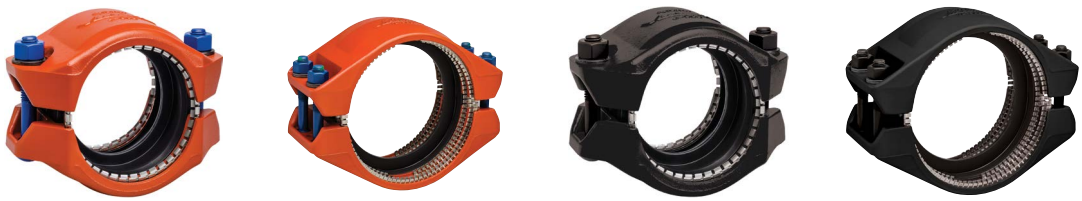
Collier Victaulic® pour tubes à bouts lisses en polyéthylène Style 905

19.07-FRE



1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

Dimensions disponibles

- Dimension de tube 2 – 14" IPS
- Dimensions de tube 63 – 355 mm ISO

Matériau de tube

- Tube en PEHD conforme aux normes ASTM D3035 et ASTM F714 ou ISO 4427-2 (SDR 7 – 26)
- Tube PE-RT conforme aux normes ASTM D3350, classe de cellule PE445574C, ASTM F2619 et ASTM F714 (SDR 7 – 26)
- Cf. publication 36.01 pour plus d'informations sur les tubes en polyéthylène réticulé (PE-Xa).
- Pour d'autres matériaux, demander conseil à Victaulic

Pression de service maximale

- Respecte ou dépasse les pressions nominales des tubes en PEHD ou en PE-RT

Température de fonctionnement

- Dépend des valeurs nominales du fabricant de tubes et des joints choisis
- Se reporter à la section 3.0 pour voir les options de performances des joints
- Consulter le fabricant de tubes pour connaître les limites de performances du matériau des tubes

Principe de fonctionnement

- Raccorde les tubes à bouts lisses en polyéthylène
- Utilise la technologie brevetée Installation-Ready™ (prêt à poser) pour éviter toutes les pièces détachées

Préparation des tubes

- Pour utilisation sur des tubes en PEHD ou en PE-RT à bouts lisses

REMARQUE

- Toutes les références de ce document concernant les tubes en PEHD concernent aussi les tubes en PE-RT

2.0 CERTIFICATION/HOMOLOGATIONS

REMARQUE

- Voir Publication 10.01 : Guide de référence des homologations relatives à la protection incendie Victaulic.
- Voir publication 02.06 : Homologations des produits Victaulic pour l'eau potable - ANSI/NSF 61 et ANSI/NSF 372, le cas échéant.
- La certification WaterMark™ n'est applicable qu'aux colliers revêtus d'époxy par fusion dotés de joints en caoutchouc EPDM grade « E ». Contacter Victaulic pour plus d'informations.

TOUJOURS SE REPORTER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT L'INSTALLATION, LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.

© 2022 Victaulic Company. Tous droits réservés.

3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX

Segment : Fonte ductile conforme à la norme ASTM A536, grade 65-45-12.

Revêtement des segments : (préciser un choix)

☒ Émail orange pour les diamètres ANSI et ISO 355 mm. Émail noir pour les diamètres ISO et IPS 5".

☒ Époxy appliqué par liquide.

☒ Des revêtements époxy appliqués par fusion, galvanisés et autres sont disponibles. Contactez Victaulic pour plus d'informations.

Disque de maintien : Acier inoxydable type 316

Joint du collier : (préciser un choix[1])

☒ **Nitrile grade « T » (standard ou Flush-Seal™)**

Nitrile (code couleur orange). Plage de températures : –20 °F à +180 °F/–29 °C à +82 °C. Peut être prescrit pour des installations utilisant l'huile, notamment l'air chargé de vapeurs d'huile, ce joint d'étanchéité peut être prescrit pour des températures allant jusqu'à +180 °F/+82 °C. Sur des installations d'eau, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +150 °F/+66 °C Sur des installations d'eau, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +140 °F/+60 °C. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.

