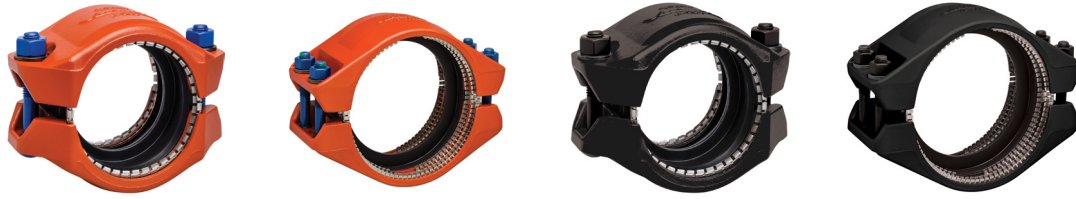


# Acoplamiento Victaulic® para tuberías de polietileno de extremo liso

## Estilo 905



### 1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

#### Medidas disponibles

- Tubería IPS de 2 – 14"
- Tubería ISO de 63 – 355 mm

#### Material del tubo

- Tubería de PEAD conforme a ASTM D3035 y ASTM F714 o ISO 4427-2 (SDR 7 – 26)
- Tubería PE-RT conforme a ASTM D3350, Grado de celda PE445574C, ASTM F2619 y ASTM F714 (SDR 7 – 26)
- Consulte en la [publicación 36.01](#) la información sobre tuberías de polietileno reticulado (PE-Xa).
- Consulte a Victaulic sobre otros materiales de tubo

#### Presión de trabajo máxima

- Cumple o excede la presión nominal especificada para tuberías de PEAD

#### Temperatura de funcionamiento

- Depende del rango del tubo indicado por el fabricante y de la junta elegida
- Consulte las opciones de rendimiento de la junta en el capítulo 3.0
- Consulte al fabricante sobre las limitaciones de rendimiento del material de la tubería.

#### Función

- Unir tuberías de polietileno de extremo liso
- Utiliza la tecnología patentada Installation-Ready™ para eliminar las piezas sueltas

#### Preparación del tubo

- Para uso en tuberías de PEAD o PE-RT de extremo liso

#### NOTA

- Todas las referencias al PEAD en este documento incluyen el PE-RT

### 2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS



#### NOTA

- Consulte la [publicación 10.01](#): Guía de Referencia de Aprobaciones de Protección contra Incendios Victaulic.
- Vea la [publicación 02.06](#): Aprobaciones de Victaulic para productos de agua potable – ANSI/NSF 61 y ANSI/NSF 372, si procede.
- La certificación WaterMark™ solo se aplica a acoplamientos con revestimiento epoxi de adhesión por fusión con juntas de EPDM Grado “E”. Consulte a Victaulic para más información.

CONSULTE SIEMPRE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO SOBRE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y LA ATENCIÓN AL CLIENTE.

[victaulic.com](http://victaulic.com)

19.07-SPA 7969 Rev M Actualizado a 05/2025 © 2025 Victaulic Company. Todos los derechos reservados.



### 3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIAL

**Carcasa:** Hierro dúctil conforme a ASTM A536, grado 65-45-12.

**Revestimiento de carcasa: (especifique su preferencia)**

Revestimiento naranja para medidas IPS

Revestimiento negro para medidas ISO y IPS de 5"

Epoxi líquido de adhesión

Disponibles revestimientos epoxi de adhesión por fusión, galvanizados y otros. Consulte a Victaulic para más información.

