Acople de transición Victaulic® para tuberías de polietileno a tuberías de acero Estilo 907 y Estilo W907











1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Medidas disponibles

- Tuberías de polietileno IPS de 2 14" a tuberías ranuradas de acero IPS de 2 14"/DN50 DN350 mm
- Tuberías de polietileno ISO de 63 mm 355 mm a tuberías ranuradas de acero IPS de 2 14"/DN50 DN350 mm

Material de tuberías

- Tubería de HDPE conforme a ASTM D3035 y ASTM F714 o ISO 4427-2 (SDR 7 26)
- Tubería PE-RT conforme a ASTM D3350, clase de celda PE445574C, ASTM F2619 y ASTM F714 (SDR 7 26)
- Consulte la publicación 36.01 para ver información sobre tuberías de polietileno reticulado (PE-Xa)
- Acero al carbón, acero inoxidable
- Para ver las excepciones, consulte la sección 6.0 Notificaciones
- Consulte con Victaulic por otros materiales de tuberías

Presión de trabajo máxima

• Cumple o excede la presión nominal especificada para tuberías de HDPE o PE-RT

Temperatura de operación

- Depende de la capacidad nominal indicada por el fabricante de la tubería y la selección de la empaquetadura
- Consulte las opciones de rendimiento de la empaquetadura en la Sección 3.0
- Consulte al fabricante por las limitaciones de rendimiento del material de la tubería

Función

- Proporciona una transición simple de una tubería de polietileno de extremo plano a componentes ranurados de dimensiones IPS del sistema de tuberías
- Utiliza la tecnología patentada Installation-Ready[™] para eliminar las piezas sueltas

Preparación de tuberías

- Para uso en tuberías de HDPE o PE-RT de extremo plano
- Para transiciones de acoples Estilo 907 a tuberías de acero de 2 12"/DN50 DN300, prepare el extremo ranurado de la tubería como se explica en la <u>publicación 25.01:</u> Especificaciones de ranura Original Groove System (OGS)
- Para transiciones de acoples Estilo W907 a tuberías de acero de 14"/DN350, prepare el extremo ranurado de la tubería de acuerdo con la <u>publicación 25.09</u>: Especificaciones de ranura por laminación Advanced Groove System (AGS)

NOTA

• Todas las referencias al HDPE en este documento consideran también PE-RT

SIEMPRE CONSULTE AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO LAS NOTIFICACIONES ACERCA DE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.



2.0 CERTIFICACIONES/LISTADOS











EN 10311 CPR (UE) N° 305/2011

NOTA

- Consulte la publicación 10.01: Guía de Referencia de Aprobaciones de Protección contra Incendios para ver los detalles.
- Consulte la <u>publicación 02.06</u>: Aprobaciones de Victaulic para productos de agua potable ANSI/NSF 61 y ANSI/NSF 372, si corresponde.
- La certificación WaterMark™ solo se aplica a acoples con revestimiento epóxico de adhesión por fusión con empaquetaduras de EPDM clase "E". Consulte
 los detalles con Victaulic.

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIAL

Segmentos: Hierro dúctil conforme a ASTM A 536, clase 65-45-12.

Revestimiento de carcasa: (especifique su preferencia)

Revestimiento anaranjado para tamaños IPS. Revestimiento negro para tamaños ISO y tamaño IPS de 5".

Epóxido líquido de adhesión.

Epóxido adherido por fusión:

Galvanizado

Para otras opciones de revestimiento, consulte los detalles con Victaulic.

Anillo de retención: Acero inoxidable Tipo 316.

