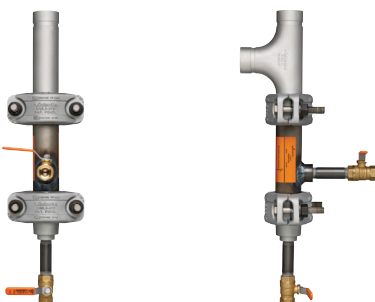


Pozos de goteo de tubería principal Victaulic para vapor y condensado N° 893C, 893H, 894C y 894H



1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tamaños disponibles

- 2 – 8"/DN50 – DN200

Material de la tubería

- Acero al carbón cédulas 40 y 80 conforme ASTM A53 Clase B y ASTM A106 Clase B

Presión de trabajo máxima¹

- Las uniones que utilizan la conexión pozo de goteo de tubería principal N° 893/894 son aptas para utilizarse en sistemas de vapor saturado con capacidades de hasta 150 psi/1034 kPa. No apta para uso en aplicaciones de vapor sobrecalentado.

Rango de temperatura de operación¹

- De –4°F a +365°F/de –20°C a +185°C

Función

- Pozo de goteo fabricado con capacidades de drenaje aptas para calentamiento manual o automático
- Usa válvula esférica NPT de ¾" para drenaje
- Los pozos de goteo se deben instalar en los extremos terminales de las tuberías, en puntos bajos y en los extremos de líneas de vapor, en la parte inferior de tuberías ascendentes y delante de válvulas reductoras de presión y válvulas de control.
- El pozo de goteo se debería instalar aguas arriba de cualquier válvula de cierre de vapor adyacente
- Para tuberías de vapor principales de hasta 4", el pozo de goteo se debería dimensionar con el mismo tamaño que la tubería principal. Para tuberías principales de vapor de más de 4", el pozo de goteo debería ser de la mitad del diámetro de la tubería principal, pero nunca inferior a 4".

Preparación de la tubería

- La conexión de pozo de goteo de tubería principal N° 893/894 es de uso exclusivo en tuberías que tengan el perfil de ranura Victaulic OGS-200 (vea la sección 7.0 Materiales de referencia)

¹ Para aplicaciones de mayor presión o temperatura, consulte los detalles con Victaulic.

2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS

SIEMPRE CONSULTE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

Sistema N°		Ubicación		Sección de especificaciones		Párrafo	
Propuesto por		Fecha		Aprobado		Fecha	

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

Segmentos: Hierro dúctil conforme a ASTM A536, Clase 65-45-12.

Sello: Compuesto de politetrafluoroetileno (PTFE).

Accionado por resorte: Aleación de cobalto, cromo y níquel conforme a AMS 5833.

Pernos hexagonales: ASTM A193, Clase B7, acabado corriente.

Tuercas hexagonales gruesas: ASTM A194, Clase 2H, acabado corriente.

Arandelas: ASTM F436, Tipo 3, acabado corriente.

Conexión: Acero al carbón, conforme a ASTM A216 Clase WCB.

Revestimiento de segmentos y conexiones: Revestimiento de zinc.

Válvula esférica: Cuerpo de latón forjado, conforme a ASTM B16.

Bola: Latón, cromada, conforme a ASTM B16.

Vástago: Latón, conforme a ASTM B16

Asiento: Tetrafluoroetileno (TFE)

Palanca: Acero al carbón, galvanizado de zinc con mango de vinilo.

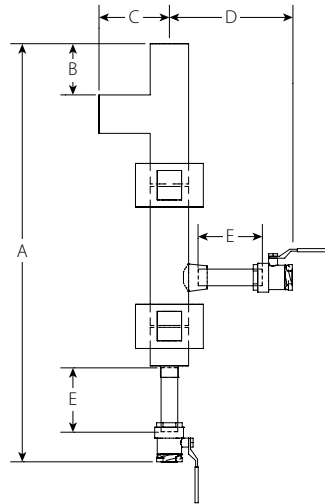
Tuerca de vástago: Acero al carbón, galvanizado de zinc.

Arandela de vástago: Tetrafluoroetileno (TFE)

Junta tórica: Fluoroelastómero.

