

Collier de transition Victaulic® pour tube polyéthylène à acier

Styles 907 et W907



1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

Dimensions disponibles

- Polyéthylène IPS 2 – 14" à IPS 2 – 14"/acier rainuré DN50 – DN350 mm
- Polyéthylène ISO 63 mm – 355 mm à IPS 2 – 14"/acier rainuré DN50 – DN 350 mm

Matériau de tubes

- Tube en PEHD conforme aux normes ASTM D3035 et ASTM F714 ou ISO 4427-2 (SDR 7 – 26)
- Tube PE-RT conforme aux normes ASTM D3350, classe de cellule PE445574C, ASTM F2619 et ASTM F714 (SDR 7 – 26)
- Cf. [publication 36.01](#) pour plus d'informations sur les tubes en polyéthylène réticulé (PE-Xa).
- Acier au carbone, acier inoxydable
- Pour des exceptions, se référer à la section 6.0 Notifications
- Pour d'autres matériaux de tubes, contacter Victaulic

Pression de service maximale

- Respecte ou dépasse les pressions nominales des tubes en PEHD ou en PE-RT

Température de fonctionnement

- Dépend des valeurs nominales du fabricant de tubes et des joints d'étanchéité choisis
- Se reporter à la section 3.0 pour voir les options de performances des joints d'étanchéité
- Consulter le fabricant de tubes pour connaître les limites de performances du matériau de tubes

Principe de fonctionnement

- Assure le passage entre un tube à bout lisse en polyéthylène et des composants de tuyauterie dimensionnés en IPS rainuré
- Utilise la technologie brevetée Installation-Ready™ (prêt à poser) pour éviter toutes les pièces détachées

Préparation des tubes

- Pour utilisation sur des tubes en PEHD ou en PE-RT à bouts lisses
- Pour les colliers style 907 constituant le passage à un tube en acier de 2 – 12"/DN50 – DN300, préparer un tube rainuré à bout lisse conforme aux instructions de la [publication 25.01](#) : Spécifications des rainures OGS (Original Groove System)
- Pour les colliers style W907 constituant le passage à un tube en acier de 14"/DN350, préparer un tube rainuré à bout lisse conforme aux instructions de la [publication 25.09](#) : Spécifications des rainures moletées Advanced Groove System (AGS)

REMARQUE

- Toutes les références de ce document concernant les tubes en PEHD concernent aussi les tubes en PE-RT

TOUJOURS SE REPORTER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT L'INSTALLATION, LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.



2.0 CERTIFICATION/HOMOLOGATIONS



EN 10311
CPR (UE)
N° 305/2011

REMARQUE

- Voir [publication 10.01](#) : Guide de référence des homologations relatives à la protection incendie Victaulic.
- Voir [publication 02.06](#) : Homologations des produits Victaulic pour l'eau potable - ANSI/NSF 61 et ANSI/NSF 372, le cas échéant.
- La certification WaterMark™ n'est applicable qu'aux colliers revêtus d'époxy par fusion dotés de joints d'étanchéité en caoutchouc EPDM grade « E ». Contacter Victaulic pour plus d'informations.

3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX

Segment : fonte ductile conformément aux normes de l'ASTM A536, grade 65-45-12.

Revêtement des segments : (préciser un choix)

Revêtement orange pour dimensions IPS émail noir pour les diamètres ISO et IPS 5"

Époxy appliqué par liquide

Époxy appliqué par fusion

Galvanisé

Pour d'autres revêtements disponibles, contactez Victaulic pour plus de détails.

Disque de maintien : Acier inoxydable type 316

Joint du collier : (préciser un choix¹)

Nitrile grade « T »

Nitrile (code couleur orange). Plage de températures : de -20 °F à +180 °F/de -29 °C à +82 °C. Peut être prescrit pour des installations utilisant l'huile, notamment l'air chargé de vapeurs d'huile, ce joint d'étanchéité peut être prescrit pour des températures jusqu'à +180 °F/+82 °C. Sur des installations d'eau, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +150 °F/+66 °C. Sur les installations sans huile et sous air, ce joint d'étanchéité peut être prescrit pour des températures jusqu'à +140 °F/+60 °C. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.

EPDM grade « E »

EPDM (code couleur vert). Plage de température : de -30 °F à +230 °F/-34 °C à +110 °C. Peut être spécifié pour l'eau chaude dans la plage de température précisée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Homologué UL selon la norme NSF/ANSI/CAN 61 pour l'eau potable froide +73 °F/+23 °C et la norme NSF/ANSI/CAN 372. INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.

