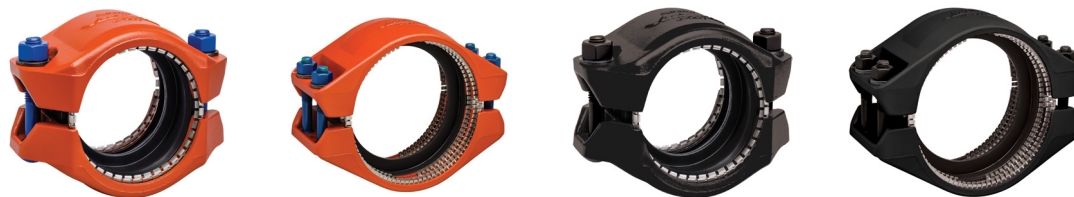


Acople Victaulic® para tuberías de polietileno de extremo plano

Estilo 905



1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Medidas disponibles

- Tubería IPS de 2 – 14"
- Tubería ISO de 63 – 355 mm

Material de tuberías

- Tubería de HDPE conforme a ASTM D3035 y ASTM F714 o ISO 4427-2 (SDR 7 – 26)
- Tubería PE-RT conforme a ASTM D3350, clase de celda PE445574C, ASTM F2619 y ASTM F714 (SDR 7 – 26)
- Consulte la [publicación 36.01](#) para ver información sobre tuberías de polietileno reticulado (PE-Xa).
- Consulte con Victaulic por otros materiales de tuberías

Presión de trabajo máxima

- Cumple o excede la presión nominal especificada para tuberías de HDPE o PE-RT

Temperatura de operación

- Depende de la capacidad nominal indicada por el fabricante de la tubería y la selección de la empaquetadura
- Consulte las opciones de rendimiento de tubería en la sección 3.0
- Consulte al fabricante por las limitaciones de rendimiento del material de la tubería

Función

- Une tuberías de polietileno de extremo plano
- Utiliza la tecnología patentada Installation-Ready™ para eliminar las piezas sueltas

Preparación de la tubería

- Para uso en tuberías de HDPE o PE-RT de extremo plano

NOTA

- Todas las referencias al HDPE en este documento consideran también PE-RT

2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS



NOTA

- Vea la [Publicación 10.01](#): Guía de Referencia de Victaulic de Aprobaciones de Protección contra Incendios para ver los detalles.
- Consulte la [publicación 02.06](#): Aprobaciones de Victaulic para productos de agua potable – ANSI/NSF 61 y ANSI/NSF 372, si corresponde.
- La certificación WaterMark™ solo se aplica a acoples con revestimiento epóxico de adhesión por fusión con empaquetaduras de EPDM clase "E". Consulte los detalles con Victaulic.

SIEMPRE CONSULTE AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO LAS NOTIFICACIONES ACERCA DE LA INSTALACIÓN,
EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

Segmentos: Hierro dúctil conforme a ASTM A536, Clase 65-45-12.

Revestimiento de segmentos: (especifique su preferencia)

Revestimiento anaranjado para tamaños IPS

Revestimiento negro para tamaños ISO y tamaño IPS de 5"

Epóxido líquido de adhesión

Hay disponibles revestimientos epóxicos de adhesión por fusión, galvanizados y otros. Consulte los detalles con Victaulic.

Anillo de retención: Acero inoxidable Tipo 316.

Empaquetadura del acople: (especifique su preferencia¹)

Nitrilo Clase "T" (estándar o Flush-Seal™)

Nitrilo (código de color anaranjado). Rango de temperatura de -20°F a +180°F/de -29°C a +82°C. Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +180 °F/+82 °C. Para servicios relacionados con agua, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +150 °F/+66 °C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta empaquetadura puede especificarse para temperaturas de hasta +140 °F/+60 °C. NO COMPATIBLE PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM Clase "E" (estándar o Flush-Seal™)

EPDM (código de color verde). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable fría a +73 °F/+23 °C y otros conforme a NSF/ANSI/CAN 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM Clase "EF"

