

Acoplamiento flexible de acero inoxidable dúplex Victaulic®

Estilo 475DX



1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Medidas disponibles

- 1 – 4"/DN25 – DN100

Presión de trabajo máxima

- La presión de trabajo depende del material, del espesor de pared y de la medida del tubo.

Aplicación

- Conformar una unión de tuberías flexible diseñada para admitir una amplitud limitada de movimiento lineal y/o angular
- Este producto une tubos ranurados por laminación o por corte con perfil Original Groove System (OGS), además de conexiones, válvulas y accesorios ranurados

Materiales de los tubos

- Acero inoxidable
 - Austenítico: Tipo 304 (S30400), Tipo 316 (S31600)
 - Superaustenítico: 254 SMO® (S31254), AL-6XN (N08367)
 - Dúplex: 2205 (S32205)
 - Súper dúplex: 2507 (S32750), Zeron® 100 (S32760)

2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS



EN 10311
CPR (UE)
N° 305/2011



BS EN 10311
CPR (RU)
2019 N° 465

NOTA

- Consulte la [publicación 02.06](#) de Victaulic para ver las aprobaciones de agua potable, si procede.

CONSULTE SIEMPRE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO SOBRE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y LA ATENCIÓN AL CLIENTE.



3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIAL

Carcasa:

- ☐ Acero inoxidable dúplex (CE8MN) conforme a ASTM A890 y a los requisitos de material ASTM A890 y A995.
 - ☐ Carcasa opcional: Acero inoxidable superdúplex (CE3MN) conforme a los requisitos de material ASTM A890 y A995.

Revestimiento de carcasa: Ninguno

Juntas: (especifique su preferencia¹)☐ **EPDM Grado “EW”**

EPDM (código de color verde W). Rango de temperatura –30 °F a +230 °F/–34 °C a +110 °C. Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. Material certificado por WRAS con resistencia microbiológica aprobada según BS 6920 para servicio de agua potable fría y caliente hasta +149 °F/+65 °C. Clasificada UL conforme a ANSI/NSF/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y ANSI/NSF/CAN 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO.

☐ **EPDM Grado “E”**

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura –30 °F a +230 °F/–34 °C a +110 °C. Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente y fría dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. Clasificada UL conforme a ANSI/NSF/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y caliente a +180 °F/+82 °C y ANSI/NSF/CAN 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO.

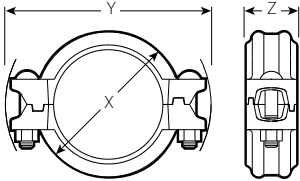
¹ Los servicios enumerados son solo guías de servicios generales. Es importante saber que existen servicios con los que estas juntas no son compatibles. Consulte siempre la última [Guía de selección de sellos Victaulic](#) para consultar las recomendaciones específicas y para ver un listado de aplicaciones con las que no son compatibles.

Tornillería:**Pernos y tuercas: (especifique su preferencia)**

- ☐ Estándar: Tornillos domos de cuello oval de acero inoxidable ASTM F593, Grupo 2, Tipo 316. Tuercas hexagonales con recubrimiento resistente al desgaste de acero inoxidable ASTM F594, Grupo 2, Tipo 316.
 - ☐ Tuercas opcionales: Tuerca hexagonal resistente de bronce de silicio ASME/ANSI B18.22, Tipo 651
- ☐ Pernos y tuercas opcionales: Tornillos domos de acero inoxidable de cuello oval conformes a las propiedades mecánicas ASTM A1082, UNS S32750 (acero inoxidable súper dúplex). Tuercas de altas prestaciones de acero inoxidable conformes a las propiedades mecánicas ASTM A1082, UNS S327500 (acero inoxidable súper dúplex), requisito complementario S5, con revestimiento resistente al desgaste.

