

Typ 422



Typ 422,
mit OGS-Nut

Typ 422, mit
Innengewinde

Typ 422, mit
ST-100-Nut

1.0 PRODUKTBESCHREIBUNG

Erhältliche Größen

- 2 x ¾"/DN50 x DN20 bis 10 x 2"/DN250 x DN50

Rohrmaterial

- Edelstahlrohre Typ 304/304L und 316/316L Schedule 10S und 40S gemäß ASTM A312
- HDPE-Rohre gemäß ASTM D3035 und ASTM F714 oder ISO 4427-2 (SDR 7–26)

Maximaler Betriebsdruck

- Bis zu 300 psi/2065 kPa
- Bei HDPE-Anwendungen hängt der Betriebsdruck vom Material, der Wandstärke und der Rohrgröße ab.

HINWEIS

- WARNUNG: FÜR EINEN EINMALIGEN DRUCKTEST kann der maximale Arbeitsdruck auf das 1 ½-fache der angegebenen Werte erhöht werden.

Betriebstemperaturbereich

- Hängt von der Dichtungsauswahl in Abschnitt 3.0 ab
- Beziehen Sie sich für alternativ erhältliche Dichtungsmaterialien auf das Victaulic [Datenblatt 05.01](#)

Funktion

- Ermöglicht einen direkten Abzweig an allen Stellen, an denen ein Loch in ein Rohr geschnitten werden kann.

Erhältliche Abzweigendkonfigurationen

- Victaulic® Original Groove System (OGS)
- Victaulic® StrengThin™ 100 Nutsystem (ST-100)
- Innengewinde gemäß „National Pipe Thread“ (FNPT)
- Innengewinde gemäß „British Standard Pipe Parallel“ (BSPP)
- Innengewinde gemäß „British Standard Pipe Taper“ (BSPT)

Anwendung

- Dieses Produkt weist statt eines Reduzier-T-Stücks einen Auslass geringerer Größe auf.

HINWEISE

- Nicht für die Verwendung mit PVC-Kunststoffrohren kompatibel.
- Muss so installiert werden, dass Haupt- und Abzweiganschluss einen 90°-Winkel aufweisen.
- Nicht für den Einsatz in Anwendungen mit Anbohren unter Druck zugelassen.
- Kann mit unteren Gehäusehälften aus Edelstahl geliefert werden.

BEZIEHEN SIE SICH HINSICHTLICH DER INSTALLATION UND WARTUNG VON PRODUKTEN SOWIE
DES SUPPORTS IMMER AUF DIE ANMERKUNGEN AM ENDE DIESES DOKUMENTS.

2.0 ZULASSUNGEN



- * Für Trinkwasserzulassungen siehe ggf. [Datenblatt 02.06](#): „Victaulic ANSI/NSF-Zulassungen für Trinkwasserrohre“.
- * Dieses Produkt ist in Kanada gemäß CSA B51, dem „Canadian Boiler, Pressure Vessel and Pressure Piping Code“, eingetragen. Setzen Sie sich bezüglich eingetragener Betriebsdrücke, Temperaturen und einer Bestätigung hinsichtlich der CRN nach Provinz oder Region mit Victaulic in Verbindung.
- * FM-zugelassen zur Verwendung an Schedule 10S Edelstahlrohren der Größen 3x2", 4x2" und 4x3" bis zu einem maximalen Betriebsdruck von 232 psi/1600 kPa.

3.0 SPEZIFIKATIONEN – MATERIAL

Auslassgehäuse: Klasse CF8M (Edelstahl Typ 316) gemäß ASTM A351/A351M.

Unteres Gehäuse: Kugelgraphitguss gemäß ASTM A536, Klasse 65-45-12, feuerverzinkt.

Optional: Klasse CF8M (Edelstahl Typ 316) gemäß ASTM A351/A351M

Dichtung: (bitte bei der Bestellung angeben¹)

HINWEIS

- Es sind weitere Dichtungstypen erhältlich. Wenden Sie sich für weitere Informationen an Victaulic.

