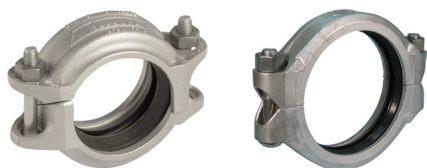


Acoplamiento rígido Victaulic® de acero inoxidable

Estilo 489



1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Medidas disponibles

- 1 ½ – 12"/DN40 – DN300

Material del tubo

- Acero inoxidable

Presión de trabajo máxima

- Admite presiones de hasta 600 psi/4136 kPa/41 Bar
- La presión de trabajo depende del material, del espesor de pared y del tamaño del tubo.

Aplicación

- Conformar una unión rígida diseñada para limitar el movimiento axial o angular

Preparación del tubo

- Exclusiva para uso con conexiones, válvulas, accesorios y tuberías con extremos formados con perfil de ranura Victaulic OGS (vea la Sección 7.0 para Materiales de Referencia)

NOTA

- Para las opciones dúplex y súper dúplex, consulte la [publicación 17.33](#) si requiere información del acoplamiento Estilo 489DX.

2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS



EN 10311
CPR (UE)
N° 305/2011

NOTAS

- Vea la [publicación 02.06](#): Consultar las aprobaciones de Agua Potable Victaulic conformes a ANSI/NSF.
- Ver en la [publicación 10.01](#) los certificados de protección contra incendios/Guía de referencia de los listados.

CONSULTE SIEMPRE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO SOBRE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y LA ATENCIÓN AL CLIENTE.



3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIAL

Carcasa:

- Acero inoxidable Tipo 316, conforme a ASTM-A351, A743 y A744 Grado CF8M.
- Opcional: Acero inoxidable Tipo 304, conforme a ASTM A351, A743 y A744, Grado CF8. (Solo disponibilidad regional. Consulte más detalles con Victaulic).

Junta: (especifique su preferencia¹)

EPDM Grado “E”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura –30 °F a +230 °F/–34 °C a +110 °C. Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente y fría dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. Clasificada UL conforme con ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y ANSI/NSF 372. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.**

EPDM Grado “EF”²

EPDM (código de color verde “X”). Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente y fría dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. También cumple los requisitos para agua potable caliente y fría SVGW y está aprobada por la ACS francesa para agua potable fría EN681-1 Tipo WA y para agua potable caliente Tipo WB. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.**

EPDM Grado “EW”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura –30 °F a +230 °F/–34 °C a +110 °C. Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. Material aprobado WRAS de acuerdo con BS 6920 para aplicaciones de agua potable caliente y fría hasta +149 °F/+65 °C. Clasificada UL conforme con ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y ANSI/NSF 372. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.**

Nitrilo Grado “T”

Nitrilo (código de color con franja naranja). Rango de temperatura –20 °F a +180 °F/–29 °C a +82 °C. Puede especificarse para productos de petróleo, hidrocarburos, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperaturas especificado; no compatible con aire caliente a más de +140 °F/+60 °C ni agua a más de +150 °F/+66 °C. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.**

Fluorelastómero Grado “O”

Fluorelastómero (código de color con franja azul). Rango de temperatura +20 °F a +300 °F/–7 °C a +149 °C. Puede especificarse para muchos ácidos oxidantes, aceites de petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.**

Nitrilo blanco Grado “A”

Nitrilo blanco (junta blanca). Rango de temperatura –20 °F a +180 °F/–29 °C a +82 °C. No contiene negro de humo. Cumple con los requisitos de la FDA. Conforme a la norma CFR Título 21 Parte 177.2600. No compatible con agua caliente a más de +150 °F/+66 °C ni para aire seco caliente a más de +140 °F/+60 °C. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.**

Otros

Para las juntas alternativas, consulte la [Publicación 05.01](#): Guía de selección de sellos Victaulic.

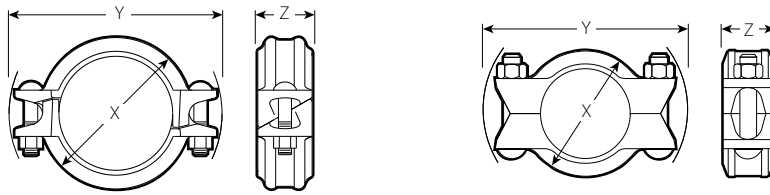
¹ Los servicios enumerados son solo guías de servicios generales. Es importante saber que existen servicios con los que estas juntas no son compatibles. Consulte siempre la última [Guía de selección de sellos Victaulic](#) para conocer las recomendaciones específicas de las juntas y para ver la lista de los servicios con los que no son compatibles.