EPDM Grade « EF »

EPDM (code couleur « X » vert). Plage de température : de -30 °F à +230 °F/-34 °C à +110 °C. Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de température spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Satisfait également aux exigences relatives à l'eau potable froide et chaude des homologations DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW et ACS française (Crecep), conforme aux normes W534, EN681-1 type WA pour l'eau potable froide et Type WB pour l'eau potable chaude. INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.

Élastomère fluoré grade « O »

Élastomère fluoré (code couleur à rayures bleues). Plage de température : de -20 °F à +300 °F/-7 °C à +149 °C. Recommandé pour de nombreux acides oxydants, des huiles de pétrole, des hydrocarbures halogénés, des lubrifiants, des liquides hydrauliques ou organiques et l'air chargé d'hydrocarbures. INCOMPATIBLE POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU CHAUDE OU DE LA VAPEUR.

¹ Ces recommandations sont d'ordre général uniquement. Ces joints d'étanchéité sont incompatibles avec certaines applications. Toujours consulter la dernière version du [Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité](#) qui contient des consignes d'utilisation spécifiques et la liste des utilisations incompatibles.

REMARQUE

- Les températures nominales maximales illustrées dépassent les températures nominales pour les tubes en PEHD. Consulter les informations fournies par les fabricants de tubes pour les limites de température spécifiques.

3.0 SPÉCIFICATIONS - MATÉRIAUX (SUITE)

Visserie :

Boulons/écrous : (préciser un choix)²

Boulons à collet oblong et tête bombée en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par la norme ASTM A449 (système impérial) ou la norme ISO 898-1 classe 9.8 (M10-M16) ou classe 8.8 (M20 et supérieur). Écrous hexagonaux en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A563 grade B (système impérial - écrous hexagonaux renforcés) ou l'ISO 898-2 (système métrique - écrous hexagonaux) classe 10 (M12-M16) ou classe 8 (M20 et supérieur). Les boulons à collet oblong et les écrous hexagonaux sont électrozingués selon l'ASTM B633 Fe/avec une finition Zn5 de type III (système impérial) ou de type II (système métrique) avec un revêtement fluoropolymère bleu (système impérial) ou noir (système métrique). Rondelles en acier durci conformément aux spécifications de l'ASTM F436 de type 3 (acier intempérique).

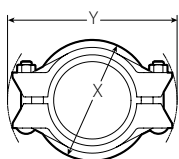
2 – 5", 63 – 140 mm: boulons à collet oblong et tête bombée en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM F593, groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW. Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM F594, groupe 2 (acier inoxydable 316), condition CW, avec revêtement anti-grippage. Rondelles en acier inoxydable conformément à l'ASME B18.21.1 et l'ASTM A666, type 316, recuites.

6 – 14", 160 – 355 mm : boulons à tête bombée et collet oblong en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques de l'ASTM A193 classe 2 grade B8M. Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A194 grade 8M, avec revêtement anti-grippage. Rondelles en acier inoxydable conformément à l'ASME B18.21.1 et l'ASTM A666, type 316, recuites.

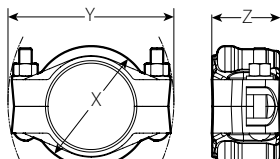
² Les boulons et écrous en acier inoxydable sont disponibles en dimensions impériales uniquement

4.0 DIMENSIONS

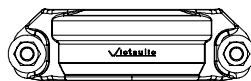
Styles 907 et W907 - Norme IPS



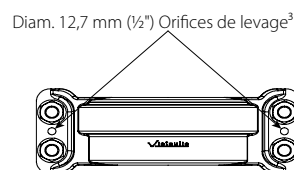
Styles 907 et W907 pré-assemblé
(état Installation-Ready)



Styles 907 et W907
assemblés en place



2 – 8" PS



10 – 14" PS

Dimension		Numéro de style	Plage nominale d'écart entre les tubes ⁴		Boulon/écrou		Dimensions					Poids
nominal pouces mm	Diamètre extérieur réel pouces mm		Extrémités de tube en contact avec le joint d'étanchéité ⁵ pouces mm	Écart nominal maximum ⁶ pouces mm	Qté	Dimension pouces	Pré-assemblé (état Installation-Ready™)		Assemblé en place			Env. (unitaire) lb kg
							X pouces mm	Y pouces mm	X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm	
2 50	2.375 60,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	½ x 3 ¼	3.88 99	6.13 156	3.50 89	6.13 156	3.13 80	4.7 2,1
3 80	3.500 88,9	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	⅝ x 3 ½	5.13 130	7.63 194	4.50 114	7.63 194	3.13 80	6.6 3,0
4 100	4.500 114,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	⅝ x 4 ¼	6.75 171	8.88 226	6.13 156	8.88 226	3.50 89	9.4 4,3
5 125	5.563 141,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	¾ x 4 ¼	8.00 203	10.63 270	7.25 184	11.00 279	3.50 89	11.9 5,4
6 150	6.625 168,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	¾ x 5	8.88 226	11.75 298	8.00 203	11.75 298	3.50 89	13.8 6,3
8 200	8.625 219,1	907	0.31 5,1	0.50 12,7	2	¾ x 6 ¼	11.63 295	14.13 359	10.38 264	14.75 375	3.88 99	21.4 9,7
10 250	10.750 273,0	907	0.31 5,1	0.50 12,7	4	⅞ x 6 ½	13.98 355	17.75 451	12.83 326	17.75 451	6.13 156	53.0 24,0
12 300	12.750 323,9	907	0.50 12,7	0.80 20,3	4	⅞ x 6 ½	15.97 406	19.58 497	14.82 376	19.58 497	6.13 156	62.0 28,1
14 350	14.000 355,6	W907	1.00 25.4	1.06 26.9	4	1 ⅞ x 7	17.52 445	21.60 549	16.18 411	21.60 549	7.56 192	81.0 36.7

