Система компонентов из нержавеющей стали Vic-Press™ для труб сортамента (Schedule) 10S из нержавеющей стали марок 316/316L

Инструмент Victaulic® PFT510 является единственным обжимным инструментом, утвержденным для использования с изделиями Vic-Press™ для систем трубопроводов сортамента (Schedule) 10S.

1.0 ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предлагаемые размеры:

- ½ – 2" / DN15 – DN50

Максимальное рабочее давление:

- Позволяет работать под давлением в диапазоне от полного вакуума (29,9 дюймов рт. ст. / 760 мм рт. ст.) до 500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа
- Рассчитан на давление до 300 фунтов на кв. дюйм при использовании с трубами сортамента (Schedule) 5S
- Сертифицирован FM для работы под давлением до 300 фунтов на кв. дюйм / 2068 кПа

Применение:

- Для присоединения трубопроводов из нержавеющей стали марки 316/316L сортамента (Schedule) 10S, изготовленных в соответствии со стандартом ASTM A312
- Рекомендуется для систем, перекачивающих воду, углеводороды, нефтеводяные растворы, воздух (мокрый, сухой или с содержанием паров масла), прочие газы, растительные и минеральные масла, а также жидкости для автотранспортных средств, такие как моторное масло и трансмиссионная жидкость, в температурном диапазоне от -30 °F до +300 °F / от -34 °C до +149 °C в зависимости от области применения и выбранного материала уплотнения.

Материалы труб:

- Нержавеющая сталь марок 316/316L сортамента (Schedule) 10S согласно стандарту ASTM A312

Нормы и требования:

- Расстояние между подвесными опорами соответствует стандартам ASME B31.1 для трубопроводов систем энергоснабжения, ASME B31.3 для систем технологических трубопроводов и ASME B31.9 для трубопроводов систем коммунального снабжения.
- Отвечает требованиям стандарта ASME и номинальным значениям параметров для систем ANSI класса 150, предназначенных для систем водо-, масло-, газоснабжения и перекачивания химических веществ общего назначения
- Соответствует требованиям стандарта ASME B31.1, B31.3 и B31.9 для систем трубопроводов сортамента (Schedule) 10S
- Для получения дополнительной информации запросите публикации 18.16, 18.17 и 18.18.

ПО ВОПРОСАМ, КАСАЮЩИМСЯ УСТАНОВКИ, ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ИЛИ ТЕХПОДДЕРЖКИ ИЗДЕЛИЯ, ОБРАЩАЙТЕСЬ К УВЕДОМЛЕНИЯМ В КОНЦЕ ЭТОГО ДОКУМЕНТА.

Системный №		Расположение	
Предоставлено		Дата	

Раздел спец.		Параграф	
Утверждено		Дата	

 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

1.1 ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Система Vic-Press™ для присоединения труб из нержавеющей стали марок 316/316L сортамента (Schedule) 10S

ОГРАНИЧИТЕЛЬ ТРУБЫ
Внутренний ограничитель фиксирует трубу, обеспечивая положительное присоединение.

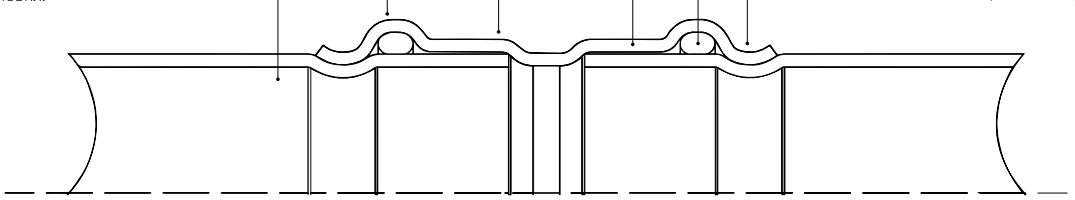
КАРМАН С ЗАПРЕССОВАННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ СТЫКА
Запрессованное уплотнение обеспечивает герметичность соединения в разнообразных мокрых и сухих системах.

УСТАНОВОЧНАЯ МЕТКА
Метка, нанесенная монтажником перед установкой фитинга, позволяет визуально контролировать полное вхождение трубы для правильной установки.

КОРПУС
Штампованная конструкция повышенного качества из нержавеющей стали с ограничителем и уплотнением.

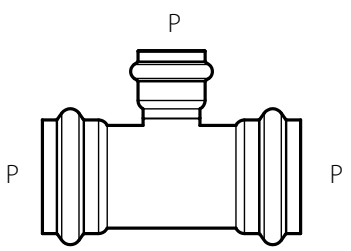
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СМАЗАННОЕ УПОТНЕНИЕ
Изготовленное по технологии определения зажима, на которую заявлен патент.

ПОЛОЖИТЕЛЬНОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ СТОПОРНОЕ УСТРОЙСТВО
Ручной инструмент Vic-Press™ PFT510 обхватывает фитинг по всей окружности, обеспечивая надежное крепление фитинга на трубе.



Размерная информация

- Изделия Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S, предназначенные для монтажа труб из нержавеющей стали марок 316/316L, имеют уникальные размеры от центра до торца или от торца до торца, включая специальные размеры, необходимые для демонтажа компонентов, которые упрощают расчеты по их изготовлению.
- При использовании резьбовых изделий со специальными функциями, таких как контактные датчики, декоративные крышки и тому подобные, необходимо убедиться, что стандарт резьбы и глубина вхождения компонентов совместимы с установочными размерами.
- Невыполнение предварительной проверки на соответствие размеров может привести к трудностям при сборке.



Код торца

P = Прессуемый конец
F = Внутренняя резьба
M = Наружная резьба
T = Гладкий конец
L = Фланцевый конец
G = С канавкой
EOB = Конец отвода
W = Приварные концы

2.0 СЕРТИФИКАТЫ / ПЕРЕЧНИ

ПРИМЕЧАНИЯ

- Смотрите публикацию 02.06: Допуски Victaulic для питьевой воды согласно стандартам ANSI/NSF, если применимо.
- Подробную информацию о разрешениях на использование изделий в морской среде смотрите на сайте https://www.victaulic.com/maritime-approvals/

 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

3.0 СПЕЦИФИКАЦИИ - МАТЕРИАЛЫ

Корпус: Изготовлен из нержавеющей стали марки 316L.

Резьбовые отводы: Изготовлены из прутков из нержавеющей стали или труб из нержавеющей стали в соответствии со стандартом ASTM A312, марка 316L.

Изделия с гладким концом или с канавкой: Труба из нержавеющей стали в соответствии со стандартом ASTM A312, марка 316L.

Фланцевый переходник типа P575: Фланцевый переходник неразъемной конструкции из нержавеющей стали марки 316L с выступающей поверхностью, изготовленный по стандарту ANSI класса 150 или AS 2129, таблица E.

Фланцевый переходник Van Stone типа P566: Плоский фланец из углеродистой стали с выступающей поверхностью и обрезанным концом из нержавеющей стали марки 316, изготовленный по стандарту ANSI класса 150 или AS 2129, таблица E.

Концентрический переходник типа P574: Корпус переходника и прессуемые концы изготовлены из нержавеющей стали марки 316L.

Уплотнение:

- **Victaulic класс «H» HNBR**
  HNBR (цветовой код — две оранжевых полоски). Температурный диапазон от –20 до +210 °F/от –29 до +98 °C. Рекомендуется для горячих нефтеводяных растворов, углеводородов, воздуха с содержанием паров масла, растительных, минеральных, моторных и трансмиссионных масел. Сертификация UL в соответствии с ANSI/NSF 61 для холодного +73 ºF / +23 ºC и горячего +180 ºF / +82 ºC питьевого водоснабжения и в соответствии с ANSI/NSF 372.

