



1.0 OPIS PRODUKTU

Dostępne rozmiary

- 1 – 4" i DN25 – DN100, DN125 i 165,1 mm

Maksymalne ciśnienie robocze

- Ciśnienia robocze dla instalacji podciśnieniowych od 10 in Hg do 500 psi/3447 kPa/34 barów ze standardowym uszczelnieniem. Uszczelki FlushSeal są wymagane dla instalacji podciśnieniowych po pełną próżnię (29.9 in Hg/760 mm Hg).
- Ciśnienie robocze zależy od materiału, grubości ścianki i wielkości rury

Temperatura robocza

- Zależy od wyboru uszczelki zgodnie z sekcją 3.0

Funkcja

- Do łączenia rur o rowkach walcowanych lub skrawanych, rowkowanych kształtek, zaworów i akcesoriów.
- Zapewnia elastyczne połączenie rur, które może kompensować niewielki ruch liniowy lub kątowy.

Materiał rury

- Stal nierdzewna typu 300

2.0 CERTIFICATION/LISTINGS



EN 10311
CPR (EU)
Nr 305/2011



BS EN 10311
CPR (UK)
2019 nr 465

Łączniki elastyczne typu 475 zostały zatwierdzone przez FM do użytku w instalacjach przeciwpożarowych o ciśnieniu roboczym do 300 psi/2070 kPa, dla rur o wymiarach od 2 do 4" wg ANSI i od 76,1 do 165,1 mm wg ISO, w przypadku rur ze stali nierdzewnej typoszeregu 40 oraz rur ze stali nierdzewnej typoszeregu 20 o wymiarach 2" i 76,1 mm.

Produkt opracowany i produkowany zgodnie z systemem zarządzania jakością Victaulic certyfikowanym przez LPCB zgodnie z normą ISO-9001:2015.

UWAGA

- Patrz Victaulic [publikacja 02_06](#) (zatwierdzenia dla wody pitnej), jeśli ma to zastosowanie.

ZAWSZE NALEŻY PAMIĘTAĆ O ZAPOZNANIU SIĘ Z WSZELKIMI INFORMACJAMI ODNOSZĄCYMI SIĘ DO MONTAŻU, KONSERWACJI I WSPARCIA TECHNICZNEGO DLA PRODUKTU, ZNAJDUJĄCYMI SIĘ NA KOŃCU NINIEJSZEGO DOKUMENTU.

3.0 SPECYFIKACJE – MATERIAŁ

Obudowa:

Stal nierdzewna typu 316 zgodna z ASTM-A351, A743 i A744, gatunek CF8M.

Opcjonalnie: stal nierdzewna typu 316 zgodna z ASTM A351, A743 i A744, gatunek CF8 (Dostępność regionalna. W celu uzyskania dokładnych informacji należy skontaktować się z firmą Victaulic.)

Uszczelka: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia!)

EPDM, gatunek „E”

EPDM (kod koloru – pasek zielony). Zakres temperatur -30°F do $+230^{\circ}\text{F}$ / -34°C do $+110^{\circ}\text{C}$. Zalecane w przypadku wody zimnej i gorącej w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza bez oparów oleju i wielu innych czynników chemicznych. Sklasyfikowane na liście UL zgodnie z normą ANSI/NSF 61 dla zimnej wody pitnej o temperaturze $+73^{\circ}\text{F}/+23^{\circ}\text{C}$ oraz gorącej wody pitnej o temperaturze $+180^{\circ}\text{F}/+82^{\circ}\text{C}$ oraz z normą ANSI/NSF 372. NIEZALECANE DO CZYNNIKÓW NAFTOWYCH LUB PARY.