**Anillo de retención:** Acero inoxidable tipo 316.

**Junta del acoplamiento: (especifique su elección<sup>1</sup>)**

**Nitrilo Grado "T" (estándar o Flush-Seal™)**

Nitrilo (código de color naranja). Rango de temperatura de -20 °F a +180 °F/de -29 °C a +82 °C. Apta para servicios de petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +180 °F/+82 °C. Para servicios relacionados con agua, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +150 °F/+66 °C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta junta se puede especificar para temperaturas de hasta +140 °F/+60 °C. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

**EPDM Grado "E" (estándar o Flush-Seal™)**

EPDM (código de color verde). Rango de temperatura de -30 °F a +230 °F/de -34 °C a +110 °C. Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. Clasificación UL de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y NSF/ANSI/CAN 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

**EPDM Grado "EF"**

EPDM (código de color verde "X"). Rango de temperatura de -30 °F a +230 °F/de -34 °C a +110 °C. Puede especificarse para aplicaciones de agua caliente y fría dentro del rango de temperaturas especificado y para ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. También cumple los requisitos de agua potable caliente y fría de DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW y la ACS francesa (Crecep), está aprobada para W534 y para servicios de agua potable fría según EN681-1 Tipo WA y agua potable caliente Tipo WB. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

**Fluorelastómero Grado "O"**

Fluoroelastómero (código de color con franja azul). Rango de temperatura de -20 °F a +180 °F/de -29 °C a +82 °C. Puede especificarse para muchos ácidos oxidantes, aceites de petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

<sup>1</sup> Los servicios enumerados son solo guías de servicios generales. Es importante saber que existen servicios con los que estas juntas no son compatibles. Consulte siempre la última [Guía de selección de sellos Victaulic](#) para consultar las recomendaciones específicas y para ver un listado de aplicaciones con las que no son compatibles.

**NOTA**

- Los rangos de temperatura máxima indicados exceden los rangos de las tuberías de PEAD. Consulte a los respectivos fabricantes de tuberías los límites específicos de temperatura

**Tornillería:**

**Pernos/tuercas: (especifique su preferencia<sup>2</sup>)**

Tornillos domos de cuello oval de acero al carbono conformes a los requisitos mecánicos ASTM A449 (imperial) e ISO 898-1 Grado 9.8 (M10-M16) Grado 8.8 (M20 o mayor). Tuercas hexagonales de acero al carbono conformes a los requisitos mecánicos ASTM A563 Grado B (imperial, tuercas hexagonales de alta resistencia) y ASTM A563M Grado 9 (métrico, tuercas hexagonales). Los tornillos domos y las tuercas hexagonales vienen galvanizados conforme a ASTM B633 ZN/FE5, acabado Tipo III (imperial) o Tipo II (métrico), con revestimiento de fluoropolímero azul (imperial) o negro (métrico). Arandelas de acero endurecido conforme a ASTM F436 Tipo 3 (acero Corten).

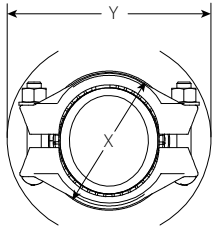
2 – 4", 63 – 110mm: Tornillos domos de acero inoxidable de cuello oval conformes a las propiedades mecánicas de ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), condición CW. Tuercas hexagonales de acero inoxidable de altas prestaciones conformes a las propiedades mecánicas ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), condición CW, con revestimiento resistente al desgaste. Arandelas de acero inoxidable conforme a ASME B18.21.1 y ASTM A666, Tipo 316, recocido.

5 – 14", 125 – 355mm: Tornillos domos de cuello oval de acero inoxidable conforme a las propiedades mecánicas ASTM A193, Clase 2 (acero inoxidable 316), Grado B8M. Tuercas hexagonales de alta resistencia de acero inoxidable conformes a las propiedades mecánicas ASTM A194 Grado 8M, con revestimiento resistente al desgaste. Arandelas de acero inoxidable conforme a ASME B18.21.1 y ASTM A666, Tipo 316, recocido.