EPDM, Victaulic Klasse „E“

EPDM (Farbkennzeichnung grün gestreift). Temperaturbereich –30 °F bis +230° F/–34 °C bis +110 °C. Kann für Kalt- und Warmwasseranwendungen innerhalb des angegebenen Temperaturbereichs sowie für eine Reihe verdünnter Säuren, ölfreie Luft und eine Vielzahl chemischer Anwendungen spezifiziert werden. UL-Zulassung gemäß ANSI/NSF 61 für kalte (+73 °F/+23 °C) und warme (+180 °F/+82 °C) Trinkwasserleitungen sowie gemäß ANSI/NSF 372. NICHT MIT ERDÖL KOMPATIBEL.

Nitril, Victaulic Klasse „T“

Nitril (Farbkennzeichnung orange gestreift). Temperaturbereich –20 °F bis +180 °F/–29 °C bis +82 °C. Kann für Erdölprodukte, Luft mit Öldämpfen und Pflanzen- und Mineralöle im angegebenen Temperaturbereich spezifiziert werden. Nicht mit Warmwasserrohrleitungen über +150 °F/+66 °C oder heißer trockener Luft über +140 °F/+60 °C kompatibel.

- ¹ Bei den aufgelisteten Anwendungen handelt es sich lediglich um allgemeine Richtlinien. Bitte beachten Sie, dass diese Dichtungen für einige Anwendungen nicht geeignet sind. Beziehen Sie sich bezüglich spezifischer Richtlinien der Eignung oder Nichteignung der Dichtungen für eine bestimmte Anwendung immer auf den aktuellsten Leitfaden zur Dichtungsauswahl von Victaulic.

Schrauben/Muttern: (bitte bei der Bestellung angeben²)

Standard: Schlossschrauben aus Kohlenstoffstahl mit ovalem Hals, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A449 (US) und ISO 898-1 Klasse 9.8 (M10–M16) und Klasse 8.8 (M20 und größer) erfüllen. Sechskantmutter aus Kohlenstoffstahl, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A563 Klasse B (US – schwere Sechskantmutter) und ASTM A563M Klasse 9 (metrisch – Sechskantmutter) erfüllen. Schlossschrauben und Sechskantmutter sind gemäß ASTM B633 FE/ZN5, Oberflächentyp III (US) oder Typ II (metrisch) elektrolytisch verzinkt.

Optional: Schlossschrauben aus Edelstahl mit ovalem Hals, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A193, Klasse B8M, Gruppe 2 (Edelstahl 316) erfüllen. Schwere Mutter aus Edelstahl, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A194, Klasse 8M, (Edelstahl 316), Ausführung CW mit Anti-Fress-Beschichtung erfüllen.

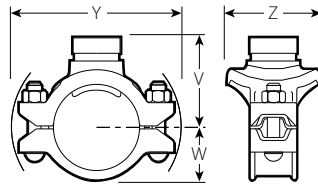
- ² Optionale Schrauben/Muttern sind nur in US-Größen erhältlich.

HINWEIS

- Schlossschrauben aus Kohlenstoffstahl mit ovalem Hals sind das Standardangebot für die Option mit unterer Gehäusehälfte aus verzinktem Kugelgraphitguss. Schlossschrauben aus Edelstahl mit ovalem Hals sind das Standardangebot für die Option mit unterem Bügel aus Edelstahl.

4.0 ABMESSUNGEN

Typ 422, Original Groove System (OGS)



