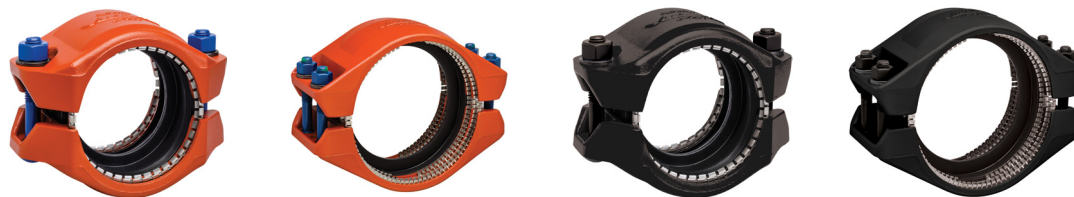


Victaulic® Kupplung für glattendige Polyethylenrohre Typ 905



1.0 PRODUKTBESCHREIBUNG

Erhältliche Größen

- IPS-Rohrgrößen 2 – 14"
- ISO-Rohrgrößen 63 – 355 mm

Rohrmaterial

- HDPE-Rohre gemäß ASTM D3035 und ASTM F714 oder ISO 4427-2 (SDR 7 – 26)
- PE-RT-Rohre gemäß ASTM D3350, Zellenklasse PE445574C, ASTM F2619 und ASTM F714 (SDR 7–26)
- Siehe [Datenblatt 36.01](#) für Informationen zu Rohren aus vernetztem Polyethylen (PE-Xa).
- Wenden Sie sich für Informationen zu anderen Rohrmaterialien bitte an Victaulic.

Maximaler Betriebsdruck

- Erfüllt oder übertrifft die Nenndruckanforderungen für HDPE- oder PE-RT-Rohre

Betriebstemperatur

- Hängt von den Angaben des Rohrherstellers und der ausgewählten Dichtung ab
- Siehe Abschnitt 3.0 zu den verfügbaren Dichtungen
- Erkundigen Sie sich beim Rohrhersteller nach den Leistungsgrenzen des Rohrmaterials

Funktion

- Zur Verbindung von glattendigen Polyethylenrohren
- Mit patentierter Installation-Ready™ Technologie ohne lose Teile

Rohrvorbereitung

- Für den Einsatz an glattendigen HDPE- oder PE-RT-Rohren

HINWEIS

- Alle Bezugnahmen auf HDPE in diesem Dokument schließen PE-RT mit ein

2.0 ZERTIFIZIERUNGEN/ZULASSUNGEN



HINWEIS

- Siehe [Datenblatt 10.01](#): „Produkte von Victaulic für Rohrleitungssysteme für den Brandschutz – Referenz-Leitfaden zu behördlichen Genehmigungen“ für weitere Informationen.
- Siehe [Datenblatt 02.06](#): „Victaulic Zulassungen für Produkte für Trinkwasserleitungen – ANSI/NSF 61 und ANSI/NSF 372“, falls zutreffend.
- Die WaterMark™-Zertifizierung gilt nur für GFK-verstärkte, epoxidbeschichtete Kupplungen mit EPDM-Dichtungen der Klasse „E“. Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic.

**BEZIEHEN SIE SICH HINSICHTLICH DER INSTALLATION UND WARTUNG VON PRODUKTEN SOWIE DES SUPPORTS IMMER
AUF DIE ANMERKUNGEN AM ENDE DIESES DOKUMENTS.**

3.0 SPEZIFIKATIONEN – MATERIAL

Gehäuse: Gusseisen gemäß ASTM A536, Klasse 65-45-12.

Beschichtung des Gehäuses: (bei der Bestellung bitte angeben)

Orangefarbene Beschichtung für IPS-Größen

Schwarze Beschichtung für ISO-Größen und 5" IPS

Flüssigkeitsgebundenes Epoxid

GFK-verstärktes Epoxid, Verzinkung und andere Beschichtungen sind ebenfalls erhältlich.

Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic.

Haltering: Edelstahl 316.

Kupplungsdichtung: (bei der Bestellung bitte angeben¹)

Nitril Klasse „T“ (Standard oder Flush-Seal™)

Nitril (Farbkennzeichnung orange) Temperaturbereich –20 °F bis +180 °F/–29 °C bis +82 °C. Kann für Ölanwendungen, inklusive Luft mit Öldämpfen, für Nenntemperaturen bis zu +180 °F/+82 °C spezifiziert werden. Bei Wasseranwendungen kann diese Dichtung für Nenntemperaturen bis zu +150 °F/+66 °C spezifiziert werden. Für Anwendungen mit ölfreier trockener Luft kann diese Dichtung für Nenntemperaturen bis zu +140 °F/+60 °C spezifiziert werden. NICHT MIT WARMWASSER ODER DAMPF KOMPATIBEL.

