



1.0 DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Dimensioni disponibili

- 2 – 12"/DN50 – DN300

Materiale del tubo

- Acciaio inossidabile
 - Austenitico: 304, 316
 - Super austenitico: 254SMO, AL6XN
 - Duplex: 2205
 - Super duplex: 2507, Zeron 100

Pressione di esercizio massima

- Adatto a pressioni dal vuoto profondo (29.9 in Hg/760 mm Hg) fino a 1200 psi/8274 kPa
- La pressione di lavoro dipende dal materiale, dallo spessore di parete e dalla sezione del tubo

Temperatura di esercizio

- Dipende dalla scelta della guarnizione effettuata alla Sezione 3.0.

Funzione

- Consente di realizzare un giunto rigido in grado di limitare il movimento assiale o angolare. Per informazioni sulla resistenza alla torsione, contattare Victaulic.
- Congiunge tubi standard scanalati per rullatura o taglio, raccordi scanalati, valvole e accessori

NOTA

- Le applicazioni che richiedono prodotti approvati secondo NSF 61 devono specificare il giunto rigido Victaulic tipo 889, ([pubblicazione 17.29](#)).

2.0 CERTIFICAZIONE/OMOLOGAZIONI



Prodotto progettato e realizzato nell'ambito del Sistema di gestione qualità Victaulic, come certificato da LPCB in conformità con la norma ISO-9001:2015.

Vedere la [pubblicazione 10.01](#), che contiene una Guida di riferimento per le certificazioni in materia antincendio.

PER L'INSTALLAZIONE, LA MANUTENZIONE O L'ASSISTENZA, FARE SEMPRE
RIFERIMENTO ALLE NOTIFICHE RIPORTATE AL TERMINE DI QUESTO DOCUMENTO.

N. sistema		Ubicazione	
Presentato da		Data	

Sezione spec.		Paragrafo	
Approvato		Data	

3.0 SPECIFICHE – MATERIALE

Alloggiamento: Ghisa sferoidale conforme allo standard ASTM A536, grado 65-45-12. Ghisa sferoidale conforme allo standard ASTM A395, grado 65-45-15 disponibile su richiesta.

Verniciatura dell'alloggiamento:

Standard: Zincato a caldo conforme a ASTM A123.

Opzionale: Per altri rivestimenti, contattare Victaulic e indicare le proprie esigenze.

Guarnizione: (specificare la scelta)¹

EPDM grado "E"

EPDM (codice colore con strisce verdi). Intervallo temperatura da -30 °F a +230 °F/da -34 °C a +110 °C.

È possibile scegliere la versione per utenza acqua calda all'interno del campo di temperatura, oltre a diversi acidi diluiti, utenze con aria disoleata e varie sostanze chimiche. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE PETROLIFERA O DI VAPORE.**

EPDM grado "EF"²

EPDM (codice colore "X" verde). Intervallo temperatura da -30 °F a +230 °F/-34 °C da +110 °C. È possibile scegliere la versione per utenza acqua calda e fredda all'interno del campo di temperatura, oltre a diversi acidi diluiti, utenze con aria disoleata e varie sostanze chimiche. Soddisfa anche i requisiti per l'acqua potabile calda e fredda previsti da DVGW W 270, dalla linea guida sugli elastomeri UBA, ÖVGW, SVGW, dalla norma francese ACS, approvato per utenza acqua potabile fredda EN681-1 di tipo WA e per utenza acqua potabile calda di tipo WB. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE PETROLIFERA O DI VAPORE.**

Nitrile grado "T"

Nitrile (codice colore arancione). Intervallo di temperatura Da -20 a +180 °F/da -29 a +82 °C. Può essere specificata per servizi legati all'olio, inclusa l'aria con vapori d'olio, questa guarnizione può essere specificata per temperature fino a +180 °F/+82 °C. Per servizi legati all'acqua, questa guarnizione può essere specificata per temperature fino a +150 °F/+66 °C. Per servizi di aria secca senza olio, questa guarnizione può essere specificata per temperature fino a +140 °F/+60 °C. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI CHE UTILIZZANO PRODOTTI A BASE DI ACQUA CALDA O DI VAPORE.**

