



14" – 24"/DN350 – DN600
Opatentowany



26" – 50"/rozmiary DN650 – DN1250
Opatentowany



1.0 OPIS PRODUKTU

Dostępne rozmiary

- 14 – 50"/DN350 – DN1250

Wymagania dotyczące rur

- Stal węglowa: API 5L, ASTM A53, AWWA C200
- Stal nierdzewna: patrz [publikacja 17.01](#)
- W celu zapoznania się z dodatkowymi wymaganiami dotyczącymi rur, patrz [publikacja 25.09](#)

Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze

- 14 – 24"/DN350 – DN600: 350 psi/2400 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN1050: 300 psi/2065 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: 232 psi/1600 kPa

UWAGA

- Aby uzyskać informacje dotyczące maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia roboczego dla stali nierdzewnej, patrz [publikacja 17.09](#)
- Aby uzyskać informacje dotyczące maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia roboczego dla pierścieni Vic-Rings firmy Victaulic, patrz [publikacja 16.11](#)

Zastosowanie

- Zapewnia sztywność dla połączeń zaworu, maszynowni i na długich prostych odcinkach.

Funkcja

- Specjalny wypust o profilu klina zwiększa dopuszczalny odstęp między końcami rur, przez co ułatwia montaż.
- Rozmiary 26" oraz większe mają uchwyty przeznaczone do podnoszenia, które zostały zintegrowane z obudową, w celu ułatwienia obsługi podczas montażu obudowy łącznika.

UWAGI

- Łączniki AGS typu W07 są dostarczane z uszczelkami FlushSeal™ dla różnych mediów. Podczas zamawiania należy określić gatunek uszczelnienia. Dane dotyczące gatunku uszczelki można znaleźć w [publikacji 05.01](#)
- Łączniki sztywne AGS typu W07 mogą być także używane w przypadku czynników ściernych/ szlamu razem z łącznikami Vic-Ring AGS. Patrz [publikacja 16.11](#).

ZAWSZE NALEŻY PAMIĘTAĆ O ZAPOZNANIU SIĘ Z WSZELKIMI INFORMACJAMI ODNOSZĄCYMI SIĘ DO MONTAŻU, KONSERWACJI I WSPARCIA TECHNICZNEGO DLA PRODUKTU, ZNAJDUJĄCYMI SIĘ NA KOŃCU NINIEJSZEGO DOKUMENTU.

2.0 CERTYFIKATY/WYKAZY



EN 10311
CPR (EU)
Nr 305/2011



BS EN 10311
CPR (UK)
2019 nr 465



UWAGI

- W celu zapoznania się z dopuszczeniami dla wody pitnej ANSI/NSF firmy Victaulic, o ile mają zastosowanie, patrz [publikacja 02.06](#).
- Aby zapoznać się z certyfikatami/wykazami bezpieczeństwa pożarowego oraz ze stosownym przewodnikiem, patrz [publikacja 10.01](#).
- Zatwierdzenie materiałowe WRAS dotyczy wyłącznie dostaw wraz z uszczelkami EPDM klasy EW.
- Zatwierdzenie produktu WRAS dotyczy rozmiarów DN350 - DN600 w przypadku stosowania wraz z rurą wykonaną ze stali węglowej typoszeregu 10 (lub grubszą) oraz uszczelką EPDM klasy EW.
- Zatwierdzenie produktu WRAS dotyczy zarówno zastosowań, jak naziemnych i podziemnych.
- Uszczelka Victaulic klasy E dostarczana wraz z łącznikiem sztywnym typu W07 AGS™ ma klasyfikację UL, zgodnie z normami NSF/ANSI/CAN 61 i NSF/ANSI/CAN 372, jak podano w sekcji 3.0 Specyfikacje – Materiał.

3.0 SPECYFIKACJE – MATERIAŁ

Obudowa: (prosimy o określenie rodzaju podczas składania zamówienia)

- ☐ Standardowo: Żeliwo sferoidalne zgodne z normą ASTM A-536, gatunek mieszanki 65-45-12.
- ☐ Opcjonalnie: Żeliwo sferoidalne zgodnie z normą ASTM A395, gatunek 65-45-15.

