Victaulic® (唯特利™) HDPE 管道至钢管的转接卡箍
907 型与 W907 型

19.10-CHI

1.0 产品描述

供货尺寸

- 2 – 14 英寸 IPS 高密度聚乙烯（HDPE）管道连接到 IPS 2 – 14 英寸/DN50 – DN350 毫米沟槽钢管
- 63 毫米 – 355 毫米 ISO 高密度聚乙烯（HDPE）管道连接到 IPS 2 – 14英寸/DN50 – DN350 毫米沟槽钢管

管道材料

- 符合 ASTM D3035 和 ASTM F714 或 ISO 4427-2 (SDR 7 – 26) 的 HDPE 管道
- PE-RT 管道符合 ASTM D3035、单元分类 PE445574C、ASTM F2619 和 ASTM F714 (SDR 7 – 26) 标准
- 有关交联聚乙烯（PE-Xa）管道的信息，请参见技术文件 36.01
- 碳钢、不锈钢
- 有关例外情况，请参阅第 6.0 节“通知”
- 有关其他管道材料，请与 Victaulic（唯特利）联系

最大工作压力

- 达到或超过 HDPE 或 PE-RT 管道的额定压力

工作温度

- 视管道制造商额定值和密封垫圈选用而定
- 有关密封垫圈性能选项，请参阅第 3.0 节
- 有关管道材料性能极限，请咨询管道制造商

功能

- 提供从平端聚乙烯（HDPE）管道到沟槽 IPS 尺寸管道系统组件的单一转换连接
- 采用 Installation-Ready™ 专利技术，无零散部件

管道制备

- 适用于平端 HDPE 或 PE-RT 管道
- 对于 907 型过渡卡箍至 2 – 12英寸/DN50 – DN300 钢管，按照 25.01 号技术文件制备沟槽管端： 传统沟槽系统（OGS）沟槽规格
- 对于 W907 型过渡卡箍至 14 英寸/DN350 钢管，按照 25.09 号技术文件制备沟槽管端： 先进沟槽系统（AGS）滚槽规格

注

- 本文档中对 HDPE 的所有引用都包括 PE-RT

如需产品安装、维护或支持信息，请参考文档末的信息。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

2.0 认证/列名

EN 10311
CPR (EU)
No. 305/2011

注

- 有关详细信息，请参见10.01 号技术文件：Victaulic（唯特利）消防认证参考指南。
- 有关详细信息，参见技术文件 02.06：Victaulic（唯特利）饮用水产品认证 – ANSI/NSF 61 和 ANSI/NSF 372。
- WaterMark™ 认证只适用于带 “E” 级三元乙丙橡胶（EPDM）密封垫圈的熔结环氧树脂涂层卡箍。有关进一步详细信息，请与 Victaulic（唯特利）联系。

3.0 规格 – 材料

壳体：符合 ASTM A 536 之 65-45-12 等级要求的球墨铸铁。

壳体涂层：（请指定选择）

☐ 橙色涂层用于各种 IPS 尺寸。ISO 尺寸和 5 英寸 IPS 为黑色磁漆。

☐ 液体环氧树脂。

☐ 熔结环氧树脂。

☐ 镀锌钢。

有关其他可用涂层，请联系 Victaulic 获取详细信息。

定位环： 316 型不锈钢。

卡箍密封垫圈：（请指定选择[1]）

☐ **“T”级丁腈橡胶**

丁腈橡胶（橙色色码）。温度范围：–20ºF 至 +180ºF/–29ºC 至 +82ºC。可指定用于与油相关的系统，包括含油蒸汽的空气，该密封垫圈可用于额定温度达 +180 °F/+82 °C 的应用。对于与水相关的系统，该密封垫圈可用于额定温度达 +150°F/+66°C 的应用。对于无油、干燥的空气应用， 该密封垫圈可用于额定温度达 +140°F/+60°C 的应用。不推荐用于热水或蒸汽应用。

☐ **“E”级三元乙丙橡胶（EPDM）**

三元乙丙橡胶 (EPDM)（绿色色码）。温度范围：–30ºF 至 +230ºF/–34ºC 至 +110ºC。适用于规定温度范围内的热水系统，以及多种稀酸、无油空气和众多化工应用。已获得 UL 认证，符合 NSF/ANSI/CAN 61 标准，适用于冷水（+73°F / +23°C）饮用水服务，及 NSF/ANSI/CAN 372 标准。不支持石油或蒸汽应用。

