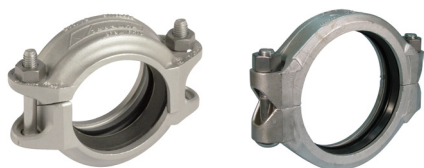


# Acople rígido Victaulic® de acero inoxidable

## Estilo 489



### 1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

#### Tamaños disponibles

- 1 ½ – 12"/DN40 – DN300

#### Material de la tubería

- Acero inoxidable

#### Presión máxima de trabajo

- Acomoda presiones de hasta 600 psi/4136 kPa
- Presión de trabajo dependiente del material, el espesor de pared y el tamaño de la tubería

#### Aplicación

- Proporciona una unión de tubería rígida diseñada para restringir el movimiento axial o angular

#### Preparación de la tubería

- Exclusiva para uso con conexiones, válvulas, accesorios y tuberías con extremos formados con perfil de ranura Victaulic OGS (vea la Sección 7.0 para Materiales de Referencia)

#### NOTA

- Para las opciones dúplex y súper dúplex, consulte la [publicación 17.33](#) si requiere información del acople Estilo 489DX.

### 2.0 CERTIFICACIONES / LISTADOS



EN 10311  
CPR (EU)  
N° 305/2011

BS EN 10311  
CPR (UK)  
2019 N° 465

Este sistema está certificado según ISO 9001:2008 por la LPCB bajo certificado N° 104

#### NOTAS

- Vea la [publicación 02.06](#): Aprobaciones de Agua Potable Victaulic conforme a ANSI/NSF para ver las aprobaciones respectivas.
- Consulte la [publicación 10.01](#) para ver la Guía de Referencia de Certificaciones/Listados de protección contra incendios.
- Los tamaños que van desde 1 ½" (DN 40) hasta 318.5 mm están aprobados por FM hasta 300 psi (2070 kPa) en tuberías de acero inoxidable Céd. 10S, para uso en sistemas de rociadores contra incendios húmedos y secos.

SIEMPRE CONSULTE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

[victaulic.com](http://victaulic.com)

17.25-SPAL 3134 Rev W Actualizado al 07/2022 © 2022 Victaulic Company. Todos los derechos reservados.



### 3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

#### Carcasa:

Acero inoxidable Tipo 316, conforme a ASTM A351, A743 y A744, Clase CF8M.

Opcional: Acero inoxidable Tipo 304, conforme a ASTM A-351, A-743 y A-744, Clase CF8. (Solo disponibilidad regional. Comuníquese con Victaulic para obtener más detalles).

#### Empaquetadura: (especifique su preferencia<sup>1</sup>)

##### EPDM Clase “E”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura: de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua fría y caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372. **NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.**

##### EPDM Clase “EF”<sup>2</sup>

EPDM (código de color verde “X”). Se podrían especificar para servicios de agua caliente y fría dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. También cumple con los requerimientos de agua potable caliente y fría conforme a DVGW W270, las pautas para elastómeros de UBA, aprobaciones de ÖVGW, SVGW y la ACS francesa para servicios de agua potable fría EN681-1 Tipo WA, y agua potable caliente Tipo WB. Material aprobado por WRAS según BS 6920:2014 para servicios de agua potable fría y caliente hasta +149°F/+65°C. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.**

##### EPDM Clase “EW”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura: de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Material aprobado por WRAS según BS 6920 para servicios de agua potable fría y caliente hasta +149°F/+65°C. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.**

##### Nitrilo Clase “T”

Nitrilo (código de color con franja naranja). Rango de temperatura de -20°F a +180°F/de -29°C a +82°C. Se podrían especificar para derivados del petróleo, hidrocarburos, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado; no compatibles con aire seco caliente sobre +140°F/+60°C ni con agua sobre +150°F/+66°C. **NO COMPATIBLES PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.**

##### Fluoroelastómero clase “O”

Fluoroelastómero (código de color con franja azul). Rango de temperatura de +20°F a +300°F/de -7°C a +149°C. Se podrían especificar para ácidos oxidantes, aceites derivados del petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. **NO COMPATIBLES PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.**

##### Nitrilo blanco Clase “A”

Nitrilo blanco (empaquetadura blanca). Rango de temperatura de +20°F a +180°F/de -7°C a +82 °C. No contiene negro de humo. Cumple con los requisitos de la FDA. Cumple con CFR Título 21 Parte 177.2600. No compatibles con servicios de agua caliente sobre +150°F/+66°C ni con aire seco caliente sobre +140°F/+60°C. **NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.**

#### Otros

Para obtener información sobre la selección de empaques alternativos, consulte la [publicación Victaulic 05.01](#): Guía de Selección de Sellos Victaulic.

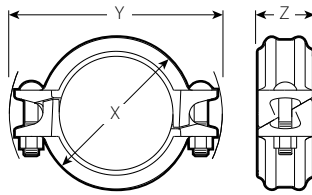
<sup>1</sup> Servicios indicados solo como Pautas Generales de Servicio. Debería tener en cuenta que hay servicios con los cuales no son compatibles estas empaquetaduras. Siempre debería consultar la última [Guía de Selección de Sellos Victaulic](#) para ver pautas de servicios de empaquetaduras específicas y una lista de los servicios con los cuales no son compatibles.