EPDM (código de color verde "X"). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente y fría dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. También cumplen con los requerimientos de agua potable caliente y fría establecidos por DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW y la ACS (Crecep) francesa, aprobadas para W534, y están aprobadas para servicios de agua potable fría según EN681-1 Tipo WA y agua potable caliente Tipo WB. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

Fluoroelastómero Clase "O"

Fluoroelastómero (código de color con franja azul). Rango de temperatura de +20°F a +300°F/de -7°C a +149°C. Puede especificarse para muchos ácidos oxidantes, aceites de petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

¹ Los servicios enumerados son solo guías de servicios generales. Es importante saber que existen servicios con los que estas juntas no son compatibles. Siempre se debería consultar la última [Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic](#) para ver indicaciones de servicio de empaquetaduras específicas y una lista de los servicios con los cuales no son compatibles.

NOTA

- Las capacidades máximas de temperatura indicadas exceden la capacidad nominal de temperatura de las tuberías de HDPE. Consulte a los fabricantes de las tuberías respectivas por los límites de temperatura específicos.

Accesorios:

Pernos/Tuercas: (especifique su preferencia²)

Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A449 (sistema imperial), ISO 898-1 Clase 9.8 (M10-M16) y Clase 8.8 (M20 y mayores). Tuercas hexagonales de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A563 Clase B (sistema imperial - tuercas hexagonales gruesas) y ASTM A563M Clase 9 (sistema métrico - tuercas hexagonales). Los pernos de posicionamiento fijo y las tuercas hexagonales vienen electrolgalvanizados en zinc conforme a ASTM B633 ZN/FE5, acabado Tipo III (sistema imperial) o Tipo II (sistema métrico), con revestimiento superior de fluoropolímero azul (imperial) o negro (métrico). Arandelas de acero endurecido conforme a ASTM F436 Tipo 3 (acero intemperizado).

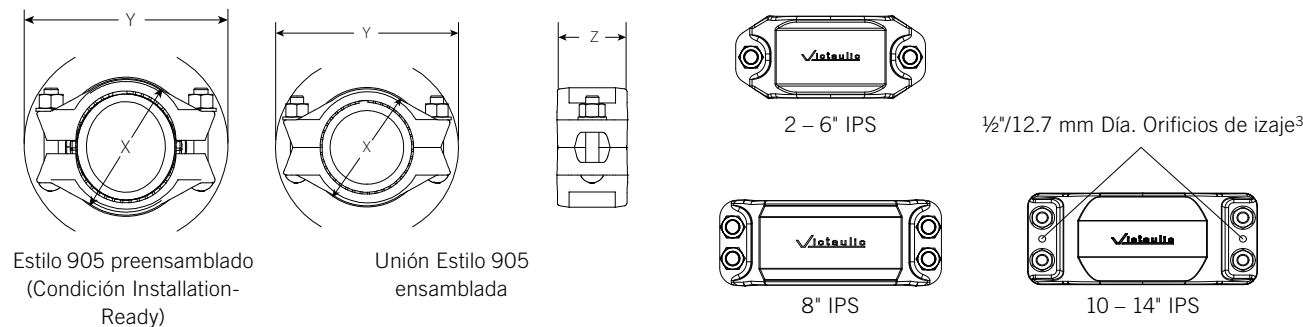
2 – 4", 63 – 110 mm: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), rosca en sentido horario. Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM F594, Grupo 2 (acero inoxidable 316), rosca en sentido horario, con revestimiento resistente al desgaste por roce. Arandelas de acero inoxidable conforme a ASME B18.21.1 y ASTM A666, Tipo 316, recocido.

5 – 14", 125 – 355 mm: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable conforme a las propiedades mecánicas de ASTM A193, Clase 2 (acero inoxidable 316), Grado B8M. Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A194 Clase 8M, con revestimiento resistente al desgaste por roce. Arandelas de acero inoxidable conforme a ASME B18.21.1 y ASTM A666, Tipo 316, recocido.

