

Sistema de tuberías de acero inoxidable Vic-Press™ para acero inoxidable Tipo 316/316L cédula 10S

Victaulic
18.11-SPAL



El modelo Victaulic® PFT510 es la única herramienta de prensado aprobada para uso con el sistema Vic-Press™ para cédula 10S.

1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tamaños disponibles:

- ½ – 2"/DN15 – DN50

Presión de trabajo máxima:

- Acomoda presiones desde vacío total (29.9 pulg. Hg/760 mm Hg) hasta 500 psi/3447 kPa
- Capacidad nominal de hasta 300 psi cuando se utiliza con tuberías cédula 5S
- Aprobado por FM hasta 300 psi/2068 kPa

Aplicación:

- Une tuberías de acero inoxidable Tipo 316/316L ASTM A312 cédula 10S
- Recomendadas para servicios de transporte de agua, hidrocarburos, mezclas de agua e hidrocarburos, aire (húmedo/seco/con vapores de aceite), otros gases, aceites vegetales y minerales, además de fluidos de automóviles como aceite de motor y líquido de transmisión dentro del rango de temperatura de –30°F a +300°F/ –34°C a +149°C, dependiendo del material de sello seleccionado.

Materiales de tuberías:

- Tuberías estándares de acero inoxidable Tipo 316/316L ASTM A312 cédula 10S

Códigos y requerimientos:

- La distancia de soportes colgantes corresponde a las especificaciones del Código de Canalización Eléctrica ASME B31.1, del Código de Tuberías de Procesos ASME B31.3, y del Código de Tuberías de Servicios para Edificios ASME B31.9.
- Cumple con los requerimientos y capacidades de ASME sobre sistemas Clase ANSI 150 en servicios de agua, petróleo, gases y productos químicos en general
- Cumple con los requerimientos de ASME B31.1, B31.3 y B31.9 para sistemas cédula 10S
- Solicite las publicaciones [18.16](#), [18.17](#) y [18.18](#) para ver los detalles.

SIEMPRE CONSULTE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN,
EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

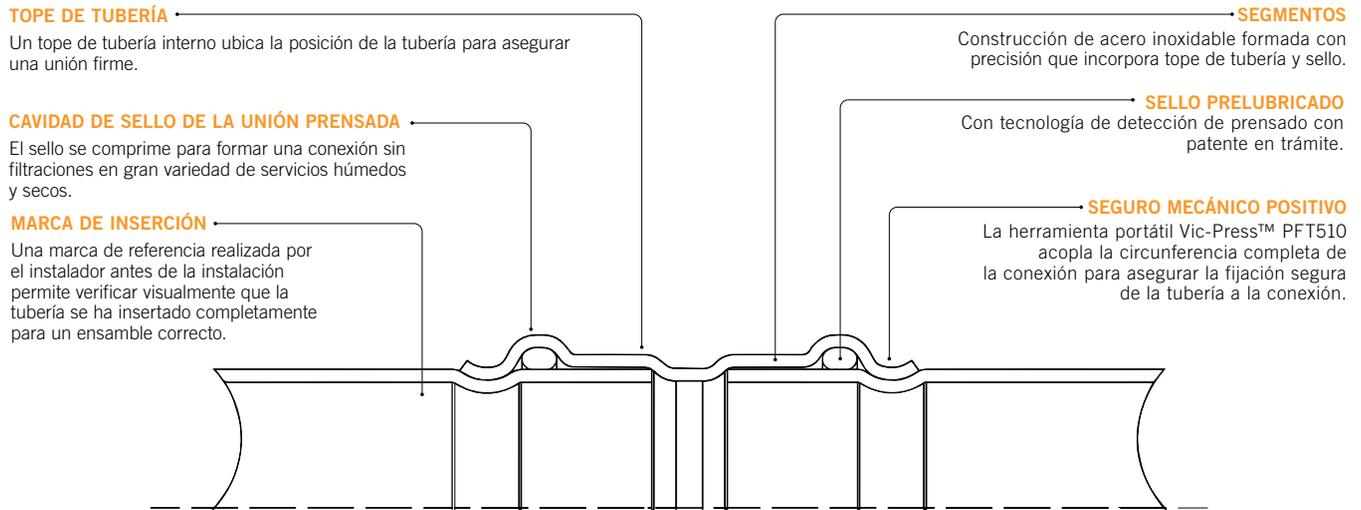
victaulic.com

18.11-SPAL 6389 Rev N Actualizado 04/2021 © 2021 Victaulic Company. Todos los derechos reservados.

Victaulic

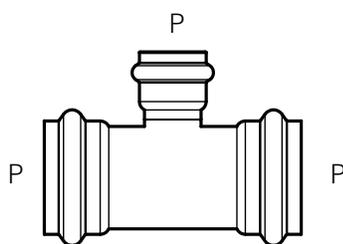
1.1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sistema de unión Vic-Press™ para tuberías de acero inoxidable Tipo 316/316L cédula 10S



Información de dimensiones

- Los productos del sistema Vic-Press™ para acero inoxidable Tipo 316/316L cédula 10S poseen dimensiones únicas de centro a extremo y de extremo a extremo que incorporan dimensiones de “retiro” específicas para cálculos de fabricación sencillos.
- Si se emplean productos roscados con características especiales como sensores, copas de chapetón, etc., se debería verificar que el estándar de la rosca y la longitud de inserción sean compatibles con las dimensiones de la conexión.
- Si no se verifica de antemano que las dimensiones sean correctas puede haber dificultades durante el montaje.



Código de tipo de extremo

- P = Prensado
- F = Rosca hembra
- M = Rosca macho
- T = Extremo plano
- L = Bridado
- G = Ranurado
- EOB = Fin de línea
- W = Extremos soldados

2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS



NOTAS

- Vea la [publicación 02.06](#): Aprobaciones de agua potable Victaulic conforme a ANSI/NSF para consultar las aprobaciones respectivas.
- Para ver información completa sobre las aprobaciones marítimas, visite <https://www.victaulic.com/maritime-approvals/>

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

Segmentos: Fabricados de acero inoxidable Tipo 316L.

Salidas roscadas: Fabricadas de una barra de acero inoxidable, o una tubería de acero conforme a ASTM A312, Tipo 316L.

Productos de extremo plano o ranurado: Tubería de acero inoxidable conforme a ASTM A312, Tipo 316L.

Adaptador de brida Estilo P575: Adaptador de brida de acero inoxidable Tipo 316L, de una pieza Tipo 316L y cara levantada, Clase ANSI 150 o AS 2129 Tabla E.

Adaptador de brida Van Stone Estilo P566: Brida deslizable de acero al carbón y cara levantada Clase ANSI 150 o AS 2129 Tabla E, con extremo de muñón de acero inoxidable Tipo 316.

Reducción concéntrica Estilo P574: Cuerpo de reducción de acero inoxidable Tipo 316, extremos prensados de acero inoxidable Tipo 316L.

Sello:

HNBR Victaulic Clase “H”

HNBR (código de colores con dos franjas anaranjadas). Rango de temperatura de -20°F a +210°F/de -29°C a +98°C. Se pueden especificar para mezclas calientes de petróleo y agua, hidrocarburos, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales, aceite de motor, aceite de transmisión. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372.

Sello opcional: (especifique su preferencia¹)

EPDM Victaulic Clase “E”

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de -30°F a +250°F/de -34°C a +121°C. Se podría especificar para servicios de agua caliente, ácidos diluidos, aire sin aceite, servicios químicos. Clasificación UL de acuerdo con ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372. **NO COMPATIBLE PARA USO CON SERVICIOS DE PETRÓLEO O VAPOR.**

Fluoroelastómero Victaulic Clase “O”

Fluoroelastómero (código de color con franja azul). Rango de temperatura de +20°F a +300°F/de -7°C a +149°C. Se podrían especificar para ácidos oxidantes, aceites derivados del petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. **NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE O SERVICIOS DE VAPOR.**

Otros

Para la selección de empaquetaduras alternativas, consulte la [publicación 05.01](#): Guía de Selección de Sellos Victaulic - Construcción de Sellos Elastoméricos.

