



1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tamaños disponibles

- 2 – 8"/DN50 – DN200

Presión máxima de trabajo

- La capacidad nominal de presión de las conexiones es equivalente a la presión nominal del acople Victaulic que se utiliza para instalarlas (vea la sección 6.0 Materiales de Referencia).

Función

- Conecta secciones de tubería, proporciona cambios de dirección, y se adapta a tamaños o componentes.
- Todas las conexiones se suministran con el perfil de ranura Victaulic OGS-200. Estas conexiones se utilizan exclusivamente con tuberías, válvulas y accesorios con el perfil de ranura Victaulic OGS-200 (vea la sección 6.0 Materiales de Referencia).

Códigos y requerimientos

- Las conexiones que utilizan el perfil de ranura Victaulic OGS-200 fueron diseñadas de acuerdo con los códigos ASME B31.1, ASME B31.3 y ASME B31.9.

NOTA

- No se recomienda aplicar revestimientos al diámetro exterior de tuberías o conexiones, ni en el interior ni alrededor de la ranura Victaulic, ya que pueden interferir con la efectividad de la solución de unión. Consulte con Victaulic si tiene dudas sobre revestimientos para conexiones y tuberías.

2.0 CERTIFICACIONES / LISTADOS



SIEMPRE CONSULTE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

Sistema N°		Ubicación	
Propuesto por		Fecha	

Sección de especificaciones		Párrafo	
Aprobado		Fecha	

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

Conexiones de acero al carbón

Conexiones fundidas: Acero al carbón, conforme a ASTM A216 Clase WCB.

Niples adaptadores de brida fundidos: Acero al carbón, conforme a ASTM A216 Clase WCB.

Revestimiento: Revestimiento de zinc.

NOTA

- Consulte con Victaulic por otras opciones de revestimientos.

Conexiones de acero inoxidable

Conexiones fundidas: Acero inoxidable, conforme a ASTM A351 Clase CF8M.

Niples adaptadores de brida fundidos: Acero inoxidable, conforme a ASTM A351 Clase CF8M.

Conexión de instrumentación N° 895i

Tubería de acero al carbón cédula 40 o cédula 80 conforme a ASTM A53 Clase B y ASTM A106 Clase B con conexión de salida de acero al carbón.

4.0 DIMENSIONES

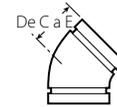
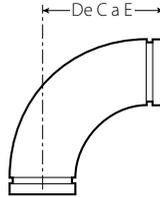
Codos

N° 890C y N° 890HC Codo de 90° de radio largo (acero al carbón fundido)

N° 890S Codo de 90° de radio largo (acero inoxidable fundido)

N° 811C y N° 811HC Codo de 45° (acero al carbón fundido)

N° 811S Codo de 45° (acero inoxidable fundido)



Tamaño		Codo de radio largo de 90° N° 890C, N° 890HC y N° 890S			Codo de 45° N° 811C, N° 811HC y N° 811S		
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De C a E pulgadas mm	Aprox. Peso		De C a E pulgadas mm	Aprox. Peso	
			N° 890C N° 890S céd. 40 lb kg	N° 890HC céd. 80 lb kg		N° 811C N° 811S céd. 40 lb kg	N° 811HC céd. 80 lb kg
2 DN50	2.375 60.3	4.38 111	4.0 1.8	4.4 2.0	2.75 70	2.7 1.3	3.1 1.4
2 ½	2.875 73.0	5.13 130	6.2 2.8	6.6 3.0	3.00 76	4.0 1.8	4.4 2.0
DN65	3.000 76.1	5.13 130	7.1 3.2	7.5 3.4	3.00 76	4.6 2.1	5.1 2.3
3 DN80	3.500 88.9	5.88 149	8.6 3.9	10.1 4.6	3.38 86	5.7 2.6	6.8 3.1
4 DN100	4.500 114.3	7.50 191	16.1 7.3	18.5 8.4	4.00 102	10.1 4.6	11.2 5.4
DN125	5.500 139.7	10.75 273	32.8 14.9	38.8 17.6	5.50 140	19.6 8.9	23.4 10.6
	6.500 165.1	10.75 273	39.4 17.9	43.0 19.5	5.50 140	23.8 10.7	25.6 11.6
6 DN150	6.625 168.3	10.75 273	37.7 17.1	47.0 21.3	5.50 140	22.3 10.2	28.0 12.7
8 DN200	8.625 219.1	14.25 362	72.1 32.7	92.8 42.1	7.25 184	42.8 19.4	55.3 25.1