Empaquetadura del acople: (especifique su preferencia1)

Nitrilo Clase "T"

Nitrilo (código de color anaranjado). Rango de temperatura de –20°F a +180°F/de –29°C a +82°C. Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +180°F/+82°C. Para servicios relacionados con agua, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +150°F/+66°C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta empaquetadura puede especificarse para temperaturas de hasta +140°F/+60°C. NO COMPATIBLE PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM Clase "E"

EPDM (código de color verde). Rango de temperatura de –30°F a +230°F/de –34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable fría a +73°F/+23°C y otros conforme a NSF/ANSI/CAN 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM Clase "EF"

EPDM (código de color verde "X"). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente y fría dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. También cumplen con los requerimientos de agua potable caliente y fría establecidos por DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW y la ACS (Crecep) francesa, aprobadas para W534, y están aprobadas para servicios de agua potable fría según EN681-1 Tipo WA y agua potable caliente Tipo WB. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

Fluoroelastómero clase "O"

Fluoroelastómero (código de color con franja azul). Rango de temperatura de +20°F a +300°F/de -7°C a +149°C. Puede especificase para muchos ácidos oxidantes, aceites de petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

Servicios indicados solo como Pautas Generales de Servicio. Es importante saber que existen servicios con los que estas juntas no son compatibles. Siempre se debería consultar la última <u>Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic</u> para ver indicaciones de servicio de empaquetaduras específicas y una lista de los servicios con los cuales no son compatibles.

NOTA

• Las capacidades máximas de temperatura indicadas exceden la capacidad nominal de temperatura de las tuberías de HDPE. Consulte a los fabricantes de las tuberías respectivas por los límites de temperatura específicos.



3.0 ESPECIFICACIONES - MATERIALES (CONTINUACIÓN)

Accesorios:

Pernos/Tuercas: (especifique su preferencia²)

Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A449 (imperial) o ISO 898-1 (métrico) Clase 9.8 (M10-M16) o Clase 8.8 (M20 y mayores). Tuercas hexagonales de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A563 (tuercas hexagonales gruesas, medida imperial) Clase B o (tuercas hexagonales, medida métrica) ISO 898-2 Clase 10 (M12-M16) o Clase 8 (M20 y mayores). Los pernos de posicionamiento fijo y las tuercas hexagonales vienen electrogalvanizados en zinc conforme a ASTM B633 ZN/FE5, acabado Tipo III (sistema imperial) o Tipo II (sistema métrico), con revestimiento superior de fluoropolímero azul (imperial) o negro (métrico). Arandelas de acero endurecido conforme a ASTM F436 Tipo 3 (acero intemperizado).

- 2-5", 63-140 mm: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), rosca en sentido horario. Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM F594, Grupo 2 (acero inoxidable 316), rosca en sentido horario, con revestimiento resistente al desgaste por roce. Arandelas de acero inoxidable conforme a ASME B18.21.1 y ASTM A666, Tipo 316, recocido.
- 6 14", 160 355 mm: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A193 Clase 2, Tipo B8M. Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A194 Clase 8M, con revestimiento resistente al desgaste por roce. Arandelas de acero inoxidable conforme a ASME B18.21.1 y ASTM A666, Tipo 316, recocido.
- ² Pernos/tuercas de acero inoxidable disponibles únicamente en tamaños imperiales



DIMENSIONES 4.0

Estilo 907 y Estilo W907 - Estándar IPS



Estilo 907 y Estilo W907 pre-ensamblado (condición Installation-Ready)



