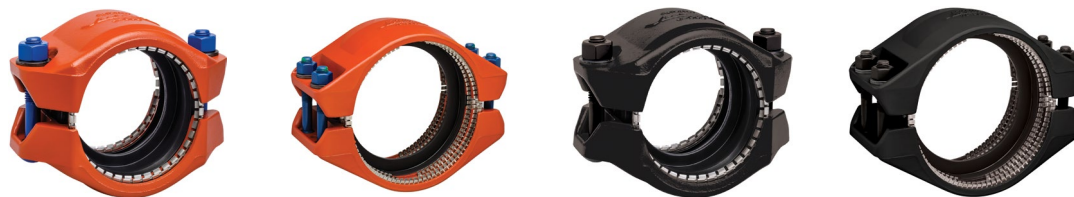


Victaulic®-koppling för polyetylenrör med släta ändar

Typ 905

Victaulic®
19.07-SWE



1.0 PRODUKTBESKRIVNING

Tillgängliga storlekar

- 2 – 14" IPS-rördimension
- 63 – 355 mm ISO-rördimensioner

Rörmaterial

- HDPE-rör som uppfyller ASTM D3035 och ASTM F714 eller ISO 4427-2 (SDR 7 – 26)
- PE-RT-rör som uppfyller ASTM D3350, cellklass PE445574C, ASTM F2619 och ASTM F714 (SDR 7 – 26)
- Information om rör av tvärbunden polyetylen (PE-Xa) finns i [publikation 36.01](#).
- Kontakta Victaulic för andra rörmaterial.

Max. arbetstryck

- Uppfyller eller överstiger tryckområden för HDPE- eller PE-RT-röret

Drifttemperatur

- Beror på rörtillverkarens märktemperatur och packningsval
- Alternativ för packningsprestanda finns i referensavsnitt 3.0
- Rörtillverkaren kan upplysa om rörmateriallets prestandabegränsningar

Funktion

- Skarvar släta polyetylenrör
- Utnyttjar patenterad Installation-Ready™-teknik som eliminerar lösa delar

Rörberedning

- För användning på HDPE- eller PE-RT-rör med släta ändar

ANMÄRKNING

- Alla referenser till HDPE inom det här dokumentet inkluderar PE-RT

2.0 CERTIFIERING/LISTNINGAR



OBS!

- Se [Publikation 10.01](#): Information finns i referenser till godkännanden av Victaulic-produkter för brandskyddssystem.
- Se [publikation 02.06](#): I förekommande fall Victaulics godkännanden för dricksvattenprodukter - ANSI/NSF 61 och ANSI/NSF 372.
- WaterMark™-certifiering gäller endast för epoxilackade kopplingar med EPDM-packningar i kvalitet "E". Kontakta Victaulic för ytterligare information.

KONTROLLERA ALLTID OM DET FINNS MEDDELANDE I SLUTET AV DET HÄR DOKUMENTET ANGÅENDE PRODUKTENS INSTALLATION, UNDERHÅLL ELLER SUPPORT.

3.0. SPECIFIKATIONER – MATERIAL

Hus: Segjärnet efterlever ASTM A536, kvalitet 65-45-12.

Husets ytbehandling: (specificera val)

Orange beläggning för IPS-storlekar

Svart beläggning för ISO-storlekar och 5" IPS

Vätskelackad epoxi

Fusionsbunden epoxi, galvanisering och andra beläggningar finns. Kontakta Victaulic för ytterligare information.

Hållarring: Typ 316 i rostfritt stål.

Kopplingspackning: (specificera val¹)

Klass "T" Nitril (standard eller Flush-Seal™)

Nitril (orange färgkod). Temperaturområde -29 °C till +82 °C. För oljerelaterad drift, inklusive luft med oljeångor, kan denna packning specificeras för temperaturer upp till + 82 °C. För vattenrelaterade tjänster kan denna packning specificeras för temperaturer upp till +66 °C. För oljefri, torrluftsdrift kan denna packning specificeras för temperaturer upp till +60 °C. EJ KOMPATIBELT FÖR ANVÄNDNING MED VARMVATTEN ELLER ÅNGA.