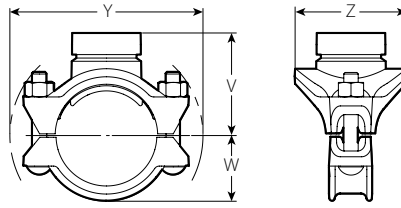
Genuteter Auslass

Größe		Abmessungen								Schraube/Mutter		Gewicht	
Nennaußendurchmesser Zoll DN	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm	Mindestlochdurchmesser Zoll mm	Maximaler Lochdurchmesser Zoll mm	V genutet ³ Zoll mm	W Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm	Anz.	Größe Zoll mm	Ungef. (jeweils) genutet lb kg			
3 DN80	x 2 DN50	3.500 88,9	x 2.375 60,3	2.50 64	2.63 67	3.50 89	2.25 57	6.75 171	3.88 98	2	1/2 - 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	4.3 2,0	
				2.50 64	2.63 67	4.00 102	2.75 70	8.13 206	3.88 98	2	1/2 - 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	6.0 2,7	
4 DN100	x 2 DN50	4.500 114,3	x 2.375 60,3	2.50 64	2.63 67	4.00 102	2.75 70	8.13 206	3.88 98	2	1/2 - 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	6.0 2,7	
				3 DN80	3.50 88,9	3.63 92	4.13 105	2.75 70	8.13 206	5.13 130	2	1/2 - 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	7.1 3,2
6 DN150	x 2 DN50	6.625 168,3	x 2.375 60,3	2.50 64	2.63 67	5.13 130	3.75 95	10.63 270	3.88 98	2	5/8 - 11 x 5 M16 x 2 x 127	8.1 3,7	
				3 DN80	3.50 88,9	3.63 92	5.13 130	3.75 95	10.63 270	5.38 137	2	5/8 - 11 x 5 M16 x 2 x 127	9.3 4,2
				4 DN100	4.50 114,3	4.63 117	5.38 137	3.75 95	10.63 270	6.25 159	2	5/8 - 11 x 5 M16 x 2 x 127	10.8 4,9
8 DN200	x 2 DN50	8.625 219,1	x 2.375 60,3	2.75 70	2.88 73	6.25 159	4.88 124	12.88 327	4.50 114	2	3/4 - 10 x 4 1/4 M20 x 2,5 x 108	10.7 4,8	
				3 DN80	3.50 88,9	3.63 92	6.25 159	4.88 124	12.88 327	5.25 133	2	3/4 - 10 x 4 1/4 M20 x 2,5 x 108	11.2 5,1
				4 DN100	4.50 114,3	4.63 117	6.38 162	4.88 124	12.88 327	6.25 159	2	3/4 - 10 x 4 1/4 M20 x 2,5 x 108	12.3 5,6

³ Mitte Durchgangsrohr bis Ende Formteil.

4.1 ABMESSUNGEN

Typ 422, „Strengthin 100“-Auslass

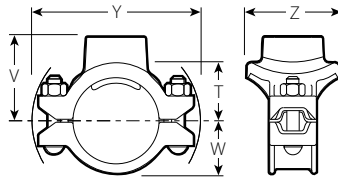


Größe		Abmessungen								Schraube/Mutter		Gewicht	
Nennaußen- durchmesser Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	Mindestloch- durchmesser Zoll mm	Maximaler Lochdurch- messer Zoll mm	V genutet ³ Zoll mm	W Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm	Anz.	Größe Zoll mm	Ungef. (jeweils) genutet lb kg			
3 DN80	x 2 DN50	3.500 88,9	x 2.375 60,3	2.50	2.63	3.50	2.25	6.75	3.88	2	1/2 - 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	4.3	
				64	67	89	57	171	98			2,0	
4 DN100	x 2 DN50	4.500 114,3	x 2.375 60,3	2.50	2.63	4.00	2.75	8.13	3.88	2	1/2 - 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	6.0	
				64	67	102	70	206	98			2,7	
		3 DN80		3.500 88,9	3.50	3.63	4.13	2.75	8.13	5.13	2	1/2 - 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	7.1 3,2
6 DN150	x 2 DN50	6.625 168,3	x 2.375 60,3	2.50	2.63	5.13	3.75	10.63	3.88	2	5/8 - 11 x 5 M16 x 2 x 127	8.1	
				64	67	130	95	270	98			3,7	
		3 DN80		3.500 88,9	3.50	3.63	5.13	3.75	10.63	5.38	2	5/8 - 11 x 5 M16 x 2 x 127	9.3 4,2
		4 DN100		4.500 114,3	4.50	4.63	5.38	3.75	10.63	6.25	2	5/8 - 11 x 5 M16 x 2 x 127	10.8 4,9
8 DN200	x 2 DN50	8.625 219,1	x 2.375 60,3	2.75	2.88	6.25	4.88	12.88	4.50	2	3/4 - 10 x 4 1/4 M20 x 2,5 x 108	10.7	
				70	73	159	124	327	114			4,8	
		3 DN80		3.500 88,9	3.50	3.63	6.25	4.88	12.88	5.25	2	3/4 - 10 x 4 1/4 M20 x 2,5 x 108	11.2 5,1
		4 DN100		4.500 114,3	4.50	4.63	6.38	4.88	12.88	6.25	2	3/4 - 10 x 4 1/4 M20 x 2,5 x 108	12.4 5,6