☒ **EPDM grade « E» (standard ou Flush-Seal™)**

EPDM (code couleur vert). Plage de température : de –30 °F à +230 °F/–34 °C à +110 °C. Peut être spécifié pour l'eau chaude dans la plage de température précisée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Homologué UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F / +23 °C et chaude à +180 °F / +82 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372. INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS AU PÉTROLE OU À LA VAPEUR.

☒ **EPDM grade EPDM « EF »**

EPDM (code couleur « X » vert). Plage de température : de –30 °F à +230 °F/–34 °C à +110 °C. Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de température spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Satisfait également aux exigences relatives à l'eau potable froide et chaude des homologations DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW et ACS française (Crecep), conforme aux normes W534, EN681-1 type WA pour l'eau potable froide et Type WB pour l'eau potable chaude. INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.

☒ **Élastomère fluoré grade « O »**

Élastomère fluoré (code couleur trait bleu). Plage de température : de -20 °F à +300 °F/-7 °C à +149 °C. Recommandé pour de nombreux acides oxydants, des huiles de pétrole, des hydrocarbures halogénés, des lubrifiants, des liquides hydrauliques ou organiques et l'air chargé d'hydrocarbures. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.

1 Ces recommandations sont d'ordre général uniquement. Ces joints sont incompatibles avec certaines applications. Toujours consulter la dernière version du Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité qui contient des consignes d'utilisation spécifiques et la liste des utilisations incompatibles.

REMARQUE

- Les températures nominales maximales illustrées dépassent les températures nominales pour les tubes en PEHD. Consulter les informations fournies par les fabricants de tubes pour les limites de température spécifiques.

Visserie :

Boulons/écrous : (préciser un choix)[2]

☒ Boulons à tête bombée et collet oblong en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A449 (système impérial) et l'ISO 898-1 Classe 9.8 (M10-M16) Classe 8.8 (M20 et supérieur). Écrous hexagonaux en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A563 grade B (système impérial - écrous hexagonaux renforcés) et l'ASTM A563M classe 9 (système métrique - écrous hexagonaux). Les boulons à collet oblong et les écrous hexagonaux sont électrozingués selon l'ASTM B633 ZN/FE5, avec une finition de type III (système impérial) ou de type II (système métrique) avec un revêtement fluoropolymère bleu (système impérial) ou noir (système métrique). Rondelles en acier durci conformément aux spécifications de l'ASTM F436 de type 3 (acier intempérique).

☒ 2 – 4", 63 – 110 mm : boulons à collet oblong et tête bombée en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM F593, groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW. Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM F594, groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW, avec revêtement anti-grippage. Rondelles en acier inoxydable conformément à l'ASME B18.21.1 et l'ASTM A666, type 316, recuites.

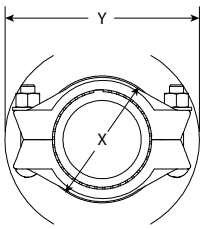
☒ 5 – 14", 125 – 355 mm : boulons à tête bombée et à collet oblong en acier inoxydable, conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A193, classe 2 (acier inoxydable 316), grade B8M. Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A194 grade 8M, avec revêtement anti-grippage. Rondelles en acier inoxydable selon l'ASME B18.21.1 et l'ASTM A666, type 316, recuites.

2 Les boulons et écrous en acier inoxydable sont disponibles en dimensions impériales uniquement

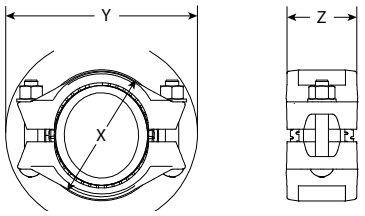
 © 2022 Victaulic Company. Tous droits réservés.