<sup>2</sup> Disponible exclusivamente en Europa.

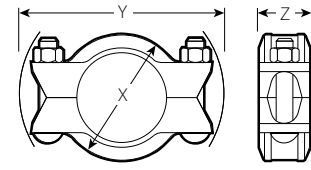
#### Pernos/tuercas:

Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), rosca en sentido horario. Tuercas gruesas de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM F594, Grupo 2 (acero inoxidable 316), rosca en sentido horario, con revestimiento resistente al desgaste por roce.

## 4.0 DIMENSIONES



Tamaños de 1 ½ a 4"/DN40 a DN100



Tamaños de 5 a 12"/139.7 mm a DN300

| Tamaño                           |  | Separación de extremos de tubería <sup>3</sup> |       | Perno/tuerca <sup>4</sup> |                        | Torque de tuercas<br>ft-lbs<br>N-m | Dimensiones         |                     |                                      | Peso |
|----------------------------------|--|--|-------|---------------------------|------------------------|------------------------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------|------|
| Tamaño nominal<br>pulgadas<br>DN | Diámetro exterior real<br>pulgadas<br>mm | Admisible<br>pulgadas<br>mm                    | Cant. | Tamaño<br>pulgadas        | X<br>pulgadas<br>mm    |                                    | Y<br>pulgadas<br>mm | Z<br>pulgadas<br>mm | Aproximado<br>(unitario)<br>lb<br>kg |      |
| 1 ½<br>DN40                      | 1.900<br>48.3                            | 0.05<br>1.3                                    | 2     | ¾ x 2 ½                   | 18<br>25               | 2.86<br>73                         | 4.42<br>118         | 1.84<br>47          | 1.6<br>0.7                           |      |
| 2<br>DN50                        | 2.375<br>60.3                            | 0.05<br>1.3                                    | 2     | ¾ x 2 ½                   | 18<br>25               | 3.34<br>85                         | 5.19<br>132         | 1.86<br>47          | 1.6<br>0.7                           |      |
| 2 ½                              | 2.875<br>73.0                            | 0.05<br>1.3                                    | 2     | ¾ x 2 ½                   | 18<br>25               | 3.92<br>100                        | 5.62<br>143         | 1.86<br>47          | 1.9<br>0.9                           |      |
| DN65                             | 3.000<br>76.1                            | 0.05<br>1.3                                    | 2     | ¾ x 2 ½                   | 18<br>25               | 4.02<br>102                        | 5.72<br>145         | 1.86<br>47          | 2.0<br>0.9                           |      |
| 3<br>DN80                        | 3.500<br>88.9                            | 0.05<br>1.3                                    | 2     | ½ x 2 ¾                   | 45<br>61               | 4.54<br>115                        | 6.78<br>172         | 1.86<br>47          | 2.8<br>1.3                           |      |
| 4<br>DN100                       | 4.500<br>114.3                           | 0.19<br>4.8                                    | 2     | ½ x 2 ¾                   | 45<br>61               | 5.77<br>147                        | 7.90<br>201         | 2.07<br>53          | 4.0<br>1.8                           |      |
| DN125                            | 5.500<br>139.7                           | 0.25<br>6.4                                    | 2     | ¾ x 4 ¼                   | 75 - 100<br>100 - 135  | 7.07<br>180                        | 11.13<br>283        | 2.38<br>60          | 12.0<br>5.5                          |      |
| 5                                | 5.563<br>141.3                           | 0.25<br>6.4                                    | 2     | ¾ x 4 ¼                   | 85 - 125<br>115 - 170  | 7.05<br>179                        | 10.63<br>270        | 2.25<br>57          | 12.50<br>5.7                         |      |
|                                  | 6.500<br>165.1                           | 0.25<br>6.4                                    | 2     | 7/8 x 5 ½                 | 125 - 200<br>170 - 275 | 8.16<br>207                        | 12.68<br>321        | 2.50<br>64          | 15.5<br>7.0                          |      |
| 6<br>DN150                       | 6.625<br>168.3                           | 0.25<br>6.4                                    | 2     | 7/8 x 5 ½                 | 125 - 200<br>170 - 275 | 8.16<br>207                        | 12.68<br>321        | 2.50<br>64          | 15.5<br>7.0                          |      |
|                                  | 8.515<br>216.3                           | 0.25<br>6.4                                    | 2     | 1 x 5 ½                   | 200 - 300<br>275 - 400 | 10.63<br>270                       | 15.00<br>381        | 2.75<br>70          | 24.0<br>10.9                         |      |
| 8<br>DN200                       | 8.625<br>219.1                           | 0.25<br>6.4                                    | 2     | 1 x 5 ½                   | 200 - 300<br>275 - 400 | 10.63<br>270                       | 15.00<br>381        | 2.75<br>70          | 24.0<br>10.9                         |      |
|                                  | 10.528<br>267.4                          | 0.25<br>6.4                                    | 2     | 1 x 6 ½                   | 200 - 300<br>275 - 400 | 13.09<br>332                       | 17.25<br>438        | 3.00<br>76          | 33.0<br>15.0                         |      |
| 10<br>DN250                      | 10.750<br>273.0                          | 0.25<br>6.4                                    | 2     | 1 x 6 ½                   | 200 - 300<br>275 - 400 | 13.09<br>332                       | 17.25<br>438        | 3.00<br>76          | 33.0<br>15.0                         |      |
|                                  | 12.539<br>318.5                          | 0.25<br>6.4                                    | 2     | 1 x 6 ½                   | 200 - 300<br>275 - 400 | 15.13<br>384                       | 19.13<br>486        | 3.13<br>80          | 40.0<br>18.1                         |      |
| 12<br>DN300                      | 12.750<br>323.9                          | 0.25<br>6.4                                    | 2     | 1 x 6 ½                   | 200 - 300<br>275 - 400 | 15.13<br>384                       | 19.13<br>486        | 3.13<br>80          | 40.0<br>18.1                         |      |