Estilo 907 y Estilo W907 Unión ensamblada



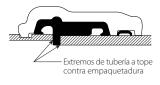




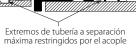
10 - 14" PS

Tam	Tamaño		Rango nominal de separación de extremos de tubería ⁴			no/Tuerca			Peso				
					Extremos de tubería				Preensamblado (condición Installation-Ready™)			la	
Nominal pulgadas	Diámetro exterior real pulgadas	Número de	a tope contra la empaquetadura ⁵ pulgadas	Separación nominal total ⁶ pulgadas	Cant.	Tamaño	X pulgadas	Y pulgadas	X pulgadas	Y pulgadas	Z pulgadas	Aprox. (Unitario)	
mm	mm	Estilo	mm	mm		pulgadas	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
2 50	2.375 60.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	½ x 3¼	3.88 99	6.13 156	3.50 89	6.13 156	3.13 80	4.7 2.1	
3 80	3.500 88.9	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	% x 3½	5.13 130	7.63 194	4.50 114	7.63 194	3.13 80	6.6 3.0	
4 100	4.500 114.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	% x 41⁄4	6.75 171	8.88 226	6.13 156	8.88 226	3.50 89	9.4 4.3	
5 125	5.563 141.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	3/4 x 4 1/4	8.00 203	10.63 270	7.25 184	11.00 279	3.50 89	11.9 5.4	
6 150	6.625 168.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	3⁄4 x 5	8.88 226	11.75 298	8.00 203	11.75 298	3.50 89	13.8 6.3	
8 200	8.625 219.1	907	0.31 5.1	0.50 12.7	2	3/4 x 61/4	11.63 295	14.13 359	10.38 264	14.75 375	3.88 99	21.4 9.7	
10 250	10.750 273.0	907	0.31 5.1	0.50 12.7	4	% x 6½	13.98 355	17.75 451	12.83 326	17.75 451	6.13 156	53.0 24.0	
12 300	12.750 323.9	907	0.50 12.7	0.80 20.3	4	% x 6½	15.97 406	19.58 497	14.82 376	19.58 497	6.13 156	62.0 28.1	
14 350	14.000 355.6	W907	1.00 25.4	1.06 26.9	4	1% x 7	17.52 445	21.60 549	16.18 411	21.60 549	7.56 192	81.0 36.7	

- Orificios no roscados para argollas o ganchos de izaje debidamente dimensionados.
- Estas columnas indican el rango nominal de separación de extremos de tubería que puede existir al momento de la instalación.
- La separación nominal de extremos de tubería cuando los extremos están a tope contra la empaquetadura, como se ilustra en las Figuras 1 y 3.
- La separación nominal máxima de extremos de tubería cuando los extremos están totalmente separados se ilustra en las Figuras 2 y 4.









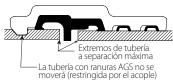


Figura 4

Figura 1 Figura 2 Figura 3

4.1 DIMENSIONES

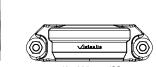
Estilo 907 y Estilo W907 - Estándar ISO



Estilo 907 y Estilo W907 pre-ensamblado (condición Installation-Ready)