Fluoroelastomero grado "O"

Fluoroelastomero (codice colore blu). Intervallo di temperatura: da -7 °C a +149 °C/+20 °F a +300 °F. Può essere indicato per molti acidi ossidanti, oli di petrolio, idrocarburi alogenati, lubrificanti, fluidi idraulici, liquidi organici e aria con idrocarburi. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI CHE UTILIZZANO PRODOTTI A BASE DI ACQUA CALDA O DI VAPORE.**

Nitrile bianco grado "A"

Nitrile bianco (guarnizione bianca). Intervallo di temperatura Da -7 a +82 °C/da +20 a +180 °F Non contiene nerofumo. Conforme alla normativa FDA. Conforme a CFR titolo 21, parte 177.2600. Non è consigliato per gli impianti di acqua calda che supera i +66 °C/+150 °F o di aria calda essiccata oltre i +60 °C/+140 °F. **NON COMPATIBILE CON GLI IMPIANTI DI ACQUA CALDA.**

Altro

Per la selezione di guarnizioni alternative, consultare la [pubblicazione 05.01](#): Guida alla selezione delle tenute Victaulic.

¹ I servizi elencati sono esclusivamente linee guida generali di servizio. Tenere presente che esistono impianti in cui queste guarnizioni non sono compatibili. Occorre sempre fare riferimento alla [Guida alla selezione delle tenute Victaulic](#) più aggiornata per raccomandazioni specifiche sulle guarnizioni e per un elenco delle utenze non compatibili.

² Disponibile esclusivamente in Europa.

Bulloni/Dadi: (specificare la scelta)³

Standard: Bulloni filettati in acciaio al carbonio con colletto ovale conformi ai requisiti meccanici della norma ASTM A449 Dadi esagonali in acciaio al carbonio per impieghi gravosi conformi ai requisiti meccanici della norma ASTM A563 grado B. I bulloni filettati e i dadi esagonali per impieghi gravosi sono elettrozincati secondo la norma ASTM B633 FE/ZN5, finitura tipo III (sistema anglosassone) o tipo II (sistema metrico).

Opzionale:

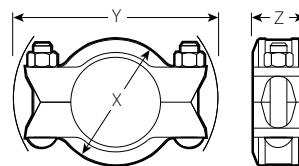
2 – 6": Bulloni filettati a collo ovale in acciaio inossidabile conforme ai requisiti meccanici ASTM F593, gruppo 2 (acciaio inossidabile 316), stato CW (antiorario). Dadi in acciaio inossidabile heavy duty conforme ai requisiti meccanici ASTM F594, gruppo 2 (acciaio inossidabile 316), stato CW. Bulloni e dadi presentano un rivestimento antigrippante.

8 – 12": Bulloni filettati a collo ovale in acciaio inox conformi ai requisiti meccanici della norma ASTM A193 Classe 2 (acciaio inox 316), grado B8M. Dadi esagonali pesanti in acciaio inossidabile che soddisfano i requisiti delle proprietà meccaniche di ASTM A194 Grado 8M (acciaio inossidabile 316), condizione CW, con rivestimento antigrippante.

³ I bulloni/dadi opzionali sono disponibili esclusivamente in misure inglesi.