² Pernos/tuercas de acero inoxidable disponibles únicamente en tamaños imperiales

4.0 DIMENSIONES

Estilo 908 – Estándar IPS

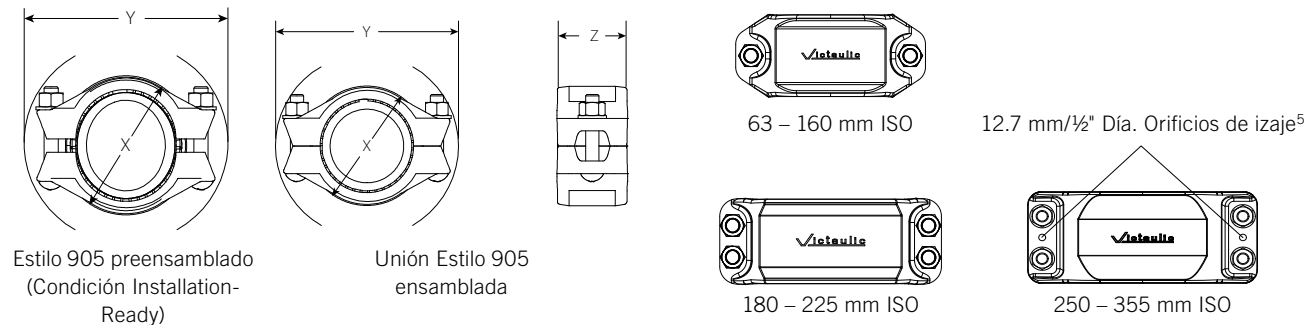


Tamaño		Separación de extremos de tubería ⁴	Perno/Tuerca		Dimensiones					Peso
Nominal pulg.	Diámetro exterior real pulgadas mm	Admisible pulgadas mm	Cant.	Tamaño pulg.	Preensamblada (condición Installation-Ready™)		Unión ensamblada			Aprox. (Unitario) lb kg
					X pulgadas mm	Y pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	
2	2.375 60.3	0.25 6.4	2	½ x 3 ¼	3.88 99	6.38 162	3.50 89	6.63 168	4.13 105	5.5 2.5
3	3.500 88.9	0.25 6.4	2	⅝ x 3 ½	5.13 130	8.13 207	4.63 118	8.13 207	4.13 105	8.5 3.9
4	4.500 114.3	0.25 6.4	2	⅝ x 4 ¼	6.50 165	9.25 235	6.00 152	9.38 238	4.75 121	13.1 5.9
5	5.563 141.3	0.25 6.4	2	¾ x 4 ¼	7.63 194	10.88 276	6.88 175	11.25 286	4.88 124	18.7 8.5
6	6.625 168.3	0.25 6.4	2	¾ x 5	8.88 226	12.13 308	8.13 207	12.63 321	4.75 121	19.4 8.8
8	8.625 219.1	0.40 10.2	4	¾ x 6 ¼	11.00 279	14.50 368	10.00 254	14.88 378	5.00 127	28.0 12.7
10	10.750 273.0	0.40 10.2	4	⅞ x 6 ½	13.73 349	17.75 451	12.73 323	18.25 464	7.09 180	73.5 33.3
12	12.750 323.9	0.40 10.2	4	⅞ x 6 ½	15.83 402	19.63 499	14.83 377	20.07 510	7.11 181	86.5 39.2
14	14.000 355.6	0.40 10.2	4	1 ⅞ x 7	17.67 449	21.38 543	16.42 417	21.89 556	8.42 214	112.6 51.1

³ Orificios no roscados para argollas o ganchos de izaje debidamente dimensionados.
⁴ Los acoples Estilo 905, cuando se presurizan lo suficiente, permitirán que los extremos de tuberías se separen hasta el valor máximo indicado.

