

Acople de alta presión para sistemas de anillos

Estilo 809N



1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tamaños disponibles

- 4 – 10"/DN100 – DN250

Material de la tubería

- Para uso en tuberías de acero al carbón cédula 80 (o de mayor espesor) equivalentes a ASTM A53/API 5L Clase B o de mayor resistencia
- Consulte con Victaulic sobre el uso con otros materiales de tuberías o espesores de pared

Presión de trabajo máxima

- Acomoda presiones que van desde vacío total (29.9 pulg. de Hg/760 mm de Hg) hasta 3000 psi/20700 kPa de acuerdo con las especificaciones y limitaciones de la Sección 5.0 de este documento
- Presión de trabajo dependiente del material, el espesor de pared y el tamaño de la tubería

Aplicación

- Diseñado para uso en aplicaciones de alta presión, aplicaciones hidráulicas y sistemas abrasivos

Códigos y requerimientos

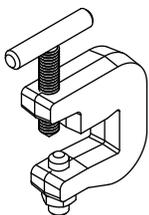
- Distancia de soportes colgantes correspondiente al Código de Tuberías en Plantas de Generación ASME B31.1 y al Código de Tuberías de Servicio para Edificios ASME B31.9

Preparación de la tubería

- Prepare los extremos de tubería de acuerdo con la [publicación I-809N](#): Instrucciones de instalación del acople de alta presión Estilo 809N para sistemas de anillo

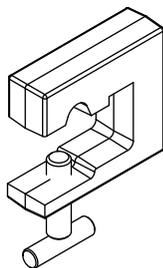
NOTAS

- Los acoples Estilo 809N se ensamblan directamente en los anillos soldados al D.E. de la tubería
- Se requieren prensas para sostener los anillos en la posición adecuada durante la soldadura por puntos para facilitar la instalación Victaulic puede suministrar prensas posicionadoras de anillos a un costo adicional



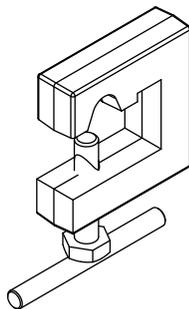
Posicionador de anillo para tubería de 4 pulg./114.3 mm

Código de pieza: P040809N03



Posicionador de anillo para tuberías de 6 pulg./168.3 mm y 8 pulg./219.1 mm

Código de pieza: P060809N03



Posicionador de anillo para tubería de 10 pulg./273.0 mm

Código de pieza: P100809N03

SIEMPRE CONSULTE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

2.0 CERTIFICACIÓN / LISTADOS

Producto diseñado y fabricado de acuerdo con el Sistema de Gestión de Calidad Victaulic bajo certificación de LPCB conforme a la norma ISO-9001:2008.

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

Segmentos: Hierro dúctil conforme a ASTM A-536, Clase 65-45-12.

Revestimiento de segmentos: (especifique su preferencia)

Estándar: Esmalte anaranjado.

Opcional: Galvanizado por inmersión en caliente.

Opcional: Otros, comuníquese con Victaulic para indicar sus requisitos.

Empaquetadura del acople¹:

Nitrilo de alto módulo Clase “HMT”

Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +180°F/+82°C. Para servicios relacionados con agua, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +150°F/+66°C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta empaquetadura puede especificarse para temperaturas de hasta +140°F/+60°C. Para la máxima vida útil de la empaquetadura a presiones extremas, la temperatura se debería limitar a +120°F/+49°C. NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

¹ Servicios indicados solo como Pautas Generales de Servicio. Debería tener en cuenta que hay servicios con los cuales no son compatibles estas empaquetaduras. Siempre se debería consultar la última [Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic](#) para ver indicaciones de servicio de empaquetaduras específicas y una lista de los servicios con los cuales no son compatibles.

Material de anillos: Acero al carbón AISI 1018 o equivalente.

Pernos/Tuercas:

Estándar: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero al carbón que cumplen con los requerimientos de propiedades mecánicas de ASTM A449. Tuercas hexagonales gruesas de acero al carbón según los requerimientos de propiedades mecánicas de ASTM A563 Clase B. Los pernos de posicionamiento fijo y las tuercas hexagonales gruesas vienen electrogalvanizadas en zinc conforme a ASTM B633 ZN/FE5, con acabado Tipo III (dimensiones imperiales) o Tipo II (dimensiones métricas).