4.0 DIMENSIONS

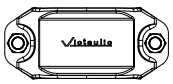
Style 905 – Norme IPS



Style 905 pré-assemblé
(État prêt à installer)



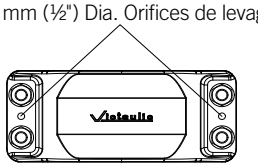
Style 905 assemblé en place



2 – 6" IPS

8" IPS

12,7 mm (½") Dia. Orifices de levage[3]



10 – 14" IPS

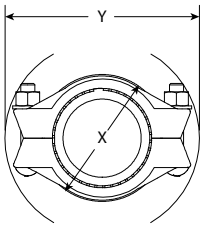
Dimension IPS		Boulon/écrou		Dimensions					Poids
				Pré-assemblé (état prêt à l'installation)		Assemblé en place			
Nominal pouces	Diamètre extérieur réel pouces mm	Qté	Dimension pouces	X pouces mm	Y pouces mm	X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm	Approximatif (chacun) lb kg
2	2.375 60,3	2	½ x 3 ¼	3.88 99	6.38 162	3.50 89	6.63 168	4.13 105	5.5 2,5
3	3.500 88,9	2	⅝ x 3 ½	5.13 130	8.13 207	4.63 118	8.13 209	4.13 105	8.5 3,9
4	4.500 114,3	2	⅝ x 4 ¼	6.50 165	9.25 235	6.00 152	9.38 238	4.75 121	13.1 5,9
5	5.563 141,3	2	¾ x 4 ¼	7.63 194	10.88 276	6.88 175	11.25 286	4.88 124	18.7 8,5
6	6.625 168,3	2	¾ x 5	8.88 226	12.13 308	8.13 207	12.63 321	4.75 121	19.4 8,8
8	8.625 219,1	4	¾ x 6 ¼	11.00 279	14.50 368	10.00 254	14.88 378	5.00 127	28.0 12,7
10	10.750 273,0	4	⅞ x 6 ½	13.73 349	17.75 451	12.73 323	18.25 464	7.09 180	73.5 33,3
12	12.750 323,9	4	⅞ x 6 ½	15.83 402	19.63 499	14.83 377	20.07 510	7.11 181	86.5 39,2
14	14.000 355,6	4	1 ⅛ x 7	17.67 449	21.38 543	16.42 417	21.89 556	8.42 214	112.6 51,1

[3] Orifices non filetés pour un dimensionnement correct des anneaux ou crochets de levage.

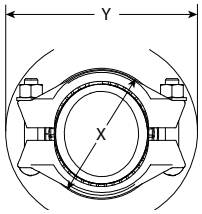
 © 2022 Victaulic Company. Tous droits réservés.

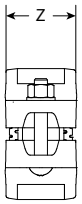
4.1 DIMENSIONS

Style 905 – Norme ISO



Style 905 pré-assemblé
(État prêt à l'installation)



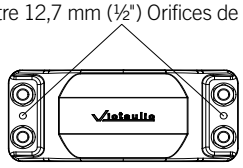


Style 905 assemblé en place

63 – 160 mm ISO

180 – 225 mm ISO

Diamètre 12,7 mm (½") Orifices de levage[3]



250 – 355 mm ISO

Dimension ISO	Boulon/écrou		Dimensions					Poids
			Pré-assemblé (état prêt à l'installation)		Assemblé en place			
Nominal mm	Qté	Dimension[4] mm pouces	X mm pouces	Y mm pouces	X mm pouces	Y mm pouces	Z mm pouces	Approximatif (chacun) kg livres
63	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	99 3.88	152 6.00	89 3.50	168 6.63	105 4.13	2,5 5.5
75	2	M16 x 83 ⅝ x 3¼	114 4.50	184 7.25	102 4.00	194 7.63	105 4.13	3,7 8.1
90	2	M16 x 102 ⅝ x [4]	130 5.13	195 7.68	118 4.63	210 8.25	105 4.13	3,9 8.5
110	2	M16 x 102 ⅝ x [4]	159 6.25	219 8.63	143 5.75	232 9.13	121 4.75	5,9 13.0
125	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	175 6.88	264 10.38	159 6.25	273 10.75	124 4.88	7,8 17.3
140	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	194 7.63	276 10.88	175 6.88	286 11.25	124 4.88	8,5 18.7
160	2	M20 x 127 ¾ x 5	210 8.25	292 11.50	194 7.63	305 12.00	121 4.75	8,8 19.3
180	4	M20 x 159 ¾ x 4 ¼	248 9.75	337 13.25	219 8.63	353 13.88	127 5.00	11,5 25.4
200	4	M20 x 159 ¾ x 4 ¼	267 10.50	353 13.88	238 9.38	368 14.50	127 5.00	12,2 26.8
225	4	M20 x 159 ¾ x 4 ¼	295 11.63	373 14.68	267 10.50	387 15.25	127 5.00	13,0 28.7
250	4	M22 x 165 ⅞ x 5 ½	326 12.84	427 16.83	301 11.84	441 17.35	180 7.09	30,9 68.1
280	4	M22 x 165 ⅞ x 5 ½	359 14.14	458 18.03	334 13.14	470 18.50	180 7.09	35,4 78.0
315	4	M22 x 165 ⅞ x 5 ½	394 15.50	489 19.25	368 14.50	500 19.69	180 7.09	38,1 83.9
355	4	M27 x 178 1 ⅛ x 7	449 17.67	543 21.38	417 16.42	556 21.89	214 8.42	51,1 112.6