³ Orifices non filetés pour un dimensionnement correct des anneaux ou crochets de levage.

⁴ Ces colonnes contiennent la plage nominale des écarts entre les tubes pouvant se produire au moment de l'installation.

⁵ Écart nominal entre les tubes quand les extrémités de tubes sont en butée contre le joint d'étanchéité, tel qu'illustré sur la figure 1 & 3.

⁶ Écart nominal maximum entre les tubes quand les extrémités de tubes sont à leur écartement maximal, tel qu'illustré sur la figure 2 & 4.

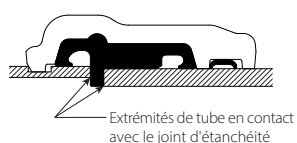


Figure 1

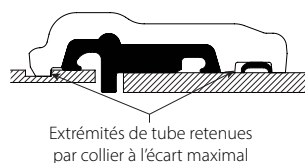


Figure 2

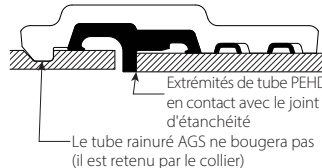


Figure 3

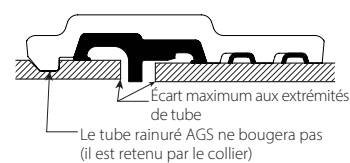
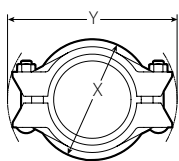


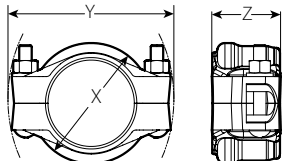
Figure 4

4.1 DIMENSIONS

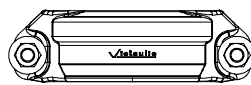
Styles 907 et W907 - Norme ISO



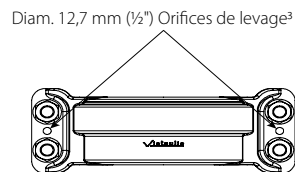
Styles 907 et W907 pré-assemblé
(état Installation-Ready)