Klass "E" EPDM (standard eller Flush-Seal™)

EPDM (grön färgkod). Temperaturområde -34 °C till +110 °C. Kan specificeras för användning med varmvatten inom specificerat temperaturområde plus ett urval av utspädda syror, oljefri luft och många tillämpningar med kemikalier. UL-klassificerad i enlighet med NSF/ANSI/CAN för kallt +23 °C och varmt +82 °C dricksvatten och NSF/ANSI/CAN 372. EJ KOMPATIBELT FÖR ANVÄNDNING MED PETROLEUM ELLER ÅNGA.

EPDM av kvalitet "EF"

EPDM (grön "X"-färgkod). Temperaturområde -34 °C till +110 °C. Kan specificeras för användning med varmvatten inom specificerat temperaturområde plus ett urval av utspädda syror, oljefri luft och många tillämpningar med kemikalier. Uppfyller också kraven för varmt och kallt dricksvatten enligt DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW och franska ACS (Crecep), godkänd för W534, godkänd för EN681-1 typ WA kallt dricksvatten och typ WB varmt dricksvatten. EJ KOMPATIBELT FÖR ANVÄNDNING MED PETROLEUM ELLER ÅNGA.

Fluorelastomer av kvalitet "O"

Fluorelastomer (randig blå färgkod). Temperaturområde -7 °C till +149 °C. Kan specificeras för många oxiderande syror, petroleumoljor, halogenerade kolväten, smörjmedel, hydraulvätskor, organiska vätskor och luft med kolväten. EJ KOMPATIBELT FÖR ANVÄNDNING MED VARMVATTEN ELLER ÅNGA.

¹ Användningsområdena som anges i listan är endast allmänna riktlinjer. Tänk på att det finns användningsområden som de här packningarna inte är kompatibla för. Hänvisning ska alltid ges till den senaste [Victaulic-vägledningen för val av packningar](#) där det ges riktlinjer om packningarnas användning och för en förteckning över olämpliga användningsområden.

ANMÄRKNING

- Maximala märktemperaturerna överstiger märktemperaturen för HDPE-rör. Rörtillverkarna kan bistå med information om specifika temperaturgränser.

Beslag:

Bultar/muttrar: (ange val²)

Bultar med oval hals av kolstål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM A449 (brittiskt måttssystem) och ISO 898-1 klass 9.8 (M10-M16) klass 8.8 (M20 och större). Sexkantsmuttrar i kolstål som uppfyller mekaniska krav för ASTM A563 kvalitet B (brittiskt måttssystem - kraftiga sexkantsmuttrar) och ASTM A563M klass 9 (metersystem - sexkantsmuttrar). Skenbultar och sexkantsmuttrar är zinkpläterade för ASTM B633 ZN/FE5, av typ III (brittiskt måttssystem) eller typ II (metersystem) med blå (brittiskt måttssystem) eller svart (metersystem) med fluoropolymerbeläggning. Brickor av hårdat stål som uppfyller ASTM F436 typ 3 (ytrostande stål).

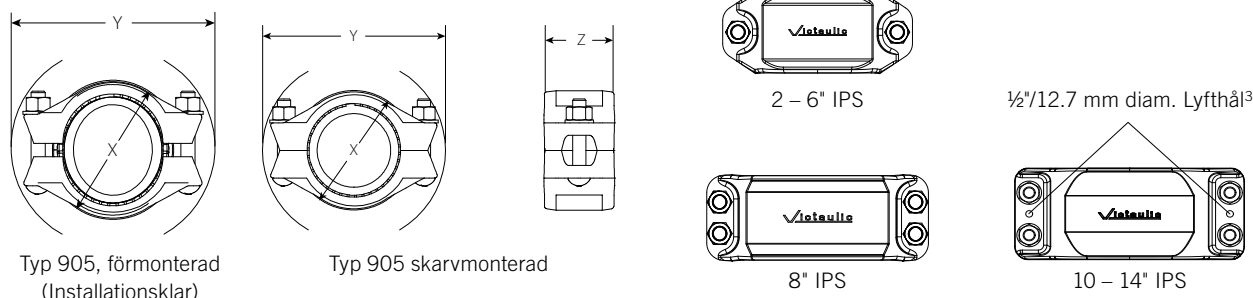
2 – 4", 63 – 110 mm: Bultar av rostfritt stål med ovala halsar som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM F593, grupp 2 (rostfritt stål 316), tillstånd CW. Kraftiga sexkantsmuttrar av rostfritt stål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM F594, grupp 2 (rostfritt stål 316), tillstånd CW, med frättningsbeständig beläggning. Brickor av rostfritt stål som uppfyller ASME B18.21.1 och ASTM A666, typ 316, glödgade.