<sup>3</sup> La dimensión de separación permitida de extremos de tubería indicada es solo para fines de tendido del sistema. Los acoples rígidos Estilo 489 se consideran conexiones rígidas y no acomodarán la expansión/contracción ni el movimiento angular del sistema de tuberías. Consulte con Victaulic si requiere información sobre resistencia a la torsión.

<sup>4</sup> Hay disponibles pernos con rosca métrica para todos los tamaños de acoples a pedido. Consulte los detalles con Victaulic.

## 5.0 RENDIMIENTO

### Rendimiento con espesores de pared ANSI

| Diámetro de tubería       |                                       | Estilo 489                  |                       |                |                                  |                        |
|---------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|
| Nominal<br>pulgadas<br>DN | Diámetro exterior real<br>pulg.<br>mm | Espesor de pared de tubería |                       | Tipo de ranura | Máximo                           |                        |
|                           |                                       | pulgadas<br>mm              | Número de Cédula ANSI |                | Presión de trabajo<br>psi<br>kPa | Carga axial<br>lb<br>N |
| 1 ½<br>DN40               | 1.900<br>48.3                         | 0.200<br>5.1                | 80S                   | C              | 600<br>4136                      | 1701<br>7.566          |
|                           |                                       | 0.145<br>3.7                | 40S                   | Est/C          | 600<br>4136                      | 1701<br>7.566          |
|                           |                                       | 0.109<br>2.8                | 10S                   | RX             | 300<br>2065                      | 849<br>3.777           |
|                           |                                       | 0.065<br>1.7                | 5S                    | RX             | 200<br>1379                      | 567<br>2.522           |
| 2<br>DN50                 | 2.375<br>60.3                         | 0.218<br>5.5                | 80S                   | C              | 600<br>4136                      | 2658<br>11.821         |
|                           |                                       | 0.154<br>3.9                | 40S                   | Est/C          | 600<br>4136                      | 2658<br>11.821         |
|                           |                                       | 0.109<br>2.8                | 10                    | RX             | 300<br>2065                      | 1327<br>5.902          |
|                           |                                       | 0.065<br>1.7                | 5S                    | RX             | 200<br>1379                      | 886<br>3.941           |
| 2 ½                       | 2.875<br>73.0                         | 0.276<br>7.0                | 80S                   | C              | 600<br>4136                      | 3894<br>17.323         |
|                           |                                       | 0.203<br>5.2                | 40S                   | Est/C          | 600<br>4136                      | 3894<br>17.323         |
|                           |                                       | 0.120<br>3.1                | 10S                   | RX             | 300<br>2065                      | 1944<br>8.649          |
|                           |                                       | 0.083<br>2.1                | 5S                    | RX             | 232<br>1600                      | 1506<br>6.699          |
| 3<br>DN80                 | 3.500<br>88.9                         | 0.300<br>7.6                | 80S                   | C              | 600<br>4136                      | 5771<br>25.673         |
|                           |                                       | 0.216<br>5.5                | 40S                   | Est/C          | 600<br>4136                      | 5771<br>25.673         |
|                           |                                       | 0.120<br>3.1                | 10S                   | RX             | 300<br>2065                      | 2882<br>12.818         |
|                           |                                       | 0.083<br>2.1                | 5S                    | RX             | 232<br>1600                      | 2232<br>9.929          |
| 4<br>DN100                | 4.500<br>114.3                        | 0.337<br>8.6                | 80S                   | C              | 600<br>4136                      | 9541<br>42.439         |
|                           |                                       | 0.237<br>6.0                | 40S                   | Est/C          | 600<br>4136                      | 9541<br>42.439         |
|                           |                                       | 0.120<br>3.1                | 10S                   | RX             | 300<br>2065                      | 4763<br>21.189         |
|                           |                                       | 0.083<br>2.1                | 5S                    | RX             | 232<br>1600                      | 3690<br>16.413         |

RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"

Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"

C = ranura por corte

#### NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic
- La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero inoxidable, ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones de Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para las tuberías cédula 5S, 10S y 10. Se deberían utilizar rodillos estándares para las tuberías cédula 40S y de peso estándar.
- Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras. Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica para todos los tamaños de acople. Consulte los detalles con Victaulic.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema antes de instalar, retirar o ajustar cualquier producto Victaulic para tuberías.

