



Brevettato



Brevettato

1.0 DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Dimensioni disponibili

- Tipo 009N: 1 ¼ – 12"/DN32 – DN300
- Tipo 109: 1 ¼ – 4"/DN32 – DN100

Materiale del tubo

- Schedule 10, Schedule 40 o tubi speciali in acciaio al carbonio elencati nella Sezione 5. Per l'uso con materiali e spessori di parete alternativi contattare Victaulic
- Per le eccezioni fare riferimento alla sezione 6.0 Notifiche

Pressione di esercizio massima

- Adatto a pressioni dal vuoto profondo (29.9 in Hg/760 mm Hg) fino a 365 psi/2517 kPa

Funzione

- Unisce tubi in acciaio al carbonio con estremità scanalate come descritto nella [pubblicazione25.01](#)
- Consente di realizzare un giunto rigido in grado di limitare il movimento assiale o angolare.

2.0 CERTIFICATION/LISTINGS



24LPS 1219: Numero 3.1
6Cert/LPCB Rif.
104-1a/36



EN 10311
Regolamento (EU)
No. 305/2011

PER L'INSTALLAZIONE, LA MANUTENZIONE O L'ASSISTENZA, FARE SEMPRE RIFERIMENTO ALLE NOTIFICHE RIPORTATE AL TERMINE DI QUESTO DOCUMENTO.

3.0 SPECIFICHE – MATERIALE

Alloggiamento: Ghisa sferoidale conforme allo standard ASTM A 536, Grado 65-45-12. Ghisa sferoidale conforme allo standard ASTM A 395, Grado 65-45-15, disponibile su richiesta.

Verniciatura dell'alloggiamento: (specificare la scelta)

Verniciatura arancione

Verniciatura rossa (standard per EMEA-I e Asia Pacifico)

Opzionale per il tipo 009N: Zincato a caldo conforme a ASTM A123

Opzionale per il tipo 109: Zincato meccanicamente secondo ASTM B695 (disponibile solo in Nord America e America Latina).

Guarnizione: (specificare la scelta)

Guarnizione prelubrificata Grado "E" EPDM (tipo A) Vic-Plus™

EPDM (codice colore viola). Pertinente solo alle applicazioni con sistemi antincendio a secco o a umido (aria priva di particelle d'olio). Certificato/approvato per l'uso continuo in sistemi a umido e a secco. Certificato/approvato per sistemi a secco a -40°F/-40°C e superiore. Non compatibile per l'uso con utenze per acqua calda o vapore.

NOTE:

- Fare sempre riferimento alla [pubblicazione I-100](#), Manuale di installazione sul campo Victaulic, per la lubrificazione delle guarnizioni.
- Le utenze indicate devono essere intese esclusivamente come linee guida generali. Tenere presente che esistono impianti in cui queste guarnizioni non sono compatibili. Occorre sempre fare riferimento alla Guida alla selezione [delle guarnizioni Victaulic](#), pubblicazione 05.01, per raccomandazioni specifiche sulle guarnizioni e per un elenco degli impianti non compatibili.

Bulloni/Dadi: (specificare la scelta)

Standard: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio al carbonio conformi ai requisiti meccanici e chimici dello standard ASTM A449 (sistema anglosassone) e ISO 898-1 Classe 9.8 (M10-M16) Classe 8.8 (M20 e superiore). Dadi esagonali in acciaio al carbonio conformi alle proprietà meccaniche dello standard ASTM A563 grado B (misure anglosassoni) e ASTM A563M Classe 9 (misure metriche). I bulloni filettati a collo ovale e dadi esagonali sono elettrozincati secondo lo standard ASTM B633 Fe/Zn 5, finitura Tipo III (anglosassoni) o Tipo II (metrici).

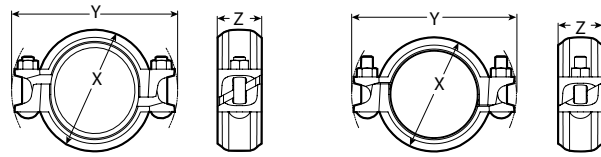
Opzionale per il tipo 009N: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio inossidabile conforme ai requisiti ASTM F593, gruppo 2 (acciaio inossidabile 316), stato CW (antiorario). Dadi esagonali in acciaio inossidabile heavy-duty conforme ai requisiti ASTM F594, gruppo 2 (acciaio inossidabile 316), stato CW (antiorario), con rivestimento antigrippante.¹

¹ I bulloni/dadi opzionali sono disponibili solo in pollici.

Collegamento del giunto: Acciaio ad alta resistenza, con proprietà fisiche paragonabili a quello del bullone filettato (ASTM A449). La tiranteria è elettrozincata in conformità a ASTM B633 Fe/Zn 5, finitura Tipo III.