4.0 DIMENSIONI

Giunto rigido tipo 89



Tipico per tutte le misure

Misura		Distanza estremità tubi ⁴		Bullone/Dado ⁵		Dimensioni			Peso
Nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm	Consentito pollici mm	Q.tà	Misura pollici	Coppia sui dadi piedi-libbre N·m	X pollici mm	Y pollici mm	Z pollici mm	Circa (ciascuno) lb kg
2 DN50	2.375 60,3	0.14 3,6	2	$\frac{5}{8} \times 2 \frac{3}{4}$	60 – 90 80 – 120	3.50 89	6.68 168	2.00 51	3.1 1,4
2 ½	2.875 73,0	0.14 3,6	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{2}$	60 – 90 80 – 120	4.13 105	7.13 181	2.00 51	4.0 1,8
DN65	3.000 76,1	0.14 3,6	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{2}$	60 – 90 80 – 120	4.13 105	7.25 184	2.00 51	4.1 1,9
3 DN80	3.500 88,9	0.14 3,6	2	$\frac{5}{8} \times 3 \frac{1}{2}$	60 – 90 80 – 120	4.75 121	7.75 197	2.00 51	4.3 2,0
4 DN100	4.500 114,3	0.25 6,4	2	$\frac{3}{4} \times 4 \frac{1}{4}$	85 – 125 115 – 170	6.00 152	9.63 245	2.13 54	7.5 3,4
DN125 ²	5.500 139,7	0.25 6,4	2	$\frac{3}{4} \times 4 \frac{1}{4}$	85 – 125 115 – 170	7.13 181	10.63 270	2.38 60	12.5 5,7
5	5.563 141,3	0.25 6,4	2	$\frac{3}{4} \times 4 \frac{1}{4}$	85 – 125 115 – 170	7.13 181	10.63 270	2.38 60	12.5 5,7
	6.500 165,1	0.25 6,4	2	$\frac{7}{8} \times 5 \frac{1}{2}$	175 – 250 237 – 339	8.63 219	12.38 314	2.38 60	15.8 7,2
6 DN150	6.625 168,3	0.25 6,4	2	$\frac{7}{8} \times 5 \frac{1}{2}$	175 – 250 237 – 339	8.63 219	12.68 321	2.50 64	16.0 7,3
	8.515 216,3	0.25 6,4	2	1 x 5 ½	200 – 300 271 – 407	11.00 279	15.25 387	2.63 67	25.2 11,4
8 DN200	8.625 219,1	0.25 6,4	2	1 x 5 ½	500 680	11.00 279	15.25 387	2.75 70	26.1 11,8
	10.528 267,4	0.25 6,4	2	1 x 6 ½	250 – 350 339 – 475	13.38 340	17.00 432	2.75 70	32.5 14,7
10 DN250	10.750 273,0	0.25 6,4	2	1 x 6 ½	500 680	13.50 343	17.25 438	2.75 70	32.8 14,9
	12.539 318,5	0.25 6,4	2	1 x 6 ½	250 – 350 339 – 475	15.63 397	19.63 499	2.88 73	42.0 19,1
12 DN300	12.750 323,9	0.25 6,4	2	1 x 6 ½	500 680	15.63 397	19.63 499	2.88 73	46.0 20,9

² Disponibile esclusivamente in Europa.

⁴ Solo per installazione sul campo. I giunti tipo 89, se sufficientemente pressurizzati, consentono di separare le estremità del tubo nei punti massimi indicati prima che il raccordo agisca in modo del tutto contenuto. I giunti rigidi tipo 89 sono considerati raccordi rigidi che non consentono i movimenti di espansione/contrazione o angolari del sistema di tubazioni. Per maggiori informazioni sulla resistenza alla torsione, contattare Victaulic.

⁵ A richiesta, sono disponibili bulloni con filettatura metrica (con codice colore oro) per giunti di tutte le misure. Per maggiori dettagli, contattare Victaulic.