Уплотнение по спецзаказу: (укажите выбранный тип[1])

- **ЭПДМ класса «E» Victaulic**
  ЭПДМ (цветовой код — зеленая полоска). Температурный диапазон от –30 до +250 °F/от –34 до +121 °C. Рекомендуется для горячей трубопроводной воды, разбавленных кислот, воздуха без примеси масла и химических соединений. Сертификация UL в соответствии с ANSI / NSF 61 для холодного +73 ºF / +23 ºC и горячего +180 ºF / +82 ºC питьевого водоснабжения и в соответствии с ANSI / NSF 372. **НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ ИЛИ ПАРОВЫХ СРЕДАХ.**
- **Фторэластомер класса «O» Victaulic**
  Фторэластомер (цветовой код — синяя полоска). Температурный диапазон от +20 до 300 °F / от –7 до +149 °C. Рекомендуется для многих окисляющих кислот, нефтяных масел, галогенизированных углеводородов, смазочных веществ, гидравлических и органических жидкостей, а также для воздуха с примесью углеводородов. **НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ СИСТЕМ ГОРЯЧЕГО ВОДО- ИЛИ ПАРОСНАБЖЕНИЯ.**
- **Другие материалы**
  Для выбора прокладки из другого материала смотрите публикацию 05.01: Руководство по выбору уплотнений Victaulic — конструкция эластомерного уплотнения.

[1] Перечисленные области применения являются только общими рекомендациями по использованию. Существуют области применения, для которых использование этих прокладок не рекомендуется. Смотрите последнее Руководство по выбору уплотнений Victaulic, где указаны рекомендованные и нерекомендованные случаи их использования.

ПРИМЕЧАНИЕ

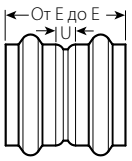
- Уплотнения Vic-Press™ для систем сортамента (Schedule) 10S предварительно смазаны для облегчения установки. Для поддержания чистоты смазки компоненты поставляются в заводской герметичной упаковке и должны оставаться в ней до момента их использования. Для получения дополнительной информации об используемой смазке смотрите публикацию 05.07.

 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

4.0 РАЗМЕРЫ

Стандартная муфта

Тип P507 (P x P)
Рабочее давление: 500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа

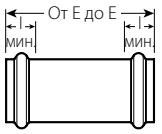


Тип P507

Размер		Габариты		Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	От E до E дюймы мм	Размер для демонтажа U дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг
½ DN15	0.840 21,3	2.78 70,6	0.65 16,5	0.2 0,1
¾ DN20	1.050 26,7	2.78 70,6	0.65 16,5	0.3 0,1
1 DN25	1.315 33,4	3.11 79,0	0.73 18,5	0.5 0,2
1 ½ DN40	1.900 48,3	3.48 88,4	0.72 18,3	0.7 0,3
2 DN50	2.375 60,3	3.96 100,6	0.71 18,0	1.0 0,5

Скользящая муфта

Тип P508 (P x P)
Рабочее давление: 500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа

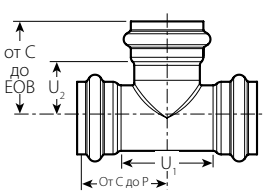


Тип P508

Размер		Габариты		Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	От E до E дюймы мм	I Мин. глубина вхождения трубы дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг
½ DN15	0.840 21,3	3.79 96,3	1.06 26,9	0.3 0,1
¾ DN20	1.050 26,7	3.92 99,6	1.06 26,9	0.4 0,2
1 DN25	1.315 33,4	4.55 115,6	1.19 30,2	0.7 0,3
1 ½ DN40	1.900 48,3	5.33 135,4	1.38 35,1	1.1 0,5
2 DN50	2.375 60,3	6.18 157,1	1.63 41,4	1.6 0,7

Тройник

Тип P572 (P x P x P)
Рабочее давление: 500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа



Тип P572

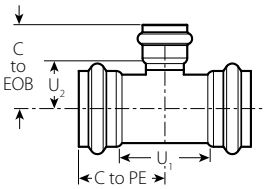
Размер		Габариты				Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	От C до P дюймы мм	Размер для демонтажа U_1 дюймы мм	от C до EOB дюймы мм	Размер для демонтажа U_2 дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг
½ DN15	0.840 21,3	1.71 43,4	1.29 32,8	1.91 48,5	0.84 21,3	0.4 0,2
¾ DN20	1.050 26,7	2.01 51,1	1.89 48,0	1.93 49,0	0.87 22,1	0.5 0,2
1 DN25	1.315 33,4	2.27 57,7	2.17 55,1	2.24 56,9	1.05 26,7	0.9 0,4
1 ½ DN40	1.900 48,3	2.72 69,1	2.68 68,1	2.74 69,6	1.37 34,8	1.5 0,7
2 DN50	2.375 60,3	3.21 81,5	3.17 80,5	3.36 85,3	1.73 43,9	2.1 1,0

 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

4.1 РАЗМЕРЫ

Тройник с переходным отводом

Тип P573 (P x P x P)
Рабочее давление: 500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа



Тип P573

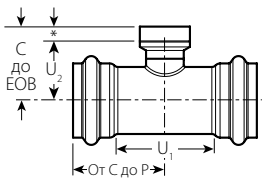
Размер									Габариты				Масса
Номинальный дюймы DN				Фактический наружный диаметр дюймы мм					От C до P дюймы мм	Размер для демонтажа U_1 дюймы мм	от C до EOB дюймы мм	Размер для демонтажа U_2 дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг
¾ DN20	x	¾ DN20	x	½ DN15	1.050 26,7	x	1.050 26,7	x	0.840 21,3	2.01 51,1	1.89 48,0	2.01 51,1	0.95 24,1	0.5 0,2
1 DN25	x	1 DN25	x	½ DN15	1.315 33,4	x	1.315 33,4	x	0.840 21,3	2.27 57,7	2.17 55,1	2.14 54,4	1.08 27,4	0.8 0,4
				¾ DN20					1.050 26,7	2.27 57,7	2.17 55,1	2.07 52,6	1.00 25,4	0.8 0,4
1 ½ DN40	x	1 ½ DN40	x	½ DN15	1.900 48,3	x	1.900 48,3	x	0.840 21,3	2.72 69,1	2.69 68,3	2.44 62,0	1.17 29,7	1.2 0,5
				¾ DN20					1.050 26,7	2.72 69,1	2.69 68,3	2.36 59,9	1.29 32,8	1.3 0,6
				1 DN25					1.315 33,4	2.72 69,1	2.69 68,3	2.53 64,3	1.34 34,0	1.4 0,6
2 DN50	x	2 DN50	x	½ DN15	2.375 60,3	x	2.375 60,3	x	0.840 21,3	3.21 81,5	3.16 80,3	2.67 67,8	1.61 40,9	1.7 0,8
				¾ DN20					1.050 26,7	3.21 81,5	3.16 80,3	2.60 66,0	1.53 38,9	1.7 0,8
				1 DN25					1.315 33,4	3.21 81,5	3.16 80,3	2.77 70,4	1.58 40,1	1.8 0,8
				1 ½ DN40					1.900 48,3	3.21 81,5	3.16 80,3	2.98 75,7	1.60 40,6	2.0 0,9

 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

4.2 РАЗМЕРЫ

Тройник с резьбовым отводом[2]

Тип P578 (P x P x F)
Рабочее давление: 500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа



Тип P578
* Рабочая длина резьбы

Размер									Габариты				Масса
Номинальный дюймы DN				Фактический наружный диаметр дюймы мм					От C до P дюймы мм	Размер для демонтажа U_1 дюймы мм	от C до EOB дюймы мм	Размер для демонтажа U_2 дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг
½ DN15	x	½ DN15	x	½ DN15	0.840 21,3	x	0.840 21,3	x	0.840 21,3	1.71 43,4	1.29 32,8	1.46 37,1	0.93 23,6	0.4 0,2
¾ DN20	x	¾ DN20	x	½ DN15	1.050 26,7	x	1.050 26,7		0.840 21,3	2.01 51,1	1.89 48,0	1.57 39,9	1.04 26,4	0.5 0,2
				¾ DN20					1.050 26,7	2.01 51,1	1.89 48,0	1.56 39,6	1.02 25,9	0.6 0,3
1 DN25	x	1 DN25	x	½ DN15	1.315 33,4	x	1.315 33,4	x	0.840 21,3	2.27 57,7	2.17 55,1	1.70 43,2	1.17 29,7	0.9 0,4
				¾ DN20					1.050 26,7	2.27 57,7	2.17 55,1	1.70 43,2	1.15 29,2	0.9 0,4
				1 DN25					1.315 33,4	2.27 57,7	2.17 55,1	1.83 46,5	1.15 29,2	1.1 0,5
1 ½ DN40	x	1 ½ DN40	x	½ DN15	1.900 48,3	x	1.900 48,3	x	0.840 21,3	2.72 69,1	2.68 68,1	1.99 50,5	1.46 37,1	1.4 0,6
				¾ DN20					1.050 26,7	2.72 69,1	2.68 68,1	1.99 50,5	1.44 36,6	1.5 0,7
				1 DN25					1.315 33,4	2.72 69,1	2.68 68,1	2.12 53,8	1.44 36,6	1.5 0,7
2 DN50	x	2 DN50	x	½ DN15	2.375 60,3	x	2.375 60,3		0.840 21,3	3.21 85,1	3.17 80,5	2.23 56,6	1.70 43,2	1.7 0,8
				¾ DN20					1.050 26,7	3.21 85,1	3.17 80,5	2.23 56,6	1.68 42,7	1.7 0,8
				1 DN25					1.315 33,4	3.21 85,1	3.17 80,5	2.36 59,9	1.68 42,7	2.0 0,9

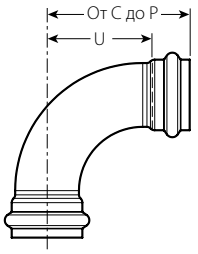
[2] Возможно исполнение со стандартной Британской трубной резьбой. В заказе необходимо указать тип резьбы — BSPT.