Estilo 907 y Estilo W907 Unión ensamblada



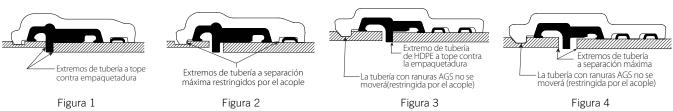
63 - 225 mm ISO



250 - 355 mm ISO

	ama	DE	Rango nominal de separación de extremos de tubería ⁹		ción	Per	no/Tuerca		Dime	nsiones			Peso
plane	de extremo plano x extremo ranurado			Extremos de tuberías				(cond	amblado lición n-Ready™)				
N	lom mr		Estilo N°	a tope contra la empaquetadura ¹⁰ pulgadas mm	Separación nominal total ¹¹ pulgadas mm	Cant.	Tamaño mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	Z mm pulgadas	Aprox. (Cada una) kg Ib
63	х	60.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	105 4.13	156 6.13	89 3.50	156 6.13	80 3.13	2.2 4.9
75	х	73.0	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M16 x 83 5% x 3 1/4	124 4.88	178 7.00	111 4.38	191 7.50	80 3.13	2.7 5.9
90	х	88.9	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M16 x 102 % x 4	133 5.25	194 7.63	118 4.63	191 7.50	80 3.13	2.9 6.5
110	х	114.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M16 x 102 % x 4	159 6.25	229 9.00	143 5.63	229 9.00	89 3.50	4.4 9.6
125	х	114.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M20 x 108 3/4 x 4 1/4	181 7.13	254 10.00	162 6.38	267 10.50	89 3.50	5.1 11.3
140	х	141.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M20 x 108 3/4 x 4 1/4	203 8.00	270 10.63	184 7.25	279 11.00	89 3.50	5.4 11.9
160	х	168.3	907	0.20 5.1	0.32 8.1	2	M20 x 127 ³ / ₄ x 5	216 8.50	292 11.50	194 7.63	292 11.50	89 3.50	5.8 12.8
180	х	165.1	907	0.31 7.9	0.50 12.7	2	M20 x 127 34x 5	242 9.51	309 12.18	219 8.63	322 12.68	92 3.63	7.0 15.4
180	х	168.3	907	0.38 9.7	0.62 15.7	2	M20 x 127 ³ / ₄ x 5	241 9.50	308 12.13	219 8.63	321 12.63	92 3.63	6.8 15.0
200	х	219.1	907	0.31 7.9	0.50 12.7	2	M20 x 159 34x 6 1/4	289 11.38	365 14.38	260 10.25	381 15.00	99 3.88	9.8 21.7
225	х	219.1	907	0.31 7.9	0.50 12.7	2	M20 x 159 3/4 x 6 1/4	298 11.75	365 14.38	270 10.63	381 15.00	99 3.88	10.0 22.0
250	х	273.0	907	0.31 7.9	0.50 12.7	4	M22 x 165 % x 6 ½	349 13.74	437 17.20	320 12.60	437 17.20	156 6.14	24.0 53.0
280	х	273.0	907	0.31 7.9	0.50 12.7	4	M22 x 165 % x 6 ½	361 14.21	437 17.20	332 13.06	437 17.20	156 6.14	24.5 54.0
315	х	323.9	907	0.60 15.2	0.90 22.9	4	M22 x 165 % x 6 ½	404 15.90	499 19.64	375 14.75	499 19.64	156 6.14	27.7 61.0
355	х	355.6	W907	1.00 25.4	1.06 26.9	4	M27 x 178 1 % x 7	445 17.52	549 21.60	411 16.18	549 21.60	192 7.56	36.7 81.0

- ⁷ Orificios no roscados para argollas o ganchos de izaje debidamente dimensionados.
- 8 Pernos/tuercas métricos estándares, con la excepción de los despachos a Norteamérica, Sudamérica y Australia, donde las medidas imperiales son estándares.
- Estas columnas indican el rango nominal de separación de extremos de tubería que puede existir al momento de la instalación.
- La separación nominal de extremos de tubería cuando los extremos están a tope contra la empaquetadura, como se ilustra en las Figuras 1 y 3.
- La separación nominal máxima de extremos de tubería cuando los extremos están totalmente separados se ilustra en las Figuras 2 y 4.



19.10-SPAL 8593 Rev N Actualizado al 01/2025 © 2025 Victaulic Company. Todos los derechos reservados.



5.0 RENDIMIENTO

Estilo 907 y Estilo W907 - Estándar IPS

Capacidad de presión: las uniones con acoples Estilo 907 y Estilo W907 cumplen con las capacidades nominales de presión de las tuberías de HDPE.