4.0 DIMENSIONES

Estilo 809N



Regular para todos los tamaños

Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real ¹ pulgadas mm	Dimensiones			Perno/Tuerca		Torque de perno lb N-m	B, C máx. Deflexión de la línea central ²		Separación permitida de extremos de tubería ² pulgadas mm	Peso aprox. (unitario) lb kg
		X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Cant.	Tamaño		Grados por acople	Pulg./pies mm/m		
4 DN100	4.500 114.3	6.38 162	9.75 248	5 127	4	¾ x 4 ¼ M20 x 108	250 339	1.55	0.326 27	0.250 - 0.375 6.3 - 9.5	23.0 10.4
6 DN150	6.625 168.3	8.88 226	13.25 337	6.38 162	4	1 x 5 M24 x 127	500 678	1.08	0.23 18	0.250 - 0.375 6.3 - 9.5	50.0 22.7
8 DN200	8.625 219.1	10.38 264	16.38 416	7.13 181	4	1 ½ x 6 M27 x 152.4	500 678	0.83	0.18 14	0.250 - 0.375 6.3 - 9.5	78.0 35.4
10 DN250	10.750 273.0	13.63 346	19.25 489	7.88 200	4	1 ¼ x 6 M30 x 152.4	750 1017	0.67	0.14 12	0.300 - 0.425 7.6 - 10.8	109.0 49.4

¹ El diámetro exterior de la tubería debe cumplir con las tolerancias especificadas en el [Manual de Instalación en Campo I-100](#).

² Los valores de separación permitida entre extremos de tubería y deflexión muestran el rango de movimiento nominal máximo disponible en cada unión. Estas cifras son máximas; para propósitos de diseño e instalación, deberían reducirse en 25% para tamaños de 4"/DN100 y mayores.

NOTAS

- El movimiento máximo de la tubería se reducirá por la deflexión.
- Consulte los Datos de Diseño si requiere información sobre las tolerancias y los ajustes de separación de las tuberías.

5.0 RENDIMIENTO

Estilo 809N

Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Dimensión nominal de tuberías de acero ³		Presión de trabajo máxima de la unión ⁴		Carga axial máxima permitida ⁵	
		Espesor de pared de tubería pulgadas mm	Cédula ANSI	Clase B psi kPa	Clase X42 o superior psi kPa	Clase B lb N	Clase X42 o superior lb N
4 DN100	4.500 114.3	0.337 8.6	80	3000 20690	3000 20684	47713 212238	47713 212238
6 DN150	6.625 168.3	0.432 11.0	80	3000 20690	3000 20684	103415 460012	103415 460012
8 DN200	8.625 219.1	0.500 12.7	80	2650 18271	3000 20684	154830 688716	175279 779679
10 DN250	10.750 273.0	0.594 15.1	80	2600 17926	3000 20684	235983 1049703	272288 1211196

³ Cédula de espesor de pared de tubería establecida por la norma ASME B36.10M.

⁴ Presión máxima de la línea, picos súbitos incluidos, a la cual se someterá la unión. Los valores de presión de trabajo se basan en tuberías preparadas de acuerdo con las especificaciones de Victaulic para anillos. Tuberías Clase B conforme a ASTM A53 y API 5L, Clase X42 conforme a API 5L. Las presiones de trabajo máximas admisibles para otras cédulas o clases de tubería deben ser determinadas por los requisitos de los códigos vigentes.

⁵ Carga axial máxima de todas las fuerzas internas y/o externas a la cual debiera estar expuesta la unión en condiciones de trabajo.

NOTAS

- Rendimiento de presión válido para pérdidas de metal de hasta 1/16 pulg. Para pérdidas de metal de más de 1/16 de pulg., consulte con Victaulic.
- SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA. La presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse en 1 ¼ veces las cifras indicadas.

6.0 NOTIFICACIONES

ADVERTENCIA



- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquier producto Victaulic para tuberías.
- Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquiera de los productos para tuberías de Victaulic.
- Utilice el equipamiento de protección personal requerido durante el proceso de soldadura, y siga todos los reglamentos del sitio de trabajo en lo referente a seguridad durante la soldadura.
- Use gafas, casco y calzado de seguridad durante el proceso de instalación de los acoples.

Si no sigue estas instrucciones, existe riesgo de un accidente mortal o lesiones personales graves y daños materiales.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[05.01: Guía de Selección de Sellos](#)

[26.01: Datos de diseño](#)

[29.01: Términos y Condiciones de Venta](#)

[I-100: Manual de Instalación en Campo](#)

[I-809N: Instrucciones de instalación del acople de alta presión Estilo 809N para sistemas de anillo](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Cada usuario tiene la responsabilidad última de decidir sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación particular de uso final, de acuerdo con las normas de la industria, las especificaciones del proyecto, los códigos de construcción aplicables y la normativa relacionada, así como las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Instalación

Siempre debería consultar el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de precios vigente o contacte a Victaulic para más información.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.