

Stil 422



Stil 422 OGS Yivli

Stil 422 Dişi Dişli

Stil 422 ST-100 Yivli

1.0 ÜRÜN TANIMI

Mevcut Boyutlar

- 2 x ¾"/DN50 x DN20 - 10 x 2"/DN250 x DN50

Boru Malzemesi

- ASTM A312 uyarınca Tip 304/304L ve 316/316L Sch. 10S ve 40S paslanmaz çelik boru
- ASTM D3035 ve ASTM F714 veya ISO 4427-2 (SDR 7 – 26) gereksinimlerini karşılayan HDPE boru

Maksimum Çalışma Basıncı

- 300 psi/2065 kPa'ya Kadar
- HDPE uygulamaları için çalışma basıncı malzemeye, et kalınlığına ve boru boyutuna bağlıdır.

NOT

- UYARI: YALNIZCA BİR DEFA LİK SAHA TESTİ İÇİN maksimum çalışma basıncı aşağıda verilen değerlerin 1 ½ katına yükseltilebilir.

Çalışma Sıcaklık Aralığı

- Bölüm 3.0'teki conta seçimine bağlıdır
- Seçilebilecek alternatif conta malzemeleri için, Victaulic'in [05.01 numaralı yayınına](#) bakın

İşlevi

- Boruda delik açılabilen herhangi bir noktada doğrudan branşman bağlantısı sağlar.

Mevcut Branşman Ucu Konfigürasyonları

- Victaulic® Original Groove System (OGS)
- Victaulic® StrenqThin™ 100 Yiv sistemi (ST-100)
- Female National Pipe Thread (FNPT)
- Female British Standard Pipe Parallel Thread (BSPP)
- Female British Standard Pipe Taper Thread (BSPT)

Uygulama

- Bu ürün, redüktör T yerine daha düşük boyutlu bir çıkış sağlar.

NOTLAR

- PVC plastik borularda kullanım için uygun değildir.
- Ana ve branşman bağlantıları arasında tam olarak 90°'lik açı kalacak şekilde monte edilmelidir.
- Sıcak kılavuz bağlantısı içeren uygulamalar için uygun değildir.
- Paslanmaz çelik alt kelepçeleriyle birlikte temin edilebilir.

ÜRÜN KURULUMU, BAKIMI VE DESTEĞİ İLE İLGİLİ OLARAK BU BELGENİN SONUNDA VERİLEN BİLDİRİMLERİ MUTLAKA DİKKATE ALIN.

2.0 SERTİFİKALAR/LİSTELEMELER



- * Varsa içme suyu onayları için bkz. [yayın 02.06](#): Victaulic İçme Suyu Onayları ANSI/NSF.
- * Bu ürün CSA B51 Kanada Boyler, Basınçlı Kap ve Basınçlı Boru Kodu uyarınca Kanada'da tescil edilmiştir. Tescilli çalışma basınçları, sıcaklıklar ve Eyalet veya Bölge tarafından verilen ilgili CRN onayı hakkında bilgi için Victaulic'e danışın.
- * 232 psi/ 1600 kPa maksimum çalışma basıncına kadar 3x2", 4x2" ve 4x3" Sch. 10s paslanmaz borularda kullanım için FM onaylıdır.

3.0 TEKNİK ÖZELLİKLER - MALZEME

Çıkış Kelepçesi: ASTM A351/A351M uyarınca Derece CF8M (Tip 316 paslanmaz çelik).

Alt Kelepçe: ASTM A536 uyarınca, Derece 65-45-12, sıcak daldırma yöntemiyle galvanizlenmiş sünek demir.

Opsiyonel: ASTM A351/A351M uyarınca Sınıf CF8M (Tip 316 paslanmaz çelik).

Conta: (seçiminizi belirtin¹)

NOT

- İlave conta stilleri mevcuttur. Ayrıntılı bilgi için Victaulic ile iletişime geçin.