Powłoka obudowy: (prosimy o określenie rodzaju podczas składania zamówienia)

- ☐ Standardowo: Pomarańczowa emalia.
- ☐ Opcjonalnie: Cynkowana ogniowo.
- ☐ Opcjonalnie: Płynna żywica epoksydowa zgodna z normą AWWA C210

UWAGA

- Inne opcje dotyczące powłok – prosimy o kontakt z Victaulic.

Uszczelnienie łącznika: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia¹)

☐ FlushSeal™, gatunek „E”, EPDM

EPDM (kod koloru – pasek zielony). Zakres temperatur od -30°F do +230°F/ od -34°C do +110°C. Zalecana do wody zimnej i gorącej w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza bez oparów oleju i wielu innych czynników chemicznych. Sklasyfikowane na liście UL zgodnie z normą ANSI/NSF 61 dla zimnej wody pitnej o temperaturze +73°F/+23°C i gorącej wody pitnej o temperaturze +180°F/+82°C oraz zgodnie z normą ANSI/NSF 372. **NIEZALECANE DO CZYNNIKÓW NAFTOWYCH LUB PARY.**

☐ Kauczuk nitylowy FlushSeal™ gatunek „T”

Kauczuk nitylowy (kod koloru – pomarańczowy). Zakres temperatur od -20°F do +180°F/ od -29°C do +82°C. Zalecany do różnych zastosowań związanych z olejem, w tym obejmujących powietrze połączone z oparami oleju. Może być stosowany w temperaturze sięgającej +180°F/+82°C. W przypadku zastosowań związanych z wodą uszczelka może być używana w temperaturze sięgającej +150°F/+66°C. W przypadku zastosowań nieobjętych olejem, związanych z suchym powietrzem, uszczelka może być stosowana w temperaturze sięgającej +140°F/+60°C. **NIEZALECANE DO GORĄCEJ WODY LUB PARY.**

☐ Gatunek „L” FlushSeal™ silikon

Silikon (czerwony kod koloru). Zakres temperatur od -30°F do +350°F/ od -34°C do +177°C. Może być stosowana do suchego, gorącego powietrza bez węglowodorów do temperatury +350°F/+177°C i niektórych chemikaliów.

☐ Gatunek „EW” FlushSeal™ EPDM

EPDM (kod koloru – zielony „W”). Zakres temperatur -30°F do +230°F/-34°C do +110°C. Zalecana do wody zimnej i gorącej w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza bez oparów oleju i wielu innych czynników chemicznych. Materiał certyfikowany przez WRAS zgodnie z BS 6920 dla zimnej wody pitnej (+149°F/+23°C). Sklasyfikowane na liście UL zgodnie z normą ANSI/NSF 61 dla zimnej wody pitnej o temperaturze +73°F/+23°C oraz gorącej wody pitnej o temperaturze +180°F/+82°C oraz z normą ANSI/NSF 372. **NIEZALECANE DO CZYNNIKÓW NAFTOWYCH.**

☐ Inne

W przypadku innych rodzajów uszczelek należy zapoznać się z [publikacją 05.01](#): Dobór uszczelnień Victaulic – budowa uszczelki z elastomeru.

¹ Wymienione czynniki stanowią jedynie ogólne wytyczne. Należy pamiętać, że istnieją czynniki, z którymi te uszczelki nie są kompatybilne. W przypadku konkretnych czynników i uszczelnień zawsze należy odwołać się do najnowszego [przewodnika doboru uszczelnień firmy Victaulic](#), aby uzyskać wykaz niekompatybilnych czynników.

Śruby/nakrętki: (prosimy o określenie rodzaju podczas składania zamówienia²)