NOTA

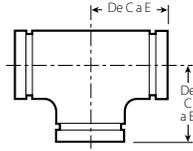
- Las conexiones de acero al carbón fundidas indicadas arriba (N° 890C, N° 890HC, N° 811C y N° 811HC) incluyen dimensiones reducidas de C a E, comparadas con las conexiones de acero al carbón fabricadas (N° 890, N° 890H, N° 811 y N° 811H) mostradas previamente en esta ficha técnica. Consulte con Victaulic si requiere información sobre conexiones fabricadas.

4.1 DIMENSIONES

Conexión en “T”

N° 820C y N° 820HC Conexión en “T” (acero al carbón fundido)

N° 820S Conexión en “T” (acero inoxidable fundido)



Tamaño		N° 820C, N° 820HC y N° 820S		
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De C a E pulgadas mm	Aprox. Peso	
			N° 820C N° 820S céd. 40 lb kg	N° 820HC céd. 80 lb kg
2 DN50	2.375 60.3	4.38 111	6.1 2.8	6.6 3.0
2 ½	2.875 73.0	5.13 130	9.5 4.3	10.8 4.9
DN65	3.000 76.1	5.13 130	9.8 4.4	10.7 4.9
3 DN80	3.500 88.9	5.88 149	14.1 6.4	16.5 7.5
4 DN100	4.500 114.3	7.50 191	26.2 11.9	30.4 13.8
DN125	5.500 139.7	10.75 273	49.4 22.4	60.9 27.6
	6.500 165.1	10.75 273	57.3 26.0	70.7 32.1
6 DN150	6.625 168.3	10.75 273	61.3 27.8	76.1 34.5
8 DN200	8.625 219.1	14.25 362	124.5 56.5	155.4 70.5

NOTA

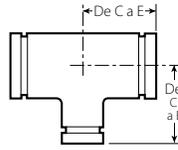
- Las conexiones de acero al carbón fundidas indicadas arriba (N° 820C y N° 820HC) incluyen dimensiones reducidas de C a E, comparadas con las conexiones de acero al carbón fabricadas (N° 820 y N° 820H) mostradas previamente en esta ficha técnica. Consulte con Victaulic si requiere información sobre conexiones fabricadas.

4.2 DIMENSIONES

Conexión en "T" reducida

N° 825C y N° 825HC Derivación ranurada (acero al carbón fundido)

N° 825S Derivación ranurada (acero inoxidable fundido)