Styles 907 et W907
assemblés en place



63 – 225 mm ISO



250 – 355 mm ISO

Dimension PEHD bout lisse x extrémité rainurée	Style n°	Plage nominale d'écart entre les tubes ⁹		Boulon/écrou		Dimensions					Poids	
		Extrémités de tube en contact avec le joint d'étanchéité ¹⁰ pouces mm	Écart nominal maximum ¹¹ pouces mm	Qté	Dimension mm pouces	Pré-assemblé (état Installation- Ready™)		Assemblé en place			Env. (unitaire) kg lb	
nominal mm						X mm pouces	Y mm pouces	X mm pouces	Y mm pouces	Z mm pouces		
63 x 60,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M12 x 83 ½ x 3¼	105 4.13	156 6.13	89 3.50	156 6.13	80 3.13	2,2 4.9	
75 x 73,0	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M16 x 83 ⅝ x 3¼	124 4.88	178 7.00	111 4.38	191 7.50	80 3.13	2,7 5.9	
90 x 88,9	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M16 x 102 ⅝ x 4	133 5.25	194 7.63	118 4.63	191 7.50	80 3.13	2,9 6.5	
110 x 114,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M16 x 102 ⅝ x 4	159 6.25	229 9.00	143 5.63	229 9.00	89 3.50	4,4 9.6	
125 x 114,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M20 x 108 ¾ x 4¼	181 7.13	254 10.00	162 6.38	267 10.50	89 3.50	5,1 11.3	
140 x 141,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M20 x 108 ¾ x 4¼	203 8.00	270 10.63	184 7.25	279 11.00	89 3.50	5,4 11.9	
160 x 168,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M20 x 127 ¾ x 5	216 8.50	292 11.50	194 7.63	292 11.50	89 3.50	5,8 12.8	
180 x 165,1	907	0.31 7,9	0.50 12,7	2	M20 x 127 ¾ x 5	242 9.51	309 12.18	219 8.63	322 12.68	92 3.63	7,0 15.4	
180 x 168,3	907	0.38 9,7	0.62 15,7	2	M20 x 127 ¾ x 5	241 9.50	308 12.13	219 8.63	321 12.63	92 3.63	6,8 15.0	
200 x 219,1	907	0.31 7,9	0.50 12,7	2	M20 x 159 ¾ x 6¼	289 11.38	365 14.38	260 10.25	381 15.00	99 3.88	9,8 21.7	
225 x 219,1	907	0.31 7,9	0.50 12,7	2	M20 x 159 ¾ x 6¼	298 11.75	365 14.38	270 10.63	381 15.00	99 3.88	10,0 22.0	
250 x 273,0	907	0.31 7,9	0.50 12,7	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	349 13.74	437 17.20	320 12.60	437 17.20	156 6.14	24,0 53.0	
280 x 273,0	907	0.31 7,9	0.50 12,7	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	361 14.21	437 17.20	332 13.06	437 17.20	156 6.14	24,5 54.0	
315 x 323,9	907	0.60 15,2	0.90 22,9	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	404 15.90	499 19.64	375 14.75	499 19.64	156 6.14	27,7 61.0	
355 x 355,6	W907	1.00 25,4	1.06 26,9	4	M27 x 178 1 ⅞ x 7	445 17.52	549 21.60	411 16.18	549 21.60	192 7.56	36,7 81.0	

⁷ Orifices non filetés pour un dimensionnement correct des anneaux ou crochets de levage.

⁸ Boulons/écrous au système métrique, à l'exception des produits d'Amérique du Nord, d'Amérique du Sud et d'Australie où les mesures impériales sont standard.

⁹ Ces colonnes contiennent la plage nominale des écarts entre les tubes pouvant se produire au moment de l'installation.

¹⁰ Écart nominal entre les tubes quand les extrémités de tubes sont en butée contre le joint d'étanchéité, tel qu'illustré sur la figure 1 & 3.

¹¹ Écart nominal maximum entre les tubes quand les extrémités de tubes sont à leur écartement maximal, tel qu'illustré sur la figure 2 & 4.

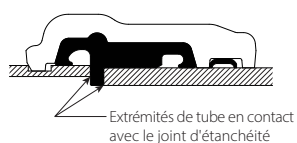


Figure 1

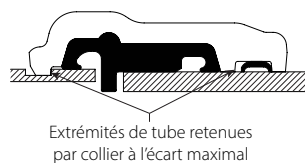


Figure 2

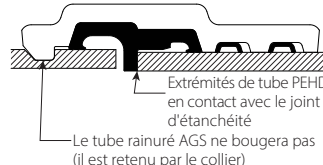


Figure 3

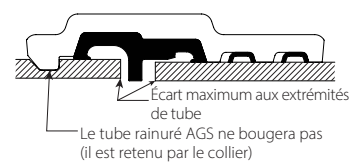


Figure 4

5.0 PERFORMANCES

Styles 907 et W907 - Norme IPS

Pression nominale : les joints faits avec des colliers style 907 et style W907 sont conformes à la pression nominale du tube PEHD.

Dimen- sion	Tube PE4710 PEHD DR ¹²													
	7		9		11		13,5		17		21		26	
Dimen- sion nominale	Pression de service en place max psi kPa	Charge d' extrémité max autorisée lb N	Pression de service en place max psi kPa	Charge d' extrémité max autorisée lb N	Pression de service en place max psi kPa	Charge d' extrémité max autorisée lb N	Pression de service en place max psi kPa	Charge d' extrémité max autorisée lb N	Pression de service en place max psi kPa	Charge d' extrémité max autorisée lb N	Pression de service en place max psi kPa	Charge d' extrémité max autorisée lb N	Pression de service en place max psi kPa	Charge d' extrémité max autorisée lb N
pouces														
2	333 2 295	1 475 6 560	250 1 725	1 110 4 940	200 1 380	885 3 935	160 1 100	710 3 160	125 860	555 2 470	100 690	445 1 980	–	–
3	333 2 295	3 205 14 255	250 1 725	2 405 10 700	200 1 380	1 925 8 565	160 1 100	1 540 6 850	125 860	1 205 5 360	100 690	960 4 270	–	–
4	333 2 295	5 295 23 555	250 1 725	3 975 17 680	200 1 380	3 180 14 145	160 1 100	2 545 11 320	125 860	1 990 8 850	100 690	1 590 7 075	–	–
5	333 2 295	8 095 36 010	250 1 725	6 075 27 025	200 1 380	4 860 21 620	160 1 100	3 890 17 305	125 860	3 040 13 525	100 690	2 430 10 810	–	–
6	333 2 295	11 480 51 065	250 1 725	8 620 38 345	200 1 380	6 895 30 670	160 1 100	5 515 24 530	125 860	4 310 19 170	100 690	3 445 15 325	80 550	2 760 12 275
8	333 2 295	19 455 86 540	250 1 725	14 605 64 965	200 1 380	11 685 51 975	160 1 100	9 350 41 590	125 860	7 305 32 495	100 690	5 845 26 000	80 550	4 675 20 795
10	333 2 295	30 225 134 450	250 1 725	22 690 100 930	200 1 380	18 155 80 755	160 1 100	14 520 64 590	125 860	11 345 50 465	100 690	9 075 40 370	80 550	7 260 32 295
12	333 2 295	42 515 189 115	250 1 725	31 920 141 985	200 1 380	25 535 11 3585	160 1 100	20 430 90 875	125 860	15 960 70 995	100 690	12 770 56 805	80 550	10 215 45 440
14	333 2 295	51 260 228 015	250 1 725	38 485 171 190	200 1 380	30 790 136 960	160 1 100	24 630 109 560	125 860	19 240 85 585	100 690	15 395 68 480	80 550	12 315 54 780