¹ Servicios indicados solo como Pautas Generales de Servicio. Debería tener en cuenta que hay servicios con los cuales no son compatibles estas empaquetaduras. Siempre debería consultar la última [Guía de Selección de Sellos Victaulic](#) para ver pautas de servicios de empaquetaduras específicas y una lista de los servicios con los cuales no son compatibles.

NOTA

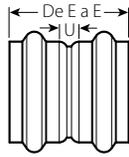
- Los sellos Vic-Press™ para cédula 10S vienen prelubricados para simplificar el proceso de instalación. Para mantener la integridad de la lubricación, los componentes se despachan en bolsas selladas de fábrica que se deberán mantener cerradas hasta que estén listos para utilizarse. Para ver más información sobre el lubricante utilizado, consulte la [publicación 05.07](#).

4.0 DIMENSIONES

Acople estándar

Estilo P507 (P x P)

Presión de trabajo: 500 psi/3447 kPa



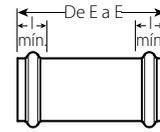
Estilo P507

Tamaño		Dimensiones		Peso
Tamaño nominal	Diámetro exterior real	De E a E	U Espacio para desmontaje	Aproximado (unitario)
pulgadas DN	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	lb kg
½	0.840	2.78	0.65	0.2
DN15	21.3	70.6	16.5	0.1
¾	1.050	2.78	0.65	0.3
DN20	26.7	70.6	16.5	0.1
1	1.315	3.11	0.73	0.5
DN25	33.4	79.0	18.5	0.2
1 ½	1.900	3.48	0.72	0.7
DN40	48.3	88.4	18.3	0.3
2	2.375	3.96	0.71	1.0
DN50	60.3	100.6	18.0	0.5

Acople deslizante

Estilo P508 (P x P)

Presión de trabajo: 500 psi/3447 kPa



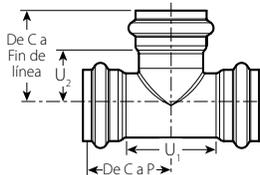
Estilo P508

Tamaño		Dimensiones		Peso
Tamaño nominal	Diámetro exterior real	De E a E	I mín. Inserción de tubo	Aproximado (unitario)
pulgadas DN	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	lb kg
½	0.840	3.79	1.06	0.3
DN15	21.3	96.3	26.9	0.1
¾	1.050	3.92	1.06	0.4
DN20	26.7	99.6	26.9	0.2
1	1.315	4.55	1.19	0.7
DN25	33.4	115.6	30.2	0.3
1 ½	1.900	5.33	1.38	1.1
DN40	48.3	135.4	35.1	0.5
2	2.375	6.18	1.63	1.6
DN50	60.3	157.1	41.4	0.7

Conexión en "T"

Estilo P572 (P x P x P)

Presión de trabajo: 500 psi/3447 kPa



Estilo P572

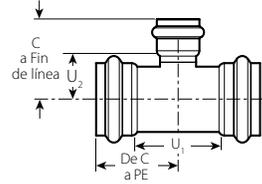
Tamaño		Dimensiones				Peso
Tamaño nominal	Diámetro exterior real	De C a P	U ₁ Espacio para desmontaje	De C a EOB	U ₂ Espacio para desmontaje	Aproximado (unitario)
pulgadas DN	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	lb kg
½	0.840	1.71	1.29	1.91	0.84	0.4
DN15	21.3	43.4	32.8	48.5	21.3	0.2
¾	1.050	2.01	1.89	1.93	0.87	0.5
DN20	26.7	51.1	48.0	49.0	22.1	0.2
1	1.315	2.27	2.17	2.24	1.05	0.9
DN25	33.4	57.7	55.1	56.9	26.7	0.4
1 ½	1.900	2.72	2.68	2.74	1.37	1.5
DN40	48.3	69.1	68.1	69.6	34.8	0.7
2	2.375	3.21	3.17	3.36	1.73	2.1
DN50	60.3	81.5	80.5	85.3	43.9	1.0

4.1 DIMENSIONES

“T” con derivación roscada

Estilo P573 (P x P x P)

Presión de trabajo: 500 psi/3447 kPa



Estilo P573

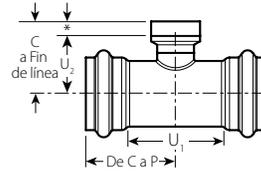
Tamaño			Dimensiones				Peso					
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm		De C a P pulgadas mm	U1 Espacio para desmontaje pulgadas mm	De C a EOB pulgadas mm	U2 Espacio para desmontaje pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg					
3/4 DN20	x	3/4	1.050	x	1.050	x	0.840	2.01	1.89	2.01	0.95	0.5
		DN20	26.7		26.7		21.3	51.1	48.0	51.1	24.1	0.2
1 DN25	x	1	1.315	x	1.315	x	0.840	2.27	2.17	2.14	1.08	0.8
		DN25	33.4		33.4		21.3	57.7	55.1	54.4	27.4	0.4
		3/4					1.050	2.27	2.17	2.07	1.00	0.8
		DN20					26.7	57.7	55.1	52.6	25.4	0.4
1 1/2 DN40	x	1 1/2	1.900	x	1.900	x	0.840	2.72	2.69	2.44	1.17	1.2
		DN40	48.3		48.3		21.3	69.1	68.3	62.0	29.7	0.5
		3/4					1.050	2.72	2.69	2.36	1.29	1.3
		DN20					26.7	69.1	68.3	59.9	32.8	0.6
		1					1.315	2.72	2.69	2.53	1.34	1.4
2 DN50	x	2	2.375	x	2.375	x	0.840	3.21	3.16	2.67	1.61	1.7
		DN50	60.3		60.3		21.3	81.5	80.3	67.8	40.9	0.8
		3/4					1.050	3.21	3.16	2.60	1.53	1.7
		DN20					26.7	81.5	80.3	66.0	38.9	0.8
		1					1.315	3.21	3.16	2.77	1.58	1.8
		DN25					33.4	81.5	80.3	70.4	40.1	0.8
1 1/2 DN40	x	1 1/2	1.900	x	1.900	x	0.840	3.21	3.16	2.98	1.60	2.0
		DN40	48.3		48.3		21.3	81.5	80.3	75.7	40.6	0.9

4.2 DIMENSIONES

Conexión en "T" con derivación roscada²

Estilo P578 (P x P x F)

Presión de trabajo: 500 psi/3447 kPa



Estilo P578

*Longitud de rosca efectiva

Tamaño			Dimensiones					Peso				
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm		De C a P pulgadas mm	U1 Espacio para desmontaje pulgadas mm	De C a EOB pulgadas mm	U2 Espacio para desmontaje pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg					
1/2 DN15	x	1/2 DN15	0.840 21.3	x	0.840 21.3	x	0.840 21.3	1.71 43.4	1.29 32.8	1.46 37.1	0.93 23.6	0.4 0.2
		3/4 DN20	1.050 26.7	x	1.050 26.7	x	0.840 21.3	2.01 51.1	1.89 48.0	1.57 39.9	1.04 26.4	0.5 0.2
1 DN25	x	1/2 DN15	1.315 33.4	x	1.315 33.4	x	0.840 21.3	2.27 57.7	2.17 55.1	1.70 43.2	1.17 29.7	0.9 0.4
		3/4 DN20					1.050 26.7	2.27 57.7	2.17 55.1	1.15 29.2	0.9 0.4	
		1 DN25					1.315 33.4	2.27 57.7	2.17 55.1	1.15 29.2	1.1 0.5	
		1 DN25					1.315 33.4	2.27 57.7	2.17 55.1	1.15 29.2	1.1 0.5	
1 1/2 DN40	x	1/2 DN15	1.900 48.3	x	1.900 48.3	x	0.840 21.3	2.72 69.1	2.68 68.1	1.99 50.5	1.46 37.1	1.4 0.6
		3/4 DN20					1.050 26.7	2.72 69.1	2.68 68.1	1.44 36.6	1.5 0.7	
		1 DN25					1.315 33.4	2.72 69.1	2.68 68.1	1.44 36.6	1.5 0.7	
		1 DN25					1.315 33.4	2.72 69.1	2.68 68.1	1.44 36.6	1.5 0.7	
2 DN50	x	1/2 DN15	2.375 60.3	x	2.375 60.3	x	0.840 21.3	3.21 85.1	3.17 80.5	2.23 56.6	1.70 43.2	1.7 0.8
		3/4 DN20					1.050 26.7	3.21 85.1	3.17 80.5	1.68 42.7	1.7 0.8	
		1 DN25					1.315 33.4	3.21 85.1	3.17 80.5	1.68 42.7	2.0 0.9	
		1 DN25					1.315 33.4	3.21 85.1	3.17 80.5	1.68 42.7	2.0 0.9	

² Disponible con rosca estándar británica. Especifique BSPT en el pedido.