5.0 PRESTAZIONI

Prestazioni su spessore di parete ANSI (materiali austenitici per tubi)

Diametro del tubo		Giunto rigido tipo 89				
Diametro nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm	Spessore della parete del tubo		Tipo di scanalatura	Massimo	
		pollici mm	ANSI Schedule Numero		Pressione di esercizio ⁶ psi kPa	Carico all'estremità ⁶ lb N
2 DN50	2.375 60,3	0.217 5,5	80S	C	750 5171	3323 14780
		0.154 3,9	40S	Std/C	750 5171	3323 14780
		0.110 2,8	10S	RX	500 3447	2215 9853
		0.067 1,7	5S	RX	325 2241	1440 6405
2½	2.875 73,0	0.276 7,0	80S	C	750 5171	4869 21658
		0.205 5,2	40S	Std/C	750 5171	4869 21658
		0.122 3,1	10S	RX	500 3447	3246 14438
		0.083 2,1	5S	RX	325 2241	2110 9386
3 DN80	3.500 88,9	0.299 7,6	80S	C	750 5171	7216 32098
		0.217 5,5	40S	Std/C	750 5171	7216 32098
		0.122 3,1	10S	RX	500 3447	4814 21415
		0.083 2,1	5S	RX	325 2241	3127 13910
4 DN100	4.500 114,3	0.339 8,6	80S	C	750 5171	11928 53059
		0.236 6,0	40S	Std/C	750 5171	11928 53059
		0.122 3,1	10S	RX	400 2758	6362 28298
		0.083 2,1	5S	RX	250 1724	3979 17700

⁶ Pressione di lavoro e carico all'estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, in conformità con le specifiche Victaulic. Per la scanalatura per rollatura vengono utilizzati set di rulli Victaulic.

NOTE

- C = scanalatura a taglio
- Std = set di rulli standard contrassegnati con il prefisso "R"
- RX = set di rulli per tubo in acciaio inossidabile a parete leggera contrassegnati con il prefisso "RX"
- AVVERTENZA: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio alla giunzione fino a 1 ½ volte il valore indicato nelle figure.

5.0 PRESTAZIONI (CONTINUA)

Prestazioni su spessore di parete ANSI (materiali austenitici per tubi)

Diametro del tubo		Giunto rigido tipo 89				
Diametro nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm	Spessore della parete del tubo		Tipo di scanalatura	Massimo	
		pollici mm	ANSI Schedule Numero		Pressione di esercizio ⁶ psi kPa	Carico all'estremità ⁶ lb N
5	5.563 141,3	0.258 6,6	40S	Std/C	750 5171	18229 81087
		0.134 3,4	10S	RX	400 2758	7280 32381
		0.109 2,8	5S	RX	275 1896	6684 29732
6 DN150	6.625 168,3	0.280 7,1	40S	Std/C	750 5171	25854 115003
		0.134 3,4	10S	RX	400 2758	10324 45925
		0.110 2,8	5S	RX	250 1724	8618 38334
8 DN200	8.625 219,1	0.323 8,2	40S	Std/C	600 4137	35049 155903
		0.188 4,8	N/A	RX	400 2758	21180 94213
		0.148 3,8	10S	RX	300 2068	17499 77838
		0.110 2,8	5S	RX	200 1379	11686 51980
10 DN250	10.750 273,0	0.366 9,3	40S	Std/C	600 4137	54446 242188
		0.165 4,2	10S	RX	300 2068	27184 120918
		0.134 3,4	5S	RX	250 1724	22691 100933
12 DN300	12.750 323,9	0.374 9,5	40S	Std/C	600 4137	76590 340687
		0.181 4,7	10S	RX	300 2068	38239 170097
		0.156 4,0	5S	RX	200 1379	25536 113590

⁶ Pressione di lavoro e carico all'estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, in conformità con le specifiche Victaulic. Per la scanalatura per rollatura vengono utilizzati set di rulli Victaulic.

NOTE

- C = scanalatura a taglio
- Std = set di rulli standard contrassegnati con il prefisso "R"
- RX = set di rulli per tubo in acciaio inossidabile a parete leggera contrassegnati con il prefisso "RX"
- AVVERTENZA: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio alla giunzione fino a 1 ½ volte il valore indicato nelle figure.

