

Victaulic FireLock™ Yenilikçi Yiv Sistemi | 1"/DN25 Sprinkler Borusu için IGS™

Victaulic®
10.54-TUR

IGS™



No. 142
Kaynaklı Çıkış



Stil 922
T Çıkış



Stil 920N Mechanical-T
Çıkış



No. 101
Installation-Ready™ 90°
Dirsek



No. 102
Installation-Ready™ Te



No. 103
Installation-Ready™
45° Dirsek



Stil 108
Installation-Ready™
Rijit Kaplin



Stil 115
OGS x IGS
Redüksiyon Kaplini



Stil 118
1" Çıkış Kaplini



No. 65 OGS x IGS
Boru Fittinginin
Yivli Ucu



No. 111 IGS Yivli Uçlu
Dirsek



No. 113
OGS x IGS x IGS
Boruda ve
Te Çıkışında Redüksiyon



No. 114
IGS x IGS x IGS
Yivli Te



No. 117
IGS 45° Dirsek



No. 143
Kapalı Nipel



No. 144
OGS x IGS Yivli
Konsantrik Redüksiyon



No. 145 Dişi NPT veya
BSPT Dişi x Yivli 90°
Dirsek



No. 147
Arkadan Arkaya
Sprinkler Te



No. 148 Sprinkler Redüktör,
NPT veya BSPT
sprinkler çıkış



No. 140 No.
Erkek NPT veya BSPT
Dişi x Yivli Adaptör



No. 141
Dişi NPT veya BSPT
Dişi x Yivli Adaptör



No. 116 CPVC Dişi
Lokma x Pirinç IGS
Yivli Adaptör
(10.85 ve 10.95
numaralı yayınlara
başvurun)



No. 146 Tapa



WB-1
IGS Kaynaklı
Piston Koniği



NAP-1
IGS Kaynaklı
Piston Koniği



RG2910
Soğuk Şekil Verme
Yöntemiyle Yiv
Açma Makinesi



RG1 Manuel Soğuk Şekil
Verme Yöntemiyle Yiv
Açma Makinesi
(24.01 numaralı yayına
başvurun)



VicFlex™ Serisi AH2-CC
Sabit Kaplinli Esnek
Örgü Hortum (10.85
numaralı yayına
başvurun)



VicFlex™ Serisi AH1-CC
Sabit Kaplinli Esnek
Örgü Hortum
(10.95 numaralı yayına
başvurun)

ÜRÜN KURULUMU, BAKIMI VE DESTEĞİ İLE İLGİLİ OLARAK BU BELGENİN SONUNDA VERİLEN BİLDİRİMLERİ MUTLAKA DIKKATE ALIN.

victaulic.com

10.54-TUR 10161 Rev Q Güncelleme 07/2022 © 2022 Victaulic Company. Tüm hakları saklıdır.

Victaulic®

1.0 ÜRÜN TANIMI

Boru Malzemesi

- Karbon çeliği, Sch. 40, Sch. 10, ince et kalınlıklı/özel boru. Alternatif malzemelerle kullanmak için lütfen Victaulic ile iletişime geçin.
- İstisnalar için bkz. Bölüm 6.0 Bildirimler

Maksimum Çalışma Basıncı

- 365 psi/2517 kPa/25 bar'a kadar

Boru Hazırlama

- 25.14 numaralı yayına uygun olarak talaşlı (Sch. 40) veya soğuk (Sch. 40, Sch. 10 veya ince et kalınlıklı) şekil verme yöntemiyle açılmış yiv: Victaulic IGS Yiv Özellikleri

RG2910 Yiv Açma Kabiliyeti

- [24.21 numaralı yayına](#) başvurun

2.0 CERTIFICATION/LISTINGS



LPS 1219: Yayın 3.1



EN 10311
CPR (AB)
No. 305/2011



BS EN 10311
CPR (UK)
2019 No. 465



Cert/LPCB Ref. 104-1a/39, 104-1a/41, 104-1a/42, 104-1b/03, 104-1b/04, 104-1b/05, 104-1b/06, 104-1b/07, 104-1b/08, 104-1b/09, 104-1b/10, 104-1b/11

NOTLAR

- Yukarıda listelenen onaylar RG2910 Soğuk Şekil Verilerek Yiv Açma Makinesi için geçerli değildir.

3.0 TEKNİK ÖZELLİKLER – MALZEME

Kelepçe: ASTM A536 Derece 65-45-12'ye uygun sünek demir.

Kelepçe Kaplaması: (seçiminizi belirtin)

Turuncu kaplama.

Kırmızı kaplama (EMEA-I ve Asya Pasifik için standart).

Opsiyonel: Sıcak daldırma galvanizli.

Conta:

Derece "E" EPDM (Tip A) Vic-Plus™ Önceden Yağlanmış Conta

EPDM (Mor Renk Kodu). Sadece yağ ve kuru (yağsız hava) yangından koruma sistemleri için geçerlidir. Sadece yağ ve kuru sistemlerde devamlı kullanım için listelenmiş/onaylanmıştır. -40°F/-40°C ve üzeri kuru sistemler için listelenmiş/onaylanmıştır. SICAK SU HİZMETLERİ VEYA BUHAR UYGULAMALARI İÇİN UYGUN DEĞİLDİR.

NOTLAR:

- Conta yağlama talimatlarıyla ilgili olarak daima [I-100 numaralı yayın](#) olan Victaulic Saha Montaj El Kitabı dikkate alınmalıdır.
- Listelenen hizmetler yalnızca Genel Uygulama Kılavuzlarıdır. Bu contalarının kullanımının uygun olmadığı farklı uygulamalar olduğu dikkate alınmalıdır. İlgili conta uygulama önerileri ve uyumlu olmayan uygulamaların listesi için daima [05.01 numaralı yayın](#) olan Victaulic Conta Seçim Kılavuzu dikkate alınmalıdır.