EPDM, gatunek „EF”²

EPDM (kod koloru – zielony „X”). Zakres temperatur od -30°F do $+230^{\circ}\text{F}$ /od -34°C do $+110^{\circ}\text{C}$. Zalecana do zimnej i gorącej wody w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza pozbawionego oleju i wielu czynników chemicznych. Spełnia również wymogi dla zimnej i gorącej wody pitnej, określone normami DVGW W270, UBA Elastomer Guideline, ÖVGW, SVGW oraz francuskiej normy ACS, a także normy EN681-1 typu WA dla zimnej wody pitnej i typu WB dla gorącej wody pitnej. Materiał zatwierdzony przez WRAS zgodnie z BS 6920:2014 do stosowania w instalacjach zimnej i gorącej wody pitnej do $+149^{\circ}\text{F}/+65^{\circ}\text{C}$. NIEZALECANE DO CZYNNIKÓW NAFTOWYCH LUB PARY.

EPDM, gatunek „EW”

EPDM (kod koloru – zielony „W”). Temperatura -30°F to $+230^{\circ}\text{F}$ / -34°C to $+110^{\circ}\text{C}$. Zalecane do gorącej wody w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza pozbawionego oleju i wielu czynników chemicznych. Materiał z aprobatą WRAS wg BS 6920 dla zimnej i gorącej wody pitnej do temperatury $+149^{\circ}\text{F}/+65^{\circ}\text{C}$. Sklasyfikowane na liście UL zgodnie z normą ANSI/NSF 61 dla zimnej wody pitnej o temperaturze $+73^{\circ}\text{F}/+23^{\circ}\text{C}$ oraz gorącej wody pitnej o temperaturze $+180^{\circ}\text{F}/+82^{\circ}\text{C}$ oraz z normą ANSI/NSF 372. NIEZALECANE DO CZYNNIKÓW NAFTOWYCH LUB PARY.

Kauczuk nitylowy, gatunek „T”

Kauczuk nitylowy (kod koloru — pasek pomarańczowy). Zakres temperatur od -20°F do $+180^{\circ}\text{F}$ /od -29°C do $+82^{\circ}\text{C}$. Zalecany do różnych zastosowań związanych z olejem, w tym obejmujących powietrze połączone z oparami oleju. Może być stosowany w temperaturze sięgającej $+180^{\circ}\text{F}/+82^{\circ}\text{C}$. W przypadku zastosowań związanych z wodą uszczelka może być używana w temperaturze sięgającej $+150^{\circ}\text{F}/+66^{\circ}\text{C}$. W przypadku zastosowań nieobejmujących oleju, związanych z suchym powietrzem, uszczelka może być stosowana w temperaturze sięgającej $+140^{\circ}\text{F}/+60^{\circ}\text{C}$. NIEZALECANE DO GORĄCEJ WODY LUB PARY.

Fluoroelastomer, gatunek „O”

Fluoroelastomer (kod koloru – pasek niebieski). Zakres temperatur $+20^{\circ}\text{F}$ do $+300^{\circ}\text{F}$ / -7°C do $+149^{\circ}\text{C}$. Może być stosowane w przypadku wielu kwasów utleniających, olejów naftowych, węglowodorów halogenowanych, smarów, płynów hydraulicznych i płynów organicznych oraz powietrza z dodatkiem węglowodorów. NIEZALECANE DO GORĄCEJ WODY LUB PARY.

Gatunek „A”, biały kauczuk nitylowy:

Biały kauczuk nitylowy (biała uszczelka). Zakres temperatur od -20°F do $+180^{\circ}\text{F}$ /od -29°C do $+82^{\circ}\text{C}$. Bez dodatku sadzy. Spełnia wymagania FDA. Spełnia wymagania federalne CFR tytuł 21, część 177.2600. Niezalecana do instalacji wody gorącej o temperaturze ponad $+150^{\circ}\text{F}/+66^{\circ}\text{C}$ lub do suchego, gorącego powietrza o temperaturze ponad $+140^{\circ}\text{F}/+60^{\circ}\text{C}$.

¹ Wymienione czynniki stanowią jedynie ogólne wytyczne. Należy pamiętać, że istnieją czynniki, z którymi te uszczelki nie są kompatybilne. W przypadku konkretnych czynników i uszczelnień zawsze należy odwołać się do najnowszego [przewodnika doboru uszczelnień firmy Victaulic](#), aby uzyskać wykaz niekompatybilnych czynników.