¹² Tube PEHD conformément à l'ASTM D3035 et la F714 à 73 °F/23 °C. Se reporter aux données de fabrication des tubes en plastique pour les facteurs de délestage à d'autres températures

REMARQUE

- L'étanchéité des joints d'étanchéité des colliers Victaulic a été démontrée en situation de vide total (29" de Hg/3,4 kPa [pression absolue]). Consulter le fabricant des tubes en PEHD pour connaître les limites recommandées pour le vide maximum et l'incidence de la température et de l'ovale du tube.
- Pour d'autres matériaux de tubes, contacter Victaulic

5.1 PERFORMANCES

Styles 907 et W907 - Norme ISO

Pression nominale : les joints faits avec des colliers style 907 et style W907 sont conformes à la pression nominale du tube PEHD.

Dimen- sion	Tube PE100 PEHD SDR ¹³													
Dimen- sion nominale mm	7,4		9		11		13,6		17		21		26	
	Pression de service en place max Bar kPa psi	Charge d' extrémité max autorisée N lb	Pression de service en place max Bar kPa psi	Charge d' extrémité max autorisée N lb	Pression de service en place max Bar kPa psi	Charge d' extrémité max autorisée N lb	Pression de service en place max Bar kPa psi	Charge d' extrémité max autorisée N lb	Pression de service en place max Bar kPa psi	Charge d' extrémité max autorisée N lb	Pression de service en place max Bar kPa psi	Charge d' extrémité max autorisée N lb	Pression de service en place max Bar kPa psi	Charge d' extrémité max autorisée N lb
63	25 2 500 363	7 875 1 770	20 2 000 290	6 295 1 415	16 1 600 232	5 025 1 130	12,5 1 250 182	3 960 890	10 1 000 145	3 135 705	8 800 116	2 515 565	–	–
75	25 2 500 363	11 165 2 510	20 2 000 290	8 920 2 005	16 1 600 232	7 140 1 605	12,5 1 250 182	5 605 1 260	10 1 000 145	4 450 1 000	8 800 116	3 560 800	–	–
90	25 2 500 363	16 080 3 615	20 2 000 290	12 855 2 890	16 1 600 232	10 275 2 310	12,5 1 250 182	8 075 1 815	10 1 000 145	6 430 1 445	8 800 116	5 140 1 155	–	–
110	25 2 500 363	24 000 5 395	20 2 000 290	19 170 4 310	16 1 600 232	15 345 3 450	12,5 1 250 182	12 030 2 705	10 1 000 145	9 585 2 155	8 800 116	7 675 1 725	–	–
125	25 2 500 363	31 005 6 970	20 2 000 290	24 775 5 570	16 1 600 232	19 815 4 455	12,5 1 250 182	15 545 3 495	10 1 000 145	12 390 2 785	8 800 116	9 920 2 230	–	–
140	25 2 500 363	38 875 8 740	20 2 000 290	31 070 6 985	16 1 600 232	24 845 5 585	12,5 1 250 182	19 505 4 385	10 1 000 145	15 525 3 490	8 800 116	12 435 2 795	–	–
160	25 2 500 363	50 800 11 420	20 2 000 290	40 590 9 125	16 1 600 232	32 470 7 300	12,5 1 250 182	25 465 5 725	10 1 000 145	20 285 4 560	8 800 116	16 235 3 650	6 600 87	12 165 2 735
180	25 2 500 363	64 300 14 455	20 2 000 290	51 355 11 545	16 1 600 232	41 080 9 235	12,5 1 250 182	32 225 7 245	10 1 000 145	25 690 5 775	8 800 116	20 550 4 620	6 600 87	15 415 3 465
200	25 2 500 363	79 335 17 835	20 2 000 290	63 385 14 250	16 1 600 232	50 710 11 400	12,5 1 250 182	39 765 8 940	10 1 000 145	31 695 7 125	8 800 116	25 355 5 700	6 600 87	19 015 4 275
225	25 2 500 363	100 440 22 580	20 2 000 290	80 245 18 040	16 1 600 232	64 190 14 430	12,5 1 250 182	50 355 11 320	10 1 000 145	40 125 9 020	8 800 116	32 095 7 215	6 600 87	24 065 5 410
250	25 2 500 363	123 995 27 875	20 2 000 290	99 060 22 270	16 1 600 232	79 245 17 815	12,5 1 250 182	62 165 13 975	10 1 000 145	49 530 11 135	8 800 116	39 610 8 905	6 600 87	29 715 6 680
280	25 2 500 363	155 555 34 970	20 2 000 290	124 260 27 935	16 1 600 232	99 420 22 350	12,5 1 250 182	77 975 17 530	10 1 000 145	62 140 13 970	8 800 116	49 710 11 175	6 600 87	37 275 8 380
315	25 2 500 363	196 855 44 255	20 2 000 290	157 265 35 355	16 1 600 232	125 820 28 285	12,5 1 250 182	98 685 22 185	10 1 000 145	78 620 17 675	8 800 116	62 900 14 140	6 600 87	47 175 10 605
355	25 2 500 363	249 970 56 195	20 2 000 290	199 705 44 895	16 1 600 232	159 760 35 915	12,5 1 250 182	125 330 28 175	10 1 000 145	99 840 22 445	8 800 116	79 870 17 955	6 600 87	59 920 13 470