☐ **“EF”级三元乙丙橡胶（EPDM）**

三元乙丙橡胶（EPDM）（绿色“X”色码）。温度范围：–30ºF 至 +230ºF/–34ºC 至 +110ºC。可指定用于规定温度范围内的冷热水系统，以及多种稀酸、无油空气和众多化工应用场合。同时满足 DVGW、KTW、ÖVGW、SVGW 和法国 ACS (Crecep) 等标准规定的热、冷饮用水要求，获得 W534 认证，获得 EN681-1 WA 型冷饮用水和 WB 型热饮用水应用认证。不支持石油或蒸汽应用。

☐ **“O”级氟橡胶**

氟橡胶（蓝色条纹色码）。温度范围：+20ºF 至 +300ºF/–7ºC 至 +149ºC。可指定用于多种氧化性酸、矿物油、卤代烃、润滑剂、液压油、有机液体以及含碳氢化合物的空气。不推荐用于热水或蒸汽应用。

[1] 列出的应用场合仅作为通用应用场合指南。必须注意在某些应用场合中，这些密封垫圈可能不兼容。请务必参考最新的 Victaulic（唯特利）密封垫圈选用指南，获取具体密封垫圈应用指南和不兼容应用的列表。

注

- 所示最大额定温度超过 HDPE 管道的额定温度。有关具体温度极限，请咨询各管道制造商。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

3.0 规格 – 材料（续）

五金件：

螺栓/螺母：（请指定选择[2]）

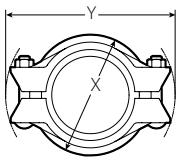
- ☐ 碳钢椭圆颈轨道螺栓，符合 ASTM A449（英制）或 ISO 898-1（公制）Class 9.8 (M10-M16) 或 Class 8.8（M20 及以上）的机械性能要求。碳钢六角螺母，符合（英制-重型六角螺母）ASTM A563 Grade B 或（公制-六角螺母）ISO 898-2 Class 10 (M12-M16) 或 Class 8（M20 及以上）的机械性能要求。轨道螺栓和六角螺母按 ASTM B633 Fe/Zn5 表面处理（英制）III 型或（公制）II 型进行电镀锌处理，并涂有蓝色（英制）或黑色（公制）氟聚合物面漆。淬火钢垫片，符合ASTM F436 Type 3（耐候钢）标准。
- ☐ 2 – 5英寸, 63 – 140 mm: 不锈钢椭圆颈轨道螺栓，符合ASTM F593, Group 2（316 不锈钢），处理状态为CW所规定的机械性能要求。不锈钢重型六角螺母，符合 ASTM F594，Group 2（316 不锈钢），处理状态 CW 所规定的机械性能要求，带耐磨涂层。退火不锈钢垫圈符合 ASME B18.21.1 和 ASTM A666 316 型标准。
- ☐ 6 – 14英寸, 160 – 355 mm: 不锈钢椭圆颈轨道螺栓，符合ASTM A193 Class 2，Grade B8M所规定的机械性能要求。不锈钢重型六角螺母，符合ASTM A194 Grade 8M重型六角螺母标准的机械性能要求，带耐磨涂层。退火不锈钢垫圈符合 ASME B18.21.1 和 ASTM A666 316 型标准。

[2] 不锈钢螺栓/螺母仅提供英制尺寸

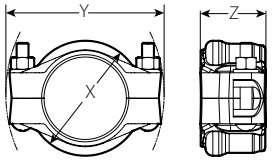
 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

4.0 尺寸

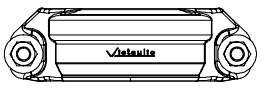
907型与W907型 – IPS标准



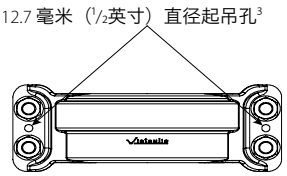
907 型和 W907 型预装配
（Installation-Ready 条件）