Tamaño			N° 825C, N° 825HC y N° 825S Conexión en "T" reducida					
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm		De C a E pulgadas mm	De C a B pulgadas mm	Aprox. Peso			
					N° 825C N° 825S céd. 40 lb kg	N° 825HC céd. 80 lb kg		
2 ½ x 2 ½ x 2 DN50	2.875 x 2.875 x 2.375 73.0 x 73.0 x 60.3	3.75 95	3.75 95	6.0 2.7	6.5 2.9			
DN65 x DN65 x 2 DN50	3.000 x 3.000 x 2.375 76.1 x 76.1 x 60.3	3.75 95	3.75 95	6.2 2.8	6.7 3.0			
3 x 3 x 2 DN80 DN80 DN50	3.500 x 3.500 x 2.375 88.9 x 88.9 x 60.3	4.25 108	4.25 108	8.2 3.7	9.4 4.3			
		2.875 73.0	4.25 108	8.5 3.9	9.8 4.4			
		3.000 76.1	4.25 108	8.5 3.9	9.8 4.4			
		DN65	4.25 108	4.25 108	8.5 3.9	9.8 4.4		
4 x 4 x 2 DN100 DN100 DN50	4.500 x 4.500 x 2.375 114.3 x 114.3 x 60.3	5.00 127	5.00 127	13.2 6.0	15.0 6.8			
		2.875 73.0	5.00 127	13.5 6.1	15.4 7.0			
		3.000 76.1	5.00 127	13.5 6.1	15.5 7.0			
		DN65	5.00 127	5.00 127	13.8 6.3	16.0 7.3		
		3 DN80	5.00 127	5.00 127	13.8 6.3	16.0 7.3		
DN125 x DN125 x 3 DN80 DN100	5.500 x 5.500 x 3.500 139.7 x 139.7 x 88.9	5.50 140	5.50 140	19.4 8.8	23.7 10.8			
		4 DN100	5.50 140	20.0 9.1	24.4 11.1			
		DN65	5.50 140	20.0 9.1	24.4 11.1			
165.1 mm x 165.1 mm x 3 DN80 DN100	6.500 x 6.500 x 3.000 165.1 x 165.1 x 76.1	6.50 165	6.50 165	27.0 12.2	31.0 14.1			
		3 DN80	6.50 165	27.4 12.4	33.5 15.2			
		4 DN100	6.50 165	28.0 12.7	34.4 15.6			
		DN65	6.50 165	28.0 12.7	34.4 15.6			
6 x 6 x 2 ½ DN150 DN150 DN50	6.625 x 6.625 x 2.875 168.3 x 168.3 x 73.0	6.50 165	6.50 165	27.5 12.5	31.0 14.1			
		3.000 76.1	6.50 165	27.5 12.5	31.0 14.1			
		DN65	6.50 165	27.5 12.5	31.0 14.1			
		3 DN80	6.50 165	6.50 165	27.8 12.6	34.0 15.4		
		4 DN100	6.50 165	6.50 165	28.5 12.9	35.0 15.9		
		DN125	6.50 165	6.50 165	29.5 13.4	36.4 16.5		
		5.500 139.7	6.50 165	6.50 165	29.5 13.4	36.4 16.5		
8 x 8 x 4 DN200 DN200 DN100	8.625 x 8.625 x 4.500 219.1 x 219.1 x 114.3	7.75 197	7.75 197	47.0 21.3	60.0 27.2			
		6.500 165.1	7.75 197	48.4 22.0	61.7 28.0			
		165.1 197	7.75 197	48.5 22.0	62.0 28.1			
		6.625 168.3	7.75 197	48.5 22.0	62.0 28.1			
		DN150	7.75 197	7.75 197	48.5 22.0	62.0 28.1		

NOTA

- Las conexiones de acero al carbón fundidas indicadas arriba (N° 825C y N° 825HC) incluyen dimensiones reducidas de C a E, comparadas con las conexiones de acero al carbón fabricadas (N° 825 y N° 825H) mostradas previamente en esta ficha técnica. Consulte con Victaulic si requiere información sobre conexiones fabricadas.

4.3 DIMENSIONES

Niples adaptadores de brida

N° 845FC Niple adaptador de brida ANSI Clase 150 (acero al carbón fundido) (cara plana)

N° 845FS Niple adaptador de brida ANSI Clase 150 (acero inoxidable fundido) (cara plana)

N° 845RC Niple adaptador de brida ANSI Clase 150 (acero al carbón fundido) (cara levantada)

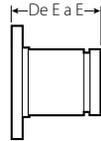
N° 845RS Niple adaptador de brida ANSI Clase 150 (acero inoxidable fundido) (cara levantada)

N° 846FC Niple adaptador de brida ANSI Clase 300 (acero al carbón fundido) (cara plana)

