



W77

Rozměry 14 – 24"/DN350 – DN600,
patentováno



W77

Rozměry 26 – 50"/DN650 – DN1250
Patentováno



W77B

Rozměry 52 – 72"/DN1300 – DN1800
Patentováno



1.0 POPIS VÝROBKU

Dostupné rozměry

- 14 – 50"/DN350 – DN1250, Style W77
- 52 – 72"/DN1300 – DN1800, Style W77B
- Velikosti větší než 72"/DN1800 naleznete v [publikaci 16.12](#)

Požadavky na trubku

- Uhlíková ocel: API-5L, ASTM A53, AWWA C200
- Nerezová ocel: Viz [publikace 17.01](#)
- Další požadavky na trubky viz [publikace 25.09](#)

Maximální přípustný pracovní tlak (pro trubky z uhlíkové oceli)

- 14 – 24"/DN350 – DN600: až do 350 psi/2413 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN950: až do 300 psi/2068 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: až do 232 psi/1599 kPa
- 52 – 62"/DN1300 – DN1600: až do 175 psi/1206 kPa
- 64 – 68"/DN1650 – DN1700: až do 125 psi/826 kPa
- 70 – 72"/DN1750 – DN1800: až do 75 psi/517 kPa

POZNÁMKA

- Maximální přípustné pracovní tlaky pro nerezové oceli viz [publikace 17.09](#).
- Maximální přípustné pracovní tlaky na Victaulic Vic-Rings viz [publikace 16.12](#).

Použití

- Zajišťuje možnost omezeného lineárního a úhlového pohybu trubky ve spoji, který lze použít ke korekci teplotní rozpínivosti potrubních systémů, tlumení vibrací, seismického nebo diferenčního pohybu a dalších aplikací vyžadujících pružnost.

Funkce

- Jedinečně tvarovaný klínový profil zvyšuje přípustnou vůli mezi konci trubek a usnadňuje montáž.
- Velikosti 26" a větší mají na tělesech integrovaná zvedací oka, která usnadňují manipulaci při montáži tělesa spojky.

POZNÁMKY

- Spojky v provedení W77 AGS jsou opatřeny těsněním FlushSeal™ pro různá média. Při objednávání uvádějte třídu těsnění. Provozní hodnoty naleznete v [dokumentu 05.01](#).
- Pružné spojky provedení W77/W77B AGS mohou být rovněž používány s abrazivním médiem / kalem v kombinaci s AGS Vic-Ring. Viz [dokument 16.12](#).
-

VŽDY VYHLEDEJTE VEŠKEROU LITERATURU S INFORMACEMI O MONTÁŽI VÝROBKU,
JEHO ÚDRŽBĚ NEBO PODPŮŘE, KTERÁ JE UVEDENA NA KONCI TOHOTO DOKUMENTU.

2.0 CERTIFIKACE/SEZNAMY/NORMY



EN 10311
CPR (EU)
Č. 305/2011



BS EN 10311
CPR (UK)
2019 č. 465



POZNÁMKY

- Velikosti 14" (DN350) až 24" (DN650) mají certifikaci UL a FM, kromě velikostí 377 mm, 426 mm, 480 mm, 530 mm a 630 mm.
- Viz [dokument 02.06](#): Schválení pro styk s pitnou vodou ANSI/NSF v případě potřeby schválení pro pitnou vodu.
- Viz [dokument 10.01](#) s protipožárními certifikáty/seznamy v referenční příručce.
- Schválení materiálu WRAS platí pouze při dodávce s těsněním z EPDM třídy EW pro velikosti do 50" (DN1250).
- Schválení výrobku WRAS platí pro velikosti DN350 – DN600 při použití s trubicí Schedule 10 z uhlíkové oceli (nebo silnější) a těsněním EPDM EW (troubka z uhlíkové oceli musí být opatřena vhodným povlakem nebo obložení pro použití ve zdravotně nezávadné vodě).
- Schválení výrobku WRAS platné pro nadzemní i podzemní použití.
- Schválení výrobku WRAS se nevztahuje na spojky Style W77B.

3.0 SPECIFIKACE – MATERIÁL

Těleso: (uvedte svůj výběr)

- Standard: Tvárná litina podle normy ASTM A536, třída 65-45-12.
- Volitelně: Tvárná litina podle normy ASTM A395, třída 65-45-15.

Nátěr tělesa: (uvedte svůj výběr)

- Standard: Oranžový email.
- Volitelně: Žárově pozinkovaný povrch a další možnosti.
- Volitelně: Tekutá epoxidová pryskyřice odpovídající normě AWWA C210.