4.0 DIMENSIONI

Giunto tipo 009N a due bulloni *Installation-Ready*



Tipo 009N preassemblato

Giunzione assemblata tipo 009N

Misura		Pressione di esercizio massima ²	Carico max all'estremità ²	Consenti. Distanza estremità tubi consentita ³	Bullone/Dado	Dimensioni					Peso		
Nominale	Diametro esterno effettivo					Q.tà	Misura	Premontato		Giunzione assemblata			
								X	Y	X		Y	Z
1 ¼ DN32	1.660 42,4	365 2517	790 3514	0.10 2,54	2	¾ × 2 M10 × 51	3.13 79	5.00 127	2.75 70	5.00 127	2.00 51	1.4 0,6	
1 ½ DN40	1.900 48,3	365 2517	1035 4604	0.10 2,54	2	¾ × 2 M10 × 51	3.38 86	5.13 130	3.00 76	5.13 130	2.00 51	1.5 0,7	
2 DN50	2.375 60,3	365 2517	1617 7193	0.12 3,05	2	¾ × 2 ½ M10 × 63	4.00 102	5.63 143	3.50 89	5.63 143	2.00 51	1.9 0,9	
2 ½	2.875 73,0	365 2517	2370 10542	0.12 3,05	2	¾ × 2 ½ M10 × 63	4.50 114	6.13 156	4.00 102	6.13 156	2.00 51	2.1 1,0	
DN65	3.000 76,1	365 2517	2580 11476	0.12 3,05	2	¾ × 2 ½ M10 × 63	4.63 118	6.00 152	4.13 105	6.13 156	2.00 51	2.1 1,0	
3 DN80	3.500 88,9	365 2517	3512 15622	0.12 3,05	2	¾ × 2 ½ M10 × 63	5.13 130	6.75 171	4.63 117	6.75 171	2.00 51	2.3 1,0	
4 DN100	4.500 114,3	365 2517	5805 25822	0.17 4,32	2	¾ × 2 ½ M10 × 63	6.00 152	7.88 200	5.63 143	7.50 191	2.13 54	2.9 1,3	
	4.250 108,0	365 2517	5178 23020	0.17 4,32	2	¾ × 2 ½ M10 × 63	5.63 152	7.38 187	5.38 137	7.38 187	2.13 54	3.1 1,4	
5	5.563 141,3	365 2517	8872 39456	0.17 4,32	2	³⁰⁶ ½ × 3 M12 × 76	7.25 184	9.25 235	6.75 171	9.13 232	2.25 57	5.0 2,3	
	5.250 133,0	365 2517	7901 35106	0.17 4,32	2	³⁰⁶ ½ × 3 M12 × 76	6.63 168	9.00 229	6.38 162	9.00 229	2.25 57	4.8 2,2	
DN125	5.500 139,7	365 2517	8672 38529	0.17 4,32	2	³⁰⁶ ½ × 3 M12 × 76	6.88 175	9.25 235	6.75 171	9.13 232	2.25 57	4.9 2,2	
6 DN150	6.625 168,3	365 2517	12582 44469	0.17 4,32	2	½ × 3 ¼ M12 × 83	8.38 213	10.38 264	7.88 200	10.13 257	2.25 57	6.0 2,7	
	6.250 159,0	365 2517	11198 49753	0.17 4,32	2	½ × 3 ¼ M12 × 83	7.88 200	10.00 254	7.38 187	9.88 251	2.25 57	5.6 2,5	
	6.500 165,1	365 2517	12112 53813	0.17 4,32	2	½ × 3 ¼ M12 × 83	8.00 203	10.25 260	7.75 197	10.13 257	2.25 57	6.0 2,7	
8 DN200	8.625 219,1	365 2517	21326 94863	0.17 4,32	2	⅝ × 4 M16 × 101	10.88 276	13.38 340	10.25 260	13.13 333	2.50 64	11.4 5,2	
	8.500 216,0	365 2517	20712 55968	0.17 4,32	2	⅝ × 4 M16 × 101	10.63 270	13.25 337	10.25 260	10.13 257	2.63 67	11.4 5,2	
10 DN250	10.750 273,0	300 2068	27229 121121	0.25 6,4	2	⅞ × 6 ½ M22 × 165	13.75 349	17.00 432	13.25 337	17.13 435	2.75 70	22.6 10,3	
12 DN300	12.750 323,9	300 2068	38303 170380	0.25 6,4	2	⅞ × 6 ½ M22 × 165	16.00 406	19.00 483	15.50 394	19.13 486	2.75 70	27.6 12,5	

² I valori di pressione di esercizio e di carico all'estremità sono totali, tengono in considerazione tutti i carichi interni ed esterni, e sono riferiti a tubi in acciaio di peso standard ANSI, con scanalatura standard a rullo o per a taglio secondo specifiche Victaulic. Per le caratteristiche con altri tubi vedere la sezione Approvazioni/ Certificazioni di questa pubblicazione.