907型与W907型装配好的卡箍



2 – 8英寸 PS



10 – 14英寸 PS

管径		产品型号	管端间隙公称范围[4]		螺栓/螺母		尺寸					重量
							预装配（Installation-Ready™ 状态）		装配完成的状态			大约（每个）
公称 英寸 毫米	实际外径 英寸 毫米		管端紧贴密封垫圈[5] 英寸 毫米	完全公称间隙[6] 英寸 毫米	数量	尺寸 英寸	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	X 英寸 毫米	Y 英寸 毫米	Z 英寸 毫米	磅 千克
2 50	2.375 60.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	½ x 3 ¼	3.88 99	6.13 156	3.50 89	6.13 156	3.13 80	4.7 2.1
3 80	3.500 88.9	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	⅝ x 3 ½	5.13 130	7.63 194	4.50 114	7.63 194	3.13 80	6.6 3.0
4 100	4.500 114.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	⅝ x 4 ¼	6.75 171	8.88 226	6.13 156	8.88 226	3.50 89	9.4 4.3
5 125	5.563 141.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	¾ x 4 ¼	8.00 203	10.63 270	7.25 184	11.00 279	3.50 89	11.9 5.4
6 150	6.625 168.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	¾ x 5	8.88 226	11.75 298	8.00 203	11.75 298	3.50 89	13.8 6.3
8 200	8.625 219.1	907	0.31 5.1	0.50 12.7	2	¾ x 6 ¼	11.63 295	14.13 359	10.38 264	14.75 375	3.88 99	21.4 9.7
10 250	10.750 273.0	907	0.31 5.1	0.50 12.7	4	⅞ x 6 ½	13.98 355	17.75 451	12.83 326	17.75 451	6.13 156	53.0 24.0
12 300	12.750 323.9	907	0.50 12.7	0.80 20.3	4	⅞ x 6 ½	15.97 406	19.58 497	14.82 376	19.58 497	6.13 156	62.0 28.1
14 350	14.000 355.6	W907	1.00 25.4	1.06 26.9	4	1 ⅛ x 7	17.52 445	21.60 549	16.18 411	21.60 549	7.56 192	81.0 36.7

3 用于合适尺寸的吊环或吊钩的无螺纹通孔。
4 这些列提供了安装时可能存在的管端间隙的公称范围。
5 管端紧贴密封垫圈时的公称管端间隙，如图 1 和图 3 所示。
6 管端间距最大时的完全公称管端间隙，如图 2 和图 4 所示。

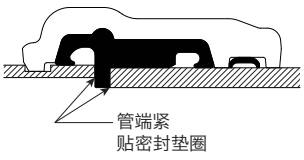


图 1

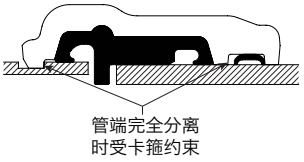


图 2

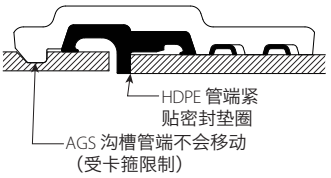


图 3

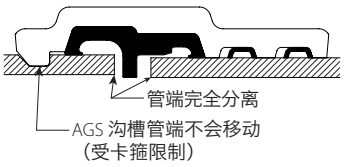
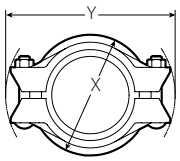


图 4

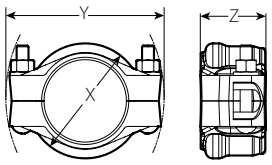
 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

4.1 尺寸

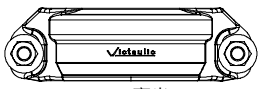
907型与W907型 – ISO标准



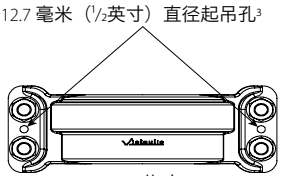
907型和 W907型预装配
(Installation-Ready 条件)