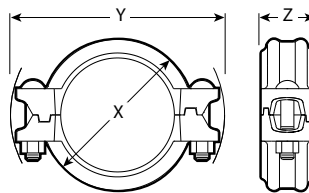
² Dostępne wyłącznie w Europie

Śruby/nakrętki:

standardowo: Śruby z podsadzeniem z owalną szyjką ze stali nierdzewnej spełniające wymogi mechaniczne ASTM F593, grupa 2 (stal nierdzewna 316), CW. Nakrętki sześciokątne ze stali nierdzewnej spełniające wymogi mechaniczne ASTM F594, grupa 2 (stal nierdzewna 316), CW, z powłoką zmniejszającą zacieranie się.

4.0 WYMIARY

Typ 475



Typowy wygląd dla wszystkich rozmiarów

Rozmiar		Odstęp między końcami rur ³	Wygięcie względem CL ³		Bolt/Nut ⁴		Wymiary			Ciężar
Nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Dopuszcz. cale mm	dla łącznik Stopnie	Rura cale/stopę mm/m	Ilość	Rozmiar cale mm	X cale mm	Y cale mm	Z cale mm	W przybliżeniu (każdy) funty kg
1 DN25	1.315 33,7	0 – 0.06 0 – 1,6	2° – 43'	0.57 48	2	3/8 x 2	2.13 54	3.98 101	1.63 41	1.3 0,6
1 1/4 DN32	1.660 42,4	0 – 0.06 0 – 1,6	2° – 10'	0.45 38	2	3/8 x 2	2.46 63	4.45 113	1.72 44	1.4 0,6
1 1/2 DN40	1.900 48,3	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 56'	0.40 33	2	3/8 x 2	2.72 69	4.52 115	1.72 44	1.5 0,7
2 DN50	2.375 60,3	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 30'	0.32 26	2	3/8 x 2	3.30 84	5.03 128	1.80 46	1.7 0,8
2 1/2 DN65	2.875 73,0	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 15'	0.26 22	2	3/8 x 2	3.88 99	5.59 142	1.80 46	1.9 0,9
3 DN80	3.000 76,1	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 12'	0.25 21	2	3/8 x 2	4.00 102	5.73 146	1.80 46	1.9 0,9
4 DN100	3.500 88,9	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 1'	0.21 18	2	1/2 x 2 3/4	4.50 114	6.67 169	1.80 46	2.9 1,3
DN125	4.500 114,3	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 35'	0.33 28	2	1/2 x 2 3/4	5.75 146	7.96 202	2.00 51	4.2 1,9
	5.500 139,7	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 18'	0.27 23	2	1/2 x 2 3/4	6.81 173	8.97 228	2.00 51	4.9 2,2
	6.500 165,1	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 6'	0.23 19	2	5/8 x 3 1/2	7.87 200	10.53 268	2.00 51	6.8 3,1

³ Dopuszczalny odstęp między końcami rur oraz wartości wygięcia to maksymalny nominalny zakres ruchu instalacji rurowej w każdym miejscu połączenia standardowej rury z rowkami walcowanymi. Wartości dla standardowych rur ze skrawanymi rowkami można zwiększyć 2-krotnie. Wartości te są maksymalne; ze względów projektowych i montażowych powinny zostać zmniejszone o: 50% dla 3/4 – 3 1/2"/DN20 – DN90; 25% dla 4"/DN100 i większych.

⁴ Śruby z gwintem metrycznym są dostępne dla wszystkich wielkości łączników na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji zachęcamy do kontaktu z firmą Victaulic.