4.0 DIMENSIONES

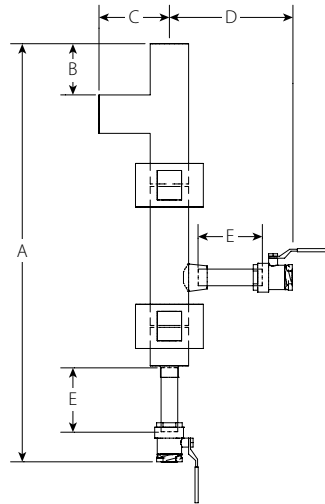
Pozo de goteo de tubería principal N° 893C cédula 40 para calentamiento supervisado



Tamaño		Dimensiones						Peso	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	A pulgadas mm	B pulgadas mm	C pulgadas mm	D pulgadas mm	E pulgadas mm	Diámetro del pozo de goteo pulgadas mm	Aprox. (Unitario) Céd. 40 lb kg	
2 DN50	2.375 60.3	26.13 664	3.19 81	4.38 111	7.70 196	4.00 102	2.375 60.3	30.6 13.9	
2 ½	2.875 73.0	27.38 695	3.69 94	5.13 130	7.95 202	4.00 102	2.875 73.0	39.4 17.9	
3 DN80	3.500 88.9	28.69 729	4.13 105	5.88 149	8.26 210	4.00 102	3.500 88.9	47.8 21.7	
4 DN100	4.500 114.3	31.31 795	5.25 133	7.50 191	8.76 223	4.00 102	4.500 114.3	74.5 33.8	
6 DN150	6.625 168.3	43.62 1108	7.44 189	10.75 273	8.76 223	4.00 102	4.500 114.3	142.9 64.8	
8 DN200	8.625 219.1	50.12 1273	9.94 252	14.25 362	8.67 220	4.00 102	4.500 114.3	236.4 107.2	

4.1 DIMENSIONES

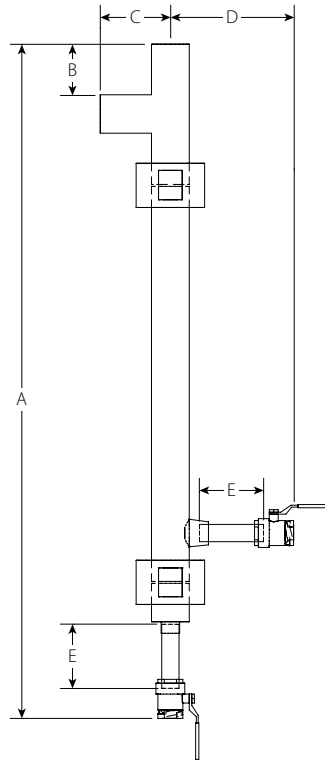
Pozo de goteo de tubería principal N° 893H cédula 80 para calentamiento supervisado



Tamaño		Dimensiones						Peso	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	A pulgadas mm	B pulgadas mm	C pulgadas mm	D pulgadas mm	E pulgadas mm	Diámetro del pozo de goteo pulgadas mm	Aprox. (Unitario) Céd. 80 lb kg	
2 DN50	2.375 60.3	26.13 664	3.19 81	4.38 111	7.70 196	4.00 102	2.375 60.3	32.6 14.8	
2 ½	2.875 73.0	27.38 695	3.69 94	5.13 130	7.95 202	4.00 102	2.875 73.0	41.4 18.8	
3 DN80	3.500 88.9	28.69 729	4.13 105	5.88 149	8.26 210	4.00 102	3.500 88.9	50.4 22.9	
4 DN100	4.500 114.3	31.31 795	5.25 133	7.50 191	8.76 223	4.00 102	4.500 114.3	82.4 37.4	
6 DN150	6.625 168.3	43.62 1108	7.44 189	10.75 273	8.76 223	4.00 102	4.500 114.3	162.9 73.9	
8 DN200	8.625 219.1	50.12 1273	9.94 252	14.25 362	8.67 220	4.00 102	4.500 114.3	276.1 125.2	

4.2 DIMENSIONES

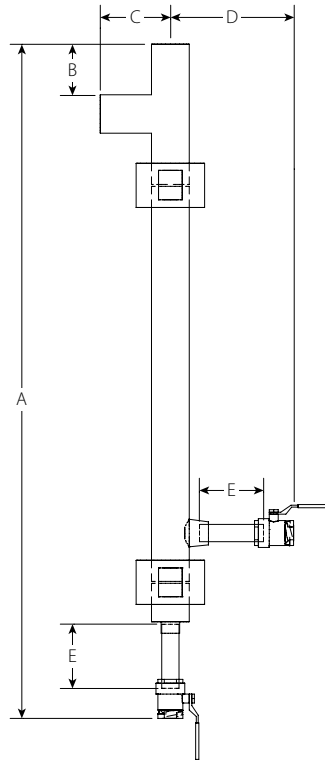
Pozo de goteo de tubería principal N° 894C cédula 40 para calentamiento supervisado