EPDM Klasse „E“ (Standard oder Flush-Seal™)

EPDM (Farbkennzeichnung grün). Temperaturbereich –30 °F bis +230 °F/–34 °C bis +110 °C. Kann für Warmwasseranwendungen innerhalb des angegebenen Temperaturbereichs sowie für eine Reihe verdünnter Säuren, ölfreie Luft und eine Vielzahl chemischer Anwendungen spezifiziert werden. UL-Zulassung gemäß NSF/ANSI/CAN 61 für kalte (+73 °F/+23 °C) Trinkwasseranwendungen sowie gemäß NSF/ANSI/CAN 372. NICHT MIT ERDÖL ODER DAMPF KOMPATIBEL.

EPDM Klasse „EF“

EPDM (Farbkennzeichnung grünes „X“). Temperaturbereich –30 °F bis +230 °F/–34 °C bis +110 °C. Kann für Kalt- und Warmwasseranwendungen innerhalb des angegebenen Temperaturbereichs sowie für eine Reihe verdünnter Säuren, ölfreie Luft und eine Vielzahl chemischer Anwendungen spezifiziert werden. Erfüllt auch die Anforderungen für Leitungen für warmes und kaltes Trinkwasser gemäß DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW und der französischen ACS (Crecep), ist zugelassen für W534 und für kalte Trinkwasserleitungen gemäß EN681-1 Typ WA und warme Trinkwasserleitungen des Typs WB. NICHT MIT ERDÖL ODER DAMPF KOMPATIBEL.

Fluorelastomer Klasse „O“

Fluorelastomer (Farbkennzeichnung blau gestreift). Temperaturbereich +20 °F bis +300 °F/–7 °C bis +149 °C. Kann für viele Arten von oxidierenden Säuren, Erdöl, Halogenkohlenwasserstoffe, Schmiermittel, Hydraulikflüssigkeiten, organische Flüssigkeiten und Luft mit Kohlenwasserstoffen spezifiziert werden. NICHT MIT WARMWASSER ODER DAMPF KOMPATIBEL.

¹ Bei den aufgelisteten Anwendungen handelt es sich lediglich um allgemeine Richtlinien. Bitte beachten Sie, dass diese Dichtungen für einige Anwendungen nicht geeignet sind. Beziehen Sie sich bezüglich spezifischer Richtlinien der Eignung oder Nichteignung der Dichtungen für eine bestimmte Anwendung immer auf den aktuellsten [Leitfaden zur Dichtungsauswahl von Victaulic](#).

HINWEIS

- Die angegebenen Höchsttemperaturen sind höher als die Nenntemperaturen für HDPE-Rohre. Wenden Sie sich für spezifische Temperaturgrenzen an den jeweiligen Rohrersteller.

Befestigungsteile:

Schrauben/Muttern: (bei der Bestellung bitte angeben²)

Schlossschrauben aus Kohlenstoffstahl mit ovalem Hals, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A449 (US) und ISO 898-1 Klasse 9.8 (M10–M16) und Klasse 8.8 (M20 und größer) erfüllen. Sechskantmuttern aus Kohlenstoffstahl, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A563 Klasse B (US – schwere Sechskantmuttern) und ASTM A563M Klasse 9 (metrisch – Sechskantmuttern) erfüllen. Schlossschrauben und Sechskantmuttern sind gemäß ASTM B633 ZN/FE5, Oberflächentyp III (US) oder Typ II (metrisch) galvanisch verzinkt und mit blauem (US) oder schwarzem (metrisch) Fluorpolymer beschichtet. Unterlegscheiben aus gehärtetem Stahl gemäß ASTM F436 Typ 3 (witterungsbeständiger Stahl).

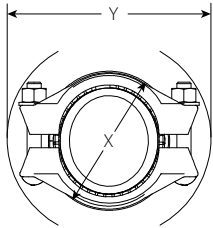
2 – 4", 63 – 110 mm: Schlossschrauben aus Edelstahl mit ovalem Hals, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM F593, Gruppe 2 (Edelstahl 316), Ausführung CW, erfüllen. Schwere Sechskantmuttern aus Edelstahl, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM F594, Gruppe 2 (Edelstahl 316), Ausführung CW, mit Anti-Fress-Beschichtung, erfüllen. Unterlegscheiben aus Edelstahl gemäß ASME B18.21.1 und ASTM A666, Typ 316, weichgeglüht.