5.0 PRESTAZIONI (CONTINUA)

Prestazioni su spessore di parete ANSI (materiali super austenitici, duplex e super duplex per tubi)

Diametro del tubo		Giunto rigido tipo 89				
Diametro nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm	Spessore della parete del tubo		Tipo di scanalatura	Massimo	
		pollici mm	ANSI Schedule Numero		Pressione di esercizio ⁶ psi kPa	Carico all'estremità ⁶ lb N
2 DN50	2.375 60,3	0.154 3,9	40S	C	1200 8274	5320 23676
2½	2.875 73,0	0.203 5,2	40S	C	1200 8274	7800 34712
3 DN80	3.500 88,9	0.216 5,5	40S	C	1200 8274	11560 51444
4 DN100	4.500 114,3	0.237 6,0	40S	C	1200 8274	19100 84996
5	5.563 141,3	0.237 6,0	40S	C	1200 8274	28520 126916
6 DN150	6.625 168,3	0.237 6,0	40S	C	1200 8274	41360 184060
8 DN200	8.625 219,1	0.323 8,2	40S	C	1200 8274	70100 311940
10 DN250	10.750 273,0	0.366 9,3	40S	C	1200 8274	108900 484600
12 DN300	12.750 323,9	0.374 9,5	40S	C	1200 8274	153200 681740

⁶ Pressione di lavoro e carico all'estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, in conformità con le specifiche Victaulic.

NOTE

- C = scanalatura a taglio
- AVVERTENZA: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio alla giunzione fino a 1 ½ volte il valore indicato nelle figure.

5.1 PRESTAZIONI (CONTINUA)

Prestazioni su spessore di parete ISO (materiali austenitici per tubi)

Diametro del tubo		Giunto rigido tipo 89			
Diametro nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm	Spessore della parete del tubo	Tipo di scanalatura	Massimo	
		pollici mm		Pressione di esercizio ⁶ psi kPa	Carico all'estremità ⁶ lb N
2 DN50	2.375 60,3	0.220 5,6	C	750 5171	3323 14780
		0.157 4,0	Std/C	750 5171	3323 14780
		0.142 3,6	Std	675 4654	2990 13302
		0.126 3,2	Std	600 4137	2658 11824
		0.114 2,9	Std	525 3620	2326 10346
		0.102 2,6	RX	475 3275	2104 9360
		0.091 2,3	RX	425 2930	1883 8375
		0.079 2,0	RX	375 2586	1661 7390
		0.063 1,6	RX	325 2241	1440 6405
		0.280 7,1	C	750 5171	5301 23582
DN65	3.000 76,1	0.252 6,4	C	750 5171	5301 23582
		0.197 5,0	Std/C	650 4482	4595 20438
		0.157 4,0	Std	575 3964	4064 18079
		0.142 3,6	Std	550 3792	3888 17293
		0.122 3,1	Std	500 3447	3537 15733
		0.114 2,9	RX	475 3275	3358 14935
		0.102 2,6	RX	400 2758	2827 12577
		0.091 2,3	RX	350 2413	2474 11005
		0.083 2,1	RX	325 2241	2297 10220
		0.079 2,0	RX	325 2241	2297 10220

⁶ Pressione di lavoro e carico all'estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, in conformità con le specifiche Victaulic. Per la scanalatura per rollatura vengono utilizzati set di rulli Victaulic.

NOTE

- C = scanalatura a taglio
- Std = set di rulli standard contrassegnati con il prefisso "R"
- RX = set di rulli per tubo in acciaio inossidabile a parete leggera contrassegnati con il prefisso "RX"
- AVVERTENZA: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio alla giunzione fino a 1 ½ volte il valore indicato nelle figure.