² Disponible exclusivamente en Europa.

Pernos/tuercas:

- Tornillos domos de acero inoxidable de cuello oval conformes a las propiedades mecánicas de ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), condición CW. Tuercas de altas prestaciones de acero inoxidable conformes a los requisitos mecánicos ASTM F594, Grupo 2 (acero inoxidable 316), condición CW, con recubrimiento resistente al desgaste.
- Tornillos domos de acero inoxidable de cuello oval conformes a las propiedades mecánicas ASTM A1082, UNS S32750 (acero inoxidable súper dúplex). Tuercas de altas prestaciones de acero inoxidable conformes a las propiedades mecánicas ASTM A1082, UNS S327500 (acero inoxidable súper dúplex), requisito complementario S5, con revestimiento resistente al desgaste.

4.0 DIMENSIONES



Medidas de 1 1/2 – 4"/DN40 – DN100

Medidas de 5 – 12"/139,7 mm – DN300

Medida		Separación de los extremos de tubos		Perno/Tuerca		Medida de perno/tuerca métrica	Dimensiones				Par de apriete de tuercas (mín)	Par de apriete de tuercas (máx)
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Admisible pulgadas mm	Cant.	Medida pulgadas		X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aprox. (Cada una) lb kg	ft-lbs N·m	ft-lbs N·m	
1 1/2 DN40	1.900 48,3	0.05 1,3	2	3/8 x 2 1/2	M10 x 64	2.86 73	4.42 118	1.84 47	1.6 0,7	18 24	22 30	
2 DN50	2.375 60,3	0.05 1,3	2	3/8 x 2 1/2	M10 x 64	3.34 85	5.19 132	1.86 47	1.6 0,7	18 24	22 30	
2 1/2	2.875 73,0	0.05 1,3	2	3/8 x 2 1/2	M10 x 64	3.92 100	5.62 143	1.86 47	1.9 0,9	18 24	22 30	
DN65	3.000 76,1	0.05 1,3	2	3/8 x 2 1/2	M10 x 64	4.02 102	5.72 145	1.86 47	2.0 0,9	18 24	22 30	
3 DN80	3.500 88,9	0.05 1,3	2	1/2 x 2 3/4	M12 x 70	4.54 115	6.78 172	1.86 47	2.8 1,3	45 61	50 68	
4 DN100	4.500 114,3	0.19 4,8	2	1/2 x 2 3/4	M12 x 70	5.77 147	7.90 201	2.07 53	4.0 1,8	45 61	50 68	
DN125	5.500 139,7	0.25 6,4	2	3/4 x 4 1/4	M20 x 108	7.07 180	11.13 283	2.38 60	12.0 5,5	75 102	100 136	
5	5.563 141,3	0.25 6,4	2	3/4 x 4 1/4	-	7.05 179	10.63 270	2.25 57	12.50 5,7	85 115	125 169	
	6.500 165,1	0.25 6,4	2	7/8 x 5 1/2	M22 x 140	8.16 207	12.68 321	2.50 64	15.5 7,0	125 169	200 271	
6 DN150	6.625 168,3	0.25 6,4	2	7/8 x 5 1/2	-	8.16 207	12.68 321	2.50 64	15.5 7,0	125 169	200 271	
	8.515 216,3	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	M24 x 140	10.63 270	15.00 381	2.75 70	24.0 10,9	200 271	300 407	
8 DN200	8.625 219,1	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	-	10.63 270	15.00 381	2.75 70	24.0 10,9	200 271	300 407	
	10.528 267,4	0.25 6,4	2	1 x 6 1/2	M24 x 165	13.09 332	17.25 438	3.00 76	33.0 15,0	200 271	300 407	
10 DN250	10.750 273,0	0.25 6,4	2	1 x 6 1/2	-	13.09 332	17.25 438	3.00 76	33.0 15,0	200 271	300 407	
	12.539 318,5	0.25 6,4	2	1 x 6 1/2	M24 x 165	15.13 384	19.13 486	3.13 80	40.0 18,1	200 271	300 407	
12 DN300	12.750 323,9	0.25 6,4	2	1 x 6 1/2	-	15.13 384	19.13 486	3.13 80	40.0 18,1	200 271	300 407	

³ La medida de separación admisible del tubo mostrado es solo para fines de configuración del sistema. Los acoplamientos rígidos Estilo 489 se consideran conexiones rígidas y no admiten la expansión, contracción o movimiento angular del sistema de tuberías. Contacte a Victaulic para más información sobre la resistencia a la torsión.

