

Victaulic® Giunto di transizione per tubo per polietilene-acciaio

Tipo 907 e tipo W907



1.0 DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Dimensioni disponibili

- 2 – Polietilene IPS 14" a acciaio scanalato DN350 mm 14"/DN50 IPS 2
- 63 mm – 355 mm ISO polietilene ad acciaio scanalato 2 – 14"/DN50 – DN350 mm

Materiale del tubo

- Tubo HDPE conforme ASTM D3035 e ASTM F714 o ISO 4427-2 (SDR 7 – 26)
- Tubo PE-RT conforme ad ASTM D3350, classe celle PE445574C, ASTM F2619 e ASTM F714 (SDR 7 – 26)
- Vedere la [pubblicazione 36.01](#) per informazioni sul tubo in polietilene reticolato (PE-Xa).
- Acciaio al carbonio, acciaio inossidabile
- Per le eccezioni fare riferimento alla sezione 6.0 Notifiche
- Contattare Victaulic per tubi in altri materiali

Pressione di esercizio massima

- Corrisponde o supera la pressione nominale del tubo PEAD o PE-RT

Temperatura di esercizio

- Dipende dalla valutazione del produttore del tubo e dalla scelta della guarnizione
- Consultare la sezione 3.0 per le opzioni di prestazioni della guarnizione
- Consultare il fabbricante del tubo per i limiti prestazionali del materiale del tubo

Funzione

- Assicura una singola transizione da tubi in polietilene con estremità lisce a componenti di sistemi di tubazioni in IPS con estremità scanalate
- Utilizza la tecnologia brevettata Installation-Ready™ che non richiede l'uso di componenti sfusi

Preparazione del tubo

- Per l'uso su tubi PEAD o PE-RT con estremità liscia
- Per giunti di tipo 907 con passaggio ad acciaio 2 – 12"/DN50 – DN300, preparare l'estremità scanalata del tubo in conformità con la [pubblicazione 25.01](#): Specifiche scanalatura OGS (Original Groove System)
- Per giunti di tipo W907 con passaggio ad acciaio 14"/DN350, preparare l'estremità scanalata del tubo in conformità con la [pubblicazione 25.09](#): Advanced Groove System (AGS) specifiche scanalatura per rullatura

NOTA

- Tutti i riferimenti a PEAD nel presente documento comprendono PE-RT

PER L'INSTALLAZIONE, LA MANUTENZIONE O L'ASSISTENZA, FARE SEMPRE RIFERIMENTO ALLE NOTIFICHE
RIPORTATE AL TERMINE DI QUESTO DOCUMENTO.

2.0 CERTIFICAZIONE/OMOLOGAZIONI



EN 10311
CPR (UE)
N. 305/2011

NOTA

- Vedere la [Pubblicazione 10_01](#): Guida di riferimento Victaulic sull'approvazione antincendio.
- Vedere la [Pubblicazione 02_06](#): Approvazioni Victaulic per prodotti per acqua potabile - ANSI/NSF 61 e ANSI/NSF 372, se applicabile.
- La certificazione WaterMark™ si applica soltanto a giunti con rivestimento epossidico EPDM di qualità "E". Per maggiori dettagli consultare Victaulic.

3.0 SPECIFICHE - MATERIALE

Alloggiamento: Ghisa sferoidale conforme allo standard ASTM A 536, Grado 65-45-12.

Verniciatura dell'alloggiamento: (specificare la scelta)

Rivestimento arancione per formati IPS Rivestimento nero per formati ISO e 5" IPS.

Rivestimento epossidico liquido.

Resina epossidica legata per fusione.

Zincato.

Per dettagli sugli altri rivestimenti disponibili, si prega di contattare Victaulic.

Anello di tenuta: Acciaio inossidabile tipo 316.

Guarnizione del giunto: (specificare la scelta¹)

Nitrile Grado "T"

Nitrile (codice colore arancione). Intervallo di temperatura da -20 °F a +180 °F/da -29 °C a +82 °C. Può essere specificata per servizi legati all'olio, inclusa l'aria con vapori d'olio, questa guarnizione può essere specificata per temperature fino a +180 °F/+82 °C. Per servizi legati all'acqua, questa guarnizione può essere specificata per temperature fino a +150 °F/+66 °C. Per servizi di aria secca senza olio, questa guarnizione può essere specificata per temperature fino a +140 °F/+60 °C. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI CHE UTILIZZANO PRODOTTI A BASE DI ACQUA CALDA O DI VAPORE.**

EPDM grado "E"