## 5.0 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

### Rendimiento con espesores de pared ANSI

| Diámetro de tubería       |                                       | Estilo 489                  |                       |                |                                  |                        |
|---------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|
| Nominal<br>pulgadas<br>DN | Diámetro exterior real<br>pulg.<br>mm | Espesor de pared de tubería |                       | Tipo de ranura | Máximo                           |                        |
|                           |                                       | pulgadas<br>mm              | Número de Cédula ANSI |                | Presión de trabajo<br>psi<br>kPa | Carga axial<br>lb<br>N |
| 5                         | 5.563<br>141.3                        | 0.375<br>6.6                | 80S                   | C              | 600<br>4136                      | 14580<br>64.857        |
|                           |                                       | 0.258<br>6.6                | 40S                   | Est/C          | 600<br>4136                      | 14580<br>64.857        |
|                           |                                       | 0.134<br>3.4                | 10S                   | RX             | 375<br>2586                      | 9115<br>40.544         |
|                           |                                       | 0.109<br>2.8                | 5S                    | RX             | 275<br>1896                      | 6684<br>29.732         |
| 6<br>DN150                | 6.625<br>168.3                        | 0.432<br>11.0               | 80S                   | C              | 750<br>5171                      | 25854<br>115.003       |
|                           |                                       | 0.280<br>7.1                | 40S                   | Est/C          | 750<br>5171                      | 25854<br>115.003       |
|                           |                                       | 0.134<br>3.4                | 10S                   | RX             | 300<br>2065                      | 10324<br>45.925        |
|                           |                                       | 0.109<br>2.8                | 5S                    | RX             | 250<br>1724                      | 8618<br>38.334         |
| 8<br>DN200                | 8.625<br>219.1                        | 0.500<br>12.7               | 80S                   | C              | 600<br>4136                      | 35049<br>155.903       |
|                           |                                       | 0.322<br>8.2                | 40S                   | Est/C          | 600<br>4136                      | 35049<br>155.903       |
|                           |                                       | 0.148<br>3.8                | 10S                   | RX             | 300<br>2065                      | 17499<br>77.838        |
|                           |                                       | 0.109<br>2.8                | 5S                    | RX             | 200<br>1379                      | 11686<br>51.980        |
| 10<br>DN250               | 10.750<br>273.0                       | 0.500<br>12.7               | 80S                   | C              | 600<br>4136                      | 54446<br>242.188       |
|                           |                                       | 0.365<br>9.3                | 40S                   | Est/C          | 600<br>4136                      | 54446<br>242.188       |
|                           |                                       | 0.165<br>4.2                | 10S                   | RX             | 300<br>2065                      | 27184<br>120.918       |
|                           |                                       | 0.134<br>3.4                | 5S                    | RX             | 250<br>1724                      | 22691<br>100.933       |
| 12<br>DN300               | 12.750<br>323.9                       | 0.500<br>12.7               | 80S                   | C              | 600<br>4136                      | 76590<br>340.687       |
|                           |                                       | 0.375<br>9.5                | 40S                   | Est/C          | 600<br>4136                      | 76590<br>340.687       |
|                           |                                       | 0.180<br>4.6                | 10S                   | RX             | 300<br>2065                      | 38239<br>170.097       |
|                           |                                       | 0.156<br>4.0                | 5S                    | RX             | 200<br>1379                      | 25536<br>113.590       |

RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"

Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"

C = ranura por corte

#### NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic
- La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero inoxidable, ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones de Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para las tuberías cédula 5S, 10S y 10. Se deberían utilizar rodillos estándares para las tuberías cédula 40S y de peso estándar.
- Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras. Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica para todos los tamaños de acople. Consulte los detalles con Victaulic.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema antes de instalar, retirar o ajustar cualquier producto Victaulic para tuberías.

## 5.1 RENDIMIENTO

### Rendimiento con espesores de pared ISO

| Diámetro de tubería       |                                       | Estilo 489                  |                |                                  |                        |
|---------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|
| Nominal<br>pulgadas<br>DN | Diámetro exterior real<br>pulg.<br>mm | Espesor de pared de tubería | Tipo de ranura | Máximo                           |                        |
|                           |                                       | mm<br>pulg.                 |                | Presión de trabajo<br>kPa<br>psi | Carga axial<br>N<br>lb |
| DN40                      | 1.900<br>48.3                         | 5.0<br>0.197                | C              | 4136<br>600                      | 7.566<br>1701          |
|                           |                                       | 3.6<br>0.142                | Est/C          | 3792<br>550                      | 6.937<br>1559          |
|                           |                                       | 3.2<br>0.126                | Est            | 2930<br>425                      | 5.360<br>1205          |
|                           |                                       | 2.6<br>0.102                | RX             | 1896<br>275                      | 3.468<br>780           |
|                           |                                       | 2.0<br>0.079                | RX             | 1600<br>232                      | 2.927<br>658           |
|                           |                                       | 1.6<br>0.063                | RX             | 1379<br>200                      | 2.522<br>567           |
|                           |                                       | 2<br>DN50                   | 2.375<br>60.3  | 5.6<br>0.220                     | C                      |
| 4.0<br>0.157              | Est/C                                 |                             |                | 4136<br>600                      | 11.821<br>2658         |
| 3.6<br>0.142              | Est                                   |                             |                | 3620<br>525                      | 10.346<br>2326         |
| 3.2<br>0.126              | Est                                   |                             |                | 3620<br>525                      | 7.882<br>1772          |
| 2.9<br>0.114              | Est                                   |                             |                | 2241<br>325                      | 6.404<br>1440          |
| 2.6<br>0.102              | RX                                    |                             |                | 1896<br>275                      | 5.419<br>1218          |
| 2.3<br>0.091              | RX                                    |                             |                | 1724<br>250                      | 4.927<br>1108          |
| 2.0<br>0.079              | RX                                    |                             |                | 1600<br>232                      | 4.537<br>1028          |
| 1.6<br>0.063              | RX                                    |                             |                | 1379<br>200                      | 3.941<br>886           |

RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"

Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"

C = ranura por corte

#### NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic
- La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero inoxidable, ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones de Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para las tuberías cédula 5S, 10S y 10. Se deberían utilizar rodillos estándares para las tuberías cédula 40S y de peso estándar.
- Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras. Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica para todos los tamaños de acople. Consulte los detalles con Victaulic.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema antes de instalar, retirar o ajustar cualquier producto Victaulic para tuberías.

## 5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

### Rendimiento con espesores de pared ISO

| Diámetro de tubería       |                                       | Estilo 489                 |                |                                  |                        |             |                |
|---------------------------|---------------------------------------|----------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|-------------|----------------|
| Nominal<br>pulgadas<br>DN | Diámetro exterior real<br>pulg.<br>mm | Esesor de pared de tubería | Tipo de ranura | Máximo                           |                        |             |                |
|                           |                                       | mm<br>pulg.                |                | Presión de trabajo<br>kPa<br>psi | Carga axial<br>N<br>lb |             |                |
| DN65                      | 3.000<br>76.1                         | 7.1<br>0.280               | C              | 4136<br>600                      | 18.862<br>4240         |             |                |
|                           |                                       | 6.4<br>0.252               | C              | 4136<br>600                      | 18.862<br>4240         |             |                |
|                           |                                       | 5.0<br>0.197               | Est/C          | 3275<br>475                      | 14.935<br>3358         |             |                |
|                           |                                       | 4.0<br>0.157               | Est            | 2586<br>375                      | 11.791<br>2651         |             |                |
|                           |                                       | 3.6<br>0.142               | Est            | 2413<br>350                      | 11.005<br>2474         |             |                |
|                           |                                       | 3.1<br>0.122               | Est            | 2065<br>300                      | 9.417<br>2117          |             |                |
|                           |                                       | 2.9<br>0.114               | RX             | 2065<br>300                      | 9.433<br>2121          |             |                |
|                           |                                       | 2.6<br>0.102               | RX             | 1896<br>275                      | 8.647<br>1944          |             |                |
|                           |                                       | 2.3<br>0.091               | RX             | 1724<br>250                      | 7.875<br>1770          |             |                |
|                           |                                       | 2.1<br>0.083               | RX             | 1600<br>232                      | 7.297<br>1640          |             |                |
|                           |                                       | 2.0<br>0.079               | RX             | 1600<br>232                      | 7.297<br>1640          |             |                |
|                           |                                       | 3<br>DN80                  | 3.500<br>88.9  | 8.0<br>0.315                     | C                      | 4136<br>600 | 25.673<br>5771 |
|                           |                                       |                            |                | 5.6<br>0.220                     | Est/C                  | 4136<br>600 | 25.673<br>5771 |
|                           |                                       |                            |                | 4.0<br>0.157                     | Est                    | 2758<br>400 | 17.119<br>3848 |
| 3.6<br>0.142              | Est                                   |                            |                | 2413<br>350                      | 14.979<br>3367         |             |                |
| 3.2<br>0.126              | Est                                   |                            |                | 2065<br>300                      | 12.839<br>2886         |             |                |
| 2.9<br>0.114              | RX                                    |                            |                | 2065<br>300                      | 12.839<br>2886         |             |                |
| 2.6<br>0.102              | RX                                    |                            |                | 1896<br>275                      | 11.769<br>2646         |             |                |
| 2.3<br>0.091              | RX                                    |                            |                | 1724<br>250                      | 10.719<br>2410         |             |                |
| 2.0<br>0.079              | RX                                    |                            |                | 1600<br>232                      | 9.931<br>2233          |             |                |

RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"

Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"

C = ranura por corte

#### NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic
- La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero inoxidable, ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones de Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para las tuberías cédula 5S, 10S y 10. Se deberían utilizar rodillos estándares para las tuberías cédula 40S y de peso estándar.
- Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras. Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica para todos los tamaños de acople. Consulte los detalles con Victaulic.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema antes de instalar, retirar o ajustar cualquier producto Victaulic para tuberías.