⁴ Disponemos por encargo de pernos con rosca métrica para cualquier medida de acoplamiento. Consulte a Victaulic para más información.

5.0 RENDIMIENTO

Rendimiento con espesores de pared ANSI

Medida		Espesor de pared del tubo		Método de ranurado	Rendimiento	
Pulgadas nominales DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	pulgadas mm	Número de Cédula ANSI	Est.,C,RX	Presión de trabajo máxima psi kPa	Carga final mínima lb N
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.200 5,1	80S	C	600 4137	1701 7567
		0.145 3,7	40S	Est/C	600 4137	1701 7567
		0.109 2,8	10S	RX	300 2068	849 3784
		0.065 1,7	5S	RX	200 1379	567 2522
2 DN50	2.375 60,3	0.218 5,5	80S	C	600 4137	2658 11824
		0.154 3,9	40S	Est/C	600 4137	2658 11824
		0.109 2,8	10	RX	300 2068	1329 5912
		0.065 1,7	5S	RX	200 1379	886 3941
2 ½	2.875 73,0	0.276 7,0	80S	C	600 4137	3895 17326
		0.203 5,2	40S	Est/C	600 4137	3895 17326
		0.120 3,0	10S	RX	300 2068	1948 8663
		0.083 2,1	5S	RX	232 1600	1506 6699
3 DN80	3.500 88,9	0.300 7,6	80S	C	600 4137	5773 25678
		0.216 5,5	40S	Est/C	600 4137	5773 25678
		0.120 3,0	10S	RX	300 2068	2886 12839
		0.083 2,1	5S	RX	232 1600	2232 9929
4 DN100	4.500 114,3	0.337 8,6	80S	C	600 4137	9543 42488
		0.237 6,0	40S	Est/C	600 4137	9543 42448
		0.120 3,0	10S	RX	300 2068	4771 21224
		0.083 2,1	5S	RX	232 1600	3690 16413

RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"

Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"

C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

5.0 RENDIMIENTO (SIGUE)

Rendimiento con espesores de pared ANSI

Medida		Espesor de pared del tubo		Método de ranurado	Rendimiento	
Pulgadas nominales DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	pulgadas mm	Número de Schedule ANSI	Est.,C,RX	Presión de trabajo máxima psi kPa	Carga final mínima lb N
5	5.563 141,3	0.375 9,5	80S	C	600 4137	14583 64870
		0.258 6,6	40S	Est/C	600 4137	14583 64870
		0.134 3,4	10S	RX	375 2586	9115 40544
		0.109 2,8	5S	RX	275 1896	6684 29732
6 DN150	6.625 168,3	0.432 11,0	80S	C	600 4137	20683 92002
		0.280 7,1	40S	Est/C	600 4137	20683 92002
		0.134 3,4	10S	RX	300 2068	10341 46001
		0.109 2,8	5S	RX	250 1724	8618 38334
8 DN200	8.625 219,1	0.500 12,7	80S	C	600 4137	35056 155936
		0.322 8,2	40S	Est/C	600 4137	35056 155936
		0.148 3,8	10S	RX	300 2068	17528 77968
		0.109 2,8	5S	RX	200 1379	11685 51979
10 DN250	10.750 273,0	0.500 12,7	80S	C	600 4137	54458 242239
		0.365 9,3	40S	Est/C	600 4137	54458 242239
		0.165 4,2	10S	RX	300 2068	27229 121120
		0.134 3,4	5S	RX	250 1724	22691 100933
12 DN300	12.750 323,9	0.500 12,7	80S	C	600 4137	76606 340759
		0.375 9,5	40S	Est/C	600 4137	76606 340759
		0.180 4,6	10S	RX	300 2065	38303 170380
		0.156 4,0	5S	RX	200 1379	25535 113586

RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"

Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"

