

Acoplamento *Roust-A-Bout* para tubo de ponta lisa Modelo 99



Tamanhos de 1 a 12"/DN25 a DN300 Tamanhos de 14 a 18"/DN350 a DN450

1.0 DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tamanhos disponíveis:

- 1 a 18"/DN25 a DN450

Aplicação:

- Junta o tubo de ponta lisa e biselada às conexões de ponta lisa Victaulic
- O tubo fica preso por pesadas garras colocadas no segmento

Materiais do tubo:

- Aço carbono
- Aço inox
- Alumínio

NOTA:

- Os acoplamentos *Roust-A-Bout* modelo 99 não são projetados para uso em tubos plásticos, tubos com revestimentos frágeis, fundidos ou de ferro dúctil e tubos com dureza superficial maior que 150 Brinell.

2.0 CERTIFICAÇÃO/LISTAGENS



- Faça o download de [publicação 10.01](#) para o Guia de Referência de Certificações/Listagens de Proteção Contra Incêndio.

SEMPRE CONSULTE TODA E QUALQUER MODIFICAÇÃO NO FINAL DESTES DOCUMENTOS NO QUE SE REFERE À INSTALAÇÃO,
MANUTENÇÃO OU SUPORTE DO PRODUTO.

Número do sistema		Local	
Enviado por		Data	

Seção de especificação		Parágrafo	
Aprovado		Data	

3.0 ESPECIFICAÇÕES – MATERIAL

Segmento: Ferro dúctil em conformidade com ASTM A536, grau 65-45-12. Ferro dúctil em conformidade com ASTM A395, grau 65-45-15, disponível mediante pedido especial.

Revestimento de segmento:

Esmalte laranja.

Opcional: Galvanizado a quente.

Opcional: Informe a Victaulic sobre as suas exigências para outros revestimentos.

Garras:

Aço carbono, temperado, galvanizado, exceto tamanhos de 1"DN25, DN65 e DN125, que utilizam aço inox, Tipo 416, temperado.

Anéis de Vedação: (especificar opção¹)

Grau “E” EPDM

EPDM (Código de cor listra verde). Faixa de temperatura de –30°F a +230°F / –34°C a +110°C. Recomendada para redes de água quente dentro da faixa de temperatura especificada e também para diversos ácidos diluídos, ar sem óleo e várias atividades químicas. Classificados pela UL de acordo com ANSI/NSF 61 para serviço de água potável fria +73°F/+23°C e quente +180°F/+82°C e ANSI/NSF 372. **NÃO RECOMENDADO PARA USO COM SERVIÇOS DE PETRÓLEO OU VAPOR.**

Nitrilo Grau “T”

Nitrilo (Código de cor laranja). A faixa de temperatura –20 °F a +180 °F | –29 °C a +82 °C. pode ser especificado para serviços petrolíferos, incluindo ar com vapores de óleo, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +180 °F | +82 °C. Para serviços hídricos, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +150 °F | +66 °C. Para serviços livres de óleo, de ar seco, este anel de vedação pode ser especificado para temperaturas de até +140 °F | +60 °C. **NÃO É COMPATÍVEL PARA USO COM SERVIÇOS DE ÁGUA QUENTE OU VAPOR.**

Outros

Para seleção alternada de anel de vedação, consulte [publicação 05.01](#): Guia de Seleção de Anel de Vedação Victaulic.

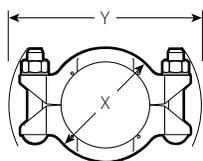
¹ Os serviços listados são apenas Recomendações Gerais de Serviços. Deve ser observado que há serviços para os quais estes anéis de vedação não são recomendados. Deve-se consultar sempre o [Guia de Seleção de Anel de vedação Victaulic](#) mais recente para obter as recomendações de serviços específicas para anéis de vedação e para uma listagem de serviços não recomendados.

Parafusos/Porcas:

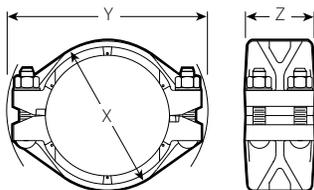
Padrão: Os parafusos de trilha de pescoço oval em aço carbono atendem às exigências de propriedade mecânica da ASTM A449 (imperial) e ISO 898-1 (métrico) Classe 9.8 (M10-M16) e Classe 8.8 (M20 e maior). As porcas hexagonais em aço carbono atendem às exigências de propriedade mecânica da ASTM A563 Grau B (imperial - porcas hexagonais pesadas) e ASTM A563M Classe 9 (métrico - porcas hexagonais). Parafusos de trilha e porcas hexagonais galvanizados conforme ASTM B633 ZN/FE5, acabamento Tipo III (imperial) ou Tipo II (métrico).