EPDM (codice colore verde). Intervallo di temperatura da -34 °C a +110 °C/da -30 °F a +230 °F. È possibile scegliere la versione per utenza acqua calda all'interno del campo di temperatura, oltre a diversi acidi diluiti, utenze con aria disoleata e varie sostanze chimiche. Certificato UL in conformità con lo standard ANSI/NSF 61 per l'uso con utenze di acqua potabile fredda +73 °F/+23 °C e con lo standard ANSI/NSF 372. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE PETROLIFERA O DI VAPORE.**

EPDM grado "EF"

EPDM (codice colore verde "X"). Intervallo di temperatura da -34 °C a +110 °C/da -30 °F a +230 °F. È possibile scegliere la versione per utenza acqua calda e fredda all'interno del campo di temperatura, oltre a diversi acidi diluiti, utenze con aria disoleata e varie sostanze chimiche. Soddisfa anche i requisiti per l'acqua potabile calda e fredda previsti da DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW, e dalla norma francese ACS (Crecep), approvato per W534, approvato per utenza acqua potabile fredda EN681-1 di tipo WA e per utenza acqua potabile calda di tipo WB. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI UTILIZZANTI PRODOTTI A BASE PETROLIFERA O DI VAPORE.**

Fluoroelastomero tipo "O"

Victaulic Fluoroelastomero (Codice colore blu). Intervallo di temperatura da -7 °C a +149 °C/da +20 °F a +300 °F. Può essere indicato per molti acidi ossidanti, oli di petrolio, idrocarburi alogenati, lubrificanti, fluidi idraulici, liquidi organici e aria con idrocarburi. **NON COMPATIBILE PER L'USO CON IMPIANTI CHE UTILIZZANO PRODOTTI A BASE DI ACQUA CALDA O DI VAPORE.**

¹ I servizi elencati sono esclusivamente linee guida generali di servizio. Tenere presente che esistono impianti in cui queste guarnizioni non sono compatibili. Per raccomandazioni specifiche sulle guarnizioni e per un elenco degli impianti non compatibili, occorre sempre fare riferimento alla [Guida alla selezione delle guarnizioni Victaulic](#).

NOTA

- La temperatura nominale massima indicata supera la temperatura nominale del tubo PEAD. Consultare il singolo fabbricante del tubo per i limiti di temperatura specifici.

3.0 SPECIFICHE – MATERIALE (CONTINUA)

Bulloneria:

Bulloni/Dadi: (specificare la scelta²)

Bulloni filettati a collo ovale in acciaio al carbonio conformi ai requisiti meccanici e chimici dello standard ASTM A449 (sistema anglosassone) o ISO 898-1 (sistema metrico) Classe 9.8 (M10-M16) o Classe 8.8 (M20 e superiore). Dadi esagonali in acciaio al carbonio conformi ai requisiti meccanici dello standard ASTM A563 grado B (sistema anglosassone – dadi esagonali pesanti) o ISO 898-2 (sistema metrico - dadi esagonali) Classe 10 (M12-M16) o Classe 8 (M20 e superiore). I bulloni di guida e i dadi esagonali sono zincati elettroliticamente secondo la norma ASTM B633 Fe/Zn5 (sistema anglosassone) tipo III o (sistema metrico) tipo II, con rivestimento superiore in fluoropolimero blu (sistema anglosassone) o nero (sistema metrico). Rondelle in acciaio temprato conforme a ASTM F436 tipo 3 (acciaio corten).

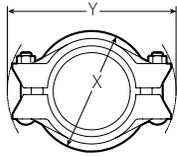
2 – 5", 63 – 140 mm: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio inossidabile conforme ai requisiti meccanici ASTM F593, gruppo 2 (acciaio inossidabile 316), stato CW (antiorario). Dadi esagonali in acciaio inossidabile conforme ai requisiti meccanici ASTM F594, gruppo 2 (acciaio inossidabile 316), stato CW (antiorario), con rivestimento che riduce il grippaggio. Rondelle in acciaio inossidabile conformi a ASME B18.21.1 e ASTM A666, tipo 316, ricotto.

6 – 14", 160 – 355 mm: Bulloni filettati a collo ovale in acciaio inox conformi ai requisiti meccanici della norma ASTM A193 Classe 2, grado B8M. Dadi esagonali in acciaio inossidabile conforme ai requisiti meccanici ASTM A194 grado 8M pesanti, con rivestimento che riduce il grippaggio. Rondelle in acciaio inossidabile conformi a ASME B18.21.1 e ASTM A666, tipo 316, ricotto.