4.0 MEDIDAS

Estilo 475DX



Regular para todos los tamaños

Medida		Separación nominal de los extremos de tubos ²		Desviación de la línea central		N° de pernos	Diámetro de pernos/ tuercas	Dimensiones			Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Mínimo pulgadas mm	Máximo pulgadas mm	Grados por acoplamiento	Tubo in/ft mm/m	Cant.	Medida pulgadas	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aprox. (Cada una) lb kg
1 DN25	1.315 33,7	0.00 0,0	0.06 1,5	2° 43'	0.57 47	2	3/8 x 2	2.31 58	4.13 104	1.75 44	1.3 0,6
1 1/4 DN32	1.660 42,4	0.00 0,0	0.06 1,5	2° 10'	0.45 37	2	3/8 x 2	2.63 66	4.38 112	1.88 48	1.4 0,6
1 1/2 DN40	1.900 48,3	0.00 0,0	0.06 1,5	1° 56'	0.40 33	2	3/8 x 2	2.88 74	4.69 120	1.88 48	1.5 0,7
2 DN50	2.375 60,3	0.00 0,0	0.06 1,5	1° 30'	0.32 27	2	3/8 x 2	3.44 88	5.00 128	1.94 50	1.7 0,8
2 1/2	2.875 73,0	0.00 0,0	0.06 1,5	1° 15'	0.26 22	2	3/8 x 2	4.06 104	5.63 142	1.94 50	1.9 0,9
DN65	3.000 76,1	0.00 0,0	0.06 1,5	1° 12'	0.25 21	2	3/8 x 2	4.13 104	5.75 146	1.94 50	1.9 0,9
3 DN80	3.500 88,9	0.00 0,0	0.06 1,5	1° 1'	0.21 17	2	1/2 x 2 3/4	4.63 118	6.50 166	1.94 50	3.0 1,4
4 DN100	4.500 114,3	0.00 0,0	0.13 3,3	1° 35'	0.33 27	2	1/2 x 2 3/4	5.94 150	7.88 200	2.13 54	4.2 1,9

² La separación admisible de los extremos de tubería y la desviación son el rango nominal máximo de movimiento disponible en cada unión de tuberías ranuradas por laminación estándar. Si el ranurado es por corte las cifras deben duplicarse. Estas cifras son máximas. Para el diseño y la instalación se puede reducir estas cifras un 50% en medidas de 1 – 3"/DN25 – DN80 y un 25% en medidas de 4"/DN100.

5.0 RENDIMIENTO

Rendimiento con espesores de pared ANSI (materiales de tuberías austeníticos)

Diámetro de tubería		Estilo 475DX				
Diámetro Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared del tubo pulgadas mm	Número Schedule ANSI	Tipo de ranura	Presión de trabajo máxima Psi kPa	Carga final lbf N
1 DN25	1.315 33,7	0.179 4,5	80S	C	500 3447	700 3114
		0.133 3,4	40S	Est/C	500 3447	700 3114
		0.109 2,8	10S	RX	350 2413	500 2224
		0.065 1,7	5S	RX	225 1551	325 1446
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.191 4,9	80S	C	500 3447	1100 4894
		0.140 3,6	40S	Est/C	500 3447	1100 4894
		0.109 2,8	10S	RX	350 2413	775 3448
		0.065 1,7	5S	RX	225 1551	500 2224
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.200 5,1	80S	C	500 3447	1500 6672
		0.145 3,7	40S	Est/C	500 3447	1500 6672
		0.109 2,8	10S	RX	350 2413	1000 4448
		0.065 1,7	5S	RX	225 1551	650 2892
2 DN50	2.375 60,3	0.218 5,5	80S	C	500 3447	2300 10230
		0.154 3,9	40S	Est/C	500 3447	2300 10230
		0.109 2,8	10S	RX	350 2413	1600 7118
		0.065 1,7	5S	RX	225 1551	1000 4448

NOTAS

- RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo “RX”
- Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo “R”
- C = Ranura por corte
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basada en tuberías de acero inoxidable, ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea en la [publicación 24.01](#) más información sobre las ranuradoras.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

5.0 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Rendimiento con espesores de pared ANSI (tuberías de material austenítico)

Diámetro de tubería		Estilo 475DX				
Diámetro Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared del tubo pulgadas mm	Número Schedule ANSI	Tipo de ranura	Presión de trabajo máxima Psi kPa	Carga final lbf N
2 ½	2.875 73,0	0.276 7,0	80S	C	500 3447	3300 14680
		0.203 5,2	40S	Est/C	500 3447	3300 14680
		0.120 3,0	10S	RX	350 2413	2300 10230
		0.083 2,1	5S	RX	225 1551	1500 6672
3 DN80	3.500 88,9	0.300 7,6	80S	C	500 3447	4900 21796
		0.216 5,5	40S	Est/C	500 3447	4900 21796
		0.120 3,0	10S	RX	350 2413	3400 15124
		0.083 2,1	5S	RX	225 1551	2200 9786
4 DN100	4.500 114,3	0.337 8,6	80S	C	500 3447	8000 35586
		0.237 6,0	40S	Est/C	500 3447	8000 35586
		0.120 3,0	10S	RX	350 2413	5600 24910
		0.083 2,1	5S	RX	225 1551	3600 16014