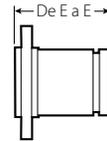
N° 846FS Niple adaptador de brida ANSI Clase 300 (acero inoxidable fundido) (cara plana)

N° 846RC Niple adaptador de brida ANSI Clase 300 (acero al carbón fundido) (cara levantada)

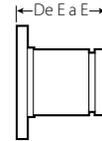
N° 846RS Niple adaptador de brida ANSI Clase 300 (acero inoxidable fundido) (cara levantada)



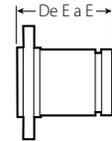
Cara plana



Cara levantada



Cara plana



Cara levantada

Tamaño		Niple adaptador de brida ANSI Clase 150 N° 845FC y N° 845FS		Niple adaptador de brida ANSI Clase 150 N° 845RC y N° 845RS		Niple adaptador de brida ANSI Clase 300 N° 846FC y N° 846FS		Niple adaptador de brida ANSI Clase 300 N° 846RC y N° 846RS	
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De E to E pulgadas mm	Aprox. Peso lb kg	De E to E pulgadas mm	Aprox. Peso lb kg	De E to E pulgadas mm	Aprox. Peso lb kg	De E to E pulgadas mm	Aprox. Peso lb kg
2 DN50	2.375 60.3	4.00 102	6.6 3.0	4.00 102	6.8 3.1	4.00 102	8.2 3.7	4.00 102	8.4 3.8
2 ½	2.875 73.0	4.00 102	9.7 4.4	4.00 102	9.5 4.3	4.00 102	11.7 5.3	4.00 102	11.9 5.4
3 DN80	3.500 88.9	4.00 102	11.7 5.3	4.00 102	12.1 5.5	4.00 102	15.9 7.2	4.00 102	16.1 7.3
4 DN100	4.500 114.3	6.00 152	18.7 8.5	6.00 152	19.2 8.7	6.00 152	28.7 13.0	6.00 152	28.7 13.0
6 DN150	6.625 168.3	6.00 152	30.9 14.0	6.00 152	28.0 12.7	6.00 152	49.6 22.5	6.00 152	47.8 21.7
8 DN200	8.625 219.1	6.00 152	42.3 19.2	6.00 152	48.5 22.0	6.00 152	73.9 33.5	6.00 152	72.3 32.8

NOTA

- Las conexiones de acero fundidas indicadas arriba (N° 845FC, N° 845RC, N° 846FC, y N° 846RC) incluyen dimensiones reducidas de E a E, comparadas con las conexiones de acero al carbón fabricadas (N° 845F, N° 845R, N° 846F, y N° 846R) mostradas previamente en esta ficha técnica. Consulte con Victaulic si requiere información sobre conexiones fabricadas.

4.3 DIMENSIONES (CONTINUACIÓN)

Niples adaptadores de brida

N° 845EF Niple adaptador de brida PN16 (acero al carbón fundido) (cara plana)

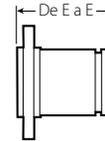
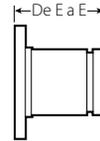
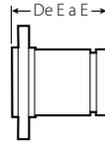
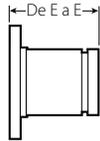
N° 845EFS Niple adaptador de brida PN16 (acero inoxidable fundido) (cara plana)

N° 845ER Niple adaptador de brida PN16 (acero al carbón fundido) (cara levantada)

N° 845ERS Niple adaptador de brida PN16 (acero inoxidable fundido) (cara levantada)

N° 846EF Niple adaptador de brida PN25 (acero al carbón fundido) (cara plana)

N° 846ER Niple adaptador de brida PN25 (acero al carbón fundido) (cara levantada)