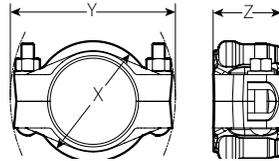
² I bulloni/dadi opzionali in acciaio inossidabile sono disponibili esclusivamente in misure inglesi

4.0 DIMENSIONI

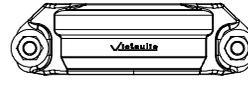
Tipo 907 e tipo W907 – standard IPS



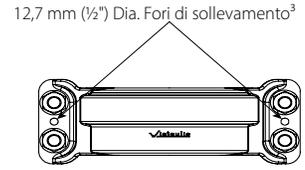
Tipo 907 e tipo W907 pre-assemblato (condizione Installation-Ready)



Tipo 907 e tipo W907 giunzione assemblata



2 – 8" PS



10 – 14" PS

Misura		Numero di tipo	Intervallo nominale di separazione delle estremità del tubo ⁴		Bullone/Dado	Q.tà	Dimensioni in pollici	Dimensioni					Peso	
Nominale pollici mm	Diametro esterno effettivo pollici mm		Estremità del tubo appoggiate contro la guarnizione ⁵	Separazione nominale completa ⁶				Preassemblata (condizione Installation-Ready™)		Giunzione assemblata				Circa (Ciascuno)
								pollici mm	pollici mm	X	Y	Z		
2 50	2.375 60,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	½ x 3 ¼	3.88 99	6.13 156	3.50 89	6.13 156	3.13 80	4.7 2,1		
3 80	3.500 88,9	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	5/8 x 3 ½	5.13 130	7.63 194	4.50 114	7.63 194	3.13 80	6.6 3,0		
4 100	4.500 114,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	5/8 x 4 ¼	6.75 171	8.88 226	6.13 156	8.88 226	3.50 89	9.4 4,3		
5 125	5.563 141,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	¾ x 4 ¼	8.00 203	10.63 270	7.25 184	11.00 279	3.50 89	11.9 5,4		
6 150	6.625 168,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	¾ x 5	8.88 226	11.75 298	8.00 203	11.75 298	3.50 89	13.8 6,3		
8 200	8.625 219,1	907	0.31 5,1	0.50 12,7	2	¾ x 6 ¼	11.63 295	14.13 359	10.38 264	14.75 375	3.88 99	21.4 9,7		
10 250	10.750 273,0	907	0.31 5,1	0.50 12,7	4	7/8 x 6 ½	13.98 355	17.75 451	12.83 326	17.75 451	6.13 156	53.0 24,0		
12 300	12.750 323,9	907	0.50 12,7	0.80 20,3	4	7/8 x 6 ½	15.97 406	19.58 497	14.82 376	19.58 497	6.13 156	62.0 28,1		
14 350	14.000 355,6	W907	1.00 25,4	1.06 26,9	4	1 ½ x 7	17.52 445	21.60 549	16.18 411	21.60 549	7.56 192	81.0 36,7		

³ Fori passanti non filettati per occhielli o ganci delle giuste dimensioni.

⁴ Queste colonne indicano il range nominale di separazione delle estremità del tubo che può verificarsi al momento dell'installazione.

⁵ La separazione nominale delle estremità del tubo quando le estremità del tubo sono in battuta contro la guarnizione come illustrato nelle Figure 1 e 3.

⁶ La separazione completa dell'estremità nominale del tubo quando le estremità del tubo sono separate completamente come illustrato nelle Figure 2 e 4.

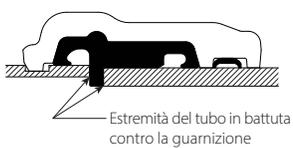


Figura 1

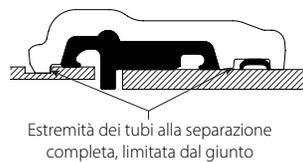


Figura 2

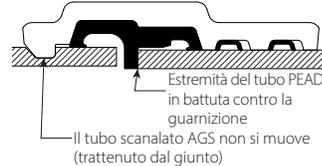


Figura 3

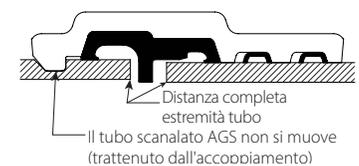
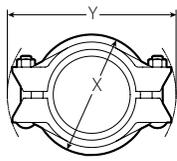


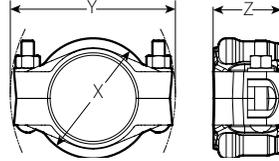
Figura 4

4.1 DIMENSIONI

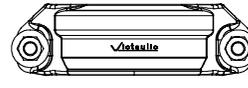
Tipo 907 e tipo W907 – standard ISO



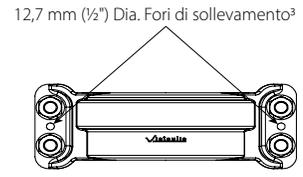
Tipo 907 e tipo W907 pre-assemblato (condizione Installation-Ready)



