



1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Medidas disponibles

- 1 – 4" y DN25 – DN100, DN125 y 165,1 mm

Presión de trabajo máxima

- Acomoda presiones de servicios de vacío desde 10 pulg. Hg/254 mm Hg hasta 500 psi/3447 kPa/34 bar empleando juntas estándar. Se requieren juntas FlushSeal para servicios de vacío hasta vacío total (29.9 pulg. Hg/760 mm Hg).
- La presión de trabajo depende del material, del espesor de pared y del tamaño del tubo.

Temperatura de funcionamiento

- Depende de la junta elegida en el capítulo 3.0

Función

- Unir tuberías ranuradas por corte o por laminación, conexiones, válvulas y accesorios ranurados
- Conformar una unión de tuberías flexible diseñada para admitir una amplitud limitada de movimiento lineal y/o angular

Material del tubo

- Acero inoxidable Serie 300

2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS



EN 10311
CPR (UE)
N° 305/2011

Los acoplamientos flexibles Estilo 475 están aprobados por FM para servicios de protección contra incendios con una presión de trabajo de hasta 300 psi/2070 kPa con diámetros de 2" a 4" en tamaños ANSI y de 76,1 a 165,1 mm en medidas ISO instalados en tubos de acero inoxidable Schedule 40 y de 2" y 76,1 mm en tubos de acero inoxidable Schedule 20.

NOTA

- Consulte la [publicación 02.06](#) de Victaulic para ver las aprobaciones de agua potable, si procede.

CONSULTE SIEMPRE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO SOBRE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y LA ATENCIÓN AL CLIENTE.

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIAL

Carcasa:

Acero inoxidable Tipo 316, conforme a ASTM-A351, A743 y A744 Grado CF8M.

Opcional: Acero inoxidable Tipo 304, conforme a ASTM A351, A743 y A744, Grado CF8. (Solo disponibilidad regional. Consulte más detalles con Victaulic).

Junta: (especifique su preferencia¹)

EPDM Grado “E”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura –30 °F a +230 °F/–34 °C a +110 °C. Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente y fría dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. Clasificada UL conforme con ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM Grado “EF”²

EPDM (código de color verde “X”). Rango de temperatura –30 °F a +230 °F/–34 °C a +110 °C. Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente y fría dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. También cumple los requisitos para agua potable caliente y fría de UBA Elastomer Guideline, SVGW y está aprobada por la ACS francesa para agua potable fría EN681-1 Tipo WA y para agua potable caliente Tipo WB. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM Grado “EW”

EPDM (código de color verde “W”). Rango de temperatura –30 °F a +230 °F/–34 °C a +110 °C. Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. Material aprobado WRAS de acuerdo con BS 6920 para aplicaciones de agua potable caliente y fría hasta +149 °F/+65 °C. Clasificada UL conforme con ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

Nitrilo Grado “T”

Nitrilo (código de color con franja naranja). Rango de temperatura de –20 °F a +180 °F/de –29 °C a +82 °C. Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +180 °F/+82 °C. Para servicios relacionados con agua, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +150 °F/+66 °C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +140 °F/+60 °C. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

Fluorelastómero Grado “O”

Fluoroelastómero (código de color con franja azul). Rango de temperatura +20 °F a +300 °F/–7 °C a +149 °C. Puede especificarse para muchos ácidos oxidantes, aceites de petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

Nitrilo blanco Grado “A”

Nitrilo blanco (junta blanca). Rango de temperatura +20 °F a +180 °F/–7 °C a +82 °C. No contiene negro de humo. Cumple con los requisitos de la FDA. Conforme a la norma CFR Título 21 Parte 177.2600. No compatible con agua caliente a más de +150 °F/+66 °C ni para aire seco caliente a más de +140 °F/+60 °C.

¹ Los servicios enumerados son solo guías de servicios generales. Es importante saber que existen servicios con los que estas juntas no son compatibles. Consulte siempre la última [Guía de selección de sellos Victaulic](#) para conocer las recomendaciones específicas de las juntas y para ver la lista de los servicios con los que no son compatibles.

² Disponible exclusivamente en Europa.

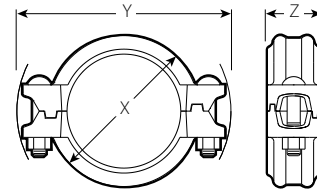
Pernos/tuercas:

Estándar: Tornillos domos de acero inoxidable de cuello oval conformes a las propiedades mecánicas de ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), condición CW. Tuercas hexagonales de acero inoxidable de altas prestaciones conformes a las propiedades mecánicas ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), condición CW, con revestimiento resistente al desgaste.