Cara plana

Cara levantada

Cara plana

Cara levantada

Tamaño		Niple adaptador de brida PN16 N° 845EF y N° 845EFS		Niple adaptador de brida PN16 N° 845ER y N° 845ERS		Niple adaptador de brida PN25 N° 846EF		Niple adaptador de brida PN25 N° 846ER	
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De E to E pulgadas mm	Aprox. Peso lb kg	De E to E pulgadas mm	Aprox. Peso lb kg	De E to E pulgadas mm	Aprox. Peso lb kg	De E to E pulgadas mm	Aprox. Peso lb kg
2 DN50	2.375 60.3	4.00 102	6.7 3.0	4.00 102	6.9 3.1	4.00 102	8.3 3.8	4.00 102	8.5 3.9
DN65	3.000 76.1	4.00 102	9.8 4.4	4.00 102	10.1 4.6	4.00 102	11.1 5.0	4.00 102	11.5 5.2
3 DN80	3.500 88.9	4.00 102	9.9 4.5	4.00 102	12.2 5.5	4.00 102	16.1 7.3	4.00 102	16.3 7.4
4 DN100	4.500 114.3	6.00 152	11.8 5.4	6.00 152	19.4 8.8	6.00 152	29.0 13.2	6.00 152	29.0 13.2
DN125	5.500 139.7	6.00 152	23.8 10.8	6.00 152	24.4 11.1	6.00 152	35.1 15.9	6.00 152	35.7 16.2
DN150	6.500 165.1	6.00 152	29.0 13.2	6.00 152	29.7 13.5	6.00 152	42.2 19.1	6.00 152	42.9 19.5
6 DN150	6.625 168.3	6.00 152	31.2 14.2	6.00 152	28.3 12.8	6.00 152	50.1 22.7	6.00 152	48.3 21.9
8 DN200	8.625 219.1	6.00 152	42.7 19.4	6.00 152	49.0 22.2	6.00 152	74.6 33.8	6.00 152	73.0 33.1

4.4 DIMENSIONES

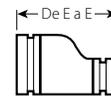
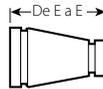
Reducciones

N° 850C y N° 850HC Reducción concéntrica (acero al carbón fundido)

N° 850S Reducción concéntrica (acero inoxidable fundido)

N° 851C y N° 851HC Reducción excéntrica (acero al carbón fundido)

N° 851S Reducción excéntrica (acero inoxidable fundido)



Tamaño		Reducción concéntrica N° 850C, N° 850HC y N° 850S				Reducción excéntrica N° 851C, N° 851HC y N° 851S						
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De	E	a	E	Aprox. Peso		De	E	a	E	
						N° 850C N° 850S céd. 40	N° 850HC céd. 80					N° 851C N° 851S céd. 40
		pulgadas mm				lb kg	lb kg	pulgadas mm			lb kg	lb kg
2 1/2 x DN50	2.875 x 73.0	2.375	60.3	4.00	102	2.4 1.1	2.6 1.2	4.00	102	2.4 1.1	2.5 1.2	
DN65 x DN50	3.000 x 76.1	2.375	60.3	4.00	102	2.9 1.3	3.3 1.5	4.00	102	2.4 1.1	2.5 1.2	
3 x DN80	3.500 x 88.9	2.375	60.3	4.00	102	2.9 1.3	3.3 1.5	4.00	102	2.8 1.3	3.2 1.5	
		2 1/2	73.0	4.00	102	3.1 1.4	3.6 1.6	4.00	102	3.0 1.4	3.5 1.6	
		3.000	76.1	4.00	102	3.7 1.7	4.2 1.9	4.00	102	3.1 1.4	3.5 1.6	
4 x DN100	4.500 x 114.3	2.375	60.3	4.00	102	4.0 1.8	4.6 2.1	4.00	102	4.0 1.8	4.8 2.2	
		2 1/2	73.0	4.00	102	5.1 2.3	4.8 2.2	4.00	102	4.0 1.8	4.9 2.2	
		3.000	76.1	4.00	102	4.2 1.9	4.8 2.2	4.00	102	4.2 1.9	4.8 2.2	
		3.500	88.9	4.00	102	5.5 2.5	5.7 2.6	4.00	102	4.2 1.9	4.9 2.2	
DN125 x DN65	5.500 x 139.7	3.000	76.1	4.00	102	5.0 2.3	6.2 2.8	4.00	102	5.2 2.4	6.2 2.8	
		3	88.9	4.00	102	5.1 2.3	6.3 2.9	4.00	102	5.2 2.4	6.2 2.8	
		4	114.3	4.00	102	5.5 2.5	6.6 3.0	4.00	102	5.6 2.5	6.6 3.0	
		2 1/2	73.0	4.00*	102	7.0 3.2	8.7 3.9	5.50*	140	8.3 3.8	10.2 4.6	
165.1mm x DN65	6.500 x 165.1	3.000	76.1	4.00*	102	7.2 3.3	8.8 4.0	5.50*	140	8.3 3.8	10.5 4.7	
		3.500	88.9	4.00*	102	7.3 3.3	8.0 3.6	5.50*	140	8.7 3.9	10.2 4.6	
		4	114.3	4.00*	102	7.6 3.5	9.2 4.2	5.50*	140	10.0 4.5	11.8 5.4	
		6	152.4	4.00*	102	7.0 3.2	8.8 4.0	5.50*	140	11.0 5.0	12.5 5.7	
		DN150	139.7	102	3.2	4.0	140	5.0	5.7			

