

# 轻型挠性不锈钢卡箍

## 475 型



### 1.0 产品描述

#### 供货尺寸

- 1 – 4英寸和DN25 – DN100、DN125 和 165.1 毫米

#### 最大工作压力

- 适用压力范围：从真空工况 10 in Hg/254 mm Hg 到 500 psi/3447 kPa/34 bar（使用标准密封垫圈）。FlushSeal 密封垫圈需用于最高至全真空（29.9 英寸汞柱/760 毫米汞柱）的真空工况。
- 工作压力视管道材料、壁厚和尺寸而定

#### 工作温度

- 取决于第 3.0 节中密封垫圈的选择

#### 功能

- 可连接滚槽或切槽管道、沟槽管件、阀门和附件
- 提供挠性管道连接，允许有限的线性和/或角向移动

#### 管道材料

- 300 系列不锈钢

### 2.0 认证/列名



EN 10311  
CPR (EU)  
No. 305/2011

475 型挠性卡箍通过 FM 认证。安装在壁厚 40 的不锈钢管上时，适用的消防系统工作压力可达到 300 psi/2070 kPa、管径范围 2 到 4 英寸（ANSI 标准）以及 76.1 至 165.1毫米（ISO 标准）；安装到壁厚 20 的不锈钢管上时，管径为 2 英寸和 76.1 毫米。

#### 注

- 如需了解适用的饮用水认证信息，请参见Victaulic（唯特利）[02.06号技术文件](#)。

如需产品安装、维护或支持信息，请参考文档末的信息。

### 3.0 规格 – 材料

壳体:

- ☐ 316型不锈钢, 符合ASTM-A351、A743和A744之CF8M等级要求。
- ☐ 可选: 304 型不锈钢, 符合 ASTM A351、A743 和 A744 之 CF8 等级要求。(仅供应部分地区。请联系 Victaulic (唯特利) 了解详情。)

密封垫圈: (请指定选择<sup>1</sup>)

☐ **“E” 级 三元乙丙橡胶 (EPDM)**

三元乙丙橡胶 (EPDM) (绿色条纹色码)。温度范围 -30°F 至 +230°F/-34°C 至 +110°C。可指定用于规定温度范围内的冷、热水系统, 以及多种稀酸、无油空气和众多化工应用。已取得 UL 认证, 适合用于 +73°F/+23°C 冷饮用水 (根据 ANSI/NSF 61) 和 +180°F/+82°C 热饮用水 (根据 ANSI/NSF 372) 的应用场合。不支持石油或蒸汽应用。

☐ **等级 “EF” EPDM<sup>2</sup>**

三元乙丙橡胶 (EPDM) (绿色 “X” 色码)。温度范围 -30°F 至 +230°F/-34°C 至 +110°C。可指定用于规定温度范围内的冷热水系统, 以及多种稀酸、无油空气和众多化工应用场合。同时满足 UBA 人造橡胶准则、SVGW 和法国 ACS 等标准规定的热、冷饮用水要求, 获得 EN681-1 WA 型冷饮用水和 WB 型热饮用水应用认证。不支持石油或蒸汽应用。

☐ **“EW” 级三元乙丙橡胶 (EPDM)**

三元乙丙橡胶 (EPDM) (绿色 W 色码)。温度范围 -30°F 至 +230°F/-34°C 至 +110°C。适用于规定温度范围内的热水系统, 以及多种稀酸、无油空气和众多化工应用。已取得 WRAS 根据 BS 6920 进行的材料认证, 适合用于温度不超过 +149°F/+65°C 的冷、热饮用水系统。已取得 UL 认证, 适合用于 +73°F/+23°C 冷饮用水 (根据 ANSI/NSF 61) 和 +180°F/+82°C 热饮用水 (根据 ANSI/NSF 372) 的应用场合。不支持石油或蒸汽应用。