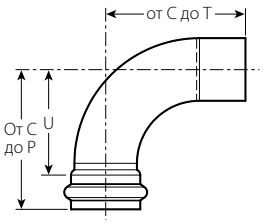
 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

4.3 РАЗМЕРЫ

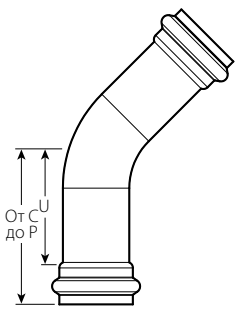
Угловые фитинги

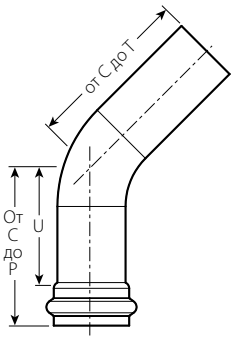
Угловой фитинг 90º **типа P568** (P × P)
Угловой фитинг 90º с резьбой на одном конце **типа P562** (P x T)
Угловой фитинг 45º **типа P571** (P x P)
Угловой фитинг 45º с резьбой на одном конце **типа P563** (P x T)
Рабочее давление: 500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа





Размер		Угловой патрубок 90° тип P568			Угловой патрубок 90° с резьбой на одном конце тип P562			
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	От C до P дюймы мм	Размер для демонтажа U дюймы мм	Приблиз. масса (кажд.) фунты кг	От C до P дюймы мм	Размер для демонтажа U дюймы мм	от C до T дюймы мм	Приблиз. масса (кажд.) фунты кг
½ DN15	0.840 21,3	2.64 67,1	1.53 38,9	0.3 0,1	2.64 67,1	1.53 38,9	3.04 77,2	0.3 0,1
¾ DN20	1.050 26,7	2.95 74,9	1.89 48,0	0.4 0,2	2.95 74,9	1.89 48,0	3.35 85,1	0.4 0,2
1 DN25	1.315 33,4	3.52 89,4	2.33 59,2	0.8 0,4	3.52 89,4	2.33 59,2	4.32 109,7	0.7 0,3
1 ½ DN40	1.900 48,3	4.55 115,6	3.18 80,8	1.4 0,6	4.55 115,6	3.18 80,8	4.55 115,6	1.4 0,6
2 DN50	2.375 60,3	5.52 140,2	3.90 99,1	2.0 0,9	5.52 140,2	3.90 99,1	5.52 140,2	2.0 0,9





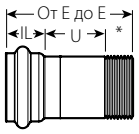
Размер		Угловой патрубок 45° тип P571			Угловой патрубок 90° с резьбой на одном конце тип P563			
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	От C до P дюймы мм	Размер для демонтажа U дюймы мм	Приблиз. масса (кажд.) фунты кг	От C до P дюймы мм	Размер для демонтажа U дюймы мм	от C до T дюймы мм	Приблиз. масса (кажд.) фунты кг
½ DN15	0.840 21,3	1.89 48,0	0.83 21,1	0.2 0,1	1.89 48,0	0.83 21,1	1.89 48,0	0.2 0,1
¾ DN20	1.050 26,7	2.56 65,0	1.50 38,1	0.4 0,2	2.56 65,0	1.50 38,1	2.56 65,0	0.4 0,2
1 DN25	1.315 33,4	3.27 83,1	2.09 53,1	0.8 0,4	3.27 83,1	2.09 63,9	3.27 83,1	0.8 0,4
1 ½ DN40	1.900 48,3	4.96 126,0	3.59 91,2	1.7 0,8	4.96 126,0	3.59 91,2	4.96 126,0	1.7 0,8
2 DN50	2.375 60,3	5.84 148,3	4.22 107,2	2.5 1,1	5.84 148,3	4.22 107,2	5.84 148,3	2.5 1,1

 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

4.4 РАЗМЕРЫ

Переходник с наружной резьбой[2]

Тип P576 (P x M)
Рабочее давление: 500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа



* Рабочая длина резьбы

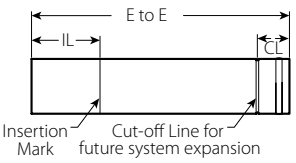
Тип P576

Размер				Габариты			Масса
Номинальный дюймы DN		Фактический наружный диаметр дюймы мм		От E до E дюймы мм	Размер для демонтажа U дюймы мм	IL Глубина вхождения дюймы мм	Приблиз. (кажд.) фунты кг
½ DN15	x ½ DN15	0.840 21,3	x 0.840 21,3	3.93 99,8	2.32 58,9	1.06 26,9	0.3 0,1
¾ DN20	x ½ DN15	1.050 26,7	x 0.840 21,3	3.34 84,8	1.75 44,5	1.06 26,9	0.4 0,2
	¾ DN20		1.050 26,7	3.85 97,8	2.22 56,4	1.06 26,9	0.4 0,2
	1 DN25		1.315 33,4	3.34 84,8	1.60 40,6	1.06 26,9	0.5 0,2
1 DN25	x ¾ DN20	1.315 33,4	x 1.050 26,7	3.50 88,9	1.77 45,0	1.19 30,2	0.5 0,2
	1 DN25		1.315 33,4	4.19 106,4	2.32 58,9	1.19 30,2	0.6 0,3
1 ½ DN40	x ¾ DN20	1.900 48,3	x 1.050 26,7	3.65 92,7	1.73 43,9	1.38 35,1	0.8 0,4
	1 ½ DN40		1.900 48,3	4.38 111,3	2.28 57,9	1.38 35,1	1.0 0,5
2 DN50	x 2 DN50	2.375 60,3	x 2.375 60,3	4.86 123,4	2.46 62,5	1.63 41,4	1.4 0,6

[2] Возможно исполнение со стандартной Британской трубной резьбой. В заказе необходимо указать тип резьбы — BSPT.

Торцевая заглушка

Тип P560
Рабочее давление:
500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа

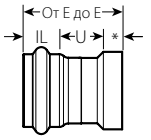


Тип P560

Размер		Габариты			Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	От E до E дюймы мм	IL Глубина вхождения дюймы мм	CL Линия отрезки дюймы мм	Приблиз. (кажд.) фунты кг
½ DN15	0.840 21,3	4.00 101,6	1.06 26,9	0.5 12,7	0.24 0,11
¾ DN20	1.050 26,7	4.00 101,6	1.06 26,9	0.5 12,7	0.30 0,14
1 DN25	1.315 33,4	4.38 111,3	1.19 30,2	0.5 12,7	0.54 0,24
1 ½ DN40	1.900 48,3	4.75 120,7	1.38 35,1	0.5 12,7	0.87 0,39
2 DN50	2.375 60,3	5.25 133,4	1.63 41,4	0.5 12,7	1.22 0,55

Переходник с внутренней резьбой[2]

Тип P579 (P x F)
Рабочее давление: 500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа



* Рабочая длина резьбы

Тип P579

Размер				Габариты			Масса
Номинальный дюймы DN		Фактический наружный диаметр дюймы мм		От E до E дюймы мм	Размер для демонтажа U дюймы мм	IL Глубина вхождения дюймы мм	Приблиз. (кажд.) фунты кг
½ DN15	x ½ DN15	0.840 21,3	x 0.840 21,3	2.39 60,7	0.79 20,1	1.06 26,9	0.3 0,1
¾ DN20	x ½ DN15	1.050 26,7	x 0.840 21,3	2.31 58,7	0.71 18,0	1.06 26,9	0.3 0,1
	¾ DN20		1.050 26,7	2.31 58,7	0.79 20,1	1.06 26,9	0.4 0,2
1 DN25	x ½ DN15	1.315 33,4	x 0.840 21,3	2.47 62,7	0.75 19,1	1.19 30,2	0.7 0,3
	¾ DN20		1.050 26,7	2.47 62,7	0.73 18,5	1.19 30,2	0.6 0,3
	1 DN25		1.315 33,4	2.60 66,0	0.88 22,4	1.19 30,2	0.6 0,3
1 ½ DN40	x 1 DN25	1.900 48,3	x 1.315 33,4	2.92 74,2	0.91 23,1	1.38 35,1	1.0 0,5
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	2.92 74,2	0.86 21,8	1.38 35,1	0.8 0,4
	1 ½ DN40		1.900 48,3	2.92 74,2	0.86 21,8	1.38 35,1	1.0 0,5
2 DN50	x 1 ¼ DN32	2.375 60,3	x 1.660 42,4	3.57 90,7	1.24 31,5	1.63 41,4	1.1 0,5
	x 1 ½ DN40		1.900 48,3	3.57 90,7	1.24 31,5	1.63 41,4	1.3 0,6
	x 2 DN50		2.375 60,3	3.57 90,7	1.24 31,5	1.63 41,4	1.2 0,5

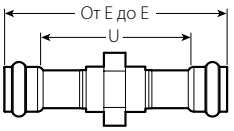
[2] Возможно исполнение со стандартной Британской трубной резьбой. В заказе необходимо указать тип резьбы — BSPT.

 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

4.5 РАЗМЕРЫ

Муфта с наружной резьбой

Тип P585 (P x P)
Рабочее давление: 500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа



Тип P585

Размер		Габариты		Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	От E до E дюймы мм	Размер для демонтажа U дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг
½ DN15	0.840 21,3	7.50 190,5	5.37 136,4	3.0 1,4
¾ DN20	1.050 26,7	7.37 187,2	5.24 133,1	3.7 1,7
1 DN25	1.315 33,4	7.59 192,8	5.21 132,3	4.3 2,0
1 ½ DN40	1.900 48,3	8.36 212,3	5.61 142,5	6.0 2,7
2 DN50	2.375 60,3	8.01 203,5	4.76 120,9	6.8 3,1

Переходной штуцер

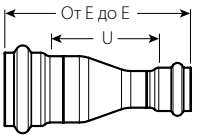
Тип P577 (G × T)
Рабочее давление: 500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа

Тип P577

Размер		Габариты		Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	От E до E дюймы мм	L_1 Минимум дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг
¾ DN20	1.050 26,7	4.00 101,6	1.06 26,9	0.3 0,1
1 DN25	1.315 33,4	4.00 101,6	1.19 30,2	0.5 0,2
1 ½ DN40	1.900 48,3	4.00 101,6	1.38 35,1	0.7 0,3
2 DN50	2.375 60,3	4.00 101,6	1.63 41,4	0.9 0,4

Концентрический переходник

Тип P574 (P x P)
Рабочее давление: 500 фунтов на кв. дюйм / 3447 кПа



Тип P574

Размер						Габариты		Масса
Номинальный дюймы DN		Фактический наружный диаметр дюймы мм				От E до E дюймы мм	Размер для демонтажа U дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг
¾ DN20	x	½ DN15	1.050 26,7	x	0.840 21,3	4.25 108,0	2.13 54,1	0.5 0,2
1 DN25	x	½ DN15	1.315 33,4	x	0.840 21,3	4.92 125,0	2.67 67,8	0.6 0,3
		¾ DN20			1.050 26,7	4.84 122,9	2.59 65,8	0.7 0,3
1 ½ DN40	x	½ DN15	1.900 48,3	x	0.840 21,3	5.57 141,5	3.13 79,5	0.9 0,4
		¾ DN20			1.050 26,7	5.49 139,4	3.06 77,7	1.0 0,5
		1 DN25			1.315 33,4	5.66 143,8	3.09 78,5	1.1 0,5
2 DN50	x	½ DN15	2.375 60,3	x	0.840 21,3	6.52 165,6	3.84 97,5	1.2 0,5
		¾ DN20			1.050 26,7	6.44 163,6	3.76 95,5	1.3 0,6
		1 DN25			1.315 33,4	6.60 167,6	3.79 96,3	1.4 0,6
		1 ½ DN40			1.900 48,3	6.75 171,5	3.76 95,5	1.6 0,7

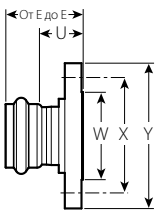
 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

4.6 РАЗМЕРЫ

Фланцевый переходник

Фланцевый переходник неразъемной конструкции из нержавеющей стали марки 316L с выступающей поверхностью

Тип P575 (P x L)
Рабочее давление: 275 фунтов на кв. дюйм / 1896 кПа



Тип P575

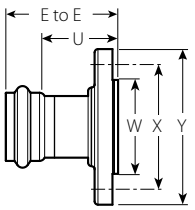
Фланцевый переходник ANSI класс 150							
Размер		Габариты					Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	От E до E дюймы мм	W дюймы мм	X дюймы мм	Y дюймы мм	Размер для демонтажа U дюймы мм	Приблиз. (кажд.) фунты кг
½ DN15	0.840 21,3	3.46 87,9	1.38 35,0	2.38 60,5	3.50 88,9	2.39 60,7	2.2 1,0
¾ DN20	1.050 26,7	3.34 84,8	1.69 42,9	2.75 69,9	3.88 98,6	2.27 57,7	2.3 1,0
1 DN25	1.315 33,4	3.46 87,9	2.00 50,8	3.12 79,3	4.25 108,0	2.27 57,7	2.8 1,3
1 ½ DN40	1.900 48,3	3.45 87,6	2.88 73,2	3.88 98,6	5.00 127,0	2.07 52,3	3.6 1,6
2 DN50	2.375 60,3	3.42 86,9	3.62 92,0	4.75 120,7	6.00 152,4	1.79 45,5	5.8 2,6

Фланцевый переходник AS 2129, таблица E							
Размер		Габариты					Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	От E до E дюймы мм	W дюймы мм	X дюймы мм	Y дюймы мм	Размер для демонтажа U дюймы мм	Приблиз. (кажд.) фунты кг
½ DN15	0.840 21,3	3.46 87,9	1.85 47,0	2.64 67,0	3.74 95,0	2.39 60,7	2.2 1,0
¾ DN20	1.050 26,7	3.34 84,8	2.89 53,0	2.87 73,0	3.94 100,0	2.27 57,7	2.3 1,0
1 DN25	1.315 33,4	3.46 87,9	2.48 63,0	337 83,0	4.53 115,0	2.27 57,7	2.8 1,3
1 ½ DN40	1.900 48,3	3.45 87,6	3.07 78,0	3.86 98,0	5.31 135,0	2.07 52,6	3.6 1,6
2 DN50	2.375 60,3	3.42 86,9	3.54 90,0	4.49 114,0	5.91 150,0	1.79 45,5	5.8 2,6

Фланцевый переходник Van Stone [3]

Плоский фланец из углеродистой стали с выступающей поверхностью и обрезанным концом из нержавеющей стали марки 316

Тип P566 (P x L)
Рабочее давление: 275 фунтов на кв. дюйм / 1896 кПа



Тип P565

Размер		Габариты					Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	От E до E дюймы мм	W дюймы мм	X дюймы мм	Y дюймы мм	Размер для демонтажа U дюймы мм	Приблиз. (кажд.) фунты кг
½ DN15	0.840 21,3	3.37 85,6	1.38 35,0	2.38 60,5	3.50 88,9	2.30 58,4	2.4 1,1
¾ DN20	1.050 26,7	3.29 83,6	1.69 42,9	2.75 69,9	3.88 98,6	2.22 56,4	2.5 1,1
1 DN25	1.315 33,4	3.45 87,6	2.00 50,8	3.12 79,3	4.25 108,0	2.26 57,4	3.0 1,4
1 ½ DN40	1.900 48,3	3.61 91,7	2.88 73,2	3.88 98,6	5.00 127,0	2.22 56,4	4.1 1,9
2 DN50	2.375 60,3	4.55 115,6	3.62 92,0	4.75 120,7	6.00 152,4	2.92 74,2	6.8 3,1

[3] Не утверждено для использования в морских условиях.