C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

5.1 RENDIMIENTO

Rendimiento con espesores de pared ISO

Medida		Espesor de pared del tubo pulgadas mm	Método de ranurado Est.,C,RX	Rendimiento	
Pulgadas nominales DN	Diámetro exterior real pulgadas mm			Presión de trabajo máxima psi kPa	Carga final máxima Lb N
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.197 5,0	C	600 4137	1701 7567
		0.142 3,6	Est/C	550 3792	1559 6937
		0.126 3,2	Est	425 2930	1205 5360
		0.102 2,6	RX	275 1896	780 3468
		0.079 2,0	Rodillo RX	232 1600	658 2926
		0.063 1,6	RX	200 1379	567 2522
2 DN50	2.375 60,3	0.220 5,6	C	600 4137	2658 11824
		0.157 4,0	Est/C	600 4137	2658 11824
		0.142 3,6	Est.	525 3620	2326 10346
		0.126 3,2	Est	525 3620	2326 10346
		0.114 2,9	Est.	325 2241	1440 6405
		0.102 2,6	RX	275 1896	1218 5419
		0.091 2,3	RX	250 1724	1108 4927
		0.079 2,0	Rodillo RX	232 1600	1028 4572
		0.063 1,6	RX	200 1379	886 3941

RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"

Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"

C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

5.1 RENDIMIENTO (SIGUE)

Rendimiento con espesores de pared ISO

Medida		Espesor de pared del tubo	Método de ranurado	Rendimiento	
Pulgadas nominales DN	Diámetro exterior real pulgadas mm			Est.,C,RX	Presión de trabajo máxima psi kPa
DN65	3.000 76,1	0.280 7,1	C	600 4137	4241 18866
		0.252 6,4	C	600 4137	4241 18866
		0.197 5,0	Est/C	475 3275	3358 14935
		0.157 4,0	Est.	375 2586	2651 11791
		0.142 3,6	Est.	350 2413	2474 11005
		0.122 3,1	Est.	300 2068	2121 9433
		0.114 2,9	RX	300 2068	2121 9433
		0.102 2,6	RX	275 1896	1944 8647
		0.091 2,3	RX	250 1724	1767 7861
		0.083 2,1	RX	232 1600	1640 7295
		0.079 2,0	Rodillo RX	232 1600	1640 7295
		3 DN80	3.500 88,9	0.315 8,0	C
0.220 5,6	Est/C			600 4137	5773 25678
0.157 4,0	Est.			400 2758	3848 17119
0.142 3,6	Est.			350 2413	3367 14979
0.126 3,2	Est			300 2068	2886 12839
0.114 2,9	RX			300 2068	2886 12839
0.102 2,6	RX			275 1896	2646 11769
0.091 2,3	RX			250 1724	2405 10699
0.079 2,0	Rodillo RX			232 1600	2232 9929

RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"

Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"

C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

5.1 RENDIMIENTO (SIGUE)

Rendimiento con espesores de pared ISO

Medida		Espesor de pared del tubo pulgadas mm	Método de ranurado Est.,C,RX	Rendimiento	
Pulgadas nominales DN	Diámetro exterior real pulgadas mm			Presión de trabajo máxima psi kPa	Carga final máxima Lb N
4 DN100	4.500 114,3	0.346 8,8	C	600 4137	9543 42448
		0.248 6,3	C	600 4137	9543 42448
		0.177 4,5	Est.	450 3103	7157 31836
		0.142 3,6	Est.	300 2068	4771 21224
		0.114 2,9	RX	300 2068	2886 12839
		0.102 2,6	RX	275 1896	2646 11769
		0.079 2,0	Rodillo RX	232 1600	2232 9929
DN125	5.500 139,7	0.394 10,0	C	600 4137	14255 63409
		0.280 7,1	C	600 4137	14255 63409
		0.260 6,6	Est/C	600 4137	14255 63409
		0.248 6,3	Est/C	575 3964	13661 60767
		0.220 5,6	Est/C	500 3447	11879 52841
		0.197 5,0	Est.	450 3103	10691 47557
		0.157 4,0	Est.	350 2413	8315 36989
		0.134 3,4	RX	300 2068	7127 31705
		0.126 3,2	RX	300 2068	7127 31705
		0.118 3,0	RX	275 1896	6534 29063
		0.110 2,8	RX	275 1896	6534 29063
		0.102 2,6	RX	250 1724	5940 26421
		0.079 2,0	Rodillo RX	232 1600	5512 24518

RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"

Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"