NOTAS

- RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo “RX”
- Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo “R”
- C = Ranura por corte
- La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basada en tuberías de acero inoxidable, ranuradas por laminación con rodillos Victaulic conforme a las especificaciones Victaulic.
- Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea en la [publicación 24.01](#) más información sobre las ranuradoras.
- ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

5.1 RENDIMIENTO

Rendimiento con espesor de pared ANSI (tuberías de material superaustenítico, dúplex y superdúplex)

Diámetro de tubería		Estilo 475DX				
Diámetro Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared del tubo pulgadas mm	Número Schedule ANSI	Tipo de ranura	Presión de trabajo máxima: Psi kPa	Carga final lbf N
1 DN25	1.315 33,7	0.133 3,4	40S	C	600 4137	825 3670
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.140 3,6	40S	C	600 4137	1300 5782
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.145 3,7	40S	C	600 4137	1800 8006
2 DN50	2.375 60,3	0.154 3,9	40S	C	600 4137	2700 12010
2 ½ DN65	2.875 73,0	0.203 5,2	40S	C	600 4137	3900 17348
3 DN80	3.500 88,9	0.216 5,5	40S	C	600 4137	5800 25800
4 DN100	4.500 114,3	0.237 6,0	40S	C	600 4137	9600 42702

- NOTAS
- C = Ranura por corte
 - La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías ANSI de material austenítico, dúplex y súper dúplex de acero inoxidable del espesor de pared mínimo que se puede ranurar por corte conforme a las especificaciones Victaulic.
 - Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea en la [publicación 24.01](#) más información sobre las ranuradoras.
 - ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

5.2 RENDIMIENTO

Rendimiento con espesores de pared ISO (tuberías de material austenítico)

Diámetro de tubería		Estilo 475DX			
Diámetro Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared del tubo pulgadas mm	Tipo de ranura	Presión de trabajo máxima: Psi kPa	Carga final lbf N
1 DN25	1.315 33,7	0.177 4,5	C	500 3447	700 3114
		0.126 3,2	Est.	425 2930	600 2668
		0.102 2,6	RX	325 2241	450 2002
		0.091 2,3	RX	300 2068	425 1890
		0.079 2,0	RX	250 1724	350 1556
		0.063 1,6	Rodillo RX	225 1551	325 1446
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.197 5,0	C	500 3447	1100 4894
		0.142 3,6	Est/C	500 3447	1100 4894
		0.126 3,2	Est	425 2930	925 4114
		0.102 2,6	RX	325 2241	725 3224
		0.079 2,0	RX	250 1724	550 2446
		0.063 1,6	Rodillo RX	225 1551	500 2224
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.197 5,0	C	500 3447	1500 6672
		0.142 3,6	Est/C	500 3447	1500 6672
		0.126 3,2	Est	350 2413	1000 4448
		0.102 2,6	RX	325 2241	925 4114
		0.079 2,0	RX	250 1724	725 3224
		0.063 1,6	Rodillo RX	225 1551	650 2892

- NOTAS**
- RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo RX
 - Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo R
 - C = Ranura por corte
 - La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías ISO de material austenítico de acero inoxidable del espesor de pared que se puede ranurar por corte conforme a las especificaciones Victaulic.
 - Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea en la [publicación 24.01](#) más información sobre las ranuradoras.
 - ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

5.2 RENDIMIENTO (SIGUE)

Rendimiento con espesores de pared ISO (tuberías de material austenítico)