5.0 WYDAJNOŚĆ

Wydajność dla grubości ścianek wg ANSI

Rozmiar nominalny cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Grubość ścianek rury		Typ zestawu walców	Maks.	
		cale mm	Numer Schedule wg ANSI		ciśnienie robocze psi kPa	Obciążenie na końcu Funty N
1 DN25	1.315 33,7	0.179 4,9	80S	C	500 3447	679 3021
		0.133 3,6	40S	Stand./C	500 3447	679 3021
		0.109 2,8	10S	RX	350 2413	475 2114
		0.065 1,7	5S	RX	225 1551	306 1359
1 1/4 DN32	1.660 42,4	0.191 4,9	80S	C	500 3447	1082 4813
		0.140 3,6	40S	Stand./C	500 3447	1082 4813
		0.109 2,8	10S	RX	350 2413	757 3369
		0.065 1,7	5S	RX	225 1551	487 2166
1 1/2 DN40	1.900 48,3	0.200 5,1	80S	C	500 3447	1418 6306
		0.145 3,7	40S	Stand./C	500 3447	1418 6306
		0.109 2,8	10S	RX	350 2413	992 4414
		0.065 1,7	5S	RX	225 1551	638 2837
2 DN50	2.375 60,3	0.218 5,5	80S	C	500 3447	2215 9853
		0.154 3,9	40S	Stand./C	500 3447	2215 9853
		0.109 2,8	10S	RX	350 2413	1550 6897
		0.065 1,7	5S	RX	225 1551	997 4433

- RX = zestaw walców do rur cienkościennych ze stali nierdzewnej oznaczonych prefiksem „RX”
- Stand. = standardowy zestaw walców oznaczony prefiksem „R”
- C = rowek skrawany

UWAGI

- Informacje o ciśnieniach dla niewymienionych grubości ścianek można uzyskać w firmie Victaulic.
- Ciśnienie robocze i obciążenie końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury stalowej, z rowkami walcowanymi za pomocą narzędzia Victaulic zgodnie ze specyfikacją Victaulic. Walców „RX” należy używać dla typoszeregu 5S, 10S i 10. Standardowych walców należy używać dla typoszeregu 40S i rur o standardowej wytrzymałości.
- W przypadku pozostałych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Patrz [publikacja 24.01](#): Więcej informacji na temat narzędzi znajduje się w Specyfikacji narzędzi do przygotowywania rur Victaulic.
- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1 1/2 w stosunku do podanych wartości. Śruby z gwintem metrycznym są dostępne dla wszystkich wielkości łączników na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji zachęcamy do kontaktu z firmą Victaulic.
- OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do montażu, demontażu lub regulacji armatury firmy Victaulic należy rozhermetyzować i spuścić czynnik z instalacji rurowej.

5.0 WYDAJNOŚĆ (CIĄG DALSZY)

Wydajność dla grubości ścianek wg ANSI

Rozmiar nominalny cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Grubość ścianek rury		Typ zestawu walców	Maks.	
		cale mm	Numer Schedule wg ANSI		ciśnienie robocze psi kPa	Obciążenie na końcu Funty N
2 1/2	2.875 73,0	0.276 7,0	80S	C	500 3447	3246 14438
		0.203 5,2	40S	Stand./C	500 3447	3246 14438
		0.120 3,1	10S	RX	350 2413	2272 10106
		0.083 2,1	5S	RX	232 1600	1506 6699
3 DN80	3.500 88,9	0.300 7,6	80S	C	500 3447	4811 21398
		0.216 5,5	40S	Stand./C	500 3447	4811 21398
		0.120 3,1	10S	RX	350 2413	3367 14978
		0.083 2,1	5S	RX	232 1600	2232 9929
4 DN100	4.500 114,3	0.337 8,6	80S	C	500 3447	5169 22994
		0.237 6,0	40S	Stand./C	500 3447	5169 22994
		0.120 3,1	10S	RX	350 2413	4771 21224
		0.083 2,1	5S	RX	232 1600	3690 16413

- RX = zestaw walców do rur cienkościennych ze stali nierdzewnej oznaczonych prefiksem „RX”
- Stand. = standardowy zestaw walców oznaczony prefiksem „R”
- C = rowek skrawany