C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

5.1 RENDIMIENTO (SIGUE)

Rendimiento con espesores de pared ISO

Medida		Espesor de pared del tubo	Método de ranurado	Rendimiento	
Pulgadas nominales DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	pulgadas mm	Est.,C,RX	Presión de trabajo máxima psi kPa	Carga final máxima Lb N
	6.500 165,1	0.432 11,0	C	600 4137	19910 88563
		0.280 7,1	Est/C	600 4137	19910 88563
		0.197 5,0	Est.	500 3447	16592 73803
		0.134 3,4	Est.	300 2068	9955 44282
		0.109 2,8	RX	250 1724	8296 36901
6 DN150	6.625 168,3	0.432 11,0	C	600 4137	20683 92002
		0.280 7,1	Est/C	600 4137	20683 92002
		0.197 5,0	Est.	500 3447	17236 76669
		0.177 4,5	Est.	450 3103	15512 69002
		0.157 4,0	Est.	375 2586	12927 57502
		0.126 3,2	RX	275 1896	9480 42168
		0.118 3,0	RX	275 1896	9480 42168
		0.102 2,6	Rodillo RX	232 1600	7997 35574
		0.079 2,0	Rodillo RX	232 1600	7997 35574
	8.515 216,3	0.323 8,2	Est/C	600 4137	34167 151984
		0.256 6,5	Est.	475 3275	27049 120320
		0.157 4,0	Est.	325 2241	18507 82324
		0.109 2,8	RX	175 1207	9965 44329

RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"

Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"

C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

5.1 RENDIMIENTO (SIGUE)

Rendimiento con espesores de pared ISO

Medida		Espesor de pared del tubo	Método de ranurado	Rendimiento	
Pulgadas nominales DN	Diámetro exterior real pulgadas mm			Presión de trabajo máxima psi kPa	Carga final máxima Lb N
8 DN200	8.625 219,1	0.492 12,5	C	600 4137	35056 155936
		0.315 8,0	Est/C	600 4137	35056 155936
		0.256 6,5	Est/C	475 3275	27752 123449
		0.248 6,3	Est/C	475 3275	27752 123449
		0.197 5,0	Est.	375 2586	21910 97460
		0.157 4,0	Est.	325 2241	18989 84465
		0.142 3,6	RX	275 1896	16067 71471
		0.126 3,2	RX	232 1600	13555 60295
		0.118 3,0	RX	225 1551	13146 58476
		0.102 2,6	RX	175 1207	10225 45481
		0.079 2,0	Rodillo RX	150 1034	8764 38984
			10.528 267,4	0.366 9,3	Est/C
0.256 6,5	Est/C			450 3103	39174 174253
0.157 4,0	Est.			300 2068	26116 116169
0.135 3,4	Rodillo RX			232 1600	20196 89837

RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"

Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"

C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

5.1 RENDIMIENTO (SIGUE)

Rendimiento con espesores de pared ISO

Medida		Espesor de pared del tubo pulgadas mm	Método de ranurado Est.,C,RX	Rendimiento	
Pulgadas nominales DN	Diámetro exterior real pulgadas mm			Presión de trabajo máxima psi kPa	Carga final máxima Lb N
10 DN250	10.750 273,0	0.559 14,2	C	600 4137	54458 242239
		0.492 12,5	C	600 4137	54458 242239
		0.394 10,0	C	600 4137	54458 242239
		0.248 6,3	Est/C	425 2930	38574 171586
		0.157 4,0	RX	300 2068	27229 121120
		0.142 3,6	RX	250 1724	22691 100933
		0.126 3,2	RX	232 1600	21057 93666
		0.118 3,0	RX	200 1379	18153 80746
		0.102 2,6	Rodillo RX	150 1034	13614 60560
		0.079 2,0	RX	100 689	9076 40373
	12.539 318,5	0.405 10,3	C	600 4137	74091 329574
		0.256 6,5	Est/C	425 2930	52481 233448
		0.177 4,5	RX	300 2068	37046 164787
		0.157 4,0	RX	200 1379	24697 109858
12 DN300	12.750 323,9	0.492 12,5	C	600 4137	76606 340759
		0.394 10,0	C	600 4137	76606 340759
		0.280 7,1	Est/C	450 3103	57454 255570
		0.197 5,0	RX	325 2241	41495 184578
		0.177 4,5	RX	300 2068	27229 121120
		0.157 4,0	RX	200 1379	18153 80746

RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo "RX"

Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo "R"

C = Ranura por corte

NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic.
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero inoxidable ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para tuberías Schedule 5S, 10S y 10. Los rodillos estándar deben usarse para tuberías Schedule 40S y de peso estándar.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, desmontar o ajustar cualquier sistema de tuberías Victaulic.