☐ **“T” 级丁腈橡胶**

丁腈橡胶 (橙色条纹色码)。温度范围: -20°F 至 +180°F/-29°C 至 +82°C。适用于包括含油空气在内的含油应用, 该密封垫圈可用于额定温度达 +180°F/+82°C 的应用。对于含水应用, 该密封垫圈可用于额定温度达 +150°F/+66°C 的应用。对于无油干燥空气应用, 该密封垫圈可用于额定温度达 +140°F/+60°C 的应用。不推荐用于热水或蒸汽应用。

☐ **“O” 级氟橡胶**

氟橡胶 (蓝色条纹色码)。温度范围: +20°F 到 +300°F/-7°C 到 +149°C。可指定用于多种氧化性酸、矿物油、卤代烃、润滑剂、液压油、有机液体以及含碳氢化合物的空气。不推荐用于热水或蒸汽应用。

☐ **“A” 级白色丁腈橡胶**

白色丁腈橡胶 (白色密封垫圈)。温度范围: +20°F 到 +180°F/-7°C 到 +82°C。无碳黑内容物。符合 FDA 要求。符合 CFR Title 21 Part 177.2600。不支持用于温度超过 +150°F/+66°C 的热水应用或温度超过 +140°F/+60°C 的热干空气应用。

<sup>1</sup> 列出的应用场合仅作为一般应用场合指南。必须注意在某些应用场合中, 这些密封垫圈可能不兼容。请务必参考最新的 [Victaulic \(唯特利\) 密封材料选用指南](#) 获取具体密封垫圈应用规范和不兼容应用的列表。

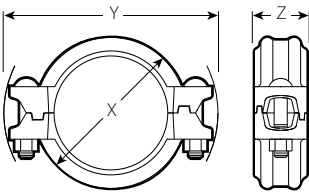
<sup>2</sup> 仅在欧洲供应

螺栓/螺母:

- ☐ **标准:** 不锈钢椭圆颈轨道螺栓, 符合 ASTM F593, Group 2 (316 不锈钢), 处理状态为 CW 所规定的机械性能要求。不锈钢重型六角螺母, 符合 ASTM F594, Group 2 (316 不锈钢), 处理状态 CW 所规定的机械性能要求, 带耐磨涂层。
- ☐ 不锈钢椭圆颈轨道螺栓, 符合 ASTM A1082、UNS S32750 (超级双相不锈钢) 所规定的机械性能要求。不锈钢重型螺母, 符合 ASTM A1082、UNS S327500 (超级双相不锈钢) 所规定的机械性能要求, 补充要求 S5, 带耐磨涂层。

4.0 尺寸

475 型



适用于所有尺寸规格

管径		管端间隙 <sup>3</sup>	偏离中心线 <sup>3</sup>		螺栓/螺母 <sup>4</sup>		尺寸			重量
公称 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	允许 英寸 毫米	每个 卡箍 度数	管道 英寸/英尺 毫米/米	数量	尺寸 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	Z 英寸 毫米	大约 (每个) 磅 千克
1 DN25	1.315 33.7	0 – 0.06 0 – 1.6	2° – 43′	0.57 48	2	3/8 x 2	2.13 54	3.98 101	1.63 41	1.3 0.6
1 1/4 DN32	1.660 42.4	0 – 0.06 0 – 1.6	2° – 10′	0.45 38	2	3/8 x 2	2.46 63	4.45 113	1.72 44	1.4 0.6
1 1/2 DN40	1.900 48.3	0 – 0.06 0 – 1.6	1° – 56′	0.40 33	2	3/8 x 2	2.72 69	4.52 115	1.72 44	1.5 0.7
2 DN50	2.375 60.3	0 – 0.06 0 – 1.6	1° – 30′	0.32 26	2	3/8 x 2	3.30 84	5.03 128	1.80 46	1.7 0.8
2 1/2 DN65	2.875 73.0	0 – 0.06 0 – 1.6	1° – 15′	0.26 22	2	3/8 x 2	3.88 99	5.59 142	1.80 46	1.9 0.9
3 DN80	3.000 76.1	0 – 0.06 0 – 1.6	1° – 12′	0.25 21	2	3/8 x 2	4.00 102	5.73 146	1.80 46	1.9 0.9
4 DN100	3.500 88.9	0 – 0.06 0 – 1.6	1° – 1′	0.21 18	2	1/2 x 2 3/4	4.50 114	6.67 169	1.80 46	2.9 1.3
5 DN125	4.500 114.3	0 – 0.13 0 – 3.2	1° – 35′	0.33 28	2	1/2 x 2 3/4	5.75 146	7.96 202	2.00 51	4.2 1.9
6 DN150	5.500 139.7	0 – 0.13 0 – 3.2	1° – 18′	0.27 23	2	1/2 x 2 3/4	6.81 173	8.97 228	2.00 51	4.9 2.2
8 DN200	6.500 165.1	0 – 0.13 0 – 3.2	1° – 6′	0.23 19	2	5/8 x 3 1/2	7.87 200	10.53 268	2.00 51	6.8 3.1