UWAGI

- Informacje o ciśnieniach dla niewymienionych grubości ścianek można uzyskać w firmie Victaulic.
- Ciśnienie robocze i obciążenie końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury stalowej, z rowkami walcowanymi za pomocą narzędzia Victaulic zgodnie ze specyfikacją Victaulic. Walców „RX” należy używać dla typoszeregu 5S, 10S i 10. Standardowych walców należy używać dla typoszeregu 40S i rur o standardowej wytrzymałości.
- W przypadku pozostałych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Patrz [publikacja 24.01](#): Więcej informacji na temat narzędzi znajduje się w Specyfikacji narzędzi do przygotowywania rur Victaulic.
- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1 1/2 w stosunku do podanych wartości. Śruby z gwintem metrycznym są dostępne dla wszystkich wielkości łączników na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji zachęcamy do kontaktu z firmą Victaulic.
- OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do montażu, demontażu lub regulacji armatury firmy Victaulic należy rozhermetyzować i spuścić czynnik z instalacji rurowej.

5.1 WYDAJNOŚĆ

Wydajność dla grubości ścianek wg ISO

Rozmiar nominalny cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Grubość ścianek rury cale mm	Typ zestawu walców	Maks.	
				ciśnienie robocze kPa psi	Obciążenie na końcu N funty
1 DN25	1.315 33,7	0.177 4,5	C	3447 500	3021 679
		0.126 3,2	Stand.	2930 425	3021 679
		0.102 2,6	RX	2241 325	1963 441
		0.091 2,3	RX	2068 300	1812 407
		0.079 2,0	RX	1724 250	1510 340
		0.063 1,6	RX	1551 225	1359 306
1 1/4 DN32	1.660 42,4	0.197 5,0	C	3447 500	4813 1082
		0.142 3,6	Stand./C	3447 500	4813 1082
		0.126 3,2	Stand.	2930 425	4091 920
		0.102 2,6	RX	2241 325	3129 703
		0.079 2,0	RX	1724 250	2407 541
		0.063 1,6	RX	1551 225	2166 487

- RX = zestaw walców do rur cienkościennych ze stali nierdzewnej oznaczonych prefiksem „RX”
- Stand. = standardowy zestaw walców oznaczony prefiksem „R”
- C = rowek skrawany

UWAGI

- Informacje o ciśnieniach dla niewymienionych grubości ścianek można uzyskać w firmie Victaulic.
- Ciśnienie robocze i obciążenie końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury stalowej, z rowkami walcowanymi za pomocą narzędzia Victaulic zgodnie ze specyfikacją Victaulic. Walców „RX” należy używać dla typoszeregu 5S, 10S i 10. Standardowych walców należy używać dla typoszeregu 40S i rur o standardowej wytrzymałości.
- W przypadku pozostałych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Patrz [publikacja 24.01](#): Więcej informacji na temat narzędzi znajduje się w Specyfikacji narzędzi do przygotowywania rur Victaulic.
- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1½ w stosunku do podanych wartości. Śruby z gwintem metrycznym są dostępne dla wszystkich wielkości łączników na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji zachęcamy do kontaktu z firmą Victaulic.
- OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do montażu, demontażu lub regulacji armatury firmy Victaulic należy rozhermetyzować i spuścić czynnik z instalacji rurowej.

5.1 WYDAJNOŚĆ (CD.)

Wydajność dla grubości ścianek wg ISO

Rozmiar nominalny cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Grubość ścianek rury cale mm	Typ zestawu walców	Maks.	
				ciśnienie robocze kPa psi	Obciążenie na końcu N funty
1 1/2 DN40	1.900 48,3	0.197 5,0	C	3447 500	6306 1418
		0.142 3,6	Stand./C	3275 475	5991 1347
		0.126 3,2	Stand.	2758 400	5045 1134
		0.102 2,6	RX	2241 325	4099 921
		0.079 2,0	RX	1724 250	3153 709
		0.063 1,6	RX	1551 225	2837 368
2 DN50	2.375 60,3	0.220 5,6	C	3447 500	9853 2215
		0.157 4,0	Stand./C	3447 500	9853 2215
		0.142 3,6	Stand.	3103 450	8868 1994
		0.126 3,2	Stand.	2758 400	7882 1772
		0.114 2,9	Stand.	2413 350	6897 1551
		0.102 2,6	RX	2241 325	6404 1440
		0.091 2,3	RX	2068 300	5912 1329
		0.079 2,0	RX	1724 250	4927 1108
		0.063 1,6	RX	1551 225	4433 997