³ Mitte Durchgangsrohr bis Ende Formteil.

4.2 ABMESSUNGEN

Typ 422, NPT-, BSPT- oder BSPP-Gewinde



Auslass mit Gewinde

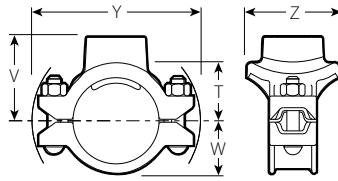
Größe		Abmessungen									Schraube/Mutter	Gewicht	
Nennaußen- durchmesser Zoll DN	Tatsächlicher Außen- durchmesser Zoll mm	Mindestloch- durchmesser Zoll mm	Maximaler Lochdurch- messer Zoll mm	T ⁴ Zoll mm	V Gewinde ⁵ Zoll mm	W Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm	Anz.	Größe Zoll mm	Ungef. (jeweils) Gewinde lb kg		
2 DN50	x ¾ DN20 1 DN25	2.375 60,3	x 1.050 26,9	1.50	1.63	2.00	2.50	1.63	5.63	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	3.0
				38	41	51	64	41	143	70		M12 x 1,75 x 69,9	1,4
				1.50	1.63	1.88	2.50	1.63	5.63	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	2.9
				38	41	48	64	41	143	70		M12 x 1,75 x 69,9	1,3
2 ½	x ¾ DN20 1 DN25	2.875 73,0	x 1.050 26,9	1.50	1.63	2.13	2.75	1.88	5.88	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	3.2
				38	41	54	70	48	149	70		M12 x 1,75 x 69,9	1,5
				1.50	1.63	2.13	2.75	1.88	5.88	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	2.9
				38	41	54	70	48	149	70		M12 x 1,75 x 69,9	1,3
DN65	x ¾ DN20 1 DN25	76,1	x 1.050 26,9	1.50	1.63	2.25	2.88	1.88	5.88	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	3.2
				38	41	57	73	48	149	70		M12 x 1,75 x 69,9	1,4
				1.50	1.63	2.25	2.88	1.88	5.88	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	3.1
				38	41	57	73	48	149	70		M12 x 1,75 x 69,9	1,4
3 DN80	x ¾ DN20 1 1 ½ DN40 2 DN50	3.500 88,9	x 1.050 26,9	1.50	1.63	3.00	3.50	2.75	6.38	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	3.6
				38	41	76	89	70	162	70		M12 x 1,75 x 69,9	1,6
				1.50	1.63	2.88	3.50	2.75	6.38	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	3.5
				38	41	73	89	70	162	70	M12 x 1,75 x 69,9	1,6	
				2.00	2.13	2.75	3.50	2.75	6.38	3.88	2	½ - 13 x 2 ¾	4.8
51	54	70	89	70	162	98	M12 x 1,75 x 69,9	2,2					
2.50	2.63	2.75	3.50	2.75	6.75	3.88	2	½ - 13 x 3 ¼	5.0				
64	67	70	89	70	171	98	M12 x 1,75 x 82,6	2,3					
4 DN100	x ¾ DN20 1 1 ½ DN40 2 DN50	4.500 114,3	x 1.050 26,9	1.50	1.63	3.00	3.50	2.75	8.13	2.75	2	½ - 13 x 3 ¼	5.3
				38	41	76	89	70	206	70		M12 x 1,75 x 82,6	2,4
				1.50	1.63	2.88	3.50	2.75	8.13	2.75	2	½ - 13 x 3 ¼	5.3
				38	41	73	89	70	206	70	M12 x 1,75 x 82,6	2,4	
				2.00	2.13	3.25	4.00	2.75	8.13	3.25	2	½ - 13 x 3 ¼	5.6
51	54	83	102	70	206	83	M12 x 1,75 x 82,6	2,5					
2.50	2.63	3.25	4.00	2.75	8.13	3.88	2	½ - 13 x 3 ¼	6.6				
64	67	83	102	70	206	98	M12 x 1,75 x 82,6	3,0					
DN125	x ¾ DN20 1 DN25	133,0	x 1.050 26,9	1.50	1.63	4.00	4.50	3.25	8.63	3.25	2	½ - 13 x 2 ¾	5.4
				38	41	102	114	83	219	83		M12 x 1,75 x 69,9	2,4
				1.50	1.63	3.88	4.50	3.25	8.63	3.25	2	½ - 13 x 2 ¾	5.3
				38	41	98	114	83	219	83		M12 x 1,75 x 69,9	2,4
6 DN150	x ¾ DN20 1 1 ½ DN40 2 DN50	6,625 168,3	x 1.050 26,9	2.00	2.13	4.50	5.13	3.75	10.63	3.25	2	⅝ - 11 x 5	9.4
				51	54	114	130	95	270	83		M16 x 2 x 127	4,3
				2.00	2.13	4.50	5.13	3.75	10.63	3.25	2	⅝ - 11 x 5	9.2
				51	54	114	130	95	270	83	M16 x 2 x 127	4,2	
				2.00	2.13	4.38	5.13	3.75	10.63	3.25	2	⅝ - 11 x 5	8.6
51	54	111	130	95	270	83	M16 x 2 x 127	3,9					
2.50	2.63	4.38	5.13	3.75	10.63	3.88	2	⅝ - 11 x 5	9.2				
64	67	111	130	95	270	98	M16 x 2 x 127	4,2					