<sup>3</sup> 允许的管端间隙与偏差数值表示每一标准滚槽管道卡箍可提供的移动量的最大公称范围。标准切槽管道的数字可以加倍。所列数字均为最大值；设计和安装时，这些数字应当减少：对于 3/4 – 3 1/2 英寸/DN20 – DN90 为 50%；对于 4 英寸/DN100 及更大尺寸为 25%。

<sup>4</sup> 对于所有尺寸的卡箍，均可根据要求提供公制螺纹尺寸的螺栓。如需详细信息，请联系 Victaulic（唯特利）。

5.0 性能

ANSI 壁厚上的性能

公称尺寸 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	管道 壁厚		套辊类型	最大值	
		英寸 毫米	ANSI 壁厚编号		工作 压力 psi kPa	管端负荷 磅 牛顿
1 DN25	1.315 33.7	0.179 4.9	80S	C	500 3447	679 3021
		0.133 3.6	40S	Std/C	500 3447	679 3021
		0.109 2.8	10S	RX	350 2413	475 2114
		0.065 1.7	5S	RX	225 1551	306 1359
1 1/4 DN32	1.660 42.4	0.191 4.9	80S	C	500 3447	1082 4813
		0.140 3.6	40S	Std/C	500 3447	1082 4813
		0.109 2.8	10S	RX	350 2413	757 3369
		0.065 1.7	5S	RX	225 1551	487 2166
1 1/2 DN40	1.900 48.3	0.200 5.1	80S	C	500 3447	1418 6306
		0.145 3.7	40S	Std/C	500 3447	1418 6306
		0.109 2.8	10S	RX	350 2413	992 4414
		0.065 1.7	5S	RX	225 1551	638 2837
2 DN50	2.375 60.3	0.218 5.5	80S	C	500 3447	2215 9853
		0.154 3.9	40S	Std/C	500 3447	2215 9853
		0.109 2.8	10S	RX	350 2413	1550 6897
		0.065 1.7	5S	RX	225 1551	997 4433

- RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊
- Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊
- C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚 5S、10S 和 10 的管道。标准辊轮应用于壁厚40S和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与 Victaulic（唯特利）联系。
- 请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1 1/2 倍。对于所有尺寸的卡箍，均可根据要求提供公制螺纹尺寸的螺栓。如需详细信息，请联系 Victaulic（唯特利）。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