4.3 DIMENSIONES

Codos

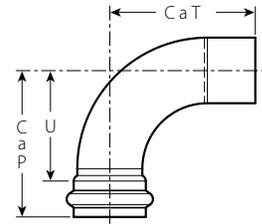
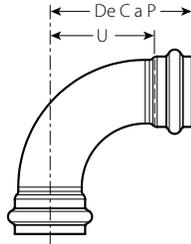
Codo de 90° **Estilo P568** (P x P)

Codo de 90° macho-hembra **Estilo P562** (P x T)

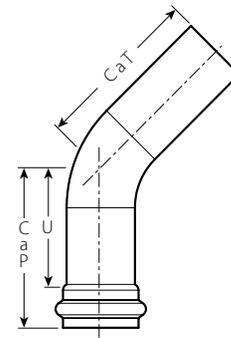
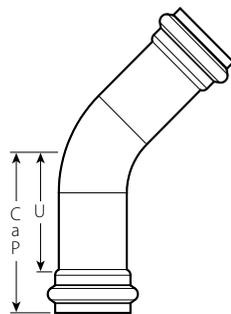
Codo de 45° **Estilo P571** (P x P)

Codo de 45° macho-hembra **Estilo P563** (P x T)

Presión de trabajo: 500 psi/3447 kPa



Tamaño		Codo de 90° Estilo P568			Codo de 90° macho-hembra Estilo P562			
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De C a P pulgadas mm	U Espacio para desmontaje pulgadas mm	Peso aproximado (unitario) lb kg	De C a P pulgadas mm	U Espacio para desmontaje pulgadas mm	De C a T pulgadas mm	Peso aproximado (unitario) lb kg
½ DN15	0.840 21.3	2.64 67.1	1.53 38.9	0.3 0.1	2.64 67.1	1.53 38.9	3.04 77.2	0.3 0.1
¾ DN20	1.050 26.7	2.95 74.9	1.89 48.0	0.4 0.2	2.95 74.9	1.89 48.0	3.35 85.1	0.4 0.2
1 DN25	1.315 33.4	3.52 89.4	2.33 59.2	0.8 0.4	3.52 89.4	2.33 59.2	4.32 109.7	0.7 0.3
1 ½ DN40	1.900 48.3	4.55 115.6	3.18 80.8	1.4 0.6	4.55 115.6	3.18 80.8	4.55 115.6	1.4 0.6
2 DN50	2.375 60.3	5.52 140.2	3.90 99.1	2.0 0.9	5.52 140.2	3.90 99.1	5.52 140.2	2.0 0.9



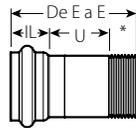
Tamaño		Codo de 45° Estilo P571			Codo macho-hembra de 45° Estilo P563			
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De C a P pulgadas mm	U Espacio para desmontaje pulgadas mm	Peso aproximado (unitario) lb kg	De C a P pulgadas mm	U Espacio para desmontaje pulgadas mm	De C a T pulgadas mm	Peso aproximado (unitario) lb kg
½ DN15	0.840 21.3	1.89 48.0	0.83 21.1	0.2 0.1	1.89 48.0	0.83 21.1	1.89 48.0	0.2 0.1
¾ DN20	1.050 26.7	2.56 65.0	1.50 38.1	0.4 0.2	2.56 65.0	1.50 38.1	2.56 65.0	0.4 0.2
1 DN25	1.315 33.4	3.27 83.1	2.09 53.1	0.8 0.4	3.27 83.1	2.09 63.9	3.27 83.1	0.8 0.4
1 ½ DN40	1.900 48.3	4.96 126.0	3.59 91.2	1.7 0.8	4.96 126.0	3.59 91.2	4.96 126.0	1.7 0.8
2 DN50	2.375 60.3	5.84 148.3	4.22 107.2	2.5 1.1	5.84 148.3	4.22 107.2	5.84 148.3	2.5 1.1

4.4 DIMENSIONES

Adaptador con rosca macho²

Estilo P576 (P x M)

Presión de trabajo: 500 psi/3447 kPa



*Longitud de rosca efectiva

Estilo P576

Tamaño		Dimensiones				Peso
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De E a E pulgadas mm	U Espacio para desmontaje pulgadas mm	IL Longitud de inserción pulgadas mm	Aprox. (Unitario) lb kg	
1/2 x 1/2 DN15 x DN15	0.840 x 0.840 21.3 x 21.3	3.93 99.8	2.32 58.9	1.06 26.9	0.3 0.1	
3/4 x 1/2 DN20 x DN15	1.050 x 0.840 26.7 x 21.3	3.34 84.8	1.75 44.5	1.06 26.9	0.4 0.2	
		3/4 26.7	3.85 97.8	2.22 56.4	1.06 26.9	0.4 0.2
		1 33.4	3.34 84.8	1.60 40.6	1.06 26.9	0.5 0.2
1 x 3/4 DN25 x DN20	1.315 x 1.050 33.4 x 26.7	3.50 88.9	1.77 45.0	1.19 30.2	0.5 0.2	
		1 33.4	4.19 106.4	2.32 58.9	1.19 30.2	0.6 0.3
		1 1/2 48.3	3.65 92.7	1.73 43.9	1.38 35.1	0.8 0.4
1 1/2 x 1/2 DN40 x DN20	1.900 x 0.840 48.3 x 21.3	4.38 111.3	2.28 57.9	1.38 35.1	1.0 0.5	
		2 60.3	4.86 123.4	2.46 62.5	1.63 41.4	1.4 0.6

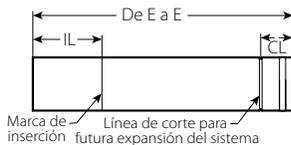
² Disponible con rosca estándar británica. Especifique BSPT en el pedido.

Tapón de cierre

Estilo P560

Presión de trabajo:

500 psi/3447 kPa



Marca de inserción Línea de corte para futura expansión del sistema

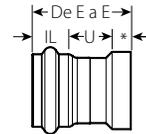
Estilo P560

Tamaño		Dimensiones			Peso
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De E a E pulgadas mm	IL Longitud de inserción pulgadas mm	CL Línea de corte pulgadas mm	Aprox. (Unitario) lb kg
1/2 DN15	0.840 21.3	4.00 101.6	1.06 26.9	0.5 12.7	0.24 0.11
3/4 DN20	1.050 26.7	4.00 101.6	1.06 26.9	0.5 12.7	0.30 0.14
1 DN25	1.315 33.4	4.38 111.3	1.19 30.2	0.5 12.7	0.54 0.24
1 1/2 DN40	1.900 48.3	4.75 120.7	1.38 35.1	0.5 12.7	0.87 0.39
2 DN50	2.375 60.3	5.25 133.4	1.63 41.4	0.5 12.7	1.22 0.55

Adaptador con rosca hembra²

Estilo P579 (P x F)