[3] Trous non filetés pour un dimensionnement correct des œilletons ou crochets de levage.

[4] Boulons/écrous au système métrique, à l'exception des produits d'Amérique du Nord, d'Amérique du Sud et d'Australie où les mesures impériales sont standard.

 © 2022 Victaulic Company. Tous droits réservés.

5.0 PERFORMANCES

Style 905 – Norme IPS

Pression nominale : les joints faits avec des colliers style 905 sont conformes à la pression nominale du tube PEHD.

Dimension IPS	Tube PE4710 PEHD[5] DR						
Dimension nominale pouces	7	9	11	13.5	17	21	26
	Pression nominale psi kPa						
2 – 4	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690	– –
6 – 14	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690	80 550

[5] Tube HDPE conformément à l'ASTM D3035 et laF714 à 73 °F/23 °C. Se reporter aux données de fabrication des tubes en plastique pour les facteurs de délestage à d'autres températures

REMARQUE

- L'étanchéité des joints des colliers Victaulic a été démontrée en situation de vide total (29" de Hg/3,4 kPa [pression absolue]). Consulter le fabricant des tubes en PEHD pour connaître les limites recommandées pour le vide maximum et l'incidence de la température et de l'ovale du tube.
- Pour d'autres matériaux, demander conseil à Victaulic.

5.1 PERFORMANCES

Style 905 – Norme ISO

Pression nominale : les joints faits avec des colliers style 905 sont conformes à la pression nominale du tube PEHD.

Dimension ISO	Tube PE100 PEHD[6] SDR						
Dimension nominale mm	7.4	9	11	13.6	17	21	26
	Pression nominale Bar kPa psi						
63 – 140	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12,5 1250 182	10 1000 145	8 800 116	– – –
160 – 355	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12,5 1250 182	10 1000 145	8 800 116	6 600 87

[6] Tube HDPE conformément à l'ISO 4427-2 à 68 °F/20 °C. Se reporter aux données de fabrication des tubes en plastique pour les facteurs de délestage à d'autres températures

REMARQUES

- L'étanchéité des joints des colliers Victaulic a été démontrée en situation de vide total (29" de Hg/3,4 kPa [pression absolue]). Consulter le fabricant des tubes en PEHD pour connaître les limites recommandées pour le vide maximum et l'incidence de la température et de l'ovale du tube.
- Pour d'autres matériaux, demander conseil à Victaulic.

 © 2022 Victaulic Company. Tous droits réservés.

5.2 PERFORMANCES

Style 905 – Norme IPS

Effort en traction admissible les joints faits avec les colliers styles 907 et W907 peuvent supporter les efforts en traction indiqués ci-dessous.

Dimension IPS	Effort de traction admissible[7] DR						
Dimension nominale pouces	**7** lb N	**9** lb N	**11** lb N	**13.5** lb N	**17** lb N	**21** lb N	**26** lb N
2	2369 10540	1911 8501	1599 7114	1327 5904	1071 4765	878 3906	– –
3	5146 22890	4151 18463	3473 15449	2882 12821	2327 10349	1906 8478	– –
4	8507 37839	6861 30520	5741 25539	4765 21195	3846 17108	3151 14016	– –
5	12292 54678	10388 46208	8692 38664	7165 31872	5823 25902	4815 21418	– –
6	18437 82013	14871 66151	12444 55353	10327 45938	8336 37081	6829 30377	5568 24768
8	31200 138784	25200 112095	21100 93857	17500 77844	14100 62720	11574 51484	9438 41982
10	48500 215738	39100 173926	32800 145901	27200 120991	21900 97416	17900 79623	14662 65220
12	68300 303814	55100 245096	46100 205062	38300 170366	30900 137449	25200 112095	20625 91745
14	72000 320270	64000 284686	55600 247320	46100 205062	37200 165473	30400 135226	24867 110614

