

Victaulic® (唯特利™) 不锈钢刚性卡箍 489 型



1.0 产品描述

供货尺寸

- 1 ½ – 12"/DN40 – DN300

管道材料

- 不锈钢

最大工作压力

- 支持压力高达600 psi/4136 kPa/41 Bar
- 工作压力视管道材料、壁厚和尺寸而定

应用

- 提供刚性管道连接，设计用于限制轴向或角向移动

管道制备

- 专用于Victaulic (唯特利) OGS沟槽端头的管件、阀门、附件和管道 (有关参考材料, 请参见第7.0节)

注

- 对于双相和超双相不锈钢选项, 请参见489DX型卡箍的[17.33号技术文件](#)。

2.0 认证/列名



EN 10311
CPR (EU)
No. 305/2011

BS EN 10311
CPR (UK)
2019 No. 465

注

- 请参见 [02.06 号技术文件](#): Victaulic (唯特利) 饮用水认证 ANSI/NSF。
- 如需消防认证/列名参考指南, 请参阅 [10.01 号技术文件](#)。

如需产品安装、维护或支持信息, 请参考文档末的信息。

3.0 规格 – 材料

壳体:

- 316型不锈钢, 符合ASTM A351、A743和A744, Grade CF8M要求。
- 可选项: 符合ASTM A-351, A-743 和 A-744, CF8 等级标准要求 的 304 型不锈钢 (仅供应部分地区。请联系 Victaulic (唯特利) 了解详情。)

密封垫圈: (请指定选择¹)

“E” 级三元乙丙橡胶 (EPDM)

三元乙丙橡胶 (EPDM) (绿色条纹色码)。温度范围 -30°F 至 +230°F/-34°C 至 +110°C。可指定用于规定温度范围内的冷、热水系统, 以及多种稀酸、无油空气和众多化工应用。已取得 UL 认证, 适合用于 +73°F/+23°C 冷饮用水 (根据 ANSI/NSF 61) 和 +180°F/+82°C 热饮用水 (根据 ANSI/NSF 372) 的应用场合。不支持用于石油或蒸汽应用。

“EF” 级 EPDM²

三元乙丙橡胶 (EPDM) (绿色“X”色码)。可指定用于规定温度范围内的冷热水系统, 以及多种稀酸、无油空气和众多化工应用场合。同时满足 DVGW W270、UBA 人造橡胶准则、ÖVGW、SVGW 和法国 ACS 等标准规定的热、冷饮用水要求, 获得 EN681-1 WA 型冷饮用水和 WB 型热饮用水应用认证。不支持石油或蒸汽应用。

“EW” 级 EPDM

三元乙丙橡胶 (EPDM) (绿色 W 条纹色码)。温度范围 -30°F 至 +230°F/-34°C 至 +110°C。适用于规定温度范围内的热水系统, 以及多种稀酸、无油空气和众多化工应用。已取得 WRAS 根据 BS 6920 进行材料认证, 适合用于温度不超过 +149 °F/+65 °C 的冷、热饮用水系统。已取得 UL 认证, 适合用于 +73°F/+23°C 冷饮用水 (根据 ANSI/NSF 61) 和 +180°F/+82°C 热饮用水 (根据 ANSI/NSF 372) 的应用场合。**不支持石油或蒸汽应用。**

“T” 级丁腈橡胶

丁腈橡胶 (橙色条纹色码)。温度范围: -20°F 至 +180°F/-29°C 至 +82°C。可指定用于规定温度范围内的石油产品、碳氢化合物、含油空气及植物油和矿物油; 不建议在温度超过 +140°F/+60°C 的干燥热空气系统和温度超过 +150°F/+66°C 的蒸汽系统中使用。**不推荐用于热水或蒸汽应用。**

“O” 级氟橡胶

氟橡胶 (蓝色条纹色码)。温度范围: +20°F 到 +300°F/-7°C 到 +149°C。可指定用于多种氧化性酸、矿物油、卤代烃、润滑剂、液压油、有机液体以及含碳氢化合物的空气。**不推荐用于热水或蒸汽应用。**