Tipo 907 e tipo W907 giunzione assemblata



63 – 225 mm ISO



250 – 355 mm ISO

Misura Estremità piana x estremità scanalata in PEAD	Tipo N.	Intervallo nominale di separazione delle estremità del tubo ⁹		Bullone/Dado	Dimensioni						Peso		
		Estremità del tubo in battuta contro la guarnizione ¹⁰ pollici mm	Separazione nominale completa ¹¹ pollici mm		Q.tà	Dimensioni mm pollici	Preassemblata (condizione Installation- Ready™)		Giunzione assemblata			Circa (Ciascuno) kg lb	
							X mm pollici	Y mm pollici	X mm pollici	Y mm pollici			Z mm pollici
63 x 60,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	105 4.13	156 6.13	89 3.50	156 6.13	80 3.13	2,2 4.9		
75 x 73,0	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M16 x 83 ¾ x 3 ¼	124 4.88	178 7.00	111 4.38	191 7.50	80 3.13	2,7 5.9		
90 x 88,9	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M16 x 102 ¾ x 4	133 5.25	194 7.63	118 4.63	191 7.50	80 3.13	2,9 6.5		
110 x 114,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M16 x 102 ¾ x 4	159 6.25	229 9.00	143 5.63	229 9.00	89 3.50	4,4 9.6		
125 x 114,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	181 7.13	254 10.00	162 6.38	267 10.50	89 3.50	5,1 11.3		
140 x 141,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	203 8.00	270 10.63	184 7.25	279 11.00	89 3.50	5,4 11.9		
160 x 168,3	907	0.20 5,1	0.32 8,1	2	M20 x 127 ¾ x 5	216 8.50	292 11.50	194 7.63	292 11.50	89 3.50	5,8 12.8		
180 x 165,1	907	0.31 7,9	0.50 12,7	2	M20 x 127 ¾ x 5	242 9.51	309 12.18	219 8.63	322 12.68	92 3.63	7,0 15.4		
180 x 168,3	907	0.38 9,7	0.62 15,7	2	M20 x 127 ¾ x 5	241 9.50	308 12.13	219 8.63	321 12.63	92 3.63	6,8 15.0		
200 x 219,1	907	0.31 7,9	0.50 12,7	2	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	289 11.38	365 14.38	260 10.25	381 15.00	99 3.88	9,8 21.7		
225 x 219,1	907	0.31 7,9	0.50 12,7	2	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	298 11.75	365 14.38	270 10.63	381 15.00	99 3.88	10,0 22.0		
250 x 273,0	907	0.31 7,9	0.50 12,7	4	M22 x 165 ¾ x 6 ½	349 13.74	437 17.20	320 12.60	437 17.20	156 6.14	24,0 53.0		
280 x 273,0	907	0.31 7,9	0.50 12,7	4	M22 x 165 ¾ x 6 ½	361 14.21	437 17.20	332 13.06	437 17.20	156 6.14	24,5 54.0		
315 x 323,9	907	0.60 15,2	0.90 22,9	4	M22 x 165 ¾ x 6 ½	404 15.90	499 19.64	375 14.75	499 19.64	156 6.14	27,7 61.0		
355 x 355,6	W907	1.00 25,4	1.06 26,9	4	M27 x 178 1 ½ x 7	445 17.52	549 21.60	411 16.18	549 21.60	192 7.56	36,7 81.0		

⁷ Fori passanti nonfilettati per occhielli o ganci delle giuste dimensioni.

⁸ Bulloni/dadi metrici standard, ad eccezione delle spedizioni in Nord America, Sud America e Australia, dove si applicano le misure anglosassoni come standard.

⁹ Queste colonne indicano il range nominale di separazione delle estremità del tubo che può verificarsi al momento dell'installazione.

¹⁰ La separazione nominale delle estremità del tubo quando le estremità del tubo sono in battuta contro la guarnizione come illustrato nelle Figure 1 e 3.

¹¹ La separazione completa dell'estremità nominale del tubo quando le estremità del tubo sono separate completamente come illustrato nelle Figure 2 e 4.

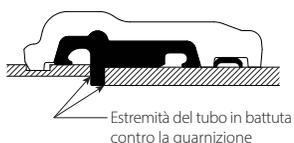


Figura 1



Figura 2

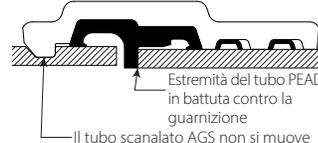


Figura 3



Figura 4

5.0 PRESTAZIONI

Tipo 907 e tipo W907 – standard IPS

Pressione nominale: I raccordi con giunti di tipo 907 e W907 soddisfano la pressione nominale del tubo PEAD.