Cıvatalar/Somunlar:

ASTM A449 (İngiliz) ve ISO 898-1 Sınıf 9.8 (M10-M16) Sınıf 8.8 (M20 ve üzeri) altında belirtilen mekanik özellik gereksinimlerini karşılayan karbon çeliği oval boyunlu takip cıvataları. ASTM A563 Sınıf B (İngiliz - ağır altıgen somunlar) ve ASTM A563M Sınıf 9 (metrik - altıgen somunlar) altında belirtilen mekanik özellik gereksinimlerini karşılayan karbon çeliği altıgen somunlar. Takip somunları ve altıgen somunlar ASTM B633 Fe/Zn 5, Kaplama Tipi III (İngiliz) veya Tip II (metrik) uyarınca çinko elektrotla kaplanır.

3.0 ÖZELLİKLER – MALZEME (DEVAMI)

Kaplin Bağlantısı: Takip Cıvatasıyla benzeri fiziksel özelliklere sahip Yüksek Mukavemetli Çelik (ASTM A449). Bağlantı, ASTM B633 Fe/Zn 5, Tip III uyarınca çinko elektrotla kaplanır

No. 140, 141, 142, 143, 144, 148: ASTM A53 Sınıf A, Tip E veya S'nin kimyasal ve mekanik malzeme gereksinimlerini karşılayan karbon çeliği

No. 65, 111, 113, 114, 117, 145, 146, 147: ASTM A536, Derece 65-45-12'ye uygun sünek demir

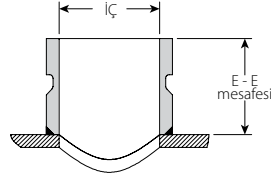
No. WB-1: Çelik Alaşım

No. NAP-1: Alüminyum Alaşım

RG2910 Soğuk Şekil Verme Yöntemiyle Yiv Açma Makinesi: [24.21 numaralı yayına](#) başvurun

4.0 BOYUTLAR

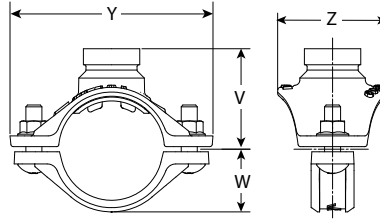
No. 142 Kaynaklı Çıkış



Nominal	Gerçek Dış Çap	İç Çap	E - E mesafesi	Ağırlık
inç DN Boru x Çatal	inç mm Boru x Çatal	I.D. inç mm	inç mm	Yaklaşık (Her biri) lb kg
1 ¼ – 1 ½ DN32 – DN40	1.660 – 1.900 42,4 – 48,3	1.049 26,6	1.00 25,4	0.2 0,1
1 ½ – 2 DN40 – DN50	1.900 – 2.375 48,3 – 60,3	1.049 26,6	1.00 25,4	0.2 0,1
2 – 2 ½ DN50 – DN65	2.375 – 3.000 60,3 – 76,1	1.049 26,6	1.00 25,4	0.2 0,1
2 ½ – 3 DN65 – DN80	2.875 – 3.500 73,0 – 88,9	1.049 26,6	1.00 25,4	0.2 0,1
3 – 4 DN80 – DN100	3.500 – 4.500 88,9 – 114,3	1.049 26,6	1.00 25,4	0.2 0,1

4.1 BOYUTLAR

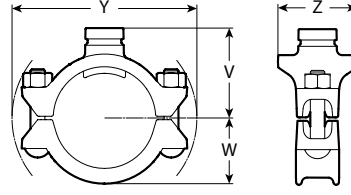
Stil 922 T Çıkış



Boyut		Cıvata/Somun		Boyutlar						Ağırlık
Nominal inç DN Boru x Çatal	Gerçek Dış Çap inç mm Boru x Çatal	Miktar	Boyut inç mm	Minimum Delik Çapı/Delik Testeresi Çapı inç mm	Maksimum Delik Çapı/Delik Testeresi Çapı inç mm	Y inç mm	V inç mm	W inç mm	Z inç mm	Yaklaşık (Her Biri) lb kg
1 ¼ DN32	1.660 42,4	2	¾ x 1 ¾	1 ¾ 30,0	1 ¼ 32,0	4.13 105,0	1.98 50,3	1.10 27,9	2.70 68,6	1.1 0,5
1 ½ DN40	1.900 48,3	2	¾ x 1 ¾	1 ¾ 30,0	1 ¼ 32,0	4.25 108,0	2.11 53,6	1.22 31,0	2.70 68,7	1.2 0,5
2 DN50	2.375 60,3	2	¾ x 1 ¾	1 ¾ 30,0	1 ¼ 32,0	4.75 120,6	2.34 59,4	1.46 37,1	2.56 65,1	1.2 0,5
2 ½ DN65	2.875 73,0	2	¾ x 1 ¾	1 ¾ 30,0	1 ¼ 32,0	5.50 139,7	2.67 67,8	1.71 43,4	2.56 65,1	1.6 0,7
	3.000 76,1	2	¾ x 1 ¾	1 ¾ 30,0	1 ¼ 32,0	5.52 140,3	2.75 69,8	1.71 43,4	2.56 65,1	1.7 0,8