4 Mitte Durchgangsrohr bis Ende Formteil.

5 Mitte des Durchgangsrohrs bis zum eingesetzten Rohrende. Nur bei Auslässen mit Innengewinde (Abmessungen sind Näherungen).

4.2 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Typ 422, NPT-, BSPT- oder BSPP-Gewinde



Auslass mit Gewinde

Größe		Abmessungen									Schraube/Mutter		Gewicht
Nennaußen- durchmesser Zoll DN	Tatsächlicher Außen- durchmesser Zoll mm	Mindestloch- durchmesser Zoll mm	Maximaler Lochdurch- messer Zoll mm	T ⁴ Zoll mm	V Gewinde ⁵ Zoll mm	W Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm	Anz.	Größe Zoll mm	Ungef. (jeweils) Gewinde lb kg		
8 DN200	^{3/4} DN20	8.625 219,1	1.050 26,9	2.75 70	2.88 73	5.63 143	6.25 159	4.88 124	12.88 327	4.50 114	2	^{3/4} – 10 × 4 1/4 M20 × 2,5 × 108	13.4 6,1
	1 DN25		1.315 33,7	2.75 70	2.88 73	5.50 140	6.25 159	4.88 124	12.88 327	4.50 114	2	^{3/4} – 10 × 4 1/4 M20 × 2,5 × 108	13.3 6,0
	1 1/2 DN40		1.900 48,3	2.75 70	2.88 73	5.50 140	6.25 159	4.88 124	12.88 327	4.50 114	2	^{3/4} – 10 × 4 1/4 M20 × 2,5 × 108	12.7 5,7
	2 DN50		2.375 60,3	2.75 70	2.88 73	5.50 140	6.25 159	4.88 124	12.88 327	4.50 114	2	^{3/4} – 10 × 4 1/4 M20 × 2,5 × 108	11.8 5,4
	10 DN250	^{3/4} DN20	10.750 273,0	1.050 26,9	2.75 70	2.88 73	6.75 171	7.25 184	6.00 152	14.88 378	4.50 114	2	^{3/4} – 10 × 4 1/4 M20 × 2,5 × 108
	1 DN25		1.315 33,7	2.75 70	2.88 73	6.63 168	7.25 184	6.00 152	14.88 378	4.50 114	2	^{3/4} – 10 × 4 1/4 M20 × 2,5 × 108	16.9 7,7
	1 1/2 DN40		1.900 48,3	2.75 70	2.88 73	6.50 165	7.25 184	6.00 152	14.88 378	4.50 114	2	^{3/4} – 10 × 4 1/4 M20 × 2,5 × 108	16.3 7,4
	2 DN50		2.375 60,3	2.75 70	2.88 73	6.50 165	7.25 184	6.00 152	14.88 378	4.50 114	2	^{3/4} – 10 × 4 1/4 M20 × 2,5 × 108	15.5 7,0