## 5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

### Rendimiento con espesores de pared ISO

| Diámetro de tubería       |                                       | Estilo 489                 |                |                                  |                        |
|---------------------------|---------------------------------------|----------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|
| Nominal<br>pulgadas<br>DN | Diámetro exterior real<br>pulg.<br>mm | Esesor de pared de tubería | Tipo de ranura | Máximo                           |                        |
|                           |                                       | mm<br>pulg.                |                | Presión de trabajo<br>kPa<br>psi | Carga axial<br>N<br>lb |
| 4<br>DN100                | 4.500<br>114.3                        | 8.8<br>0.346               | C              | 4136<br>600                      | 42.439<br>9541         |
|                           |                                       | 6.3<br>0.248               | C              | 4136<br>600                      | 42.439<br>9541         |
|                           |                                       | 4.5<br>0.177               | Est            | 3103<br>450                      | 31.836<br>7157         |
|                           |                                       | 3.6<br>0.142               | Est            | 2065<br>300                      | 21.224<br>4771         |
|                           |                                       | 2.9<br>0.114               | RX             | 2065<br>300                      | 21.224<br>4771         |
|                           |                                       | 2.6<br>0.102               | RX             | 1896<br>275                      | 19.455<br>4374         |
|                           |                                       | 2.0<br>0.079               | RX             | 1600<br>232                      | 16.417<br>3691         |
| DN125                     | 5.500<br>139.7                        | 10.0<br>0.394              | C              | 4136<br>600                      | 63.396<br>14252        |
|                           |                                       | 7.1<br>0.280               | C              | 4136<br>600                      | 63.396<br>14252        |
|                           |                                       | 6.6<br>0.260               | Est/C          | 4136<br>600                      | 63.396<br>14252        |
|                           |                                       | 6.3<br>0.248               | Est/C          | 3964<br>575                      | 60.767<br>13661        |
|                           |                                       | 5.6<br>0.220               | Est/C          | 3447<br>500                      | 52.841<br>11879        |
|                           |                                       | 5.0<br>0.197               | Est            | 3101<br>450                      | 47.524<br>10684        |
|                           |                                       | 4.0<br>0.157               | Est            | 2413<br>350                      | 36.989<br>8315         |
|                           |                                       | 3.4<br>0.134               | RX             | 2065<br>300                      | 31.652<br>7116         |
|                           |                                       | 3.2<br>0.126               | RX             | 2065<br>300                      | 31.704<br>7127         |
|                           |                                       | 3.0<br>0.118               | RX             | 1896<br>275                      | 29.062<br>6534         |
|                           |                                       | 2.8<br>0.110               | RX             | 1896<br>275                      | 29.062<br>6534         |
|                           |                                       | 2.6<br>0.102               | RX             | 1724<br>250                      | 26.420<br>5940         |
|                           |                                       | 2.0<br>0.079               | RX             | 1600<br>232                      | 24.525<br>5513         |

RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"

Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"

C = ranura por corte

#### NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic
- La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero inoxidable, ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones de Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para las tuberías cédula 5S, 10S y 10. Se deberían utilizar rodillos estándares para las tuberías cédula 40S y de peso estándar.
- Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras. Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica para todos los tamaños de acople. Consulte los detalles con Victaulic.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema antes de instalar, retirar o ajustar cualquier producto Victaulic para tuberías.



## 5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

### Rendimiento con espesores de pared ISO

| Diámetro de tubería       |                                       | Estilo 489                  |  |                |                                  |                        |
|---------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|--|----------------|----------------------------------|------------------------|
| Nominal<br>pulgadas<br>DN | Diámetro exterior real<br>pulg.<br>mm | Espesor de pared de tubería |  | Tipo de ranura | Máximo                           |                        |
|                           |                                       | mm<br>pulg.                 |  |                | Presión de trabajo<br>kPa<br>psi | Carga axial<br>N<br>lb |
|                           | 6.500<br>165.1                        | 11.0<br>0.432               |  | C              | 5171<br>750                      | 110704<br>24887        |
|                           |                                       | 7.1<br>0.280                |  | ST.C           | 5171<br>750                      | 110704<br>24887        |
|                           |                                       | 5.0<br>0.197                |  | ST             | 3447<br>500                      | 73803<br>16592         |
|                           |                                       | 3.4<br>0.134                |  | ST             | 2068<br>300                      | 44282<br>9955          |
|                           |                                       | 2.8<br>0.109                |  | RX             | 1724<br>250                      | 36901<br>8296          |
|                           |                                       | 11.0<br>0.433               |  | C              | 5171<br>750                      | 115.003<br>25854       |
| 6<br>DN150                | 6.625<br>168.3                        | 7.1<br>0.280                |  | Est/C          | 5171<br>750                      | 115.003<br>25854       |
|                           |                                       | 5.0<br>0.197                |  | Est            | 3447<br>500                      | 76.668<br>17236        |
|                           |                                       | 4.5<br>0.177                |  | Est            | 3101<br>450                      | 69.002<br>15512        |
|                           |                                       | 4.0<br>0.157                |  | Est            | 2586<br>375                      | 57.501<br>12927        |
|                           |                                       | 3.2<br>0.126                |  | RX             | 1896<br>275                      | 42.168<br>9480         |
|                           |                                       | 3.0<br>0.118                |  | RX             | 1896<br>275                      | 42.168<br>9480         |
|                           |                                       | 2.6<br>0.102                |  | RX             | 1600<br>232                      | 35.583<br>7999         |
|                           |                                       | 2.0<br>0.079                |  | RX             | 1600<br>232                      | 35.574<br>7997         |
|                           |                                       | 8.2<br>0.323                |  | ST.C           | 4137<br>600                      | 151984<br>34167        |
|                           |                                       | 6.5<br>0.256                |  | ST             | 3275<br>475                      | 120320<br>27049        |
|                           | 8.515<br>216.3                        | 4.0<br>0.157                |  | ST             | 2241<br>325                      | 82324<br>18507         |
|                           |                                       | 2.8<br>0.109                |  | RX             | 1207<br>175                      | 44329<br>9965          |

RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"

Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"

C = ranura por corte

#### NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic
- La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero inoxidable, ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones de Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para las tuberías cédula 5S, 10S y 10. Se deberían utilizar rodillos estándares para las tuberías cédula 40S y de peso estándar.
- Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras. Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica para todos los tamaños de acople. Consulte los detalles con Victaulic.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema antes de instalar, retirar o ajustar cualquier producto Victaulic para tuberías.

## 5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

### Rendimiento con espesores de pared ISO

| Diámetro de tubería       |                                       | Estilo 489                  |                |                                  |                        |             |                 |
|---------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|-------------|-----------------|
| Nominal<br>pulgadas<br>DN | Diámetro exterior real<br>pulg.<br>mm | Espesor de pared de tubería | Tipo de ranura | Máximo                           |                        |             |                 |
|                           |                                       | mm<br>pulg.                 |                | Presión de trabajo<br>kPa<br>psi | Carga axial<br>N<br>lb |             |                 |
| 8<br>DN200                | 8.625<br>219.1                        | 12.5<br>0.492               | C              | 4136<br>600                      | 155.903<br>35049       |             |                 |
|                           |                                       | 8.0<br>0.315                | Est/C          | 4136<br>600                      | 155.903<br>35049       |             |                 |
|                           |                                       | 6.5<br>0.256                | Est/C          | 3275<br>475                      | 123.449<br>27752       |             |                 |
|                           |                                       | 6.3<br>0.248                | Est/C          | 3275<br>475                      | 123.449<br>27752       |             |                 |
|                           |                                       | 5.0<br>0.197                | Est            | 2586<br>375                      | 97.459<br>21910        |             |                 |
|                           |                                       | 4.0<br>0.157                | Est            | 2241<br>325                      | 84.465<br>18989        |             |                 |
|                           |                                       | 3.6<br>0.142                | RX             | 1896<br>275                      | 71.470<br>16067        |             |                 |
|                           |                                       | 32<br>0.126                 | RX             | 1600<br>232                      | 60.295<br>13555        |             |                 |
|                           |                                       | 3.0<br>0.118                | RX             | 1551<br>225                      | 58.476<br>13146        |             |                 |
|                           |                                       | 2.6<br>0.102                | RX             | 1207<br>175                      | 45.481<br>10225        |             |                 |
|                           |                                       | 2.0<br>0.079                | RX             | 1034<br>150                      | 38.984<br>3764         |             |                 |
|                           |                                       | 10.528<br>267.4             |                | 9.3<br>0.366                     | ST.C                   | 4137<br>600 | 232338<br>52232 |
|                           |                                       |                             |                | 6.5<br>0.256                     | ST.C                   | 3103<br>450 | 174253<br>39174 |
|                           |                                       |                             |                | 4.0<br>0.157                     | ST                     | 2068<br>300 | 116169<br>26116 |
| 3.4<br>0.135              | RX                                    |                             |                | 1600<br>232                      | 89837<br>20196         |             |                 |

RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"

Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"

C = ranura por corte

#### NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic
- La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero inoxidable, ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones de Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para las tuberías cédula 5S, 10S y 10. Se deberían utilizar rodillos estándares para las tuberías cédula 40S y de peso estándar.
- Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras. Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica para todos los tamaños de acople. Consulte los detalles con Victaulic.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema antes de instalar, retirar o ajustar cualquier producto Victaulic para tuberías.