 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

4.7 РАЗМЕРЫ

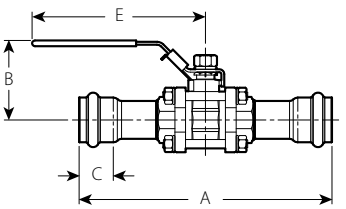
Шаровой клапан Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S из нержавеющей стали марки 316

Серия P569[3]

Рабочее давление: 400 фунтов на кв. дюйм / 2758 кПа

- Шаровые клапаны серии P569 Vic-Press™ с концами из стали марки 316 для трубопроводов сортамента (Schedule) 10S имеют корпус и механизм, полностью изготовленные из нержавеющей стали. Они рассчитаны на работу под давлением до 400 фунтов кв. дюйм / 2758 кПа.
- Клапаны изготовлены из упрочненной нержавеющей стали марки 316 (CF8M) с уплотнениями из PTFE. В конструкцию клапанов входит шток невыпадающего исполнения и самоустанавливающийся сферический поплавок, обеспечивающий равномерное уплотнение. Полнопроходная конструкция сводит падение давления в клапане к минимуму, обеспечивая тем самым оптимальную пропускную способность. Трехкомпонентная поворотная конструкция облегчает техобслуживание в процессе эксплуатации.

Vic-Press™ для трубопроводов сортамента (Schedule) 10S x Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S (P x P)



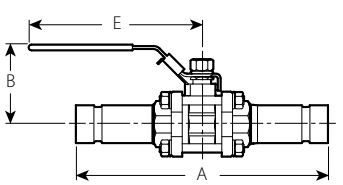
Размер		Габариты				Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	A От торца до торца дюймы мм	B дюймы мм	C дюймы мм	E дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг
½ DN15	0.840 21,3	8.44 214,3	2.24 56,9	1.06 26,9	4.02 102,1	1.5 0,7
¾ DN20	1.050 26,7	8.63 219,2	2.64 67,0	1.06 26,9	4.96 126,0	2.4 1,1
1 DN25	1.315 33,4	9.23 234,4	2.76 70,1	1.19 30,2	5.00 127,0	3.6 1,6
1 ½ DN40	1.900 48,3	10.11 256,8	3.74 95,0	1.38 35,1	6.14 156,0	6.9 3,1
2 DN50	2.375 60,3	10.46 265,7	4.02 102,1	1.63 41,4	7.52 191,0	9.5 4,3

[3] Не утверждено для использования в морских условиях

ПРИМЕЧАНИЕ

- Размеры и массу с переключающим механизмом спрашивайте в компании Victaulic.

Канавка x Канавка (G x G)



Размер		Габариты			Масса
Номинальный дюймы DN	Фактический наружный диаметр дюймы мм	A От торца до торца дюймы мм	B дюймы мм	E дюймы мм	Приблизительно (кажд.) фунты кг
¾ DN20	1.050 26,7	8.81 223,8	2.64 67,0	4.96 126,0	2.4 1,1
1 DN25	1.315 33,4	9.21 234,0	2.76 70,1	5.00 127,0	3.6 1,6
1 ½ DN40	1.900 48,3	11.25 285,8	3.74 95,0	6.14 156,0	6.9 3,1
2 DN50	2.375 60,3	12.74 323,6	4.02 102,1	7.52 191,0	9.5 4,3

[3] Не утверждено для использования в морских условиях

ПРИМЕЧАНИЕ

- Размеры и массу с переключающим механизмом спрашивайте в компании Victaulic.

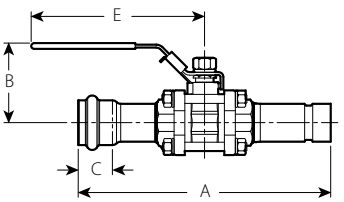
 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

4.7 РАЗМЕРЫ (Продолжение)

Шаровой клапан Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S из нержавеющей стали марки 316

Серия P569[3]

Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S x Конец с канавкой (P x G)



Размер		Габариты				Масса
Номинальный дюймы DN	**Фактический наружный диаметр** дюймы мм	**A** **От торца до торца** дюймы мм	**B** дюймы мм	**C** дюймы мм	**E** дюймы мм	**Приблизительно (кажд.)** фунты кг
¾ DN20	1.050 26,7	8.72 221,5	2.64 67,0	1.06 26,9	4.96 126,0	2.4 1,1
1 DN25	1.315 33,4	9.21 234,0	2.76 70,1	1.19 30,2	5.00 127,0	3.6 1,6
1 ½ DN40	1.900 48,3	10.68 271,3	3.74 95,0	1.38 35,1	6.14 156,0	6.9 3,1
2 DN50	2.375 60,3	11.60 294,6	4.02 102,1	1.63 41,4	7.52 191,0	9.5 4,3

[3] Не утверждено для использования в морских условиях

ПРИМЕЧАНИЕ

- Размеры и массу с переключающим механизмом спрашивайте в компании Victaulic.

Серия P569

Корпус: Нержавеющая сталь, CF8M, ASTM A351

Шарик: Нержавеющая сталь, CF8M, ASTM A351

Шток: Нержавеющая сталь марки 316

Седла: (PTFE) политетрафторэтилен

Стопорная рукоятка: Нержавеющая сталь марки 304

Гайка штока: Нержавеющая сталь марки 304

Шайба штока: Нержавеющая сталь марки 304

Сальник штока и упорная шайба: (PTFE) политетрафторэтилен

Болт / гайка / шайба: Нержавеющая сталь марки 304

Торцевая крышка: Нержавеющая сталь, CF8M, ASTM A351

Удлинители: Нержавеющая сталь марки 316 сортамента (Schedule) 10S

Укажите тип торца:

- Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S x Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S (P x P)
- Конец с канавкой (G x G)
- Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S x Конец с канавкой (P x G)

 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

5.0 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики расхода

- Испытание расходных характеристик трехкомпонентных шаровых клапанов Vic-Press™ серии P569 показало высокие значения расхода.
- Испытание проводилось в инженерно-технической лаборатории компании при использовании систем и оборудования, откалиброванных в соответствии с Национальным бюро стандартов США.
- В таблице приведены значения Cv/Kv потока воды при температуре +60 °F/+16 °C при полностью открытом клапане.

Формулы расчета значений C_v:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Где:
Q = Расход (гал/мин)
P = Падение давления (фунты на кв. дюйм)
C_v = Коэффициент расхода

Формулы расчета значений K_v:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2}$$

$$Q = K_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Где:
Q = Расход ($м^3$/ч)
ΔP = Падение давления (бар)
K_v = Коэффициент расхода

Размер клапана		Полностью открытое положение
Номинальный дюймы DN	**Фактический наружный диаметр** дюймы мм	**Коэффициент расхода** Cv Kv
½ DN15	0.840 21,3	10 90
¾ DN20	1.050 26,7	17 14
1 DN25	1.315 33,4	45 39
1 ½ DN40	1.900 48,3	125 107
2 DN50	2.375 60,3	365 314

Ремонтные комплекты серии P569

- Для клапанов серии P569 предлагаются ремонтные комплекты и запасные части.
- В ремонтный комплект входят один шарик из нержавеющей стали, два седла, две прокладки, одно уплотнение штока и одна упорная шайба. Все детали изготовлены из PTFE.
- Информацию о замене штока можно получить в компании Victaulic.

Размер		Ремонтный комплект
Номинальный дюймы DN	**Фактический наружный диаметр** дюймы мм	Номер детали
½ DN15	0.840 21,3	K-004-569-0P2
¾ DN20	1.050 26,7	K-006-569-0P2
1 DN25	1.315 33,4	K-010-569-0P2
1 ½ DN40	1.900 48,3	K-014-569-0P2
2 DN50	2.375 60,3	K-020-569-0P2

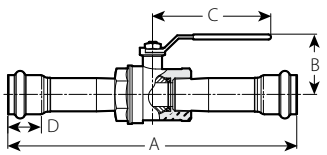
 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

5.1 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шаровой клапан Vic-Press™ с латунным корпусом и концами Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S из нержавеющей стали

Серия P589 [3] (P x P)
Рабочее давление: 300 фунтов на кв. дюйм / 2068 кПа

- Шаровой клапан серии P589 — это полнопроходной клапан с концами Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S для простого и быстрого монтажа. Клапан с концами Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S предназначен для работы под давлением до 300 фунтов на кв. дюйм / 2068 кПа.
- Корпус клапана изготовлен из кованой латуни. Шарик выполнен из хромированной латуни и плотно прилегает к седлам из PTFE. Благодаря пустотелой конструкции шарика обеспечивается малый вес клапана и сохраняются характеристики расхода и механическая прочность. Седла и шайбы из PTFE снижают коэффициент трения, что облегчает работу клапана.