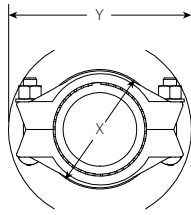
<sup>2</sup> Pernos/tuercas de acero inoxidable disponibles solo en medidas imperiales

## 4.0 MEDIDAS

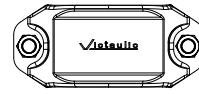
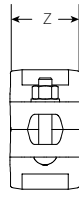
### Estilo 905 – Norma IPS



Estilo 905 premontado  
(Condición Installation-Ready)



Junta Estilo 905 montada

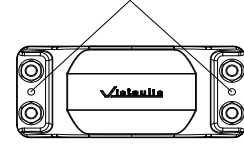


2 – 6" IPS

Diá. ½"/12.7 mm Orificios de elevación<sup>3</sup>



8" IPS



10 – 14" IPS

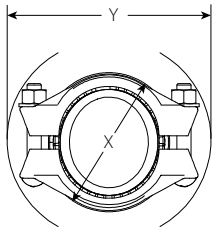
Medida		Separación de extremos de tubería <sup>4</sup>	Perno/Tuerca		Dimensiones					Peso
Nominal pulgadas	Diámetro exterior real pulgadas mm		Admisible pulgadas mm	Cant.	Medida pulgadas	Premontada (Installation-Ready™)		Junta montada		
					X pulgadas mm	Y pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	
2	2.375 60,3	0.25 6,4	2	½ x ¾	3.88 99	6.38 162	3.50 89	6.63 168	4.13 105	5.5 2,5
3	3.500 88,9	0.25 6,4	2	⅝ x 3½	5.13 130	8.13 207	4.63 118	8.13 207	4.13 105	8.5 3,9
4	4.500 114,3	0.25 6,4	2	⅝ x 4¼	6.50 165	9.25 235	6.00 152	9.38 238	4.75 121	13.1 5,9
5	5.563 141,3	0.25 6,4	2	¾ x 4¼	7.63 194	10.88 276	6.88 175	11.25 286	4.88 124	18.7 8,5
6	6.625 168,3	0.25 6,4	2	¾ x 5	8.88 226	12.13 308	8.13 207	12.63 321	4.75 121	19.4 8,8
8	8.625 219,1	0.40 10,2	4	¾ x 6¼	11.00 279	14.50 368	10.00 254	14.88 378	5.00 127	28.0 12,7
10	10.750 273,0	0.40 10,2	4	7⁄8 x 6½	13.73 349	17.75 451	12.73 323	18.25 464	7.09 180	73.5 33,3
12	12.750 323,9	0.40 10,2	4	7⁄8 x 6½	15.83 402	19.63 499	14.83 377	20.07 510	7.11 181	86.5 39,2
14	14.000 355,6	0.40 10,2	4	1½ x 7	17.67 449	21.38 543	16.42 417	21.89 556	8.42 214	112.6 51,1

<sup>3</sup> Orificios no roscados para argollas o ganchos de elevación debidamente dimensionados.

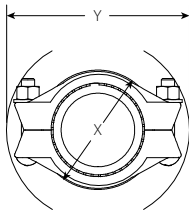
<sup>4</sup> Los acoplamientos Estilo 905, cuando se presurizan lo suficiente, permiten que los extremos de tuberías se separen hasta el máximo indicado.

## 4.1 DIMENSIONES

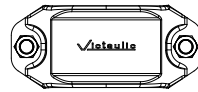
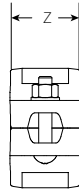
### Estilo 905 – Norma ISO



Estilo 905 premontado  
(Condición Installation-Ready)