Victaulic Derece "E" EPDM

EPDM (Yeşil çizgili renk kodu). Sıcaklık aralığı -30°F ile +230°F/ -34°C ile +110°C'dir. Belirtilen sıcaklık aralığında soğuk ve sıcak su uygulamaları ve ayrıca seyreltilmiş asit, yağ içermeyen hava ve çok sayıda kimyasal madde uygulaması için uygundur. ANSI/NSF 61 uyarınca soğuk +73°F/+23°C ve sıcak +180°F/+82°C içme suyu uygulamaları için UL olarak sınıflandırılmıştır ve ANSI/NSF 372 ile uyumludur. PETROL ÜRÜNLERİ KULLANILAN UYGULAMALAR İÇİN UYGUN DEĞİLDİR.

Victaulic Derece "T" Nitril

Nitril (Turuncu çizgili renk kodu). Sıcaklık aralığı: -20°F ile +180°F/-29°C ile +82°C arası. Belirtilen sıcaklık aralığında petrol ürünleri, yağ buharı içeren hava ve nebati ve madeni yağlar için uygundur. +150°F/+66°C'nin üzerindeki sıcak su uygulamaları veya +140°F/+60°C'nin üzerindeki sıcak kuru hava uygulamaları için uygun değildir.

- ¹ Listelenen uygulamalar yalnızca Genel Uygulama Kılavuzlarıdır. Bu contalarının kullanımının uygun olmadığı farklı uygulamalar olduğu dikkate alınmalıdır. İlgili conta uygulama önerileri ve önerilmeyen uygulamaların listesi için daima güncel Victaulic Conta Seçim Kılavuzu dikkate alınmalıdır.

Cıvatalar/Somunlar: (seçiminizi belirtin²)

Standart: ASTM A449 (İngiliz) ve ISO 898-1 Sınıf 9.8 (M10-M16) Sınıf 8.8 (M20 ve üzeri) altında belirtilen mekanik özellik gereksinimlerini karşılayan karbon çeliği oval boyunlu takip cıvataları. ASTM A563 Sınıf B (İngiliz - ağır altıgen somunlar) ve ASTM A563M Sınıf 9 (metrik - altıgen somunlar) altında belirtilen mekanik özellik gereksinimlerini karşılayan karbon çeliği altıgen somunlar. Takip somunları ve altıgen somunlar ASTM B633 FE/ZN5, Kaplama Tipi III (İngiliz) veya Tip II (metrik) uyarınca çinko elektrotla kaplanır.

Opsiyonel: ASTM A193, Derece B8M, Sınıf 2 (316 paslanmaz çelik) mekanik özellik gereksinimlerini karşılayan paslanmaz çelik oval boyunlu takip contaları. ASTM A194, Derece 8M (316 paslanmaz çelik), koşul CW malzeme özellik gereksinimlerini karşılayan, sürtünmeyi azaltıcı kaplamalı, paslanmaz çelik ağır altıgen cıvatalar.

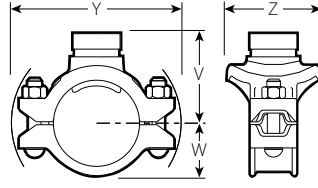
- ² Opsiyonel cıvatalar/somunlar yalnızca İngiliz ölçü sisteminde mevcuttur.

NOT

- Karbon çeliği oval boyunlu takip cıvataları, galvanize sünek demir alt kelepçe seçeneği için standart olarak sunulur. Paslanmaz çelik oval boyunlu takip cıvataları paslanmaz çelik alt kelepçe seçeneği için standart olarak sunulur.