5 – 14", 125 – 355 mm: Spårbultar med oval hals av rostfritt stål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM A193 klass 2, (rostfritt stål 316), kvalitet B8M. Kraftiga sexkantsmuttrar av rostfritt stål som uppfyller de mekaniska kraven i ASTM A194 kvalitet 8M kraftig sexkant, med frättningsbeständig beläggning. Brickor av rostfritt stål som uppfyller ASME B18.21.1 och ASTM A666, typ 316, glödgade.

² Rostfria bultar/muttrar finns endast i dimensioner med brittiska måttenheter

4.0 MÅTT

Typ 905 – IPS-standard



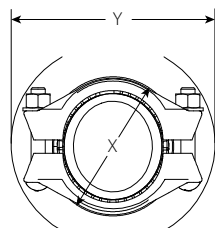
Storlek		Avstånd mellan rörändarna ⁴	Bult/mutter		Dimensioner					Vikt
Nominell tum	Faktisk utvärdig diameter tum mm	Tillåtna tum mm	Antal	Storlek tum	Förmonterad (Installation-Ready™)		Skarvmonterad			Ung. (vardera) lb kg
					X tum mm	Y tum mm	X tum mm	Y tum mm	Z tum mm	
2	2.375 60,3	0.25 6,4	2	½ x 3 ¼	3.88 99	6.38 162	3.50 89	6.63 168	4.13 105	5.5 2,5
3	3.500 88,9	0.25 6,4	2	⅝ x 3 ½	5.13 130	8.13 207	4.63 118	8.13 207	4.13 105	8.5 3,9
4	4.500 114,3	0.25 6,4	2	⅝ x 4 ¼	6.50 165	9.25 235	6.00 152	9.38 238	4.75 121	13.1 5,9
5	5.563 141,3	0.25 6,4	2	¾ x 4 ¼	7.63 194	10.88 276	6.88 175	11.25 286	4.88 124	18.7 8,5
6	6.625 168,3	0.25 6,4	2	¾ x 5	8.88 226	12.13 308	8.13 207	12.63 321	4.75 121	19.4 8,8
8	8.625 219,1	0.40 10,2	4	¾ x 6 ¼	11.00 279	14.50 368	10.00 254	14.88 378	5.00 127	28.0 12,7
10	10.750 273,0	0.40 10,2	4	7/8 x 6 ½	13.73 349	17.75 451	12.73 323	18.25 464	7.09 180	73.5 33,3
12	12.750 323,9	0.40 10,2	4	7/8 x 6 ½	15.83 402	19.63 499	14.83 377	20.07 510	7.11 181	86.5 39,2
14	14.000 355,6	0.40 10,2	4	1 ⅛ x 7	17.67 449	21.38 543	16.42 417	21.89 556	8.42 214	112.6 51,1

³ Ogängad genom hål för lyfthål eller krokar med lämplig storlek.

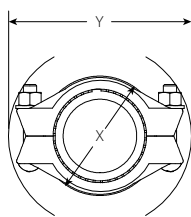
⁴ Typ 905-kopplingar under adekvat tryck låter rörändarna separeras till det max. värde som visas.

4.1 DIMENSIONER

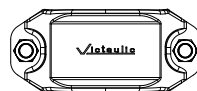
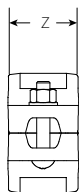
Typ 905 – ISO-standard



Typ 905, förmonterad
(Installationsklar)