Junta Estilo 905 montada

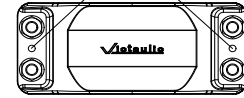


63 – 160 mm ISO



180 – 225 mm ISO

Diá. 12.7 mm/½" Orificios de elevación<sup>5</sup>



250 – 355 mm ISO

Medida Nominal mm	Separación de extremos de tubería <sup>7</sup> Admisible mm pulgadas	Perno/Tuerca Cant.	Medida <sup>6</sup> mm pulgadas	Dimensiones					Peso Aprox. (Cada uno) kg lb
				Premontada (Installation-Ready™)		Junta montada			
				X mm pulgadas	Y mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	Z mm pulgadas	
63	6,4 0.25	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	99 3.88	152 6.00	89 3.50	168 6.63	105 4.13	2,5 5.5
75	6,4 0.25	2	M16 x 83 ⅝ x 3 ¼	114 4.50	184 7.25	102 4.00	194 7.63	105 4.13	3,7 8.1
90	6,4 0.25	2	M16 x 102 ⅝ x 4	130 5.13	195 7.68	118 4.63	210 8.25	105 4.13	3,9 8.5
110	6,4 0.25	2	M16 x 102 ⅝ x 4	159 6.25	219 8.63	146 5.75	232 9.13	121 4.75	5,9 13.0
125	6,4 0.25	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	175 6.88	264 10.38	159 6.25	273 10.75	124 4.88	7,8 17.3
140	6,4 0.25	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	194 7.63	276 10.88	175 6.88	286 11.25	124 4.88	8,5 18.7
160	6,4 0.25	2	M20 x 127 ¾ x 5	210 8.25	292 11.50	194 7.63	305 12.00	121 4.75	8,8 19.3
180	10,2 0.40	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	248 9.75	337 13.25	219 8.63	353 13.88	127 5.00	11,5 25.4
200	10,2 0.40	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	267 10.50	353 13.88	238 9.38	368 14.50	127 5.00	12,2 26.8
225	10,2 0.40	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	295 11.63	373 14.68	267 10.50	387 15.25	127 5.00	13,0 28.7
250	10,2 0.40	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	326 12.84	427 16.83	301 11.84	441 17.35	180 7.09	30,9 68.1
280	10,2 0.40	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	359 14.14	458 18.03	334 13.14	470 18.50	180 7.09	35,4 78.0
315	10,2 0.40	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	394 15.50	489 19.25	368 14.50	500 19.69	180 7.09	38,1 83.9
355	10,2 0.40	4	M27 x 178 1 ⅛ x 7	449 17.67	543 21.38	417 16.42	556 21.89	214 8.42	51,1 112.6

<sup>5</sup> Orificios no roscados para argollas o ganchos de elevación debidamente dimensionados.

<sup>6</sup> Pernos/tuercas métricos estándar, con la excepción de las configuraciones de Norteamérica, Sudamérica y Australia, donde las medidas imperiales son estándar.

<sup>7</sup> Los acoplamientos Estilo 905, cuando se presurizan lo suficiente, permiten que los extremos de los tubos se separen hasta el máximo indicado.

## 5.0 RENDIMIENTO

### Estilo 905 – Norma IPS

Rango de presión: las uniones con acoplamientos Estilo 905 cumplen el rango de presión de las tuberías de PEAD.

Medida IPS		Tubería PE4710 de PEAD DR <sup>8</sup>													
Medida nominal pulgadas	D.E. real mm	7		9		11		13.5		17		21		26	
		Máx. pres. de trabajo psi kPa	Máx. adm. Carga en extremos lb N	Máx. pres. de trabajo psi kPa	Máx. adm. Carga en extremos lb N	Máx. pres. de trabajo psi kPa	Máx. adm. Carga en extremos lb N	Máx. pres. de trabajo psi kPa	Máx. adm. Carga en extremos lb N	Máx. pres. de trabajo psi kPa	Máx. adm. Carga en extremos lb N	Máx. pres. de trabajo psi kPa	Máx. adm. Carga en extremos lb N	Máx. pres. de trabajo psi kPa	Máx. adm. Carga en extremos lb N
2	2.375 60,3	333 2295	1475 6560	250 1725	1110 4940	200 1380	885 3935	160 1100	710 3160	125 860	555 2470	100 690	445 1980	-	-
3	3.500 88,9	333 2295	3205 14255	250 1725	2405 10700	200 1380	1925 8565	160 1100	1540 6850	125 860	1205 5360	100 690	960 4270	-	-
4	4.5 114,3	333 2295	5295 23555	250 1725	3975 17680	200 1380	3180 14145	160 1100	2545 11320	125 860	1990 8850	100 690	1590 7075	-	-
5	5.563 141,3	333 2295	8095 36010	250 1725	6075 27025	200 1380	4860 21620	160 1100	3890 17305	125 860	3040 13525	100 690	2430 10810	-	-
6	6.625 168,3	333 2295	11480 51065	250 1725	8620 38345	200 1380	6895 30670	160 1100	5515 24530	125 860	4310 19170	100 690	3445 15325	80 550	2760 12275
8	8.625 219,1	333 2295	19455 86540	250 1725	14605 64965	200 1380	11685 51975	160 1100	9350 41590	125 860	7305 32495	100 690	5845 26000	80 550	4675 20795
10	10.750 273	333 2295	30225 134450	250 1725	22690 100930	200 1380	18155 80755	160 1100	14520 64590	125 860	11345 50465	100 690	9075 40370	80 550	7260 32295
12	12.750 323,9	333 2295	42515 189115	250 1725	31920 141985	200 1380	25535 113585	160 1100	20430 90875	125 860	15960 70995	100 690	12770 56805	80 550	10215 45440
14	14.000 355,6	333 2295	51260 228015	250 1725	38485 171190	200 1380	30790 136960	160 1100	24630 109560	125 860	19240 85585	100 690	15395 68480	80 550	12315 54780