# 5.0 性能 (续)

## ANSI 壁厚上的性能

公称尺寸 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	管道 壁厚		套辊类型	最大值	
		英寸 毫米	ANSI 壁厚编号		工作 压力 psi kPa	管端负荷 磅 牛顿
2 1/2	2.875 73.0	0.276 7.0	80S	C	500 3447	3246 14438
		0.203 5.2	40S	Std/C	500 3447	3246 14438
		0.120 3.1	10S	RX	350 2413	2272 10106
		0.083 2.1	5S	RX	232 1600	1506 6699
3 DN80	3.500 88.9	0.300 7.6	80S	C	500 3447	4811 21398
		0.216 5.5	40S	Std/C	500 3447	4811 21398
		0.120 3.1	10S	RX	350 2413	3367 14978
		0.083 2.1	5S	RX	232 1600	2232 9929
4 DN100	4.500 114.3	0.337 8.6	80S	C	500 3447	5169 22994
		0.237 6.0	40S	Std/C	500 3447	5169 22994
		0.120 3.1	10S	RX	350 2413	4771 21224
		0.083 2.1	5S	RX	232 1600	3690 16413

- RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊
- Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊
- C = 切槽

### 注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚 5S、10S 和 10 的管道。标准辊轮应用于壁厚40S和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与 Victaulic（唯特利）联系。
- 请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1 1/2 倍。对于所有尺寸的卡箍，均可根据要求提供公制螺纹尺寸的螺栓。如需详细信息，请联系 Victaulic（唯特利）。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

5.1 性能

ISO 壁厚的性能

公称尺寸 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	管道 壁厚 英寸 毫米	套辊类型	最大值	
				工作 压力 kPa psi	管端负荷 牛顿 磅
1 DN25	1.315 33.7	0.177 4.5	C	3447 500	3021 679
		0.126 3.2	Std	2930 425	3021 679
		0.102 2.6	RX	2241 325	1963 441
		0.091 2.3	RX	2068 300	1812 407
		0.079 2.0	RX	1724 250	1510 340
		0.063 1.6	RX	1551 225	1359 306
1 1/4 DN32	1.660 42.4	0.197 5.0	C	3447 500	4813 1082
		0.142 3.6	Std/C	3447 500	4813 1082
		0.126 3.2	Std	2930 425	4091 920
		0.102 2.6	RX	2241 325	3129 703
		0.079 2.0	RX	1724 250	2407 541
		0.063 1.6	RX	1551 225	2166 487

- RX = 标记有“RX”前缀用于薄壁不锈钢管道的套辊
- Std = 标记有“R”前缀的标准套辊
- C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与 Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用 Victaulic（唯特利）辊并遵循 Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚 5S、10S 和 10 的管道。标准辊轮应用于壁厚 40S 和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与 Victaulic（唯特利）联系。
- 请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1 1/2 倍。对于所有尺寸的卡箍，均可根据要求提供公制螺纹尺寸的螺栓。如需详细信息，请联系 Victaulic（唯特利）。
- 警告：在安装、拆除或调整任何 Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

5.1 性能 (续)

ISO 壁厚的性能

公称尺寸 英寸 DN	实际外径 英寸 毫米	管道壁厚 英寸 毫米	套辊类型	最大值	
				工作压力 kPa psi	管端负荷 牛顿 磅
1½ DN40	1.900 48.3	0.197 5.0	C	3447 500	6306 1418
		0.142 3.6	Std/C	3275 475	5991 1347
		0.126 3.2	Std	2758 400	5045 1134
		0.102 2.6	RX	2241 325	4099 921
		0.079 2.0	RX	1724 250	3153 709
		0.063 1.6	RX	1551 225	2837 368
2 DN50	2.375 60.3	0.220 5.6	C	3447 500	9853 2215
		0.157 4.0	Std/C	3447 500	9853 2215
		0.142 3.6	Std	3103 450	8868 1994
		0.126 3.2	Std	2758 400	7882 1772
		0.114 2.9	Std	2413 350	6897 1551
		0.102 2.6	RX	2241 325	6404 1440
		0.091 2.3	RX	2068 300	5912 1329
		0.079 2.0	RX	1724 250	4927 1108
		0.063 1.6	RX	1551 225	4433 997

- RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊
- Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊
- C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚 5S、10S 和 10 的管道。标准辊轮应用于壁厚40S和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与 Victaulic（唯特利）联系。
- 请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1½ 倍。对于所有尺寸的卡箍，均可根据要求提供公制螺纹尺寸的螺栓。如需详细信息，请联系 Victaulic（唯特利）。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

5.1 性能 (续)

ISO 壁厚的性能

公称尺寸 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	管道 壁厚 英寸 毫米	套辊类型	最大值	
				工作压力 kPa psi	管端负荷 牛顿 磅
DN65	3.000 76.1	0.280 7.1	C	3447 500	15721 3534
		0.252 6.4	C	3447 500	15741 3534
		0.197 5.0	Std/C	2930 425	13363 3004
		0.157 4.0	Std	2758 400	12577 2827
		0.142 3.6	Std	2586 375	11791 2651
		0.122 3.1	Std	2413 350	11004 2474
		0.114 2.9	RX	2241 325	10219 2297
		0.102 2.6	RX	2068 300	9433 2121
		0.091 2.3	RX	1724 250	7861 1767
		0.083 2.1	RX	1600 232	7295 1640
		0.079 2.0	RX	1600 232	7295 1640
3 DN80	3.500 88.9	0.315 8.0	C	3447 500	21398 4811
		0.220 5.6	Std/C	3447 500	21398 4811
		0.157 4.0	Std	2758 400	17119 3848
		0.142 3.6	Std	2586 375	16049 3608
		0.126 3.2	Std	2413 350	14979 3367
		0.114 2.9	RX	2241 325	13909 3127
		0.102 2.6	RX	2068 300	12839 2886
		0.091 2.3	RX	1724 250	10699 2405
		0.079 2.0	RX	1600 232	9929 2232

- RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊
- Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊
- C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚 5S、10S 和 10 的管道。标准辊轮应用于壁厚40S和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与 Victaulic（唯特利）联系。
- 请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1½ 倍。对于所有尺寸的卡箍，均可根据要求提供公制螺纹尺寸的螺栓。如需详细信息，请联系 Victaulic（唯特利）。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。



5.1 性能 (续)

ISO 壁厚的性能

公称尺寸 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	管道 壁厚 英寸 毫米	套辊类型	最大值	
				工作 压力 kPa psi	管端负荷 牛顿 磅
4 DN100	4.500 114.3	0.346 8.8	C	3447 500	35373 7952
		0.248 6.3	C	3447 500	35373 7952
		0.177 4.5	Std	2413 350	24761 5567
		0.142 3.6	Std	2413 350	24761 5567
		0.114 2.9	RX	2068 300	21224 4771
		0.102 2.6	RX	1896 275	19455 4374
		0.079 2.0	RX	1600 232	16413 3690
DN125	5.500 139.7	0.394 10.0	C	1600 232	24518 5512
		0.280 7.1	C	1600 232	24518 5512
		0.260 6.6	Std	1600 232	24518 5512
		0.260 6.6	C	1600 232	24518 5512
		0.248 6.3	Std/C	1600 232	24518 5512
		0.220 5.6	Std/C	1600 232	24518 5512
		0.197 5.0	Std	1600 232	24518 5512
		0.157 4.0	Std	1600 232	24518 5512
		0.134 3.4	RX	1207 175	18494 4158
		0.126 3.2	RX	1034 150	15852 3564
		0.110 2.8	RX	862 125	13113 2970
	6.500 165.1	0.432 11.0	C	1600 232	10538 2369
		0.280 7.1	Std	1600 232	10538 2369
		0.197 5.0	RX	1600 232	10538 2369
		0.134 3.4	Std	1207 175	1787 7949
		0.109 2.8	RX	1207 175	1787 7949

- RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊
- Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊
- C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚 5S、10S 和 10 的管道。标准辊轮应用于壁厚 40S 和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与 Victaulic（唯特利）联系。
- 请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1½ 倍。对于所有尺寸的卡箍，均可根据要求提供公制螺纹尺寸的螺栓。如需详细信息，请联系 Victaulic（唯特利）。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

6.0 通知



警告

- 对使用 Victaulic (唯特利) 卡箍的薄壁不锈钢管道开槽时必须使用 Victaulic (唯特利) RX 套辊。

未能使用 Victaulic (唯特利) RX 辊轮对薄壁不锈钢管进行开槽, 可能引起连接故障, 造成严重的人身伤害和/或财产损失。



警告



- 在安装、拆除、调整或维护任何 Victaulic (唯特利) 管道产品之前, 请阅读并理解所有使用说明。
- 在安装、拆除、调整或维护任何 Victaulic (唯特利) 管道产品之前, 请给管道系统卸压并排干积水。
- 请穿戴防护眼镜、安全帽和足部防护用品。

如果不遵循这些说明, 则可能导致死亡或严重人身伤害和财产损失。

注意事项

- Victaulic (唯特利) RX 开槽辊必须单独订购。它们可通过银色外观和开槽辊正面的 RX 字样来识别。

7.0 参考资料

[05.01: Victaulic \(唯特利\) 密封垫圈选用指南](#)  
[17.01: Victaulic® \(唯特利™\) 不锈钢管道端头制备](#)  
[17.09: 不锈钢管道上的 Victaulic® \(唯特利™\) 球墨铸铁沟槽卡箍性能数据](#)  
[24.01: Victaulic® \(唯特利\) 管道制备工具规格](#)  
[26.01: Victaulic \(唯特利\) 设计数据](#)  
[29.01: Victaulic \(唯特利\) 销售条款与条件](#)  
[I-100: Victaulic \(唯特利\) 现场安装手册](#)  
[I-ENDCAP: VICTAULIC \(唯特利\) 端面密封管端盲板安装说明](#)

用户对于产品选择和适用性的责任

每位用户应根据行业标准和项目规格、适用建筑规范和相关法规以及 Victaulic (唯特利) 性能、维护、安全和警告说明, 自行决定 Victaulic (唯特利) 产品是否适合其特定最终用途并承担责任。本文件或任何其他文件以及来自 Victaulic (唯特利) 员工的任何口头建议、意见或主张均不得被视为是对 Victaulic (唯特利) 公司标准销售条件、安装指南或本免责声明中任何规定的改变、变更、替代或弃权。

安装

请务必参考并遵照所安装产品的 Victaulic (唯特利) 安装手册或安装说明。Victaulic (唯特利) 产品的包装中附赠安装手册, 以提供全面的安装资料, 您还可在我们的网站 [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com) 上下载安装手册的 PDF 版本。

担保

有关担保细节, 请参阅现行价格表的担保一节, 或与 Victaulic (唯特利) 联系。

知识产权

本声明中有关可能或推荐使用材料、产品、服务或设计的任何陈述不表示或不得被解释为授予许可使用 Victaulic (唯特利) 公司或其任何子公司或关联公司的任何包含该使用或设计的专利或其他知识产权, 也不得在侵犯任何专利或其他知识产权的情况下推荐使用该材料、产品、服务或设计。术语“已取得专利”或“专利申请中”是指在美国和/或其他国家的发明专利、实用新型专利和外观设计专利。Victaulic (唯特利) 和所有其他 Victaulic (唯特利) 标志均为 Victaulic (唯特利) 公司和/或其附属实体在美国和/或其他国家的商标或注册商标。

说明

该产品应由 Victaulic (唯特利) 制造或按照 Victaulic (唯特利) 规格制造。所有产品按照现行 Victaulic (唯特利) 安装/装配指导安装。Victaulic (唯特利) 保留不经通告改变产品规格、设计和标准设备的权利, 且不对此承担任何责任和义务。