Typ 905 skarvmonterad

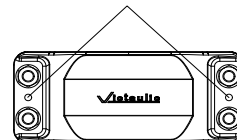


63 – 160 mm ISO



180 – 225 mm ISO

12.7 mm/½" diam. Lyfthål⁵



250 – 355 mm ISO

Storlek	Avstånd mellan rörändarna ⁷	Bult/mutter		Dimensioner					Vikt
Nominell mm	Tillåtet mm tum	Antal	Storlek ⁶ mm tum	Förmonterad (Installation-Ready™)		Skarvmonterad			Ung. (vardera) kg lb
				X mm tum	Y mm tum	X mm tum	Y mm tum	Z mm tum	
63	6,4 0.25	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	99 3.88	152 6.00	89 3.50	168 6.63	105 4.13	2,5 5.5
75	6,4 0.25	2	M16 x 83 ⅝ x 3 ¼	114 4.50	184 7.25	102 4.00	194 7.63	105 4.13	3,7 8.1
90	6,4 0.25	2	M16 x 102 ⅝ x 4	130 5.13	195 7.68	118 4.63	210 8.25	105 4.13	3,9 8.5
110	6,4 0.25	2	M16 x 102 ⅝ x 4	159 6.25	219 8.63	146 5.75	232 9.13	121 4.75	5,9 13.0
125	6,4 0.25	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	175 6.88	264 10.38	159 6.25	273 10.75	124 4.88	7,8 17.3
140	6,4 0.25	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	194 7.63	276 10.88	175 6.88	286 11.25	124 4.88	8,5 18.7
160	6,4 0.25	2	M20 x 127 ¾ x 5	210 8.25	292 11.50	194 7.63	305 12.00	121 4.75	8,8 19.3
180	10,2 0.40	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	248 9.75	337 13.25	219 8.63	353 13.88	127 5.00	11,5 25.4
200	10,2 0.40	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	267 10.50	353 13.88	238 9.38	368 14.50	127 5.00	12,2 26.8
225	10,2 0.40	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	295 11.63	373 14.68	267 10.50	387 15.25	127 5.00	13,0 28.7
250	10,2 0.40	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	326 12.84	427 16.83	301 11.84	441 17.35	180 7.09	30,9 68.1
280	10,2 0.40	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	359 14.14	458 18.03	334 13.14	470 18.50	180 7.09	35,4 78.0
315	10,2 0.40	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	394 15.50	489 19.25	368 14.50	500 19.69	180 7.09	38,1 83.9
355	10,2 0.40	4	M27 x 178 1 ⅞ x 7	449 17.67	543 21.38	417 16.42	556 21.89	214 8.42	51,1 112.6

⁵ Ogängad genom hål för lyfthål eller krokar med lämplig storlek.

⁶ Metriska bultar/muttrar är standard med undantag för leveranser till Nordamerika, Sydamerika och Australien, där brittiska mått är standard.

⁷ Typ 905-kopplingar under adekvat tryck låter rörändarna separeras till det max. värde som visas.

5.0 PRESTANDA

Typ 905 – IPS-standard

Märktryck: Skarvar utförda med kopplingar av typ 905 uppfyller märktrycket för HDPE-rör.

IPS-storlek		PE4710 HDPE-rör DR ⁸													
Nominell storlek	Verklig utv. diam. tum mm	7		9		11		13.5		17		21		26	
		Max. Skarvar-bete. Tryck	Max. tillåt. ändbe-lastning	Max. skarvar-bete. Tryck	Max. tillåt. ändbe-lastning	Max. skarvar-bete. Tryck	Max. tillåt. ändbe-lastning	Max. skarvar-bete. Tryck	Max. tillåt. ändbe-lastning	Max. skarvar-bete. Tryck	Max. tillåt. ändbe-lastning	Max. skarvar-bete. Tryck	Max. tillåt. ändbe-lastning	Max. skarvar-bete. Tryck	Max. tillåt. ändbe-lastning
		psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N
2	2.375 60,3	333 2295	1475 6560	250 1725	1110 4940	200 1380	885 3935	160 1100	710 3160	125 860	555 2470	100 690	445 1980	–	–
3	3.500 88,9	333 2295	3205 14255	250 1725	2405 10700	200 1380	1925 8565	160 1100	1540 6850	125 860	1205 5360	100 690	960 4270	–	–
4	4.5 114,3	333 2295	5295 23555	250 1725	3975 17680	200 1380	3180 14145	160 1100	2545 11320	125 860	1990 8850	100 690	1590 7075	–	–
5	5.563 141,3	333 2295	8095 36010	250 1725	6075 27025	200 1380	4860 21620	160 1100	3890 17305	125 860	3040 13525	100 690	2430 10810	–	–
6	6.625 168,3	333 2295	11480 51065	250 1725	8620 38345	200 1380	6895 30670	160 1100	5515 24530	125 860	4310 19170	100 690	3445 15325	80 550	2760 12275
8	8.625 219,1	333 2295	19455 86540	250 1725	14605 64965	200 1380	11685 51975	160 1100	9350 41590	125 860	7305 32495	100 690	5845 26000	80 550	4675 20795
10	10.750 273	333 2295	30225 134450	250 1725	22690 100930	200 1380	18155 80755	160 1100	14520 64590	125 860	11345 50465	100 690	9075 40370	80 550	7260 32295
12	12.750 323,9	333 2295	42515 189115	250 1725	31920 141985	200 1380	25535 113585	160 1100	20430 90875	125 860	15960 70995	100 690	12770 56805	80 550	10215 45440
14	14.000 355,6	333 2295	51260 228015	250 1725	38485 171190	200 1380	30790 136960	160 1100	24630 109560	125 860	19240 85585	100 690	15395 68480	80 550	12315 54780