Arruelas (tamanhos 6"/DN150 e maior): As arruelas em aço reforçado atendem ao ASTM F436 Tipo 3 (aço resistente a intempéries).

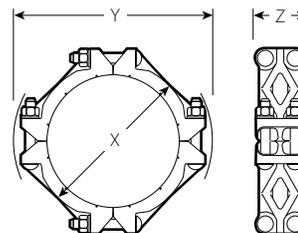
4,0 DIMENSÕES



Tamanhos de 1 a 6"/DN25 a DN150



Tamanhos de 8 a 12"/DN200 a DN300



Tamanhos de 14 a 18"/DN350 a DN450

Diâmetro		Parafuso/porca ²		Dimensões			Aprox. Peso lbs kg
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	Qtde,	Diâmetro polegadas	X polegadas mm	Y polegadas mm	Z polegadas mm	
1 DN25	1,315 33,7	2	3/8 x 2	2,63 67	4,25 108	2,25 57	1,7 0,8
1 1/2 DN40	1,900 48,3	2	1/2 x 2 1/2	3,25 83	5,50 140	2,88 73	3,6 1,6
2 DN50	2,375 60,3	2	5/8 x 3 1/4	3,75 95	6,75 171	3,38 86	5,3 2,4
2 1/2	2,875 73,0	2	5/8 x 3 1/4	4,25 108	7,13 181	3,38 86	5,7 2,5
DN65	3,000 76,1	2	1/2 x 2 3/4	4,75 121	6,25 159	2,75 70	4,4 2,0
3 DN80	3,500 88,9	2	3/4 x 4 1/4	5,00 127	8,50 216	3,38 86	8,7 3,9
3 1/2 DN90	4,000 101,6	2	3/4 x 4 1/4	5,50 140	9,25 235	3,63 92	10,6 4,8
4 DN100	4,500 114,3	2	3/4 x 4 1/4	6,13 156	10,00 254	4,00 102	12,8 5,8
DN125	5,500 139,7	2	3/4 x 5	7,88 200	10,75 260	3,25 83	9,0 4,1
5	5,563 141,3	2	7/8 x 5	7,25 184	11,38 289	4,38 111	17,3 7,8
6 DN150	6,625 168,3	2	1 x 6 ³	8,50 216	13,38 340	4,38 111	23,2 10,5
	6,500 165,1	2	1 x 6 ³	8,38 213	13,25 337	4,38 111	22,2 10,1
8 DN200	8,625 219,1	4	7/8 x 5 ³	10,88 276	14,38 365	5,00 127	37,2 16,9
10 DN250	10,750 273,0	4	7/8 x 5 ³	13,38 340	16,38 416	5,00 127	48,2 21,9
12 DN300	12,750 323,9	4	1 x 6 1/2 ³	15,50 394	19,63 499	5,13 130	60,0 27,2
14 DN350	14,000 355,6	8	1 x 6 1/2 ³	16,75 425	20,75 527	5,38 137	89,0 40,4
16 DN400	16,000 406,4	8	1 x 6 1/2 ³	19,00 483	22,63 575	5,38 137	105,0 47,6
18 DN450	18,000 457,0	8	1 x 6 1/2 ³	21,00 533	23,50 597	5,38 137	125,0 56,7

² Parafusos de rosca métricos (banhados) estão disponíveis (código de cor dourado) para todos os tamanhos de acoplamento mediante encomenda. Entre em contato com a Victaulic para maiores detalhes.

³ Fornecido com arruelas planas.

5.0 DESEMPENHO

Classificações de pressão e cargas finais Tubo de aço carbono

Diâmetro		Espessura da parede do tubo ⁴		Torque de parafuso exigido ⁵ Lb • pé N • m	Máximo	
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	polegadas mm	Número do Cronograma		Pressão de trabalho ⁶ psi kPa	Carga final ⁶ lb N
1 DN25	1,315 33,7	0,179 4,55	80	35 48	—	—
		0,133 3,38	40		600 4137	800 3560
		0,109 2,77	10		600 4137	800 3560
		0,065 1,65	5		400 2758	550 2450
1½ DN40	1,900 48,3	0,200 5,08	80	60 81	750 5171	2100 9345
		0,145 3,68	40		750 5171	2100 9345
		0,109 2,77	10		600 4137	1700 7565
		0,065 1,65	5		400 2758	1100 4895
2 DN50	2,375 60,3	0,218 5,54	80	150 203	750 5171	3300 14685
		0,154 3,91	40		750 5171	3300 14685
		0,109 2,77	10		400 2758	1800 8010
		0,065 1,65	5		200 1379	900 4005
2½	2,875 73,0	0,276 7,01	80	150 203	600 4137	3890 17310
		0,203 5,16	40		600 4137	3890 17310
		0,120 3,05	10		300 2068	1900 8455
		0,083 2,11	5		150 1034	1000 4450
3 DN80	3,500 88,9	0,300 7,62	80	200 271	600 4137	5770 25675
		0,216 5,49	40		600 4137	5770 25675
		0,120 3,05	10		225 1551	2160 9610
		0,083 2,11	5		125 862	1200 5340

⁴ Cronograma da espessura da parede do tubo conforme estabelecido em ASME/ANSI B36.10.