Presión de trabajo: 500 psi/3447 kPa



*Longitud de rosca efectiva

Estilo P579

Tamaño		Dimensiones				Peso	
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De E a E pulgadas mm	U Espacio para desmontaje pulgadas mm	IL Longitud de inserción pulgadas mm	Aprox. (Unitario) lb kg		
1/2 x 1/2 DN15 x DN15	0.840 x 0.840 21.3 x 21.3	2.39 60.7	0.79 20.1	1.06 26.9	0.3 0.1		
3/4 x 1/2 DN20 x DN15	1.050 x 0.840 26.7 x 21.3	2.31 58.7	0.71 18.0	1.06 26.9	0.3 0.1		
		3/4 26.7	1.050 26.7	2.31 58.7	0.79 20.1	1.06 26.9	0.4 0.2
		1 33.4	0.840 21.3	2.47 62.7	0.75 19.1	1.19 30.2	0.7 0.3
1 x 3/4 DN25 x DN20	1.315 x 1.050 33.4 x 26.7	2.47 62.7	0.73 18.5	1.19 30.2	0.6 0.3		
		1 33.4	1.315 33.4	2.60 66.0	0.88 22.4	1.19 30.2	0.6 0.3
		1 1/2 48.3	1.900 48.3	2.92 74.2	0.91 23.1	1.38 35.1	1.0 0.5
1 1/2 x 1/2 DN40 x DN20	1.900 x 0.840 48.3 x 21.3	2.92 74.2	0.86 21.8	1.38 35.1	0.8 0.4		
		1 1/4 42.4	1.660 42.4	2.92 74.2	0.86 21.8	1.38 35.1	0.8 0.4
		1 1/2 48.3	1.900 48.3	2.92 74.2	0.86 21.8	1.38 35.1	1.0 0.5
2 x 1 1/4 DN50 x DN32	2.375 x 1.660 60.3 x 42.4	3.57 90.7	1.24 31.5	1.63 41.4	1.1 0.5		
		1 1/2 48.3	1.900 48.3	3.57 90.7	1.24 31.5	1.63 41.4	1.3 0.6
		2 60.3	2.375 60.3	3.57 90.7	1.24 31.5	1.63 41.4	1.2 0.5

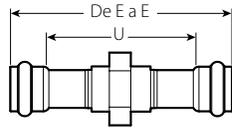
² Disponible con rosca estándar británica. Especifique BSPT en el pedido.

4.5 DIMENSIONES

Unión roscada

Estilo P585 (P x P)

Presión de trabajo: 500 psi/3447 kPa



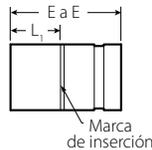
Estilo P585

Tamaño		Dimensiones		Peso
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De E a E pulgadas mm	U Espacio para desmontaje pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg
1/2 DN15	0.840 21.3	7.50 190.5	5.37 136.4	3.0 1.4
3/4 DN20	1.050 26.7	7.37 187.2	5.24 133.1	3.7 1.7
1 DN25	1.315 33.4	7.59 192.8	5.21 132.3	4.3 2.0
1 1/2 DN40	1.900 48.3	8.36 212.3	5.61 142.5	6.0 2.7
2 DN50	2.375 60.3	8.01 203.5	4.76 120.9	6.8 3.1

Niple de transición

Estilo P577 (G x T)

Presión de trabajo: 500 psi/3447 kPa



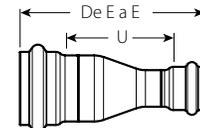
Estilo P577

Tamaño		Dimensiones		Peso
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De E a E pulgadas mm	L1 Mínimo pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg
3/4 DN20	1.050 26.7	4.00 101.6	1.06 26.9	0.3 0.1
1 DN25	1.315 33.4	4.00 101.6	1.19 30.2	0.5 0.2
1 1/2 DN40	1.900 48.3	4.00 101.6	1.38 35.1	0.7 0.3
2 DN50	2.375 60.3	4.00 101.6	1.63 41.4	0.9 0.4

Reducción concéntrica

Estilo P574 (P x P)

Presión de trabajo: 500 psi/3447 kPa



Estilo P574

Tamaño		Dimensiones		Peso	
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	De E a E pulgadas mm	U Espacio para desmontaje pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg	
3/4 x 1/2 DN20 x DN15	1.050 x 0.840 26.7 x 21.3	4.25 108.0	2.13 54.1	0.5 0.2	
1 x 1/2 DN25 x DN15	1.315 x 0.840 33.4 x 21.3	4.92 125.0	2.67 67.8	0.6 0.3	
3/4 DN20	1.050 26.7	4.84 122.9	2.59 65.8	0.7 0.3	
1 1/2 x 1/2 DN40 x DN15	1.900 x 0.840 48.3 x 21.3	5.57 141.5	3.13 79.5	0.9 0.4	
3/4 DN20	1.050 26.7	5.49 139.4	3.06 77.7	1.0 0.5	
1 DN25	1.315 33.4	5.66 143.8	3.09 78.5	1.1 0.5	
2 x 1/2 DN50 x DN15	2.375 x 0.840 60.3 x 21.3	6.52 165.6	3.84 97.5	1.2 0.5	
3/4 DN20	1.050 26.7	6.44 163.6	3.76 95.5	1.3 0.6	
1 DN25	1.315 33.4	6.60 167.6	3.79 96.3	1.4 0.6	
1 1/2 DN40	1.900 48.3	6.75 171.5	3.76 95.5	1.6 0.7	

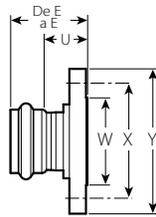
4.6 DIMENSIONES

Adaptador de brida

Adaptador de brida de acero inoxidable Tipo 316L de una pieza, con cara levantada

Estilo P575 (P x L)

Presión de trabajo: 275 psi/1896 kPa



Estilo P575

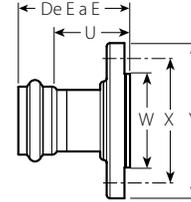
Adaptador de brida Clase ANSI 150							
Tamaño		Dimensiones					Peso
Tamaño nominal	Diámetro exterior real	De E a E	W	X	Y	U Espacio para desmontaje	Aprox. (Unitario)
pulgadas DN	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	lb kg
1/2	0.840	3.46	1.38	2.38	3.50	2.39	2.2
DN15	21.3	87.9	35.0	60.5	88.9	60.7	1.0
3/4	1.050	3.34	1.69	2.75	3.88	2.27	2.3
DN20	26.7	84.8	42.9	69.9	98.6	57.7	1.0
1	1.315	3.46	2.00	3.12	4.25	2.27	2.8
DN25	33.4	87.9	50.8	79.3	108.0	57.7	1.3
1 1/2	1.900	3.45	2.88	3.88	5.00	2.07	3.6
DN40	48.3	87.6	73.2	98.6	127.0	52.3	1.6
2	2.375	3.42	3.62	4.75	6.00	1.79	5.8
DN50	60.3	86.9	92.0	120.7	152.4	45.5	2.6

Adaptador de brida Van Stone³

Brida deslizable de acero al carbón con cara levantada, con extremo de muñón de acero inoxidable 316

Estilo P566 (P x L)

Presión de trabajo: 275 psi/1896 kPa



Estilo P565

Tamaño		Dimensiones					Peso	
Tamaño nominal	Diámetro exterior real	De E a E	W	X	Y	U Espacio para desmontaje	Aprox. (Unitario)	
pulgadas DN	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	lb	kg
1/2	0.840	3.37	1.38	2.38	3.50	2.30	2.4	
DN15	21.3	85.6	35.0	60.5	88.9	58.4	1.1	
3/4	1.050	3.29	1.69	2.75	3.88	2.22	2.5	
DN20	26.7	83.6	42.9	69.9	98.6	56.4	1.1	
1	1.315	3.45	2.00	3.12	4.25	2.26	3.0	
DN25	33.4	87.6	50.8	79.3	108.0	57.4	1.4	
1 1/2	1.900	3.61	2.88	3.88	5.00	2.22	4.1	
DN40	48.3	91.7	73.2	98.6	127.0	56.4	1.9	
2	2.375	4.55	3.62	4.75	6.00	2.92	6.8	
DN50	60.3	115.6	92.0	120.7	152.4	74.2	3.1	

³ No aprobadas para uso en servicios marítimos.