¹³ Tube PEHD conformément à l'ISO 4427-2 à 68 °F/20 °C. Se reporter aux données de fabrication des tubes en plastique pour les facteurs de délestage à d'autres températures

REMARQUE

- L'étanchéité des joints d'étanchéité des colliers Victaulic a été démontrée en situation de vide total (29" de Hg/3,4 kPa [pression absolue]). Consulter le fabricant des tubes en PEHD pour connaître les limites recommandées pour le vide maximum et l'incidence de la température et de l'ovale du tube.
- Pour d'autres matériaux de tubes, contacter Victaulic

5.2 PERFORMANCES

Styles 907 et W907 - Norme IPS

Effort en traction admissible les joints faits avec les colliers styles 907 et W907 peuvent supporter les efforts en traction indiqués ci-dessous.

Dimension	Charge en traction admissible ¹⁴						
Dimension nominale pouces	DR						
	7 lb N	9 lb N	11 lb N	13,5 lb N	17 lb N	21 lb N	26 lb N
2	2 369 10 540	1 911 8 501	1 599 7 114	1 327 5 904	1 071 4 765	878 3 906	–
3	5 146 22 890	4 151 18 463	3 473 15 449	2 882 12 821	2 327 10 349	1 906 8 478	–
4	8 507 37 839	6 861 30 520	5 741 25 539	4 765 21 195	3 846 17 108	3 151 14 016	–
5	12 292 54 678	10 388 46 208	8 692 38 664	7 165 31 872	5 823 25 902	4 815 21 418	–
6	18 437 82 013	14 871 66 151	12 444 55 353	10 327 45 938	8 336 37 081	6 829 30 377	5 568 24 768
8	31 200 138 784	25 200 112 095	21 100 93 857	17 500 77 844	14 100 62 720	11 574 51 484	9 438 41 982
10	48 500 215 738	39 100 173 926	32 800 145 901	27 200 120 991	21 900 97 416	17 900 79 623	14 662 65 220
12	68 300 303 814	55 100 245 096	46 100 205 062	38 300 170 366	30 900 137 449	25 200 112 095	20 625 91 745
14	72 000 320 270	64 000 284 686	55 600 247 320	46 100 205 062	37 200 165 473	30 400 135 226	24 867 110 614

¹⁴ Les efforts de traction admissibles illustrés correspondent à une traction rectiligne de sections de tube assemblées alors qu'elles sont dépressurisées pour une période maximale d'une demi heure à 68 °F/20 °C. Consulter les recommandations du fabricant des tubes pour des facteurs de réduction ATL à températures élevées.

5.3 PERFORMANCES

Styles 907 et W907 - Norme ISO

Effort en traction admissible (ATL) : les joints faits avec les colliers styles 907 et W907 peuvent supporter les efforts en traction indiqués ci-dessous.