4.2 BOYUTLAR

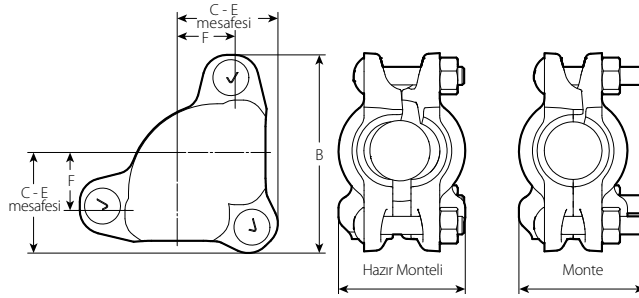
Stil 920N Mechanical-T Çıkış



Boyut		Cıvata/Somun		Boyutlar						Ağırlık
Nominal inç DN	Gerçek Dış Çap inç mm		Boyut inç mm	Minimum Delik Çapı/Delik Testeresi Çapı inç mm	Maksimum Delik Çapı/Delik Testeresi Çapı inç mm	Y inç mm	V inç mm	W inç mm	Z inç mm	Yaklaşık (Her Biri) lb kg
Boru x Çatal	Boru x Çatal	Miktar								
3 DN80	1 88,9	2	1/2 x 2 3/4	1 1/2 38,1	1 5/8 41,0	6.42 163,0	3.12 79,2	2.28 57,9	2.75 69,9	2.7 1,2
4 DN100	1 114,3	2	1/2 x 2 3/4	1 1/2 38,1	1 5/8 41,0	186.6 7,35	3.62 91,9	2.69 68,3	2.75 69,10	3.0 1,4

4.3 BOYUTLAR

No. 101 Installation-Ready 90° Dirsek



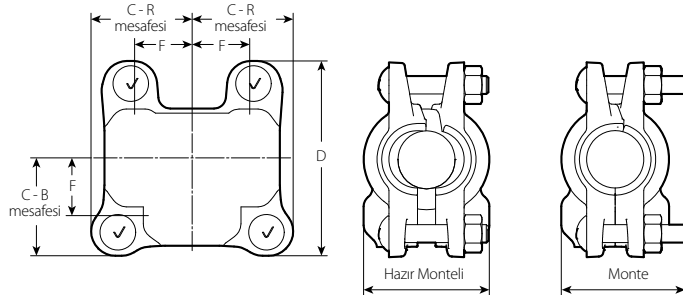
Boyut		Cıvata/Somun		Boyutlar					Ağırlık
Nominal inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm	Miktar	Boyut inç mm	F Çıkarma inç mm	C - E mesafesi inç mm	B inç mm	Hazır Monteli inç mm	Monte inç mm	Yaklaşık (Her Biri) lb kg
1 DN25	1.315 33,7	3	3/8 x 2 M10 x 50	1.25 32	2.13 54	4.25 108	2.75 70	2.75 70	2.2 1,0

NOTLAR

- Yivli sprinklerlerle kullanım için değildir; yivli sprinklerler bağlantıları için lütfen Stil V9 sprinkler kaplinine yönelik [10.65 numaralı yayına](#) başvurun.
- Burulma direnci bilgileri için Victaulic ile temasa geçin.

4.4 BOYUTLAR

No. 102 Installation-Ready Te



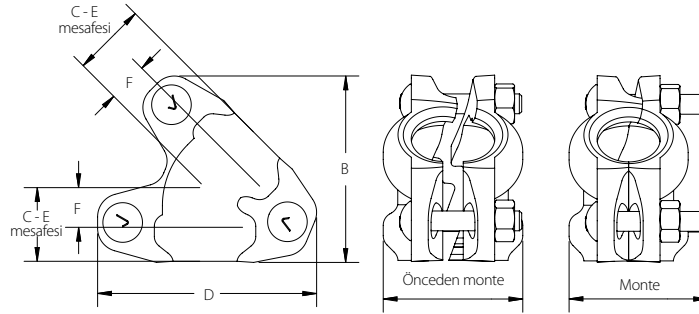
Boyut		Civata/Somun		Boyutlar						Ağırlık
Nominal inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm	Miktar	Boyut inç mm	F Çıkarma inç mm	C - B mesafesi inç mm	C - R mesafesi inç mm	D inç mm	Hazır Monteli inç mm	Monte inç mm	Yaklaşık (Her Biri) lb kg
1 DN25	1.315 33,7	4	$\frac{3}{8}$ x 2 M10 x 50	1.25 32	2.13 54	2.13 54	4.13 105	2.75 70	2.75 70	3.0 1,4

NOTLAR

- Yivli sprinklerlerle kullanım için değildir; yivli sprinklerler bağlantıları için lütfen Stil V9 sprinkler kaplinine yönelik [10.65 numaralı yayına](#) başvurun.
- Burulma direnci bilgileri için Victaulic ile temasa geçin.

4.5 BOYUTLAR

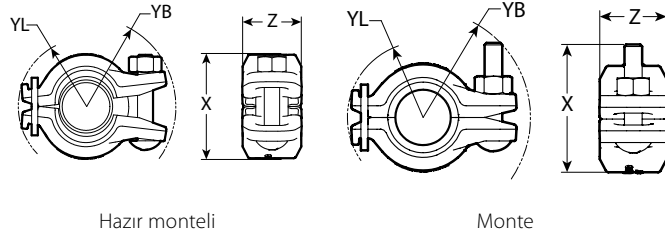
No. 103 Installation-Ready 45° Dirsek



Boyut		Boyutlar						Ağırlık
Nominal inç DN		F Çıkarma inç mm	C - E mesafesi inç mm	B inç mm	D inç mm	Hazır Monteli inç mm	Monte inç mm	Yaklaşık (Her biri) Lbs. kg
1 DN25	x 1 DN25	0.88 22	1.50 38	3.63 92	4.25 108	2.75 70	2.63 67	2.1 1,0