Adaptador de brida AS 2129 Tabla E							
Tamaño		Dimensiones					Peso
Tamaño nominal	Diámetro exterior real	De E a E	W	X	Y	U Espacio para desmontaje	Aprox. (Unitario)
pulgadas DN	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	lb kg
1/2	0.840	3.46	1.85	2.64	3.74	2.39	2.2
DN15	21.3	87.9	47.0	67.0	95.0	60.7	1.0
3/4	1.050	3.34	2.89	2.87	3.94	2.27	2.3
DN20	26.7	84.8	53.0	73.0	100.0	57.7	1.0
1	1.315	3.46	2.48	3.37	4.53	2.27	2.8
DN25	33.4	87.9	63.0	83.0	115.0	57.7	1.3
1 1/2	1.900	3.45	3.07	3.86	5.31	2.07	3.6
DN40	48.3	87.6	78.0	98.0	135.0	52.6	1.6
2	2.375	3.42	3.54	4.49	5.91	1.79	5.8
DN50	60.3	86.9	90.0	114.0	150.0	45.5	2.6

4.7 DIMENSIONES

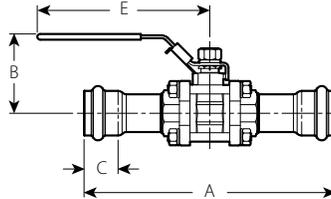
Válvula esférica Vic-Press™ de acero inoxidable Tipo 316 cédula 10S

Serie P569³

Presión de trabajo: 400 psi/2758 kPa

- Las válvulas esféricas del sistema Vic-Press™ Serie P569 para cédula 10S con extremos Tipo 316 poseen cuerpo y configuración íntegramente de acero inoxidable, con capacidad nominal para servicios de hasta 400 psi/2758 kPa.
- Las válvulas están fabricadas de acero inoxidable Tipo 316 (CF8M) con asientos de PTFE. Las válvulas incluyen un vástago a prueba de estallidos y una bola flotante autoajutable que proporciona un sello uniforme. El diseño de paso completo minimiza la caída de presión para una máxima eficiencia de flujo. El diseño basculante de tres piezas permite un mantenimiento sencillo en línea.

Vic-Press™ para cédula 10S x Vic-Press™ para cédula 10S (P x P)



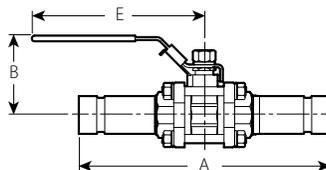
Tamaño		Dimensiones				Peso
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	A De extremo a extremo pulgadas mm	B pulgadas mm	C pulgadas mm	E pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg
1/2 DN15	0.840 21.3	8.44 214.3	2.24 56.9	1.06 26.9	4.02 102.1	1.5 0.7
3/4 DN20	1.050 26.7	8.63 219.2	2.64 67.0	1.06 26.9	4.96 126.0	2.4 1.1
1 DN25	1.315 33.4	9.23 234.4	2.76 70.1	1.19 30.2	5.00 127.0	3.6 1.6
1 1/2 DN40	1.900 48.3	10.11 256.8	3.74 95.0	1.38 35.1	6.14 156.0	6.9 3.1
2 DN50	2.375 60.3	10.46 265.7	4.02 102.1	1.63 41.4	7.52 191.0	9.5 4.3

³ No aprobadas para uso en servicios marítimos

NOTA

- Para conocer las dimensiones y pesos con el actuador de engranajes, consulte con Victaulic.

Ranura x Ranura (G x G)



Tamaño		Dimensiones			Peso
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	A De extremo a extremo pulgadas mm	B pulgadas mm	E pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg
3/4 DN20	1.050 26.7	8.81 223.8	2.64 67.0	4.96 126.0	2.4 1.1
1 DN25	1.315 33.4	9.21 234.0	2.76 70.1	5.00 127.0	3.6 1.6
1 1/2 DN40	1.900 48.3	11.25 285.8	3.74 95.0	6.14 156.0	6.9 3.1
2 DN50	2.375 60.3	12.74 323.6	4.02 102.1	7.52 191.0	9.5 4.3

³ No aprobadas para uso en servicios marítimos

NOTA

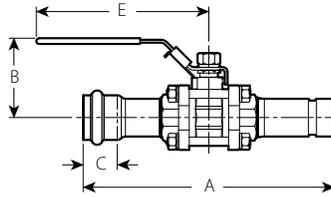
- Para conocer las dimensiones y pesos con el actuador de engranajes, consulte con Victaulic.

4.7 DIMENSIONES (Continuación)

Válvula esférica Vic-Press™ de acero inoxidable Tipo 316 cédula 10S

Serie P569³

Vic-Press™ cédula 10S x ranura (P x G)



Tamaño		Dimensiones				Peso	
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	A De extremo a extremo pulgadas mm	B pulgadas mm	C pulgadas mm	E pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg	
¾ DN20	1.050 26.7	8.72 221.5	2.64 67.0	1.06 26.9	4.96 126.0	2.4 1.1	
1 DN25	1.315 33.4	9.21 234.0	2.76 70.1	1.19 30.2	5.00 127.0	3.6 1.6	
1 ½ DN40	1.900 48.3	10.68 271.3	3.74 95.0	1.38 35.1	6.14 156.0	6.9 3.1	
2 DN50	2.375 60.3	11.60 294.6	4.02 102.1	1.63 41.4	7.52 191.0	9.5 4.3	

³ No aprobadas para uso en servicios marítimos

NOTA

- Para conocer las dimensiones y pesos con el actuador de engranajes, consulte con Victaulic.

Serie P569

Cuerpo: Acero inoxidable, CF8M, ASTM A351

Bola: Acero inoxidable, CF8M, ASTM A351

Vástago: Acero inoxidable, Tipo 316

Asientos: (PTFE) Politetrafluoroetileno

Palanca de cierre: Acero inoxidable, tipo 304

Tuerca de vástago: Acero inoxidable, tipo 304

Arandela de vástago: Acero inoxidable, tipo 304

Empaque de vástago y arandela de empuje: (PTFE) Politetrafluoroetileno

Perno/tuerca/arandela: Acero inoxidable, tipo 304

Tapón: Acero inoxidable, CF8M, ASTM A351

Extremos extendidos: Acero inoxidable cédula 10S, Tipo 316

Especifique estilo de extremo:

- Vic-Press™ cédula 10S x Vic-Press™ cédula 10S (P x P)
- Extremo ranurado (G x G)
- Vic-Press™ cédula 10S x Extremo ranurado (P x G)

5.0 RENDIMIENTO

Características de flujo

- Las pruebas de flujo de la válvula esférica de 3 piezas Vic-Press™ Serie P569 demostraron características de flujo superiores.
- Las pruebas se realizaron en nuestras propias instalaciones de laboratorio de ingeniería con sistemas y equipos calibrados en conformidad con la National Bureau of Standards.
- Los valores C_v/K_v para un caudal de agua a +60°F/+16°C con la válvula totalmente abierta se muestran en la tabla siguiente.

Fórmulas para valores C_v :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Donde:

Q = Caudal (GPM)

ΔP = Caída de presión (psi)

C_v = Coeficiente de caudal

Fórmulas para valores K_v :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2}$$

$$Q = K_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Donde:

Q = Caudal (m³/hr)

ΔP = Caída de presión (bar)

K_v = Coeficiente de caudal

Tamaño de la válvula		Completamente abierta
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Coficiente de flujo C_v K_v
1/2 DN15	0.840 21.3	10 90
3/4 DN20	1.050 26.7	17 14
1 DN25	1.315 33.4	45 39
1 1/2 DN40	1.900 48.3	125 107
2 DN50	2.375 60.3	365 314

Kits de reparación Serie P569

- Hay kits de reparación y repuestos disponibles para la válvula Serie P569.
- El kit de reparación incluye una bola de acero inoxidable, dos asientos, dos empaquetaduras, un sello de eje y una arandela de empuje, todas fabricadas en PTFE.
- Para obtener información sobre el vástago de repuesto, consulte con Victaulic.