5 – 14", 125 – 355 mm: Schlossschrauben aus Edelstahl mit ovalem Hals, die die Anforderungen hinsichtlich der mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A193, Gruppe 2 (Edelstahl 316), Klasse B8M, erfüllen. Schwere Sechskantmuttern aus Edelstahl, die die Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften gemäß ASTM A194, Klasse 8M für schwere Sechskantmuttern mit Anti-Fress-Beschichtung erfüllen. Unterlegscheiben aus Edelstahl gemäß ASME B18.21.1 und ASTM A666, Typ 316, weichgeglüht.

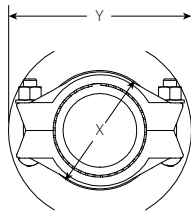
² Edelstahlschrauben/-muttern sind nur in US-Größen erhältlich

4.0 ABMESSUNGEN

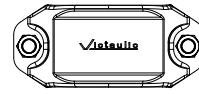
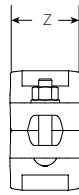
Typ 905 – IPS-Norm



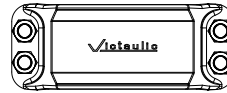
Typ 905, vormontiert
(Installation-Ready)



Typ 905,
Verbindung montiert

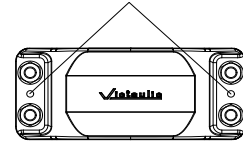


2 – 6" IPS



8" IPS

Grifflöcher mit ½"/12,7 mm Ø³



10 – 14" IPS

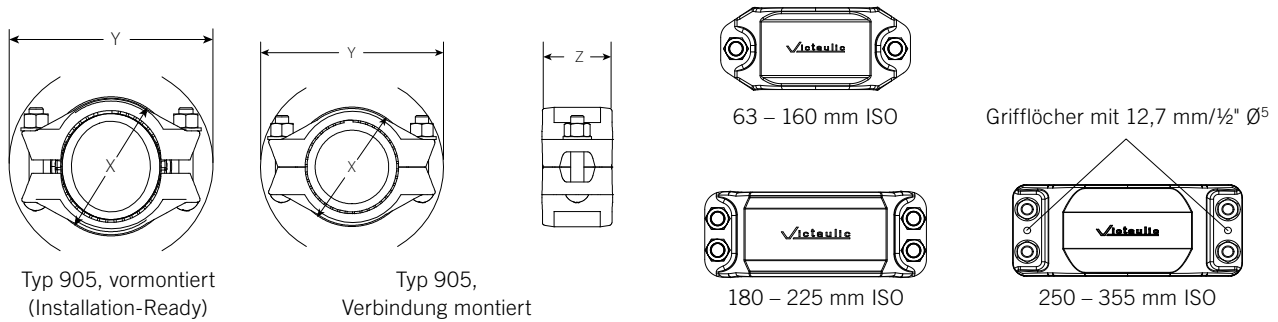
Größe		Rohrendabstand ⁴	Schraube/ Mutter		Abmessungen					Gewicht
Nennwert Zoll	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		Zulässig Zoll mm	Anz.	Größe Zoll	Vormontiert (Installation-Ready™ Zustand)		Verbindung montiert		
		X Zoll mm				Y Zoll mm	X Zoll mm	Y Zoll mm	Z Zoll mm	
2	2.375 60,3	0.25 6,4	2	½ x ¾	3.88 99	6.38 162	3.50 89	6.63 168	4.13 105	5.5 2,5
3	3.500 88,9	0.25 6,4	2	⅝ x 3½	5.13 130	8.13 207	4.63 118	8.13 207	4.13 105	8.5 3,9
4	4.500 114,3	0.25 6,4	2	⅝ x 4¼	6.50 165	9.25 235	6.00 152	9.38 238	4.75 121	13.1 5,9
5	5.563 141,3	0.25 6,4	2	¾ x 4¼	7.63 194	10.88 276	6.88 175	11.25 286	4.88 124	18.7 8,5
6	6.625 168,3	0.25 6,4	2	¾ x 5	8.88 226	12.13 308	8.13 207	12.63 321	4.75 121	19.4 8,8
8	8.625 219,1	0.40 10,2	4	¾ x 6¼	11.00 279	14.50 368	10.00 254	14.88 378	5.00 127	28.0 12,7
10	10.750 273,0	0.40 10,2	4	⅞ x 6½	13.73 349	17.75 451	12.73 323	18.25 464	7.09 180	73.5 33,3
12	12.750 323,9	0.40 10,2	4	⅞ x 6½	15.83 402	19.63 499	14.83 377	20.07 510	7.11 181	86.5 39,2
14	14.000 355,6	0.40 10,2	4	1 ⅛ x 7	17.67 449	21.38 543	16.42 417	21.89 556	8.42 214	112.6 51,1

³ Durchgangslöcher ohne Gewinde für entsprechend bemessene Hebeösen oder Haken.