<sup>8</sup> Tuberías de PEAD conforme a ASTM D3035 y F714 a 73 °F/23 °C. Consulte los datos de fabricación de tuberías plásticas para ver los factores de reducción de capacidad a otras temperaturas

#### NOTA

- Se comprobó que las juntas de los acoplamientos Victaulic proporcionan un sello según los requisitos de vacío total (29" de Hg/3,4 kPa [absoluto]). Consulte al fabricante de la tubería de PEAD por las limitaciones recomendadas para vacío máximo, además de los efectos de la temperatura y la ovalidad de las tuberías.
- Consulte con Victaulic por otros materiales de tuberías.

## 5.1 RENDIMIENTO

### Estilo 905 – Norma ISO

Rango de presión: las uniones con acoplamientos Estilo 905 cumplen el rango de presión de las tuberías de PEAD.

Medida ISO	Tubería PE100 de PEAD SDR <sup>9</sup>													
	7.4		9		11		13.6		17		21		26	
	Máx. pres. de trabajo	Máx. adm. Carga en extremos	Máx. pres. de trabajo	Máx. adm. Carga en extremos	Máx. pres. de trabajo	Máx. adm. Carga en extremos	Máx. pres. de trabajo	Máx. adm. Carga en extremos	Máx. pres. de trabajo	Máx. adm. Carga en extremos	Máx. pres. de trabajo	Máx. adm. Carga en extremos	Máx. pres. de trabajo	Máx. adm. Carga en extremos
mm	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb
63	25 2500 363	7875 1770	20 2000 290	6295 1415	16 1600 232	5025 1130	12,5 1250 182	3960 890	10 1000 145	3135 705	8 800 116	2515 565	-	-
75	25 2500 363	11165 2510	20 2000 290	8920 2005	16 1600 232	7140 1605	12,5 1250 182	5605 1260	10 1000 145	4450 1000	8 800 116	3560 800	-	-
90	25 2500 363	16080 3615	20 2000 290	12855 2890	16 1600 232	10275 2310	12,5 1250 182	8075 1815	10 1000 145	6430 1445	8 800 116	5140 1155	-	-
110	25 2500 363	24000 5395	20 2000 290	19170 4310	16 1600 232	15345 3450	12,5 1250 182	12030 2705	10 1000 145	9585 2155	8 800 116	7675 1725	-	-
125	25 2500 363	31005 6970	20 2000 290	24775 5570	16 1600 232	19815 4455	12,5 1250 182	15545 3495	10 1000 145	12390 2785	8 800 116	9920 2230	-	-
140	25 2500 363	38875 8740	20 2000 290	31070 6985	16 1600 232	24845 5585	12,5 1250 182	19505 4385	10 1000 145	15525 3490	8 800 116	12435 2795	-	-
160	25 2500 363	50800 11420	20 2000 290	40590 9125	16 1600 232	32470 7300	12,5 1250 182	25465 5725	10 1000 145	20285 4560	8 800 116	16235 3650	6 600 87	12165 2735
180	25 2500 363	64300 14455	20 2000 290	51355 11545	16 1600 232	41080 9235	12,5 1250 182	32225 7245	10 1000 145	25690 5775	8 800 116	20550 4620	6 600 87	15415 3465
200	25 2500 363	79335 17835	20 2000 290	63385 14250	16 1600 232	50710 11400	12,5 1250 182	39765 8940	10 1000 145	31695 7125	8 800 116	25355 5700	6 600 87	19015 4275
225	25 2500 363	100440 22580	20 2000 290	80245 18040	16 1600 232	64190 14430	12,5 1250 182	50355 11320	10 1000 145	40125 9020	8 800 116	32095 7215	6 600 87	24065 5410
250	25 2500 363	123995 27875	20 2000 290	99060 22270	16 1600 232	79245 17815	12,5 1250 182	62165 13975	10 1000 145	49530 11135	8 800 116	39610 8905	6 600 87	29715 6680
280	25 2500 363	155555 34970	20 2000 290	124260 27935	16 1600 232	99420 22350	12,5 1250 182	77975 17530	10 1000 145	62140 13970	8 800 116	49710 11175	6 600 87	37275 8380
315	25 2500 363	196855 44255	20 2000 290	157265 35355	16 1600 232	125820 28285	12,5 1250 182	98685 22185	10 1000 145	78620 17675	8 800 116	62900 14140	6 600 87	47175 10605
355	25 2500 363	249970 56195	20 2000 290	199705 44895	16 1600 232	159760 35915	12,5 1250 182	125330 28175	10 1000 145	99840 22445	8 800 116	79870 17955	6 600 87	59920 13470