907型与W907型装配好的卡箍



63 – 225 毫米 ISO



250 – 355 毫米 ISO

管径 高密度聚乙烯 (HDPE) 平端 x 沟槽端头 公称 毫米	型号	管端 间隙公称范围[9] 管端紧贴密封垫圈[10] 英寸 毫米	完全公称间隙[11] 英寸 毫米	螺栓/螺母 数量	尺寸 毫米 英寸	尺寸 预装配 (Installation-Ready™ 状态) X 毫米 英寸	Y 毫米 英寸	装配完成的状态 X 毫米 英寸	Y 毫米 英寸	Z 毫米 英寸	重量 大约 (每个) 千克 磅
63 x 60.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	105 4.13	156 6.13	89 3.50	156 6.13	80 3.13	2.2 4.9
75 x 73.0	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M16 x 83 ⅝ x 3 ¼	124 4.88	178 7.00	111 4.38	191 7.50	80 3.13	2.7 5.9
90 x 88.9	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M16 x 102 ⅝ x 4	133 5.25	194 7.63	118 4.63	191 7.50	80 3.13	2.9 6.5
110 x 114.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M16 x 102 ⅝ x 4	159 6.25	229 9.00	143 5.63	229 9.00	89 3.50	4.4 9.6
125 x 114.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	181 7.13	254 10.00	162 6.38	267 10.50	89 3.50	5.1 11.3
140 x 141.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	203 8.00	270 10.63	184 7.25	279 11.00	89 3.50	5.4 11.9
160 x 168.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M20 x 127 ¾ x 5	216 8.50	292 11.50	194 7.63	292 11.50	89 3.50	5.8 12.8
180 x 165.1	907	0.31 7.9	0.50 12.7	2	M20 x 127 ¾ x 5	242 9.51	309 12.18	219 8.63	322 12.68	92 3.63	7.0 15.4
180 x 168.3	907	0.38 9.7	0.62 15.7	2	M20 x 127 ¾ x 5	241 9.50	308 12.13	219 8.63	321 12.63	92 3.63	6.8 15.0
200 x 219.1	907	0.31 7.9	0.50 12.7	2	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	289 11.38	365 14.38	260 10.25	381 15.00	99 3.88	9.8 21.7
225 x 219.1	907	0.31 7.9	0.50 12.7	2	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	298 11.75	365 14.38	270 10.63	381 15.00	99 3.88	10.0 22.0
250 x 273.0	907	0.31 7.9	0.50 12.7	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	349 13.74	437 17.20	320 12.60	437 17.20	156 6.14	24.0 53.0
280 x 273.0	907	0.31 7.9	0.50 12.7	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	361 14.21	437 17.20	332 13.06	437 17.20	156 6.14	24.5 54.0
315 x 323.9	907	0.60 15.2	0.90 22.9	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	404 15.90	499 19.64	375 14.75	499 19.64	156 6.14	27.7 61.0
355 x 355.6	W907	1.00 25.4	1.06 26.9	4	M27 x 178 1 ⅛ x 7	445 17.52	549 21.60	411 16.18	549 21.60	192 7.56	36.7 81.0

7 用于合适尺寸的吊环或吊钩的无螺纹通孔。
8 公制螺栓/螺母标准，北美、南美和澳大利亚销售的产品（采用英制标准尺寸）除外。
9 这些列提供了安装时可能存在的管端间隙的公称范围。
10 管端紧贴密封垫圈时的公称管端间隙，如图 1 和图 3 所示。
11 管端间距最大时的完全公称管端间隙，如图 2 和图 4 所示。

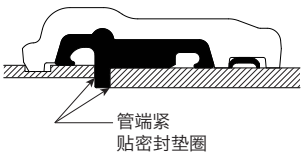


图 1

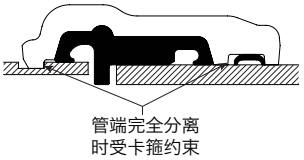
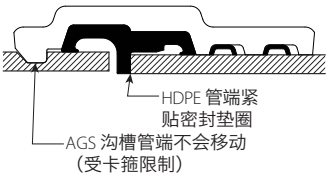