⁵ Torque de parafuso exigido para instalar acoplamentos de ponta lisa Victaulic para atingir as Pressão de trabalho máxima e as cargas finais máximas listadas.

⁶ Pressão de trabalho e Carga final são totais (todas as cargas internas e externas), com montagem correta do acoplamento, aplicando-se aos parafusos apertados totalmente como listado nas especificações, em tubo de aço (ANSI) padrão standard ponta lisa ou biselada e conexões Victaulic ponta lisa. Os acoplamentos foram projetados para serem utilizados somente em tubos e conexões Victaulic de ponta lisa.

NOTAS

- As classificações de torque devem ser aplicadas no momento da instalação.
- Os acoplamentos *Roust-A-Bout*, quando suficientemente pressurizados, permitirão que o tubo se separe um pouco enquanto as garras se encaixam nele. Para acoplamentos montados e apertados corretamente, esta separação não deve exceder ¼"/6,4 mm. Isto deve ser considerado nas instalações em áreas estreitamente confinadas. Os acoplamentos modelo 99 não são projetados para fornecer movimento linear ou angular.
- Acoplamentos *Roust-A-Bout* Modelo 99 são projetados para uso somente com tubo de ponta lisa ou biselada e conexões de ponta lisa da Victaulic.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS SOMENTE UMA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.

5.0 DESEMPENHO (Continuação)

Classificações de pressão e cargas finais do tubo de aço carbono

Diâmetro		Espessura da parede do tubo ⁴		Torque de parafuso exigido ⁵ Lb • pé N • m	Máximo	
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	polegadas mm	Número do Cronograma		Pressão de trabalho ⁶ psi kPa	Carga final ⁶ lb N
3½ DN90	4,000 101,6	0,318 8,08	80	200 271	500 3447	6280 27945
		0,226 5,74	40		500 3447	6280 27945
		0,120 3,05	10		200 1379	2500 11125
		0,083 2,11	5		100 689	1250 5565
4 DN100	4,500 114,3	0,337 8,56	80	200 271	450 3103	7155 31840
		0,237 6,02	40		450 3103	7155 31840
		0,120 3,05	10		175 1207	2800 12460
		0,083 2,11	5		60 414	950 4230
5	5,563 141,3	0,375 9,53	80	250 339	350 2413	8500 37825
		0,258 6,55	40		350 2413	8500 37825
		0,134 3,40	10		150 1034	3600 16020
		0,109 2,77	5		75 517	1800 8010
6 DN150	6,625 168,3	0,432 10,97	80	250 339	300 2068	10340 46015
		0,280 7,11	40		300 2068	10340 46015
		0,134 3,40	10		100 689	3500 15575
		0,109 2,77	5		75 517	2600 11570
6,500 165,1	6,500 165,1	0,250 6,35	—	250 339	300 2068	9955 44300
		0,200 5,08	—		175 1207	6000 26700
		0,150 3,81	—		100 689	3500 15575

⁴ Cronograma da espessura da parede do tubo conforme estabelecido em ASME/ANSI B36.10.

⁵ Torque de parafuso exigido para instalar acoplamentos de ponta lisa Victaulic para atingir as Pressão de trabalho máxima e as cargas finais máximas listadas.

⁶ Pressão de trabalho e Carga final são totais (todas as cargas internas e externas), com montagem correta do acoplamento, aplicando-se aos parafusos apertados totalmente como listado nas especificações, em tubo de aço (ANSI) padrão standard ponta lisa ou biselada e conexões Victaulic ponta lisa. Os acoplamentos foram projetados para serem utilizados somente em tubos e conexões Victaulic de ponta lisa.

NOTAS

- As classificações de torque devem ser aplicadas no momento da instalação.
- Os acoplamentos *Roust-A-Bout*, quando suficientemente pressurizados, permitirão que o tubo se separe um pouco enquanto as garras se encaixam nele. Para acoplamentos montados e apertados corretamente, esta separação não deve exceder ¼"/6,4 mm. Isto deve ser considerado nas instalações em áreas estreitamente confinadas. Os acoplamentos modelo 99 não são projetados para fornecer movimento linear ou angular.
- Acoplamentos *Roust-A-Bout* Modelo 99 são projetados para uso somente com tubo de ponta lisa ou biselada e conexões de ponta lisa da Victaulic.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS SOMENTE UMA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.