Размер		Габариты				Масса	
Номинальный дюймы DN	**Фактический наружный диаметр** дюймы мм	**A** **± 0,125** **3,18** дюймы мм	**B** дюймы мм	**C** дюймы мм	**D** дюймы мм	**Приблизительно (кажд.)** фунты кг	**Коэффициент расхода** [4] **(в полностью открытом положении)** Значения Cv Значения Kv
½ DN15	0.840 21,3	9.030 229,36	1.42 36,1	3.03 77,0	1.06 26,9	1.0 0,5	11 9,4
¾ DN20	1.050 26,7	9.12 231,65	1.90 48,3	3.74 95,0	1.06 26,9	1.6 0,7	25 21,3
1 DN25	1.315 33,4	10.10 256,74	2.05 52,1	3.74 95,0	1.19 30,2	2.8 1,3	36 30,7
1 ½ DN40	1.900 48,3	11.18 283,97	2.76 70,1	5.40 137,2	1.38 35,1	4.7 2,1	112 95,5
2 DN50	2.375 60,3	12.69 322,33	3.15 80,0	5.40 137,2	1.63 41,4	6.9 3,1	195 166,3

[3] Не утверждено для использования в морских условиях.

[4] Значения Cv/Kv для потока воды при +60 °F / +16 °C при полностью открытом клапане.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Концы Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S изготовлены из нержавеющей стали марки 316 согласно стандарту ASTM A312.
- Шаровые клапаны серии P589 с латунным корпусом НЕ сертифицированы по ANSI/NSF для систем питьевого водоснабжения. Для систем питьевого водоснабжения необходимо использовать шаровые клапаны серии P569 из нержавеющей стали.

Серия P589

Корпус клапана: Кованая латунь ASTM B30

Шарик: Хромированная латунь ASTM B30

Шток: Латунь ASTM B16

Седла: (PTFE) политетрафторэтилен

Ручка: Оцинкованная углеродистая сталь

Гайка штока: Оцинкованная углеродистая сталь

Шайба штока: (PTFE) политетрафторэтилен

Удлинители: Нержавеющая сталь марки 316 сортамента (Schedule) 10S

 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

5.2 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Трубная подставка

- Трубопроводы, присоединяемые посредством изделий Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S для трубопроводных систем из нержавеющей стали марки 316, должны устанавливаться на трубных подставках, способных выдержать вес труб и оборудования.
- Выбранная конфигурация опор или подвесок должна снимать излишнюю нагрузку на соединения, трубы и прочие компоненты трубопроводной системы. Помимо этого, выбранная конфигурация опор не должна препятствовать смещению трубопроводов, дренажу и т. д. в соответствии с указаниями разработчика.
- Максимальное расстояние между подвесными опорами соответствует требованиям стандарта ASME B31.1, B31.3 или B31.9, как уже было указано. Подвесные опоры должны использоваться в сочетании с изделиями Victaulic Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S на трубах сортамента (Schedule) 10 из нержавеющей стали марки 316.

Размер		**Рекомендуемое макс. расстояние между опорами – футы / метры**					
Номинальный	**Фактический наружный диаметр**	**Системы водоснабжения**			**Системы воздухо- / газоснабжения**		
дюймы DN	дюймы мм	B31.1	B31.3	B31.9	B31.1	B31.3	B31.9
½ DN15	0.840 21,3	6.5 2,0	6.5 2,0	7.0 2,1	7.0 2,1	7.0 2,1	7.5 2,3
¾ DN20	1.050 26,7	7.5 2,3	7.5 2,3	8.5 2,6	8.0 2,4	8.0 2,4	9.0 2,7
1 DN25	1.315 33,4	8.5 2,6	8.5 2,6	10.0 3,1	9.0 2,7	9.0 2,7	10.5 3,2
1 ½ DN40	1.900 48,3	10.0 3,1	10.0 3,1	12.5 3,8	11.0 3,6	11.0 3,6	13.5 4,1
2 DN50	2.375 60,3	11.0 3,6	11.0 3,6	13.0 4,0	12.5 3,8	12.5 3,8	15.5 4,7

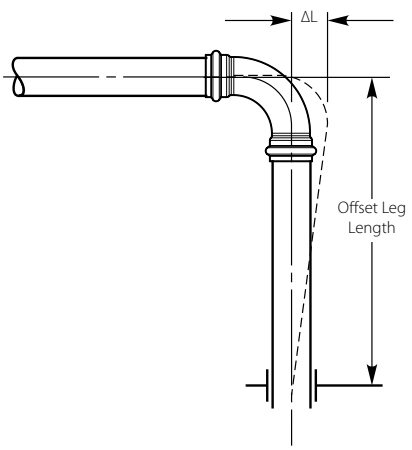
 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

5.3 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

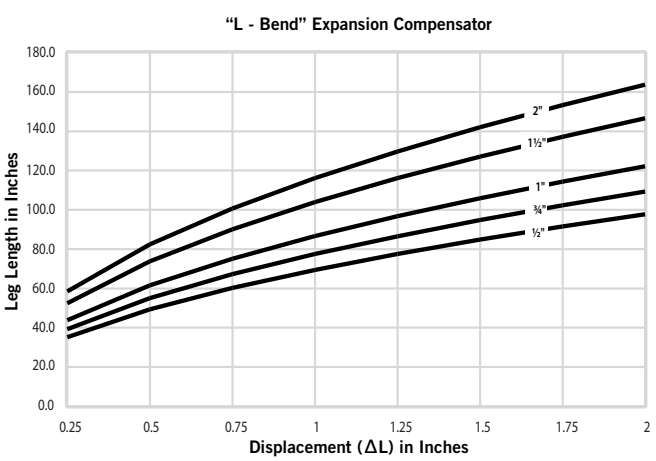
Тепловое расширение / сжатие

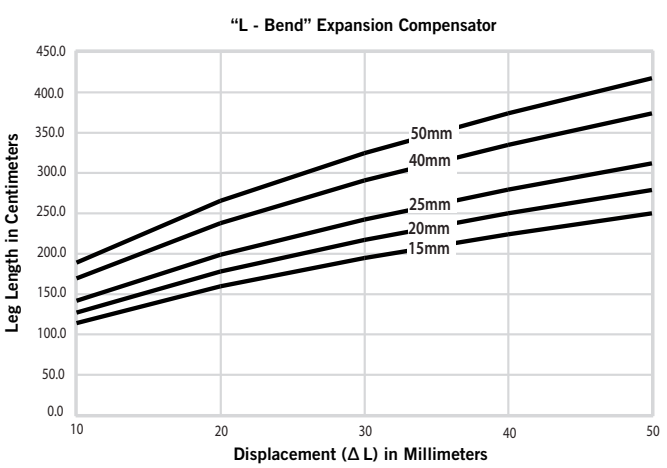
- Для труб из нержавеющей стали тепловое расширение или сжатие имеет место при изменении температуры из расчета 1 ⅛" / 30 мм на 100 погонных футов трубы при изменении температуры на 100 °F (96 мм на 100 погонных метров трубы при изменении температуры на 100 °C). Трубы, в которых не предусмотрена компенсация расширения или сжатия, могут привести к возникновению значительных напряжений в трубопроводной системе, что приведет к выходу этой системы и / или ее компонентов из строя.
- Изменение длины трубы в результате температурных деформаций может быть компенсировано за счет гибкости трубопроводной системы, в частности в системах из тонкостенных труб. Это может быть сделано путем простого изменения направления трубы с помощью «L-образного изгиба», а также с помощью отступа в «Z-образной» конфигурации или «U-образного изгиба» (петлевой компенсатор).
- Чтобы свести вероятность возникновения напряжений к минимуму, в конструкции трубопроводной системы необходимо предусмотреть отступы необходимой длины перед установкой любых иных компонентов (неподвижных опор, направляющих, присоединяемого стационарного оборудования), могущих затруднить движение труб. Кроме того, поскольку эти методы симметричны относительно оси смещения (например, петлевой компенсатор может открываться или закрываться через равные промежутки), компенсатор должен быть рассчитан на большую величину теплового расширения или сжатия под действием установленных условий окружающей среды.