4 Mitte Durchgangsrohr bis Ende Formteil.

5 Mitte des Durchgangsrohrs bis zum eingesetzten Rohrende. Nur bei Auslässen mit Innengewinde (Abmessungen sind Näherungen).

5.0 LEISTUNG

Durchflussdaten

Durchflusstests haben gezeigt, dass der gesamte Verlust an Druckhöhe zwischen den Punkten (1) und (2) für die Formteile des Typs 422 am besten als Differenzdruck über Einlass und Abzweig ausgedrückt werden kann. Der Differenzdruck ergibt sich aus dem unten dargestellten Verhältnis.

Die C_v/K_v -Werte für den Wasserfluss bei +60 °F/+16 °C sind in der Tabelle dargestellt.

Formeln für die C_v/K_v -Werte:

Formeln für die C_v -Werte:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

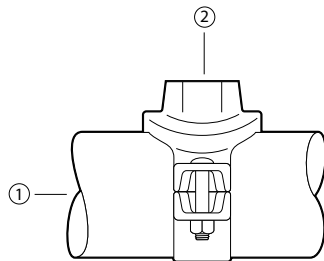
Wobei:
 Q = Durchfluss (Gallonen pro Min.)
 ΔP = Druckverlust (psi)
 C_v = Durchflusskoeffizient

Formeln für die K_v -Werte:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2}$$

$$Q = K_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Wobei:
 Q = Durchfluss (m³/St.)
 ΔP = Druckverlust (bar)
 K_v = Durchflusskoeffizient



Zum besseren Verständnis stark hervorgehoben

Auslassgröße		Durchflussdaten – Reibungswiderstand		Durchflussverhalten	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm	Entsprechende Länge der Auslassgröße in Fuß eines Schedule 40 Edelstahlrohrs (C = 140) FT ⁶		C _v /K _v -Werte	
		Genutet ⁷ Fuß	Mit Gewinde ⁸ Fuß	Genutet ⁷	Mit Gewinde ⁸
¾	1.050	–	4	–	16
DN20	26,9	–	1,2192	–	14
1	1.315	–	8	–	21
DN25	33,7	–	2,4384	–	18
1 ½	1.900	–	11	–	53
DN40	48,3	–	3,3528	–	46
2	2.375	9	10,5	112	104
DN50	60,3	2,7432	3,2004	97	90
3	3.500	14	15,5	249	237
DN80	88,9	4,2672	4,7244	215	205
4	4.500	20	22	421	401
DN100	114,3	6,096	6,7056	364	347

⁶ Der Hazen-Williams-Reibungskoeffizient ist C = 140.

⁷ Der gezeigte Reibungswiderstand und die C_v/K_v -Werte gelten für genutete Auslässe mit OGS- und ST-100-Nutprofilen.

⁸ Der angegebene Reibungswiderstand und die C_v/K_v -Werte gelten für Gewindeauslässe mit NPT-, BSPP- und BSPT-Gewinde.