4.1 DIMENSIONES

Estilo 905 – Estándar ISO



Tamaño	Separación de extremos de tubería ⁷	Perno/Tuerca		Dimensiones					Peso
Nominal mm	Admisible mm pulgadas	Cant.	Tamaño ⁶ mm pulgadas	Presensamblada (condición Installation-Ready™)		Unión ensamblada			Aprox. (Unitario) kg lb
				X mm pulgadas	Y mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	Z mm pulgadas	
63	6.4 0.25	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	99 3.88	152 6.00	89 3.50	168 6.63	105 4.13	2.5 5.5
75	6.4 0.25	2	M16 x 83 ⅝ x 3 ¼	114 4.50	184 7.25	102 4.00	194 7.63	105 4.13	3.7 8.1
90	6.4 0.25	2	M16 x 102 ⅝ x 4	130 5.13	195 7.68	118 4.63	210 8.25	105 4.13	3.9 8.5
110	6.4 0.25	2	M16 x 102 ⅝ x 4	159 6.25	219 8.63	146 5.75	232 9.13	121 4.75	5.9 13.0
125	6.4 0.25	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	175 6.88	264 10.38	159 6.25	273 10.75	124 4.88	7.8 17.3
140	6.4 0.25	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	194 7.63	276 10.88	175 6.88	286 11.25	124 4.88	8.5 18.7
160	6.4 0.25	2	M20 x 127 ¾ x 5	210 8.25	292 11.50	194 7.63	305 12.00	121 4.75	8.8 19.3
180	10.2 0.40	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	248 9.75	337 13.25	219 8.63	353 13.88	127 5.00	11.5 25.4
200	10.2 0.40	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	267 10.50	353 13.88	238 9.38	368 14.50	127 5.00	12.2 26.8
225	10.2 0.40	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	295 11.63	373 14.68	267 10.50	387 15.25	127 5.00	13.0 28.7
250	10.2 0.40	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	326 12.84	427 16.83	301 11.84	441 17.35	180 7.09	30.9 68.1
280	10.2 0.40	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	359 14.14	458 18.03	334 13.14	470 18.50	180 7.09	35.4 78.0
315	10.2 0.40	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	394 15.50	489 19.25	368 14.50	500 19.69	180 7.09	38.1 83.9
355	10.2 0.40	4	M27 x 178 1 ⅞ x 7	449 17.67	543 21.38	417 16.42	556 21.89	214 8.42	51.1 112.6

⁵ Orificios no roscados para argollas o ganchos de izaje debidamente dimensionados.

⁶ Pernos/tuerca métricos estándares, con la excepción de las configuraciones de Norteamérica, Sudamérica y Australia, donde las medidas imperiales son estándares.

⁷ Los acoples Estilo 905, cuando se presurizan lo suficiente, permitirán que los extremos de tuberías se separen hasta el valor máximo indicado.

5.0 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar IPS

Capacidad de presión: las uniones con acoples Estilo 905 cumplen con las capacidades nominales de presión de las tuberías de HDPE.

Tamaño IPS		Tubería PE4710 de HDPE DR ⁸													
Tamaño nominal pulgadas	D.E. real pulgadas mm	7		9		11		13.5		17		21		26	
		Máx. pres. trab. unión psi kPa	Máx. perm. carga axial lb N	Máx. pres. trab. unión psi kPa	Máx. perm. carga axial lb N	Máx. pres. trab. unión psi kPa	Máx. perm. carga axial lb N	Máx. pres. trab. unión psi kPa	Máx. perm. carga axial lb N	Máx. pres. trab. unión psi kPa	Máx. perm. carga axial lb N	Máx. pres. trab. unión psi kPa	Máx. perm. carga axial lb N	Máx. pres. trab. unión psi kPa	Máx. perm. carga axial lb N
2	2.375 60.3	333 2295	1475 6560	250 1725	1110 4940	200 1380	885 3935	160 1100	710 3160	125 860	555 2470	100 690	445 1980	–	–
3	3.500 88.9	333 2295	3205 14255	250 1725	2405 10700	200 1380	1925 8565	160 1100	1540 6850	125 860	1205 5360	100 690	960 4270	–	–
4	4.5 114.3	333 2295	5295 23555	250 1725	3975 17680	200 1380	3180 14145	160 1100	2545 11320	125 860	1990 8850	100 690	1590 7075	–	–
5	5.563 141.3	333 2295	8095 36010	250 1725	6075 27025	200 1380	4860 21620	160 1100	3890 17305	125 860	3040 13525	100 690	2430 10810	–	–
6	6.625 168.3	333 2295	11480 51065	250 1725	8620 38345	200 1380	6895 30670	160 1100	5515 24530	125 860	4310 19170	100 690	3445 15325	80 550	2760 12275
8	8.625 219.1	333 2295	19455 86540	250 1725	14605 64965	200 1380	11685 51975	160 1100	9350 41590	125 860	7305 32495	100 690	5845 26000	80 550	4675 20795
10	10.750 273	333 2295	30225 134450	250 1725	22690 100930	200 1380	18155 80755	160 1100	14520 64590	125 860	11345 50465	100 690	9075 40370	80 550	7260 32295
12	12.750 323.9	333 2295	42515 189115	250 1725	31920 141985	200 1380	25535 113585	160 1100	20430 90875	125 860	15960 70995	100 690	12770 56805	80 550	10215 45440
14	14.000 355.6	333 2295	51260 228015	250 1725	38485 171190	200 1380	30790 136960	160 1100	24630 109560	125 860	19240 85585	100 690	15395 68480	80 550	12315 54780