⁴ Wenn Kupplungen vom Typ 905 mit ausreichend Druck beaufschlagt werden, kann sich der Rohrendabstand auf den gezeigten Höchstwert erhöhen.

4.1 ABMESSUNGEN

Typ 905 – ISO-Norm



Größe	Rohrendabstand ⁷	Schraube/Mutter	Abmessungen						Gewicht	
			Anz.	Größe ⁶	Vormontiert (Installation-Ready™ Zustand)		Verbindung montiert			
					X	Y	X	Y		Z
Nennwert	Zulässig								Ungef. (jeweils)	
mm	mm Zoll		mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	kg lb	
63	6.4 0,25	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	99 3,88	152 6,00	89 3,50	168 6,63	105 4,13	2.5 5,5	
75	6.4 0,25	2	M16 x 83 ⅝ x 3 ¼	114 4,50	184 7,25	102 4,00	194 7,63	105 4,13	3.7 8,1	
90	6.4 0,25	2	M16 x 102 ⅝ x 4	130 5,13	195 7,68	118 4,63	210 8,25	105 4,13	3.9 8,5	
110	6.4 0,25	2	M16 x 102 ⅝ x 4	159 6,25	219 8,63	146 5,75	232 9,13	121 4,75	5.9 13,0	
125	6.4 0,25	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	175 6,88	264 10,38	159 6,25	273 10,75	124 4,88	7.8 17,3	
140	6.4 0,25	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	194 7,63	276 10,88	175 6,88	286 11,25	124 4,88	8.5 18,7	
160	6.4 0,25	2	M20 x 127 ¾ x 5	210 8,25	292 11,50	194 7,63	305 12,00	121 4,75	8.8 19,3	
180	10.2 0,40	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	248 9,75	337 13,25	219 8,63	353 13,88	127 5,00	11.5 25,4	
200	10.2 0,40	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	267 10,50	353 13,88	238 9,38	368 14,50	127 5,00	12.2 26,8	
225	10.2 0,40	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	295 11,63	373 14,68	267 10,50	387 15,25	127 5,00	13.0 28,7	
250	10.2 0,40	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	326 12,84	427 16,83	301 11,84	441 17,35	180 7,09	30.9 68,1	
280	10.2 0,40	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	359 14,14	458 18,03	334 13,14	470 18,50	180 7,09	35.4 78,0	
315	10.2 0,40	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	394 15,50	489 19,25	368 14,50	500 19,69	180 7,09	38.1 83,9	
355	10.2 0,40	4	M27 x 178 1 ⅜ x 7	449 17,67	543 21,38	417 16,42	556 21,89	214 8,42	51.1 112,6	

⁵ Durchgangslöcher ohne Gewinde für entsprechend bemessene Hebeösen oder Haken.

⁶ Schrauben/Muttern in metrischen Größen als Standard, außer bei nordamerikanischen, südamerikanischen und australischen Konfigurationen, wo US-Größen standardmäßig sind.

⁷ Wenn Kupplungen vom Typ 905 mit ausreichend Druck beaufschlagt werden, kann sich der Rohrendabstand auf den gezeigten Höchstwert erhöhen.

5.0 LEISTUNG

Typ 905 – IPS-Norm

Nennndruck: Mit Kupplungen des Typs 905 erstellte Verbindungen entsprechen dem Nennndruck des HDPE-Rohrs.

IPS-Größe		PE4710 HDPE-Rohre DR ⁸													
Nenn- größe	Tatsächl. AD Zoll mm	7		9		11		13.5		17		21		26	
		Max. Verb.-Be- triebs- druck	Max. zul. End- belas- tung	Max. Verb.-Be- triebs- druck	Max. zul. End- belas- tung	Max. Verb.-Be- triebs- druck	Max. zul. End- belas- tung	Max. Verb.-Be- triebs- druck	Max. zul. End- belas- tung	Max. Verb.-Be- triebs- druck	Max. zul. End- belas- tung	Max. Verb.-Be- triebs- druck	Max. zul. End- belas- tung	Max. Verb.-Be- triebs- druck	Max. zul. End- belas- tung
		psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N
2	2.375 60,3	333 2295	1475 6560	250 1725	1110 4940	200 1380	885 3935	160 1100	710 3160	125 860	555 2470	100 690	445 1980	-	-
3	3.500 88,9	333 2295	3205 14255	250 1725	2405 10700	200 1380	1925 8565	160 1100	1540 6850	125 860	1205 5360	100 690	960 4270	-	-
4	4.5 114,3	333 2295	5295 23555	250 1725	3975 17680	200 1380	3180 14145	160 1100	2545 11320	125 860	1990 8850	100 690	1590 7075	-	-
5	5.563 141,3	333 2295	8095 36010	250 1725	6075 27025	200 1380	4860 21620	160 1100	3890 17305	125 860	3040 13525	100 690	2430 10810	-	-
6	6.625 168,3	333 2295	11480 51065	250 1725	8620 38345	200 1380	6895 30670	160 1100	5515 24530	125 860	4310 19170	100 690	3445 15325	80 550	2760 12275
8	8.625 219,1	333 2295	19455 86540	250 1725	14605 64965	200 1380	11685 51975	160 1100	9350 41590	125 860	7305 32495	100 690	5845 26000	80 550	4675 20795
10	10.750 273	333 2295	30225 134450	250 1725	22690 100930	200 1380	18155 80755	160 1100	14520 64590	125 860	11345 50465	100 690	9075 40370	80 550	7260 32295
12	12.750 323,9	333 2295	42515 189115	250 1725	31920 141985	200 1380	25535 113585	160 1100	20430 90875	125 860	15960 70995	100 690	12770 56805	80 550	10215 45440
14	14.000 355,6	333 2295	51260 228015	250 1725	38485 171190	200 1380	30790 136960	160 1100	24630 109560	125 860	19240 85585	100 690	15395 68480	80 550	12315 54780