4.6 BOYUTLAR

Stil 108 Installation-Ready Rijit Kaplin



Boyut		Boru Ucu Sapma Miktarı ¹	Cıvata/Somun		Boyutlar								Ağırlık
Nominal inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm	İzin Verilen inç mm	Miktar	Boyut inç mm	Hazır monte				Monte				Yaklaşık (Her biri) lb kg
					YL inç mm	YB inç mm	X inç mm	Z inç mm	YL inç mm	YB inç mm	X inç mm	Z inç mm	
1 DN25	1.315 33,7	0.14 3,6	1	³ / ₈ x 2 M10 x 50	1.66 42,2	2.17 55,2	2.58 65,5	1.43 36,3	1.61 41,0	2.29 58,2	2.27 57,5	1.43 36,3	1.5 0,7

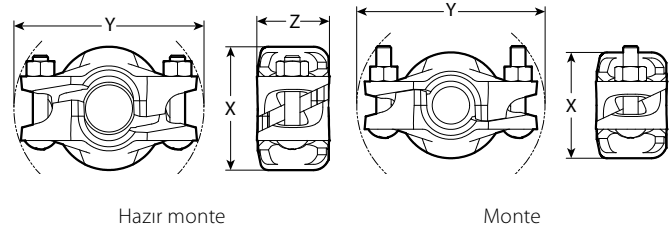
¹ Gösterilen izin verilen boru ucu sapma miktarı sadece sistem düzeninin görülmesi içindir. FireLock™ Stil 108 rijit kaplinler, rijit bağlantılar olarak düşünülmelidir ve boru bağlantı sisteminin genişlemesini veya büzülmesini desteklemezler.

NOTLAR

- Yivli sprinklerle kullanım için değildir; yivli sprinklerler bağlantıları için lütfen Stil V9 sprinkler kaplinine yönelik [10.65 numaralı yayına](#) başvurun.
- Burulma direnci bilgileri için Victaulic ile temasa geçin.

4.7 BOYUTLAR

Stil 115 OGS x IGS Redüksiyon Kaplini



Boyut		Boru Ucu Ayrılması ²	Cıvata/Somun		Boyutlar						Ağırlık
Nominal inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm	İzin Verilen inç mm	Miktar	Boyut inç mm	Hazır monte			Monte			Yaklaşık (Her Biri) lb kg
					X inç mm	Y inç mm	Z inç mm	X inç mm	Y inç mm	Z inç mm	
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.14 3,6	2	³ / ₈ x 2 M10 x 50	3.13 79	4.75 121	1.75 44	2.63 67	4.75 121	1.75 44	1.9 0,9
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.14 3,6	2	³ / ₈ x 2 M10 x 50	3.25 83	4.88 124	1.75 44	2.88 73	4.88 124	1.75 44	2.1 0,9

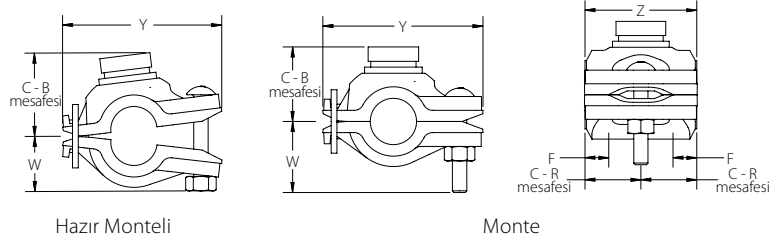
² Gösterilen izin verilen boru ucu sapma miktarı sadece sistem düzeninin görülmesi içindir. FireLock™ Stil 115 rijit kaplinler, rijit bağlantılar olarak düşünülmelidir ve boru bağlantı sisteminin genişlemesini veya büzülmesini desteklemezler.

NOTLAR

- Yivli sprinklerle kullanım için değildir; yivli sprinklerler bağlantıları için lütfen Stil V9 sprinkler kaplinine yönelik [10.65 numaralı yayına](#) başvurun.
- Burulma direnci bilgileri için Victaulic ile temasa geçin.

4.8 BOYUTLAR

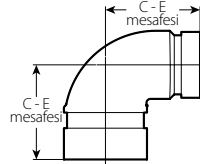
Stil 118 1" Çıkış Kaplini



Boyut					Boyutlar										Ağırlık
Nominal					F Çıkarma	Z	C - R mesafesi	Hazır Monteli			Monte			Yaklaşık (Her biri)	
inç DN					inç mm	inç mm	inç mm	C - B mesafesi	W	Y	C - B mesafesi	W	Y		Lbs. kg
1	X	1	X	1	0.75	3.00	1.50	2.25	1.50	4.25	2.00	1.88	4.25	2.4	
DN25		DN25		DN25	19	76	38	57	38	108	51	48	108	1,1	

4.9 BOYUTLAR

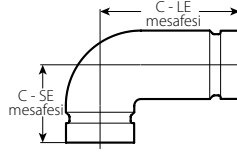
No. 65 OGS x /GS Yivli Uçlu Boru Fittingi



Boyut		Boyutlar		Ağırlık
Nominal	Mevcut Dış Çap	C - E mesafesi		Yaklaşık (Her Biri)
inç DN	inç mm	inç mm		lb kg
1 ¼	1.660	1.88		0.7
DN32	42,4	48		0,3
1 ½	1.900	2.00		0.8
DN40	48,3	51		0,4
2	2.375	2.25		1.2
DN50	60,3	57		0,5
2 ½	2.875	2.50		1.6
x 1	73,0	64		0,7
DN25	3.000	2.50		1.7
	76,1	64		0,8
DN65	3.500	2.75		2.6
3	88,9	70		1,2
DN80				

4.10 BOYUTLAR

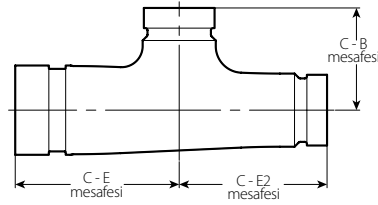
No. 111 /GS Yivli Uçlu Dirsek



Boyut		Boyutlar		Ağırlık
Nominal	Mevcut Dış Çap	C - LE mesafesi	C - SE mesafesi	Yaklaşık (Her biri)
inç DN	inç mm	inç mm	inç mm	lb kg
1	1.315	2.70	1.50	0.6
DN25	33.7	69	38	0.3