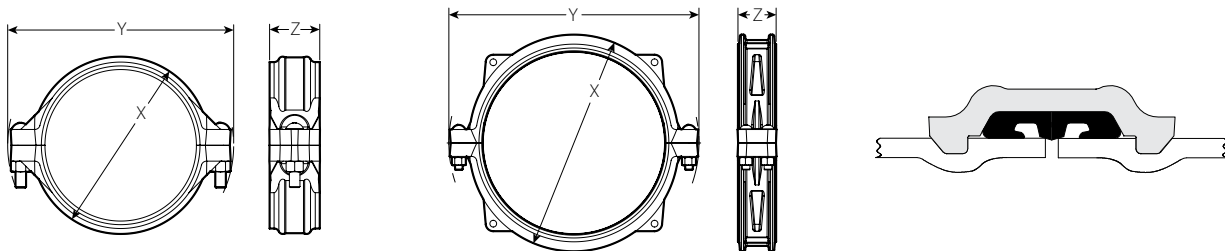
- ☐ Standardowo: Śruby z podsadzeniem z owalną szyjką ze stali węglowej, zgodne z wymogami fizycznymi i chemicznymi normy ASTM A449 (imperialne) i ISO 898 – 1 klasa 9.8 (M10-M16), klasa 8.8 (M20 i większe). Nakrętki sześciokątne ze stali węglowej zgodne z wymogami fizycznymi i chemicznymi normy ASTM A563 gat. B (imperialne – nakrętki sześciokątne powiększone) i ASTM A563M, klasa 9 (metryczne – nakrętki sześciokątne). Śruby z podsadzeniem i nakrętki sześciokątne są cynkowane elektrolitycznie zgodnie z normą ASTM B633 FE/ZNF5, wykończenie typu III (imperialne) lub typu II (metryczne).
- ☐ Opcjonalnie: Śruby z podsadzeniem z owalną szyjką ze stali nierdzewnej lub kołki gwintowane spełniają wymogi dotyczące parametrów mechanicznych ASTM A193, gatunek B8M, klasa 2 (stal nierdzewna 316). Nakrętki sześciokątne ze stali nierdzewnej spełniające wymogi mechaniczne ASTM A194, gatunek 8M (stal nierdzewna 316), z powłoką zmniejszającą zacieranie się.
- ☐ Opcjonalnie: Cynkowane ogniowo, spełniające wymagania mechaniczne normy ASTM A449 dla śrub i ASTM A563 dla ciężkich nakrętek sześciokątnych.

² W celu uzyskania informacji na temat innych specyfikacji osprzętu, które nie zostały wyszczególnione, prosimy o kontakt z firmą Victaulic.

Dla rozmiarów 26" – 50"/rozmiary DN650 – DN1250:

- ☐ Podkładki: Stal węglowa platerowana, płaska. Wysoka wytrzymałość SAE zgodnie z normą ASTM F436 lub stal nierdzewna o wysokiej wytrzymałości.

4.0 WYMIARY



Typowe 14" – 24"/DN350 – DN600

Typowe 26" – 50"/DN650 – DN1250

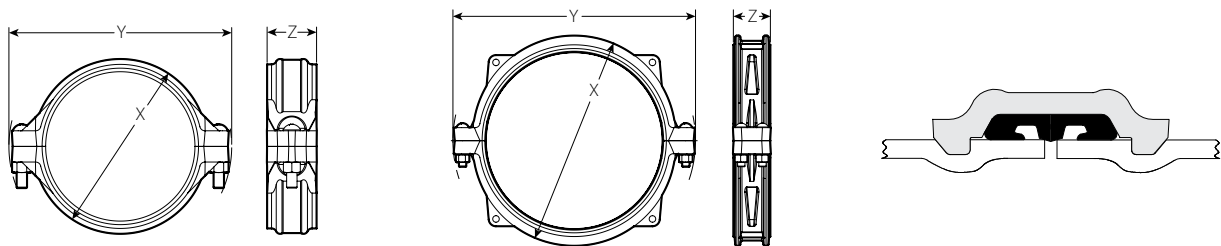
Proporcje zostały zmienione w celu
zwiększenia czytelności rysunku