- RX = zestaw walców do rur cienkościennych ze stali nierdzewnej oznaczonych prefiksem „RX”
- Stand. = standardowy zestaw walców oznaczony prefiksem „R”
- C = rowek skrawany

UWAGI

- Informacje o ciśnieniach dla niewymienionych grubości ścianek można uzyskać w firmie Victaulic.
- Ciśnienie robocze i obciążenie końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury stalowej, z rowkami walcowanymi za pomocą narzędzia Victaulic zgodnie ze specyfikacją Victaulic. Walców „RX” należy używać dla typoszeregu 5S, 10S i 10. Standardowych walców należy używać dla typoszeregu 40S i rur o standardowej wytrzymałości.
- W przypadku pozostałych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Patrz [publikacja 24.01](#): Więcej informacji na temat narzędzi znajduje się w Specyfikacji narzędzi do przygotowywania rur Victaulic.
- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1 1/2 w stosunku do podanych wartości. Śruby z gwintem metrycznym są dostępne dla wszystkich wielkości łączników na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji zachęcamy do kontaktu z firmą Victaulic.
- OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do montażu, demontażu lub regulacji armatury firmy Victaulic należy rozhermetyzować i spuścić czynnik z instalacji rurowej.

5.1 WYDAJNOŚĆ (CD.)

Wydajność dla grubości ścianek wg ISO

Rozmiar nominalny cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Grubość ścianek rury cale mm	Typ zestawu walców	Maks.	
				ciśnienie robocze kPa psi	Obciążenie na końcu N funty
DN65	3.000 76,1	0.280 7,1	C	3447 500	15721 3534
		0.252 6,4	C	3447 500	15741 3534
		0.197 5,0	Stand./C	2930 425	13363 3004
		0.157 4,0	Stand.	2758 400	12577 2827
		0.142 3,6	Stand.	2586 375	11791 2651
		0.122 3,1	Stand.	2413 350	11004 2474
		0.114 2,9	RX	2241 325	10219 2297
		0.102 2,6	RX	2068 300	9433 2121
		0.091 2,3	RX	1724 250	7861 1767
		0.083 2,1	RX	1600 232	7295 1640
		0.079 2,0	RX	1600 232	7295 1640
		3 DN80	3.500 88,9	0.315 8,0	C
0.220 5,6	Stand./C			3447 500	21398 4811
0.157 4,0	Stand.			2758 400	17119 3848
0.142 3,6	Stand.			2586 375	16049 3608
0.126 3,2	Stand.			2413 350	14979 3367
0.114 2,9	RX			2241 325	13909 3127
0.102 2,6	RX			2068 300	12839 2886
0.091 2,3	RX			1724 250	10699 2405
0.079 2,0	RX			1600 232	9929 2232

- RX = zestaw walców do rur cienkościennych ze stali nierdzewnej oznaczonych prefiksem „RX”
- Stand. = standardowy zestaw walców oznaczony prefiksem „R”
- C = rowek skrawany