4.11 BOYUTLAR

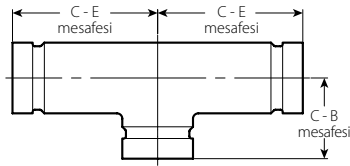
No. 113 OGS x /GS x /GS Redüktör Boru ve Çıkış Te'si



Boyut		Boyutlar			Ağırlık
Nominal		C - E mesafesi	C - E2 mesafesi	C - B mesafesi	Yaklaşık (Her biri)
inç DN		inç mm	inç mm	inç mm	Lbs. kg
1 ¼	x	3.05	2.75	1.90	1.3
DN32	x	77	70	48	0,6
1 ½	x	3.05	2.75	2.03	1.3
DN40	x	77	70	52	0,6

4.12 BOYUTLAR

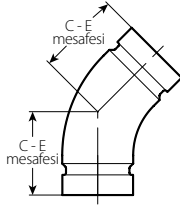
No. 114 /GS x /GS x /GS Yivli Te



Boyut		Boyutlar		Ağırlık
Nominal	Mevcut Dış Çap	C - E mesafesi	C - B mesafesi	Yaklaşık (Her biri)
inç DN	inç mm	inç mm	inç mm	lb kg
1	1.315	2.70	1.50	0.92
DN25	33,7	69	38	0,4

4.13 BOYUTLAR

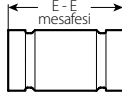
No. 117 /GS 45° Dirsek



Boyut		Boyutlar	Ağırlık
Nominal	Mevcut Dış Çap	C - E mesafesi	Yaklaşık (Her biri)
inç DN	inç mm	inç mm	lb kg
1 DN25	1.315 33,7	1.55 39	0.45 0,2

4.14 BOYUTLAR

No. 143 Kapalı Nipel

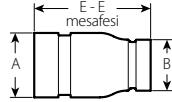


Boyut		Boyutlar	Ağırlık
Nominal	Mevcut Dış Çap	E - E mesafesi	Yaklaşık (Her Biri)
inç DN	inç mm	inç mm	lb kg
1 DN25	1.315 33,7	1.5 ³	0.2
		38	0,1
		2	0.3
		51	0,1
		2.5	0.4
		64	0,2
		3	0.4
		76	0,2
		3.5	0.5
		89	0,2
		4	0.6
		102	0,3
		4.5	0.6
		114	0,3
		5	0.7
		127	0,3

³ Bazı montaj yapılandırılmalarında cıvata yolu karışmaları meydana gelebilir.

4.15 BOYUTLAR

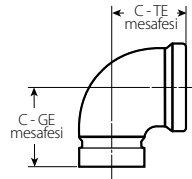
No. 144 OGS x IGS Yivli Konsantrik Redüksiyon



Boyut		Boyutlar		Ağırlık
Nominal inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm	E - E mesafesi inç mm	Yaklaşık (Her Biri) lb kg	
1 ¼ DN32	1.660 42,4	3.00 76	0.5 0,2	
1 ½ DN40	1.900 48,3	3.00 76	0.6 0,2	

4.16 BOYUTLAR

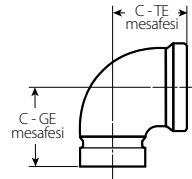
No. 145 Dişli NPT veya BSPT Dişli x Yivli 90° Dirsek



Boyut				Boyutlar		Ağırlık
Nominal inç DN		Mevcut Dış Çap inç mm		C-TE inç mm	C-GE inç mm	Yaklaşık (Her Biri) lb kg
Dişli Çıkış	Yivli Çıkış	Dişli Çıkış	Yivli Çıkış			
½ DN15		0.840 21,3		1.45 36,8	1.60 40,6	0.5 0,2
¾ DN20	x 1 DN25	1.050 26,9	x 1.315 33,7	1.45 36,8	1.60 40,6	0.5 0,2
1 DN25		1.315 33,7		1.50 38,1	1.60 40,6	0.5 0,2

4.17 BOYUTLAR

No. 147 Arkadan Arkaya Sprinkler Te



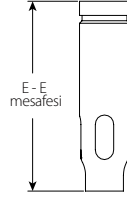
Boyut						Boyutlar		Ağırlık
Nominal inç DN			Mevcut Dış Çap inç mm			C-TE inç mm	C-GE inç mm	Yaklaşık (Her biri) lb kg
Dişli Çıkış	Dişli Çıkış	Yivli Çıkış	Dişli Çıkış	Dişli Çıkış	Yivli Çıkış			
½ DN15	x ½ DN15	x 1 DN25	0.840 21,3	x 0.840 21,3	x 1.315 33,7	1.75 44,5	1.60 40,6	0.7 0,3

NOT:

- Çıkış bağlantılarına doğrudan geçirilen bir veya iki ½" NPT Sprinklerlerle kullanım için onaylanmıştır.