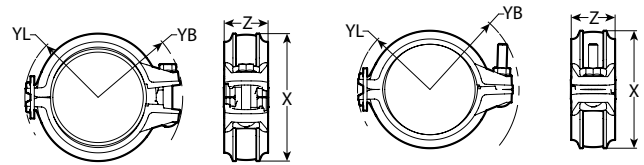
³ La dimensione consentita all'estremità del tubo mostrata è valida unicamente per gli schemi d'impianto. I giunti tipo 009N sono considerati connessioni rigide che non consentono l'espansione o la contrazione del sistema di tubazioni.

NOTE

- Quando si assemblano i giunti tipo 009N o tipo 109 sui tappi terminali, verificare con particolare attenzione che questi ultimi siano perfettamente in sede e poggianti contro il fincorsa della guarnizione. Per i giunti tipo 009N o 109, utilizzare solo i tappi terminali FireLock N. 006 riportanti il marchio "EZ" nella superficie interna o N. 60 riportanti il marchio "QV EZ" nella superficie interna. Con i giunti tipo 009N o 109 non utilizzare tappi terminali non Victaulic. **IMPORTANTE:** Non è possibile utilizzare le guarnizioni per i giunti tipo 009 e 009V con i giunti tipo 009N o 109. Le guarnizioni e gli alloggiamenti non sono intercambiabili.
- Utilizzo delle guarnizioni FlushSeal per i sistemi di tubazioni a secco** I giunti tipo 009N o 109 sono dotati di guarnizioni di grado "E" tipo A. Queste guarnizioni comprendono un meccanismo di blocco del tubo integrale che una volta installato fornisce gli stessi vantaggi di una guarnizione FlushSeal per sistemi di tubazioni a secco. Occorre notare che le guarnizioni standard Victaulic FlushSeal non possono essere utilizzate con i giunti tipo 009N o 109.
- La dimensione consentita all'estremità del tubo mostrata è valida unicamente per gli schemi d'impianto. Giunti rigidi tipo E497 sono considerati raccordi rigidi che non consentono i movimenti di espansione/contrazione o angolari del sistema di tubazioni. Per maggiori informazioni sulla resistenza alla torsione, contattare Victaulic.

4.1 DIMENSIONI

Giunto tipo 109 a un bullone *Installation-Ready*



Tipo 109 preassemblato

Giunzione assemblata 109

Misura		Max. Pressione di esercizio	Max. Carico all'estremità	Consenti. Fine del tubo sep. Massimo	Bullone/Dado	Dimensioni								Peso	
Nominale	Diametro esterno effettivo					Preassemblato				Assemblato					Circa (Ciascuno)
	pollici DN					pollici mm	pollici mm	pollici mm	pollici mm	pollici mm	pollici mm	pollici mm	pollici mm		
1 ¼	1.660	365	790	0.10	1	¾ x 2 ¼	1.97	2.49	3.17	1.95	1.93	2.59	2.84	1.95	1.5
DN32	42,4	2517	3514	2,54		M10 x 57	50	63	81	50	49	66	72	50	0,7
1 ½	1.900	365	1035	0.10	1	¾ x 2 ¼	2.13	2.60	3.41	1.95	2.1	2.68	3.07	1.95	1.6
DN40	48,3	2517	4603	2,54		M10 x 57	54	66	87	50	53	68	78	50	0,7
2	2.375	365	1617	0.12	1	¾ x 2 ¼	2.32	2.85	3.76	1.98	2.29	2.95	3.45	1.98	1.9
DN50	60,3	2517	7192	3,048		M10 x 57	59	72	96	50	58	75	88	50	0,9
2 ½	2.875	365	2370	0.12	1	¾ x 2 ¼	2.63	3.09	4.29	1.99	2.61	3.15	3.93	1.99	2.1
	73,0	2517	10540	3,048		M10 x 57	67	78	109	51	66	80	100	51	1,0
	3.000	365	2580	0.12	1	7/16 x 2 ¾	2.68	3.22	4.56	2.03	2.64	3.45	4.22	2.03	2.4
DN65	76,1	2517	11476	3,048		M11 x 69	68	82	116	52	67	88	107	52	1,1
3	3.500	365	3512	0.12	1	7/16 x 2 ¾	2.93	3.53	5.13	2.07	2.89	3.78	4.67	2.07	2.7
DN80	88,9	2517	15620	3,048		M11 x 69	74	90	130	53	73	96	119	53	1,2
4	4.500	300	4771	0.17	1	7/16 x 2 ¾	3.47	4.01	6.03	2.08	3.43	4.22	5.56	2.08	3.5
DN100	114,3	2068	21223	4,318		M11 x 69	88	102	153	53	87	107	141	53	1,6

⁴ I valori di pressione di esercizio e di carico all'estremità sono totali, tengono in considerazione tutti i carichi interni ed esterni, e sono riferiti a tubi in acciaio di peso standard ANSI, con scanalatura standard a rullo o per a taglio secondo specifiche Victaulic. Per le caratteristiche con altri tubi vedere la sezione Approvazioni/Certificazioni di questa pubblicazione.