Tamaño		Dimensiones						Peso	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	A pulgadas mm	B pulgadas mm	C pulgadas mm	D pulgadas mm	E pulgadas mm	Diámetro del pozo de goteo pulgadas mm	Aprox. (Unitario) Céd. 40 lb kg	
2 DN50	2.375 60.3	42.13 1070	3.19 81	4.38 111	7.70 196	4.00 102	2.375 60.3	37.4 17.0	
2 ½	2.875 73.0	43.38 1102	3.69 94	5.13 130	7.95 202	4.00 102	2.875 73.0	50.2 22.8	
3 DN80	3.500 88.9	44.69 1135	4.13 105	5.88 149	8.26 210	4.00 102	3.500 88.9	62.9 28.5	
4 DN100	4.500 114.3	47.31 1202	5.25 133	7.50 191	8.76 223	4.00 102	4.500 114.3	80.5 36.5	
6 DN150	6.625 168.3	51.62 1311	7.44 189	10.75 273	8.76 223	4.00 102	4.500 114.3	153.6 69.7	
8 DN 200	8.625 219.1	56.12 1425	9.94 252	14.25 362	8.67 220	4.00 102	4.500 114.3	243.1 110.2	

4.3 DIMENSIONES

Pozo de goteo de tubería principal No. 894H cédula 80 para calentamiento automático



Tamaño		Dimensiones					Peso	
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	A pulgadas mm	B pulgadas mm	C pulgadas mm	D pulgadas mm	E pulgadas mm	Diámetro del pozo de goteo pulgadas mm	Aprox. (Unitario) Céd. 80 lb kg
2 DN50	2.375 60.3	42.13 1070	3.19 81	4.38 111	7.70 196	4.00 102	2.375 60.3	41.9 19.0
2 ½	2.875 73.0	43.38 1102	3.69 94	5.13 130	7.95 202	4.00 102	2.875 73.0	55.6 25.2
3 DN80	3.500 88.9	44.69 1135	4.13 105	5.88 149	8.26 210	4.00 102	3.500 88.9	70.7 32.1
4 DN100	4.500 114.3	47.31 1202	5.25 133	7.50 191	8.76 223	4.00 102	4.500 114.3	90.8 41.2
6 DN150	6.625 168.3	51.62 1311	7.44 189	10.75 273	8.76 223	4.00 102	4.500 114.3	177.9 80.7
8 DN200	8.625 219.1	56.12 1425	9.94 252	14.25 362	8.67 220	4.00 102	4.500 114.3	285.5 129.5

5.0 RENDIMIENTO

Tubería de acero al carbón cédula 40

Tamaño		Perfil de ranura Victaulic	Separación permitida entre extremos de tubería ² pulgadas mm	Espesor de pared pulgadas mm	Presión de trabajo máxima de la unión ³ psi kPa	Carga axial máxima permitida lb N
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm					
2 DN50	2.375 60.3	OGS-200	0.14 3.6	0.154 3.91	150 1034	665 2957
2 ½	2.875 73.0	OGS-200	0.14 3.6	0.203 5.16	150 1034	974 4332
3 DN80	3.500 88.9	OGS-200	0.14 3.6	0.216 5.49	150 1034	1443 6421
4 DN100	4.500 114.3	OGS-200	0.14 3.6	0.237 6.02	150 1034	2386 10617
6 DN150	6.625 168.3	OGS-200	0.14 3.6	0.280 7.11	150 1034	5171 23009
8 DN200	8.625 219.1	OGS-200	0.14 3.6	0.322 8.18	150 1034	8764 38999

Tubería de acero al carbón cédula 80

Tamaño		Perfil de ranura Victaulic	Separación permitida entre extremos de tubería ² pulgadas mm	Espesor de pared pulgadas mm	Presión de trabajo máxima de la unión ³ psi kPa	Carga axial máxima permitida lb N
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm					
2 DN50	2.375 60.3	OGS-200	0.14 3.6	0.218 5.54	150 1034	665 2957
2 ½	2.875 73.0	OGS-200	0.14 3.6	0.276 7.01	150 1034	974 4332
3 DN80	3.500 88.9	OGS-200	0.14 3.6	0.300 7.62	150 1034	1443 6421
4 DN100	4.500 114.3	OGS-200	0.14 3.6	0.337 8.56	150 1034	2386 10617
6 DN150	6.625 168.3	OGS-200	0.14 3.6	0.432 10.97	150 1034	5171 23009
8 DN200	8.625 219.1	OGS-200	0.14 3.6	0.500 12.70	150 1034	8764 38999






² Solo para instalación en campo. Los acoples rígidos Estilo 870, cuando están suficientemente presurizados, permiten que los extremos de tubería se separen al punto máximo indicado antes de que la unión actúe de manera completamente restringida.