[7] Les efforts de traction admissibles illustrés correspondent à une traction rectiligne de sections de tube assemblées alors qu'elles sont dépressurisées pour une période maximale d'une demi heure à 68 °F/20 °C. Consulter les recommandations du fabricant des tubes pour des facteurs de réduction ATL à températures élevées.

© 2022 Victaulic Company. Tous droits réservés.

5.3 PERFORMANCES

Style 905 – Norme ISO

Effort en traction admissible les joints faits avec les colliers styles 905 peuvent supporter les efforts en traction indiqués ci-dessous.

Dimension ISO	Effort de traction admissible[8] SDR						
Dimension nominale mm	7.4 N lb	9 N lb	11 N lb	13.6 N lb	17 N lb	21 N lb	26 N lb
63	11076 2490	9360 2104	7832 1761	6456 1451	5247 1179	4297 966	– –
75	15702 3530	13269 2983	11103 2496	9150 2057	7437 1672	6094 1370	– –
90	22616 5084	19112 4297	15992 3595	13182 2864	10713 2408	8776 1973	– –
110	33748 7587	28519 6411	23864 5365	19671 4422	15987 3594	13096 2944	– –
125	43610 9804	36854 8285	30840 6933	25422 5715	20658 4644	16921 3804	– –
140	54678 12292	46208 10388	38664 8692	31872 7165	25902 5823	21218 4770	– –
160	71440 16061	60372 13572	50517 11357	41641 9361	33841 7608	27721 6232	22606 5082
180	90415 20326	76407 17177	63934 14373	52698 11847	42827 9628	35083 7887	28611 6432
200	111561 25080	94276 21194	78889 17735	65029 14619	52849 11881	43290 9732	35301 7936
225	141271 31759	119381 26838	99898 22458	82345 18512	66919 15044	54820 12324	44705 10050
250	173925 39100	146791 33000	122770 27600	101419 22800	82292 18500	67613 15200	54713 12300
280	218408 49100	184601 41500	154576 34750	127219 28600	103421 23250	84516 19000	68947 15500
315	276679 62200	233531 52500	195721 44000	161025 36200	130777 29400	107202 24100	87185 19600
355	351410 79000	296695 66700	248565 55880	204617 46000	166363 37400	136116 30600	110761 24900

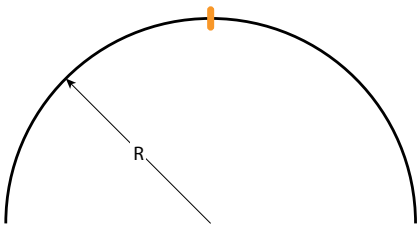
[8] Les efforts de traction admissibles illustrés correspondent à une traction rectiligne de sections de tube assemblées alors qu'elles sont dépressurisées pour une période maximale d'une demi heure à 68 °F/20 °C. Consulter les recommandations du fabricant des tubes pour des facteurs de réduction ATL à températures élevées.

 © 2022 Victaulic Company. Tous droits réservés.

5.4 PERFORMANCE

Style 905 – Norme IPS

Rayon de courbure : Rayon de courbure : les joints faits avec les colliers Style 905 peuvent supporter un rayon selon les recommandations du Plastic Pipe Institute (PPI) dans le manuel du tube PE (2e éd., Chapitre 7, tableau 4).



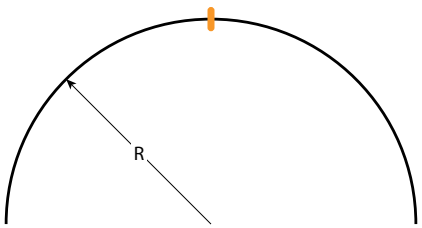
Dimension IPS	Rayon de courbure minimum recommandé DR						
Dimension nominale pouces	**7** pouces mm	**9** pouces mm	**11** pouces mm	**13.5** pouces mm	**17** pouces mm	**21** pouces mm	**26** pouces mm
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937	– –
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400	– –
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086	– –
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797	– –
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543	225 5715
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915	293 7442
10	215 5461	215 5461	269 6826	269 6826	290 7372	290 7372	366 9296
12	255 6477	255 6477	319 8096	319 8096	344 8744	344 8744	434 11024
14	280 7112	280 7112	350 8890	350 8890	378 9601	378 9601	476 12090

 © 2022 Victaulic Company. Tous droits réservés.