图 2



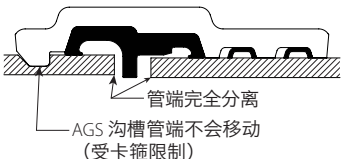


图 4

 © 2025 Victaulic (唯特利) 公司。保留所有权利。

5.0 性能

907型与W907型 – IPS标准

额定压力：采用 907 型与 W907 型卡箍建立的连接满足高密度聚乙烯（HDPE）管道的额定压力。

管径	PE4710 HDPE 管道 DR[12]													
	7		9		11		13.5		17		21		26	
公称尺寸 英寸	最大卡箍工作压力 psi kPa	最大容许管端负荷 磅 牛顿	最大卡箍工作压力 psi kPa	最大容许管端负荷 磅 牛顿	最大卡箍工作压力 psi kPa	最大容许管端负荷 磅 牛顿	最大卡箍工作压力 psi kPa	最大容许管端负荷 磅 牛顿	最大卡箍工作压力 psi kPa	最大容许管端负荷 磅 牛顿	最大卡箍工作压力 psi kPa	最大容许管端负荷 磅 牛顿	最大卡箍工作压力 psi kPa	最大容许管端负荷 磅 牛顿
2	333 2295	1475 6560	250 1725	1110 4940	200 1380	885 3935	160 1100	710 3160	125 860	555 2470	100 690	445 1980	–	–
3	333 2295	3205 14255	250 1725	2405 10700	200 1380	1925 8565	160 1100	1540 6850	125 860	1205 5360	100 690	960 4270	–	–
4	333 2295	5295 23555	250 1725	3975 17680	200 1380	3180 14145	160 1100	2545 11320	125 860	1990 8850	100 690	1590 7075	–	–
5	333 2295	8095 36010	250 1725	6075 27025	200 1380	4860 21620	160 1100	3890 17305	125 860	3040 13525	100 690	2430 10810	–	–
6	333 2295	11480 51065	250 1725	8620 38345	200 1380	6895 30670	160 1100	5515 24530	125 860	4310 19170	100 690	3445 15325	80 550	2760 12275
8	333 2295	19455 86540	250 1725	14605 64965	200 1380	11685 51975	160 1100	9350 41590	125 860	7305 32495	100 690	5845 26000	80 550	4675 20795
10	333 2295	30225 134450	250 1725	22690 100930	200 1380	18155 80755	160 1100	14520 64590	125 860	11345 50465	100 690	9075 40370	80 550	7260 32295
12	333 2295	42515 189115	250 1725	31920 141985	200 1380	25535 113585	160 1100	20430 90875	125 860	15960 70995	100 690	12770 56805	80 550	10215 45440
14	333 2295	51260 228015	250 1725	38485 171190	200 1380	30790 136960	160 1100	24630 109560	125 860	19240 85585	100 690	15395 68480	80 550	12315 54780

[12] 在 73°F/23°C 温度下，高密度聚乙烯（HDPE）管道符合 ASTM D3035 和 F714 标准。有关其他温度下的降额系数，请参阅塑料管道制造商数据。

注

- 我们已经证明，Victaulic（唯特利）卡箍密封垫圈的密封效果满足全（29英寸汞柱/3.4 kPa [绝对]）真空要求。有关针对最大真空度以及温度和管道椭圆度影响的建议限制，请咨询具体HDPE管道制造商。
- 有关其他管道材料，请与Victaulic（唯特利）联系。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

