 - 鍍鋅聯軸器 2 - 鍍鋅管段	E - EPDM(三元乙丙橡膠)	Z - 電鍍
	B - 1/33.7	B - 0.20	N - 正常			1 - FlushSeal 三元乙丙橡膠 (EPDM)	X - 不銹鋼
	C - 1 1/4/42.4	C - 0.30	E - 膨脹狀態			T - 丁腈橡膠	
	D - 1 1/2/48.3	D - 0.40				2 - FlushSeal 丁腈橡膠	
	E - 2/60.3	E - 0.46				O - 氟橡膠	
	F - 2 ½/73.0	F - 0.60				L - 矽橡膠	
	G - 76.1 毫米	G - 0.61				F - MWS 三元乙丙橡膠	
	H - 3/88.9	H - 0.76				G - MWS 丁腈橡膠	
	I - 3 ½/101.6	I - 0.80					
	J - 4/114.3	J - 0.91					
	K - 5/141.3	K - 1.00					
	L - 139.7 毫米	L - 1.06					
	M - 6/168.3	M - 1.20					
	N - 165.1 毫米	N - 1.22					
	O - 8/219.1	O - 1.37					
	P - 10/273.0	P - 1.40					
	Q - 12/323.9	Q - 1.52					
		R - 1.60					
		S - 1.67					
		T - 1.80					
	U - 1.82						
	X - 2.00						
	Y - 2.20						
	Z - 2.40						

- 05.01: Victaulic (唯特利) 密封選用指南
- 09.06 Victaulic (唯特利) 膨脹節安裝設計資料
- 20.12: Victaulic (唯特利) AGS 膨脹節 - W155 型。
- 26.02: Victaulic (唯特利) 管道熱增長設計資料
- I-100: 現場安裝手冊

產品選擇和適應性的使用者責任

每位使用者應根據行業標準和專案規格、適用建築規範和相關法規以及 Victaulic (唯特利) 性能、維護、安全和警告說明, 自行決定 Victaulic (唯特利) 產品是否適合其特定最終用途並承擔責任。本文檔或任何其他文檔以及來自 Victaulic (唯特利) 員工的任何口頭建議、意見或主張均不得被視為是對 Victaulic (唯特利) 公司標準銷售條件、安裝指南或本免責聲明中任何規定的改變、變更、替代或棄權。

智慧財產權

本聲明中所有可能或推薦使用材料、產品、服務或設計的任何陳述不表示或不得被解釋為授予許可使用 Victaulic (唯特利) 公司或其任何子公司或關聯公司的任何包含該使用或設計的專利或其他智慧財產權, 也不得在侵犯任何專利或其他智慧財產權的情況下推薦使用該材料、產品、服務或設計。術語「已取得專利」或「即將取得專利」是指在美國和/或其他國家的發明專利、實用新型專利和外觀設計專利。

備註

該產品應由 Victaulic (唯特利) 製造或按照 Victaulic (唯特利) 規格製造。所有產品按照現行 Victaulic (唯特利) 安裝/裝配指導安裝。Victaulic (唯特利) 保留不經通告改變產品規格、設計和標準設備的權利, 且不對此承擔任何責任和義務。

安裝

請務必參考適用於您正在安裝產品的 Victaulic (唯特利) 安裝手冊或安裝說明。Victaulic (唯特利) 產品的每一發貨包裝中皆附贈安裝手冊, 以提供全面的安裝與裝配資料, 您還可在我們的網站 www.victaulic.com 上下載安裝手冊的 PDF 版本。

擔保

有關擔保細節, 請參閱現行價格表的擔保一節, 或與 Victaulic (唯特利) 聯繫。

商標

Victaulic (唯特利) 和所有其他 Victaulic (唯特利) 標誌均為 Victaulic (唯特利) 公司和其他附屬實體在美國和/或其他國家的商標或註冊商標。