4.18 BOYUTLAR

No. 148 Sprinkler Redüktör



Uzunluk	Boyut		Dişli Çıkış Boyutu		Ağırlık
E - E mesafesi	Nominal	Mevcut Dış Çap			Yaklaşık (Her Biri)
inç mm	inç DN	inç mm	inç DN	inç DN	lb kg
3 76	1 DN25	1.315 33,7	½ DN15	¾ DN20	0.4 0,2
3.5 89	1 DN25	1.315 33,7	½ DN15	¾ DN20	0.5 0,2
4 102	1 DN25	1.315 33,7	½ DN15	¾ DN20	0.6 0,3
4.5 114	1 DN25	1.315 33,7	½ DN15	¾ DN20	0.6 0,3
5 127	1 DN25	1.315 33,7	½ DN15	¾ DN20	0.7 0,3
5.5 140	1 DN25	1.315 33,7	½ DN15	¾ DN20	0.8 0,3
6 152	1 DN25	1.315 33,7	½ DN15	¾ DN20	0.8 0,4
12 305	1 DN25	1.315 33,7	½ DN15	¾ DN20	1.7 0,8
18 457	1 DN25	1.315 33,7	½ DN15	¾ DN20	2.5 1,1
24 610	1 DN25	1.315 33,7	½ DN15	¾ DN20	3.4 1,5
30 762	1 DN25	1.315 33,7	½ DN15	¾ DN20	4.2 1,9

NOTLAR

- NPT veya BSPT mevcut
- 6"/152mm'den uzun tüm No. 148 borularda soğuk veya talaşlı şekil verilerek yiv açılması için uygundur. İzin verilen minimum kesim uzunluğu, No. 148 için 6"/152mm'dir.

No. 148 Çift Uçlu Sprinkler Redüktör



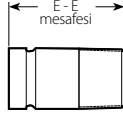
Uzunluk	Boyut		Dişli Çıkış Boyutu		Ağırlık
E - E mesafesi	Nominal	Mevcut Dış Çap			Yaklaşık (Her Biri)
inç mm	inç DN	inç mm	inç DN	inç DN	lb kg
36 914	1 DN25	1.315 33,7	½ DN15	¾ DN20	5.0 2,3

NOT

- 36"/914mm boyutu, sahada imalat için her iki uçta sprinkler çıkışa sahiptir.

4.19 BOYUTLAR

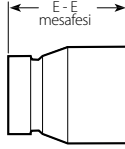
No. 140 Erkek Dişli × Yivli Adaptör



Boyut		Boyutlar	Ağırlık
Nominal	Mevcut Dış Çap	E-E mesafesi	Yaklaşık (Her Biri)
inç DN	inç mm	inç mm	lb kg
1 DN25	1.315 33,7	2.50 63,5	0.3 0,1

4.20 BOYUTLAR

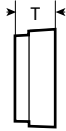
No. 141 Dişi Dişli × Yivli Adaptör



Boyut		Boyutlar	Ağırlık
Nominal	Mevcut Dış Çap	E-E mesafesi	Yaklaşık (Her Biri)
inç DN	inç mm	inç mm	lb kg
1 DN25	1.315 33,7	2.00 50,8	0.5 0,2

4.21 BOYUTLAR

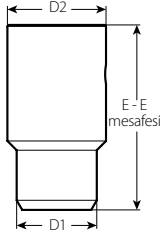
No. 146 Tapa



Boyut		Boyutlar	Ağırlık
Nominal	Mevcut Dış Çap	T	Yaklaşık (Her Biri)
inç DN	inç mm	inç mm	lb kg
1 DN25	1.315 33,7	0.55 14,0	0.2 0,1

4.22 BOYUTLAR

WB-1 Kaynaklı Piston Koniği



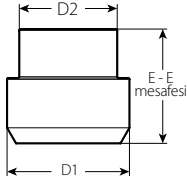
Boyutlar			Ağırlık
E - E mesafesi	D1	D2	Yaklaşık (Her Biri)
inç	inç	inç	lb
mm	mm	mm	kg
3.75	1.63	2.00	2.2
95,3	41,3	50,8	51,0

NOT

- WB-1 Kaynaklı Piston Konikleri, No. 142 kaynaklı çıkışlarla kullanım içindir ve kaynaklama işlemi sırasında yivi korur.

4.23 BOYUTLAR

NAP-1 Kaynaklı Piston Koniği



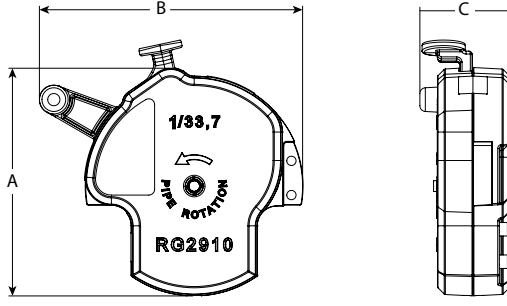
Boyutlar			Ağırlık
E - E mesafesi	D1	D2	Yaklaşık (Her Biri)
inç	inç	inç	lb
mm	mm	mm	kg
1.75	1.88	1.50	0.3
44,5	47,6	38,0	0,2

NOT

- NAP-1 Kaynaklı Piston Konikleri, No. 142 kaynaklı çıkışlarla kullanım içindir ve kaynaklama işlemi sırasında yivi korur.

4.24 BOYUTLAR

RG2910 Soğuk Şekil Veren Yiv Açma Makinesi



Boyutlar			Ağırlık
A Yükseklik inç mm	B Genişlik inç mm	C Derinlik inç mm	Yaklaşık (Her Biri) lb kg
8.00 200	7.50 191	3.00 78	19 8,5

5.0 PERFORMANS

Sürtünme Akış Verileri

Boyut		Eşdeğer 1" Sch. 40 Boru Uzunluğu (C=120)		
Stil/No	Nominal inç DN	fit metre	Branşman fit metre	Boru fit metre
922		Bkz. yayın 10.52	–	–
920N		Bkz. yayın 11.02	–	–
101	1 DN25	2.0 0,61	–	–
102	1 DN25	–	5.0 1,52	2.7 0,82
103	1 x 1 DN25 x DN25	1 0,3	–	–
115	1 ¼ x 1 DN32 x DN25	5.7 1,74	–	–
	1 ½ x 1 DN40 x DN25	5.0 1,52	–	–
118	1 x 1 x 1 DN25 x DN25 x DN25	–	4.2 1.3	1.1 0.3
111	1 DN25	5.0 1,52	–	–
113	1 ¼ x 1 x 1 DN32 x DN25 x DN25	–	5.8 1,8	4.6 1,4
	1 ½ x 1 x 1 DN40 x DN25 x DN25	–	5.3 1,6	4.9 1,5
114	1 DN25	–	6.2 1,9	3.3 1,0
117	1 DN25	3,5 1,1	–	–
144	1 ¼ x 1 x 1 DN32 x DN25 x DN25	3,9 1,19	–	–
	1 ½ x 1 x 1 DN40 x DN25 x DN25	4,3 1,31	–	–
148		Nota başvurun	–	–