4.0 BOYUTLAR

Stil 422 Original Groove System (OGS)



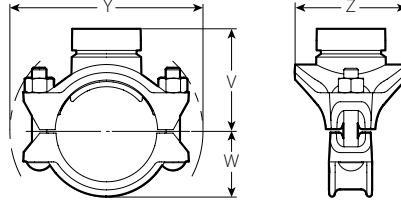
Yivli Çıkış

Boyut		Boyutlar								Cıvata/Somun		Ağırlık
Nominal Dış Çap inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm	Minimum Delik Çapı inç mm	Maksimum Delik Çapı inç mm	V Yivli ³ inç mm	W inç mm	Y inç mm	Z inç mm	Miktar	Boyut inç mm	Yaklaşık (Her biri) Yivli lb kg		
3 DN80	x 2 DN50	3.500	2.375	2.50	2.63	3.50	2.25	6.75	3.88	2	1/2 - 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	4.3
		88,9	60,3	64	67	89	57	171	98			2,0
4 DN100	x 2 DN50	4.500	2.375	2.50	2.63	4.00	2.75	8.13	3.88	2	1/2 - 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	6.0
		114,3	60,3	64	67	102	70	206	98			2,7
	x 3 DN80	3.500	3.500	3.50	3.63	4.13	2.75	8.13	5.13	2	1/2 - 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	7.1
		88,9	88,9	89	92	105	70	206	130			3,2
6 DN150	x 2 DN50	6.625	2.375	2.50	2.63	5.13	3.75	10.63	3.88	2	5/8 - 11 x 5 M16 x 2 x 127	8.1
		168,3	60,3	64	67	130	95	270	98			3,7
	x 3 DN80	3.500	3.500	3.50	3.63	5.13	3.75	10.63	5.38	2	5/8 - 11 x 5 M16 x 2 x 127	9.3
		88,9	88,9	89	92	130	95	270	137			4,2
	x 4 DN100	4.500	4.500	4.50	4.63	5.38	3.75	10.63	6.25	2	5/8 - 11 x 5 M16 x 2 x 127	10.8
		114,3	114,3	114	117	137	95	270	159			4,9
8 DN200	x 2 DN50	8.625	2.375	2.75	2.88	6.25	4.88	12.88	4.50	2	3/4 - 10 x 4 1/4 M20 x 2,5 x 108	10.7
		219,1	60,3	70	73	159	124	327	114			4,8
	x 3 DN80	3.500	3.500	3.50	3.63	6.25	4.88	12.88	5.25	2	3/4 - 10 x 4 1/4 M20 x 2,5 x 108	11.2
		88,9	88,9	89	92	159	124	327	133			5,1
	x 4 DN100	4.500	4.500	4.50	4.63	6.38	4.88	12.88	6.25	2	3/4 - 10 x 4 1/4 M20 x 2,5 x 108	12.3
		114,3	114,3	114	117	162	124	327	159			5,6

³ Boru merkezi ile fitting ucu arasındaki mesafe.

4.1 BOYUTLAR

Stil 422 Mukavemet 100 Çıkış

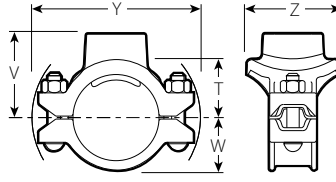


Boyut		Boyutlar							Cıvata/Somun		Ağırlık	
Nominal Dış Çap inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm	Minimum Delik Çapı inç mm	Maksimum Delik Çapı inç mm	V Yivli ³ inç mm	W inç mm	Y inç mm	Z inç mm	Miktar	Boyut inç mm	Yaklaşık (Her biri) Yivli lb kg		
3 DN80	x 2 DN50	3.500 88,9	x 2.375 60,3	2.50 64	2.63 67	3.50 89	2.25 57	6.75 171	3.88 98	2	1/2 – 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	4.3 2,0
4 DN100	x 2 DN50	4.500 114,3	x 2.375 60,3	2.50 64	2.63 67	4.00 102	2.75 70	8.13 206	3.88 98	2	1/2 – 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	6.0 2,7
	3 DN80		3.500 88,9	3.50 89	3.63 92	4.13 105	2.75 70	8.13 206	5.13 130	2	1/2 – 13 x 3 1/4 M12 x 1,75 x 82,6	7.1 3,2
6 DN150	x 2 DN50	6.625 168,3	x 2.375 60,3	2.50 64	2.63 67	5.13 130	3.75 95	10.63 270	3.88 98	2	5/8 – 11 x 5 M16 x 2 x 127	8.1 3,7
	3 DN80		3.500 88,9	3.50 89	3.63 92	5.13 130	3.75 95	10.63 270	5.38 137	2	5/8 – 11 x 5 M16 x 2 x 127	9.3 4,2
	4 DN100		4.500 114,3	4.50 114	4.63 117	5.38 137	3.75 95	10.63 270	6.25 159	2	5/8 – 11 x 5 M16 x 2 x 127	10.8 4,9
8 DN200	x 2 DN50	8.625 219,1	x 2.375 60,3	2.75 70	2.88 73	6.25 159	4.88 124	12.88 327	4.50 114	2	3/4 – 10 x 4 1/4 M20 x 2,5 x 108	10.7 4,8
	3 DN80		3.500 88,9	3.50 89	3.63 92	6.25 159	4.88 124	12.88 327	5.25 133	2	3/4 – 10 x 4 1/4 M20 x 2,5 x 108	11.2 5,1
	4 DN100		4.500 114,3	4.50 114	4.63 117	6.38 162	4.88 124	12.88 327	6.25 159	2	3/4 – 10 x 4 1/4 M20 x 2,5 x 108	12.4 5,6