Misura	Tubo PE4710 PEAD ¹² DR														
	7		9		11		13.5		17		21		26		
Diametro Nominale Pollici	Pressione di lavoro max	Carico all' estremità carico all'	Pressione di lavoro max	Carico all' estremità carico all'	Pressione di lavoro max	Carico all' estremità carico all'	Pressione di lavoro max	Carico all' estremità carico all'	Pressione di lavoro max	Carico all' estremità carico all'	Pressione di lavoro max	Carico all' estremità carico all'	Pressione di lavoro max	Carico all' estremità carico all'	
	Pressione psi kPa	libbre N	Pressione psi kPa	libbre N	Pressione psi kPa	libbre N	Pressione psi kPa	libbre N	Pressione psi kPa	libbre N	Pressione psi kPa	libbre N	Pressione psi kPa	libbre N	Pressione psi kPa
2	333 2295	1475 6560	250 1725	1110 4940	200 1380	885 3935	160 1100	710 3160	125 860	555 2470	100 690	445 1980	-	-	
3	333 2295	3205 14255	250 1725	2405 10700	200 1380	1925 8565	160 1100	1540 6850	125 860	1205 5360	100 690	960 4270	-	-	
4	333 2295	5295 23555	250 1725	3975 17680	200 1380	3180 14145	160 1100	2545 11320	125 860	1990 8850	100 690	1590 7075	-	-	
5	333 2295	8095 36010	250 1725	6075 27025	200 1380	4860 21620	160 1100	3890 17305	125 860	3040 13525	100 690	2430 10810	-	-	
6	333 2295	11480 51065	250 1725	8620 38345	200 1380	6895 30670	160 1100	5515 24530	125 860	4310 19170	100 690	3445 15325	80 550	2760 12275	
8	333 2295	19455 86540	250 1725	14605 64965	200 1380	11685 51975	160 1100	9350 41590	125 860	7305 32495	100 690	5845 26000	80 550	4675 20795	
10	333 2295	30225 134450	250 1725	22690 100930	200 1380	18155 80755	160 1100	14520 64590	125 860	11345 50465	100 690	9075 40370	80 550	7260 32295	
12	333 2295	42515 189115	250 1725	31920 141985	200 1380	25535 113585	160 1100	20430 90875	125 860	15960 70995	100 690	12770 56805	80 550	10215 45440	
14	333 2295	51260 228015	250 1725	38485 171190	200 1380	30790 136960	160 1100	24630 109560	125 860	19240 85585	100 690	15395 68480	80 550	12315 54780	

¹² Tubo PEAD conforme ad ASTM D3035 e F714 a 73 °F/23 °C. Dati di riferimento del fabbricante per i tubi di plastica per i fattori di declassamento ad altre temperature.

NOTA

- Le guarnizioni per giunti Victaulic hanno dimostrato di essere a tenuta in condizioni di vuoto totale (29" di Hg/3.4 kPa [assoluto]). Consultare il fabbricante specifico del tubo PEAD per i limiti raccomandati relativi al vuoto massimo e agli effetti della temperatura e la deformazione ovale del tubo.
- Contattare Victaulic per tubi in altri materiali.

5.1 PRESTAZIONI

Tipo 907 e tipo W907 – standard ISO

Pressione nominale: I raccordi con giunti di tipo 907 e W907 soddisfano la pressione nominale del tubo PEAD.