UWAGI

- Informacje o ciśnieniach dla niewymienionych grubości ścianek można uzyskać w firmie Victaulic.
- Ciśnienie robocze i obciążenie końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury stalowej, z rowkami walcowanymi za pomocą narzędzia Victaulic zgodnie ze specyfikacją Victaulic. Walców „RX” należy używać dla typoszeregu 5S, 10S i 10. Standardowych walców należy używać dla typoszeregu 40S i rur o standardowej wytrzymałości.
- W przypadku pozostałych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Patrz [publikacja 24.01](#): Więcej informacji na temat narzędzi znajduje się w Specyfikacji narzędzi do przygotowywania rur Victaulic.
- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1 ½ w stosunku do podanych wartości. Śruby z gwintem metrycznym są dostępne dla wszystkich wielkości łączników na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji zachęcamy do kontaktu z firmą Victaulic.
- OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do montażu, demontażu lub regulacji armatury firmy Victaulic należy rozhermetyzować i spuścić czynnik z instalacji rurowej.

5.1 WYDAJNOŚĆ (CD.)

Wydajność dla grubości ścianek wg ISO

Rozmiar nominalny cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Grubość ścianek rury cale mm	Typ zestawu walców	Maks.	
				ciśnienie robocze kPa psi	Obciążenie na końcu N funty
4 DN100	4.500 114,3	0.346 8,8	C	3447 500	35373 7952
		0.248 6,3	C	3447 500	35373 7952
		0.177 4,5	Stand.	2413 350	24761 5567
		0.142 3,6	Stand.	2413 350	24761 5567
		0.114 2,9	RX	2068 300	21224 4771
		0.102 2,6	RX	1896 275	19455 4374
		0.079 2,0	RX	1600 232	16413 3690
DN125	5.500 139,7	0.394 10,0	C	1600 232	24518 5512
		0.280 7,1	C	1600 232	24518 5512
		0.260 6,6	Stand.	1600 232	24518 5512
		0.260 6,6	C	1600 232	24518 5512
		0.248 6,3	Stand./C	1600 232	24518 5512
		0.220 5,6	Stand./C	1600 232	24518 5512
		0.197 5,0	Stand.	1600 232	24518 5512
		0.157 4,0	Stand.	1600 232	24518 5512
		0.134 3,4	RX	1207 175	18494 4158
		0.126 3,2	RX	1034 150	15852 3564
		0.110 2,8	RX	862 125	13113 2970
	6.500 165,1	0.432 11,0	C	1600 232	10538 2369
		0.280 7,1	Stand.	1600 232	10538 2369
		0.197 5,0	RX	1600 232	10538 2369
		0.134 3,4	Stand.	1207 175	1787 7949
		0.109 2,8	RX	1207 175	1787 7949

- RX = zestaw walców do rur cienkościennych ze stali nierdzewnej oznaczonych prefiksem „RX”
- Stand. = standardowy zestaw walców oznaczony prefiksem „R”
- C = rowek skrany

UWAGI

- Informacje o ciśnieniach dla niewymienionych grubości ścianek można uzyskać w firmie Victaulic.
- Ciśnienie robocze i obciążenie końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury stalowej, z rowkami walcowanymi za pomocą narzędzia Victaulic zgodnie ze specyfikacją Victaulic. Walców „RX” należy używać dla typoszeregu 5S, 10S i 10. Standardowych walców należy używać dla typoszeregu 40S i rur o standardowej wytrzymałości.
- W przypadku pozostałych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Patrz [publikacja 24.01](#): Więcej informacji na temat narzędzi znajduje się w Specyfikacji narzędzi do przygotowywania rur Victaulic.
- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1 ½ w stosunku do podanych wartości. Śruby z gwintem metrycznym są dostępne dla wszystkich wielkości łączników na życzenie. W celu uzyskania szczegółowych informacji zachęcamy do kontaktu z firmą Victaulic.
- OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do montażu, demontażu lub regulacji armatury firmy Victaulic należy rozhermetyzować i spuścić czynnik z instalacji rurowej.

6.0 INFORMACJE

⚠ OSTRZEŻENIE

- Do walcowania rowków na cienkościennych rurach ze stali nierdzewnej pod łączniki Victaulic należy używać walców RX firmy Victaulic.