³ Si las válvulas esféricas se quitan y se ponen tapones, la presión de trabajo máxima de la unión para servicio de vapor y condensado es de 200 psi/1379 kPa.

NOTAS

- Los valores de torque se pueden encontrar en las instrucciones de instalación del producto y en la corona de los segmentos del Estilo 870.
- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la indicada en las figuras.

6.0 NOTIFICACIONES

⚠ ADVERTENCIA		
	<ul style="list-style-type: none"> • Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquier producto Victaulic para tuberías. • Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquiera de los productos para tuberías de Victaulic. • Use gafas, casco y calzado de seguridad. • Cuando el acople Estilo 870 se considere apto para uso en servicios de vapor saturado, tenga sumo cuidado al trabajar alrededor de sistemas de vapor. • NO golpee el acople o la tubería cuando el sistema esté presurizado. • El acople Estilo 870 se debe instalar SOLO en tuberías de acero al carbón o acero inoxidable preparadas conforme a las especificaciones OGS-200 de Victaulic. NO instale el acople Estilo 870 en tuberías preparadas según otras especificaciones de ranura. • NO intente instalar el acople Estilo 870 en tuberías no metálicas. <p>Si no sigue estas instrucciones podría causar una falla de la unión con peligro de muerte o lesiones personales graves y daños a la propiedad.</p>	
		
		

Herramientas, materiales u otros procesos requeridos para la instalación correcta

- Los juegos de rodillos Victaulic R9S se deben utilizar para ranurar tuberías de acero al carbón cédulas 40 y 80, tuberías de acero al carbón métricas de espesor equivalente, y tuberías de acero al carbón métricas de pared delgada conforme a las especificaciones de ranura OGS-200 de Victaulic. Los juegos de rodillos Victaulic R9S se deben solicitar por separado. Se identifican mediante la designación “R9S” en la parte delantera del juego de rodillos, además de la franja de color rojo en el rodillo superior y el inferior.
- Se deben utilizar juegos de rodillos Victaulic RXS al ranurar tuberías de acero inoxidable cédula 40 conforme a las especificaciones de ranurado OGS-200 de Victaulic. Los juegos de rodillos Victaulic RXS se deben solicitar por separado. Se identifican mediante la designación “RXS” en la parte delantera del juego de rodillos, además de la franja de color rojo en el rodillo superior y el inferior.
- La instalación requiere el uso de un torquímetro. Consulte las marcas en los segmentos del Estilo 870 o las instrucciones de instalación para verificar el torque requerido.
- Debe instalar un nuevo sello cada vez que desarme el acople, aun cuando la unión no haya estado en servicio.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

- [05.10: Guía de compatibilidad de productos químicos de Victaulic para el conjunto de sello del acople rígido de alto rendimiento Estilo 870](#)
- [24.01: Herramientas de preparación de tuberías Victaulic](#)
- [24.11: Ranuradora por laminación Victaulic In-Place OGS-200 Modelo RG1200](#)
- [24.14: Ranuradora por laminación Victaulic OGS-200 Modelo RG1210](#)
- [25.12: Especificaciones de ranura por laminación OGS-200 de Victaulic](#)
- [100.01: Conexiones de extremo ranurado con perfil Victaulic OGS-200](#)
- [100.02: Acople rígido de alto rendimiento Victaulic Estilo 870](#)
- [100.12: Válvula de compuerta Victaulic Serie 871](#)
- [100.13: Omega flexible Victaulic para vapor Serie 159](#)
- [I-100: Manual de Instalación en Campo Victaulic](#)
- [I-870: Instrucciones de Instalación del acople rígido Victaulic Estilo 870](#)
- [I-ENDCAP: Instrucciones de seguridad para la instalación del tapón de cierre Victaulic](#)
- [TM-RG1200: Manual de Instrucciones de Operación y Mantenimiento de la ranuradora por laminación Victaulic RG1200](#)
- [TM-RG1210: Manual de Instrucciones de Operación y Mantenimiento de la ranuradora por laminación Victaulic RG1210](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Cada usuario tiene la responsabilidad última de decidir sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación particular de uso final, de acuerdo con las normas de la industria, las especificaciones del proyecto, los códigos de construcción aplicables y la normativa relacionada, así como las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos “patentado” o “con patente en trámite” se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Instalación

Siempre debería consultar el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de precios vigente o contacte a Victaulic para más información.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.