⁸ Tuberías de HDPE conforme a ASTM D3035 y F714 a 73 °F/23 °C. Consulte los datos de fabricación de tuberías plásticas para ver los factores de reducción de capacidad a otras temperaturas.

NOTA

- Se comprobó que las empaquetaduras de los acoples Victaulic proporcionan un sello según los requerimientos de vacío total (29" de Hg/3.4 kPa [absoluto]). Consulte al fabricante de la tubería de HDPE por las limitaciones recomendadas para vacío máximo, además de los efectos de la temperatura y la ovalidad de las tuberías.
- Consulte con Victaulic por otros materiales de tuberías.

5.1 RENDIMIENTO

Estilo 905 – Estándar ISO

Capacidad de presión: las uniones con acoples Estilo 905 cumplen con las capacidades nominales de presión de las tuberías de HDPE.

Tamaño ISO	Tubería PE100 de HDPE SDR ⁹													
Tamaño nominal mm	7.4		9		11		13.6		17		21		26	
	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial
	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb
63	25 2500 363	7875 1770	20 2000 290	6295 1415	16 1600 232	5025 1130	12.5 1250 182	3960 890	10 1000 145	3135 705	8 800 116	2515 565	–	–
75	25 2500 363	11165 2510	20 2000 290	8920 2005	16 1600 232	7140 1605	12.5 1250 182	5605 1260	10 1000 145	4450 1000	8 800 116	3560 800	–	–
90	25 2500 363	16080 3615	20 2000 290	12855 2890	16 1600 232	10275 2310	12.5 1250 182	8075 1815	10 1000 145	6430 1445	8 800 116	5140 1155	–	–
110	25 2500 363	24000 5395	20 2000 290	19170 4310	16 1600 232	15345 3450	12.5 1250 182	12030 2705	10 1000 145	9585 2155	8 800 116	7675 1725	–	–
125	25 2500 363	31005 6970	20 2000 290	24775 5570	16 1600 232	19815 4455	12.5 1250 182	15545 3495	10 1000 145	12390 2785	8 800 116	9920 2230	–	–
140	25 2500 363	38875 8740	20 2000 290	31070 6985	16 1600 232	24845 5585	12.5 1250 182	19505 4385	10 1000 145	15525 3490	8 800 116	12435 2795	–	–
160	25 2500 363	50800 11420	20 2000 290	40590 9125	16 1600 232	32470 7300	12.5 1250 182	25465 5725	10 1000 145	20285 4560	8 800 116	16235 3650	6 600 87	12165 2735
180	25 2500 363	64300 14455	20 2000 290	51355 11545	16 1600 232	41080 9235	12.5 1250 182	32225 7245	10 1000 145	25690 5775	8 800 116	20550 4620	6 600 87	15415 3465
200	25 2500 363	79335 17835	20 2000 290	63385 14250	16 1600 232	50710 11400	12.5 1250 182	39765 8940	10 1000 145	31695 7125	8 800 116	25355 5700	6 600 87	19015 4275
225	25 2500 363	100440 22580	20 2000 290	80245 18040	16 1600 232	64190 14430	12.5 1250 182	50355 11320	10 1000 145	40125 9020	8 800 116	32095 7215	6 600 87	24065 5410
250	25 2500 363	123995 27875	20 2000 290	99060 22270	16 1600 232	79245 17815	12.5 1250 182	62165 13975	10 1000 145	49530 11135	8 800 116	39610 8905	6 600 87	29715 6680
280	25 2500 363	155555 34970	20 2000 290	124260 27935	16 1600 232	99420 22350	12.5 1250 182	77975 17530	10 1000 145	62140 13970	8 800 116	49710 11175	6 600 87	37275 8380
315	25 2500 363	196855 44255	20 2000 290	157265 35355	16 1600 232	125820 28285	12.5 1250 182	98685 22185	10 1000 145	78620 17675	8 800 116	62900 14140	6 600 87	47175 10605
355	25 2500 363	249970 56195	20 2000 290	199705 44895	16 1600 232	159760 35915	12.5 1250 182	125330 28175	10 1000 145	99840 22445	8 800 116	79870 17955	6 600 87	59920 13470