³ Boru merkezi ile fitting ucu arasındaki mesafe.

4.2 BOYUTLAR

Stil 422 Dişli NPT, BSPT veya BSPP



Dişli Çıkış

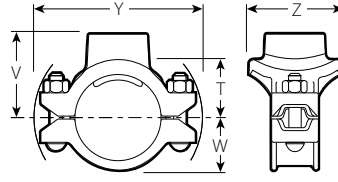
Boyut		Boyutlar									Cıvata/Somun		Ağırlık
Nominal Dış Çap inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm	Minimum Delik Çapı inç mm	Maksimum Delik Çapı inç mm	T ⁴ inç mm	V Dişli ⁵ inç mm	W inç mm	Y inç mm	Z inç mm	Miktar	Boyut inç mm	Yaklaşık (Her Biri) Diş lb kg		
2 DN50	x ¾ DN20	2.375	1.050	1.50	1.63	2.00	2.50	1.63	5.63	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	3.0
		60,3	26,9	38	41	51	64	41	143	70		M12 x 1,75 x 69,9	1,4
	1 DN25	1.315	1.50	1.63	1.88	2.50	1.63	5.63	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	2.9	
33,7		38	41	48	64	41	143	70	M12 x 1,75 x 69,9		1,3		
2 ½	x ¾ DN20	2.875	1.050	1.50	1.63	2.13	2.75	1.88	5.88	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	3.2
		73,0	26,9	38	41	54	70	48	149	70		M12 x 1,75 x 69,9	1,5
	1 DN25	1.315	1.50	1.63	2.13	2.75	1.88	5.88	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	2.9	
33,7		38	41	54	70	48	149	70	M12 x 1,75 x 69,9		1,3		
DN65	x ¾ DN20	1.050	1.50	1.63	1.63	2.25	2.88	1.88	5.88	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	3.2
		76,1	26,9	38	41	57	73	48	149	70		M12 x 1,75 x 69,9	1,4
	1 DN25	1.315	1.50	1.63	2.25	2.88	1.88	5.88	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	3.1	
33,7		38	41	57	73	48	149	70	M12 x 1,75 x 69,9		1,4		
3 DN80	x ¾ DN20	3.500	1.050	1.50	1.63	3.00	3.50	2.75	6.38	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	3.6
		88,9	26,9	38	41	76	89	70	162	70		M12 x 1,75 x 69,9	1,6
	1 DN25	1.315	1.50	1.63	2.88	3.50	2.75	6.38	2.75	2	½ - 13 x 2 ¾	3.5	
		33,7	38	41	73	89	70	162	70		M12 x 1,75 x 69,9	1,6	