Tamaño		Tubería PE4710 de HDPE DR ¹²														
	7	,	9		11		13.5		17		21		26			
Tamaño nominal	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial		
pulgadas	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N	psi kPa	lb N		
2	333 2295	1475 6560	250 1725	1110 4940	200 1380	885 3935	160 1100	710 3160	125 860	555 2470	100 690	445 1980	_	-		
3	333 2295	3205 14255	250 1725	2405 10700	200 1380	1925 8565	160 1100	1540 6850	125 860	1205 5360	100 690	960 4270	_	-		
4	333 2295	5295 23555	250 1725	3975 17680	200 1380	3180 14145	160 1100	2545 11320	125 860	1990 8850	100 690	1590 7075	_	-		
5	333 2295	8095 36010	250 1725	6075 27025	200 1380	4860 21620	160 1100	3890 17305	125 860	3040 13525	100 690	2430 10810	_	-		
6	333 2295	11480 51065	250 1725	8620 38345	200 1380	6895 30670	160 1100	5515 24530	125 860	4310 19170	100 690	3445 15325	80 550	2760 12275		
8	333 2295	19455 86540	250 1725	14605 64965	200 1380	11685 51975	160 1100	9350 41590	125 860	7305 32495	100 690	5845 26000	80 550	4675 20795		
10	333 2295	30225 134450	250 1725	22690 100930	200 1380	18155 80755	160 1100	14520 64590	125 860	11345 50465	100 690	9075 40370	80 550	7260 32295		
12	333 2295	42515 189115	250 1725	31920 141985	200 1380	25535 113585	160 1100	20430 90875	125 860	15960 70995	100 690	12770 56805	80 550	10215 45440		
14	333 2295	51260 228015	250 1725	38485 171190	200 1380	30790 136960	160 1100	24630 109560	125 860	19240 85585	100 690	15395 68480	80 550	12315 54780		

¹² Tuberías de HDPE conforme a ASTM D3035 y F714 a 73°F/23°C. Consulte los datos de fabricación de tuberías plásticas para ver los factores de reducción de capacidad a otras temperaturas.

NOTA

- Se comprobó que las empaquetaduras de los acoples Victaulic proporcionan un sello según los requerimientos de vacío total (29" de Hg/3.4 kPa
 [absoluto]). Consulte al fabricante de la tubería de HDPE por las limitaciones recomendadas para vacío máximo, además de los efectos de la
 temperatura y la ovalidad de las tuberías.
- Consulte con Victaulic por otros materiales de tuberías.



5.1 RENDIMIENTO

Estilo 907 y Estilo W907 - Estándar ISO

Capacidad de presión: las uniones con acoples Estilo 907 y Estilo W907 cumplen con las capacidades nominales de presión de las tuberías de HDPE.

Tamaño						Tu		00 de HDF R ¹³	PΕ					
	7	.4	9		1	1	13	3.6	1	.7	2	21	26	
	Máx. pres. trab. unión	Máx. perm. carga axial												
Tamaño nominal mm	Bar kPa psi	N lb												
63	25 2500 363	7875 1770	20 2000 290	6295 1415	16 1600 232	5025 1130	12.5 1250 182	3960 890	10 1000 145	3135 705	8 800 116	2515 565	-	_
75	25 2500 363	11165 2510	20 2000 290	8920 2005	16 1600 232	7140 1605	12.5 1250 182	5605 1260	10 1000 145	4450 1000	8 800 116	3560 800	-	_
90	25 2500 363	16080 3615	20 2000 290	12855 2890	16 1600 232	10275 2310	12.5 1250 182	8075 1815	10 1000 145	6430 1445	8 800 116	5140 1155	-	-
110	25 2500 363	24000 5395	20 2000 290	19170 4310	16 1600 232	15345 3450	12.5 1250 182	12030 2705	10 1000 145	9585 2155	8 800 116	7675 1725	-	_
125	25 2500 363	31005 6970	20 2000 290	24775 5570	16 1600 232	19815 4455	12.5 1250 182	15545 3495	10 1000 145	12390 2785	8 800 116	9920 2230	-	_
140	25 2500 363	38875 8740	20 2000 290	31070 6985	16 1600 232	24845 5585	12.5 1250 182	19505 4385	10 1000 145	15525 3490	8 800 116	12435 2795	-	_
160	25 2500 363	50800 11420	20 2000 290	40590 9125	16 1600 232	32470 7300	12.5 1250 182	25465 5725	10 1000 145	20285 4560	8 800 116	16235 3650	6 600 87	12165 2735
180	25 2500 363	64300 14455	20 2000 290	51355 11545	16 1600 232	41080 9235	12.5 1250 182	32225 7245	10 1000 145	25690 5775	8 800 116	20550 4620	6 600 87	15415 3465
200	25 2500 363	79335 17835	20 2000 290	63385 14250	16 1600 232	50710 11400	12.5 1250 182	39765 8940	10 1000 145	31695 7125	8 800 116	25355 5700	6 600 87	19015 4275
225	25 2500 363	100440 22580	20 2000 290	80245 18040	16 1600 232	64190 14430	12.5 1250 182	50355 11320	10 1000 145	40125 9020	8 800 116	32095 7215	6 600 87	24065 5410
250	25 2500 363	123995 27875	20 2000 290	99060 22270	16 1600 232	79245 17815	12.5 1250 182	62165 13975	10 1000 145	49530 11135	8 800 116	39610 8905	6 600 87	29715 6680
280	25 2500 363	155555 34970	20 2000 290	124260 27935	16 1600 232	99420 22350	12.5 1250 182	77975 17530	10 1000 145	62140 13970	8 800 116	49710 11175	6 600 87	37275 8380
315	25 2500 363	196855 44255	20 2000 290	157265 35355	16 1600 232	125820 28285	12.5 1250 182	98685 22185	10 1000 145	78620 17675	8 800 116	62900 14140	6 600 87	47175 10605
355	25 2500 363	249970 56195	20 2000 290	199705 44895	16 1600 232	159760 35915	12.5 1250 182	125330 28175	10 1000 145	99840 22445	8 800 116	79870 17955	6 600 87	59920 13470