Rozmiar		Odstęp między końcami rur	Śruba/nakrętka		Wymiary			Ciężar
Wymiary nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Nominalne cale mm	Ilość	Rozmiar cale mm	X cale mm	Y cale mm	Z cale mm	W przybliżeniu (każdy) funty kg
14 DN350	14.000 355,6	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	16.13 410	20.88 530	5.00 128	51.0 23,0
	14.843 377,0	0.25 6,4	2	M24 x 139.7	17.13 434	21.75 552	5.00 128	53.0 24,0
16 DN400	16.000 406,4	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	18.50 470	22.88 582	5.00 128	63.0 28,5
	16.772 426,0	0.25 6,4	2	M24 x 139.7	19.25 488	23.75 604	5.00 128	66.0 30,0
18 DN450	18.000 457,2	0.25 6,4	2	1 x 5 1/2	20.50 520	25.00 636	5.00 128	74.0 33,5
	18.898 480,0	0.25 6,4	2	M24 x 139.7	21.50 546	26.25 666	5.00 128	77.0 35,0
20 DN500	20.000 508,0	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	22.75 578	28.00 712	5.00 128	85.0 38,5
	20.866 530,0	0.25 6,4	2	M27 x 139.7	23.63 600	29.00 736	5.00 128	89.0 40,5
22 DN550	22.000 558,8	0.25 6,4	2	1 1/8 x 6	25.00 636	30.25 768	5.00 128	115.0 52,0
24 DN600	24.000 609,6	0.25 6,4	2	1 1/8 x 5 1/2	27.25 692	32.25 820	5.00 128	120.0 54,5
	24.803 630,0	0.25 6,4	2	M27 x 139.7	28.00 712	33.25 844	5.00 128	125.0 56,5
26 DN650	26.000 660,4	0.38 9,7	4	1 1/8 x 6	30.75 782	35.75 908	6.00 152	215.0 97,5
28 DN700	28.000 711,2	0.38 9,7	4	1 1/8 x 6	32.75 832	37.75 958	6.00 152	230.0 104,5
30 DN750	30.000 762,0	0.38 9,7	4	1 1/4 x 7	34.50 876	40.25 1022	6.00 152	235.0 106,5
32 DN800	32.000 812,8	0.38 9,7	4	1 1/4 x 7	36.75 934	42.25 1074	6.00 152	250.0 113,5
34 DN850	34.000 863,6	0.38 9,7	4	1 1/4 x 7	38.75 984	44.25 1124	6.00 152	275.0 124,5
36 DN900	36.000 914,4	0.38 9,7	4	1 1/4 x 7	40.75 1036	46.25 1174	6.00 152	300.0 136,0

UWAGI

- Przedstawione nominalne wymiary odstępów pomiędzy końcami rur służą wyłącznie do prawidłowego rozplanowania instalacji. Łączniki sztywne typu W07 AGS są sztywnymi połączeniami, które nie zapewniają kompensacji wydłużenia lub kurczenia się systemu rurociągu oraz ograniczają ruchy kątowe. W celu uzyskania informacji dotyczących odporności na skręcanie należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L. (Aby uzyskać więcej informacji, patrz [publikacja 25.09](#)).
- Łączniki typu W07 AGS są zasadniczo łącznikami sztywnymi i nie kompensują wydłużenia ani kurczenia instalacji.
- Dostępne są rury o innych grubościach ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

4.0 WYMIARY (CD.)



Typowe 14" – 24"/DN350 – DN600

Typowe 26" – 50"/DN650 – DN1250

Proporcje zostały zmienione w celu
zwiększenia czytelności rysunku

Rozmiar		Odstęp między końcami rur	Śruba/nakrętka		Wymiary			Ciężar
Wymiary nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Nominalne cale mm	Ilość	Rozmiar cale mm	X cale mm	Y cale mm	Z cale mm	W przybliżeniu (każdy) funty kg
38 DN950	38.000 965,0	0.38 9,7	4	1 ¼ x 7	42.75 1086	48.25 1226	6.00 152	325.0 147,5
40 DN1000	40.000 1016,0	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	44.50 1130	51.00 1296	6.75 172	375.0 170,0
42 DN1050	42.000 1066,8	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	46.50 1182	53.00 1346	6.75 172	375.0 170,0
44 DN1100	44.000 1117,6	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	49.00 1244	55.00 1398	6.75 172	425.0 193,0
46 DN1150	46.000 1168,4	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	51.00 1296	57.00 1448	6.75 172	450.0 204,0
48 DN1200	48.000 1219,2	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	53.00 1346	59.00 1498	6.75 172	450.0 204,0
50 DN1250	50.000 1270,0	0.44 11,2	4	1 ½ x 8	55.50 1410	61.50 1562	10.25 260	525.0 238,0

UWAGI

- Przedstawione nominalne wymiary odstępów pomiędzy końcami rur służą wyłącznie do prawidłowego rozplanowania instalacji. Łączniki sztywne typu W07 AGS są sztywnymi połączeniami, które nie zapewniają kompensacji wydłużenia lub kurczenia się systemu rurowego oraz ograniczają ruchy kątowe. W celu uzyskania informacji dotyczących odporności na skręcanie należy skontaktować się z firmą Victaulic.
- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L. (Aby uzyskać więcej informacji, patrz [publikacja 25.09](#)).
- Łączniki typu W07 AGS są zasadniczo łącznikami sztywnymi i nie kompensują wydłużania ani kurczenia instalacji.
- Dostępne są rury o innych grubościach ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