⁸ HDPE-Rohre gemäß ASTM D3035 und F714 bei 73 °F/23 °C. Siehe die Daten des Kunststoffrohrherstellers für Leistungsverminderungen bei anderen Temperaturen.

HINWEIS

- Für die Dichtungen von Victaulic Kupplungen wurde eine Abdichtung unter Vakuumbedingungen (29" Hg/3,4 kPa [absolut]) nachgewiesen. Wenden Sie sich an den Hersteller des HDPE-Rohrs für die empfohlenen Grenzwerte in Bezug auf den maximalen Unterdruck sowie die Auswirkungen von Temperatur und Ovalität des Rohrs.
- Wenden Sie sich für Informationen zu anderen Rohrmaterialien bitte an Victaulic.

5.1 LEISTUNG

Typ 905 – ISO-Norm

Nennndruck: Mit Kupplungen des Typs 905 erstellte Verbindungen entsprechen dem Nennndruck des HDPE-Rohrs.

ISO-Größe	PE100 HDPE-Rohre SDR ⁹													
	7.4		9		11		13.6		17		21		26	
	Max. Verb.-Betriebsdruck	Max. zul. Endbelastung	Max. Verb.-Betriebsdruck	Max. zul. Endbelastung	Max. Verb.-Betriebsdruck	Max. zul. Endbelastung	Max. Verb.-Betriebsdruck	Max. zul. Endbelastung	Max. Verb.-Betriebsdruck	Max. zul. Endbelastung	Max. Verb.-Betriebsdruck	Max. zul. Endbelastung	Max. Verb.-Betriebsdruck	Max. zul. Endbelastung
mm	bar kPa psi	N lb	bar kPa psi	N lb	bar kPa psi	N lb	bar kPa psi	N lb	bar kPa psi	N lb	bar kPa psi	N lb	bar kPa psi	N lb
63	25 2500 363	7875 1770	20 2000 290	6295 1415	16 1600 232	5025 1130	12.5 1250 182	3960 890	10 1000 145	3135 705	8 800 116	2515 565	-	-
75	25 2500 363	11165 2510	20 2000 290	8920 2005	16 1600 232	7140 1605	12.5 1250 182	5605 1260	10 1000 145	4450 1000	8 800 116	3560 800	-	-
90	25 2500 363	16080 3615	20 2000 290	12855 2890	16 1600 232	10275 2310	12.5 1250 182	8075 1815	10 1000 145	6430 1445	8 800 116	5140 1155	-	-
110	25 2500 363	24000 5395	20 2000 290	19170 4310	16 1600 232	15345 3450	12.5 1250 182	12030 2705	10 1000 145	9585 2155	8 800 116	7675 1725	-	-
125	25 2500 363	31005 6970	20 2000 290	24775 5570	16 1600 232	19815 4455	12.5 1250 182	15545 3495	10 1000 145	12390 2785	8 800 116	9920 2230	-	-
140	25 2500 363	38875 8740	20 2000 290	31070 6985	16 1600 232	24845 5585	12.5 1250 182	19505 4385	10 1000 145	15525 3490	8 800 116	12435 2795	-	-
160	25 2500 363	50800 11420	20 2000 290	40590 9125	16 1600 232	32470 7300	12.5 1250 182	25465 5725	10 1000 145	20285 4560	8 800 116	16235 3650	6 600 87	12165 2735
180	25 2500 363	64300 14455	20 2000 290	51355 11545	16 1600 232	41080 9235	12.5 1250 182	32225 7245	10 1000 145	25690 5775	8 800 116	20550 4620	6 600 87	15415 3465
200	25 2500 363	79335 17835	20 2000 290	63385 14250	16 1600 232	50710 11400	12.5 1250 182	39765 8940	10 1000 145	31695 7125	8 800 116	25355 5700	6 600 87	19015 4275
225	25 2500 363	100440 22580	20 2000 290	80245 18040	16 1600 232	64190 14430	12.5 1250 182	50355 11320	10 1000 145	40125 9020	8 800 116	32095 7215	6 600 87	24065 5410
250	25 2500 363	123995 27875	20 2000 290	99060 22270	16 1600 232	79245 17815	12.5 1250 182	62165 13975	10 1000 145	49530 11135	8 800 116	39610 8905	6 600 87	29715 6680
280	25 2500 363	155555 34970	20 2000 290	124260 27935	16 1600 232	99420 22350	12.5 1250 182	77975 17530	10 1000 145	62140 13970	8 800 116	49710 11175	6 600 87	37275 8380
315	25 2500 363	196855 44255	20 2000 290	157265 35355	16 1600 232	125820 28285	12.5 1250 182	98685 22185	10 1000 145	78620 17675	8 800 116	62900 14140	6 600 87	47175 10605
355	25 2500 363	249970 56195	20 2000 290	199705 44895	16 1600 232	159760 35915	12.5 1250 182	125330 28175	10 1000 145	99840 22445	8 800 116	79870 17955	6 600 87	59920 13470