Tubería de HDPE conforme a ISO 4427-2 a 68°F/20°C. Consulte los datos de fabricación de tuberías plásticas para ver los factores de reducción de capacidad a otras temperaturas.

NOTA

- Se comprobó que las empaquetaduras de los acoples Victaulic proporcionan un sello según los requerimientos de vacío total (29" de Hg/3.4 kPa [absoluto]).
 Consulte al fabricante de la tubería de HDPE por las limitaciones recomendadas para vacío máximo, además de los efectos de la temperatura y la ovalidad de las tuberías.
- Consulte con Victaulic por otros materiales de tuberías.



<u>victaulic.com</u> 7

5.2 RENDIMIENTO

Estilo 907 y Estilo W907 - Estándar IPS

Carga de tracción admisible (ATL): las uniones con acoples Estilo 907 y Estilo W907 pueden sostener las cargas de tracción indicadas abajo.

Tamaño	Carga de tracción admisible ¹⁴ DR											
Tamaño nominal	7	9	11	13.5	17	21	26					
pulgadas	lb	lb	lb	lb	lb	lb	lb					
	N	N	N	N	N	N	N					
2	2369 10540	1911 8501	1599 7114	1327 5904	1071 4765	878 3906	_					
3	5146 22890	4151 18463	3473 15449	2882 12821	2327 10349	1906 8478	_					
4	8507 37839	6861 30520	5741 25539	4765 21195	3846 17108	3151 14016	-					
5	12292 54678	10388 46208	8692 38664	7165 31872	5823 25902	4815 21418	_					
6	18437	14871	12444	10327	8336	6829	5568					
	82013	66151	55353	45938	37081	30377	24768					
8	31200	25200	21100	17500	14100	11574	9438					
	138784	112095	93857	77844	62720	51484	41982					
10	48500	39100	32800	27200	21900	17900	14662					
	215738	173926	145901	120991	97416	79623	65220					
12	68300	55100	46100	38300	30900	25200	20625					
	303814	245096	205062	170366	137449	112095	91745					
14	72000	64000	55600	46100	37200	30400	24867					
	320270	284686	247320	205062	165473	135226	110614					

¹⁴ Las cargas de tracción admisibles indicadas se refieren a fuerzas de tracción directas en secciones de tuberías ensambladas no presurizadas por un período máximo de media hora a 68°F/20°C. Consulte los factores de reducción de carga de tracción admisible a temperaturas elevadas en las recomendaciones del fabricante de la tubería.