POZNÁMKA

- Další možnosti povrchové úpravy vám poskytne společnost Victaulic.

Těsnění spojky: (uvedte svůj výběr¹)

- Třída „E“ FlushSeal™ EPDM**

EPDM (barevný kód – zelená). Teplotní rozsah –30°F až +230°F/–34°C až +110°C. Lze specifikovat pro systémy s horkou vodou v daném teplotním rozmezí a řadu zředěných kyselin, vzduchu bez oleje a mnoho chemických systémů. Třída UL je klasifikovaná v souladu s ANSI/NSF 61 pro nízké teploty +73°F/+23°C a vysoké teploty +180°F/+82°C pitné vody.

NEKOMPATIBILNÍ PRO POUŽITÍ V ROPNÝCH NEBO PARNÍCH SYSTÉMECH.

- Nitril třídy „T“ FlushSeal™**

Nitril (barevný kód – oranžová). Teplotní rozsah –20°F až +180°F/–29°C až +82°C. Teplotní rozsah –20°F až +180°F/–29°C až +82°C. Toto těsnění může být určeno pro ropné produkty, včetně výparů vzduchu a olejů a to až do teploty +180°F/+82°C.

Pro bezolejové prostředí a suchý vzduch může být toto těsnění určeno pro teploty do +140°F/+60°C. Pro bezolejové prostředí a suchý vzduch může být toto těsnění určeno pro teploty do +140°F/+60°C. **NEKOMPATIBILNÍ PRO POUŽITÍ V SYSTÉMECH S HORKOU VODOU NEBO V PARNÍCH SYSTÉMECH.**

- Silikon třídy „L“ FlushSeal™**

Silikon (barevný kód – červená). Teplotní rozsah –30 až +350°F/–34 až +177°C. Může být určeno pro suchý horký vzduch bez uhlovodíků do teploty +350°F/+177°C a jisté chemikálie.

- Třída „E“ FlushSeal™ EPDM**

EPDM (barevný kód – zelená). Teplotní rozsah –30°F až +230°F/–34°C až +110°C. Lze specifikovat pro systémy s horkou vodou v daném teplotním rozmezí a řadu zředěných kyselin, vzduchu bez oleje a mnoho chemických systémů. Materiál s certifikátem WRAS podle normy BS 6920 pro studenou pitnou vodu (+73°F/23°C). Třída UL je klasifikovaná v souladu s ANSI/NSF 61 pro nízké teploty +73°F/+23°C a vysoké teploty +180°F/+82°C pitné vody a ANSI/NSF 372. **NEKOMPATIBILNÍ S ROPNÝMI SYSTÉMY.**

- Jiné**

Výběr alternativních těsnění viz [dokument 05.01](#): Průvodce výběrem těsnění společnosti Victaulic – konstrukce elastomerových těsnění.

¹ Uvedené systémy slouží pouze jako Obecný návod k použití. Je třeba uvést, že existují systémy, pro které nejsou tato těsnění kompatibilní. Vždy vyhledejte nejnovějšího [Průvodce výběrem těsnění Victaulic](#), kde naleznete návod, jak vybrat těsnění pro specifické systémy a seznam nekompatibilních systémů.

3.0 SPECIFIKACE – MATERIÁL (POKRAČOVÁNÍ)

Šrouby/Matice: (uvedte svůj výběr²)

- Norma: Spojkové šrouby s oválným krkem z uhlíkaté oceli splňující mechanické požadavky norem ASTM A449 (palcové rozměry) a ISO 898-1 třída 9.8 (M10-M16) a třída 8.8 (M20 a větší), pro velikosti 52 – 72" použijte čepy A193 třídy B7. Šestihranná matice z uhlíkaté oceli splňující mechanické požadavky norem ASTM A563, třída B (palcové rozměry – těžké šestihranné matice) a ASTM A563M, třída 9 (metrické rozměry – šestihranné matice). Spojkové šrouby a šestihranné matice jsou pozinkované podle normy ASTM B633 FE/ZN5, povrchová úprava typu III (palcové rozměry) nebo typ II (metrické rozměry).
- Volitelně (14 – 50"): Spojkové šrouby nebo čepy s oválným krkem z nerezové oceli splňující mechanické požadavky normy ASTM A193, skupina B8M, třída 2 (nerezová ocel 316). Pevné šestihranné matice z nerezové oceli, splňující mechanické požadavky ASTM A194 třídy 8M (nerezová ocel 316), s povlakem snižujícím otěr.
- Volitelně (všechny velikosti): Šrouby ze superduplexní nerezové oceli podle normy ASTM A1082 UNS 32750. Vysoce odolné šestihranné matice ze superduplexní nerezové oceli podle normy ASTM A1082 UNS 32750.