⁹ HDPE-Rohre gemäß ISO 4427-2 bei 68 °F/20 °C. Siehe die Daten des Kunststoffrohrherstellers für Leistungsverminderungen bei anderen Temperaturen.

HINWEISE

- Für die Dichtungen von Victaulic Kupplungen wurde eine Abdichtung unter Vakuumbedingungen (29" Hg/3,4 kPa [absolut]) nachgewiesen. Wenden Sie sich an den Hersteller des HDPE-Rohrs für die empfohlenen Grenzwerte in Bezug auf den maximalen Unterdruck sowie die Auswirkungen von Temperatur und Ovalität des Rohrs.
- Wenden Sie sich für Informationen zu anderen Rohrmaterialien bitte an Victaulic.

5.2 LEISTUNG

Typ 905 – IPS-Norm

Zulässige Zugbeanspruchung: Mit Kupplungen des Typs 905 erstellte Verbindungen sind für die unten angegebenen Zugbeanspruchungen geeignet.

IPS-Größe Nenngröße Zoll	Zulässige Zugbeanspruchung ¹⁰ DR						
	7 lb N	9 lb N	11 lb N	13.5 lb N	17 lb N	21 lb N	26 lb N
2	2369	1911	1599	1327	1071	878	–
	10540	8501	7114	5904	4765	3906	–
3	5146	4151	3473	2882	2327	1906	–
	22890	18463	15449	12821	10349	8478	–
4	8507	6861	5741	4765	3846	3151	–
	37839	30520	25539	21195	17108	14016	–
5	12292	10388	8692	7165	5823	4815	–
	54678	46208	38664	31872	25902	21418	–
6	18437	14871	12444	10327	8336	6829	5568
	82013	66151	55353	45938	37081	30377	24768
8	31200	25200	21100	17500	14100	11574	9438
	138784	112095	93857	77844	62720	51484	41982
10	48500	39100	32800	27200	21900	17900	14662
	215738	173926	145901	120991	97416	79623	65220
12	68300	55100	46100	38300	30900	25200	20625
	303814	245096	205062	170366	137449	112095	91745
14	72000	64000	55600	46100	37200	30400	24867
	320270	284686	247320	205062	165473	135226	110614

¹⁰ Die gezeigten zulässigen Zugbeanspruchungen gelten für gerades Ziehen druckloser montierter Rohrabschnitte für einen Höchstzeitraum von einer halben Stunde bei 68 °F/20 °C. Für Reduktionsfaktoren bei erhöhten Temperaturen befolgen Sie bitte die Empfehlungen des Rohrherstellers.

5.3 LEISTUNG

Typ 905 – ISO-Norm

Zulässige Zugbeanspruchung: Mit Kupplungen des Typs 905 erstellte Verbindungen sind für die unten angegebenen Zugbeanspruchungen geeignet.