<sup>9</sup> Tubería de PEAD conforme a ISO 4427-2 a 68 °F/20 °C. Consulte los datos de fabricación de tuberías plásticas para ver los factores de reducción de capacidad a otras temperaturas

#### NOTAS

- Se ha demostrado que las juntas de los acoplamientos Victaulic sellan en condiciones de vacío total (29" de Hg/3,4 kPa [absoluto]). Consulte al fabricante de la tubería de PEAD sobre las limitaciones recomendadas para vacío máximo, además de los efectos de la temperatura y la ovalidad de las tuberías.
- Consulte con Victaulic los otros materiales de tuberías.

## 5.2 RENDIMIENTO

### Estilo 905 – Norma IPS

Carga de tracción admisible (ATL): las uniones con acoplamientos Estilo 905 pueden sostener las cargas de tracción indicadas abajo.

Medida IPS	Carga de tracción admisible <sup>10</sup>						
	DR						
Medida nominal pulgadas	7	9	11	13.5	17	21	26
	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N
2	2369 10540	1911 8501	1599 7114	1327 5904	1071 4765	878 3906	–
3	5146 22890	4151 18463	3473 15449	2882 12821	2327 10349	1906 8478	–
4	8507 37839	6861 30520	5741 25539	4765 21195	3846 17108	3151 14016	–
5	12292 54678	10388 46208	8692 38664	7165 31872	5823 25902	4815 21418	–
6	18437 82013	14871 66151	12444 55353	10327 45938	8336 37081	6829 30377	5568 24768
8	31200 138784	25200 112095	21100 93857	17500 77844	14100 62720	11574 51484	9438 41982
10	48500 215738	39100 173926	32800 145901	27200 120991	21900 97416	17900 79623	14662 65220
12	68300 303814	55100 245096	46100 205062	38300 170366	30900 137449	25200 112095	20625 91745
14	72000 320270	64000 284686	55600 247320	46100 205062	37200 165473	30400 135226	24867 110614

<sup>10</sup> Las cargas de tracción admisibles (ATL) indicadas se refieren a fuerzas de tracción directas en tramos de tuberías ensambladas no presurizadas por un período máximo de media hora a 68 °F/20 °C. Consulte los factores de reducción de carga de tracción admisible a temperaturas elevadas en las recomendaciones del fabricante de la tubería.