² Volitelné šrouby/matice jsou k dispozici pouze v palcových rozměrech.

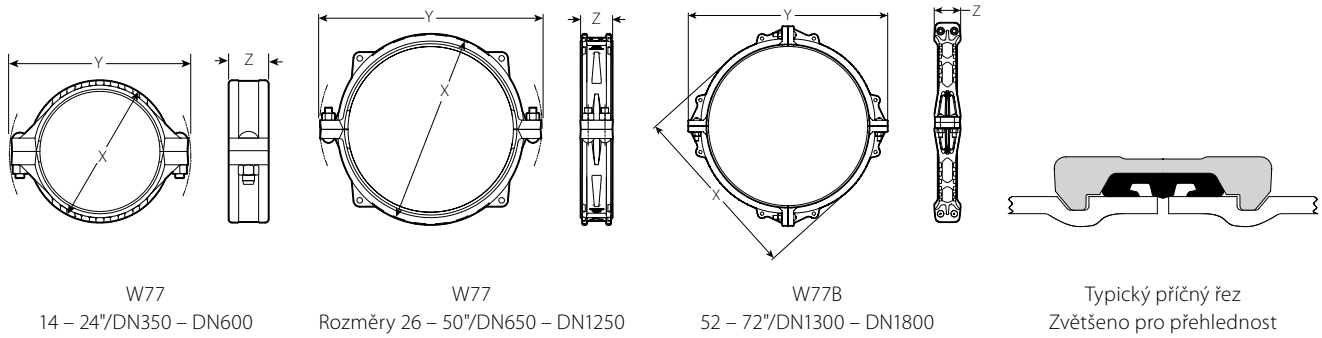
Podložky pro rozměry 26 – 72"/DN650 – DN1800:

- Norma: Pokovená uhlíková ocel, ploché. Vysoká pevnost dle SAE, podle normy ASTM F436 nebo vysokopevnostní nerezová ocel.
- Volitelně (14 – 50"): Vysokopevnostní nerezová ocel 316
- Volitelně (všechny velikosti): Superduplexní nerezová ocel

POZNÁMKY

- Pro alternativní specifikace hardwaru, které nejsou uvedeny v seznamu, kontaktujte společnost Victaulic.
- U velikostí 52" a větších se spojky dodávají s čepy. U spojek dodávaných s čepy zdvojnásobte uvedené množství pro požadovaný počet matic a podložek.