5.1 性能

907型与W907型 – ISO标准

额定压力：采用 907 型与 W907 型卡箍建立的连接满足高密度聚乙烯（HDPE）管道的额定压力。

管径	PE100 HDPE 管道 SDR[13]													
	7.4		9		11		13.6		17		21		26	
公称尺寸 毫米	最大卡箍工作压力 Bar kPa psi	最大容许管端负荷 牛顿 磅	最大卡箍工作压力 Bar kPa psi	最大容许管端负荷 牛顿 磅	最大卡箍工作压力 Bar kPa psi	最大容许管端负荷 牛顿 磅	最大卡箍工作压力 Bar kPa psi	最大容许管端负荷 牛顿 磅	最大卡箍工作压力 Bar kPa psi	最大容许管端负荷 牛顿 磅	最大卡箍工作压力 Bar kPa psi	最大容许管端负荷 牛顿 磅	最大卡箍工作压力 Bar kPa psi	最大容许管端负荷 牛顿 磅
63	25 2500 363	7875 1770	20 2000 290	6295 1415	16 1600 232	5025 1130	12.5 1250 182	3960 890	10 1000 145	3135 705	8 800 116	2515 565	–	–
75	25 2500 363	11165 2510	20 2000 290	8920 2005	16 1600 232	7140 1605	12.5 1250 182	5605 1260	10 1000 145	4450 1000	8 800 116	3560 800	–	–
90	25 2500 363	16080 3615	20 2000 290	12855 2890	16 1600 232	10275 2310	12.5 1250 182	8075 1815	10 1000 145	6430 1445	8 800 116	5140 1155	–	–
110	25 2500 363	24000 5395	20 2000 290	19170 4310	16 1600 232	15345 3450	12.5 1250 182	12030 2705	10 1000 145	9585 2155	8 800 116	7675 1725	–	–
125	25 2500 363	31005 6970	20 2000 290	24775 5570	16 1600 232	19815 4455	12.5 1250 182	15545 3495	10 1000 145	12390 2785	8 800 116	9920 2230	–	–
140	25 2500 363	38875 8740	20 2000 290	31070 6985	16 1600 232	24845 5585	12.5 1250 182	19505 4385	10 1000 145	15525 3490	8 800 116	12435 2795	–	–
160	25 2500 363	50800 11420	20 2000 290	40590 9125	16 1600 232	32470 7300	12.5 1250 182	25465 5725	10 1000 145	20285 4560	8 800 116	16235 3650	6 600 87	12165 2735
180	25 2500 363	64300 14455	20 2000 290	51355 11545	16 1600 232	41080 9235	12.5 1250 182	32225 7245	10 1000 145	25690 5775	8 800 116	20550 4620	6 600 87	15415 3465
200	25 2500 363	79335 17835	20 2000 290	63385 14250	16 1600 232	50710 11400	12.5 1250 182	39765 8940	10 1000 145	31695 7125	8 800 116	25355 5700	6 600 87	19015 4275
225	25 2500 363	100440 22580	20 2000 290	80245 18040	16 1600 232	64190 14430	12.5 1250 182	50355 11320	10 1000 145	40125 9020	8 800 116	32095 7215	6 600 87	24065 5410
250	25 2500 363	123995 27875	20 2000 290	99060 22270	16 1600 232	79245 17815	12.5 1250 182	62165 13975	10 1000 145	49530 11135	8 800 116	39610 8905	6 600 87	29715 6680
280	25 2500 363	155555 34970	20 2000 290	124260 27935	16 1600 232	99420 22350	12.5 1250 182	77975 17530	10 1000 145	62140 13970	8 800 116	49710 11175	6 600 87	37275 8380
315	25 2500 363	196855 44255	20 2000 290	157265 35355	16 1600 232	125820 28285	12.5 1250 182	98685 22185	10 1000 145	78620 17675	8 800 116	62900 14140	6 600 87	47175 10605
355	25 2500 363	249970 56195	20 2000 290	199705 44895	16 1600 232	159760 35915	12.5 1250 182	125330 28175	10 1000 145	99840 22445	8 800 116	79870 17955	6 600 87	59920 13470

[13] 在 68°F/20°C 温度下，高密度聚乙烯（HDPE）管道符合 ISO 4427-2 标准。有关其他温度下的降额系数，请参阅塑料管道制造商数据。

注

- 我们已经证明，Victaulic（唯特利）卡箍密封垫圈的密封效果满足全（29英寸汞柱/3.4 kPa [绝对]）真空要求。有关针对最大真空度以及温度和管道椭圆度影响的建议限制，请咨询具体HDPE管道制造商。
- 有关其他管道材料，请与Victaulic（唯特利）联系。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

5.2 性能

907型与W907型 – IPS标准

容许拉伸载荷 (ATL): 使用 907 型与 W907 型卡箍建立的连接能够承受以下拉伸载荷。

管径	容许拉伸载荷[14] DR						
公称尺寸 英寸	7 磅 牛顿	9 磅 牛顿	11 磅 牛顿	13.5 磅 牛顿	17 磅 牛顿	21 磅 牛顿	26 磅 牛顿
2	2369 10540	1911 8501	1599 7114	1327 5904	1071 4765	878 3906	–
3	5146 22890	4151 18463	3473 15449	2882 12821	2327 10349	1906 8478	–
4	8507 37839	6861 30520	5741 25539	4765 21195	3846 17108	3151 14016	–
5	12292 54678	10388 46208	8692 38664	7165 31872	5823 25902	4815 21418	–
6	18437 82013	14871 66151	12444 55353	10327 45938	8336 37081	6829 30377	5568 24768
8	31200 138784	25200 112095	21100 93857	17500 77844	14100 62720	11574 51484	9438 41982
10	48500 215738	39100 173926	32800 145901	27200 120991	21900 97416	17900 79623	14662 65220
12	68300 303814	55100 245096	46100 205062	38300 170366	30900 137449	25200 112095	20625 91745
14	72000 320270	64000 284686	55600 247320	46100 205062	37200 165473	30400 135226	24867 110614