В таблицах ниже приведена минимальная длина отступа для каждой из рассмотренных выше конфигураций, разработанных по методу, описанному в Руководстве ASHRAE – Системы и оборудование.



«L-образный» компенсатор
Рис. 1

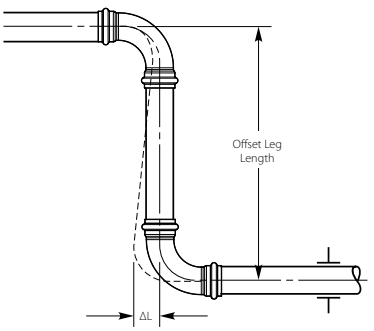




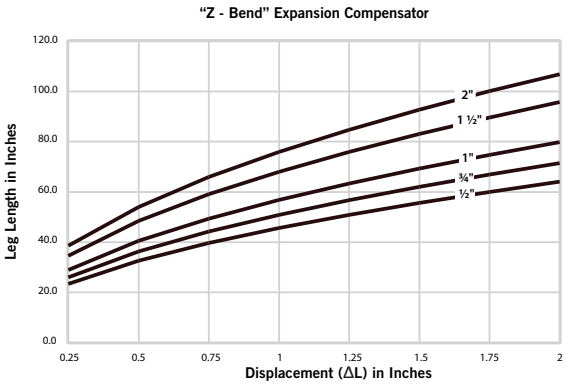
 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

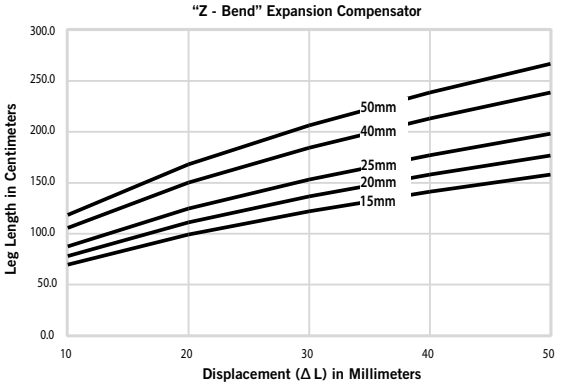
5.3 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (Продолжение)

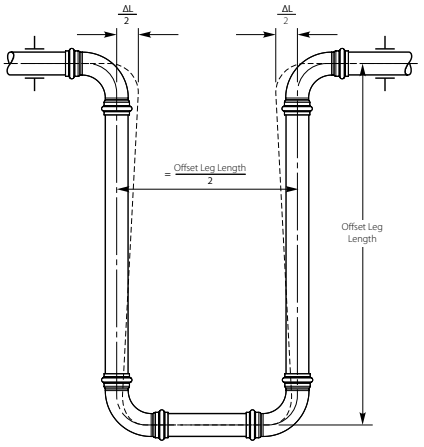
Тепловое расширение / сжатие



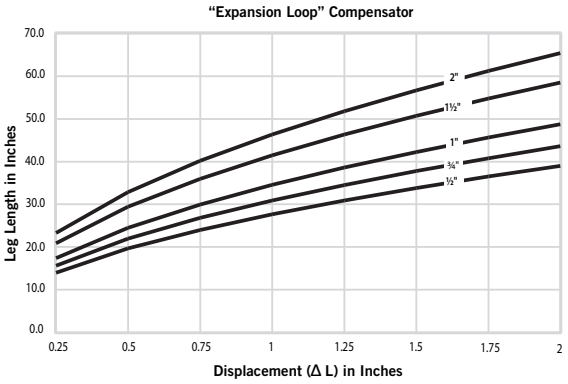
«Z-образный» компенсатор
Рис. 2

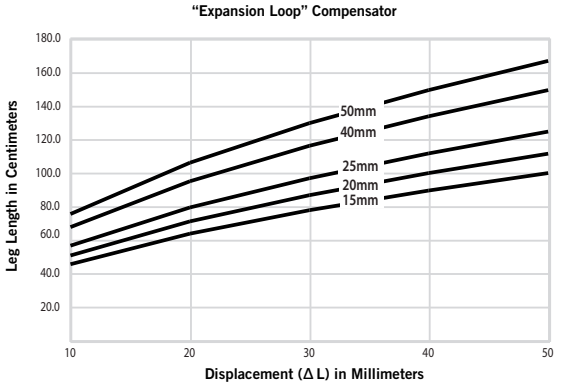






«U-образный» компенсатор
Рис. 3





 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

5.3 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (Продолжение)

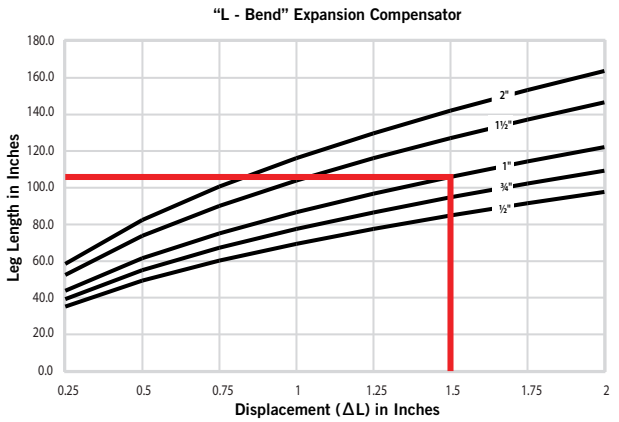
Тепловое расширение / сжатие

Примеры

L-образный изгиб

Трубопровод диаметром 1" / 25 мм будет расширяться на 1.50" / 40 мм (ΔL) в сторону углового фитинга, как показано на Рисунке 1 выше. Какова минимальная длина отступа от углового фитинга до сужения трубы в «L-образной» конфигурации?

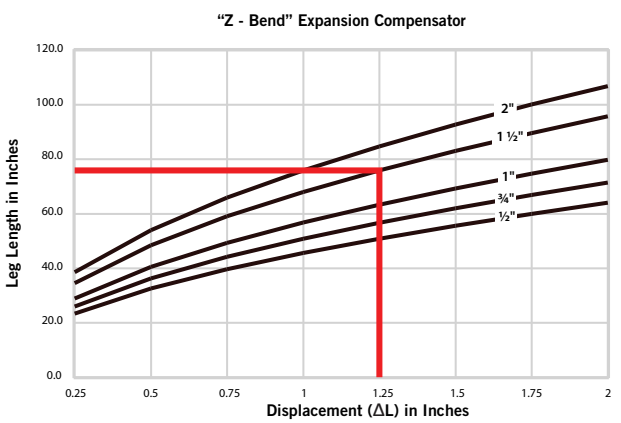
Воспользуйтесь диаграммой «L-образного» компенсатора. Найдите пересечение ΔL = 1.50" / 40 мм (на горизонтальной оси) с кривой трубы 1" / 25 мм. В этой точке прочитайте значение «Длина отступа в дюймах» (на вертикальной оси), чтобы определить минимальную величину отступа от углового фитинга до сужения трубы. При тепловом расширении на длину 1.50" / 40 мм при диаметре трубы 1" / 25 мм в «L-образной» конфигурации минимальная длина отступа должна составлять 105" / 2670 мм.



Z-образный изгиб

Трубопровод диаметром 1.50" / 40 мм будет расширяться на 1.25" / 32 мм между двумя противоположными неподвижными опорами. Тем не менее имеется перпендикулярное смещение, предусмотренное в трубопроводной системе, которое может быть использовано для компенсации теплового расширения основного участка трубопровода. Какова должна быть минимальная длина отступа в «Z-образной» конфигурации, чтобы компенсировать тепловое расширение на длину 1.25" / 32 мм?