Tamaño		Kit de reparación
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	N° Parte
1/2 DN15	0.840 21.3	K-004-569-0P2
3/4 DN20	1.050 26.7	K-006-569-0P2
1 DN25	1.315 33.4	K-010-569-0P2
1 1/2 DN40	1.900 48.3	K-014-569-0P2
2 DN50	2.375 60.3	K-020-569-0P2

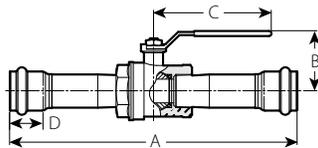
5.1 RENDIMIENTO

Válvula esférica Vic-Press™ de cuerpo de latón con extremos de acero inoxidable Vic-Press™ cédula 10S

Serie P589³ (P x P)

Presión de trabajo: 300 psi/2068 kPa

- La válvula esférica de la Serie P589 es una válvula de paso completo con extremos Vic-Press™ cédula 10S para instalación rápida y simple. La válvula, con extremos Vic-Press™ cédula 10S, está diseñada para servicio hasta 300 psi/ 2068 kPa.
- El cuerpo de la válvula está fabricado de latón forjado. La bola es de latón cromado y forma un sello sobre asientos de PTFE. El diseño de bola hueca elimina el peso innecesario mientras mantiene el flujo y la resistencia mecánica. Los asientos y arandelas de PTFE reducen el coeficiente de fricción, lo que facilita el accionamiento de la válvula.



Tamaño		Dimensiones				Peso	
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	A ± 0.125 3.18 pulgadas mm	B pulgadas mm	C pulgadas mm	D pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg	Coficiente de flujo (completamente abierta) Valores Cv/Valores Kv
½ DN15	0.840 21.3	9.030 229.36	1.42 36.1	3.03 77.0	1.06 26.9	1.0 0.5	11 9.4
¾ DN20	1.050 26.7	9.12 231.65	1.90 48.3	3.74 95.0	1.06 26.9	1.6 0.7	25 21.3
1 DN25	1.315 33.4	10.10 256.74	2.05 52.1	3.74 95.0	1.19 30.2	2.8 1.3	36 30.7
1 ½ DN40	1.900 48.3	11.18 283.97	2.76 70.1	5.40 137.2	1.38 35.1	4.7 2.1	112 95.5
2 DN50	2.375 60.3	12.69 322.33	3.15 80.0	5.40 137.2	1.63 41.4	6.9 3.1	195 166.3

³ No aprobadas para uso en servicios marítimos.

NOTAS

- Los extremos Vic-Press™ cédula 10S son de acero inoxidable ASTM A312 Tipo 316.
- La válvula esférica de cuerpo de latón Serie P589 NO ESTÁ CERTIFICADA por ANSI/NSF para agua potable. Para aplicaciones de agua potable, use la válvula esférica de acero inoxidable Serie P569.

Serie P589

Cuerpo de válvula: Latón forjado ASTM B30

Bola: Latón ASTM B30, cromado

Vástago: Latón ASTM B16

Asientos: (PTFE) Politetrafluoroetileno

Palanca: Acero al carbón, galvanizado de zinc

Tuerca de vástago: Acero al carbón, galvanizado de zinc

Arandela de vástago: (PTFE) Politetrafluoroetileno

Extremos extendidos: Acero inoxidable cédula 10S, Tipo 316

Placa de cierre de la palanca: Acero al carbón, galvanizado (suministrada con cada válvula e instalada por el cliente)

5.2 RENDIMIENTO

Apoyo de tuberías

- Las tuberías unidas con productos Vic-Press™ cédula 10S para acero inoxidable Tipo 316 requieren soportes para llevar el peso de las tuberías y los equipos.
- El método de soporte o suspensión debe permitir la eliminación de tensiones indebidas sobre las uniones, las tuberías y otros componentes. Además, el método de soporte debe admitir el movimiento de las tuberías en los puntos requeridos y proporcionar drenaje, etc., como especifique el diseñador.
- La distancia máxima de los soportes de suspensión corresponde a la especificada en ASME B31.1, B31.3 o B31.9, y se debería considerar en conjunto con el sistema Victaulic Vic-Press™ cédula 10S en tuberías de acero inoxidable cédula 10 Tipo 316.

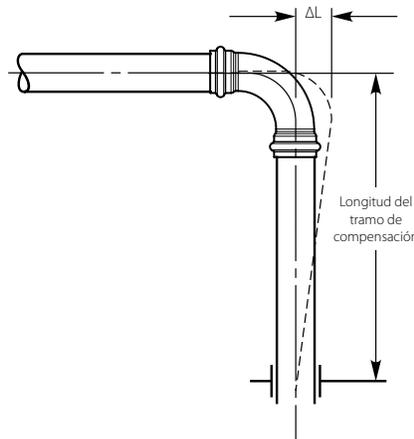
Tamaño		Espaciamiento máximo sugerido entre soportes – pies/metros					
Tamaño nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Servicio de agua			Servicio de gas/aire		
		B31.1	B31.3	B31.9	B31.1	B31.3	B31.9
½ DN15	0.840 21.3	6.5 2.0	6.5 2.0	7.0 2.1	7.0 2.1	7.0 2.1	7.5 2.3
¾ DN20	1.050 26.7	7.5 2.3	7.5 2.3	8.5 2.6	8.0 2.4	8.0 2.4	9.0 2.7
1 DN25	1.315 33.4	8.5 2.6	8.5 2.6	10.0 3.1	9.0 2.7	9.0 2.7	10.5 3.2
1 ½ DN40	1.900 48.3	10.0 3.1	10.0 3.1	12.5 3.8	11.0 3.6	11.0 3.6	13.5 4.1
2 DN50	2.375 60.3	11.0 3.6	11.0 3.6	13.0 4.0	12.5 3.8	12.5 3.8	15.5 4.7

5.3 RENDIMIENTO

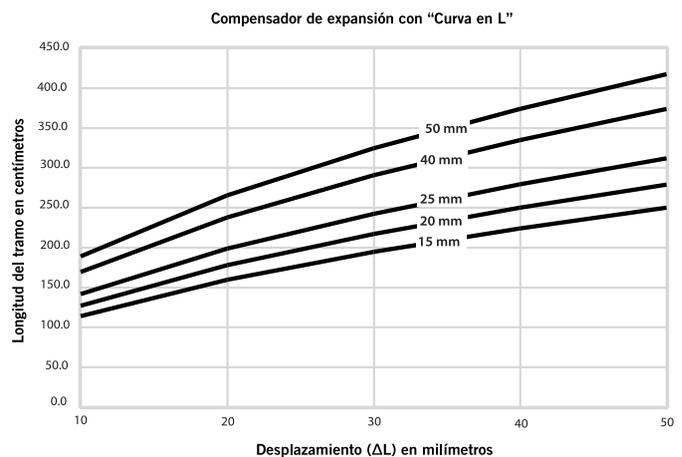
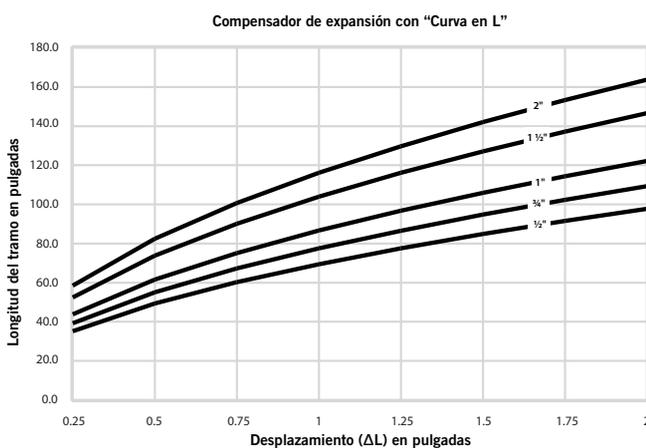
Expansión/contracción térmica