5.0 WYDAJNOŚĆ

Rozmiar		Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze			Wydajność
Nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Cienkie ścianki ⁴ psi kPa	Std. Wt ⅜" psi kPa	XS ½" psi kPa	Maks. obciążenie na końcu funty N
14 DN350	14.000 355,6	350 2413	350 2413	350 2413	53.000 235,756
	14.843 377,0	350 2413	350 2413	350 2413	60.000 266,894
16 DN400	16.000 406,4	350 2413	350 2413	350 2413	70.000 311,376
	16.772 426,0	350 2413	350 2413	350 2413	77.000 342,514
18 DN450	18.000 457,2	350 2413	350 2413	350 2413	89.000 395,892
	18.898 480,0	350 2413	350 2413	350 2413	98.000 435,926
20 DN500	20.000 508,0	350 2413	350 2413	350 2413	110.000 489,304
	20.866 530,0	350 2413	350 2413	350 2413	115.000 511,546
22 DN550	22.000 558,8	350 2413	350 2413	350 2413	130.000 578,268
24 DN600	24.000 609,6	225 1551	–	–	100.000 444,822
24 DN600	24.000 609,6	–	350 2413	350 2413	155.000 689,474
	24.803 630,0	225 1551	–	–	105.000 467,064
	24.803 630,0	–	350 2413	350 2413	165.000 733,956
26 DN650	26.000 660,4	300 2068	300 2068	300 2068	155.000 689,474
28 DN700	28.000 711,2	300 2068	300 2068	300 2068	180.000 800,680
30 DN750	30.000 762,0	300 2068	300 2068	300 2068	210.000 934,126
32 DN800	32.000 812,8	300 2068	300 2068	300 2068	240.000 1,067,574
34 DN850	34.000 863,6	300 2068	300 2068	300 2068	270.000 1,201,020
36 DN900	36.000 914,4	300 2068	300 2068	300 2068	305.000 1,356,708
38 DN950	38.000 965,0	300 2068	300 2068	300 2068	340.000 1,512,396
40 DN1000	40.000 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	375.000 1,668,084
42 DN1050	42.000 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415.000 1,846,012
44 DN1100	44.000 1117,6	232 1600	232 1600	232 1600	350.000 1,556,878
46 DN1150	46.000 1168,4	232 1600	232 1600	232 1600	385.000 1,712,566
48 DN 1200	48.000 1219,2	232 1600	232 1600	232 1600	415.000 1,846,012
50 DN1250	50.000 1270,0	232 1600	232 1600	232 1600	455.000 2,023,942

³ Obciążenia końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury ze stali węglowej, z rowkami walcowanymi AGS Victaulic zgodnie z publikacją 25.09: Specyfikacja rowków walcowanych AGS Victaulic W przypadku pozostałych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.

⁴ Rury o cienkich ściankach 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6,35 mm; 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7,9 mm
Rury o cienkich ściankach 377mm = 0.217"/5,5 mm; 426 mm, 480 mm, 530 mm, 630 mm = 0.256"/6,5 mm

UWAGI

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia można zwiększyć o 1 ½ w stosunku do podanych wartości.
- Dostępne są rury o innych grubościach ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.
- AGS jest połączeniem w pełni samozabezpieczającym.

5.1 WYDAJNOŚĆ

Wymagany moment obrotowy

Średnica nominalna rury cale DN	Wymagane momenty dokręcania flb N·m
14, 16, 18 DN350, DN400, DN450	250 340
377, 426, 480 mm	250 340
20, 22, 24, 26, 28 DN500, DN550, DN600, DN650, DN700	375 500
530, 630 mm	375 500
30, 32, 34, 36, 38 DN750, DN800, DN850, DN900, DN950	500 680
40, 42, 44, 46, 48, 50 DN1000, DN1050, DN1100, DN1150, DN1200, DN1250	600 815