5.3 RENDIMIENTO

Estilo 907 y Estilo W907 - Estándar ISO

Carga de tracción admisible (ATL): las uniones con acoples Estilo 907 y Estilo W907 pueden sostener las cargas de tracción indicadas abajo.

Tamaño	Carga de tracción admisible ¹⁵ SDR											
Tamaño nominal	7.4	9	11	13.6	17	21	26					
	N	N	N	N	N	N	N					
mm	lb	lb	lb	lb	lb	lb	lb					
63	11076	9360	7832	6456	5247	4297						
05	2490	2104	1761	1451	1179	966	_					
75	15702	13269	11103	9150	7437	6094						
/5	3530	2983	2496	2057	1672	1370	_					
90	22616	19112	15992	13182	10713	8776						
90	5084	4297	3595	2964	2408	1973	_					
110	33748	28519	23864	19671	15987	13096						
110	7587	6411	5365	4422	3594	2944	_					
125	43610	36854	30840	25422	20658	16921						
125	9804	8285	6933	5715	4644	3804	_					
140	54678	46208	38664	31872	25902	21218						
140	12292	10388	8692	7165	5823	4770	_					
160	71440	60372	50517	41641	33841	27721	22606					
160	16061	13572	11357	9361	7608	6232	5082					
180	90415	76407	63934	52698	42827	35053	28611					
160	20326	17177	14373	11847	9628	7887	6432					
200	111561	94276	78889	65029	52849	43290	35301					
200	25080	21194	17735	14619	11881	9732	7936					
225	141271	119381	99898	82345	66919	54820	44705					
225	31759	26838	22458	18512	15044	12324	10050					
250	173925	146791	122770	101419	82292	67613	54713					
250	39100	33000	27600	22800	18500	15200	12300					
280	218408	184601	154576	127219	103421	84516	68947					
280	49100	41500	34750	28600	23250	19000	15500					
215	276679	233531	195721	161025	130777	107202	87185					
315	62200	52500	44000	36200	29400	24100	19600					
355	351410	296695	248565	204617	166363	136116	110761					
333	79000	66700	55880	46000	37400	30600	24900					

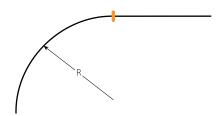
Las cargas de tracción admisibles indicadas se refieren a fuerzas de tracción directas en secciones de tuberías ensambladas no presurizadas por un período máximo de media hora a 68°F/20°C. Consulte los factores de reducción de carga de tracción admisible a temperaturas elevadas en las recomendaciones del fabricante de la tubería.



5.4 RENDIMIENTO

Estilo 907 y Estilo W907 - Estándar IPS

Radio de curvatura: las uniones con acoples Estilo 907 y Estilo W907 pueden admitir el radio de curvatura recomendado por Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de Tuberías de PE (2da Edición, Capítulo 7, Tabla 4)



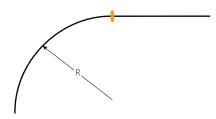
Tamaño	Radio de curvatura mínimo recomendado DR										
Tamaño nominal	7	9	11	13.5	17	21	26				
pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937	-				
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400	_				
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086	-				
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797	-				
6	133	133	166	166	179	179	225				
	3366	3366	4207	4207	4543	4543	5715				
8	173	173	216	216	233	233	293				
	4382	4382	5477	5477	5915	5915	7442				
10	215	215	269	269	290	290	366				
	5461	5461	6826	6826	7372	7372	9296				
12	255	255	319	319	344	344	434				
	6477	6477	8096	8096	8744	8744	11024				
14	280	280	350	350	378	378	476				
	7112	7112	8890	8890	9601	9601	12090				



5.5 RENDIMIENTO

Estilo 907 y Estilo W907 - Estándar ISO

Radio de curvatura: las uniones con acoples Estilo 907 y Estilo W907 pueden admitir el radio de curvatura recomendado por Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de Tuberías de PE (2da Edición, Capítulo 7, Tabla 4)