⁵ La dimensione consentita all'estremità del tubo mostrata è valida unicamente per gli schemi d'impianto. I giunti tipo 109 sono considerati raccordi rigidi che non consentono l'espansione o la contrazione del sistema di tubazioni.

NOTE

- Quando si assemblano i giunti tipo 009N o tipo 109 sui tappi terminali, verificare con particolare attenzione che questi ultimi siano perfettamente in sede e poggianti contro il fincorsa della guarnizione. Per i giunti tipo 009N o 109, utilizzare solo i tappi terminali FireLock N. 006 riportanti il marchio "EZ" nella superficie interna o N. 60 riportanti il marchio "QV EZ" nella superficie interna. Con i giunti tipo 009N o 109 non utilizzare tappi terminali non Victaulic. **IMPORTANTE:** Non è possibile utilizzare le guarnizioni per i giunti tipo 009 e 009V con i giunti tipo 009N o 109. Le guarnizioni e gli alloggiamenti non sono intercambiabili.
- Utilizzo delle guarnizioni FlushSeal per i sistemi di tubazioni a secco** I giunti tipo 009N o 109 sono dotati di guarnizioni di grado "E" tipo A. Queste guarnizioni comprendono un meccanismo di blocco del tubo integrale che una volta installato fornisce gli stessi vantaggi di una guarnizione FlushSeal per sistemi di tubazioni a secco. Occorre notare che le guarnizioni standard Victaulic FlushSeal non possono essere utilizzate con i giunti tipo 009N o 109.
- La dimensione consentita all'estremità del tubo mostrata è valida unicamente per gli schemi d'impianto. Giunti rigidi tipo E497 sono considerati raccordi rigidi che non consentono i movimenti di espansione/contrazione o angolari del sistema di tubazioni. Per maggiori informazioni sulla resistenza alla torsione, contattare Victaulic.

5.0 PRESTAZIONI

Giunto tipo 009N a due bulloni *Installation-Ready* - Certificazioni/omologazioni⁶

Le informazioni riportate di seguito fanno riferimento ai dati di certificazione e omologazione più aggiornati al momento della pubblicazione.

Le certificazioni/omologazioni sono soggette a modifiche e/o aggiunte da parte degli enti di certificazione/omologazione. Per le specifiche di altri tubi e per gli ultimi aggiornamenti sulle certificazioni e approvazioni, rivolgersi a Victaulic.

Misura		cULus		FM		VdS	LPCB
Nominale	Diametro esterno effettivo	Sch. 10	Sch. 40	Sch. 10	Sch. 40		
pollici DN	pollici mm	Psi kPa bar	Psi kPa bar	Psi kPa bar	Psi kPa bar	Psi kPa bar	Psi kPa bar
1 ¼ DN32	1.660 42,4	365 2517 25	365 2517 25	363 2503 25	363 2503 25	363 2500 25	363 2500 25
1 ½ DN40	1.900 48,3	365 2517 25	365 2517 25	363 2503 25	363 2503 25	363 2500 25	363 2500 25
2 DN50	2.375 60,3	365 2517 25	365 2517 25	363 2503 25	363 2503 25	363 2500 25	363 2500 25
2 ½	2.875 73,0	365 2517 25	365 2517 25	363 2503 25	363 2503 25	– – –	363 2500 25
DN65	3.000 76,1	365 ⁷ 2517 ⁷ 25 ⁷	– – –	363 ⁸ 2503 ⁸ 25 ⁸	– – –	363 2500 25	363 2500 25
3 DN80	3.500 88,9	365 2517 25	365 2517 25	363 2503 25	363 2503 25	363 2500 25	363 2500 25
	4.250 108,0	– – –	– – –	363 2503 25	363 2503 25	– – –	– – –
4 DN100	4.500 114,3	365 2517 25	365 2517 25	363 2503 25	363 2503 25	363 2500 25	363 2500 25
	5.250 133,0	– – –	– – –	363 ⁸ 2503 ⁸ 25 ⁸	– – –	– – –	– – –
DN125	5.500 139,7	290 ⁹ 2000 ⁹ 20 ⁹	– – –	363 ⁸ 2503 ⁸ 25 ⁸	– – –	232 1600 16	363 2500 25
5	5.563 141,3	290 2000 20	365 2517 25	363 2503 25	363 2503 25	232 1600 16	363 2500 25
	6.250 159	– – –	– – –	363 ⁸ 2503 ⁸ 25 ⁸	– – –	– – –	– – –
	6.500 165,1	290 ¹⁰ 2000 ¹⁰ 20 ¹⁰	– – –	363 ⁸ 2503 ⁸ 25 ⁸	– – –	– – –	363 2500 25