Diámetro de tubería		Estilo 475DX			
Diámetro Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared del tubo pulgadas mm	Tipo de ranura	Presión de trabajo máxima: Psi kPa	Carga final lbf N
2 DN50	2.375 60,3	0.220 5,6	C	500 3447	2300 10230
		0.157 4,0	Est/C	500 3447	2300 10230
		0.142 3,6	Est.	450 3103	2000 8896
		0.126 3,2	Est.	400 2758	1800 8006
		0.114 2,9	Est.	375 2586	1700 7562
		0.102 2,6	RX	325 2241	1500 6672
		0.091 2,3	RX	300 2068	1400 6228
		0.079 2,0	RX	250 1724	1200 5338
		0.063 1,6	Rodillo RX	225 1551	1000 4448
DN65	3.000 76,1	0.280 7,1	C	500 3447	3600 16014
		0.252 6,4	C	500 3447	3600 16014
		0.197 5,0	Est/C	425 2930	3100 13790
		0.157 4,0	Est.	400 2758	2900 12900
		0.142 3,6	Est.	375 2586	2700 12010
		0.122 3,1	Est.	350 2413	2500 11120
		0.114 2,9	RX	325 2241	2300 10230
		0.102 2,6	RX	300 2068	2200 9786
		0.091 2,3	RX	250 1724	1800 8006
		0.083 2,1	RX	232 1600	1700 7562
		0.079 2,0	Rodillo RX	232 1600	1700 7562

- NOTAS**
- RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo RX
 - Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo R
 - C = Ranura por corte
 - La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías ISO de material austenítico de acero inoxidable del espesor de pared que se puede ranurar por corte conforme a las especificaciones Victaulic.
 - Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea en la [publicación 24.01](#) más información sobre las ranuradoras.
 - ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

5.2 RENDIMIENTO (SIGUE)

Rendimiento con espesores de pared ISO (tuberías de material austenítico)

Diámetro de tubería		Estilo 475DX			
Diámetro Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared del tubo pulgadas mm	Tipo de ranura	Presión de trabajo máxima: Psi kPa	Carga final lbf N
3 DN80	3.500 88,9	0.315 8,0	C	500 3447	4900 21796
		0.220 5,6	Est/C	500 3447	4900 21796
		0.157 4,0	Est.	400 2758	3900 17348
		0.142 3,6	Est.	375 2586	3700 16458
		0.126 3,2	Est	325 2241	3200 14234
		0.114 2,9	RX	325 2241	3200 14234
		0.102 2,6	RX	300 2068	2900 12900
		0.091 2,3	RX	250 1724	2500 11120
		0.079 2,0	Rodillo RX	232 1600	2300 10230
4 DN100	4.500 114,3	0.346 8,8	C	500 3447	8000 35586
		0.248 6,3	C	500 3447	8000 35586
		0.177 4,5	Est.	300 2068	4800 21352
		0.142 3,6	Est.	300 2068	4800 21352
		0.114 2,9	RX	275 1896	4400 19572
		0.102 2,6	RX	250 1724	4000 17792
		0.079 2,0	Rodillo RX	232 1600	3700 16458

- NOTAS
- RX = Conjunto de rodillos para tubos de pared fina de acero inoxidable marcados con el prefijo RX
 - Est = conjunto de rodillos estándar con el prefijo R
 - C = Ranura por corte
 - La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías ISO de material austenítico de acero inoxidable del espesor de pared que se puede ranurar por corte conforme a las especificaciones Victaulic.
 - Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea en la [publicación 24.01](#) más información sobre las ranuradoras.
 - ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

5.3 RENDIMIENTO

Rendimiento con espesor de pared ISO (tuberías de material superaustenítico, dúplex y superdúplex)

Diámetro de tubería		Estilo 475DX			
Diámetro Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Espesor de pared del tubo pulgadas mm	Tipo de ranura	Presión de trabajo máxima Psi kPa	Carga final lbf N
1 DN25	1.315 33,7	0.177 4,5	C	600 4137	825 3670
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.197 5,0	C	600 4137	1300 5782
		0.142 3,6	C	600 4137	1300 5782
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.197 5,0	C	600 4137	1800 8006
2 DN50	2.375 60,3	0.220 5,6	C	600 4137	2700 12010
		0.157 4,0	C	600 4137	2700 12010
DN65	3.000 76,1	0.280 7,1	C	600 4137	4300 19128
		0.252 6,4	C	600 4137	4300 19128
3 DN80	3.500 88,9	0.315 8,0	C	600 4137	5800 25800
		0.220 5,6	C	600 4137	5800 25800
4 DN100	4.500 114,3	0.346 8,8	C	600 4137	9600 42702
		0.248 6,3	C	600 4137	9600 42702