6.0 NOTIFICACIONES

ADVERTENCIA



- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar cualquier producto Victaulic.
 - Compruebe siempre que el sistema de tuberías esté completamente vacío y despresurizado inmediatamente antes de instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto para tuberías de Victaulic.
 - Confirme que todos los equipos, ramales y tramos de tubería que se hayan aislado para o durante las pruebas o por el cierre/colocación de válvulas, estén identificados, despresurizados y drenados inmediatamente antes de instalar, desmontar, ajustar o mantener cualquier producto Victaulic.
 - Lea y siga siempre las instrucciones de instalación segura I-ENDCAP, que se pueden descargar en Victaulic.com.
 - Use gafas protectoras, casco, calzado de seguridad y orejeras.
 - Es responsabilidad del diseñador del sistema verificar la idoneidad de los componentes de acero inoxidable para su utilización con los fluidos previstos en el sistema de tuberías y el entorno exterior.
 - El encargado de especificar los materiales debe evaluar el efecto de la composición química, el nivel de pH, la temperatura de funcionamiento, el nivel de cloro, el nivel de oxígeno y el caudal sobre los componentes de acero inoxidable y confirmar que el sistema ofrezca una vida útil aceptable para el servicio que prestará.
 - Consulte siempre la publicación Victaulic 17.01 para ver los requisitos de preparación de los extremos de los tubos de acero inoxidable y los juegos de rodillos ranuradores. Los juegos de rodillos ranuradores para tuberías de acero inoxidable se deben pedir por separado.
- No seguir estas instrucciones podría comprometer la integridad del sistema o causar un fallo en el mismo, con consecuencia de muerte, lesiones personales graves y daños materiales.

ADVERTENCIA

- Se debe usar rodillos Victaulic RX para ranurar los tubos de acero inoxidable de pared delgada para usar con acoplamientos Victaulic.

No utilizar rodillos Victaulic RX para ranurar los tubos de acero inoxidable de pared delgada/ligera puede provocar fallos en la junta que resulten en serias lesiones personales y/o en daños materiales.

AVISO

- Los rodillos Victaulic RX se encargan por separado. Se identifican con el color plata y la marca RX en la parte frontal de los rodillos.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[05.01: Guía de Selección de juntas Victaulic®](#)

[17.01: Preparar tubos de acero inoxidable Victaulic®](#)

[17.09: Datos de rendimiento de acoplamientos ranurados de hierro dúctil Victaulic® para tuberías de acero inoxidable](#)

[24.01: Especificaciones de herramientas de preparación de tuberías Victaulic®](#)

[26.01: Datos de diseño Victaulic®](#)

[29.01: Términos y Condiciones de la garantía Victaulic®](#)

[I-100: Manual de instalación en campo Victaulic®](#)

[I-ENDCAP: Instrucciones de instalación segura de los tapones Victaulic®](#)

[I-IMPACT: Guía de uso de la atornilladora](#)

Responsabilidad del usuario en la selección e idoneidad del producto

El usuario es el responsable último de determinar la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación concreta, que sea conforme a la normativa de la industria, las especificaciones del proyecto y los datos publicados por Victaulic sobre prestaciones, mantenimiento y seguridad, y de seguir todas las advertencias e instrucciones de instalación. Nada de este ni de cualquier otro documento o, ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, de la Guía de instalación ni de este descargo de Victaulic Company.

Instalación

Consulte y siga siempre el [Manual de Instalación de Victaulic](#) o las instrucciones de instalación del producto que esté instalando. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web www.victaulic.com.

Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración acerca del uso de materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus empresas afiliadas, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de una manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "Patentado" o "Pendiente de patente" se refieren a patentes de diseño o uso o a aplicaciones de artículos y/o métodos de uso en EE. UU. y/o en otros países. Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas registradas de Victaulic Company y/o de sus filiales, en EE. UU. y/o en otros países.

Nota

Todos los productos que lleven la marca Victaulic son fabricados por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se deben instalar únicamente e de acuerdo con las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.