- NFPA 13'e göre, doğrudan bir sprinklere bağlı fittinglerde sürtünme kaybı çıkartılmalıdır. Hidrolik hesaplamalar için Victaulic, No. 148 Sprinkler Redüktörün kurulu uzunluğunun (E-E veya kesim uzunluğu) 1" DN25 Sch. 40 borunun eşdeğer uzunluğu kadar kullanılmasını önerir.

Victaulic No. 148		
Uzunluk	½" DN15 çıkış	¾" DN20 çıkış
E - E mesafesi inç mm	Eşdeğer 1" Sched. 40 Boru Uzunluğu (C=120) fit metre	
≤6	6.6	3.8
152	2,0	1,2
6 – 12	5.5	3.8
152 – 305	1,7	1,2
12 – 18	6.2	4.3
305 – 457	1,9	1,3
18 – 24	6.7	4.7
457 – 610	2,0	1,4
24 – 30	7.1	5.2
610 – 762	2,2	1,6
30 – 36	7.4	5.4
762 – 914	2,3	1,6

NOT

- Borular arası bağlantılara monte edilirse veya yetkili kurum tarafından böyle bir kurulum talep edilirse tablodaki (solda) eşdeğer uzunluk verileri uygulanabilir.

5.0 PERFORMANS (DEVAMI)

Maksimum Çalışma Basıncı

Stil/No.	cULus psi kPa bar	FM psi kPa bar	LPCB psi kPa bar	VdS psi kPa bar
142 ⁴	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16
922 ^{4,5}	300 2100 21	300 2100 21	365 2517 25	232 1600 16
920N ^{4,5}	365 2517 25	300 2100 21	365 2517 25	232 1600 16
101 ^{4,5}	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16
102 ^{4,5}	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16
103 ^{4,5}	365 2517 25	365 2517 25	Mevcut değil	Mevcut değil
108 ^{4,5}	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16
115 ^{4,5}	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16
118 ^{4,5}	365 2517 25	Mevcut değil	Mevcut değil	Mevcut değil
65	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16
111	365 2517 25	365 2517 25	Mevcut değil	Mevcut değil
113	365 2517 25	365 2517 25	Mevcut değil	Mevcut değil
	365 2517 25	365 2517 25	Mevcut değil	Mevcut değil
114	365 2517 25	365 2517 25	Mevcut değil	Mevcut değil
117	365 2517 25	365 2517 25	Mevcut değil	Mevcut değil

⁴ İnce et kalınlıklı çelik boruya takıldığında maksimum basınç değeri 300 psi / 21 bar'dır. En güncel sertifika bilgileri için lütfen en yeni ajans web sitelerine başvurun.

⁵ Tam vakumu destekler (29.9 inç Hg/760 mm Hg.)

5.0 PERFORMANS (DEVAMI)

Maksimum Çalışma Basıncı

Stil/No.	cULus psi kPa bar	FM psi kPa bar	LPCB psi kPa bar	VdS psi kPa bar
143	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16
144	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16
145	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16
147	365 2517 25	365 2517 25	Mevcut değil	Mevcut değil
148	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16
140	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16
141	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16
146	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16

6.0 BİLDİRİMLER

UYARI

- Herhangi bir Victaulic ürününü monte etmeye başlamadan önce mutlaka tüm talimatları dikkatlice okuyun.
 - Herhangi bir Victaulic ürününü monte etmeye, sökmeye, ayarlamaya veya bakımını yapmaya başlamadan hemen önce boru sisteminin basıncının tamamen tahliye edildiğinden ve sistemin boşaltıldığından mutlaka emin olun.
 - Koruyucu gözlük, baret ve koruyucu ayakkabı kullanın.
- Bu talimatlara uyulmaması ölümlü kazalara, ciddi yaralanmalara ve maddi hasara neden olabilir.

- Bu ürünler sadece yürürlükteki ilgili National Fire Protection Association (NFPA 13, 13D, 13R vb.) standartlarına veya muadili standartlara ve ilgili bina ve yangın kodlarına uygun olarak tasarlanan ve monte edilen yangından koruma sistemlerinde kullanılmalıdır. Bu standartlar ve kodlar, sistemlerin donma sıcaklıklarına, korozyona, mekanik hasara vb. karşı korunması için önemli bilgiler içermektedir.
 - Montör bu ürünün kullanımını ve neden sadece belirli uygulamalara yönelik olduğunu biliyor olmalıdır.
 - Montör genel endüstri güvenlik standartlarını ve ürünün yanlış monte edilmesi sonucu doğabilecek sonuçları biliyor olmalıdır.
 - Malzemelerin, boru sistemi içinde kullanılması düşünülen akışkan ortamıyla ve çevre şartlarıyla uyumlu olduğunun doğrulanması sistem tasarımcısının sorumluluğundadır.
 - Kimyasal bileşim, pH seviyesi, işletme sıcaklığı, klor seviyesi, oksijen seviyesi ve debinin paslanmaz çelik malzemeler üzerindeki etkileri mutlaka malzeme sorumlusu tarafından değerlendirilmeli ve sistem ömrünün amaçlanan kullanım için uygun olduğu doğrulanmalıdır.
- Montaj gereksinimlerinin ve ilgili yerel ve ulusal kodların ve standartların karşılanmaması sistem bütünlüğünü bozabilir ve ölümler, ciddi yaralanmalar ve maddi hasarlarla sonuçlanabilecek sistem arızalarına neden olabilir.