⁶ Certificato/omologato per l'uso continuo in sistemi a umido e a secco. Certificato/omologato per sistemi a secco a –40°F/–40°C e superiore.

Per informazioni sui casi in cui la lubrificazione supplementare è richiesta, consultare la pubblicazione [Victaulic Manuale di installazione I-009N](#).

⁷ Certificazione cULus per DIN 2458 (EN 10220), spessore di parete 2,6 mm.

⁸ Approvato FM per BS 1387 (EN 10255) spessore di parete media 3,6 mm

⁹ Certificazione cULus per EN 10220 spessore di parete 4,0 mm.

¹⁰ Certificazione cULus per EN 10255 spessore di parete 4,5 mm.

¹¹ Con dispositivi di fissaggio opzionali in acciaio inossidabile, certificato ocULus per 175psi/1207 kPa/12 bar e approvato FM per i valori nominali FM riportati nella tabella in alto. I dispositivi di fissaggio in acciaio inossidabile presentano la designazione "316" sulla superficie terminale del bullone.

¹² Approvato FM per spessore di parete 0.188".

¹³ Indicato in cULus per spessore di parete 0.188".

5.0 PRESTAZIONI (CONTINUA)

Giunto tipo 009N a due bulloni *Installation-Ready* - Certificazioni/omologazioni⁶

Le informazioni riportate di seguito fanno riferimento ai dati di certificazione e omologazione più aggiornati al momento della pubblicazione.

Le certificazioni/omologazioni sono soggette a modifiche e/o aggiunte da parte degli enti di certificazione/omologazione.

Per le specifiche di altri tubi e per gli ultimi aggiornamenti sulle certificazioni e approvazioni, rivolgersi a Victaulic.

Misura		cULus		FM		VdS	LPCB
Nominale	Diametro esterno effettivo	Sch. 10	Sch. 40	Sch. 10	Sch. 40		
pollici DN	pollici mm	Psi kPa bar	Psi kPa bar	Psi kPa bar	Psi kPa bar	Psi kPa bar	Psi kPa bar
6 DN150	6.625 168,3	300	365	300	363	232	363
		2068	2517	2068	2503	1600	2500
		20	25	20	25	16	25
	8.515 216,3	290	–	363 ⁸	–	–	–
		2000	–	2503 ⁸	–	–	–
		20	–	25 ⁸	–	–	–
8 DN200	8.625 219,1	300	365	300 ¹²	363	232	363
		2068	2517	2068 ¹²	2503	1600	2500
		20	25	20 ¹²	25	16	25
10 DN250	10.750 273,0	300 ¹³	300	300 ¹²	300	–	–
		2068 ¹³	2068	2068 ¹²	2068	–	–
		20 ¹³	20	20 ¹²	20	–	–
12 DN300	12.750 323,9	300 ¹³	300	250 ¹²	300	–	–
		2068 ¹³	2068	1720 ¹²	2068	–	–
		20 ¹³	20	17 ¹²	20	–	–

⁶ Certificato/omologato per l'uso continuo in sistemi a umido e a secco. Certificato/omologato per sistemi a secco a -40°F/-40°C e superiore.

Per informazioni sui casi in cui la lubrificazione supplementare è richiesta, consultare la pubblicazione [Victaulic Manuale di installazione I-009N](#).

⁷ Certificazione cULus per DIN 2458 (EN 10220), spessore di parete 2,6 mm.

⁸ Approvato FM per BS 1387 (EN 10255) spessore di parete media 3,6 mm

⁹ Certificazione cULus per EN 10220 spessore di parete 4,0 mm.

¹⁰ Certificazione cULus per EN 10255 spessore di parete 4,5 mm.

¹¹ Con dispositivi di fissaggio opzionali in acciaio inossidabile, certificato ocULus per 175psi/1207 kPa/12 bar e approvato FM per i valori nominali FM riportati nella tabella in alto. I dispositivi di fissaggio in acciaio inossidabile presentano la designazione "316" sulla superficie terminale del bullone.

¹² Approvato FM per spessore di parete 0.188".

¹³ Indicato in cULus per spessore di parete 0.188".