⁸ HDPE-rör som uppfyller ASTM D3035 och F714 vid 23 °C. Tillverkares referensdata för plaströr för nedklassningsfaktorer vid andra temperaturer.

ANMÄRKNING

- Victaulic kopplingspackningar har visats kunna täta i fullt vakuum (3,4 kPa, 29" Hg (absolut)). Kontakta aktuell HPDE-rörtillverkare beträffande deras rekommenderade begränsningar beträffande maximalt vakuum och effekterna av temperatur och ovalitet.
- Kontakta Victaulic för andra rörmaterial.

5.1 PRESTANDA

Typ 905 – ISO-standard

Märktryck: Skarvar utförda med kopplingar av typ 905 uppfyller märktrycket för HDPE-rör.

ISO-storlek	PE100 HDPE-rör SDR ⁹													
	7.4		9		11		13.6		17		21		26	
Nominell storlek	Max. skarvarbete. Tryck	Max. tillåt. ändbelastning	Max. skarvarbete. Tryck	Max. tillåt. ändbelastning	Max. skarvarbete. Tryck	Max. tillåt. ändbelastning	Max. skarvarbete. Tryck	Max. tillåt. ändbelastning	Max. skarvarbete. Tryck	Max. tillåt. ändbelastning	Max. skarvarbete. Tryck	Max. tillåt. ändbelastning	Max. skarvarbete. Tryck	Max. tillåt. ändbelastning
mm	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb
63	25 2500 363	7875 1770	20 2000 290	6295 1415	16 1600 232	5025 1130	12.5 1250 182	3960 890	10 1000 145	3135 705	8 800 116	2515 565	–	–
75	25 2500 363	11165 2510	20 2000 290	8920 2005	16 1600 232	7140 1605	12.5 1250 182	5605 1260	10 1000 145	4450 1000	8 800 116	3560 800	–	–
90	25 2500 363	16080 3615	20 2000 290	12855 2890	16 1600 232	10275 2310	12.5 1250 182	8075 1815	10 1000 145	6430 1445	8 800 116	5140 1155	–	–
110	25 2500 363	24000 5395	20 2000 290	19170 4310	16 1600 232	15345 3450	12.5 1250 182	12030 2705	10 1000 145	9585 2155	8 800 116	7675 1725	–	–
125	25 2500 363	31005 6970	20 2000 290	24775 5570	16 1600 232	19815 4455	12.5 1250 182	15545 3495	10 1000 145	12390 2785	8 800 116	9920 2230	–	–
140	25 2500 363	38875 8740	20 2000 290	31070 6985	16 1600 232	24845 5585	12.5 1250 182	19505 4385	10 1000 145	15525 3490	8 800 116	12435 2795	–	–
160	25 2500 363	50800 11420	20 2000 290	40590 9125	16 1600 232	32470 7300	12.5 1250 182	25465 5725	10 1000 145	20285 4560	8 800 116	16235 3650	6 600 87	12165 2735
180	25 2500 363	64300 14455	20 2000 290	51355 11545	16 1600 232	41080 9235	12.5 1250 182	32225 7245	10 1000 145	25690 5775	8 800 116	20550 4620	6 600 87	15415 3465
200	25 2500 363	79335 17835	20 2000 290	63385 14250	16 1600 232	50710 11400	12.5 1250 182	39765 8940	10 1000 145	31695 7125	8 800 116	25355 5700	6 600 87	19015 4275
225	25 2500 363	100440 22580	20 2000 290	80245 18040	16 1600 232	64190 14430	12.5 1250 182	50355 11320	10 1000 145	40125 9020	8 800 116	32095 7215	6 600 87	24065 5410
250	25 2500 363	123995 27875	20 2000 290	99060 22270	16 1600 232	79245 17815	12.5 1250 182	62165 13975	10 1000 145	49530 11135	8 800 116	39610 8905	6 600 87	29715 6680
280	25 2500 363	155555 34970	20 2000 290	124260 27935	16 1600 232	99420 22350	12.5 1250 182	77975 17530	10 1000 145	62140 13970	8 800 116	49710 11175	6 600 87	37275 8380
315	25 2500 363	196855 44255	20 2000 290	157265 35355	16 1600 232	125820 28285	12.5 1250 182	98685 22185	10 1000 145	78620 17675	8 800 116	62900 14140	6 600 87	47175 10605
355	25 2500 363	249970 56195	20 2000 290	199705 44895	16 1600 232	159760 35915	12.5 1250 182	125330 28175	10 1000 145	99840 22445	8 800 116	79870 17955	6 600 87	59920 13470