## 5.1 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

### Rendimiento con espesores de pared ISO

| Diámetro de tubería       |                                       | Estilo 489                 |                 |                                  |                        |             |                  |
|---------------------------|---------------------------------------|----------------------------|-----------------|----------------------------------|------------------------|-------------|------------------|
| Nominal<br>pulgadas<br>DN | Diámetro exterior real<br>pulg.<br>mm | Esesor de pared de tubería | Tipo de ranura  | Máximo                           |                        |             |                  |
|                           |                                       | mm<br>pulg.                |                 | Presión de trabajo<br>kPa<br>psi | Carga axial<br>N<br>lb |             |                  |
| 10<br>DN250               | 10.750<br>273.0                       | 14.2<br>0.559              | C               | 4136<br>600                      | 242.188<br>54446       |             |                  |
|                           |                                       | 12.5<br>0.492              | C               | 4136<br>600                      | 242.188<br>54446       |             |                  |
|                           |                                       | 10.0<br>0.394              | C               | 4136<br>600                      | 242.188<br>54446       |             |                  |
|                           |                                       | 6.3<br>0.248               | Est/C           | 2930<br>425                      | 171.585<br>38574       |             |                  |
|                           |                                       | 4.0<br>0.157               | RX              | 2065<br>300                      | 121.119<br>27229       |             |                  |
|                           |                                       | 3.6<br>0.142               | RX              | 1724<br>250                      | 100.933<br>22691       |             |                  |
|                           |                                       | 3.2<br>0.126               | RX              | 1600<br>232                      | 93.690<br>21062        |             |                  |
|                           |                                       | 3.0<br>0.118               | RX              | 1379<br>200                      | 80.746<br>18153        |             |                  |
|                           |                                       | 2.6<br>0.102               | RX              | 1034<br>150                      | 60.560<br>13614        |             |                  |
|                           |                                       | 2.0<br>0.079               | RX              | 689<br>100                       | 40.373<br>9076         |             |                  |
|                           |                                       |                            | 12.539<br>318.5 | 10.3<br>0.405                    | C                      | 4137<br>600 | 329574<br>74091  |
|                           |                                       |                            |                 | 6.5<br>0.256                     | ST.C                   | 2930<br>425 | 233448<br>52481  |
| 4.5<br>0.177              | RX                                    |                            |                 | 2068<br>300                      | 164787<br>37046        |             |                  |
| 4.0<br>0.157              | RX                                    |                            |                 | 1379<br>200                      | 109858<br>24697        |             |                  |
| 12<br>DN300               | 12.750<br>323.9                       |                            |                 | 12.5<br>0.492                    | C                      | 4136<br>600 | 340.687<br>76590 |
|                           |                                       | 10.0<br>0.394              | C               | 4136<br>600                      | 340.687<br>76590       |             |                  |
|                           |                                       | 7.1<br>0.280               | Est/C           | 3101<br>450                      | 255.568<br>57454       |             |                  |
|                           |                                       | 5.0<br>0.197               | RX              | 2241<br>325                      | 184.577<br>41495       |             |                  |
|                           |                                       | 4.5<br>0.177               | RX              | 2065<br>300                      | 170.379<br>38303       |             |                  |
|                           |                                       | 4.0<br>0.157               | RX              | 1379<br>200                      | 113.590<br>25536       |             |                  |

RX = Juego de rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada marcados con el prefijo "RX"

Est = Juego de rodillos estándares marcados con el prefijo "R"

C = ranura por corte

#### NOTAS

- Para conocer las capacidades de presión en espesores de pared no indicados, consulte con Victaulic
- La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero inoxidable, ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones de Victaulic. Se deben utilizar rodillos "RX" para las tuberías cédula 5S, 10S y 10. Se deberían utilizar rodillos estándares para las tuberías cédula 40S y de peso estándar.
- Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías. Vea la [publicación 24.01](#): Especificaciones de la Herramienta de Preparación de Tuberías para ver más información sobre las herramientas.
- ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras. Hay disponibles a pedido pernos con rosca métrica para todos los tamaños de acople. Consulte los detalles con Victaulic.
- ADVERTENCIA: Despresurice y drene el sistema antes de instalar, retirar o ajustar cualquier producto Victaulic para tuberías.

## 6.0 NOTIFICACIONES

### ADVERTENCIA

- Debe utilizar juegos de rodillos Victaulic RX para ranurar las tuberías de acero inoxidable de pared delgada o ligera que se emplean con los acoples Victaulic.

Si no se utilizan juegos de rodillos Victaulic RX al ranurar tuberías de acero inoxidable de pared delgada o ligera podrían ocurrir fallas en la unión, con consecuencia de lesiones personales graves y/o daños materiales.

### AVISO

- Los rodillos Victaulic RX se deben solicitar por separado. Se identifican por su color plateado y la designación "RX" en la parte delantera del juego de rodillos.

### ADVERTENCIA



- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquier producto Victaulic para tuberías.
- Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquiera de los productos para tuberías de Victaulic.
- Use gafas, casco y calzado de seguridad.

Si no sigue estas instrucciones, existe riesgo de un accidente mortal o lesiones personales graves y daños materiales.

## 7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[05.01: Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic](#)

[17.01: Preparación de extremos de tuberías de acero inoxidable Victaulic®](#)

[17.09: Datos de rendimiento de acoples de hierro dúctil Victaulic® para tuberías de acero inoxidable](#)

[24.01: Especificaciones de herramienta de preparación de tuberías Victaulic®](#)

[26.01: Datos de diseño Victaulic®](#)

[29.01: Términos y condiciones/garantía de Victaulic®](#)

[I-100: Manual de Instalación en Campo Victaulic®](#)

### Responsabilidad del usuario en la selección e idoneidad del producto

Cada usuario tiene la responsabilidad última de decidir sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación particular de uso final, de acuerdo con las normas de la industria, las especificaciones del proyecto, los códigos de construcción aplicables y la normativa relacionada, así como las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

### Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

### Note

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

### Instalación

Siempre debería consultar [El Manual de Instalación en Campo Victaulic I-100](#) o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de precios vigente o contacte a Victaulic para más información.

### Marcas registradas

*Victaulic* y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.