	1 ½ DN40	1.900	2.00	2.13	2.75	3.50	2.75	6.38	3.88	2	½ - 13 x 2 ¾	4.8	
48,3		51	54	70	89	70	162	98	M12 x 1,75 x 69,9		2,2		
2 DN50	2.375	2.50	2.63	2.75	3.50	2.75	6.75	3.88	2	½ - 13 x 3 ¼	5.0		
	60,3	64	67	70	89	70	171	98		M12 x 1,75 x 82,6	2,3		
4 DN100	x ¾ DN20	4.500	1.050	1.50	1.63	3.00	3.50	2.75	8.13	2.75	2	½ - 13 x 3 ¼	5.3
		114,3	26,9	38	41	76	89	70	206	70		M12 x 1,75 x 82,6	2,4
	1 DN25	1.315	1.50	1.63	2.88	3.50	2.75	8.13	2.75	2	½ - 13 x 3 ¼	5.3	
		33,7	38	41	73	89	70	206	70		M12 x 1,75 x 82,6	2,4	
	1 ½ DN40	1.900	2.00	2.13	3.25	4.00	2.75	8.13	3.25	2	½ - 13 x 3 ¼	5.6	
48,3		51	54	83	102	70	206	83	M12 x 1,75 x 82,6		2,5		
2 DN50	2.375	2.50	2.63	3.25	4.00	2.75	8.13	3.88	2	½ - 13 x 3 ¼	6.6		
	60,3	64	67	83	102	70	206	98		M12 x 1,75 x 82,6	3,0		
DN125	x ¾ DN20	1.050	1.50	1.63	4.00	4.50	3.25	8.63	3.25	2	½ - 13 x 2 ¾	5.4	
		133,0	26,9	38	41	102	114	83	219		83	M12 x 1,75 x 69,9	2,4
	1 DN25	1.315	1.50	1.63	3.88	4.50	3.25	8.63	3.25	2	½ - 13 x 2 ¾	5.3	
33,7		38	41	98	114	83	219	83	M12 x 1,75 x 69,9		2,4		
6 DN150	x ¾ DN20	6.625	1.050	2.00	2.13	4.50	5.13	3.75	10.63	3.25	2	⅝ - 11 x 5	9.4
		168,3	26,9	51	54	114	130	95	270	83		M16 x 2 x 127	4,3
	1 DN25	1.315	2.00	2.13	4.50	5.13	3.75	10.63	3.25	2	⅝ - 11 x 5	9.2	
		33,7	51	54	114	130	95	270	83		M16 x 2 x 127	4,2	
	1 ½ DN40	1.900	2.00	2.13	4.38	5.13	3.75	10.63	3.25	2	⅝ - 11 x 5	8.6	
48,3		51	54	111	130	95	270	83	M16 x 2 x 127		3,9		
2 DN50	2.375	2.50	2.63	4.38	5.13	3.75	10.63	3.88	2	⅝ - 11 x 5	9.2		
	60,3	64	67	111	130	95	270	98		M16 x 2 x 127	4,2		

⁴ Boru merkezi ile fitting ucu arasındaki mesafe.

⁵ Yalnızca dişli dişli çıkışlar için boru ucuna takılan parçanın merkezi (boyutlar yaklaşık değerlerdir).