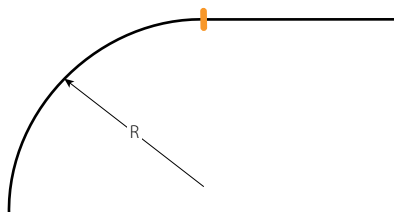
Dimension	Charge en traction admissible ¹⁵ SDR						
Dimension nominale mm	7,4 N lb	9 N lb	11 N lb	13,6 N lb	17 N lb	21 N lb	26 N lb
63	11 076 2 490	9 360 2 104	7 832 1 761	6 456 1 451	5 247 1 179	4 297 966	–
75	15 702 3 530	13 269 2 983	11 103 2 496	9 150 2 057	7 437 1 672	6 094 1 370	–
90	22 616 5 084	19 112 4 297	15 992 3 595	13 182 2 964	10 713 2 408	8 776 1 973	–
110	33 748 7 587	28 519 6 411	23 864 5 365	19 671 4 422	15 987 3 594	13 096 2 944	–
125	43 610 9 804	36 854 8 285	30 840 6 933	25 422 5 715	20 658 4 644	16 921 3 804	–
140	54 678 12 292	46 208 10 388	38 664 8 692	31 872 7 165	25 902 5 823	21 218 4 770	–
160	71 440 16 061	60 372 13 572	50 517 11 357	41 641 9 361	33 841 7 608	27 721 6 232	22 606 5 082
180	90 415 20 326	76 407 17 177	63 934 14 373	52 698 11 847	42 827 9 628	35 053 7 887	28 611 6 432
200	111 561 25 080	94 276 21 194	78 889 17 735	65 029 14 619	52 849 11 881	43 290 9 732	35 301 7 936
225	141 271 31 759	119 381 26 838	99 898 22 458	82 345 18 512	66 919 15 044	54 820 12 324	44 705 10 050
250	173 925 39 100	146 791 33 000	122 770 27 600	101 419 22 800	82 292 18 500	67 613 15 200	54 713 12 300
280	218 408 49 100	184 601 41 500	15 4576 34 750	127 219 28 600	103 421 23 250	84 516 19 000	68 947 15 500
315	276 679 62 200	23 3531 52 500	195 721 44 000	161 025 36 200	130 777 29 400	107 202 24 100	87 185 19 600
355	351 410 79 000	296 695 66 700	248 565 55 880	204 617 46 000	166 363 37 400	136 116 30 600	110 761 24 900

¹⁵ Les efforts de traction admissibles illustrés correspondent à une traction rectiligne de sections de tube assemblées alors qu'elles sont dépressurisées pour une période maximale d'une demi heure à 68 °F/20 °C. Consulter les recommandations du fabricant des tubes pour des facteurs de réduction ATL à températures élevées.

5.4 PERFORMANCES

Styles 907 et W907 - Norme IPS

Rayon de courbure : les joints faits avec les colliers styles 907 et W907 peuvent supporter un rayon de courbure selon les recommandations du Plastic Pipe Institute (PPI) dans le Manuel des tubes en PE (2e éd., chapitre 7, tableau 4).

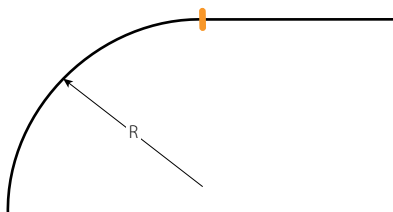


Dimension	Rayon de courbure minimum recommandé DR						
Dimension nominale pouces	7 pouces mm	9 pouces mm	11 pouces mm	13,5 pouces mm	17 pouces mm	21 pouces mm	26 pouces mm
2	48 1 207	48 1 207	59 1 508	59 1 508	64 1 629	155 3 937	–
3	70 1 778	70 1 778	88 2 223	88 2 223	95 2 400	95 2 400	–
4	90 2 286	90 2 286	113 2 858	113 2 858	122 3 086	122 3 086	–
5	111 2 813	111 2 813	138 3 516	138 3 516	149 3 797	149 3 797	–
6	133 3 366	133 3 366	166 4 207	166 4 207	179 4 543	179 4 543	225 5 715
8	173 4 382	173 4 382	216 5 477	216 5 477	233 5 915	233 5 915	293 7 442
10	215 5 461	215 5 461	269 6 826	269 6 826	290 7 372	290 7 372	366 9 296
12	255 6 477	255 6 477	319 8 096	319 8 096	344 8 744	344 8 744	434 11 024
14	280 7 112	280 7 112	350 8 890	350 8 890	378 9 601	378 9 601	476 12 090

5.5 PERFORMANCES

Styles 907 et W907 - Norme ISO

Rayon de courbure : les joints faits avec les colliers styles 907 et W907 peuvent supporter un rayon de courbure selon les recommandations du Plastic Pipe Institute (PPI) dans le Manuel des tubes en PE (2e éd., chapitre 7, tableau 4).