- En tuberías de acero inoxidable, la expansión o contracción ocurrirá con las fluctuaciones de temperatura a una magnitud de 1 1/8"/30mm por cada 100 pies de tubería y por cada 100°F (96mm por cada 100 metros de tubería y por cada 100°C). Las tuberías que no se pueden expandir ni contraer podrían generar tensiones sustanciales y ocasionar daños al sistema y/o a sus componentes.
- La variación de longitud por el movimiento térmico podría ser absorbido por la flexibilidad del sistema de tuberías, particularmente en aquellos que utilizan tuberías de pared delgada. Esto se puede hacer con un simple cambio de dirección utilizando una “curva en L” o con un tramo de desplazamiento en una configuración de “curva en Z” o con una “curva en U” (bucle de expansión).
- Un diseño adecuado utilizará tramos de desplazamiento de longitud mínima suficiente antes que cualquier elemento que restrinja el movimiento (anclajes, guías, conexión a equipos fijos) para minimizar las tensiones de la tubería. Además, como estos métodos son simétricos respecto del eje de desplazamiento, (por ejemplo, el bucle de expansión se puede abrir o cerrar en idéntica magnitud), se debe dimensionar el compensador para la magnitud mayor de expansión o contracción térmica respecto de la condición ambiental de instalación.

Las tablas siguientes, que designan la longitud mínima del tramo de desplazamiento para cada una de las configuraciones mencionadas, se obtuvieron con la metodología indicada en el Manual ASHRAE – Sistemas y Equipos.

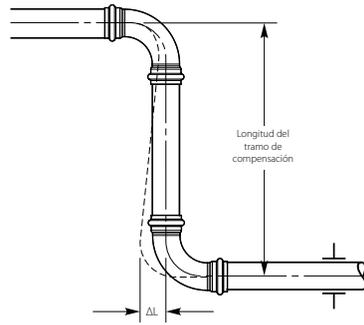


Compensador de expansión de “curva en L”
Figura 1

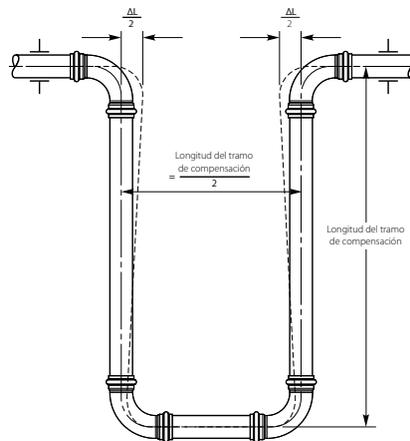
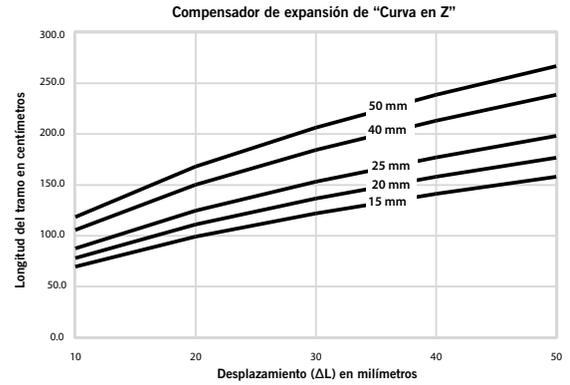
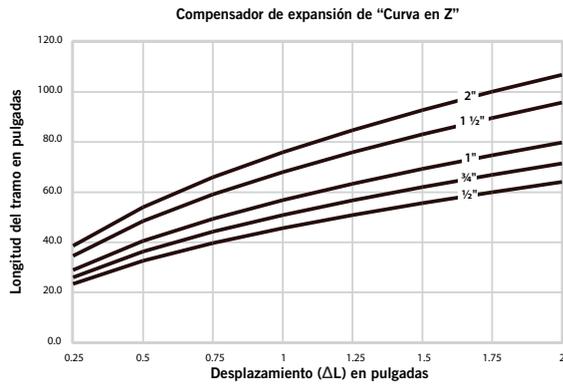


5.3 RENDIMIENTO (Continuación)

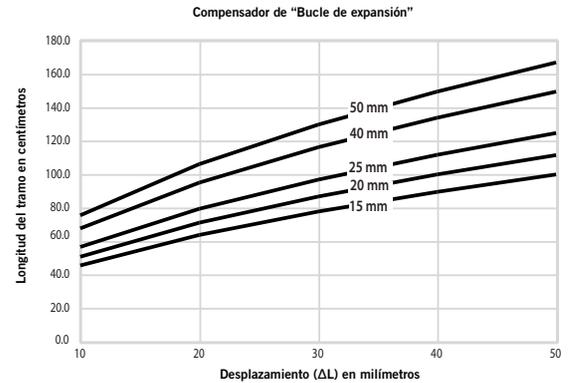
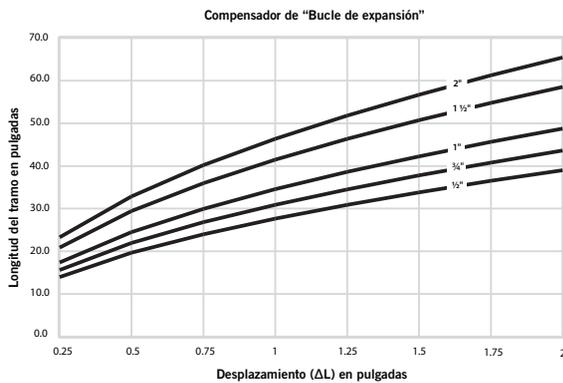
Expansión/contracción térmica



Compensador de expansión de "curva en Z"
Figura 2



Compensador de expansión de "curva en U"
Figura 3



5.3 RENDIMIENTO (Continuación)

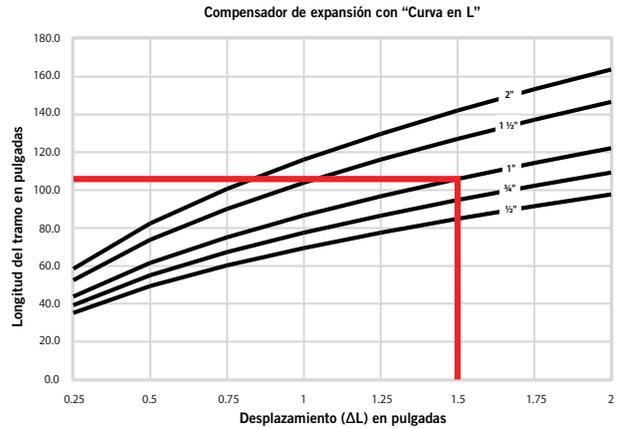
Expansión/contracción térmica

Ejemplos

Curva en “L”

Una tubería de 1”/25 mm de diámetro tendrá una expansión térmica de 1.50”/40 mm (ΔL) hacia el codo como se muestra en la Figura 1. ¿Cuál es la longitud mínima del soporte de compensación desde el codo a la restricción de la tubería para la configuración de “curva en L”?