Misura	Tubo PE100 PEAD SDR ⁹													
	7.4		9		11		13.6		17		21		26	
	Pressione di lavoro max	Carico all'estremità carico all'	Pressione di lavoro max	Carico all'estremità carico all'	Pressione di lavoro max	Carico all'estremità carico all'	Pressione di lavoro max	Carico all'estremità carico all'	Pressione di lavoro max	Carico all'estremità carico all'	Pressione di lavoro max	Carico all'estremità carico all'	Pressione di lavoro max	Carico all'estremità carico all'
	Pressione	estremità	Pressione	estremità	Pressione	estremità	Pressione	estremità	Pressione	estremità	Pressione	estremità	Pressione	estremità
Diametro nominale mm	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb	Bar kPa psi	N lb
63	25 2500 363	7875 1770	20 2000 290	6295 1415	16 1600 232	5025 1130	12.5 1250 182	3960 890	10 1000 145	3135 705	8 800 116	2515 565	-	-
75	25 2500 363	11165 2510	20 2000 290	8920 2005	16 1600 232	7140 1605	12.5 1250 182	5605 1260	10 1000 145	4450 1000	8 800 116	3560 800	-	-
90	25 2500 363	16080 3615	20 2000 290	12855 2890	16 1600 232	10275 2310	12.5 1250 182	8075 1815	10 1000 145	6430 1445	8 800 116	5140 1155	-	-
110	25 2500 363	24000 5395	20 2000 290	19170 4310	16 1600 232	15345 3450	12.5 1250 182	12030 2705	10 1000 145	9585 2155	8 800 116	7675 1725	-	-
125	25 2500 363	31005 6970	20 2000 290	24775 5570	16 1600 232	19815 4455	12.5 1250 182	15545 3495	10 1000 145	12390 2785	8 800 116	9920 2230	-	-
140	25 2500 363	38875 8740	20 2000 290	31070 6985	16 1600 232	24845 5585	12.5 1250 182	19505 4385	10 1000 145	15525 3490	8 800 116	12435 2795	-	-
160	25 2500 363	50800 11420	20 2000 290	40590 9125	16 1600 232	32470 7300	12.5 1250 182	25465 5725	10 1000 145	20285 4560	8 800 116	16235 3650	6 600 87	12165 2735
180	25 2500 363	64300 14455	20 2000 290	51355 11545	16 1600 232	41080 9235	12.5 1250 182	32225 7245	10 1000 145	25690 5775	8 800 116	20550 4620	6 600 87	15415 3465
200	25 2500 363	79335 17835	20 2000 290	63385 14250	16 1600 232	50710 11400	12.5 1250 182	39765 8940	10 1000 145	31695 7125	8 800 116	25355 5700	6 600 87	19015 4275
225	25 2500 363	100440 22580	20 2000 290	80245 18040	16 1600 232	64190 14430	12.5 1250 182	50355 11320	10 1000 145	40125 9020	8 800 116	32095 7215	6 600 87	24065 5410
250	25 2500 363	123995 27875	20 2000 290	99060 22270	16 1600 232	79245 17815	12.5 1250 182	62165 13975	10 1000 145	49530 11135	8 800 116	39610 8905	6 600 87	29715 6680
280	25 2500 363	155555 34970	20 2000 290	124260 27935	16 1600 232	99420 22350	12.5 1250 182	77975 17530	10 1000 145	62140 13970	8 800 116	49710 11175	6 600 87	37275 8380
315	25 2500 363	196855 44255	20 2000 290	157265 35355	16 1600 232	125820 28285	12.5 1250 182	98685 22185	10 1000 145	78620 17675	8 800 116	62900 14140	6 600 87	47175 10605
355	25 2500 363	249970 56195	20 2000 290	199705 44895	16 1600 232	159760 35915	12.5 1250 182	125330 28175	10 1000 145	99840 22445	8 800 116	79870 17955	6 600 87	59920 13470

¹³ Tubo PEAD conforme ad ISO 4427-2 a 68 °F/20 °C. Dati di riferimento del fabbricante per i tubi di plastica per i fattori di declassamento ad altre temperature.

NOTA

- Le guarnizioni per giunti Victaulic hanno dimostrato di essere a tenuta in condizioni di vuoto totale (29" di Hg/3.4 kPa [assoluto]). Consultare il fabbricante specifico del tubo PEAD per i limiti raccomandati relativi al vuoto massimo e agli effetti della temperatura e la deformazione ovale del tubo.
- Contattare Victaulic per tubi in altri materiali.

5.2 PRESTAZIONI

Tipo 907 e tipo W907 – standard IPS

Forza di trazione ammessa (ATL): i raccordi composti dai giunti tipo 907 e tipo W907 possono sostenere le forze di trazione indicate sotto.

Misura Diametro nominale pollici	Forza di trazione ammessa ¹⁴ DR						
	7 lb N	9 lb N	11 lb N	13.5 lb N	17 lb N	21 lb N	26 lb N
2	2369 10540	1911 8501	1599 7114	1327 5904	1071 4765	878 3906	–
3	5146 22890	4151 18463	3473 15449	2882 12821	2327 10349	1906 8478	–
4	8507 37839	6861 30520	5741 25539	4765 21195	3846 17108	3151 14016	–
5	12292 54678	10388 46208	8692 38664	7165 31872	5823 25902	4815 21418	–
6	18437 82013	14871 66151	12444 55353	10327 45938	8336 37081	6829 30377	5568 24768
8	31200 138784	25200 112095	21100 93857	17500 77844	14100 62720	11574 51484	9438 41982
10	48500 215738	39100 173926	32800 145901	27200 120991	21900 97416	17900 79623	14662 65220
12	68300 303814	55100 245096	46100 205062	38300 170366	30900 137449	25200 112095	20625 91745
14	72000 320270	64000 284686	55600 247320	46100 205062	37200 165473	30400 135226	24867 110614

¹⁴ I carichi di trazione ammissibili indicati sono pensati per la trazione dritta di sezioni di tubo non pressurizzate, per un periodo massimo di mezz'ora a 68 °F/20 °C. Consultare la raccomandazione del produttore del tubo per i fattori di riduzione ATL a temperature elevate.