NOTAS

- Las conexiones de acero al carbón fundidas indicadas arriba (N° 850C, N° 850HC, N° 851C y N° 851HC) incluyen dimensiones reducidas de E a E, comparadas con las conexiones de acero al carbón fabricadas (N° 850, N° 850H, N° 851 y N° 851H) mostradas previamente en esta ficha técnica. Consulte con Victaulic si requiere información sobre conexiones fabricadas.
- *Comuníquese con Victaulic para consultar sobre la disponibilidad.

4.4 DIMENSIONES (CONTINUACIÓN)

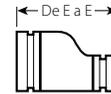
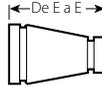
Reducciones

N° 850C y N° 850HC Reducción concéntrica (acero al carbón fundido)

N° 850S Reducción concéntrica (acero inoxidable fundido)

N° 851C y N° 851HC Reducción excéntrica (acero al carbón fundido)

N° 851S Reducción excéntrica (acero inoxidable fundido)



Tamaño		Reducción concéntrica N° 850C, N° 850HC y N° 850S				Reducción excéntrica N° 851C, N° 851HC y N° 851S				
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De E to E pulgadas mm	Aprox. Peso		De E to E pulgadas mm	Aprox. Peso		De E to E pulgadas mm	N° 851C N° 851S céd. 40 lb kg	N° 851HC céd. 80 lb kg
			N° 850C N° 850S céd. 40 lb kg	N° 850HC céd. 80 lb kg		N° 851C N° 851S céd. 40 lb kg	N° 851HC céd. 80 lb kg			
6 x 2 1/2 DN150	6.625 x 2.875 168.3 x 73.0	4.00	12.2	13.2	5.50	12.2	13.7	5.50	12.2	13.7
		102	5.5	6.0	140	5.5	6.2	140	5.5	6.2
		4.00	6.6	7.9	4.00	6.5	7.8	4.00	6.5	7.8
		102	3.0	3.6	102	2.9	3.5	102	2.9	3.5
		3.00	12.9	13.9	5.50	12.9	14.4	5.50	12.9	14.4
DN80	88.9	102	5.9	6.3	140	5.9	6.5	140	5.9	6.5
4	4.50	7.7	9.2	5.50	10.0	11.8	5.50	10.0	11.8	
DN100	114.3	140	3.5	4.2	140	4.4	5.4	140	4.4	5.4
8 x 4 200 x DN100	8.625 x 4.500 219.1 x 114.3	5.00	12.4	15.8	6.00	13.7	16.8	6.00	13.7	16.8
		127	5.6	7.2	152	6.2	7.6	152	6.2	7.6
		4.50	10.8	12.6	4.50	11.3	14.2	4.50	11.3	14.2
		114	4.9	5.7	114	5.1	6.4	114	5.1	6.4
		6.500	13.4	17.5	6.00	15.8	20.3	6.00	15.8	20.3
DN150	168.3	152	6.1	8.0	152	7.2	9.2	152	7.2	9.2