⁹ Tubería de HDPE conforme a ISO 4427-2 a 68 °F/20 °C. Consulte los datos de fabricación de tuberías plásticas para ver los factores de reducción de capacidad a otras temperaturas.

NOTAS

- Se comprobó que las empaquetaduras de los acoples Victaulic proporcionan un sello según los requerimientos de vacío total (29" de Hg/3.4 kPa [absoluto]). Consulte al fabricante de la tubería de HDPE por las limitaciones recomendadas para vacío máximo, además de los efectos de la temperatura y la ovalidad de las tuberías.
- Consulte con Victaulic por otros materiales de tuberías.

5.2 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar IPS

Carga de tracción admisible (ATL): las uniones con acoples Estilo 905 pueden sostener las cargas de tracción indicadas abajo.

Tamaño IPS	Carga de tracción admisible ¹⁰ DR						
Tamaño nominal pulg.	7 lb N	9 lb N	11 lb N	13.5 lb N	17 lb N	21 lb N	26 lb N
2	2369 10540	1911 8501	1599 7114	1327 5904	1071 4765	878 3906	–
3	5146 22890	4151 18463	3473 15449	2882 12821	2327 10349	1906 8478	–
4	8507 37839	6861 30520	5741 25539	4765 21195	3846 17108	3151 14016	–
5	12292 54678	10388 46208	8692 38664	7165 31872	5823 25902	4815 21418	–
6	18437 82013	14871 66151	12444 55353	10327 45938	8336 37081	6829 30377	5568 24768
8	31200 138784	25200 112095	21100 93857	17500 77844	14100 62720	11574 51484	9438 41982
10	48500 215738	39100 173926	32800 145901	27200 120991	21900 97416	17900 79623	14662 65220
12	68300 303814	55100 245096	46100 205062	38300 170366	30900 137449	25200 112095	20625 91745
14	72000 320270	64000 284686	55600 247320	46100 205062	37200 165473	30400 135226	24867 110614

¹⁰ Las cargas de tracción admisibles (ATL) indicadas se refieren a fuerzas de tracción directas en secciones de tuberías ensambladas no presurizadas por un período máximo de media hora a 68 °F/20 °C. Consulte los factores de reducción de carga de tracción admisible a temperaturas elevadas en las recomendaciones del fabricante de la tubería.

5.3 RENDIMIENTO

Estilo 905 – Estándar ISO

Carga de tracción admisible (ATL): las uniones con acoples Estilo 905 pueden sostener las cargas de tracción indicadas abajo.