### 5.3 RENDIMIENTO

#### Estilo 905 – Norma ISO

Carga de tracción admisible (ATL): las uniones con acoplamientos Estilo 905 pueden sostener las cargas de tracción indicadas abajo.

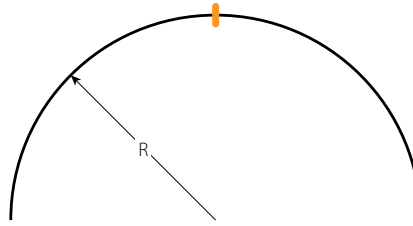
Medida ISO	Carga de tracción admisible <sup>11</sup>						
	DR						
Medida nominal	7.4	9	11	13.6	17	21	26
mm	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb
63	11076 2490	9360 2104	7832 1761	6456 1451	5247 1179	4297 966	-
75	15702 3530	13269 2983	11103 2496	9150 2057	7437 1672	6094 1370	-
90	22616 5084	19112 4297	15992 3595	13182 2864	10713 2408	8776 1973	-
110	33748 7587	28519 6411	23864 5365	19671 4422	15987 3594	13096 2944	-
125	43610 9804	36854 8285	30840 6933	25422 5715	20658 4644	16921 3804	-
140	54678 12292	46208 10388	38664 8692	31872 7165	25902 5823	21218 4770	-
160	71440 16061	60372 13572	50517 11357	41641 9361	33841 7608	27721 6232	22606 5082
180	90415 20326	76407 17177	63934 14373	52698 11847	42827 9628	35083 7887	28611 6432
200	111561 25080	94276 21194	78889 17735	65029 14619	52849 11881	43290 9732	35301 7936
225	141271 31759	119381 26838	99898 22458	82345 18512	66919 15044	54820 12324	44705 10050
250	173925 39100	146791 33000	122770 27600	101419 22800	82292 18500	67613 15200	54713 12300
280	218408 49100	184601 41500	154576 34750	127219 28600	103421 23250	84516 19000	68947 15500
315	276679 62200	233531 52500	195721 44000	161025 36200	130777 29400	107202 24100	87185 19600
355	351410 79000	296695 66700	248565 55880	204617 46000	166363 37400	136116 30600	110761 24900

<sup>11</sup> Las cargas de tracción admisibles (ATL) indicadas se refieren a fuerzas directas en tramos de tuberías ensambladas no presurizadas por un período máximo de media hora a 68 °F/20 °C. Consulte los factores de reducción de carga de tracción a temperaturas elevadas en las recomendaciones del fabricante de la tubería.

## 5.4 RENDIMIENTO

### Estilo 905 – Norma IPS

Radio de curvatura: las uniones con acoplamientos Estilo 905 pueden admitir el radio recomendado por Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de Tuberías de PE (2da Edición, Capítulo 7, Tabla 4).

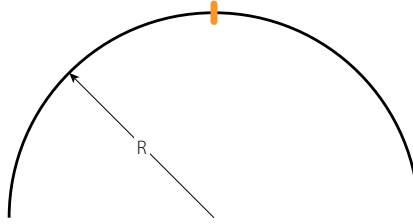


Medida IPS	Radio de curvatura mínimo recomendado						
	DR						
Medida nominal pulgadas	7 pulgadas mm	9 pulgadas mm	11 pulgadas mm	13.5 pulgadas mm	17 pulgadas mm	21 pulgadas mm	26 pulgadas mm
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937	-
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400	-
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086	-
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797	-
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543	225 5715
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915	293 7442
10	215 5461	215 5461	269 6826	269 6826	290 7372	290 7372	366 9296
12	255 6477	255 6477	319 8096	319 8096	344 8744	344 8744	434 11024
14	280 7112	280 7112	350 8890	350 8890	378 9601	378 9601	476 12090

## 5.5 RENDIMIENTO

### Estilo 905 – Norma ISO

Radio de curvatura: las uniones con acoplamientos Estilo 905 pueden admitir el radio recomendado por Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de Tuberías de PE (2da Edición, Capítulo 7, Tabla 4).