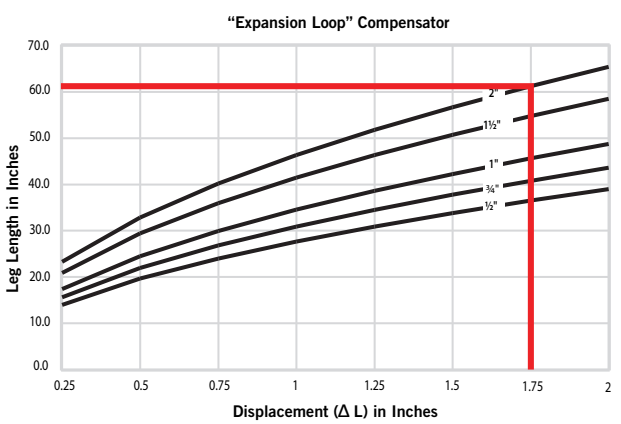
Воспользуйтесь диаграммой «Z-образного» компенсатора. Найдите пересечение ΔL = 1.25" / 32 мм (на горизонтальной оси) с кривой трубы 1.50" / 40 мм. В этой точке прочитайте значение «Длина отступа в сантиметрах» (на вертикальной оси), чтобы определить минимальную величину отступа. При тепловом расширении на длину 1.25" / 32 мм при диаметре трубы 1.50" / 40 мм в «Z-образной» конфигурации минимальная величина отступа должна составлять 7.25" / 186 см.



Петлевой компенсатор

Трубопровод диаметром 2" / 50 мм будет расширяться на 1.75" / 45 мм между двумя противоположными опорами. Конфигурация системы такова, что изменения направления трубопровода не предусмотрено; прямой участок трубы только между неподвижными опорами. Для компенсации теплового расширения необходим петлевой компенсатор. Какова должна быть минимальная длина отступа для петлевого компенсатора, чтобы компенсировать тепловое расширение на длину 1.75" / 45 мм?

Воспользуйтесь диаграммой «Петлевой компенсатор». Найдите пересечение ΔL = 1.75" / 45 мм (на горизонтальной оси) с кривой трубы 2" / 50 мм. В этой точке прочитайте значение «Длина отступа в дюймах» (на вертикальной оси), чтобы определить минимальную величину отступа петлевого компенсатора. При тепловом расширении на длину 1.75" / 45 мм при диаметре трубы 2" / 50 мм в «L-образной» конфигурации минимальная величина отступа должна составлять 61" / 1550 мм.



 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

5.4 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Инструмент Vic-Press™

PFT510

- Обжимной инструмент Vic-Press™ PFT510 специально спроектирован для соединения компонентов Vic-Press™ с трубами сортамента (Schedule) 10S[5] из нержавеющей стали. Он может также применяться с трубами сортамента (Schedule) 5S с использованием компонентов Vic-Press™.
- В комплект поставки входят один (1) обжимной инструмент Vic-Press™ PFT510, две (2) литий-ионные батареи 18 В, одно (1) зарядное устройство, один (1) футляр для инструмента, один (1) футляр для пресс-вкладышей, один (1) пресс-вкладыш ½"/15 мм, один (1) пресс-вкладыш ¾"/20 мм, один (1) пресс-вкладыш 1"/25 мм, один (1) шарнирный пресс-вкладыш 1½"/40 мм, один (1) шарнирный пресс-вкладыш 2"/50 мм и один (1) переходник, один (1) комплект шаблонов, одна (1) щетка для очистки и один (1) маркер.
- Пресс-вкладыши входят в каждый комплект поставки.
- Модель Vic-Press™ PFT510 предназначена только для промышленного и коммерческого применения

Мощность: Трубы из нержавеющей стали ½"/DN15, ¾"/DN20, 1"/DN25, 1 ½"/DN40, 2"/DN50 сортамента (Schedule) 10S

Требования к электропитанию зарядного устройства: 110 вольт / 60 циклов / 6,5 ампер

По дополнительному заказу: 220 вольт

[5] Возможно применение с трубами сортамента (Schedule) 5S с использованием компонентов Vic-Press™.

ПРИМЕЧАНИЕ

- Изделия Vic-Press™ для труб сортамента (Schedule) 10S не совместимы с обжимными инструментами / компонентами PFT505 и / или PFT509. Для систем Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S необходимо использовать комплект инструментов Vic-Press™ FT510.

 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.

6.0 УВЕДОМЛЕНИЯ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

- **Изделия Vic-Press™ для труб сортамента (Schedule) 10S из нержавеющей стали марки 316/316L допускается использовать только со средами, которые совместимы с материалами уплотнений и фитингов.**

При использовании несовместимых сред возможны течи. Всегда обращайтесь к последней редакции Руководства по выбору уплотнений Victaulic (05.01), в котором указаны рекомендованные и нерекомендованные случаи их использования.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

- **Разработчики трубопроводных систем несут ответственность за проверку пригодности труб ASTM A312 сортамента (Schedule) 10S из нержавеющей стали марок 316/316L для использования с предполагаемой жидкой средой. Составитель спецификации материалов должен оценить воздействие на изделия ASTM A312 из нержавеющей стали марок 316/316L химического состава, уровня pH, рабочей температуры, содержания хлористых соединения и кислорода, а также расхода жидкости, с целью подтвердить соответствие срока службы системы предполагаемой области применения.**

Несоблюдение этих указаний может привести к тяжелым травмам или материальному ущербу.

7.0 СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

02.06: Допуски Victaulic® для питьевой воды согласно стандартам ANSI/NSF

05.01: Руководство по выбору уплотнений Victaulic®

18.12: Изделия Victaulic® Vic-Press™ для труб сортамента (Schedule) 10S из нержавеющей стали марки 304

18.13: Результаты квалификационного испытания Victaulic® Vic-Press™ для труб сортамента (Schedule) 10S

18.14: Трехкомпонентный шаровой клапан Victaulic®

18.16: Соответствие изделий Victaulic® Vic-Press™ для труб сортамента (Schedule) 10S требованиям стандарта ASME B31.1

18.17: Соответствие изделий Victaulic® Vic-Press™ для труб сортамента (Schedule) 10S требованиям стандарта ASME B31.3

18.18: Соответствие изделий Victaulic® Vic-Press™ для труб сортамента (Schedule) 10S требованиям стандарта ASME B31.9

I-P500: Изделия Victaulic® Vic-Press™ сортамента (Schedule) 10S

TM-PFT510: Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

Ответственность пользователя за выбор изделий и их соответствие целям использованияя
Каждый пользователь несет полную ответственность за решение о пригодности продукции Victaulic для конкретного конечного применения в соответствии с отраслевыми стандартами и техническими условиями проекта, а также с указаниями Victaulic по производительности, техническому обслуживанию, безопасности и мерам предосторожности. Ни одно из условий в этом или любом другом документе, в том числе никакие выраженные устно рекомендации, советы или мнение сотрудников Victaulic, не могут менять, вносить поправки, заменять или отменять какие-либо положения стандартных условий продажи, руководств по монтажу компании Victaulic или же данного разъяснительного замечания.

Право интеллектуальной собственности
Никакое из заявлений в настоящем документе, касающееся возможного или предлагаемого использования любых материала, продукта, услуги или конструктивных особенностей, не предназначено и не должно толковаться как предоставление какой-либо лицензии на патент или другого права интеллектуальной собственности Victaulic либо любой из его дочерних и аффилированных компаний, распространяющееся на такое использование или конструкцию, или как рекомендация по использованию материала, продукта, услуги или конструктивных особенностей в нарушение любого патента или других прав интеллектуальной собственности. Термины «Запатентовано» или «Патент заявлен» относятся к конструктивным особенностям или патентам на изобретение или заявкам на патент на изделия и / или методы их применения в Соединенных Штатах Америки и / или других странах.

Примечание
Это изделие изготовлено компанией Victaulic или в соответствии с установленными Victaulic техническими спецификациями. Все изделия должны устанавливаться в соответствии с указаниями из действующих руководств компании Victaulic по установке или сборке. Компания Victaulic оставляет за собой право на внесение изменений в технические спецификации изделий, конструкцию и стандартную комплектацию оборудования без предварительного уведомления и какой-либо ответственности со своей стороны.

Установка
Всегда следуйте указаниям руководств по установке Victaulic или инструкций по монтажу для устанавливаемых изделий. Руководства со всеми данными по установке и сборке входят в комплект каждой поставки Victaulic, а также имеются в формате PDF на нашем сайте www.victaulic.com.

Гарантия
Дополнительную информацию смотрите в разделе «Гарантия» текущего прайс-листа или свяжитесь с представителями компании Victaulic.

Торговые марки
Victaulic и все остальные марки Victaulic являются зарегистрированными торговыми марками компании Victaulic и / или ее дочерних компаний в США и / или других странах.

 © 2018 Victaulic Company. Все права сохранены.