[14] 所示的容许拉伸载荷适用于在 68°F/20°C 下，装配完成的非承压管段最大持续时间为半小时的直拉。请咨询管道制造商，获取有关高温下的 ATL 折减系数的建议。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

5.3 性能

907型与W907型 – ISO标准

容许拉伸载荷 (ATL): 使用 907 型与 W907 型卡箍建立的连接能够承受以下拉伸载荷。

管径	容许拉伸载荷[15] SDR						
公称尺寸 毫米	**7.4** 牛顿 磅	**9** 牛顿 磅	**11** 牛顿 磅	**13.6** 牛顿 磅	**17** 牛顿 磅	**21** 牛顿 磅	**26** 牛顿 磅
63	11076 2490	9360 2104	7832 1761	6456 1451	5247 1179	4297 966	–
75	15702 3530	13269 2983	11103 2496	9150 2057	7437 1672	6094 1370	–
90	22616 5084	19112 4297	15992 3595	13182 2964	10713 2408	8776 1973	–
110	33748 7587	28519 6411	23864 5365	19671 4422	15987 3594	13096 2944	–
125	43610 9804	36854 8285	30840 6933	25422 5715	20658 4644	16921 3804	–
140	54678 12292	46208 10388	38664 8692	31872 7165	25902 5823	21218 4770	–
160	71440 16061	60372 13572	50517 11357	41641 9361	33841 7608	27721 6232	22606 5082
180	90415 20326	76407 17177	63934 14373	52698 11847	42827 9628	35053 7887	28611 6432
200	111561 25080	94276 21194	78889 17735	65029 14619	52849 11881	43290 9732	35301 7936
225	141271 31759	119381 26838	99898 22458	82345 18512	66919 15044	54820 12324	44705 10050
250	173925 39100	146791 33000	122770 27600	101419 22800	82292 18500	67613 15200	54713 12300
280	218408 49100	184601 41500	154576 34750	127219 28600	103421 23250	84516 19000	68947 15500
315	276679 62200	233531 52500	195721 44000	161025 36200	130777 29400	107202 24100	87185 19600
355	351410 79000	296695 66700	248565 55880	204617 46000	166363 37400	136116 30600	110761 24900

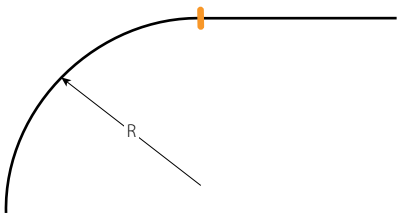
15 所示的容许拉伸载荷适用于在 68°F/20°C 下，装配完成的非承压管段最大持续时间为半小时的直拉。请咨询管道制造商，获取有关高温下的 ATL 折减系数的建议。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

5.4 性能

907型与W907型 – IPS标准

弯曲半径：使用 907 型与 W907 型卡箍建立的连接能够承受美国塑料管道协会（PPI）在《PE管道手册》（第二版，第 7 章，表 4）中推荐的弯曲半径。



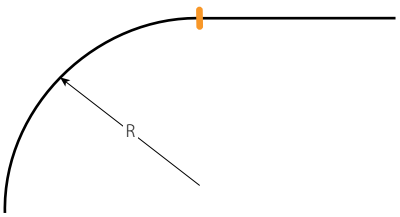
管径	最小推荐弯曲半径 DR						
公称 尺寸 英寸	**7** 英寸 毫米	**9** 英寸 毫米	**11** 英寸 毫米	**13.5** 英寸 毫米	**17** 英寸 毫米	**21** 英寸 毫米	**26** 英寸 毫米
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937	–
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400	–
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086	–
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797	–
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543	225 5715
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915	293 7442
10	215 5461	215 5461	269 6826	269 6826	290 7372	290 7372	366 9296
12	255 6477	255 6477	319 8096	319 8096	344 8744	344 8744	434 11024
14	280 7112	280 7112	350 8890	350 8890	378 9601	378 9601	476 12090