5.1 PRESTAZIONI

Giunto tipo 109 a un bullone *Installation-Ready* - Certificazioni/omologazioni¹⁵

Le informazioni riportate di seguito fanno riferimento ai dati di certificazione e omologazione più aggiornati al momento della pubblicazione. Le certificazioni/omologazioni sono soggette a modifiche e/o aggiunte da parte degli enti di omologazione. Per le specifiche di altri tubi e per gli ultimi aggiornamenti sulle certificazioni e approvazioni, rivolgersi a Victaulic.

Misura		cULus		FM		VdS	LPCB
Pollici nominali / DN	Diametro esterno effettivo - pollici mm	Sch. 10 psi kPa bar	Sch. 40 psi kPa bar	Sch. 10 psi kPa bar	Sch. 40 psi kPa bar	psi kPa bar	psi kPa bar
1 ¼ DN32	1.660 42,4	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16	363 2503 25
1 ½ DN40	1.900 48,3	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16	363 2503 25
2 DN50	2.375 60,3	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16	363 2503 25
2 ½	2.875 73,0	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	– – –	– – –
DN65	3.000 76,1	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16	363 2503 25
3 DN80	3.500 88,9	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	365 2517 25	232 1600 16	363 2503 25
4 DN100	4.500 114,3	300 2068 20	365 2517 25	300 2068 20	300 2068 20	– – –	290 2000 20

¹⁵ Certificato/approvato per l'uso continuo in sistemi a umido e a secco. Certificato/omologato per sistemi a secco a –40°F/–40°C e superiore. Per informazioni sui casi in cui la lubrificazione supplementare è richiesta, consultare la pubblicazione Victaulic [Manuale di installazione I-109](#).

5.2 PRESTAZIONI

Tubo speciale

Giunto tipo 009N a due bulloni *Installation-Ready* - Certificazioni/omologazioni

Tipo di tubo	Misura pollici DN	Valore nominale pressione	
		cULus Psi kPa bar	FM psi kPa bar
EF	1 ¼ – 4 DN32 – DN100	300 2068 20	N/A
EL	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	300 2068 20	300 2068 20
ET40	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	300 2068 20	N/A
EZF	3 – 4 DN80 – DN100	300 2068 20	N/A
EZT	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	300 2068 20	300 2068 20
FF	1 ½ – 4 DN40 – DN100	300 2068 20	N/A
GL	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	300 2068 20	300 2068 20
MF	1 ¼ – 4 DN32 – DN100	300 2068 20	300 2068 20
	6 DN150	175 1205 12	175 1205 12
MT	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	300 2068 20	300 2068 20
MLT	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	N/A	300 2068 20
TF	2 ½ – 4 73,0 mm – DN100	N/A	300 2068 20
WG5, WG5E, WF5, WG7, WG7E, WL7	1 ¼ – 4 DN32 – DN100	175 1205 12	300 2068 20
WLS	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	300 2068 20	300 2068 20

NOTE

- EF = Tubo in acciaio EDDY FLOW realizzato da Bull Moose Tube Co.
- EL = Tubo in acciaio EDDYLITE realizzato da Bull Moose Tube Co.
- ET40 = Tubo in acciaio Eddythread 40 realizzato da Bull Moose Tube Co.
- EZF = Tubo in acciaio EZ-Flow realizzato da Northwest Pipe Co.
- EZT = Tubo in acciaio EZ-Thread realizzato da Youngstown Tube Co.
- FF = Tubo in acciaio Fire-Flo realizzato da Youngstown Tube Co.
- GL = Tubo in acciaio GL realizzato da Wheatland Tube Co.
- MF = Tubo in acciaio Mega-Flow realizzato da Wheatland Tube Co.
- MT = Tubo in acciaio Mega-Thread realizzato da Wheatland Tube Co.
- MLT = Tubo in acciaio MLT realizzato da Wheatland Tube Co.
- TF = Tubo in acciaio Tex-Flow realizzato da Tex-Tube Co.
- WG5, WG5E, WF5 = Tubo in acciaio WGalweld 5, WGalweld 5E, WFlow 5 realizzato da Wuppermann Stahl GmbH.
- WG7, WG7E, WL7 = Tubo in acciaio WGalweld 7, Wgalweld 7E, WLight 7 realizzato da Wuppermann Stahl GmbH
- WLS = Tubo in acciaio WLS realizzato da Wheatland Tube Co.