NOTA

- Las conexiones de acero al carbón fundidas indicadas arriba (N° 850C, N° 850HC, N° 851C y N° 851HC) incluyen dimensiones reducidas de E a E, comparadas con las conexiones de acero al carbón fabricadas (N° 850, N° 850H, N° 851 y N° 851H) mostradas previamente en esta ficha técnica. Consulte con Victaulic si requiere información sobre conexiones fabricadas.

4.5 DIMENSIONES

Tapón

N° 860C y N° 860HC Tapón (acero al carbón fundido)

N° 860S Tapón (acero inoxidable fundido)



Tamaño		Tapón N° 860C, N° 860HC y N° 860S		
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De E to E pulgadas mm	Aprox. Peso	
			N° 860C N° 860S céd. 40 lb kg	N° 860HC céd. 80 lb kg
2 DN50	2.375 60.3	2.38 60	1.3 0.6	1.5 0.7
2 ½	2.875 73.0	2.75 70	2.0 0.9	2.2 1.0
DN65	3.000 76.1	2.75 70	2.2 1.0	2.4 1.1
3 DN80	3.500 88.9	3.00 76	2.6 1.2	3.1 1.4
4 DN100	4.500 114.3	3.50 89	4.4 2.0	5.1 2.3
DN125	5.500 139.7	4.25 108	7.1 3.2	8.6 3.9
	6.500 165.1	4.75 121	9.0 4.1	11.2 5.1
6 DN150	6.625 168.3	4.75 121	9.3 4.2	11.5 5.2
8 DN200	8.625 219.1	6.00 152	16.8 7.6	21.4 9.7

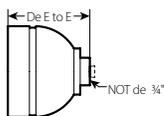
NOTA

- Las conexiones de acero al carbón fundidas indicadas arriba (N° 860C y N° 860HC) incluyen dimensiones reducidas de E a E, comparadas con las conexiones de acero al carbón fabricadas (N° 860 y N° 860H) mostradas previamente en esta ficha técnica. Consulte con Victaulic si requiere información sobre conexiones fabricadas.

4.6 DIMENSIONES

Tapón roscado

N° 860T Tapón roscado (acero al carbón fundido)



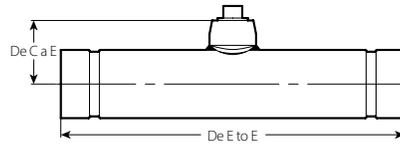
Tamaño		Tapón roscado N° 860T		
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De E to E pulgadas mm	Conexión de salida pulgadas	Aprox. Peso Cédula 40 N° 860T lb kg
2 DN50	2.375 60.3	3.10 79	3/4 FPT	1.3 0.6
2 1/2	2.875 73.0	3.35 85	3/4 FPT	2.0 0.9
DN65	3.000 76.1	3.35 85	3/4 FPT	2.2 1.0
3 DN80	3.500 88.9	3.60 91	3/4 FPT	2.6 1.2
4 DN100	4.500 114.3	4.10 104	3/4 FPT	4.4 2.0
DN125	5.500 139.7	4.85 123	3/4 FPT	7.1 3.2
	6.500 165.1	5.35 136	3/4 FPT	9.0 4.1
6 DN150	6.625 168.3	5.35 136	3/4 FPT	9.3 4.2
8 DN200	8.625 219.1	6.60 168	3/4 FPT	16.8 7.6