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

5.5 性能

907型与W907型 – ISO标准

弯曲半径：使用 907 型与 W907 型卡箍建立的连接能够承受美国塑料管道协会（PPI）在《PE管道手册》（第二版，第 7 章，表 4）中推荐的弯曲半径。



管径	最小推荐弯曲半径 SDR						
公称尺寸 毫米	**7.4** 毫米 英寸	**9** 毫米 英寸	**11** 毫米 英寸	**13.6** 毫米 英寸	**17** 毫米 英寸	**21** 毫米 英寸	**26** 毫米 英寸
63	1266 50	1266 50	1582 62	1582 62	1709 67	4090 161	–
75	1507 59	1507 59	1884 74	1884 74	2035 80	4877 192	–
90	1809 71	1809 71	2261 89	2261 89	2442 96	2442 96	–
110	2210 87	2210 87	2762 109	2762 109	2983 117	2983 117	–
125	2512 99	2512 99	3140 124	3140 124	3391 134	3391 134	–
140	2813 111	2813 111	3516 138	3516 138	3797 149	3797 149	–
160	3215 127	3215 127	4019 158	4019 158	4340 171	4340 171	5461 215
180	3617 142	3617 142	4521 178	4521 178	4883 192	4883 192	6147 242
200	4018 158	4018 158	5022 198	5022 198	5424 214	5424 214	6833 269
225	4521 178	4521 178	5652 223	5652 223	6104 240	6104 240	7671 302
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266	8534 336
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298	9550 376
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335	10744 423
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377	12116 477

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

6.0 通知

⚠ 警告

- **在安装、拆除、调整或维护任何 Victaulic（唯特利）管道产品之前，请阅读并理解所有使用说明。**
- **在安装、拆除、调整或维护任何Victaulic（唯特利）管道产品之前，请给管道系统卸压并排干积水。**
- **请穿戴防护眼镜、安全帽和足部防护用品。**

如果不遵循这些说明，则可能导致死亡或严重人身伤害和财产损坏。

注意

- **Victaulic（唯特利）不建议将任何对接炉焊管道与尺寸为 2 英寸/DN50 及以下的带密封垫圈的 Victaulic（唯特利）连接产品配合使用。包括但不限于 ASTM A53 F 型管道。**

7.0 参考资料

I-900: HDPE产品安装和装配手册
IT-907: 907 型安装标签
05.01: 密封垫圈选用指南
19.07: 用于平端HDPE管道的905型卡箍
19.09: 用于双沟槽HDPE管道的908型卡箍
19.11: HDPE平端管件
19.12:用于HDPE管道至法兰管道的904型法兰适配接头
25.01: 传统沟槽系统 (OGS) 沟槽规格
25.09: 先进沟槽系统 (AGS) 滚槽规格
29.01: 条款与条件/保证
I-ENDCAP: Victaulic (唯特利) 管端盲板安装说明

用户对于产品选择和适用性的责任
每位用户应根据行业标准和项目规格、适用建筑规范和相关法规以及 Victaulic（唯特利）性能、维护、安全和警告说明，自行决定 Victaulic（唯特利）产品是否适合其特定最终用途并承担责任。本文件或任何其他文件以及来自 Victaulic（唯特利）员工的任何口头建议、意见或主张均不得被视为是对 Victaulic（唯特利）公司标准销售条件、安装指南或本免责声明中任何规定的改变、变更、替代或弃权。

安装
请务必参考并遵照所安装产品的 Victaulic（唯特利）安装手册或安装说明。Victaulic（唯特利）产品的包装中附赠安装手册，以提供全面的安装资料，您还可在我们的网站 www.victaulic.com 上下载安装手册的 PDF 版本。

担保
有关担保细节，请参阅现行价格表的担保一节，或与 Victaulic（唯特利）联系。

知识产权
本声明中有关可能或推荐使用材料、产品、服务或设计的任何陈述不表示或不得被解释为授予许可使用 Victaulic（唯特利）公司或其任何子公司或关联公司的任何包含该使用或设计的专利或其他知识产权，也不得在侵犯任何专利或其他知识产权的情况下推荐使用该材料、产品、服务或设计。术语“已取得专利”或“专利申请中”是指在美国和/或其他国家的发明专利、实用新型专利和外观设计专利。Victaulic（唯特利）和所有其他 Victaulic（唯特利）标志均为 Victaulic（唯特利）公司和/或其附属实体在美国和/或其他国家的商标或注册商标。

说明
该产品应由 Victaulic（唯特利）制造或按照 Victaulic（唯特利）规格制造。所有产品按照现行 Victaulic（唯特利）安装/装配指导安装。Victaulic（唯特利）保留不经通告改变产品规格、设计和标准设备的权利，且不对此承担任何责任和义务。

 © 2025 Victaulic (唯特利) 公司。保留所有权利。