5.3 PRESTAZIONI

Tubo speciale

Giunto tipo 109 a un bullone *Installation-Ready* - Certificazioni/omologazioni

Tipo di tubo	Misura	Valore nominale pressione	
	pollici	cULus Psi kPa bar	FM Psi kPa bar
	DN		
EF	1 ¼ – 2 ½ DN32 – 73,0 mm	N/A	300 2068 20
	1 ½ – 2 ½ DN40 – 73,0 mm	300 2068 20	N/A
	3 – 4 DN80 – DN100	300 2068 20	300 2068 20
Easy-Flow	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	N/A	300 2068 20
	3 – 4 DN80 – DN100	N/A	300 2068 20
EL	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	N/A	300 2068 20
ET40	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	300 2068 20	300 2068 20
EZT	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	N/A	300 2068 20
	1 ½ – 2 DN40 – DN50	300 2068 20	N/A
FF	1 ½ – 4 DN40 – DN100	300 2068 20	300 2068 20
GL	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	N/A	300 2068
MF	1 ¼ – 4 DN32 – DN100	300 2068 20	300 2068 20
MT	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	300 2068 20	300 2068 20
MLT	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	300 2068 20	300 2068 20

NOTE

- EF = Tubo in acciaio EDDY FLOW realizzato da Bull Moose Tube Co.
- Easy-Flow = Tubo in acciaio Easy-Flow realizzato da Borusan Mannesmann Boru.
- EL = Tubo in acciaio EDDYLITE realizzato da Bull Moose Tube Co.
- ET40 = Tubo in acciaio Eddythread 40 realizzato da Bull Moose Tube Co.
- EZT = Tubo in acciaio EZ-Thread realizzato da Youngstown Tube Co.
- FF = Tubo in acciaio Fire-Flo realizzato da Youngstown Tube Co.
- GL = Tubo in acciaio GL realizzato da Wheatland Tube Co.
- MF = Tubo in acciaio Mega-Flow realizzato da Wheatland Tube Co.
- MT = Tubo in acciaio Mega-Thread realizzato da Wheatland Tube Co.
- MLT = Tubo in acciaio MLT realizzato da Wheatland Tube Co.
- TF = Tubo in acciaio Tex-Flow realizzato da Tex-Tube Co.
- WG7, WG7E = Tubo in acciaio WGalweld 7 and WGalweld 7E realizzato da Wuppermann Stahl GmbH.
- WLS = Tubo in acciaio WLS realizzato da Wheatland Tube Co.

5.3 PRESTAZIONI (CONTINUA)

Tubo speciale

Giunto tipo 109 a un bullone *Installation-Ready* - Certificazioni/omologazioni

Tipo di tubo	Misura	Valore nominale pressione	
	pollici DN	cULus Psi kPa bar	FM Psi kPa bar
TF	2 ½ – 4 73,00 mm – DN100	N/A	300 2068 20
WG7, WG7E	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	N/A	300 2068 20
	3 – 4 DN80 – DN100	N/A	300 2068 20
WLS	1 ¼ – 2 DN32 – DN50	N/A	300 2068 20

NOTE

- EF = Tubo in acciaio EDDY FLOW realizzato da Bull Moose Tube Co.
- Easy-Flow = Tubo in acciaio Easy-Flow realizzato da Borusan Mannesmann Boru.
- EL = Tubo in acciaio EDDYLITE realizzato da Bull Moose Tube Co.
- ET40 = Tubo in acciaio Eddythread 40 realizzato da Bull Moose Tube Co.
- EZT = Tubo in acciaio EZ-Thread realizzato da Youngstown Tube Co.
- FF = Tubo in acciaio Fire-Flo realizzato da Youngstown Tube Co.
- GL = Tubo in acciaio GL realizzato da Wheatland Tube Co.
- MF = Tubo in acciaio Mega-Flow realizzato da Wheatland Tube Co.
- MT = Tubo in acciaio Mega-Thread realizzato da Wheatland Tube Co.
- MLT = Tubo in acciaio MLT realizzato da Wheatland Tube Co.
- TF = Tubo in acciaio Tex-Flow realizzato da Tex-Tube Co.
- WG7, WG7E = Tubo in acciaio WGalweld 7 and WGalweld 7E realizzato da Wuppermann Stahl GmbH.
- WLS = Tubo in acciaio WLS realizzato da Wheatland Tube Co.

6.0 NOTIFICHE

⚠ AVVERTENZA



- Leggere attentamente tutte le istruzioni prima di installare i prodotti Victaulic.
- Verificare sempre che il sistema di tubazioni sia stato completamente depressurizzato e svuotato immediatamente prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic.
- Indossare occhiali, casco e calzature di protezione.

La mancata osservanza di queste istruzioni può causare decesso o gravi infortuni alle persone e danni materiali.