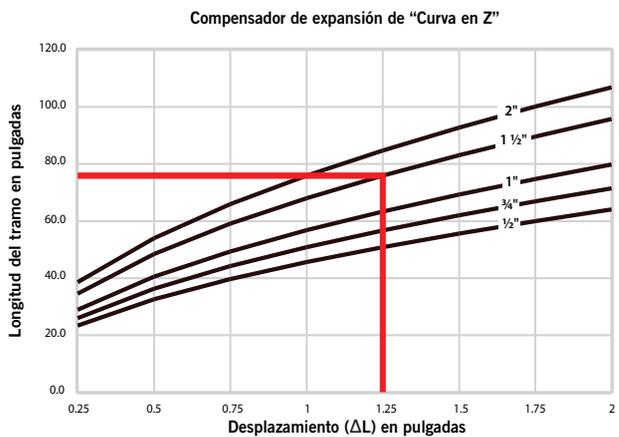
Utilice el gráfico del compensador de expansión de “curva en L”. Determine la intersección de $\Delta L=1.50$ ”/40mm (en el eje horizontal) donde se cruza con la curva de tubería de 1”/25mm. En ese punto, lea la “longitud del tramo en pulgadas” (en el eje vertical) para determinar la longitud mínima del tramo de desplazamiento desde el codo a la sujeción de la tubería. Para una expansión térmica de 1.50”/40mm en tuberías de 1”/25mm de diámetro en configuración de “curva en L”, la longitud mínima del tramo de desplazamiento debería ser de 105”/2670mm.



Curva en Z

Una tubería de 1.50”/40 mm de diámetro tendrá una expansión térmica de 1.25”/32 mm entre dos anclajes opuestos; sin embargo, existe un desplazamiento perpendicular diseñado dentro del sistema que se podría aprovechar para acomodar la expansión térmica del tramo principal de tubería. ¿Cuál es la longitud mínima del tramo de desplazamiento requerido para esta configuración de “curva en Z” si se quieren acomodar 1.25”/32mm de expansión térmica?

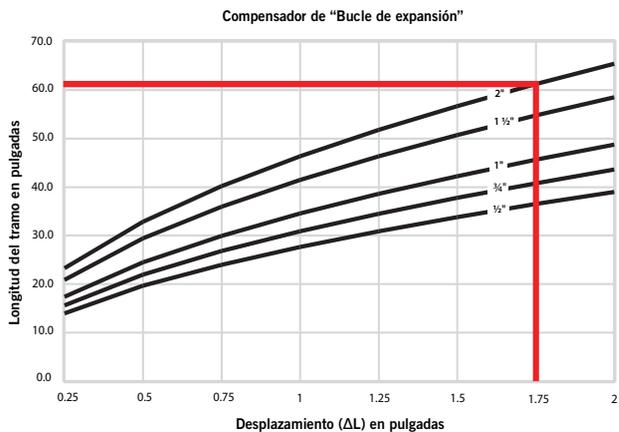
Utilice el gráfico del compensador de expansión de “curva en Z”. Determine la intersección de $\Delta L=1.25$ ”/32mm (en el eje horizontal) donde se cruza con la curva de tubería de 1.50”/40mm. En ese punto, lea la “longitud del tramo en pulgadas” (en el eje vertical) para determinar la longitud mínima del tramo de desplazamiento desde el codo a la sujeción de la tubería. Para una expansión térmica de 1.25”/32mm en tuberías de 1.50”/40mm de diámetro en configuración de “curva en Z”, la longitud mínima del tramo de desplazamiento debería ser de 7.25”/186cm.



Curva de expansión

Una tubería de 2”/50mm de diámetro tendrá una expansión térmica de 1.75”/45mm entre dos anclajes opuestos. La configuración del sistema es tal que no hay cambios de dirección; tubería recta solo entre anclajes. Para acomodar la expansión térmica, se necesitará un omega de expansión. ¿Cuál es la longitud mínima del tramo de desplazamiento requerido para este omega de expansión si se quieren acomodar 1.75”/45mm de expansión térmica?

Utilice el gráfico del compensador “Omega de expansión”. Determine la intersección de $\Delta L=1.75$ ”/45mm (en el eje horizontal) donde se cruza con la curva de tubería de 2”/50mm. En ese punto, lea la “longitud del tramo en pulgadas” (en el eje vertical) para determinar la longitud mínima del tramo de desplazamiento del omega de expansión. Para una expansión térmica de 1.75”/45mm en tuberías de 2”/50mm de diámetro en configuración de “curva en L”, la longitud mínima del tramo de desplazamiento debería ser de 61”/1550mm.



5.4 RENDIMIENTO

Herramienta Vic-Press™ PFT510



PFT510

- La herramienta Vic-Press™ PFT510 está diseñada específicamente para unir componentes Vic-Press™ a tuberías de acero inoxidable cédula 10S⁵. También se puede usar para tuberías cédula 5S con componentes Vic-Press™.
- El paquete de herramientas incluye una (1) herramienta Vic-Press™ PFT510, dos (2) baterías de iones de litio de 18V, un (1) cargador de batería, una (1) maleta de transporte de herramienta, una (1) maleta de transporte de mordazas, una (1) mordaza de ½"/15 mm, una (1) mordaza de ¾"/20 mm, una (1) mordaza de 1"/25 mm, una (1) mordaza abisagrada de 1 ½"/40 mm, una (1) mordaza abisagrada de 2"/50 mm, y un (1) adaptador de mordazas, un (1) juego de calibradores de inserción, una (1) escobilla de limpiar, y un (1) marcador.
- Las mordazas vienen incluidas con cada herramienta que compre.
- La herramienta Vic-Press™ PFT510 está diseñada sólo para uso industrial y comercial

Capacidad: Tuberías de acero inoxidable cédula 10S de ½"/DN15, ¾"/DN20, 1"/DN25, 1 ½"/DN40, 2"/DN50

Requerimientos del cargador: 110V/60Hz/6.5 A

Opcional: 220V

⁵ También se puede usar para tuberías cédula 5S con componentes Vic-Press™.

NOTA

- El sistema Vic-Press™ para cédula 10S no es compatible con las herramientas/componentes PFT505 ni PFT509. El sistema Vic-Press™ para cédula 10S requiere el uso de un paquete de herramienta Vic-Press™ FT510.

6.0 NOTIFICACIONES

ADVERTENCIA

- Los productos Vic-Press™ para acero inoxidable Tipo 316/316L cédula 10S solo se deben usar en servicios compatibles con los materiales de sellos y conexiones.

En los servicios no compatibles se pueden producir filtraciones. Siempre consulte la última [Guía de selección de sellos Victaulic \(05.01\)](#) si necesita ver recomendaciones específicas de servicio para cada sello y una lista de servicios no recomendados.

ADVERTENCIA

- Es responsabilidad de los diseñadores de sistemas de tuberías verificar la aptitud de las tuberías de acero inoxidable ASTM A312 cédula 10S Tipos 316/316L para el uso con los fluidos correspondientes. La composición química del fluido, el nivel de pH, la temperatura de operación, el nivel de cloruro, el nivel de oxígeno, el caudal y su efecto sobre las tuberías de acero inoxidable ASTM A312 Tipos 316/316L deben ser evaluados por el responsable de especificar los materiales para confirmar que la vida útil del sistema será suficiente para el servicio que prestará.

Si no sigue estas instrucciones existe riesgo de lesiones personales graves y/o daños materiales.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[02.06: Aprobaciones de Victaulic® para agua potable conforme a ANSI/NSF](#)

[05.01: Guía de Selección de Sellos Victaulic®](#)

[18.12: Victaulic® Vic-Press™ para acero inoxidable Tipo 304 cédula 10S](#)

[18.13: Datos de prueba de calificación del sistema Victaulic® Vic-Press™ para cédula 10S](#)

[18.14: Válvula esférica de acero inoxidable de 3 piezas Victaulic®](#)

[18.16: Cumplimiento de ASME B31.1 del sistema Victaulic® Vic-Press™ para cédula 10S](#)

[18.17: Cumplimiento de ASME B31.3 del sistema Victaulic® Vic-Press™ para cédula 10S](#)

[18.18: Cumplimiento de ASME B31.9 del sistema Victaulic® Vic-Press™ para cédula 10S](#)

[I-P500: Productos del sistema Victaulic® Vic-Press™ para cédula 10S](#)

[TM-PFT510: Manual de instrucciones de operación y mantenimiento](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Todos los usuarios asumen la responsabilidad última por tomar una determinación en cuanto a la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación final en particular, de acuerdo con los estándares de la industria y las especificaciones de los proyectos, como también en función de las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Instalación

Siempre debería consultar el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de precios vigente o contacte a Victaulic para más información.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.