5.0 DESEMPENHO (Continuação)

Classificações de pressão e cargas finais do tubo de aço carbono

Diâmetro		Espessura da parede do tubo ⁴		Torque de parafuso exigido ⁵ Lb • pé N • m	Máximo	
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	polegadas mm	Número do Cronograma		Pressão de trabalho ⁶ psi kPa	Carga final ⁶ lb N
8 DN200	8,625 219,1	0,322 8,18	40	250 339	250 1724	14600 64970
		0,277 7,04	30		200 1379	11700 52065
		0,148 3,76	10		100 689	6000 26700
		0,109 2,77	5		50 345	3000 13350
10 DN250	10,750 273,0	0,365 9,27	40	300 407	250 1724	22700 101015
		0,307 7,80	30		175 1207	15900 70755
		0,165 4,19	10		75 517	6800 30260
		0,134 3,40	5		50 345	4500 20025
12 DN300	12,750 323,9	0,375 9,53	STD	350 475	250 1724	31900 141955
		0,330 8,38	30		150 1034	19100 84995
		0,180 4,57	10		100 689	12700 56515
		0,165 4,19	5		75 517	9500 42275
14 DN350	14,000 355,6	0,375 9,53	STD	350 475	200 1379	30800 137060
16 DN400	16,000 406,4	0,375 9,53	STD	350 475	150 1034	30200 134390
18 DN450	18,000 457,2	0,375 9,53	STD	+	+	+

+ Entre em contato com a Victaulic para mais detalhes.

⁴ Cronograma da espessura da parede do tubo conforme estabelecido em ASME/ANSI B36.10.

⁵ Torque de parafuso exigido para instalar acoplamentos de ponta lisa Victaulic para atingir as Pressão de trabalho máxima e as cargas finais máximas listadas.

⁶ Pressão de trabalho e Carga final são totais (todas as cargas internas e externas), com montagem correta do acoplamento, aplicando-se aos parafusos apertados totalmente como listado nas especificações, em tubo de aço (ANSI) padrão standard ponta lisa ou biselada e conexões Victaulic ponta lisa. Os acoplamentos foram projetados para serem utilizados somente em tubos e conexões Victaulic de ponta lisa.

NOTAS

- As classificações de torque devem ser aplicadas no momento da instalação.
- Os acoplamentos *Roust-A-Bout*, quando suficientemente pressurizados, permitirão que o tubo se separe um pouco enquanto as garras se encaixam nele. Para acoplamentos montados e apertados corretamente, esta separação não deve exceder ¼"/6,4 mm. Isto deve ser considerado nas instalações em áreas estreitamente confinadas. Os acoplamentos modelo 99 não são projetados para fornecer movimento linear ou angular.
- Acoplamentos *Roust-A-Bout* Modelo 99 são projetados para uso somente com tubo de ponta lisa ou biselada e conexões de ponta lisa da Victaulic.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS SOMENTE UMA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.

5.1 DESEMPENHO

Classificações de pressão e cargas finais de tubo de aço inox

Diâmetro		Espessura da parede do tubo ⁴		Torque de parafuso exigido ⁵ Lb • pé N • m	Máximo	
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	polegadas mm	Número do Cronograma		Pressão de trabalho ⁶ psi kPa	Carga final ⁶ lb N
1 DN25	1,315 33,7	0,133 3,38	40	35 48	600 4137	800 3560
		0,109 2,77	10		400 2758	550 2450
		0,065 1,65	5		250 1724	350 1555
1½ DN40	1,900 48,3	0,145 3,56	40	60 81	500 3447	1400 6230
		0,109 2,77	10		400 2758	1100 4895
		0,065 1,65	5	NR	NR	NR
2 DN50	2,375 60,3	0,154 3,91	40	150 203	500 3447	2200 9790
		0,109 2,77	10		400 2758	1800 8010
		0,065 1,65	5	NR	NR	NR
2½	2,875 73,0	0,203 5,16	40	150 203	400 2758	2500 11125
		0,120 5,16	10		250 1724	1500 6675
		0,083 2,11	5	NR	NR	NR
3 DN80	3,500 88,9	0,216 5,49	40	200 271	400 2758	3800 16910
		0,120 3,05	10		200 1379	1900 8455
		0,083 2,11	5	NR	NR	NR

NR: não recomendado

⁴ Cronograma da espessura da parede do tubo conforme estabelecido em ASME/ANSI B36.19.

⁵ Torque de parafuso exigido para instalar acoplamentos de ponta lisa Victaulic para atingir as Pressão de trabalho máxima e as cargas finais máximas listadas.