Tamaño	Radio de curvatura mínimo recomendado SDR											
Tamaño nominal	7.4 mm	9 mm	11 mm	13.6 mm	17 mm	21 mm	26 mm					
mm	pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas					
63	1266	1266	1582	1582	1709	4090	_					
	50	50	62	62	67	161						
75	1507	1507	1884	1884	2035	4877	_					
	59	59	74	74	80	192						
90	1809	1809	2261	2261	2442	2442	_					
30	71	71	89	89	96	96						
110	2210	2210	2762	2762	2983	2983						
110	87	87	109	109	117	117	_					
125	2512	2512	3140	3140	3391	3391						
125	99	99	124	124	134	134	_					
140	2813	2813	3516	3516	3797	3797						
140	111	111	138	138	149	149	_					
160	3215	3215	4019	4019	4340	4340	5461					
160	127	127	158	158	171	171	215					
100	3617	3617	4521	4521	4883	4883	6147					
180	142	142	178	178	192	192	242					
200	4018	4018	5022	5022	5424	5424	6833					
200	158	158	198	198	214	214	269					
225	4521	4521	5652	5652	6104	6104	7671					
225	178	178	223	223	240	240	302					
250	5000	5000	6250	6250	6750	6750	8534					
250	197	197	246	246	266	266	336					
200	5600	5600	7000	7000	7560	7560	9550					
280	220	220	276	276	298	298	376					
245	6300	6300	7875	7875	8505	8505	10744					
315	248	248	310	310	335	335	423					
255	7100	7100	8875	8875	9585	9585	12116					
355	280	280	349	349	377	377	477					



6.0 NOTIFICACIONES

ADVERTENCIA













- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquier producto Victaulic para tuberías.
- Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquiera de los productos para tuberías de Victaulic.
- Use gafas de seguridad, casco y calzado de protección.

Si no sigue estas instrucciones, existe riesgo de un accidente mortal o de lesiones personales graves y daños materiales.

AVISO

 Victaulic no recomienda usar tubos soldados en caliente con los productos para juntas Victaulic de medidas 2"/DN50 y menores. Incluidos, entre otros, los tubos ASTM A53 Tipo F.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

I-900: Manual de Instalación y Montaje de Productos de HDPE

IT-907: Etiqueta de Instalación Estilo 905

05.01: Guía de Selección de Empaquetaduras

19.07: Acople Estilo 905 para Tuberías de HDPE de Extremo Plano

19.09: Acople Estilo 908 para Tuberías de HDPE con Doble Ranura

19.11: Conexiones de Extremo Plano para HDPE

19.12: Adaptador de Brida Estilo 904 de Tubería de HDPE a Tubería Bridada

25.01: Especificaciones de ranura Original Groove System (OGS)

25.09: Especificaciones de ranura por laminación Advanced Groove System (AGS)

29.01: Términos y Condiciones/Garantía

I-ENDCAP: Instrucciones de instalación de los tapones de cierre Victaulic

Responsabilidad del usuario en la selección e idoneidad del producto

El usuario es el responsable último de determinar la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación concreta, que sea conforme a la normativa de la industria, las especificaciones del proyecto y los datos publicados por Victaulic sobre prestaciones, mantenimiento y seguridad, y de seguir todas las advertencias e instrucciones de instalación. Nada de este ni de cualquier otro documento, ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, de la Guía de instalación ni de este descargo de Victaulic Company.

Instalación

Consulte y siga siempre el <u>Manual de Instalación de Victaulic</u> o las instrucciones de instalación del producto que esté instalando. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web www.victaulic.com.

Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración acerca del uso de materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus empresas afiliadas, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de una manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países. Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas registradas de Victaulic Company y/o de sus filiales, en EE. UU. y/o en otros países.

Nota

Todos los productos que lleven la marca Victaulic son fabricados por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se deben instalar únicamente de acuerdo con las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.

19.10-SPAL 8593 Rev N Actualizado al 01/2025 © 2025 Victaulic Company. Todos los derechos reservados.