“A” 级白色丁腈橡胶

白色丁腈橡胶 (白色密封垫圈)。温度范围: +20°F 到 +180°F/-7°C 到 +82 °C。无碳黑内容物。符合 FDA 要求。符合 CFR Title 21 Part 177.2600。不支持用于温度超过 +150°F/+66°C 的热水应用或温度超过 +140°F/+60°C 的热干空气应用。**不支持用于热水应用场合。**

其他

有关可选的替代密封垫圈, 请参阅 Victaulic (唯特利) [05.01 号技术文件](#): Victaulic (唯特利) 密封选用指南。

¹ 列出的应用场合仅作为一般应用场合指南。必须注意在某些应用场合中, 这些密封垫圈可能不兼容。请务必参考最新的 [Victaulic \(唯特利\) 密封材料选用指南](#) 获取具体密封垫圈应用规范和不兼容应用的清单。

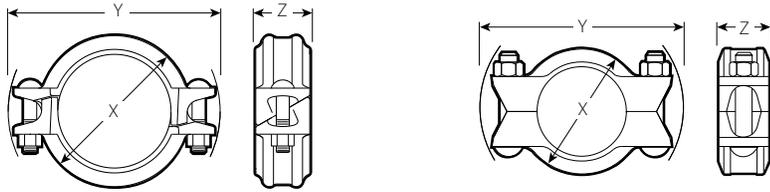
² 仅在欧洲供应。

螺栓/螺母:

不锈钢椭圆颈轨道螺栓, 符合 ASTM F593, Group 2 (316 不锈钢), 处理状态为 CW 所规定的机械性能要求。不锈钢重型螺母, 符合 ASTM F594, Group 2 (316 不锈钢), 处理状态为 CW 所规定的机械性能要求, 带耐磨涂层。

不锈钢椭圆颈轨道螺栓, 符合 ASTM A1082、UNS S32750 (超级双相不锈钢) 所规定的机械性能要求。不锈钢重型螺母, 符合 ASTM A1082、UNS S327500 (超级双相不锈钢) 所规定的机械性能要求, 补充要求 S5, 带耐磨涂层。

4.0 尺寸



1 ½ – 4 英寸/DN40 – DN100 尺寸

5 – 12 英寸/139.7 毫米 – DN300 尺寸

尺寸		管端间隙	螺栓/螺母		公制 螺栓/ 螺母尺寸	尺寸				螺母扭矩 (最小)	螺母扭矩 (最大)
公称 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米		数量	尺寸 英寸		X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	Z 英寸 毫米	大约 (每个) 磅 千克		
1 ½ DN40	1.900 48.3	0.05 1.3	2	¾ x 2 ½	M10 x 64	2.86 73	4.42 118	1.84 47	1.6 0.7	18 24	22 30
2 DN50	2.375 60.3	0.05 1.3	2	¾ x 2 ½	M10 x 64	3.34 85	5.19 132	1.86 47	1.6 0.7	18 24	22 30
2 ½	2.875 73.0	0.05 1.3	2	¾ x 2 ½	M10 x 64	3.92 100	5.62 143	1.86 47	1.9 0.9	18 24	22 30
DN65	3.000 76.1	0.05 1.3	2	¾ x 2 ½	M10 x 64	4.02 102	5.72 145	1.86 47	2.0 0.9	18 24	22 30
3 DN80	3.500 88.9	0.05 1.3	2	½ x 2 ¾	M12 x 70	4.54 115	6.78 172	1.86 47	2.8 1.3	45 61	50 68
4 DN100	4.500 114.3	0.19 4.8	2	½ x 2 ¾	M12 x 70	5.77 147	7.90 201	2.07 53	4.0 1.8	45 61	50 68
DN125	5.500 139.7	0.25 6.4	2	¾ x 4 ¼	M20 x 108	7.07 180	11.13 283	2.38 60	12.0 5.5	75 102	100 136
5	5.563 141.3	0.25 6.4	2	¾ x 4 ¼	-	7.05 179	10.63 270	2.25 57	12.50 5.7	85 115	125 169
	6.500 165.1	0.25 6.4	2	7/8 x 5 ½	M22 x 140	8.16 207	12.68 321	2.50 64	15.5 7.0	125 169	200 271
6 DN150	6.625 168.3	0.25 6.4	2	7/8 x 5 ½	-	8.16 207	12.68 321	2.50 64	15.5 7.0	125 169	200 271
	8.515 216.3	0.25 6.4	2	1 x 5 ½	M24 x 140	10.63 270	15.00 381	2.75 70	24.0 10.9	200 271	300 407
8 DN200	8.625 219.1	0.25 6.4	2	1 x 5 ½	-	10.63 270	15.00 381	2.75 70	24.0 10.9	200 271	300 407
	10.528 267.4	0.25 6.4	2	1 x 6 ½	M24 x 165	13.09 332	17.25 438	3.00 76	33.0 15.0	200 271	300 407
10 DN250	10.750 273.0	0.25 6.4	2	1 x 6 ½	-	13.09 332	17.25 438	3.00 76	33.0 15.0	200 271	300 407
	12.539 318.5	0.25 6.4	2	1 x 6 ½	M24 x 165	15.13 384	19.13 486	3.13 80	40.0 18.1	200 271	300 407
12 DN300	12.750 323.9	0.25 6.4	2	1 x 6 ½	-	15.13 384	19.13 486	3.13 80	40.0 18.1	200 271	300 407