5.3 PRESTAZIONI

Tipo 907 e tipo W907 – standard ISO

Forza di trazione ammessa (ATL): i raccordi composti dai giunti tipo 907 e tipo W907 possono sostenere le forze di trazione indicate sotto.

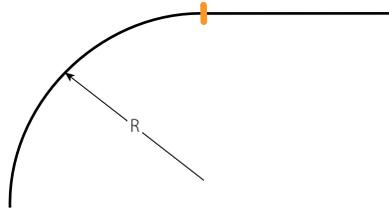
Misura Diametro nominale mm	Forza di trazione ammessa ¹⁵ SDR						
	7.4 N lb	9 N lb	11 N lb	13.6 N lb	17 N lb	21 N lb	26 N lb
63	11076 2490	9360 2104	7832 1761	6456 1451	5247 1179	4297 966	-
75	15702 3530	13269 2983	11103 2496	9150 2057	7437 1672	6094 1370	-
90	22616 5084	19112 4297	15992 3595	13182 2964	10713 2408	8776 1973	-
110	33748 7587	28519 6411	23864 5365	19671 4422	15987 3594	13096 2944	-
125	43610 9804	36854 8285	30840 6933	25422 5715	20658 4644	16921 3804	-
140	54678 12292	46208 10388	38664 8692	31872 7165	25902 5823	21218 4770	-
160	71440 16061	60372 13572	50517 11357	41641 9361	33841 7608	27721 6232	22606 5082
180	90415 20326	76407 17177	63934 14373	52698 11847	42827 9628	35053 7887	28611 6432
200	111561 25080	94276 21194	78889 17735	65029 14619	52849 11881	43290 9732	35301 7936
225	141271 31759	119381 26838	99898 22458	82345 18512	66919 15044	54820 12324	44705 10050
250	173925 39100	146791 33000	122770 27600	101419 22800	82292 18500	67613 15200	54713 12300
280	218408 49100	184601 41500	154576 34750	127219 28600	103421 23250	84516 19000	68947 15500
315	276679 62200	233531 52500	195721 44000	161025 36200	130777 29400	107202 24100	87185 19600
355	351410 79000	296695 66700	248565 55880	204617 46000	166363 37400	136116 30600	110761 24900

¹⁵ I carichi di trazione ammissibili indicati sono pensati per la trazione dritta di sezioni di tubo non pressurizzate, per un periodo massimo di mezz'ora a 68 °F/20 °C. Consultare la raccomandazione del produttore del tubo per i fattori di riduzione ATL a temperature elevate.

5.4 PRESTAZIONI

Tipo 907 e tipo W907 – standard IPS

Raggio di piegatura: I raccordi realizzati con giunti di tipo 907 e di tipo W907 possono sostenere un raggio come quello raccomandato dal Plastic Pipe Institute (PPI) nel manuale del tubo PE (2a ed, capitolo 7, tabella 4).

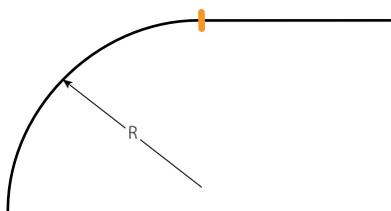


Misura Diametro nominale pollici	Raggio di piegatura minimo raccomandato DR						
	7 pollici mm	9 pollici mm	11 pollici mm	13.5 pollici mm	17 pollici mm	21 pollici mm	26 pollici mm
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937	-
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400	-
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086	-
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797	-
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543	225 5715
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915	293 7442
10	215 5461	215 5461	269 6826	269 6826	290 7372	290 7372	366 9296
12	255 6477	255 6477	319 8096	319 8096	344 8744	344 8744	434 11024
14	280 7112	280 7112	350 8890	350 8890	378 9601	378 9601	476 12090

5.5 PRESTAZIONI

Tipo 907 e tipo W907 – standard ISO

Raggio di piegatura: I raccordi realizzati con giunti di tipo 907 e di tipo W907 possono sostenere un raggio come quello raccomandato dal Plastic Pipe Institute (PPI) nel manuale del tubo PE (2a ed, capitolo 7, tabella 4).