UYARI

- Bu talimatlara ve uyarılara uyulmaması ciddi yaralanmalara, maddi hasara ve/veya ürün hasarına neden olabilir.
- Yiv açma makinelerini kullanmadan veya bakım yapmadan önce bu kılavuzdaki tüm talimatları ve makine üzerindeki tüm uyarı etiketlerini okuyun.
- Makine etrafında çalışırken koruyucu gözlük, baret, koruyucu ayakkabı ve koruyucu kulaklık kullanın.
- Kullanım ve bakım kılavuzunu makineyi kullanan herkesin ulaşabileceği bir yerde saklayın.

Herhangi bir kılavuzun ilave kopyalarına ihtiyaç duymanız veya bu ürünün doğru ve güvenli şekilde çalıştırılması ile ilgili sorularınız olması halinde, lütfen Victaulic ile iletişime geçin. P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031, Telefon: 1-800-PICK VIC, E-Posta: pickvic@victaulic.com.

DİKKAT

- Victaulic, 2"/DN50 boyutlarında fırında alın kaynaklı boruların ve daha küçük Victaulic contalı bağlantı ürünlerinin kullanılmasını önermez. ASTM A53 F Tipi boru da dahildir, ancak bununla sınırlı değildir.

7.0 REFERANS MATERYALLER

- [10.06: FireLock Installation-Ready Fittingler](#)
- [10.52: Stil 922 T Çıkış](#)
- [10.85: VicFlex Serisi AH2 and AH2-CC Örgülü Hortum](#)
- [11.02 Mechanical-T Cıvatalı Branşman Çıkışları](#)
- [24.21: Victaulic Soğuk Şekil Veren Yiv Açma Makinesi Model RG2910](#)
- [25.14: Victaulic IGS Yiv Özellikleri](#)
- [I-101-103: FireLock™ Installation-Ready™ Fitting Montaj Kılavuzu](#)
- [I-102: FireLock™ Installation-Ready™ Fitting Montaj Kılavuzu](#)
- [I-108: FireLock™ Installation Ready™ Kaplin](#)
- [I-115: FireLock EZ™ Installation-Ready™ Redüksiyon Kaplini Kurulum Talimatları](#)
- [I-ENDCAP: Victaulic Kör Tapa Montaj Güvenlik Talimatları](#)
- [I-V9: Stil V9 Victaulic FireLock™ IGS™ Installation-Ready™ Sprinkler Kaplini](#)

Ürün Seçimi ve Uygunluğuyla İlgili Kullanıcı Sorumluluğu

Her kullanıcı Victaulic ürünlerinin endüstri standartlarına, proje özelliklerine ve ilgili bina kodlarına ve yönetmeliklerine ve ayrıca Victaulic performans, bakım, güvenlik ve uyarı talimatlarına uygun olarak belirli bir nihai kullanım amacına uygunluğuyla ilgili kararlardan tek başına sorumlu olacaktır. Bu belgede ve başka bir belgede verilen bilgiler ve herhangi bir Victaulic çalışanının sözlü önerisi, tavsiyesi veya fikri kesinlikle Victaulic Şirketi'nin standart satış koşullarının, montaj kılavuzunun ve bu feragatnamenin hiçbir hükmünü değiştirmez, kısıtlamaz ve geçersiz kılmaz ve hiçbir hükmünün yerini almaz.

Fikri Mülkiyet Hakları

Burada herhangi bir malzemenin, ürünün, hizmetin veya tasarımın olası veya önerilen kullanımlarına ilişkin olarak verilen hiçbir ifade, bu kullanım veya tasarımları kapsayan, Victaulic'e veya alt veya bağlı kuruluşlarına ait patentler veya diğer fikri mülkiyet hakları kapsamında herhangi bir lisans vermez ve bu şekilde yorumlanamaz ve bu malzemelerin, ürünlerin, hizmetlerin veya tasarımların herhangi bir patenti veya başka bir fikri mülkiyet hakkını çiğneyecek şekilde kullanılmasına dair bir öneri olarak kabul edilemez. "Patentli" veya "Patent Bekliyor" terimleri ABD'de ve/veya diğer ülkelerde malzemeler ve/veya yöntemler ile ilgili tasarım veya kullanım patentlerini veya patent başvurularını ifade eder.

Not

Bu ürün, Victaulic tarafından veya Victaulic şartnamelerine uygun olarak üretilmiştir. Monte edilecek tüm ürünler Victaulic montaj/kurulum talimatlarına uygun olarak monte edilmelidir. Victaulic, ürün özelliklerini, tasarımlarını ve standart ekipmanları önceden haber vermeksizin ve herhangi bir yükümlülük altına girmeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

Montaj

[Victaulic montaj kılavuzu](#) veya monte ettiğiniz ürünün montaj kılavuzu daima dikkate alınmalıdır. Kurulum ve montaj bilgilerini eksiksiz olarak içeren kılavuzları her Victaulic ürünüyle birlikte verilir ve PDF formatında www.victaulic.com adresinden temin edilebilir.

Garanti

Ayrıntılı bilgi için güncel Fiyat Listesinin Garanti bölümüne başvurun veya Victaulic ile temasa geçin.

Ticari Markalar

Victaulic ve tüm diğer Victaulic markaları, Victaulic Şirketi'nin ve/veya bağlı kuruluşlarının ABD'deki ve/veya diğer ülkelerdeki ticari markaları veya tescilli ticari markalarıdır.