⁶ Pressão de trabalho e Carga final são totais (todas as cargas internas e externas), com montagem correta do acoplamento, aplicando-se aos parafusos apertados totalmente como listado nas especificações, em tubo de aço (ANSI) padrão standard ponta lisa ou biselada e conexões Victaulic ponta lisa. Os acoplamentos foram projetados para serem utilizados somente em tubos e conexões Victaulic de ponta lisa.

NOTAS

- As classificações de torque devem ser aplicadas no momento da instalação.
- Os acoplamentos *Roust-A-Bout*, quando suficientemente pressurizados, permitirão que o tubo se separe um pouco enquanto as garras se encaixam nele. Para acoplamentos montados e apertados corretamente, esta separação não deve exceder ¼"/6,4 mm. Isto deve ser considerado nas instalações em áreas estreitamente confinadas. Os acoplamentos modelo 99 não são projetados para fornecer movimento linear ou angular.
- Acoplamentos *Roust-A-Bout* Modelo 99 são projetados para uso somente com tubo de ponta lisa ou biselada e conexões de ponta lisa da Victaulic.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS SOMENTE UMA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.

5.1 DESEMPENHO (Continuação)

Classificações de pressão e cargas finais de tubo de aço inox

Diâmetro		Espessura da parede do tubo ⁴		Torque de parafuso exigido ⁵ Lb • pé N • m	Máximo	
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	polegadas mm	Número do Cronograma		Pressão de trabalho ⁶ psi kPa	Carga final ⁶ lb N
3 1/2 DN90	4,000 101,6	0,226 5,74	40	200 271	300 2068	3700 16465
		0,120 3,05	10		150 1034	1900 8455
		0,083 2,11	5	NR	NR	NR
4 DN100	4,500 114,3	0,237 6,02	40	200 271	250 1724	3900 17355
		0,120 3,05	10		80 552	1300 5785
		0,083 2,11	5	NR	NR	NR
5	5,563 141,3	0,258 6,55	40	250 339	200 1379	4800 21360
		0,134 3,40	10		75 517	1800 8010
		0,109 2,77	5	NR	NR	NR
6 DN150	6,625 168,3	0,280 7,11	40	250 339	200 1379	6800 30260
		0,134 3,40	10		75 517	2600 11570
		0,109 2,77	5	NR	NR	NR
	6,500 165,1	0,280 7,11	40	250 339	200 1379	6800 30260
		0,134 3,40	10		75 517	2600 11570
		0,109 2,77	5	NR	NR	NR

NR: não recomendado

⁴ Cronograma da espessura da parede do tubo conforme estabelecido em ASME/ANSI B36.19.

⁵ Torque de parafuso exigido para instalar acoplamentos de ponta lisa Victaulic para atingir as Pressão de trabalho máxima e as cargas finais máximas listadas.

⁶ Pressão de trabalho e Carga final são totais (todas as cargas internas e externas), com montagem correta do acoplamento, aplicando-se aos parafusos apertados totalmente como listado nas especificações, em tubo de aço (ANSI) padrão standard ponta lisa ou biselada e conexões Victaulic ponta lisa. Os acoplamentos foram projetados para serem utilizados somente em tubos e conexões Victaulic de ponta lisa.

NOTAS

- As classificações de torque devem ser aplicadas no momento da instalação.
- Os acoplamentos *Roust-A-Bout*, quando suficientemente pressurizados, permitirão que o tubo se separe um pouco enquanto as garras se encaixam nele. Para acoplamentos montados e apertados corretamente, esta separação não deve exceder 1/4"/6,4 mm. Isto deve ser considerado nas instalações em áreas estreitamente confinadas. Os acoplamentos modelo 99 não são projetados para fornecer movimento linear ou angular.
- Acoplamentos *Roust-A-Bout* Modelo 99 são projetados para uso somente com tubo de ponta lisa ou biselada e conexões de ponta lisa da Victaulic.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS SOMENTE UMA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 1/2 vezes os valores mostrados.

5.1 DESEMPENHO (Continuação)

Classificações de pressão e cargas finais de tubo de aço inox

Diâmetro		Espessura da parede do tubo ⁴		Torque de parafuso exigido ⁵ Lb • pé N • m	Máximo	
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	polegadas mm	Número do Cronograma		Pressão de trabalho ⁶ psi kPa	Carga final ⁶ lb N
8 DN200	8,625 219,1	0,322 8,18	40	250 339	200 1379	11000 48950
		0,148 3,76	10		75 517	4400 19580
		0,109 2,77	5		25 172	1460 6495
10 DN250	10,750 273,0	0,365 9,27	40	300 407	100 689	9000 40050
		0,165 4,19	10		50 345	4500 20025
		0,134 3,40	5		25 172	2250 10010
12 DN300	12,750 323,9	0,406 10,31	40	350 475	100 689	12750 56735
		0,180 4,67	10		50 345	6400 28480
		0,156 3,96	5		25 172	3200 14240

⁴ Cronograma da espessura da parede do tubo conforme estabelecido em ASME/ANSI B36.19.