4.2 BOYUTLAR (DEVAMI)

Stil 422 Dişli NPT, BSPT veya BSPP



Dişli Çıkış

Boyut		Boyutlar									Cıvata/Somun		Ağırlık
Nominal Dış Çap inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm	Minimum Delik Çapı inç mm	Maksimum Delik Çapı inç mm	T ⁴ inç mm	V Dişli ⁵ inç mm	W inç mm	Y inç mm	Z inç mm	Miktar	Boyut inç mm	Yaklaşık Diş lb kg		
8 DN200	x 3/4 DN20 219,1	x 1.050 26,9	2.75	2.88	5.63	6.25	4.88	12.88	4.50	2	3/4 - 10 x 4 1/4	13.4	
			70	73	143	159	124	327	114		6,1		
			2.75	2.88	5.50	6.25	4.88	12.88	4.50		13.3		
			33,7	70	73	140	159	124	327		114	6,0	
			1.900	2.75	2.88	5.50	6.25	4.88	12.88		4.50	12.7	
1 1/2 DN40	48,3	70	73	140	159	124	327	114	2	3/4 - 10 x 4 1/4	5,7		
2 DN50	60,3	70	73	140	159	124	327	114	2	3/4 - 10 x 4 1/4	11.8		
10 DN250	x 3/4 DN20 273,0	x 1.050 26,9	2.75	2.88	6.75	7.25	6.00	14.88	4.50	2	3/4 - 10 x 4 1/4	17.1	
			70	73	171	184	152	378	114		7,7		
			2.75	2.88	6.63	7.25	6.00	14.88	4.50		16.9		
			33,7	70	73	168	184	152	378		114	7,7	
			1.900	2.75	2.88	6.50	7.25	6.00	14.88		4.50	16.3	
1 1/2 DN40	48,3	70	73	165	184	152	378	114	2	3/4 - 10 x 4 1/4	7,4		
2 DN50	60,3	70	73	165	184	152	378	114	2	3/4 - 10 x 4 1/4	15.5		

⁴ Boru merkezi ile fitting ucu arasındaki mesafe.

⁵ Yalnızca dişli dişli çıkışlar için boru ucuna takılan parçanın merkezi (boyutlar yaklaşık değerlerdir).

5.0 PERFORMANS

Akış Verileri

Akış testi verileri, Stil 422 fittingleri için (1) ve (2) noktaları arasındaki toplam basınç kaybının en iyi şekilde giriş ve çatal arasındaki basınç farkı cinsinden ifade edilebileceğini göstermiştir. Basınç farkı aşağıdaki ilişkiden elde edilebilir.

+60°F/+16°C'de su akışı için C_v/K_v değerleri tabloda gösterilmiştir.

C_v/K_v değeri formülleri:

C_v değeri formülleri:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Burada:

Q = Debi (GPM)

ΔP = Basınç Düşüşü (psi)

C_v = Debi Katsayısı

K_v değeri formülleri:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2}$$

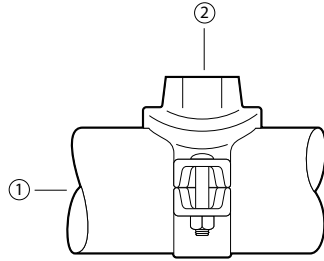
$$Q = K_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Burada:

Q = Debi (m³/sa)

ΔP = Basınç Düşüşü (Bar)

K_v = Debi Katsayısı



Kolay anlaşılması için orantsız büyütülmüştür

Çıkış Boyutu		Debi Verisi – Sürtünme Direnci		Akış Karakteristikleri	
Nominal inç DN	Mevcut Dış Çap inç mm	Sch. 40 Paslanmaz Çelik Boru Çıkış Boyutu Eşdeğer Uzunluğu (C = 140) FT ⁶		C _v /K _v Değerleri	
		Yivli ⁷ fit	Dişli ⁸ fit	Yivli ⁷	Dişli ⁸
¾ DN20	1.050 26,9	–	4	–	16
1 DN25	1.315 33,7	–	8	–	21
1½ DN40	1.900 48,3	–	11	–	53
2 DN50	2.375 60,3	9	10,5	112	104
3 DN80	3.500 88,9	14	15,5	249	237
4 DN100	4.500 114,3	20	22	421	401
		6.096	6.7056	364	347

⁶ Hazen-Williams sürtünme katsayısı C = 140.

⁷ Gösterilen sürtünme direnci ve C_v/K_v değerleri, OGS ve ST-100 yiv profillerine sahip yivli çıkışlar için geçerlidir.

⁸ Yayınlanan sürtünme direnci ve C_v/K_v değerleri NPT, BSPP ve BSPT dişlerine sahip dişli çıkışlar için geçerlidir.