6.0 ANMERKUNGEN

⚠ ACHTUNG



- Lesen Sie vor Installation, Ausbau, Einstellung oder Wartung von Victaulic Rohrleitungsprodukten alle Anweisungen gründlich durch.
- Machen Sie das Rohrleitungssystem drucklos und entleeren Sie es, bevor Sie mit Installation, Ausbau, Einstellung oder Wartung von Victaulic Rohrleitungsprodukten beginnen.
- Tragen Sie Schutzbrille, Schutzhelm und Sicherheitsschuhe.

Bei Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann es zu tödlichen oder schweren Verletzungen und Sachschäden kommen.

7.0 REFERENZMATERIALIEN

[02.06: Victaulic Zulassungen für Trinkwasserrohre – ANSI-/NSF](#)

[05.01: Leitfaden zur Dichtungsauswahl](#)

[17.01: Leitfaden zur Vorbereitung von Edelstahlrohren](#)

[17.09: Genutete Victaulic Kupplungen, Leistungsdaten für Edelstahlrohre](#)

[26.01: Victaulic Designdaten](#)

[29.01: Allgemeine Victaulic Geschäftsbedingungen](#)

[I-100: Montagehandbuch](#)

Verantwortlichkeit des Benutzers für die Auswahl und Eignung von Produkten

Die letztendliche Verantwortung hinsichtlich der Entscheidung in Bezug auf die Eignung eines der Produkte von Victaulic für eine bestimmte Endanwendung trägt der Nutzer. Diese Entscheidung muss gemäß den in der Branche geltenden Normen und den Projektspezifikationen, den maßgeblichen Baunormen und den damit zusammenhängenden Vorschriften sowie der Leistungsbeschreibung, der Wartungsanleitung und den Sicherheits- und Warnhinweisen von Victaulic getroffen werden. Keiner der Inhalte dieses oder eines anderen Dokuments, noch mündlich erteilte Empfehlungen, Beratungen oder Meinungen eines Mitarbeiters von Victaulic ändern, ersetzen oder machen die Bestimmungen der Standardverkaufsbedingungen, der Montageanleitung oder dieses Haftungsausschlusses der Firma Victaulic ungültig.

Rechte des geistigen Eigentums

Keine hierin enthaltene Angabe über eine mögliche oder empfohlene Verwendung eines Materials, eines Produkts, einer Leistung oder einer Konstruktion darf zur Grundlage einer Lizenz gemäß einem Patent oder einem anderen Recht auf geistiges Eigentum von Victaulic oder deren Tochter- und Schwestergesellschaften bezüglich solcher Verwendung oder Konstruktion oder als Empfehlung zur Verwendung eines Materials, eines Produkts, einer Leistung oder einer Konstruktion gemacht werden, die eine Verletzung eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentums darstellt. Die Begriffe „patentiert“ oder „zum Patent angemeldet“ beziehen sich auf Geschmacks- oder Gebrauchsmuster oder Patentanmeldungen für Produkte und/oder Verfahren, die in den USA und/oder anderen Ländern zum Einsatz kommen.

Hinweis

Dieses Produkt muss von Victaulic oder gemäß den Spezifikationen von Victaulic gefertigt werden. Alle Produkte müssen gemäß den aktuell gültigen Installations-/Montageanleitungen von Victaulic installiert werden. Victaulic behält sich das Recht vor, an Produktspezifikationen, Designs und Standardgeräten jederzeit, ohne Vorankündigung und ohne dass daraus Verpflichtungen entstehen, Änderungen vorzunehmen.

Montage

Beziehen Sie sich immer auf das Victaulic Montagehandbuch oder die Montageanleitung für das jeweilige Produkt. Handbücher mit vollständigen Installations- und Montagedaten werden mit allen Victaulic Produkten mitgeliefert und sind auch im PDF-Format auf unserer Website unter www.victaulic.com erhältlich.

Garantie

Konsultieren Sie den Garantieabschnitt in der aktuellen Preisliste oder wenden Sie sich für weitere Informationen an Victaulic.

Marken

Victaulic und alle anderen Victaulic Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Markenzeichen der Firma Victaulic und/oder ihrer verbundenen Unternehmen in den USA und/oder anderen Ländern.