- NOTA
- C = Ranura por corte
 - La presión de trabajo y la carga final son totales, para todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías ISO de material superaustenítico, dúplex y súper dúplex de acero inoxidable del espesor de pared mínimo que se puede ranurar por corte conforme a las especificaciones Victaulic.
 - Consulte a Victaulic sobre el rendimiento en otras tuberías. Vea en la [publicación 24.01](#) más información sobre las ranuradoras.
 - ADVERTENCIA: PARA UNA ÚNICA PRUEBA EN LA OBRA, la presión de trabajo máxima en la unión puede incrementarse hasta 1 ½ veces los valores mostrados.

6.0 NOTIFICACIONES

!

ADVERTENCIA













- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar cualquier producto Victaulic.
- Compruebe siempre que el sistema de tuberías esté completamente vacío y despresurizado inmediatamente antes de instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto para tuberías de Victaulic.
- Confirme que todos los equipos, ramales y tramos de tubería que se hayan aislado para o durante las pruebas o por el cierre/colocación de válvulas, estén identificados, despresurizados y drenados inmediatamente antes de instalar, desmontar, ajustar o mantener cualquier producto Victaulic.
- Lea y siga siempre las instrucciones de instalación segura I-ENDCAP, que se pueden descargar en [Victaulic.com](https://victaulic.com).
- Use gafas protectoras, casco, calzado de seguridad y orejeras.
- Es responsabilidad del diseñador del sistema verificar la idoneidad de los componentes de acero inoxidable para su utilización con los fluidos previstos en el sistema de tuberías y el entorno exterior.
- El encargado de especificar los materiales debe evaluar el efecto de la composición química, el nivel de pH, la temperatura de funcionamiento, el nivel de cloro, el nivel de oxígeno y el caudal sobre los componentes de acero inoxidable y confirmar que el sistema ofrezca una vida útil aceptable para el servicio que prestará.

No seguir estas instrucciones podría comprometer la integridad del sistema o causar un fallo en el mismo, con consecuencia de muerte, lesiones personales graves y daños materiales.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

- [02.06: Aprobaciones ANSI/NSF de Agua Potable de Victaulic](#)
- [05.01: Guía de selección de sellos Victaulic](#)
- [17.01: Preparación de los tubos de acero inoxidable para usar con productos Victaulic](#)
- [17.16: Conexiones OGS Victaulic de acero inoxidable](#)
- [17.20: Acoplamiento flexible de acero inoxidable dúplex Estilo 77DX](#)
- [17.33: Acoplamiento rígido Estilo 489DX de acero inoxidable dúplex](#)
- [24.01: Especificaciones de herramientas para preparar tuberías](#)
- [25.01: Especificaciones de ranura Victaulic Original Groove System \(OGS\)](#)
- [26.01: Datos de diseño Victaulic](#)
- [29.01: Términos y condiciones de venta Victaulic](#)
- [I-100: Manual de instalación en campo Victaulic](#)
- [I-ENDCAP: Instrucciones de instalación segura de los tapones Victaulic®](#)

Responsabilidad del usuario en la selección e idoneidad del producto

El usuario es el responsable último de determinar la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación concreta, que sea conforme a la normativa de la industria, las especificaciones del proyecto y los datos publicados por Victaulic sobre prestaciones, mantenimiento y seguridad, y de seguir todas las advertencias e instrucciones de instalación. Nada de este ni de cualquier otro documento o, ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, de la Guía de instalación ni de este descargo de Victaulic Company.

Instalación

Consulte y siga siempre el [Manual de Instalación de Victaulic](#) o las instrucciones de instalación del producto que esté instalando. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web www.victaulic.com.

Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración acerca del uso de materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus empresas afiliadas, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de una manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "Patentado" o "Pendiente de patente" se refieren a patentes de diseño o uso o a aplicaciones de artículos y/o métodos de uso en EE. UU. y/o en otros países. Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas registradas de Victaulic Company y/o de sus filiales, en EE. UU. y/o en otros países.

Nota

Todos los productos que lleven la marca Victaulic son fabricados por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se deben instalar únicamente de acuerdo con las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.