- Questi prodotti devono essere impiegati esclusivamente in sistemi di protezione antincendio progettati e installati secondo i requisiti in vigore della National Fire Protection Association (NFPA 13, 13D, 13R ecc.) o di altri standard equivalenti e in conformità alle norme applicabili in materia di edilizia e di protezione antincendio. Tali standard e regolamenti contengono informazioni importanti sulla protezione dei sistemi da temperature sotto lo zero, corrosione, danni meccanici ecc.
- L'installatore deve comprendere l'uso di questo prodotto e il motivo per cui è stato indicato per una particolare applicazione.
- L'installatore è tenuto a comprendere gli standard industriali comuni per la sicurezza, oltre alle potenziali conseguenze di un'installazione del prodotto non corretta.
- Il progettista del sistema è tenuto a verificare l'idoneità dei materiali all'utilizzo con i fluidi previsti all'interno del sistema di tubazioni e con l'ambiente esterno.
- Il responsabile della selezione dei materiali valuterà l'effetto della composizione chimica, il livello del pH, la temperatura di esercizio, il livello di cloruro, il livello di ossigeno e la portata sui materiali al fine di assicurare che la vita utile del sistema sia accettabile in considerazione del servizio previsto.

La mancata osservanza dei requisiti di installazione e delle norme e regolamenti locali e nazionali può compromettere l'integrità del sistema o causarne un guasto, con conseguenti lesioni mortali o gravi infortuni alle persone e danni materiali.

AVVISO

- Victaulic sconsiglia l'uso di tubi saldati di testa in forno di dimensioni NPS 2"/DN150 e inferiori con i giunti Victaulic con guarnizione. Ciò include, a titolo esemplificativo, i tubi ASTM A53 tipo F.

7.0 MATERIALI DI RIFERIMENTO

[05.01: Guida alla selezione delle tenute](#)

[25.01: Sistema di scanalatura originale \(OGS\) specifiche scanalatura](#)

[I-009N: Istruzioni per l'installazione del giunto rigido FireLock EZ™ tipo 009N](#)

[I-100: Manuale di montaggio Victaulic](#)

[I-109: Istruzioni per l'installazione del giunto rigido FireLock™ a un bullone tipo 109](#)

[I-ENDCAP: Istruzioni per l'installazione tappi Victaulic](#)

[I-IMPACT: Istruzioni per l'utilizzo dell'avvitatore a impulsi](#)

[AN-001: Notifica di applicazione - Potenziale incompatibilità del tubo di tipo F, dimensioni NPS 2" | DN50 e inferiori](#)

Responsabilità dell'utilizzatore per la selezione e l'adeguatezza dei prodotti

Ogni utilizzatore detiene la responsabilità ultima di determinare l'adeguatezza dei prodotti Victaulic per un'applicazione finale specifica, in conformità agli standard di settore, alle specifiche di progetto e alle norme e regolamenti del settore edile applicabili, oltre che alle istruzioni e agli avvertimenti forniti da Victaulic in relazione a prestazioni, manutenzione e sicurezza. Nulla di quanto contenuto in questo o altri documenti o raccomandazioni verbali, consigli, opinioni di dipendenti Victaulic deve essere interpretato quale alterazione, variazione, sostituzione o rinuncia a disposizioni di cui alle condizioni standard, alla guida all'installazione o all'esclusione di garanzia Victaulic.

Diritti di proprietà intellettuale

Nessuna dichiarazione contenuta nel presente documento riguardante l'uso possibile o suggerito di un materiale, prodotto, servizio o design potrà essere intesa o interpretata in quanto concessione di licenza o di brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale di Victaulic o delle sue sussidiarie o affiliate in relazione all'uso o al design, né in quanto raccomandazione per l'uso di tale materiale, prodotto, servizio o design in violazione di qualsiasi brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale. I termini "Brevettato" o "Brevetto in corso di registrazione" si riferiscono a brevetti di progettazione o di utilità o richieste di brevetto per articoli e/o metodi di impiego negli Stati Uniti e/o altri Paesi.

Nota

Questo prodotto deve essere fabbricato da Victaulic o in base alle specifiche Victaulic. Tutti i prodotti vanno installati in conformità alle istruzioni di installazione/assemblaggio più recenti di Victaulic. Victaulic si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, le caratteristiche costruttive e l'attrezzatura standard senza preavviso e senza incorrere in alcun obbligo.

Installazione

Fare sempre riferimento al manuale di installazione Victaulic o alle Istruzioni per l'installazione del prodotto che si sta installando. I manuali sono acclusi alla fornitura dei prodotti Victaulic. Contengono dati completi di installazione e di montaggio e sono disponibili in formato PDF sul sito Web www.victaulic.com.

Garanzia

Per informazioni dettagliate, consultare la sezione Garanzia del Listino Prezzi in vigore oppure contattare Victaulic.

Marchi di fabbrica

Victaulic e tutti gli altri marchi Victaulic sono marchi di fabbrica o registrati di Victaulic Company e/o delle società affiliate negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.