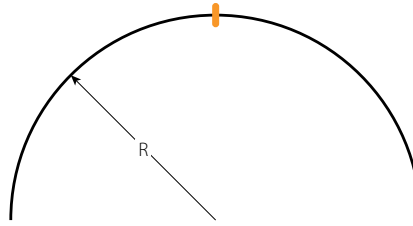
ISO-Größe	Zulässige Zugbeanspruchung ¹¹						
	SDR						
Nenngröße	7.4	9	11	13.6	17	21	26
mm	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb
63	11076 2490	9360 2104	7832 1761	6456 1451	5247 1179	4297 966	-
75	15702 3530	13269 2983	11103 2496	9150 2057	7437 1672	6094 1370	-
90	22616 5084	19112 4297	15992 3595	13182 2864	10713 2408	8776 1973	-
110	33748 7587	28519 6411	23864 5365	19671 4422	15987 3594	13096 2944	-
125	43610 9804	36854 8285	30840 6933	25422 5715	20658 4644	16921 3804	-
140	54678 12292	46208 10388	38664 8692	31872 7165	25902 5823	21218 4770	-
160	71440 16061	60372 13572	50517 11357	41641 9361	33841 7608	27721 6232	22606 5082
180	90415 20326	76407 17177	63934 14373	52698 11847	42827 9628	35083 7887	28611 6432
200	111561 25080	94276 21194	78889 17735	65029 14619	52849 11881	43290 9732	35301 7936
225	141271 31759	119381 26838	99898 22458	82345 18512	66919 15044	54820 12324	44705 10050
250	173925 39100	146791 33000	122770 27600	101419 22800	82292 18500	67613 15200	54713 12300
280	218408 49100	184601 41500	154576 34750	127219 28600	103421 23250	84516 19000	68947 15500
315	276679 62200	233531 52500	195721 44000	161025 36200	130777 29400	107202 24100	87185 19600
355	351410 79000	296695 66700	248565 55880	204617 46000	166363 37400	136116 30600	110761 24900

¹¹ Die gezeigten zulässigen Zugbeanspruchungen gelten für gerades Ziehen druckloser montierter Rohrabschnitte für einen Höchstzeitraum von einer halben Stunde bei 68 °F/20 °C. Für Reduktionsfaktoren bei erhöhten Temperaturen befolgen Sie bitte die Empfehlungen des Rohrerstellers.

5.4 LEISTUNG

Typ 905 – IPS-Norm

Biegeradius: Mit Kupplungen des Typs 905 erstellte Verbindungen können den vom Plastic Pipe Institute (PPI) in seinem „Handbook of PE Pipe“ (2. Ausgabe, Kapitel 7, Tabelle 4) empfohlenen Radius aufrecht erhalten.

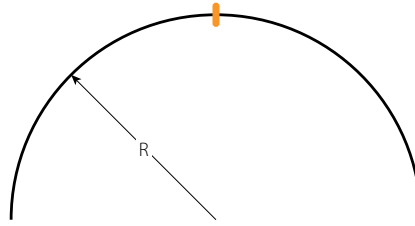


IPS-Größe	Empfohlener Mindestbiegeradius						
	DR						
Nenngröße Zoll	7 Zoll mm	9 Zoll mm	11 Zoll mm	13.5 Zoll mm	17 Zoll mm	21 Zoll mm	26 Zoll mm
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937	-
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400	-
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086	-
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797	-
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543	225 5715
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915	293 7442
10	215 5461	215 5461	269 6826	269 6826	290 7372	290 7372	366 9296
12	255 6477	255 6477	319 8096	319 8096	344 8744	344 8744	434 11024
14	280 7112	280 7112	350 8890	350 8890	378 9601	378 9601	476 12090

5.5 LEISTUNG

Typ 905 – ISO-Norm

Biegeradius: Mit Kupplungen des Typs 905 erstellte Verbindungen können den vom Plastic Pipe Institute (PPI) in seinem „Handbook of PE Pipe“ (2. Ausgabe, Kapitel 7, Tabelle 4) empfohlenen Biegeradius aufrecht erhalten.



ISO-Größe	Empfohlener Mindestbiegeradius						
	SDR						
Nenngröße	7.4	9	11	13.6	17	21	26
mm	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll
63	1266 50	1266 50	1582 62	1582 62	1709 67	4090 161	-
75	1507 59	1507 59	1884 74	1884 74	2035 80	4877 192	-
90	1809 71	1809 71	2261 89	2261 89	2442 96	2442 96	-
110	2210 87	2210 87	2762 109	2762 109	2983 117	2983 117	-
125	2512 99	2512 99	3140 124	3140 124	3391 134	3391 134	-
140	2813 111	2813 111	3516 138	3516 138	3797 149	3797 149	-
160	3215 127	3215 127	4019 158	4019 158	4340 171	4340 171	5461 215
180	3617 142	3617 142	4521 178	4521 178	4883 192	4883 192	6147 242
200	4018 158	4018 158	5022 198	5022 198	5424 214	5424 214	6833 269
225	4521 178	4521 178	5652 223	5652 223	6104 240	6104 240	7671 302
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266	8534 336
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298	9550 376
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335	10744 423
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377	12116 477