5.1 PRESTAZIONI (CONTINUA)

Prestazioni su spessore di parete ISO (materiali austenitici per tubi)

Diametro del tubo		Giunto rigido tipo 89			
Diametro nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm	Spessore della parete del tubo	Tipo di scanalatura	Massimo	
		pollici mm		Pressione di esercizio ⁶ psi kPa	Carico all'estremità ⁶ lb N
3 DN80	3.500 88,9	0.315 8,0	C	750 5171	7216 32098
		0.220 5,6	Std/C	750 5171	7216 32098
		0.157 4,0	Std	600 4137	5773 25678
		0.142 3,6	Std	550 3792	5292 23538
		0.126 3,2	RX	500 3447	4811 21398
		0.114 2,9	RX	475 3275	4570 20328
		0.102 2,6	RX	400 2758	3848 17119
		0.091 2,3	RX	350 2413	3367 14979
		0.079 2,0	RX	325 2241	3127 13910
		0.346 8,8	C	750 5171	11928 53059
4 DN100	4.500 114,3	0.248 6,3	C	750 5171	11928 53059
		0.177 4,5	Std	575 3964	9145 40679
		0.142 3,6	Std	650 4482	10338 45985
		0.114 2,9	RX	375 2586	5964 26530
		0.102 2,6	RX	325 2241	5161 22958
		0.079 2,0	RX	232 1600	3691 16417
		0.346 8,8	C	750 5171	11928 53059

⁶ Pressione di lavoro e carico all'estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, in conformità con le specifiche Victaulic. Per la scanalatura per rollatura vengono utilizzati set di rulli Victaulic.

NOTE

- C = scanalatura a taglio
- Std = set di rulli standard contrassegnati con il prefisso "R"
- RX = set di rulli per tubo in acciaio inossidabile a parete leggera contrassegnati con il prefisso "RX"
- AVVERTENZA: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio alla giunzione fino a 1 ½ volte il valore indicato nelle figure.

5.1 PRESTAZIONI (CONTINUA)

Prestazioni su spessore di parete ISO (materiali austenitici per tubi)

Diametro del tubo		Giunto rigido tipo 89			
Diametro nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm	Spessore della parete del tubo	Tipo di scanalatura	Massimo	
		pollici mm		Pressione di esercizio ⁶ psi kPa	Carico all'estremità ⁶ lb N
DN125 ²	5.500 139,7	0.394 10,0	C	750 5171	17819 79261
		0.280 7,1	C	750 5171	17819 79261
		0.260 6,6	Std	750 5171	17819 79261
		0.260 6,6	C	750 5171	17819 79261
		0.248 6,3	Std/C	700 4826	16631 73977
		0.220 5,6	Std/C	625 4309	14255 63409
		0.197 5,0	Std	550 3792	12474 55487
		0.157 4,0	Std	450 3103	8909 39631
		0.134 3,4	RX	400 2758	7280 32381
		0.126 3,2	RX	350 2413	7127 31704
		0.118 3,0	RX	300 2068	6534 29062
		0.110 2,8	RX	275 1896	6534 29062
		0.102 2,6	RX	250 1724	5940 26420
		0.079 2,0	RX	232 1600	5513 24525

² Disponibile esclusivamente in Europa.

⁶ Pressione di lavoro e carico all'estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, in conformità con le specifiche Victaulic. Per la scanalatura per rollatura vengono utilizzati set di rulli Victaulic.

NOTE

- C = scanalatura a taglio
- Std = set di rulli standard contrassegnati con il prefisso "R"
- RX = set di rulli per tubo in acciaio inossidabile a parete leggera contrassegnati con il prefisso "RX"
- AVVERTENZA: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio alla giunzione fino a 1 ½ volte il valore indicato nelle figure.

5.1 PRESTAZIONI (CONTINUA)

Prestazioni su spessore di parete ISO (materiali austenitici per tubi)