Tornillos domos de acero inoxidable de cuello oval conformes a las propiedades mecánicas de ASTM A1082, UNS S32750 (acero inoxidable súper dúplex). Tuercas de altas prestaciones de acero inoxidable conformes a las propiedades mecánicas ASTM A1082, UNS S327500 (acero inoxidable súper dúplex), requisito complementario S5, con revestimiento resistente al desgaste.

4.0 MEDIDAS

Estilo 475



Regular para todos los tamaños

Medida		Separación de los extremos de tubos ³		Desv. Desde CL ³		Perno/Tuerca ⁴		Dimensiones			Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Admisible pulgadas mm	por Acopl. Gr.	Tubo In./Ft. mm/m	Cant.	Medida pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (cada uno) lb kg	
1 DN25	1.315 33,7	0 – 0.06 0 – 1,6	2° – 43'	0.57 48	2	3/8 x 2	2.13 54	3.98 101	1.63 41	1.3 0,6	
1 1/4 DN32	1.660 42,4	0 – 0.06 0 – 1,6	2° – 10'	0.45 38	2	3/8 x 2	2.46 63	4.45 113	1.72 44	1.4 0,6	
1 1/2 DN40	1.900 48,3	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 56'	0.40 33	2	3/8 x 2	2.72 69	4.52 115	1.72 44	1.5 0,7	
2 DN50	2.375 60,3	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 30'	0.32 26	2	3/8 x 2	3.30 84	5.03 128	1.80 46	1.7 0,8	
2 1/2	2.875 73,0	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 15'	0.26 22	2	3/8 x 2	3.88 99	5.59 142	1.80 46	1.9 0,9	
DN65	3.000 76,1	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 12'	0.25 21	2	3/8 x 2	4.00 102	5.73 146	1.80 46	1.9 0,9	
3 DN80	3.500 88,9	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 1'	0.21 18	2	1/2 x 2 3/4	4.50 114	6.67 169	1.80 46	2.9 1,3	
4 DN100	4.500 114,3	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 35'	0.33 28	2	1/2 x 2 3/4	5.75 146	7.96 202	2.00 51	4.2 1,9	
DN125	5.500 139,7	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 18'	0.27 23	2	1/2 x 2 3/4	6.81 173	8.97 228	2.00 51	4.9 2,2	
	6.500 165,1	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 6'	0.23 19	2	5/8 x 3 1/2	7.87 200	10.53 268	2.00 51	6.8 3,1	

³ La separación admisible de los extremos de tubería y la desviación son el rango nominal máximo de movimiento disponible en cada unión de tuberías ranuradas por laminación estándar. Si el ranurado es por corte, las cifras deben duplicarse. Estas cifras son máximas; en la fase de diseño e instalación, deben reducirse: un 50 % en medidas de 3/4 – 3 1/2"/DN20 – DN90; un 25 % en medidas 4"/DN100 y mayores.

⁴ Disponemos de pernos con rosca métrica para cualquier medida de acoplamiento. Consulte a Victaulic para más información.

5.0 RENDIMIENTO

Rendimiento con espesores de pared ANSI

Medida nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared		Tipo de juego de rodillos	Máximo	
		pulgadas mm	Número Schedule ANSI		Presión de trabajo psi kPa	Carga final lb N
1 DN25	1.315 33,7	0.179 4,9	80S	C	500 3447	679 3021
		0.133 3,6	40S	Est/C	500 3447	679 3021
		0.109 2,8	10S	Rodillo RX	350 2413	475 2114
		0.065 1,7	5S	Rodillo RX	225 1551	306 1359
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.191 4,9	80S	C	500 3447	1082 4813
		0.140 3,6	40S	Est/C	500 3447	1082 4813
		0.109 2,8	10S	Rodillo RX	350 2413	757 3369
		0.065 1,7	5S	Rodillo RX	225 1551	487 2166
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.200 5,1	80S	C	500 3447	1418 6306
		0.145 3,7	40S	Est/C	500 3447	1418 6306
		0.109 2,8	10S	Rodillo RX	350 2413	992 4414
		0.065 1,7	5S	Rodillo RX	225 1551	638 2837
2 DN50	2.375 60,3	0.218 5,5	80S	C	500 3447	2215 9853
		0.154 3,9	40S	Est/C	500 3447	2215 9853
		0.109 2,8	10S	Rodillo RX	350 2413	1550 6897
		0.065 1,7	5S	Rodillo RX	225 1551	997 4433

- RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"
- Std = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"
- C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basada en tuberías de acero inoxidable, ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.
- Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados. Disponemos de pernos con rosca métrica para cualquier tamaño de acoplamiento. Consulte a Victaulic para más información.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

5.0 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Rendimiento con espesores de pared ANSI