6.0 ANMERKUNGEN

⚠ ACHTUNG



- Lesen Sie alle Anweisungen gründlich durch, bevor Sie mit der Installation von Victaulic Produkten beginnen.
- Vergewissern Sie sich unmittelbar vor Installation, Ausbau, Einstellung oder Wartung von Victaulic Produkten immer, dass das Rohrleitungssystem vollständig drucklos gemacht und entleert wurde.
- Vergewissern Sie sich, dass alle Anlagenteile, Abzweigleitungen oder Leitungsabschnitte, die möglicherweise für/während Tests oder aufgrund von Schließung/Positionierung von Armaturen isoliert wurden, unmittelbar vor Installation, Ausbau, Einstellung oder Wartung von Victaulic Produkten identifiziert, drucklos gemacht und entleert werden.
- Tragen Sie Schutzbrille, Schutzhelm, Sicherheitsschuhe und Gehörschutz.

Bei Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann es zu tödlichen oder schweren Verletzungen und Sachschäden kommen.

7.0 REFERENZMATERIALIEN

[I-900: Handbuch für die Installation und Montage von HDPE-Produkten](#)

[I-905.REUSE: Victaulic Typ 905, Wiederverwendungsanleitung](#)

[IT-905: Montageanhänger Typ 905](#)

[IT-905.FS: Typ 905 mit Flush-Seal™ Dichtung, Montageanleitung](#)

[05.01: Leitfaden zur Dichtungsauswahl](#)

[19.09: Kupplung Typ 908 für HDPE-Rohre mit Doppelnut](#)

[19.10: Typ 907, Übergangskupplung von HDPE- zu Stahlrohren](#)

[19.11: Glattendige HDPE-Formteile](#)

[19.12: Flanschadapter für HDPE- und geflanschte Rohre](#)

[29.01: Allgemeine Geschäftsbedingungen/Garantie](#)

[I-ENDCAP: Victaulic Endkappen – Montageanleitung](#)

Verantwortlichkeit des Benutzers für die Auswahl und Eignung von Produkten

Jeder Benutzer trägt die letztendliche Verantwortung zur Bestimmung der Eignung von Victaulic Produkten für die jeweilige Endanwendung. Diese Entscheidung muss gemäß den in der Branche geltenden Normen und den Projektspezifikationen sowie der Leistungsbeschreibung, der Wartungsanleitung und den Sicherheitshinweisen sowie allen Warnhinweisen und Montageanweisungen von Victaulic getroffen werden. Keiner der Inhalte dieses oder eines anderen Dokuments, noch mündlich erteilte Empfehlungen, Beratungen oder Meinungen eines Mitarbeiters von Victaulic ändern, ersetzen oder machen die Bestimmungen der Standardverkaufsbedingungen, der Garantie, der Montageanleitung oder dieses Haftungsausschlusses der Firma Victaulic ungültig.

Montage

Beziehen Sie sich immer auf das [Victaulic Montagehandbuch](#) oder die Montageanleitung für das jeweilige Produkt und befolgen Sie alle dort enthaltenen Anweisungen. Mit jeder Lieferung von Victaulic Produkten werden Handbücher mitgeliefert, die vollständige Installations- und Montagedaten enthalten und im PDF-Format auf unserer Website unter victaulic.com verfügbar sind.

Garantie

Konsultieren Sie den Garantieabschnitt in der aktuellen Preisliste oder wenden Sie sich für weitere Informationen an Victaulic.

Rechte des geistigen Eigentums

Keine Aussage zur Verwendung eines Materials, Produkts, einer Dienstleistung oder eines Designs ist als Erteilung einer Lizenz im Rahmen eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentumsrechts von Victaulic oder eines seiner verbundenen Unternehmen oder als Empfehlung für die Verwendung eines solchen Materials, Produkts, einer Dienstleistung oder eines Designs bei der Verletzung eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentumsrechts gedacht oder sollte so ausgelegt werden. Die Begriffe „patentiert“ oder „zum Patent angemeldet“ beziehen sich auf Design- oder Gebrauchsmuster oder Patentanmeldungen für Artikel und/oder Methoden der Verwendung in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern. Victaulic und alle anderen Victaulic-Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Firma Victaulic und/oder ihrer verbundenen Unternehmen in den USA und/oder anderen Ländern.

Hinweis

Alle Produkte mit Victaulic Marke werden von Victaulic oder gemäß den Spezifikationen von Victaulic gefertigt. Alle Produkte dürfen nur gemäß der maßgeblichen Victaulic Montageanleitung installiert werden. Victaulic behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen, Designs und Standardausstattungen ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dass dadurch Verpflichtungen entstehen.