Dimension nominale	Rayon de courbure minimum recommandé SDR						
	7,4 mm pouces	9 mm pouces	11 mm pouces	13,6 mm pouces	17 mm pouces	21 mm pouces	26 mm pouces
63	1 266 50	1 266 50	1 582 62	1 582 62	1 709 67	4 090 161	–
75	1 507 59	1 507 59	1 884 74	1 884 74	2 035 80	4 877 192	–
90	1 809 71	1 809 71	2 261 89	2 261 89	2 442 96	2 442 96	–
110	2 210 87	2 210 87	2 762 109	2 762 109	2 983 117	2 983 117	–
125	2 512 99	2 512 99	3 140 124	3 140 124	3 391 134	3 391 134	–
140	2 813 111	2 813 111	3 516 138	3 516 138	3 797 149	3 797 149	–
160	3 215 127	3 215 127	4 019 158	4 019 158	4 340 171	4 340 171	5 461 215
180	3 617 142	3 617 142	4 521 178	4 521 178	4 883 192	4 883 192	6 147 242
200	4 018 158	4 018 158	5 022 198	5 022 198	5 424 214	5 424 214	6 833 269
225	4 521 178	4 521 178	5 652 223	5 652 223	6 104 240	6 104 240	7 671 302
250	5 000 197	5 000 197	6 250 246	6 250 246	6 750 266	6 750 266	8 534 336
280	5 600 220	5 600 220	7 000 276	7 000 276	7 560 298	7 560 298	9 550 376
315	6 300 248	6 300 248	7 875 310	7 875 310	8 505 335	8 505 335	10 744 423
355	7 100 280	7 100 280	8 875 349	8 875 349	9 585 377	9 585 377	12 116 477

6.0 NOTIFICATIONS

⚠ AVERTISSEMENT



- N'entreprendre aucune intervention d'installation, de dépose, de réglage ou de maintenance des produits de tuyauterie Victaulic sans avoir au préalable lu et compris toutes les instructions.
- Relâcher la pression et vidanger le système de tuyauterie avant de procéder à l'installation, à la dépose, au réglage ou à la maintenance des produits de tuyauterie Victaulic.
- Porter des lunettes de sécurité, un casque et des chaussures de sécurité.

Le non-respect de ces consignes peut provoquer des blessures graves, voire mortelles, ainsi que des dommages matériels.

IMPORTANT

- Victaulic ne recommande pas l'utilisation de tubes soudés bout à bout dans les diamètres NPS 2"/DN150 et inférieurs avec les produits de joints d'étanchéité Victaulic. Cela comprend, sans s'y limiter, les tubes ASTM A53 de type F.

7.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

[I-900 : Manuel d'installation et de montage des produits en PEHD](#)

[IT-907 : Étiquette d'installation du Style 905](#)

[05.01 : Guide de sélection des joints d'étanchéité](#)

[19.07 : Collier style 905 pour PEHD à bout lisse](#)

[19.09 : Collier Style 908 pour tubes en PEHD à rainure double](#)

[19.11 : Raccords en PEHD à bouts lisses](#)

[19.12 : Adaptateur de bride Style 904 pour raccordement tubes PEHD-tubes à bride](#)

[25.01 : Spécifications des rainures OGS \(Original Groove System\)](#)

[25.09 : Spécifications des rainures moletées Advanced Groove System \(AGS\)](#)

[29.01 : Conditions générales/Garantie](#)

[I-FOND : Instructions d'installation des fonds Victaulic](#)

Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec leur application d'utilisation finale, dans le respect des normes du secteur et des spécifications du projet, ainsi que des consignes d'installation, de performance, de maintenance et les données de sécurité, ainsi que les avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions générales de vente standard, de la garantie, d'installation de la société Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

Installation

Toujours se reporter au [manuel d'installation Victaulic](#) ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site victaulic.com.

Garantie

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

Droits de propriété intellectuelle

Aucun énoncé concernant l'utilisation de tout matériel, produit, service ou conception n'a comme objectif d'octroyer, ou d'être interprété comme, une licence de brevet ou un autre droit de propriété intellectuelle appartenant à Victaulic ou à ses succursales, en tant que recommandation d'utilisation de tels matériau, produit, service ou conception menant à la violation de tout brevet ou de tout autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Victaulic et toutes les autres marques Victaulic sont des marques commerciales ou des marques déposées de la compagnie Victaulic et/ou de ses filiales, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Remarque

Tous les produits portant une marque déposée Victaulic sont fabriqués par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés uniquement conformément aux instructions d'installation de Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.