4.0 ROZMĚRY

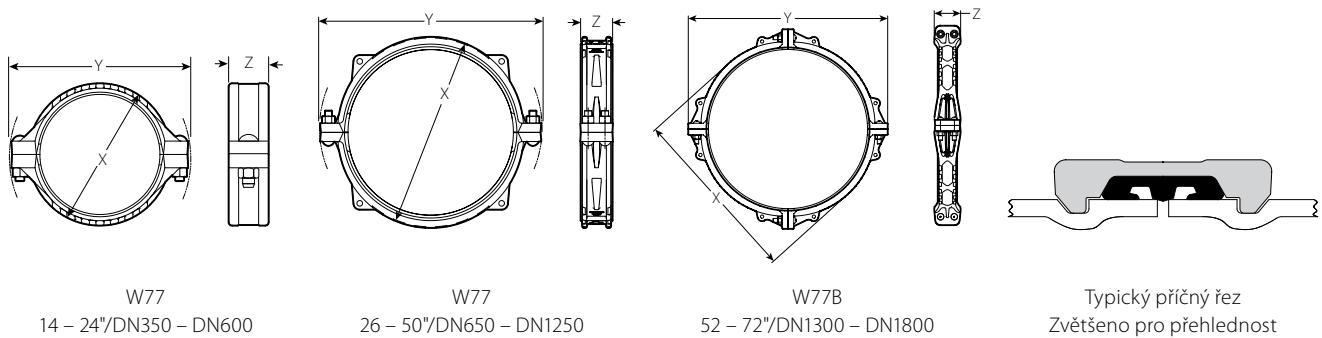


Velikost		Povolný odstup konců trubky	Průhyb Od CL		Šroub/matice		Rozměry			Hmotnost
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Jmenovitý rozměr palce mm	Na Spojka St.	in/ft mm/m	Množství	Velikost v palcích	X palce mm	Y palce mm	Z palce mm	Přibližně (každá) lb kg
14 DN350	14.00 355,6	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.73	0.154 12,86	2	1 x 5 ½	16.25 412	20.88 530	4.75 120	52.0 23,5
	14.84 377,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.69	0.146 12,13	2	M22 x 140	17.13 434	21.75 552	4.88 124	57.0 26,0
16 DN400	16.00 406,4	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.64	0.135 11,25	2	1 x 5 ½	18.50 470	22.88 582	4.88 124	62.0 28,0
	16.77 426,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.61	0.129 10,73	2	M22 x 140	19.25 488	23.75 604	4.88 124	65.0 29,5
18 DN450	18.00 457,2	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.57	0.120 10,00	2	1 x 5 ½	20.63 524	24.88 632	4.88 124	67.0 30,5
	18.90 480,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.54	0.114 9,52	2	M22 x 140	21.63 550	26.25 666	4.88 124	78.0 35,5
20 DN500	20.00 508,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.51	0.108 9,00	2	1 ½ x 5 ½	22.88 582	28.00 712	4.88 124	88.0 40,0
	20.87 530,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.49	0.104 8,18	2	M22 x 140	23.75 604	29.00 736	4.88 124	93.0 42,0
22 DN550	22.00 558,8	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.46	0.098 8,18	2	1 ½ x 6	25.00 636	30.50 774	4.88 124	102.0 46,5
24 DN600	24.00 610,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.42	0.090 7,50	2	1 ½ x 5 ½	27.50 698	32.25 820	4.88 124	115.0 52,0
	24.80 630,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.41	0.087 7,26	2	M22 x 140	28.25 718	33.25 844	4.88 124	120.0 54,5
26 DN650	26.00 660,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.83	0.175 14,62	4	1 ½ x 6	30.75 782	35.75 908	6.00 152	215.0 97,5
28 DN700	28.00 711,2	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.77	0.163 13,57	4	1 ½ x 6	32.75 832	37.75 958	6.00 152	230.0 104,5
30 DN750	30.00 762,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.72	0.152 12,67	4	1 ¼ x 7	34.50 876	40.25 1022	6.00 152	240.0 109,0
32 DN800	32.00 812,8	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.68	0.143 11,87	4	1 ¼ x 7	36.75 934	42.25 1074	6.00 152	255.0 115,5
34 DN850	34.00 863,6	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.64	0.134 11,18	4	1 ¼ x 7	38.75 984	44.25 1124	6.00 152	270.0 122,5
36 DN900	36.00 914,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.60	0.127 10,56	4	1 ¼ x 7	40.75 1036	46.25 1174	6.00 152	280.0 127,0

POZNÁMKY

- Vnější průměr, ovalita a povrchová úprava, včetně plochých míst a nedostatků, se nesmí odchylovat o více než je stanoveno limity koncové tolerance API 5L. (Podrobnosti viz také [dokument 25.09](#))
- K dispozici jsou další tloušťky stěny. Parametry pro další tloušťky stěny vám poskytne společnost Victaulic.
- Další rozměry trubky vám poskytne společnost Victaulic.