³ 所示的管端间隙允许尺寸仅用于系统设计参考。E489 型刚性卡箍为刚性连接，无法适应管道系统的膨胀/收缩或角向移动。有关抗扭强度的相关信息，请与 Victaulic（唯特利）联系。

⁴ 对于所有尺寸的卡箍，均可根据要求提供公制螺纹尺寸的螺栓。如需详细信息，请联系 Victaulic（唯特利）。

5.0 性能

ANSI 壁厚上的性能

管道直径		管道壁厚		沟槽类型	性能	
公称 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	英寸 毫米	ANSI 壁厚 规格	Std,C,RX	最大 工作 压力 psi kPa	最小 管端 负荷 磅 牛顿
1 ½ DN40	1.900 48.3	0.200 5.1	80S	C	600 4137	1701 7567
		0.145 3.7	40S	Std/C	600 4137	1701 7567
		0.109 2.8	10S	RX	300 2068	849 3784
		0.065 1.7	5S	RX	200 1379	567 2522
2 DN50	2.375 60.3	0.218 5.5	80S	C	600 4137	2658 11824
		0.154 3.9	40S	Std/C	600 4137	2658 11824
		0.109 2.8	10	RX	300 2068	1329 5912
		0.065 1.7	5S	RX	200 1379	886 3941
2 ½	2.875 73.0	0.276 7.0	80S	C	600 4137	3895 17326
		0.203 5.2	40S	Std/C	600 4137	3895 17326
		0.120 3.0	10S	RX	300 2068	1948 8663
		0.083 2.1	5S	RX	232 1600	1506 6699
3 DN80	3.500 88.9	0.300 7.6	80S	C	600 4137	5773 25678
		0.216 5.5	40S	Std/C	600 4137	5773 25678
		0.120 3.0	10S	RX	300 2068	2886 12839
		0.083 2.1	5S	RX	232 1600	2232 9929
4 DN100	4.500 114.3	0.337 8.6	80S	C	600 4137	9543 42488
		0.237 6.0	40S	Std/C	600 4137	9543 42448
		0.120 3.0	10S	RX	300 2068	4771 21224
		0.083 2.1	5S	RX	232 1600	3690 16413

RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊

Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊

C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚5S、10S和10的管道。标准辊轮应用于壁厚40S和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与Victaulic（唯特利）联系。请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1 ½ 倍。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

5.0 性能 (续)