Medida ISO	Radio de curvatura mínimo recomendado						
	SDR						
Medida nominal	7.4	9	11	13.6	17	21	26
mm	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas	mm pulgadas
63	1266 50	1266 50	1582 62	1582 62	1709 67	4090 161	-
75	1507 59	1507 59	1884 74	1884 74	2035 80	4877 192	-
90	1809 71	1809 71	2261 89	2261 89	2442 96	2442 96	-
110	2210 87	2210 87	2762 109	2762 109	2983 117	2983 117	-
125	2512 99	2512 99	3140 124	3140 124	3391 134	3391 134	-
140	2813 111	2813 111	3516 138	3516 138	3797 149	3797 149	-
160	3215 127	3215 127	4019 158	4019 158	4340 171	4340 171	5461 215
180	3617 142	3617 142	4521 178	4521 178	4883 192	4883 192	6147 242
200	4018 158	4018 158	5022 198	5022 198	5424 214	5424 214	6833 269
225	4521 178	4521 178	5652 223	5652 223	6104 240	6104 240	7671 302
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266	8534 336
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298	9550 376
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335	10744 423
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377	12116 477

## 6.0 NOTIFICACIONES

### ⚠ ADVERTENCIA



- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de intentar instalar cualquier producto Victaulic.
- Compruebe siempre que el sistema de tuberías esté completamente vacío y despresurizado inmediatamente antes de instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto para tuberías de Victaulic.
- Confirme que todos los equipos, ramales y tramos de tubería que se hayan aislado para o durante las pruebas o por el cierre/colocación de válvulas, estén identificados, despresurizados y drenados inmediatamente antes de instalar, desmontar, ajustar o mantener cualquier producto Victaulic.
- Use gafas protectoras, casco, calzado de seguridad y orejeras.

Si no sigue estas instrucciones, existe riesgo de un accidente mortal o de lesiones personales graves y daños materiales.

## 7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[I-900: Manual de Instalación y Montaje de Productos de PEAD](#)

[I-905.REUSE: Instrucciones de Reutilización del Acoplamiento Victaulic Estilo 905](#)

[IT-905: Etiqueta de Instalación del Estilo 905](#)

[IT-905.FS: Instrucciones de Instalación del Estilo 905 con junta Flush-Seal™](#)

[05.01: Guía de Selección de juntas](#)

[19.09: Acoplamiento Estilo 908 para Tuberías de PEAD con Doble Ranura](#)

[19.10: Acoplamiento de transición Estilo 907 para unir PEAD y acero](#)

[19.11: Conexiones de Extremo liso para PEAD](#)

[19.12: Adaptador de brida Estilo 904 de Tubería de PEAD a Tubería Bridada](#)

[29.01: Términos y Condiciones/Garantía](#)

[I-ENDCAP: Instrucciones de instalación de los tapones de cierre Victaulic](#)

#### Responsabilidad del usuario en la selección e idoneidad del producto

El usuario es el responsable último de determinar la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación concreta, que sea conforme a la normativa de la industria, las especificaciones del proyecto y los datos publicados por Victaulic sobre prestaciones, mantenimiento y seguridad, y de seguir todas las advertencias e instrucciones de instalación. Nada de este ni de cualquier otro documento o, ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, de la Guía de instalación ni de este descargo de Victaulic Company.

#### Instalación

Consulte y siga siempre el [Manual de Instalación de Victaulic](#) o las instrucciones de instalación del producto que esté instalando. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

#### Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

#### Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración acerca del uso de materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus empresas afiliadas, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de una manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "Patentado" o "Pendiente de patente" se refieren a patentes de diseño o uso o a aplicaciones de artículos y/o métodos de uso en EE. UU. y/o en otros países. Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas registradas de Victaulic Company y/o de sus filiales, en EE. UU. y/o en otros países.

#### Nota

Todos los productos que lleven la marca Victaulic son fabricados por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se deben instalar únicamente e de acuerdo con las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.