4.7 DIMENSIONES

Niple de instrumentación

Niple de instrumentación N° 895i

OGS-200 x OGS-200 x salida NPT hembra con tapón instalado de fábrica



Tamaño		Dimensiones		Peso aproximado (unitario)		
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De E to E pulgadas mm	De C a E pulgadas mm	Céd.40 lb kg	Céd. 80 lb kg	
2 DN50	x ¾ DN20 1 DN25 1 ¼ DN32 1 ½ DN40	2.375 60.3	x 1.050 26.9 1.315 33.7 1.660 42.4 1.900 48.3	12.00	2.25	5.8
				305	57	2.6
				12.00	2.50	5.8
				305	64	2.6
				12.00	2.50	5.8
305	64	2.6				
2 ½	x ¾ DN20 1 DN25 1 ¼ DN32 1 ½ DN40	2.875 73.0	x 1.050 26.9 1.315 33.7 1.660 42.4 1.900 48.3	12.00	2.50	9.1
				305	64	4.1
				12.00	2.75	9.1
				305	70	4.1
				12.00	2.75	9.1
305	70	4.1				
3 DN80	x ¾ DN20 1 DN25 1 ¼ DN32 1 ½ DN40	3.500 88.9	x 1.050 26.9 1.315 33.7 1.660 42.4 1.900 48.3	12.00	2.75	11.7
				305	70	5.3
				12.00	3.00	11.7
				305	76	5.3
				12.00	3.00	11.7
305	76	5.3				
4 DN100	x ¾ DN20 1 DN25 1 ¼ DN32 1 ½ DN40	4.500 114.3	x 1.050 26.9 1.315 33.7 1.660 42.4 1.900 48.3	12.00	3.25	16.5
				305	83	7.5
				12.00	3.50	16.5
				305	89	7.5
				12.00	3.50	16.5
305	89	7.5				
6 DN150	x ¾ DN20 1 DN25 1 ¼ DN32 1 ½ DN40	6.625 168.3	x 1.050 26.9 1.315 33.7 1.660 42.4 1.900 48.3	12.00	4.38	19.5
				305	111	8.8
				12.00	4.63	19.5
				305	117	8.8
				12.00	4.63	19.5
305	117	8.8				
8 DN200	x ¾ DN20 1 DN25 1 ¼ DN32 1 ½ DN40	8.625 219.1	x 1.050 26.9 1.315 33.7 1.660 42.4 1.900 48.3	12.00	5.38	29.0
				305	137	13.2
				12.00	5.63	29.0
				305	143	13.2
				12.00	5.63	29.0
305	143	13.2				
				12.00	5.75	29.0
				305	146	13.2

5.0 NOTIFICACIONES

No se aplica – consulte con Victaulic si tiene preguntas.

6.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[17.01: Preparación de extremos de tubería de acero inoxidable Victaulic](#)

[24.01: Herramientas de preparación de tuberías Victaulic](#)

[24.11: Ranuradora por laminación Victaulic In-Place OGS-200: Modelo RG1200](#)

[24.14: Ranuradora por laminación Victaulic OGS-200 Modelo RG1210](#)

[25.12: Especificaciones de ranurado por laminación OGS-200 de Victaulic](#)

[100.02: Acople rígido Victaulic Estilo 870](#)

[100.12: Válvula de compuerta Victaulic Serie 871](#)

[100.13: Omega flexible para vapor Victaulic Serie 159](#)

[I-100: Manual de Instalación en Campo Victaulic](#)

[I-870: Instrucciones de Instalación del acople rígido Victaulic Estilo 870](#)

[I-ENDCAP: Instrucciones de seguridad para la instalación del tapón de cierre Victaulic](#)

[TM-RG1200: Manual de Instrucciones de Operación y Mantenimiento de la ranuradora por laminación Victaulic RG1200](#)

[TM-RG1210: Manual de Instrucciones de Operación y Mantenimiento de la ranuradora por laminación Victaulic RG1210](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Cada usuario tiene la responsabilidad última de decidir sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación particular de uso final, de acuerdo con las normas de la industria, las especificaciones del proyecto, los códigos de construcción aplicables y la normativa relacionada, así como las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Instalación

Siempre debería consultar el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de precios vigente o contacte a Victaulic para más información.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.