6.0 BİLDİRİMLER

⚠ UYARI



- Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye, ayarlamaya veya bakımını yapmaya başlamadan önce mutlaka tüm kılavuzu okuyup, anladığınızdan emin olun.
- Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye, ayarlamaya veya bakımını yapmaya başlamadan önce boru sisteminin basıncını düşürün ve sistemi boşaltın.
- Koruyucu gözlük, baret ve koruyucu ayakkabı kullanın.

Bu talimatlara uyulmaması ölümlü kazalara, ciddi yaralanmalara ve maddi hasara neden olabilir.

7.0 REFERANS MATERYALLER

[02.06: Victaulic İçme Suyu Onayları ANSI/NSF](#)

[05.01: Conta Seçim Kılavuzu](#)

[17.01: Paslanmaz Çelik Boru Hazırlama Kılavuzu](#)

[17.09: Paslanmaz Çelik Borular İçin Victaulic Yivli Kaplinler Performans Verileri](#)

[26.01: Victaulic Tasarım Verileri](#)

[29.01: Victaulic Satış Hükümleri ve Koşulları](#)

[I-100: Saha Montaj Kılavuzu](#)

Ürün Seçimi ve Uygunluğuyla İlgili Kullanıcı Sorumluluğu

Her kullanıcı Victaulic ürünlerinin endüstri standartlarına, proje özelliklerine ve ilgili bina kodlarına ve yönetmeliklerine ve ayrıca Victaulic performans, bakım, güvenlik ve uyarı talimatlarına uygun olarak belirli bir nihai kullanım amacına uygunluğuyla ilgili kararlardan tek başına sorumlu olacaktır. Bu belgede ve başka bir belgede verilen bilgiler ve herhangi bir Victaulic çalışanının sözlü önerisi, tavsiyesi veya fikri kesinlikle Victaulic Şirketi'nin standart satış koşullarının, montaj kılavuzunun ve bu feragatnamenin hiçbir hükmünü değiştirmez, kısıtlamaz ve geçersiz kılmaz ve hiçbir hükmünün yerini almaz.

Fikri Mülkiyet Hakları

Burada herhangi bir malzemenin, ürünün, hizmetin veya tasarımın olası veya önerilen kullanımına ilişkin olarak verilen hiçbir ifade, bu kullanım veya tasarımları kapsayan, Victaulic'e veya alt veya bağlı kuruluşlarına ait patentler veya diğer fikri mülkiyet hakları kapsamında herhangi bir lisans vermez ve bu şekilde yorumlanamaz ve bu malzemelerin, ürünlerin, hizmetlerin veya tasarımların herhangi bir patenti veya başka bir fikri mülkiyet hakkını çığneyecek şekilde kullanılmasına dair bir öneri olarak kabul edilemez. "Patentli" veya "Patent Bekliyor" terimleri ABD'de ve/veya diğer ülkelerde malzemeler ve/veya yöntemler ile ilgili tasarım veya kullanım patentlerini veya patent başvurularını ifade eder.

Not

Bu ürün, Victaulic tarafından veya Victaulic şartnamelerine uygun olarak üretilmiştir. Monte edilecek tüm ürünler Victaulic montaj/kurulum talimatlarına uygun olarak monte edilmelidir. Victaulic; ürün özelliklerini, tasarımlarını ve standart ekipmanları önceden haber vermeksizin ve herhangi bir yükümlülük altına girmeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

Montaj

Victaulic montaj kılavuzu veya monte ettiğiniz ürünün montaj kılavuzu daima dikkate alınmalıdır. Kurulum ve montaj bilgilerini eksiksiz olarak içeren kılavuzları her Victaulic ürünü ile birlikte verilir ve PDF formatında www.victaulic.com adresinden temin edilebilir.

Garanti

Ayrıntılı bilgi için güncel Fiyat Listesinin Garanti bölümüne bakın veya Victaulic ile temasa geçin.

Ticari Markalar

Victaulic ve tüm diğer Victaulic markaları, Victaulic Şirketi'nin ve/veya bağlı kuruluşlarının ABD'deki ve/veya diğer ülkelerdeki ticari markaları veya tescilli ticari markalarıdır.