Niezastosowanie zestawów walców Victaulic RX podczas walcowania rowków na cienkościennych rurach ze stali nierdzewnej może być przyczyną uszkodzenia połączenia i spowodować poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

⚠ OSTRZEŻENIE



- Przed przystąpieniem do montażu, demontażu, regulacji lub konserwacji produktów do instalacji rurowych firmy Victaulic należy przeczytać i zrozumieć wszystkie instrukcje.
- Przed przystąpieniem do montażu, demontażu, regulacji lub konserwacji armatury firmy Victaulic należy rozhermetyzować i opróżnić instalację rurową.
- Zawsze nosić okulary ochronne, kask i obuwie ochronne.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może skutkować śmiercią, doznaniem poważnych obrażeń ciała bądź uszkodzami na mieniu.

UWAGA

- Walce rowkujące Victaulic RX należy zamawiać osobno. Są one oznaczone kolorem srebrnym i napisem „RX” z przodu.

7.0 MATERIAŁY REFERENCYJNE

[05.01: Przewodnik doboru uszczelnień firmy Victaulic](#)

[17.01: Przygotowanie końców rur ze stali nierdzewnej Victaulic®](#)

[17.09: Karta charakterystyki łączników rowkowanych z żeliwa sferoidalnego do rur ze stali nierdzewnej Victaulic®](#)

[24.01: Specyfikacja narzędzi do przygotowywania rur Victaulic®](#)

[26.01: Dane projektowe Victaulic](#)

[29.01: Zasady i warunki sprzedaży firmy Victaulic](#)

[I-100: Podręcznik montażu firmy Victaulic](#)

[I-ENDCAP: Instrukcje montażu zaślepek Victaulic](#)

Odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu spoczywa na użytkowniku

Każdy użytkownik ponosi odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu Victaulic do danego zastosowania zgodnie z normami branżowymi i specyfikacją projektową, kodeksami budowlanymi i przepisami, a także zgodnie z instrukcjami wydajności, konserwacji, bezpieczeństwa i ostrzeżeniami firmy Victaulic. Żadne informacje zawarte w tym lub w innych dokumentach, żadne rekomendacje ustne, porady lub opinie pracowników Victaulic nie zmieniają, nie zastępują ani nie uchylają żadnego zapisu standardowych warunków sprzedaży, instrukcji montażu lub niniejszego zastrzeżenia firmy Victaulic.

Prawa do własności intelektualnej

Żadne stwierdzenie znajdujące się w niniejszym dokumencie dotyczące możliwości zastosowania dowolnego materiału, produktu, usługi lub projektu nie stanowi przyznania jakiegokolwiek gwarancji podlegającej przepisom prawa patentowego lub innych praw własności intelektualnej firmy Victaulic lub jej podmiotów zależnych dotyczących zastosowania lub projektu; nie stanowi też rekomendacji zastosowania takich materiałów, produktów, usług lub projektu naruszających jakiegokolwiek patent lub inne prawo własności intelektualnej. Terminy „opatentowany” lub „złożony wniosek patentowy” odnoszą się do patentów wzorów przemysłowych lub użytkowych lub wniosków patentowych dla wyrobów i/lub sposobów użytkowania w USA i/lub innych krajach.

Uwaga

Niniejszy produkt zostanie wyprodukowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty należy montować zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji standardowego wyposażenia bez powiadomienia oraz bez żadnych zobowiązań.

Montaż

W przypadku montowania produktu należy zawsze zapoznać się z [Podręcznikiem montażu Victaulic I-100](#) lub instrukcją montażu danego produktu. Podręczniki dołączane są do każdej dostawy produktów Victaulic i zawierają kompletne dane dotyczące montażu i instalacji. Dostępne są również w formacie PDF na stronie internetowej www.victaulic.com.

Gwarancja

Aktualny cennik można znaleźć w części dotyczącej gwarancji lub skontaktować się z firmą Victaulic.

Znaki towarowe

Victaulic i inne oznaczenia Victaulic są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Victaulic Company i/lub jej spółek zależnych w USA i/lub innych krajach.