4.0 ROZMĚRY (POKRAČOVÁNÍ)



Velikost		Povolný odstup konců trubky	Průhyb Od CL		Šroub/matice		Rozměry			Hmotnost
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Jmenovitý rozměr palce mm	Na Spojka St.	in/ft mm/m	Množství	Velikost v palcích	X palce mm	Y palce mm	Z palce mm	Přibližně (každá) lb kg
38 DN950	38.0 965,2	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.57	0.120 10,00	4	1 ¼ x 7	42.75 1086	48.25 1226	6.00 152	310.0 140,5
40 DN1000	40.0 1016,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.54	0.114 9,50	4	1 ½ x 8	44.50 1130	51.50 1308	6.75 172	360.0 163,5
42 DN1050	42.0 1066,8	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.51	0.109 9,05	4	1 ½ x 8	46.50 1182	53.00 1346	6.75 172	380.0 172,5
44 DN1100	44.0 1117,6	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.49	0.104 8,64	4	1 ½ x 8	49.00 1244	55.00 1398	6.75 172	410.0 186,0
46 DN1150	46.0 1168,4	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.47	0.099 8,26	4	1 ½ x 8	51.00 1296	57.00 1448	6.75 172	430.0 195,0
48 DN1200	48.0 1219,2	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.45	0.095 7,92	4	1 ½ x 8	53.00 1346	59.00 1498	6.75 172	440.0 199,5
50 DN1250	50.0 1270,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.43	0.091 7,60	4	1 ½ x 8	55.50 1410	61.50 1562	10.25 260	560.0 254,0
52 DN1300	52.0 1320,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.41	0.088 7,31	8	1 ½ x 9 ½	58.50 1486	67.50 1714	10.25 260	960.0 435,5
54 DN1350	54.0 1371,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.40	0.084 7,04	8	1 ½ x 9 ½	60.50 1536	69.50 1766	10.25 260	980.0 444,5
56 DN1400	56.0 1422,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.38	0.081 6,79	8	1 ½ x 9 ½	62.50 1588	71.50 1816	10.25 260	1010.0 458,0
58 DN1400	58.0 1473,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.37	0.079 6,55	8	1 ½ x 9 ½	64.50 1638	73.50 1866	10.25 260	1030.0 467,0
60 DN1500	60.0 1524,0	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.36	0.076 6,33	8	1 ½ x 9 ½	66.50 1690	75.50 1918	10.25 260	1060.0 481,0
62 DN1550	62.0 1574,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.35	0.074 6,13	8	1 ½ x 9 ½	69.00 1752	78.50 1994	10.50 266	1140.0 517,0
64 DN1600	64.0 1625,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.34	0.071 5,94	8	1 ½ x 9 ½	71.00 1804	80.50 2044	10.50 266	1160.0 526,0
66 DN1650	66.0 1676,4	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.33	0.069 5,76	8	1 ½ x 9 ½	73.00 1854	82.50 2096	10.50 266	1190.0 540,0
68 DN1700	68.0 1727,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.32	0.067 5,59	8	1 ½ x 9 ½	75.50 1918	84.50 2146	10.50 266	1270.0 576,0
70 DN1750	70.0 1778,0	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.31	0.065 5,43	8	1 ½ x 9 ½	78.00 1982	87.50 2222	10.50 266	1340.0 608,0
72 DN1800	72.0 1828,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.30	0.063 5,28	8	1 ½ x 9 ½	80.00 2032	89.50 2274	10.50 266	1420.0 644,5

Velikosti větší než 72"/DN1800 naleznete v [publikaci 16.12.](#)

POZNÁMKY

- Vnější průměr, ovalita a povrchová úprava, včetně plochých míst a nedostatků, se nesmí odchylovat o více než je stanoveno limity koncové tolerance API 5L.
- Viz [dokument 25.09](#): Specifikace systému s válcovanou drážkou Advanced Groove System (AGS), kde jsou uvedeny správné technické údaje drážky.
- K dispozici jsou další tloušťky stěny. Parametry pro další tloušťky stěny vám poskytne společnost Victaulic.

5.0 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKA

Style W77 (pro trubky z uhlíkové oceli)

Velikost		Maximální přípustný pracovní tlak (MAWP)			Max. Koncové zatížení ⁴ lb N	Aktivační moment ⁵ [ft-lbs] [N-M]
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Tenká stěna ³ psi kPa	Std. hm. 3/8" psi kPa	XS 1/2" psi kPa		
14 DN350	14.000	350	350	350	53.000	31.500
	355,6	2413	2413	2413	235,756	42,710
	14.843	350	350	350	60.000	37.500
	377,0	2413	2413	2413	266,894	50,840
16 DN400	16.000	350	350	350	70.000	47.000
	406,4	2413	2413	2413	311,376	63,720
	16.772	350	350	350	77.000	55.000
	426,0	2413	2413	2413	342,514	74,570
18 DN450	18.000	350	350	350	89.000	67.000
	457,0	2413	2413	2413	395,892	90,840
	18.898	350	350	350	98.000	78.000
	480,0	2413	2413	2413	435,926	105,750
20 DN500	20.000	350	350	350	105.000	92.000
	508,0	2413	2413	2413	467,064	124,740
	20.866	350	350	350	119.700	105.000
	530,0	2413	2413	2413	532,452	142,360
22 DN550	22.000	350	350	350	130.000	125.000
	559,0	2413	2413	2413	578,268	169,480
24 DN600	24.000	225	–	–	100.000	105.000
	609,6	1551	–	–	444,822	142,360
24 DN600	24.000	–	350	350	155.000	160.000
	609,6	–	2413	2413	689,474	216,930
	24.803	225	–	–	105.000	115.000
	630,0	1551	–	–	467,064	155,920
	24.803	–	350	350	165.000	175.000
	630,0	–	2413	2413	733,956	237,270
26 DN650	26.000	300	300	300	155.000	175.000
	660,4	2068	2068	2068	689,474	237,270
28 DN700	28.000	300	300	300	180.000	220.000
	711,2	2068	2068	2068	800,680	298,280
30 DN750	30.000	300	300	300	210.000	270.000
	762,0	2068	2068	2068	934,126	366,070
32 DN800	32.000	300	300	300	240.000	325.000
	812,8	2068	2068	2068	1,067,574	440,640
34 DN850	34.000	300	300	300	270.000	390.000
	863,6	2068	2068	2068	1,201,020	528,770
36 DN900	36.000	300	300	300	305.000	460.000
	914,4	2068	2068	2068	1,356,708	623,680