Misura	Raggio di piegatura minimo raccomandato SDR						
	7.4 mm pollici	9 mm pollici	11 mm pollici	13.6 mm pollici	17 mm pollici	21 mm pollici	26 mm pollici
63	1266 50	1266 50	1582 62	1582 62	1709 67	4090 161	-
75	1507 59	1507 59	1884 74	1884 74	2035 80	4877 192	-
90	1809 71	1809 71	2261 89	2261 89	2442 96	2442 96	-
110	2210 87	2210 87	2762 109	2762 109	2983 117	2983 117	-
125	2512 99	2512 99	3140 124	3140 124	3391 134	3391 134	-
140	2813 111	2813 111	3516 138	3516 138	3797 149	3797 149	-
160	3215 127	3215 127	4019 158	4019 158	4340 171	4340 171	5461 215
180	3617 142	3617 142	4521 178	4521 178	4883 192	4883 192	6147 242
200	4018 158	4018 158	5022 198	5022 198	5424 214	5424 214	6833 269
225	4521 178	4521 178	5652 223	5652 223	6104 240	6104 240	7671 302
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266	8534 336
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298	9550 376
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335	10744 423
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377	12116 477

6.0 NOTIFICHE

⚠️ AVVERTENZA



- Leggere con attenzione tutte le istruzioni prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic per tubazioni.
- Depressurizzare e drenare il sistema di tubazioni prima di installare, rimuovere, regolare o effettuare la manutenzione dei prodotti Victaulic per tubazioni.
- Indossare occhiali di sicurezza, casco e calzature di protezione.

La mancata osservanza di queste istruzioni può causare decesso o gravi infortuni alle persone e danni materiali.

AVVISO

- Victaulic sconsiglia l'uso di tubi saldati di testa in forno di dimensioni NPS 2"/DN150 e inferiori con i giunti Victaulic con guarnizione. Ciò include, a titolo esemplificativo, i tubi ASTM A53 tipo F.

7.0 MATERIALI DI RIFERIMENTO

- [I-900: Manuale per l'installazione e l'assemblaggio di prodotti PEAD](#)
- [IT-907: Cartellino d'installazione tipo 907](#)
- [05.01: Guida alla selezione della guarnizione](#)
- [19.07: Giunto tipo 905 per PEAD a estremità liscia](#)
- [19.09: Giunti tipo 908 per tubo PEAD con estremità scanalata doppia](#)
- [19.11: Raccordi a estremità lisce in PEAD](#)
- [19.12: Adattatore di flangia tipo 904 da PEAD a tubo flangiato](#)
- [25.01: Specifiche scanalatura OGS \(Original Groove System\)](#)
- [25.09: Advanced Groove System \(AGS\) specifiche scanalatura per rullatura](#)
- [29.01: Termini e condizioni/Garanzia](#)
- [I-ENDCAP: Istruzioni per l'installazione tappi Victaulic](#)

Responsabilità dell'utilizzatore per la selezione e l'adeguatezza dei prodotti

Ogni utilizzatore detiene la responsabilità ultima di determinare l'adeguatezza dei prodotti Victaulic per la loro applicazione finale, in conformità con gli standard di settore, le specifiche di progetto, i dati sulle prestazioni, sulla manutenzione e sulla sicurezza pubblicati da Victaulic, nonché con tutti gli avvertimenti e le istruzioni di installazione. Nulla di quanto contenuto in questo o altri documenti o raccomandazioni verbali, consigli, opinioni di dipendenti Victaulic deve essere interpretato quale alterazione, variazione, sostituzione o rinuncia a disposizioni di cui alle condizioni standard, alle istruzioni di installazione o alla presente esclusione di garanzia.

Installazione

Fare sempre riferimento e attenersi al [Manuale di installazione Victaulic](#) o alle Istruzioni per l'installazione del prodotto che si sta installando. I manuali sono acclusi alla fornitura dei prodotti Victaulic. Contengono dati completi di installazione e di montaggio e sono disponibili in formato PDF sul nostro sito Web all'indirizzo victaulic.com.

Garanzia

Per informazioni dettagliate, consultare la sezione Garanzia del Listino Prezzi in vigore oppure contattare Victaulic.

Diritti di proprietà intellettuale

Nessuna dichiarazione riguardante l'uso di un materiale, prodotto, servizio o design potrà essere intesa o interpretata in quanto concessione di licenza o di brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale di Victaulic o delle sue affiliate, né in quanto raccomandazione per l'uso di tale materiale, prodotto, servizio o design in violazione di qualsiasi brevetto o di altro diritto di proprietà intellettuale. I termini "Brevettato" o "In attesa di brevetto" si riferiscono a brevetti di design o di utilità o domande di brevetto per articoli e/o metodi di utilizzo negli Stati Uniti e/o in altri paesi. Victaulic e tutti gli altri marchi Victaulic sono marchi commerciali o marchi registrati di Victaulic Company e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.

Nota

Tutti i prodotti a marchio Victaulic sono fabbricati da Victaulic o in base alle specifiche Victaulic. Tutti i prodotti devono essere installati esclusivamente in conformità con le istruzioni di installazione di Victaulic. Victaulic si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti, le caratteristiche costruttive e l'attrezzatura standard senza preavviso e senza incorrere in alcun obbligo.