⁵ Torque de parafuso exigido para instalar acoplamentos de ponta lisa Victaulic para atingir as Pressão de trabalho máxima e as cargas finais máximas listadas.

⁶ Pressão de trabalho e Carga final são totais (todas as cargas internas e externas), com montagem correta do acoplamento, aplicando-se aos parafusos apertados totalmente como listado nas especificações, em tubo de aço (ANSI) padrão standard ponta lisa ou biselada e conexões Victaulic ponta lisa. Os acoplamentos foram projetados para serem utilizados somente em tubos e conexões Victaulic de ponta lisa.

NOTAS

- As classificações de torque devem ser aplicadas no momento da instalação.
- Os acoplamentos *Roust-A-Bout*, quando suficientemente pressurizados, permitirão que o tubo se separe um pouco enquanto as garras se encaixam nele. Para acoplamentos montados e apertados corretamente, esta separação não deve exceder ¼"/6,4 mm. Isto deve ser considerado nas instalações em áreas estreitamente confinadas. Os acoplamentos modelo 99 não são projetados para fornecer movimento linear ou angular.
- Acoplamentos *Roust-A-Bout* Modelo 99 são projetados para uso somente com tubo de ponta lisa ou biselada e conexões de ponta lisa da Victaulic.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS SOMENTE UMA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.

5.2 DESEMPENHO

Classificações de pressão e cargas finais do tubo de alumínio ⁷

Diâmetro		Espessura da parede do tubo ⁴		Torque de parafuso exigido ⁵ Lb • pé N • m	Máximo	
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	polegadas mm	Número do Cronograma		Pressão de trabalho ⁶ psi kPa	Carga final ⁶ lb N
1 DN25	1,315 33,7	0,179 4,55	80	NR	NR	NR
		0,133 3,38	40	35 48	600 4137	800 3560
		0,109 2,77	10		300 2068	400 1780
		0,065 1,65	5	100 689	135 601	
1½ DN40	1,900 48,3	0,200 5,08	80	60 81	500 3447	1400 6230
		0,145 3,56	40		400 2758	1100 4895
		0,109 2,77	10	300 2068	825 3671	
		0,065 1,65	5	NR	NR	NR
2 DN50	2,375 60,3	0,218 5,54	80	150 203	400 2758	1800 8010
		0,154 3,91	40		300 2068	1300 5785
		0,109 2,77	10	200 1379	900 4005	
		0,065 1,65	5	NR	NR	NR
2½	2,875 73,0	0,276 7,01	80	150 203	350 2413	2200 9790
		0,203 5,16	40		275 1896	1725 7676
		0,120 5,16	10	150 1034	1000 4450	
		0,083 2,11	5	NR	NR	NR

NR: não recomendado

⁴ Cronograma da espessura da parede do tubo conforme estabelecido em ASME/ANSI B36.10.

⁵ Torque de parafuso exigido para instalar acoplamentos de ponta lisa Victaulic para atingir as Pressão de trabalho máxima e as cargas finais máximas listadas.

⁶ Pressão de trabalho e Carga final são totais (todas as cargas internas e externas), com montagem correta do acoplamento, aplicando-se aos parafusos apertados totalmente como listado nas especificações, em tubo de aço (ANSI) padrão standard ponta lisa ou biselada e conexões Victaulic ponta lisa. Os acoplamentos foram projetados para serem utilizados somente em tubos e conexões Victaulic de ponta lisa.

⁷ Tubo de alumínio – Liga de 6063-T6 ou 6061-T6 em Cronograma 80 e 40; Liga de 6063-T6 em Cronograma 30, 20, 10 e 5.

NOTAS

- As classificações de torque devem ser aplicadas no momento da instalação.
- Os acoplamentos *Roust-A-Bout*, quando suficientemente pressurizados, permitirão que o tubo se separe um pouco enquanto as garras se encaixam nele. Para acoplamentos montados e apertados corretamente, esta separação não deve exceder ¼"/6,4 mm. Isto deve ser considerado nas instalações em áreas estreitamente confinadas. Os acoplamentos modelo 99 não são projetados para fornecer movimento linear ou angular.
- Acoplamentos *Roust-A-Bout* Modelo 99 são projetados para uso somente com tubo de ponta lisa ou biselada e conexões de ponta lisa da Victaulic.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS SOMENTE UMA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.

