

Hole Cut 배관 시스템

UL FM ULC
 자세한 사항은 VICTAULIC 기술자료 10.01을 참조하시기 바랍니다.

Victaulic에서 개발한 볼트 체결 Mechanical-T 분기관 연결 방식을 사용하면, 용접 작업 없이 배관 중간에 분기구를 빠르고 손쉽게 설치할 수 있습니다. 우선 분기구를 설치할 배관 위치에 홀을 절삭하거나 드릴 작업을 합니다. 위치고정용 칼라(Style 920, 920N 및 929)나 토우 및 힐(Style 923 및 924)로 홀 부위를 보강하면, 분기구 주위가 매끄러워져 유량 특성이 극대화됩니다.



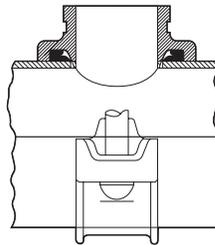
압력 반응식 가스켓은 배관 외경에 맞게 금형으로 성형 제작됩니다. 가스켓 씌는 배관 내 압력 및 진공으로 그 기능이 더욱 강화됩니다.

Styles 920, 920N 및 929는 다양한 종류의 분기관 연결에 이상적입니다. Styles 923 및 924를 사용하면, 다양한 종류의 게이지, 드레인 및 온도계를 용접 작업 없이 연결할 수 있습니다.

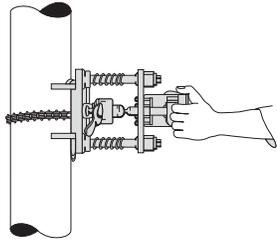
Victaulic의 홀 가공 제품은 반드시 배관의 정 중앙선 상에 설치해야 합니다. Vic Hole 절삭 공구는 모든 종류의 Victaulic 홀 가공 제품 연결을 위한 배관 가공 작업에 적합합니다.



볼트 체결형 분기관 연결



위치고정용 칼라(Locating Collar)로 영구적 연결 가능



신속하고 용이한 배관 가공

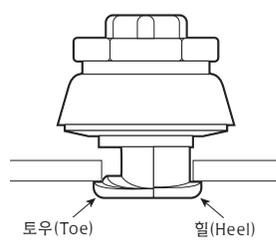


십자형 연결 조합 가능

VIC-LET™ STYLE 923 및 VIC-O-WELL™ STYLE 924



게이지, 드레인 및 온도계를 용접 없이 연결



토우(Toe) 및 힐(Heel)이 배관 내부에서 맞물림



너트 하나로 손쉽게 조립



용접 및 특수 조립 공구 불필요

현장 / 발주처

시스템 번호 _____

지역 _____

시공사

제출자 _____

일자 _____

엔지니어

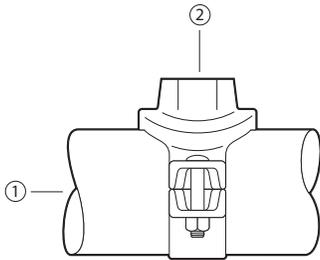
기술 자료 _____ Para _____

승인 _____

일자 _____

Hole Cut 배관 시스템

유량 데이터



설명을 위한 확대도

+60° F/+16° C 온도의 물 유량에 대한 C_v 값이 아래 표에 표시되어 있습니다.

유량 시험 데이터는 Style 920, 920N 및 929 Mechanical-T® 피팅의 제1지점 및 2지점 간의 총 헤드 손실은 흡입구 및 분기관에 걸친 압력 차이로 표현할 수 있음을 나타냅니다. 압력 차이는 다음의 관계식에서 구할 수 있습니다.

C_v 값 도출 공식:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Note:

Q = 유량 (GPM)

ΔP = 압력강하(psi)

C_v = 유량계수

배관 규격		C _v /K _v 값	배관의 상당 길이(ft/m)		배관 규격		C _v /K _v 값	배관의 상당 길이(ft/m)	
호칭 관경 inch/mm	실제 외부 관경 inch/mm		그루브형	암 나사형	호칭 관경 inch/mm	실제 외부 관경 inch/mm		그루브형	암 나사형
½ 15	0.840 21.3	17 14.7	- -	2.0 0.6	2 50	2.375 60.3	100 86.5	9.0 2.7	10.5 3.2
¾ 20	1.050 26.7	21 18.2	- -	4.0 1.2	2 ½ 65	2.875 73.0	135 116.8	11.0 3.4	12.5 3.8
1 25	1.315 33.7	25 21.6	- -	5.0 1.5	3 80	3.500 88.9	200 173.0	13.5 4.1	15.5 4.7
1¼ 32	1.660 42.4	45 38.9	5.5 1.7	6.0 1.8	4 100	4.500 114.3	400 346.0	20.0 6.1	22.0 6.7
1½ 40	1.900 48.3	60 51.9	7.0 2.1	8.0 2.4					

STYLES 920 & 920N MECHANICAL-T® 볼트 체결형 분기구

Victaulic에서 개발한 볼트 체결 Mechanical-T 분기관 연결 방식을 사용하면, 용접 작업 없이 배관 중간에 분기구를 빠르고 손쉽게 설치할 수 있습니다. 우선 분기구를 설치할 배관 위치에 홀을 절삭하거나 드릴 작업을 합니다. 위치고정용 칼라(Style 920, 920N 및 929)나 토우 및 힐(Style 923 및 924)로 홀 부위를 보강하면, 분기구 주위가 매끄러워져 유량 특성이 극대화됩니다.

압력 반응식 가스켓은 배관 외경에 맞게 금형으로 성형 제작됩니다. 가스켓 씬은 배관 내 압력 및 진공으로 그 기능이 더욱 강화됩니다.

Styles 920, 920N 및 929는 다양한 종류의 분기관 연결에 이상적입니다. Styles 923 및 924를 사용하면, 다양한 종류의 게이지, 드레인 및 온도계를 용접 작업 없이 연결할 수 있습니다.

Victaulic의 홀 가공 제품은 반드시 배관의 정 중앙선 상에 설치해야 합니다. Vic Hole 절삭 공구는 모든 종류의 Victaulic 홀 가공 제품 연결을 위한 배관 가공 작업에 적합합니다.



Styles 920 및 920N



Style 920 크로스형



Style 920 암나사형 분기구

Hole Cut 배관 시스템

Hole Cut 배관 시스템

설치

설치하고자 하는 제품과 관련된 Victaulic 현장설치핸드북(I-100)을 항상 참조하시기 바랍니다. 본 핸드북은 모든 Victaulic 제품에 포함되어 있으며, 모든 설치 및 조립 데이터가 수록되어 있습니다. 또한 당사의 웹 사이트 www.victaulic.com에서 PDF 형식으로도 받아 보실 수 있습니다.

제품 보증

최신 가격표의 제품보증 항목을 참조하시거나 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

비고

본 제품은 Victaulic에 의해 제조되거나 Victaulic의 규격에 따라 제조되어야 합니다. 모든 제품은 현행 Victaulic 설치/조립 지침에 따라 설치되어야 합니다. Victaulic은 사전 통지 없이, 제품의 규격, 설계 및 표준 장비를 변경할 권리를 보유합니다.



WCAS-7EWGRR

자세한 연락처 정보는 www.victaulic.com을 참조하십시오.

11.01-KOR 1670 REV D 2008년 4월 갱신

VICTAULIC은 VICTAULIC사의 등록상표입니다. 모든 복제를 불허합니다. © 2008 VICTAULIC COMPANY. ALL RIGHTS RESERVED.

11.01-KOR