ANSI 壁厚上的性能

管道直径		管道壁厚		沟槽类型	性能	
公称 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	英寸 毫米	ANSI 壁厚 规格	Std,C,RX	最大 工作 压力 psi kPa	最小 管端 负荷 磅 牛顿
5	5.563 141.3	0.375 9.5	80S	C	600 4137	14583 64870
		0.258 6.6	40S	Std/C	600 4137	14583 64870
		0.134 3.4	10S	RX	375 2586	9115 40544
		0.109 2.8	5S	RX	275 1896	6684 29732
6 DN150	6.625 168.3	0.432 11.0	80S	C	600 4137	20683 92002
		0.280 7.1	40S	Std/C	600 4137	20683 92002
		0.134 3.4	10S	RX	300 2068	10341 46001
		0.109 2.8	5S	RX	250 1724	8618 38334
8 DN200	8.625 219.1	0.500 12.7	80S	C	600 4137	35056 155936
		0.322 8.2	40S	Std/C	600 4137	35056 155936
		0.148 3.8	10S	RX	300 2068	17528 77968
		0.109 2.8	5S	RX	200 1379	11685 51979
10 DN250	10.750 273.0	0.500 12.7	80S	C	600 4137	54458 242239
		0.365 9.3	40S	Std/C	600 4137	54458 242239
		0.165 4.2	10S	RX	300 2068	27229 121120
		0.134 3.4	5S	RX	250 1724	22691 100933
12 DN300	12.750 323.9	0.500 12.7	80S	C	600 4137	76606 340759
		0.375 9.5	40S	Std/C	600 4137	76606 340759
		0.180 4.6	10S	RX	300 2065	38303 170380
		0.156 4.0	5S	RX	200 1379	25535 113586

RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊

Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊

C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚5S、10S和10的管道。标准辊轮应用于壁厚40S和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与Victaulic（唯特利）联系。请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1 ½ 倍。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

5.1 性能

ISO 壁厚的性能

管道直径		管道壁厚	沟槽类型	性能	
公称 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	英寸 毫米	Std,C,RX	最大 工作 压力 psi kPa	最大 管端 负荷 磅 牛顿
1 ½ DN40	1.900 48.3	0.197 5.0	C	600 4137	1701 7567
		0.142 3.6	Std/C	550 3792	1559 6937
		0.126 3.2	Std	425 2930	1205 5360
		0.102 2.6	RX	275 1896	780 3468
		0.079 2.0	RX	232 1600	658 2926
		0.063 1.6	RX	200 1379	567 2522
2 DN50	2.375 60.3	0.220 5.6	C	600 4137	2658 11824
		0.157 4.0	Std/C	600 4137	2658 11824
		0.142 3.6	Std	525 3620	2326 10346
		0.126 3.2	Std	525 3620	2326 10346
		0.114 2.9	Std	325 2241	1440 6405
		0.102 2.6	RX	275 1896	1218 5419
		0.091 2.3	RX	250 1724	1108 4927
		0.079 2.0	RX	232 1600	1028 4572
		0.063 1.6	RX	200 1379	886 3941

RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊

Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊

C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚5S、10S和10的管道。标准辊轮应用于壁厚40S和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与Victaulic（唯特利）联系。请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1 ½ 倍。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

5.1 性能 (续)

ISO 壁厚的性能

管道直径		管道壁厚	沟槽类型	性能	
公称 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	英寸 毫米	Std,C,RX	最大 工作 压力 psi kPa	最大 管端 负荷 磅 牛顿
DN65	3.000 76.1	0.280 7.1	C	600 4137	4241 18866
		0.252 6.4	C	600 4137	4241 18866
		0.197 5.0	Std/C	475 3275	3358 14935
		0.157 4.0	Std	375 2586	2651 11791
		0.142 3.6	Std	350 2413	2474 11005
		0.122 3.1	Std	300 2068	2121 9433
		0.114 2.9	RX	300 2068	2121 9433
		0.102 2.6	RX	275 1896	1944 8647
		0.091 2.3	RX	250 1724	1767 7861
		0.083 2.1	RX	232 1600	1640 7295
		0.079 2.0	RX	232 1600	1640 7295
		3 DN80	3.500 88.9	0.315 8.0	C
0.220 5.6	Std/C			600 4137	5773 25678
0.157 4.0	Std			400 2758	3848 17119
0.142 3.6	Std			350 2413	3367 14979
0.126 3.2	Std			300 2068	2886 12839
0.114 2.9	RX			300 2068	2886 12839
0.102 2.6	RX			275 1896	2646 11769
0.091 2.3	RX			250 1724	2405 10699
0.079 2.0	RX			232 1600	2232 9929

RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊

Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊

C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚5S、10S和10的管道。标准辊轮应用于壁厚40S和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与Victaulic（唯特利）联系。请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1 ½ 倍。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

5.1 性能 (续)

ISO 壁厚的性能

管道直径		管道壁厚	沟槽类型	性能	
公称 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	英寸 毫米	Std,C,RX	最大 工作 压力 psi kPa	最大 管端 负荷 磅 牛顿
4 DN100	4.500 114.3	0.346 8.8	C	600 4137	9543 42448
		0.248 6.3	C	600 4137	9543 42448
		0.177 4.5	Std	450 3103	7157 31836
		0.142 3.6	Std	300 2068	4771 21224
		0.114 2.9	RX	300 2068	2886 12839
		0.102 2.6	RX	275 1896	2646 11769
		0.079 2.0	RX	232 1600	2232 9929
DN125	5.500 139.7	0.394 10.0	C	600 4137	14255 63409
		0.280 7.1	C	600 4137	14255 63409
		0.260 6.6	Std/C	600 4137	14255 63409
		0.248 6.3	Std/C	575 3964	13661 60767
		0.220 5.6	Std/C	500 3447	11879 52841
		0.197 5.0	Std	450 3103	10691 47557
		0.157 4.0	Std	350 2413	8315 36989
		0.134 3.4	RX	300 2068	7127 31705
		0.126 3.2	RX	300 2068	7127 31705
		0.118 3.0	RX	275 1896	6534 29063
		0.110 2.8	RX	275 1896	6534 29063
		0.102 2.6	RX	250 1724	5940 26421
		0.079 2.0	RX	232 1600	5512 24518

RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊

Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊

C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚5S、10S和10的管道。标准辊轮应用于壁厚40S和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与Victaulic（唯特利）联系。请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1 ½ 倍。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

5.1 性能 (续)

ISO 壁厚的性能

管道直径		管道壁厚	沟槽类型	性能	
公称 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	英寸 毫米	Std,C,RX	最大 工作 压力 psi kPa	最大 管端 负荷 磅 牛顿
	6.500 165.1	0.432 11.0	C	600 4137	19910 88563
		0.280 7.1	Std/C	600 4137	19910 88563
		0.197 5.0	Std	500 3447	16592 73803
		0.134 3.4	Std	300 2068	9955 44282
		0.109 2.8	RX	250 1724	8296 36901
6 DN150	6.625 168.3	0.432 11.0	C	600 4137	20683 92002
		0.280 7.1	Std/C	600 4137	20683 92002
		0.197 5.0	Std	500 3447	17236 76669
		0.177 4.5	Std	450 3103	15512 69002
		0.157 4.0	Std	375 2586	12927 57502
		0.126 3.2	RX	275 1896	9480 42168
		0.118 3.0	RX	275 1896	9480 42168
		0.102 2.6	RX	232 1600	7997 35574
		0.079 2.0	RX	232 1600	7997 35574
	8.515 216.3	0.323 8.2	Std/C	600 4137	34167 151984
		0.256 6.5	Std	475 3275	27049 120320
		0.157 4.0	Std	325 2241	18507 82324
		0.109 2.8	RX	175 1207	9965 44329

RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊

Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊

C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚5S、10S和10的管道。标准辊轮应用于壁厚40S和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与Victaulic（唯特利）联系。请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1 ½ 倍。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

5.1 性能 (续)