5.5 PERFORMANCE

Style 905 – Norme ISO

Rayon de courbure : Rayon de courbure : les joints faits avec les colliers Style 905 peuvent supporter un rayon de courbure selon les recommandations du Plastic Pipe Institute (PPI) dans le manuel du tube PE (2e éd., Chapitre 7, tableau 4).



Dimension ISO	Rayon de courbure minimum recommandé SDR						
Dimension nominale mm	7.4 mm pouces	9 mm pouces	11 mm pouces	13.6 mm pouces	17 mm pouces	21 mm pouces	26 mm pouces
63	1266 50	1266 50	1582 62	1582 62	1709 67	4090 161	– –
75	1507 59	1507 59	1884 74	1884 74	2035 80	4877 192	– –
90	1809 71	1809 71	2261 89	2261 89	2442 96	2442 96	– –
110	2210 87	2210 87	2762 109	2762 109	2983 117	2983 117	– –
125	2512 99	2512 99	3140 124	3140 124	3391 134	3391 134	– –
140	2813 111	2813 111	3516 138	3516 138	3797 149	3797 149	– –
160	3215 127	3215 127	4019 158	4019 158	4340 171	4340 171	5461 215
180	3617 142	3617 142	4521 178	4521 178	4883 192	4883 192	6147 242
200	4018 158	4018 158	5022 198	5022 198	5424 214	5424 214	6833 269
225	4521 178	4521 178	5652 223	5652 223	6104 240	6104 240	7671 302
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266	8534 336
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298	9550 376
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335	10744 423
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377	12116 477

 © 2022 Victaulic Company. Tous droits réservés.

6.0 NOTIFICATIONS

⚠ AVERTISSEMENT

- **N'entreprendre aucune intervention d'installation, de dépose, de réglage ou de maintenance des produits de tuyauterie Victaulic sans avoir au préalable lu et compris toutes les instructions.**
- **Relâcher la pression et vidanger le système de tuyauterie avant de procéder à l'installation, à la dépose, au réglage ou à la maintenance des produits de tuyauterie Victaulic.**
- **Porter des lunettes de sécurité, un casque et des chaussures de sécurité.**

Le non-respect de ces consignes peut provoquer des blessures graves, voire mortelles, ainsi que des dommages matériels.

7.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

I-900: Manuel d'installation et de montage des produits en PEHD
I-905.REUSE: Instructionsde réutilisation du Style 905 Victaulic
IT-905: Étiquette d'installation du Style 905
IT-905.FS: Instructions d'installation du Style 905 avec joint Flush-Seal™
05.01: Guide de sélection des joints
19.09: Collier Style 908 pour tubes en PEHD à rainure double
19.10: Collier de transition Style 907 entre tubes PEHD / acier
19.11: Raccords en PEHD à bouts lisses
19.12: Adaptateur de bride Style 904 pour raccordement tubes PEHD-tubes à bride
29.01: Conditions générales / Garantie
I-FOND : Instructions d'installation des fonds Victaulic

Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits
Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur, des spécifications du projet, des codes du bâtiment en vigueur et des réglementations afférentes, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions générales de vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

Droits de propriété intellectuelle
Aucune affirmation contenue dans les présentes quant à une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou concept ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tout brevet ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur ladite utilisation ou ledit concept, ni comme une recommandation d'utilisation desdits matériau, produit, service ou concept en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Remarque
Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

Installation
Toujours se reporter au manuel d'installation Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer, Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site www.victaulic.com.

Garantie
Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

Marques commerciales
Victaulic et toutes les autres marques de Victaulic sont des marques commerciales ou des marques déposées de la compagnie Victaulic et/ou de ses filiales, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

 © 2022 Victaulic Company. Tous droits réservés.