⁹ HDPE-rör som uppfyller ISO 4427-2 vid 20 °C. Tillverkares referensdata för plaströr för nedklassningsfaktorer vid andra temperaturer.

ANMÄRKNINGAR

- Victaulic kopplingspackningar har visats kunna täta i fullt vakuum (3,4 kPa, 29" Hg [absolut]). Kontakta aktuell HPDE-rörtillverkare beträffande deras rekommenderade begränsningar beträffande maximalt vakuum och effekterna av temperatur och ovalitet.
- Kontakta Victaulic för andra rörmaterial.

5.2 PRESTANDA

Typ 905 – IPS-standard

Tillåten dragbelastning (ATL): Skarvar utförda med kopplingar av typ 905 klarar draglaster enligt nedan.

IPS-storlek	Tillåten dragbelastning ¹⁰ DR						
Nominell storlek tum	7 lb N	9 lb N	11 lb N	13.5 lb N	17 lb N	21 lb N	26 lb N
2	2369 10540	1911 8501	1599 7114	1327 5904	1071 4765	878 3906	–
3	5146 22890	4151 18463	3473 15449	2882 12821	2327 10349	1906 8478	–
4	8507 37839	6861 30520	5741 25539	4765 21195	3846 17108	3151 14016	–
5	12292 54678	10388 46208	8692 38664	7165 31872	5823 25902	4815 21418	–
6	18437 82013	14871 66151	12444 55353	10327 45938	8336 37081	6829 30377	5568 24768
8	31200 138784	25200 112095	21100 93857	17500 77844	14100 62720	11574 51484	9438 41982
10	48500 215738	39100 173926	32800 145901	27200 120991	21900 97416	17900 79623	14662 65220
12	68300 303814	55100 245096	46100 205062	38300 170366	30900 137449	25200 112095	20625 91745
14	72000 320270	64000 284686	55600 247320	46100 205062	37200 165473	30400 135226	24867 110614

¹⁰ Tillåtna dragbelastningar (ATL) som visas är för rak dragning av rörsektioner utan tryck under en längsta period på en halvtimme vid 20 °C. Se rörtillverkarens rekommendation för ATL-reduktionsfaktorer vid höga temperaturer.

5.3 PRESTANDA

Typ 905 – ISO-standard

Tillåten dragbelastning (ATL): Skarvar utförda med kopplingar av typ 905 klarar draglaster enligt nedan.