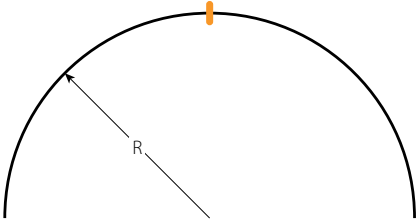
Tamaño ISO	Carga de tracción admisible ¹¹ SDR						
Tamaño nominal mm	7.4 N lb	9 N lb	11 N lb	13.6 N lb	17 N lb	21 N lb	26 N lb
63	11076 2490	9360 2104	7832 1761	6456 1451	5247 1179	4297 966	–
75	15702 3530	13269 2983	11103 2496	9150 2057	7437 1672	6094 1370	–
90	22616 5084	19112 4297	15992 3595	13182 2864	10713 2408	8776 1973	–
110	33748 7587	28519 6411	23864 5365	19671 4422	15987 3594	13096 2944	–
125	43610 9804	36854 8285	30840 6933	25422 5715	20658 4644	16921 3804	–
140	54678 12292	46208 10388	38664 8692	31872 7165	25902 5823	21218 4770	–
160	71440 16061	60372 13572	50517 11357	41641 9361	33841 7608	27721 6232	22606 5082
180	90415 20326	76407 17177	63934 14373	52698 11847	42827 9628	35083 7887	28611 6432
200	111561 25080	94276 21194	78889 17735	65029 14619	52849 11881	43290 9732	35301 7936
225	141271 31759	119381 26838	99898 22458	82345 18512	66919 15044	54820 12324	44705 10050
250	173925 39100	146791 33000	122770 27600	101419 22800	82292 18500	67613 15200	54713 12300
280	218408 49100	184601 41500	154576 34750	127219 28600	103421 23250	84516 19000	68947 15500
315	276679 62200	233531 52500	195721 44000	161025 36200	130777 29400	107202 24100	87185 19600
355	351410 79000	296695 66700	248565 55880	204617 46000	166363 37400	136116 30600	110761 24900

¹¹ Las cargas de tracción admisibles (ATL) indicadas se refieren a fuerzas de tracción directas en secciones de tuberías ensambladas no presurizadas por un período máximo de media hora a 68 °F/20 °C. Consulte los factores de reducción de carga de tracción admisible a temperaturas elevadas en las recomendaciones del fabricante de la tubería.

5.4 RENDIMIENTO

Estilo 908 – Estándar IPS

Radio de curvatura: las uniones con acoples Estilo 905 pueden admitir el radio recomendado por Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de Tuberías de PE (2da Edición, Capítulo 7, Tabla 4).

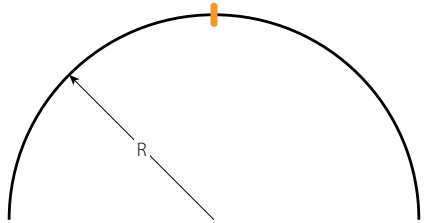


Tamaño IPS	Radio de curvatura mínimo recomendado DR						
Tamaño nominal pulgadas	7 pulgadas mm	9 pulgadas mm	11 pulgadas mm	13.5 pulgadas mm	17 pulgadas mm	21 pulgadas mm	26 pulgadas mm
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937	–
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400	–
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086	–
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797	–
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543	225 5715
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915	293 7442
10	215 5461	215 5461	269 6826	269 6826	290 7372	290 7372	366 9296
12	255 6477	255 6477	319 8096	319 8096	344 8744	344 8744	434 11024
14	280 7112	280 7112	350 8890	350 8890	378 9601	378 9601	476 12090

5.5 RENDIMIENTO

Estilo 905 – Estándar ISO

Radio de curvatura: las uniones con acoples Estilo 905 pueden admitir el radio de curvatura recomendado por Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de Tuberías de PE (2da Edición, Capítulo 7, Tabla 4).