ISO 壁厚的性能

管道直径		管道壁厚	沟槽类型	性能	
公称 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	英寸 毫米	Std,C,RX	最大 工作 压力 psi kPa	最大 管端 负荷 磅 牛顿
8 DN200	8.625 219.1	0.492 12.5	C	600 4137	35056 155936
		0.315 8.0	Std/C	600 4137	35056 155936
		0.256 6.5	Std/C	475 3275	27752 123449
		0.248 6.3	Std/C	475 3275	27752 123449
		0.197 5.0	Std	375 2586	21910 97460
		0.157 4.0	Std	325 2241	18989 84465
		0.142 3.6	RX	275 1896	16067 71471
		0.126 3.2	RX	232 1600	13555 60295
		0.118 3.0	RX	225 1551	13146 58476
		0.102 2.6	RX	175 1207	10225 45481
		0.079 2.0	RX	150 1034	8764 38984
			10.528 267.4	0.366 9.3	Std/C
0.256 6.5	Std/C			450 3103	39174 174253
0.157 4.0	Std			300 2068	26116 116169
0.135 3.4	RX			232 1600	20196 89837

RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊

Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊

C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚5S、10S和110的管道。标准辊轮应用于壁厚40S和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与Victaulic（唯特利）联系。请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加至所示数值的 1 ½ 倍。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

5.1 性能 (续)

ISO 壁厚的性能

管道直径		管道壁厚	沟槽类型	性能	
公称 英寸 DN	实际 外径 英寸 毫米	英寸 毫米	Std,C,RX	最大 工作 压力 psi kPa	最大 管端 负荷 磅 牛顿
10 DN250	10.750 273.0	0.559 14.2	C	600 4137	54458 242239
		0.492 12.5	C	600 4137	54458 242239
		0.394 10.0	C	600 4137	54458 242239
		0.248 6.3	Std/C	425 2930	38574 171586
		0.157 4.0	RX	300 2068	27229 121120
		0.142 3.6	RX	250 1724	22691 100933
		0.126 3.2	RX	232 1600	21057 93666
		0.118 3.0	RX	200 1379	18153 80746
		0.102 2.6	RX	150 1034	13614 60560
		0.079 2.0	RX	100 689	9076 40373
	12.539 318.5	0.405 10.3	C	600 4137	74091 329574
		0.256 6.5	Std/C	425 2930	52481 233448
		0.177 4.5	RX	300 2068	37046 164787
		0.157 4.0	RX	200 1379	24697 109858
12 DN300	12.750 323.9	0.492 12.5	C	600 4137	76606 340759
		0.394 10.0	C	600 4137	76606 340759
		0.280 7.1	Std/C	450 3103	57454 255570
		0.197 5.0	RX	325 2241	41495 184578
		0.177 4.5	RX	300 2068	27229 121120
		0.157 4.0	RX	200 1379	18153 80746

RX = 标记有“RX”前缀为用于薄壁不锈钢管道的套辊

Std = 标记有“R”前缀的为标准套辊

C = 切槽

注

- 对于未提及的管道壁厚的额定压力值，请与Victaulic（唯特利）联系
- 工作压力与管端负荷为全部内外负荷的总和，不锈钢管必须采用Victaulic（唯特利）辊并遵循Victaulic（唯特利）滚制开槽的规范要求。“RX”辊轮只能用于壁厚5S、10S和10的管道。标准辊轮应用于壁厚40S和标准壁厚管道。
- 如需卡箍在其他管道上的性能，请与Victaulic（唯特利）联系。请参见 [24.01 号技术文件](#)：有关工具的更多信息，请参阅管道制备工具规格。
- 警告：仅针对首次现场测试，卡箍的最大工作压力可增加到所示数值的 1 ½ 倍。
- 警告：在安装、拆除或调整任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。