Medida nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared		Tipo de juego de rodillos	Máximo	
		pulgadas mm	Número Schedule ANSI		Presión de trabajo psi kPa	Carga final lb N
2 ½	2.875 73,0	0.276 7,0	80S	C	500 3447	3246 14438
		0.203 5,2	40S	Est/C	500 3447	3246 14438
		0.120 3,1	10S	Rodillo RX	350 2413	2272 10106
		0.083 2,1	5S	Rodillo RX	232 1600	1506 6699
3 DN80	3.500 88,9	0.300 7,6	80S	C	500 3447	4811 21398
		0.216 5,5	40S	Est/C	500 3447	4811 21398
		0.120 3,1	10S	Rodillo RX	350 2413	3367 14978
		0.083 2,1	5S	Rodillo RX	232 1600	2232 9929
4 DN100	4.500 114,3	0.337 8,6	80S	C	500 3447	5169 22994
		0.237 6,0	40S	Est/C	500 3447	5169 22994
		0.120 3,1	10S	Rodillo RX	350 2413	4771 21224
		0.083 2,1	5S	Rodillo RX	232 1600	3690 16413

- RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"
- Std = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"
- C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.
- Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados. Disponemos de pernos con rosca métrica para cualquier tamaño de acoplamiento. Consulte a Victaulic para más información.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

5.1 RENDIMIENTO

Rendimiento con espesores de pared ISO

Medida nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared pulgadas mm	Tipo de juego de rodillos	Máximo	
				Presión de trabajo kPa psi	Carga final N lb
1 DN25	1.315 33,7	0.177 4,5	C	3447 500	3021 679
		0.126 3,2	Est	2930 425	3021 679
		0.102 2,6	Rodillo RX	2241 325	1963 441
		0.091 2,3	RX	2068 300	1812 407
		0.079 2,0	Rodillo RX	1724 250	1510 340
		0.063 1,6	Rodillo RX	1551 225	1359 306
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.197 5,0	C	3447 500	4813 1082
		0.142 3,6	Est/C	3447 500	4813 1082
		0.126 3,2	Est	2930 425	4091 920
		0.102 2,6	Rodillo RX	2241 325	3129 703
		0.079 2,0	Rodillo RX	1724 250	2407 541
		0.063 1,6	Rodillo RX	1551 225	2166 487

- RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"
- Std = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"
- C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.
- Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados. Disponemos de pernos con rosca métrica para cualquier tamaño de acoplamiento. Consulte a Victaulic para más información.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Rendimiento con espesores de pared ISO

Medida nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared pulgadas mm	Tipo de juego de rodillos	Máximo	
				Presión de trabajo kPa psi	Carga final N lb
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.197 5,0	C	3447 500	6306 1418
		0.142 3,6	Est/C	3275 475	5991 1347
		0.126 3,2	Est	2758 400	5045 1134
		0.102 2,6	Rodillo RX	2241 325	4099 921
		0.079 2,0	Rodillo RX	1724 250	3153 709
		0.063 1,6	Rodillo RX	1551 225	2837 368
2 DN50	2.375 60,3	0.220 5,6	C	3447 500	9853 2215
		0.157 4,0	Est/C	3447 500	9853 2215
		0.142 3,6	Est.	3103 450	8868 1994
		0.126 3,2	Est	2758 400	7882 1772
		0.114 2,9	Est.	2413 350	6897 1551
		0.102 2,6	Rodillo RX	2241 325	6404 1440
		0.091 2,3	RX	2068 300	5912 1329
		0.079 2,0	Rodillo RX	1724 250	4927 1108
		0.063 1,6	Rodillo RX	1551 225	4433 997

- RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"
- Std = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"
- C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.
- Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados. Disponemos de pernos con rosca métrica para cualquier tamaño de acoplamiento. Consulte a Victaulic para más información.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Rendimiento con espesores de pared ISO

Medida nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared pulgadas mm	Tipo de juego de rodillos	Máximo	
				Presión de trabajo kPa psi	Carga final N lb
DN65	3.000 76,1	0.280 7,1	C	3447 500	15721 3534
		0.252 6,4	C	3447 500	15741 3534
		0.197 5,0	Est/C	2930 425	13363 3004
		0.157 4,0	Est.	2758 400	12577 2827
		0.142 3,6	Est.	2586 375	11791 2651
		0.122 3,1	Est.	2413 350	11004 2474
		0.114 2,9	RX	2241 325	10219 2297
		0.102 2,6	Rodillo RX	2068 300	9433 2121
		0.091 2,3	RX	1724 250	7861 1767
		0.083 2,1	RX	1600 232	7295 1640
		0.079 2,0	Rodillo RX	1600 232	7295 1640
		3 DN80	3.500 88,9	0.315 8,0	C
0.220 5,6	Est/C			3447 500	21398 4811
0.157 4,0	Est.			2758 400	17119 3848
0.142 3,6	Est.			2586 375	16049 3608
0.126 3,2	Est			2413 350	14979 3367
0.114 2,9	RX			2241 325	13909 3127
0.102 2,6	Rodillo RX			2068 300	12839 2886
0.091 2,3	RX			1724 250	10699 2405
0.079 2,0	Rodillo RX			1600 232	9929 2232

- RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"
- Std = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"
- C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.
- Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados. Disponemos de pernos con rosca métrica para cualquier tamaño de acoplamiento. Consulte a Victaulic para más información.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Rendimiento con espesores de pared ISO

Medida nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared pulgadas mm	Tipo de juego de rodillos	Máximo	
				Presión de trabajo kPa psi	Carga final N lb
4 DN100	4.500 114,3	0.346 8,8	C	3447 500	35373 7952
		0.248 6,3	C	3447 500	35373 7952
		0.177 4,5	Est.	2413 350	24761 5567
		0.142 3,6	Est.	2413 350	24761 5567
		0.114 2,9	RX	2068 300	21224 4771
		0.102 2,6	Rodillo RX	1896 275	19455 4374
		0.079 2,0	Rodillo RX	1600 232	16413 3690
DN125	5.500 139,7	0.394 10,0	C	1600 232	24518 5512
		0.280 7,1	C	1600 232	24518 5512
		0.260 6,6	Est.	1600 232	24518 5512
		0.260 6,6	C	1600 232	24518 5512
		0.248 6,3	Est/C	1600 232	24518 5512
		0.220 5,6	Est/C	1600 232	24518 5512
		0.197 5,0	Est.	1600 232	24518 5512
		0.157 4,0	Est.	1600 232	24518 5512
		0.134 3,4	RX	1207 175	18494 4158
		0.126 3,2	RX	1034 150	15852 3564
		0.110 2,8	RX	862 125	13113 2970
6.500 165,1	6.500 165,1	0.432 11,0	C	1600 232	10538 2369
		0.280 7,1	Est.	1600 232	10538 2369
		0.197 5,0	RX	1600 232	10538 2369
		0.134 3,4	Est.	1207 175	1787 7949
		0.109 2,8	RX	1207 175	1787 7949

- RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"
- Std = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"
- C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías.
- Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados. Disponemos de pernos con rosca métrica para cualquier tamaño de acoplamiento. Consulte a Victaulic para más información.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

6.0 NOTIFICACIONES

ADVERTENCIA

- Se debe usar rodillos Victaulic RX para ranurar los tubos de acero inoxidable de pared delgada para usar con acoplamientos Victaulic.

No utilizar rodillos Victaulic RX para ranurar los tubos de acero inoxidable de pared delgada/ligera puede provocar fallos en la junta que resulten en serias lesiones personales y/o en daños materiales.

ADVERTENCIA



- Lea detenidamente todas las instrucciones antes de intentar instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto para tuberías Victaulic.
- Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de intentar instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto para tuberías de Victaulic.
- Use gafas de seguridad, casco y calzado de protección.

Si no sigue estas instrucciones, existe riesgo de un accidente mortal o lesiones personales graves y daños materiales.

AVISO

- Los rodillos Victaulic RX se encargan por separado. Se identifican con el color plata y la marca RX en la parte frontal de los rodillos.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[05.01: Guía de Selección de juntas Victaulic](#)

[17.01: Preparar tubos de acero inoxidable Victaulic®](#)

[17.09: Datos de rendimiento de acoplamientos ranurados de hierro dúctil Victaulic® para tuberías de acero inoxidable](#)

[24.01: Especificaciones de herramientas de preparación de tuberías Victaulic®](#)

[26.01: Datos de diseño Victaulic](#)

[29.01: Términos y condiciones de venta Victaulic](#)

[I-100: Manual de instalación en campo Victaulic](#)

[I-ENDCAP: Instrucciones de instalación de los tapones de cierre Victaulic](#)

Responsabilidad del usuario en la selección e idoneidad del producto

El usuario es el responsable último de determinar la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación concreta, que sea conforme a la normativa de la industria, las especificaciones del proyecto y los datos publicados por Victaulic sobre RENDIMIENTO, mantenimiento y seguridad, y de seguir todas las advertencias e instrucciones de instalación. Nada de este ni de cualquier otro documento o, ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, de la Guía de instalación ni de este descargo de Victaulic Company.

Instalación

Consulte y siga siempre el [Manual de Instalación de Victaulic](#) o las instrucciones de instalación del producto que esté instalando. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web www.victaulic.com.

Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración acerca del uso de materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus empresas afiliadas, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de una manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "Patentado" o "Pendiente de patente" se refieren a patentes de diseño o uso o a aplicaciones de artículos y/o métodos de uso en EE. UU. y/o en otros países. Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas registradas de Victaulic Company y/o de sus filiales, en EE. UU. y/o en otros países.

Nota

Todos los productos que lleven la marca Victaulic son fabricados por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se deben instalar únicamente e de acuerdo con las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.