Tamaño ISO	Radio de curvatura mínimo recomendado						
Tamaño nominal	7.4	9	11	13.6	17	21	26
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
mm	pulg.	pulg.	pulg.	pulg.	pulg.	pulg.	pulg.
63	1266	1266	1582	1582	1709	4090	–
	50	50	62	62	67	161	
75	1507	1507	1884	1884	2035	4877	–
	59	59	74	74	80	192	
90	1809	1809	2261	2261	2442	2442	–
	71	71	89	89	96	96	
110	2210	2210	2762	2762	2983	2983	–
	87	87	109	109	117	117	
125	2512	2512	3140	3140	3391	3391	–
	99	99	124	124	134	134	
140	2813	2813	3516	3516	3797	3797	–
	111	111	138	138	149	149	
160	3215	3215	4019	4019	4340	4340	5461
	127	127	158	158	171	171	215
180	3617	3617	4521	4521	4883	4883	6147
	142	142	178	178	192	192	242
200	4018	4018	5022	5022	5424	5424	6833
	158	158	198	198	214	214	269
225	4521	4521	5652	5652	6104	6104	7671
	178	178	223	223	240	240	302
250	5000	5000	6250	6250	6750	6750	8534
	197	197	246	246	266	266	336
280	5600	5600	7000	7000	7560	7560	9550
	220	220	276	276	298	298	376
315	6300	6300	7875	7875	8505	8505	10744
	248	248	310	310	335	335	423
355	7100	7100	8875	8875	9585	9585	12116
	280	280	349	349	377	377	477

6.0 NOTIFICACIONES

⚠️ ADVERTENCIA



- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de intentar instalar cualquier producto Victaulic.
- Compruebe siempre que el sistema de tuberías esté completamente vacío y despresurizado inmediatamente antes de instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto para tuberías de Victaulic.
- Confirme que todos los equipos, ramales y tramos de tubería que se hayan aislado para o durante las pruebas o por el cierre/colocación de válvulas, estén identificados, despresurizados y drenados inmediatamente antes de instalar, desmontar, ajustar o mantener cualquier producto Victaulic.
- Use gafas de seguridad, casco, calzado de seguridad y tapones para los oídos.

Si no sigue estas instrucciones, existe riesgo de un accidente mortal o lesiones personales graves y daños materiales.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

- [I-900: Manual de Instalación y Montaje de Productos de HDPE](#)
- [I-905.REUSE: Instrucciones de Reutilización del Acople Victaulic Estilo 905](#)
- [IT-905: Etiqueta de Instalación del Estilo 905](#)
- [IT-905.FS: Instrucciones de Instalación del Acople Style 905 con Empaquetadura Flush-Seal™](#)
- [05.01: Guía de Selección de Empaquetaduras](#)
- [19.09: Acople Estilo 908 para Tuberías de HDPE con Doble Ranura](#)
- [19.10: Acople de Transición Estilo 907 de HDPE a Acero](#)
- [19.11: Conexiones de Extremo Plano para HDPE](#)
- [19.12: Adaptador de Brida Estilo 904 de Tubería de HDPE a Tubería Bridada](#)
- [29.01: Términos y Condiciones/Garantía](#)
- [I-ENDCAP: Instrucciones de instalación de los tapones de cierre Victaulic](#)

Responsabilidad del usuario en la selección e idoneidad del producto
El usuario es el responsable último de determinar la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación concreta, que sea conforme a la normativa de la industria, las especificaciones del proyecto y los datos publicados por Victaulic sobre prestaciones, mantenimiento y seguridad, y de seguir todas las advertencias e instrucciones de instalación. Nada de este ni de cualquier otro documento, ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, de la Guía de instalación ni de este descargo de Victaulic Company.

Instalación
Consulte y siga siempre el [Manual de Instalación de Victaulic](#) o las instrucciones de instalación del producto que esté instalando. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web [www.victaulic.com](#).

Garantía
Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

Derechos de propiedad intelectual
Ninguna declaración acerca del uso de materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus empresas afiliadas, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de una manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países. Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas registradas de Victaulic Company y/o de sus filiales, en EE. UU. y/o en otros países.

Nota
Todos los productos que lleven la marca Victaulic son fabricados por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se deben instalar únicamente de acuerdo con las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.

19.07-SPAL 7969 Rev L Actualizado al 12/2024 © 2024 Victaulic Company. Todos los derechos reservados.

victaulic.com

11