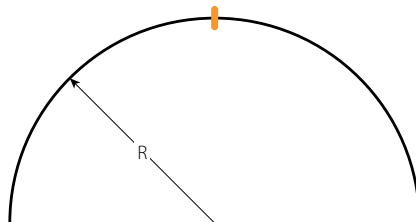
ISO-storlek	Tillåten dragbelastning ¹¹ SDR						
Nominell storlek mm	7.4 N lb	9 N lb	11 N lb	13.6 N lb	17 N lb	21 N lb	26 N lb
63	11076 2490	9360 2104	7832 1761	6456 1451	5247 1179	4297 966	–
75	15702 3530	13269 2983	11103 2496	9150 2057	7437 1672	6094 1370	–
90	22616 5084	19112 4297	15992 3595	13182 2864	10713 2408	8776 1973	–
110	33748 7587	28519 6411	23864 5365	19671 4422	15987 3594	13096 2944	–
125	43610 9804	36854 8285	30840 6933	25422 5715	20658 4644	16921 3804	–
140	54678 12292	46208 10388	38664 8692	31872 7165	25902 5823	21218 4770	–
160	71440 16061	60372 13572	50517 11357	41641 9361	33841 7608	27721 6232	22606 5082
180	90415 20326	76407 17177	63934 14373	52698 11847	42827 9628	35083 7887	28611 6432
200	111561 25080	94276 21194	78889 17735	65029 14619	52849 11881	43290 9732	35301 7936
225	141271 31759	119381 26838	99898 22458	82345 18512	66919 15044	54820 12324	44705 10050
250	173925 39100	146791 33000	122770 27600	101419 22800	82292 18500	67613 15200	54713 12300
280	218408 49100	184601 41500	154576 34750	127219 28600	103421 23250	84516 19000	68947 15500
315	276679 62200	233531 52500	195721 44000	161025 36200	130777 29400	107202 24100	87185 19600
355	351410 79000	296695 66700	248565 55880	204617 46000	166363 37400	136116 30600	110761 24900

¹¹ Tillåtna dragbelastningar (ATL) som visas är för rak dragning av rörsektioner utan tryck under en längsta period på en halvtimme vid 20 °C. Se rörtillverkarens rekommendation för ATL-reduktionsfaktorer vid höga temperaturer.

5.4 PRESTANDA

Typ 905 – IPS-standard

Böjradie: Skarvar utförda med kopplingar av typ 905 tål böjradier enligt rekommendationer av plaströrsinstitutet (PPI) i PE-rörhandboken (andra utgåvan, kapitel 7, tabell 4).

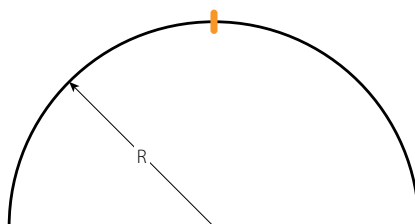


IPS-storlek	Minsta rekommenderad böjningsradie DR						
Nominell storlek tum	7 tum mm	9 tum mm	11 tum mm	13.5 tum mm	17 tum mm	21 tum mm	26 tum mm
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937	–
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400	–
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086	–
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797	–
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543	225 5715
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915	293 7442
10	215 5461	215 5461	269 6826	269 6826	290 7372	290 7372	366 9296
12	255 6477	255 6477	319 8096	319 8096	344 8744	344 8744	434 11024
14	280 7112	280 7112	350 8890	350 8890	378 9601	378 9601	476 12090

5.5 PRESTANDA

Typ 905 – ISO-standard

Böjradie: Skarvar utförda med kopplingar av typ 905 tål böjradier enligt rekommendationer av plaströrsinstitutet (PPI) i PE-rörhandboken (andra utgåvan, kapitel 7, tabell 4).



ISO-storlek	Minsta rekommenderad böjningsradie SDR						
Nominell storlek mm	7.4 mm tum	9 mm tum	11 mm tum	13.6 mm tum	17 mm tum	21 mm tum	26 mm tum
63	1266 50	1266 50	1582 62	1582 62	1709 67	4090 161	–
75	1507 59	1507 59	1884 74	1884 74	2035 80	4877 192	–
90	1809 71	1809 71	2261 89	2261 89	2442 96	2442 96	–
110	2210 87	2210 87	2762 109	2762 109	2983 117	2983 117	–
125	2512 99	2512 99	3140 124	3140 124	3391 134	3391 134	–
140	2813 111	2813 111	3516 138	3516 138	3797 149	3797 149	–
160	3215 127	3215 127	4019 158	4019 158	4340 171	4340 171	5461 215
180	3617 142	3617 142	4521 178	4521 178	4883 192	4883 192	6147 242
200	4018 158	4018 158	5022 198	5022 198	5424 214	5424 214	6833 269
225	4521 178	4521 178	5652 223	5652 223	6104 240	6104 240	7671 302
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266	8534 336
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298	9550 376
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335	10744 423
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377	12116 477