Diametro del tubo		Giunto rigido tipo 89			
Diametro nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm	Spessore della parete del tubo	Tipo di scanalatura	Massimo	
		pollici mm		Pressione di esercizio ⁶ psi kPa	Carico all'estremità ⁶ lb N
6 DN150	6.625 168,3	0.433 11,0	C	750 5171	25854 115003
		0.280 7,1	Std	750 5171	25854 115003
		0.280 7,1	C	750 5171	25854 115003
		0.197 5,0	Std	550 3792	17236 76668
		0.177 4,5	Std	500 3447	15512 69002
		0.157 4,0	Std	450 3102	12927 57501
		0.126 3,2	RX	350 2413	9480 42168
		0.118 3,0	RX	300 2068	9480 42168
		0.102 2,6	RX	232 1600	7999 35583
		0.079 2,0	RX	232 1600	7997 35574
8 DN200	8.625 219,1	0.492 12,5	C	600 4137	35049 155903
		0.315 8,0	Std/C	575 3964	33595 149438
		0.256 6,5	Std/C	500 3447	27752 123449
		0.248 6,3	Std/C	500 3447	26292 116951
		0.197 5,0	Std	425 2930	21910 97459
		0.157 4,0	Std	325 2241	18989 84465
		0.142 3,6	RX	275 1896	16067 71470
		0.126 3,2	RX	250 1724	14607 64973
		0.118 3,0	RX	225 1551	13146 58476
		0.102 2,6	RX	175 1207	10225 45481
		0.079 2,0	RX	150 1034	8746 38984

⁶ Pressione di lavoro e carico all'estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, in conformità con le specifiche Victaulic. Per la scanalatura per rollatura vengono utilizzati set di rulli Victaulic.

NOTE

- C = scanalatura a taglio
- Std = set di rulli standard contrassegnati con il prefisso "R"
- RX = set di rulli per tubo in acciaio inossidabile a parete leggera contrassegnati con il prefisso "RX"
- AVVERTENZA: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio alla giunzione fino a 1 ½ volte il valore indicato nelle figure.

5.1 PRESTAZIONI (CONTINUA)

Prestazioni su spessore di parete ISO (materiali austenitici per tubi)

Diametro del tubo		Giunto rigido tipo 89			
Diametro nominale pollici DN	Diametro esterno effettivo pollici mm	Spessore della parete del tubo	Tipo di scanalatura	Massimo	
		pollici mm		Pressione di esercizio ⁶ psi kPa	Carico all'estremità ⁶ lb N
10 DN250	10.750 273,0	0.559 14,2	C	600 4137	54446 242188
		0.492 12,5	C	600 4137	54446 242188
		0.394 10,0	C	600 4137	54446 242188
		0.248 6,3	Std/C	450 3103	38574 171585
		0.157 4,0	RX	300 2068	27184 120918
		0.142 3,6	RX	250 1724	22691 100933
		0.126 3,2	RX	232 1600	21062 93690
		0.102 2,6	RX	N/R	
		0.079 2,0	RX		
		0.492 12,5	C	600 4137	76590 340687
12 DN300	12.750 323,8	0.394 10,0	C	600 4137	76590 340687
		0.280 7,1	Std/C	450 3103	57454 255568
		0.197 5,0	RX	325 2241	41495 184577
		0.177 4,5	RX	300 2068	38739 170097
		0.157 4,0	RX	200 1379	25536 113590
		0.126 3,2	RX	N/R	
		0.102 2,6	RX		
		0.102 2,6	RX	N/R	

⁶ Pressione di lavoro e carico all'estremità rappresentano il totale di tutti i carichi interni ed esterni, in conformità con le specifiche Victaulic. Per la scanalatura per rollatura vengono utilizzati set di rulli Victaulic.

NOTE

- C = scanalatura a taglio
- Std = set di rulli standard contrassegnati con il prefisso "R"
- RX = set di rulli per tubo in acciaio inossidabile a parete leggera contrassegnati con il prefisso "RX"
- AVVERTENZA: SOLO PER TEST SUL CAMPO UNA TANTUM, è possibile aumentare la pressione massima di esercizio alla giunzione fino a 1 ½ volte il valore indicato nelle figure.

6.0 NOTIFICHE

⚠ AVVERTENZA



- Leggere con attenzione tutte le istruzioni prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic per tubazioni.
- Depressurizzare e drenare il sistema di tubazioni prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic per tubazioni.
- Indossare occhiali di sicurezza, casco e calzature di protezione.

La mancata osservanza di queste istruzioni può causare decesso o gravi infortuni alle persone e danni materiali.