6.0 通知

警告



- 在安装任何唯特利产品之前，请阅读并理解所有说明。
 - 在安装、拆除、调整或维护任何 Victaulic（唯特利）产品之前，请务必确认管道系统已完全卸压并排干积水。
 - 在安装、拆卸、调整或维护任何 Victaulic（唯特利）产品之前，请务必确认在测试期间由于阀门关闭/定位而隔离的任何设备、支管线路或管道部分已经得到识别、完全卸压并排干积水。
 - 务必仔细阅读并遵守 I-ENDCAP（唯特利管端安装安全说明），该说明可以从 victaulic.com 下载。
 - 请穿戴防护眼镜、安全帽、足部防护用品和听力保护装置。
 - 系统设计人员应负责验证不锈钢组件是否适用于管道系统和外部环境中的预期流体介质。
 - 必须由选材人员鉴定液体的化学成分、pH值、工作温度、氯化物浓度、氧气浓度和不锈钢管件上的流量，以确定系统使用寿命足够用于既定用途。
 - 有关不锈钢管端准备和开槽辊组要求，请始终参考 Victaulic（唯特利）出版物17.01。不锈钢管开槽辊组必须单独订购。
- 未能遵循这些说明可能会损害系统完整性或造成系统故障，导致死亡或严重人身伤害和财产损失。

警告

- 对使用 Victaulic（唯特利）卡箍的薄壁不锈钢管道开槽时必须使用 Victaulic（唯特利）RX 套辊。
- 未能使用 Victaulic（唯特利）RX 辊轮对薄壁不锈钢管进行开槽，可能引起连接故障，造成严重的人身伤害和/或财产损失。

注意

- Victaulic（唯特利）RX 开槽辊必须单独订购。它们可通过银色外观和开槽辊正面的 RX 字样来识别。

7.0 参考资料

- [05.01: Victaulic® \(唯特利\) 密封垫圈选用指南](#)
- [17.01: Victaulic® \(唯特利™\) 不锈钢管道端头制备](#)
- [17.09: 不锈钢管道上的 Victaulic® \(唯特利™\) 球墨铸铁沟槽卡箍性能数据](#)
- [24.01: Victaulic® \(唯特利\) 管道制备工具规格](#)
- [26.01: Victaulic® \(唯特利™\) 设计数据](#)
- [29.01: Victaulic® \(唯特利\) 条款与条件/担保](#)
- [I-100: Victaulic® \(唯特利\) 现场安装手册](#)
- [I-ENDCAP: Victaulic® \(唯特利\) 管端盲板安装安全说明](#)
- [I-IMPACT: 冲击工具使用指南](#)

用户对于产品选择和适用性的责任

每位用户应根据行业标准和项目规格、适用建筑规范和相关法规以及 Victaulic (唯特利) 性能、维护、安全和警告说明, 自行决定 Victaulic (唯特利) 产品是否符合其特定最终用途并承担责任。本文件或任何其他文件以及来自 Victaulic (唯特利) 员工的任何口头建议、意见或主张均不得被视为是对 Victaulic (唯特利) 公司标准销售条件、安装指南或本免责声明中任何规定的改变、变更、替代或弃权。

安装

请务必参考并遵照所安装产品的 [Victaulic \(唯特利\) 安装手册](#) 或安装说明。Victaulic (唯特利) 产品的包装中附赠安装手册, 以提供全面的安装资料, 您还可在我们的网站 www.victaulic.com 上下载安装手册的 PDF 版本。

担保

有关担保细节, 请参阅现行价格表的担保一节, 或与 Victaulic (唯特利) 联系。

知识产权

本声明中有关可能或推荐使用材料、产品、服务或设计的任何陈述不表示或不得被解释为授予许可使用 Victaulic (唯特利) 公司或其任何子公司或关联公司的任何包含该使用或设计的专利或其他知识产权, 也不得在侵犯任何专利或其他知识产权的情况下推荐使用该材料、产品、服务或设计。术语“已取得专利”或“专利申请中”是指在美国和/或其他国家的发明专利、实用新型专利和外观设计专利。Victaulic (唯特利) 和所有其他 Victaulic (唯特利) 标志均为 Victaulic (唯特利) 公司和/或其附属实体在美国和/或其他国家的商标或注册商标。

说明

该产品应由 Victaulic (唯特利) 制造或按照 Victaulic (唯特利) 规格制造。所有产品按照现行 Victaulic (唯特利) 安装/装配指导安装。Victaulic (唯特利) 保留不经通告改变产品规格、设计和标准设备的权利, 且不对此承担任何责任和义务。