5.2 DESEMPENHO (Continuação)

Classificações de pressão e cargas finais do tubo de alumínio ⁷

Diâmetro		Espessura da parede do tubo ⁴		Torque de parafuso exigido ⁵ Lb • pé N • m	Máximo	
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	polegadas mm	Número do Cronograma		Pressão de trabalho ⁶ psi kPa	Carga final ⁶ lb N
3 DN80	3,500 88,9	0,300 7,62	80	200 271	300 2068	2880 12816
		0,216 5,49	40		200 1379	1920 8544
		0,120 3,05	10		100 689	960 4272
		0,083 2,11	5	NR	NR	NR
3½ DN90	4,000 101,6	0,318 8,08	80	200 271	250 1724	3100 13795
		0,226 5,74	40		200 1379	2500 11125
		0,120 3,05	10		100 689	1250 5563
		0,083 2,11	5	NR	NR	NR
4 DN100	4,500 114,3	0,337 8,56	80	200 271	200 1379	3200 14240
		0,237 6,02	40		150 1034	2400 10680
		0,120 3,05	10		50 345	800 3560
		0,083 2,11	5	NR	NR	NR
5	5,563 141,3	0,375 9,53	80	250 339	150 1034	3600 16020
		0,258 6,55	40		100 689	2400 10680
		0,134 3,40	10		50 345	1200 5340
		0,109 2,77	5	NR	NR	NR

NR: não recomendado

⁴ Cronograma da espessura da parede do tubo conforme estabelecido em ASME/ANSI B36.10.

⁵ Torque de parafuso exigido para instalar acoplamentos de ponta lisa Victaulic para atingir as Pressão de trabalho máxima e as cargas finais máximas listadas.

⁶ Pressão de trabalho e Carga final são totais (todas as cargas internas e externas), com montagem correta do acoplamento, aplicando-se aos parafusos apertados totalmente como listado nas especificações, em tubo de aço (ANSI) padrão standard ponta lisa ou biselada e conexões Victaulic ponta lisa. Os acoplamentos foram projetados para serem utilizados somente em tubos e conexões Victaulic de ponta lisa.

⁷ Tubo de alumínio – Liga de 6063-T6 ou 6061-T6 em Cronograma 80 e 40; Liga de 6063-T6 em Cronograma 30, 20, 10 e 5.

NOTAS

- As classificações de torque devem ser aplicadas no momento da instalação.
- Os acoplamentos *Roust-A-Bout*, quando suficientemente pressurizados, permitirão que o tubo se separe um pouco enquanto as garras se encaixam nele. Para acoplamentos montados e apertados corretamente, esta separação não deve exceder ¼"/6,4 mm. Isto deve ser considerado nas instalações em áreas estreitamente confinadas. Os acoplamentos modelo 99 não são projetados para fornecer movimento linear ou angular.
- Acoplamentos *Roust-A-Bout* Modelo 99 são projetados para uso somente com tubo de ponta lisa ou biselada e conexões de ponta lisa da Victaulic.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS SOMENTE UMA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.

5.2 DESEMPENHO (Continuação)

Classificações de pressão e cargas finais do tubo de alumínio ⁷

Diâmetro		Espessura da parede do tubo ⁴		Torque de parafuso exigido ⁵ Lb • pé N • m	Máximo	
Nominal polegadas DN	Diâmetro externo real polegadas mm	polegadas mm	Número do Cronograma		Pressão de trabalho ⁶ psi kPa	Carga final ⁶ lb N
6 DN150	6,625 168,3	0,432 10,97	80	250 339	150 1034	5200 23140
		0,280 7,11	40		100 689	3500 15575
		0,134 3,40	10		50 345	1750 7788
		0,109 2,77	5		35 241	1225 5451
8 DN200	8,625 219,1	0,322 8,18	40	250 339	150 1034	9000 40050
		0,277 7,04	30		100 689	6000 26700
		0,250 6,35	20		75 517	4500 20025
		0,148 3,76	10		50 345	3000 13350
10 DN250	10,750 273,0	0,356 9,27	40	300 407	100 698	9000 40050
		0,307 7,80	30		75 517	6300 28035
		0,250 6,35	20		50 345	4500 20025
		0,165 4,19	10		25 172	2250 10013
12 DN300	12,750 323,9	0,406 10,31	40	300 407	100 689	12800 56960
		0,330 8,38	30		75 517	9500 42275
		0,250 6,35	20		50 345	6000 26700
		0,180 4,67	10		25 172	3150 14018

⁴ Cronograma da espessura da parede do tubo conforme estabelecido em ASME/ANSI B36.10.

⁵ Torque de parafuso exigido para instalar acoplamentos de ponta lisa Victaulic para atingir as Pressão de trabalho máxima e as cargas finais máximas listadas.

⁶ Pressão de trabalho e Carga final são totais (todas as cargas internas e externas), com montagem correta do acoplamento, aplicando-se aos parafusos apertados totalmente como listado nas especificações, em tubo de aço (ANSI) padrão standard ponta lisa ou biselada e conexões Victaulic ponta lisa. Os acoplamentos foram projetados para serem utilizados somente em tubos e conexões Victaulic de ponta lisa.