6.0 MEDDELANDEN

⚠ VARNING



- Läs igenom och förstå alla anvisningar innan du börjar installera produkter från Victaulic.
- Kontrollera alltid att trycket har avlastats helt i rörsystemet och att det har dränerats precis innan montering, borttagning, justering eller underhåll av någon Victaulic-produkt.
- Kontrollera att all utrustning, grenledningar eller rörsektioner som kan ha isolerats för/under testet eller på grund av stängningar/placering av en ventil identifierats, är trycklösa och dränerade precis innan installation, borttagning, justering eller underhåll av någon Victaulic-produkt.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm, skyddsskor och hörselskydd.

Underlåtenhet att följa denna instruktion kan leda till dödsfall eller svåra personskador och materiella skador.

7.0 REFERENSMATERIAL

- [I-900: HDPE-produkthandbok för installation och montering](#)
- [I-905.ÅTERANVÄNDNING: Återanvändningsanvisningar för Victaulic typ 905](#)
- [IT-905: Typ 905, installationsskylt](#)
- [IT-905.FS: Monteringsanvisningar för typ 905 med Flush-Seal™-packning](#)
- [05.01: Vägledning för val av packningar](#)
- [19.09: Koppling, typ 908 för HDPE-rör med dubbelrillad ände](#)
- [19.10: Typ 907 övergångskoppling för HDPE till stål](#)
- [19.11: Rördelar för HDPE med slät ände](#)
- [19.12: Flänsadapter typ 904 för HDPE till flänsat rör](#)
- [29.01: Villkor/Garanti](#)
- [I-ÄNDLOCK: Instruktioner för installation av Victaulic ändlock](#)

Användarens ansvar för val av produkt och dess lämplighet

Varje användare ansvarar för utvärderandet av Victaulic-produkternas lämplighet för en viss användning i enlighet med industristandarder och projektspecifikationer samt Victaulics instruktioner om prestanda, underhåll och säkerhet samt alla varningar och installationsinstruktioner. Inget i detta eller något annat dokument, eller genom muntliga rekommendationer, råd eller åsikter från någon Victaulic-anställd ska anses kunna ändra, variera, ersätta eller åsidosätta någon bestämmelse i Victaulic Companys standardförsäljningsvillkor, garanti, installationsinstruktioner eller den här friskrivningsklausulen.

Installation

Läs alltid igenom och följ [Victaulic installationshandbok](#) eller installationsinstruktioner för produkten som du installerar. Handböckerna ingår i varje leverans av Victaulic-produkter och ger en komplett information om installation och montering och finns tillgängliga i PDF-format på vår hemsida på victaulic.com.

Garanti

Se garantiavsnittet i gällande prislista eller kontakta Victaulic för information.

Immateriella rättigheter

Inget uttalande gällande användning av något material, produkt, tjänst eller konstruktion är att anse som eller ska användas för att bevilja en licens under något patent eller övrig immateriell rättighet tillhörande Victaulic eller något av dess filialer som täcker sådan användning eller design, eller som rekommendation för användning av sådant material, produkt, tjänst eller design som bryter mot något patent eller immateriell rättighet. Termerna "Patenterad" eller "Patentansökan under behandling" gäller design- eller användningspatent eller patentanvändningar för artiklar och/eller metoder som används i USA och/eller andra länder. Victaulic och alla övriga Victaulic-märken är varumärken eller registrerade varumärken som tillhör företaget Victaulic, och/eller dess filialer i USA och/eller andra länder.

Anmärkning

Alla produkter som bär Victaulics varumärke är tillverkade av Victaulic eller enligt Victaulics specifikationer. Alla produkter ska installeras i enlighet med tillämpliga installationsinstruktioner från Victaulic. Företaget Victaulic förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer, former och standardutrustningar utan föregående meddelande och förpliktelser.