6.0 INFORMACJE

! OSTRZEŻENIE

- Do rowkowania rur w celu zamontowania produktów AGS należy używać narzędzi firmy Victaulic do walcowania rowków, które są wyposażone w zestawy walców AGS (RW do stali lub RWX do stali nierdzewnej).
- Walce do rowkowania RWX są oznaczone kolorem srebrnym i napisem „RWX” z przodu.
- Produktów Victaulic z rowkami AGS NIE MOŻNA montować na rurach przygotowanych za pomocą zestawu walców do oryginalnych rowków.
- Aby zapewnić właściwe przygotowanie końcowego odcinka rury, patrz specyfikacje dla rur walcowanych AGS (Advanced Groove System) w publikacji 25.09.

Niezastosowanie się do tych instrukcji spowoduje wykonanie rowków niespełniających wymagań firmy Victaulic dla rowków w standardzie AGS i w rezultacie uszkodzenie połączenia, poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

7.0 MATERIAŁY REFERENCYJNE

- 02.06: Aprobaty dla wody pitnej NSF/ANSI/CAN
- 05.01: Przewodnik doboru uszczelnień Victaulic®
- 16.11: Złącze sztywne typu W07 Systemy AGS Vic-Ring
- 17.01: Przygotowanie końców rur ze stali nierdzewnej
- 17.09: Karta charakterystyki łączników rowkowanych do rur ze stali nierdzewnej Victaulic®
- 20.05: Kształtki rurowe z rowkowanymi końcami AGS Victaulic®
- 23.19: Przepustnica AGS z serii W719
- 24.01: Narzędzia do przygotowywania rur Victaulic®
- 25.09: Specyfikacje rowków walcowanych Victaulic® AGS
- 26.01: Victaulic® Dane projektowe
- 29.01: Zasady i warunki / gwarancja Victaulic®
- I-ENDCAP: Instrukcje instalacji zaślepek Victaulic®
- I-W100: Podręcznik instalacji na miejscu – Produkty z serii Advanced Grooved System

Odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu spoczywa na użytkowniku

Każdy użytkownik ponosi odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu Victaulic do danego zastosowania zgodnie z normami branżowymi i specyfikacją projektową, kodeksami budowlanymi i przepisami, a także zgodnie z instrukcjami wydajności, konserwacji, bezpieczeństwa i ostrzeżeniami firmy Victaulic. Żadne informacje zawarte w tym lub w innych dokumentach, żadne rekomendacje ustne, porady lub opinie pracowników Victaulic nie zmieniają, nie zastępują ani nie uchylają żadnego zapisu standardowych warunków sprzedaży, instrukcji montażu lub niniejszego zastrzeżenia firmy Victaulic.

Prawa do własności intelektualnej

Żadne stwierdzenie znajdujące się w niniejszym dokumencie dotyczące możliwości zastosowania dowolnego materiału, produktu, usługi lub projektu nie stanowi przyznania jakiegokolwiek gwarancji podlegającej przepisom prawa patentowego lub innych praw własności intelektualnej firmy Victaulic lub jej podmiotów zależnych dotyczących zastosowania lub projektu; nie stanowi też rekomendacji zastosowania takich materiałów, produktów, usług lub projektu naruszających jakikolwiek patent lub inne prawo własności intelektualnej. Terminy „opatentowany” lub „złożony wniosek patentowy” odnoszą się do patentów wzorów przemysłowych lub użytkowych lub wniosków patentowych dla wyrobów i/lub sposobów użytkowania w USA i/lub innych krajach.

Uwaga

Niniejszy produkt zostanie wyprodukowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty należy montować zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji standardowego wyposażenia bez powiadomienia oraz bez żadnych zobowiązań.

Montaż

W przypadku instalacji produktu zawsze najpierw należy zapoznać się z podręcznikiem montażu firmy Victaulic lub z instrukcją instalacji produktu. Podręczniki dołączane są do każdej dostawy produktów Victaulic i zawierają kompletne dane dotyczące montażu i instalacji. Dostępne są również w formacie PDF na stronie internetowej www.victaulic.com.

Gwarancja

Aktualny cennik można znaleźć w części dotyczącej gwarancji lub skontaktować się z firmą Victaulic.

Znaki towarowe

Victaulic i inne oznaczenia Victaulic są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Victaulic Company i/lub jej spółek zależnych w USA i/lub innych krajach.