⁷ Tubo de alumínio – Liga de 6063-T6 ou 6061-T6 em Cronograma 80 e 40; Liga de 6063-T6 em Cronograma 30, 20, 10 e 5.

NOTAS

- As classificações de torque devem ser aplicadas no momento da instalação.
- Os acoplamentos *Roust-A-Bout*, quando suficientemente pressurizados, permitirão que o tubo se separe um pouco enquanto as garras se encaixam nele. Para acoplamentos montados e apertados corretamente, esta separação não deve exceder ¼"/6,4 mm. Isto deve ser considerado nas instalações em áreas estreitamente confinadas. Os acoplamentos modelo 99 não são projetados para fornecer movimento linear ou angular.
- Acoplamentos *Roust-A-Bout* Modelo 99 são projetados para uso somente com tubo de ponta lisa ou biselada e conexões de ponta lisa da Victaulic.
- ADVERTÊNCIA: SOMENTE PARA TESTES DE CAMPO REALIZADOS SOMENTE UMA VEZ, a pressão máxima de trabalho da junta pode ser aumentada em 1 ½ vezes os valores mostrados.

6.0 NOTIFICAÇÕES

⚠️ ADVERTÊNCIA

- Os acoplamentos *Roust-A-Bout* Modelo 99 devem ser montados com porcas apertadas de acordo com as especificações de torque.

⚠️ ADVERTÊNCIA



- Leia e entenda todas as instruções antes de instalar, remover, ajustar ou fazer manutenção em qualquer produto de tubulação da Victaulic.
- Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de instalar, remover, ajustar ou realizar manutenção em quaisquer produtos de tubulação da Victaulic.
- Use óculos de segurança, capacete e proteção para os pés.

Não cumprir essas instruções pode resultar em morte, ferimentos graves e danos materiais.

7.0 MATERIAL DE REFERÊNCIA

[05.01: Guia de Seleção de Anel de Vedação da Victaulic](#)

[26.01: Dados do desenho da Victaulic](#)

[29.01: Termos e condições/Garantia da Victaulic](#)

[I-100: Manual de instalação de campo da Victaulic](#)

Responsabilidade do Usuário pela Seleção e Adequação do Produto

Todos os usuários têm responsabilidade definitiva de determinar a adequação dos produtos Victaulic para uma aplicação de uso final específica, de acordo com os padrões da indústria e especificações de projeto, com os códigos de construção aplicáveis e normas relacionadas, assim como o desempenho, manutenção, segurança e instruções de advertência da Victaulic. Nada neste ou qualquer outro documento, nenhuma recomendação verbal, conselho ou opinião de nenhum funcionário Victaulic, devem ser considerados a fim de alterar, modificar, suplantar ou abrir mão de qualquer provisão das condições padrão de venda, guia de instalação da Victaulic Company ou esta isenção de responsabilidade.

Direitos de Propriedade Intelectual

Nenhuma afirmação aqui contida concernente a possível ou sugerido uso de qualquer material, produto ou desenho é pretendida ou deve ser formada a fim de conceder qualquer licença de quaisquer patentes ou outro direito de propriedade intelectual da Victaulic ou de qualquer de suas subsidiárias ou afiliadas que fazem tal utilização ou desenho ou projeto, ou ainda como recomendação para o uso de tal material, produto, serviço ou desenho no infringimento de qualquer patente ou outro direito de propriedade intelectual. Os termos "Patenteado" ou "Patente Pendente" se referem a patentes de projeto ou utilidade, ou pedidos de patente para artigos e/ou métodos de uso nos Estados Unidos e/ou outros países.

Nota

Este produto deve ser fabricado pela Victaulic ou conforme especificações Victaulic. Todos os produtos devem ser instalados conforme as instruções de instalação/montagem atuais Victaulic. A Victaulic reserva-se o direito de alterar especificações de produtos, projetos e equipamentos padrão sem aviso prévio e sem estar sujeita a nenhuma obrigação.

Instalação

Deve ser sempre feita referência ao Manual de Instalação Victaulic ou às Instruções de Instalação para o produto que você está instalando. Em todas as remessas de produtos Victaulic, são incluídos manuais fornecendo dados completos de montagem e instalação. Estes também estão disponíveis em nosso site www.victaulic.com em formato PDF.

Garantia

Consulte a seção Garantia na Lista de Preços atual ou contate a Victaulic para obter mais detalhes.

Marcas registradas

Victaulic e todas as outras marcas Victaulic são marcas comerciais ou marcas registradas da Companhia Victaulic e/ou suas entidades afiliadas, nos EUA e/ou em outros países.