⚠ AVVERTENZA

- Quando si effettua la scanalatura di tubi in acciaio inossidabile a parete leggera/sottile da utilizzare con giunti Victaulic è necessario l'uso dei rulli Victaulic RX.

Il mancato utilizzo di rulli Victaulic RX per la scanalatura di tubi in acciaio inossidabile a parete leggera/sottile può causare la rottura del giunto con conseguenti gravi lesioni fisiche e/o danni alle proprietà.

AVVISO

- I rulli per scanalatura Victaulic RX sono ordinabili separatamente. Sono identificati mediante un colore argento e la designazione RX sul lato anteriore dei set di rulli.

- Vedere la [pubblicazione 24.01](#): Specifiche degli attrezzi per la preparazione dei tubi per maggiori informazioni relative agli attrezzi.

7.0 MATERIALI DI RIFERIMENTO

[02.06: Approvazione per acqua potabile Victaulic ANSI/NSF](#)

[05.01: Guida alla selezione delle tenute Victaulic](#)

[10.01: Guida di riferimento per le certificazioni Victaulic](#)

[17.01: Preparazione dell'estremità del tubo in acciaio inox Victaulic](#)

[24.01: Specifiche degli attrezzi Victaulic per la preparazione dei tubi](#)

[26.01: Dati progettuali Victaulic](#)

[29.01: Termini e condizioni di vendita Victaulic](#)

[I-100: Manuale di montaggio Victaulic](#)

[I-ENDCAP: Istruzioni per l'installazione dei tappi Victaulic](#)

Responsabilità dell'utilizzatore per la selezione e l'adeguatezza dei prodotti

Ogni utilizzatore detiene la responsabilità ultima di determinare l'adeguatezza dei prodotti Victaulic per un'applicazione finale specifica, in conformità agli standard di settore, alle specifiche di progetto e alle istruzioni e agli avvertimenti forniti da Victaulic in relazione a prestazioni, manutenzione e sicurezza. Nulla di quanto contenuto in questo o altri documenti o raccomandazioni verbali, consigli, opinioni di dipendenti Victaulic deve essere interpretato quale alterazione, variazione, sostituzione o rinuncia a disposizioni di cui alle condizioni standard, alla guida all'installazione o all'esclusione di garanzia Victaulic.

Diritti di proprietà intellettuale

Nessuna dichiarazione contenuta nel presente documento riguardante l'uso possibile o suggerito di un materiale, prodotto, servizio o design potrà essere intesa o interpretata in quanto concessione di licenza o di brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale di Victaulic o delle sue sussidiarie o affiliate in relazione all'uso o al design, né in quanto raccomandazione per l'uso di tale materiale, prodotto, servizio o design in violazione di qualsiasi brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale. I termini "Brevettato" o "Brevetto in corso di registrazione" si riferiscono a brevetti di progettazione o di utilità o richieste di brevetto per articoli e/o metodi di impiego negli Stati Uniti e/o altri Paesi.

Nota

Questo prodotto deve essere fabbricato da Victaulic o in base alle specifiche Victaulic. Tutti i prodotti vanno installati in conformità alle istruzioni di installazione/assemblaggio più recenti di Victaulic. Victaulic si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, le caratteristiche costruttive e l'attrezzatura standard senza preavviso e senza incorrere in alcun obbligo.

Installazione

Fare sempre riferimento al manuale di installazione Victaulic o alle Istruzioni per l'installazione del prodotto che si sta installando. I manuali sono acclusi alla fornitura dei prodotti Victaulic. Contengono dati completi di installazione e di montaggio e sono disponibili in formato PDF sul sito Web www.victaulic.com.

Garanzia

Per informazioni dettagliate, consultare la sezione Garanzia del Listino Prezzi in vigore oppure contattare Victaulic.

Marchi di fabbrica

Victaulic e tutti gli altri marchi Victaulic sono marchi di fabbrica o registrati di Victaulic Company e/o delle società affiliate negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.