³ Tenká stěna pro 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6,4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7,9 mm
Tenká stěna pro 377 mm = 0.217"/5,5 mm; 426 mm, 480 mm, 530 mm a 630 mm = 0.256"/6,5 mm

⁴ Provozní tlak a koncové zatížení jsou celkové hodnoty, na základě všech interních a externích zatížení a standardní hmotnosti trubky z uhlíkové oceli s [válcovanou drážkou AGS podle specifikaci Victaulic](#). Podrobnosti o funkčních charakteristikách jiných trubek vám poskytne společnost Victaulic.

⁵ Victaulic Style W77/W77B vyžadují aktivační moment, který vede k reakčním silám a momentům v systému. Tento moment je lineárně úměrný MAWP systému a lze jej určit pro návrhový tlak systému pomocí tohoto lineárního vztahu. Návrhový aktivační moment se použije pro účely návrhu potrubního systému a konstrukce.

POZNÁMKY

- VÝSTRAHA: POUZE PRO JEDNORÁZOVÉ PROVOZNÍ TESTY: maximální provozní tlak spoje může být zvýšen na 1 1/2 násobek uvedených hodnot.
- K dispozici jsou další tloušťky stěny. Parametry pro další tloušťky stěny vám poskytne společnost Victaulic.
- Další rozměry trubky vám poskytne společnost Victaulic.
- AGS je plně samodržný spoj.

5.0 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKA (POKRAČOVÁNÍ)

Style W77 (pro trubky z uhlíkové oceli)

Velikost		Maximální přípustný pracovní tlak (MAWP)			Max. Koncové zatížení ⁴ lb N	Aktivační moment ⁵ [ft-lbs] [N-M]
Jmenovitý rozměr palce DN	Skutečný vnější průměr palce mm	Tenká stěna ³ psi kPa	Std. hm. 3/8" psi kPa	XS 1/2" psi kPa		
38	38.0	300	300	300	340.000	540.000
DN950	965,2	2068	2068	2068	1,512,396	732,140
40	40.0	300	300	300	375.000	630.000
DN1000	1016,0	2068	2068	2068	1,668,084	854,170
42	42.0	300	300	300	415.000	730.000
DN1050	1066,8	2068	2068	2068	1,846,012	989,750
44	44.0	232	232	232	350.000	650.000
DN1100	1117,6	1600	1600	1600	1,556,878	881,280
46	46.0	232	232	232	385.000	740.000
DN1150	1168,4	1600	1600	1600	1,712,566	1,003,310
48	48.0	232	232	232	415.000	840.000
DN1200	1219,2	1600	1600	1600	1,846,012	1,138,890
50	50.0	232	232	232	455.000	950.000
DN1250	1270,0	1600	1600	1600	2,023,942	1,288,030
52	52.0	-	175	175	370.000	810.000
DN1300	1320,8	-	1207	1207	1,645,842	1,098,210
54	54.0	-	175	175	400.000	910.000
DN1350	1371,6	-	1207	1207	1,779,288	1,233,790
56	56.0	-	175	175	430.000	1.010.000
DN1400	1422,2	-	1207	1207	1,912,736	1,369,380
58	58.0	-	175	175	460.000	1.120.000
DN1450	1473,2	-	1207	1207	2,046,182	1,518,520
60	60.0	-	175	175	490.000	1.240.000
DN1500	1524,0	-	1207	1207	2,179,628	1,681,210
62	62.0	-	175	175	520.000	1.370.000
DN1550	1574,8	-	1207	1207	2,313,076	1,857,470
64	64.0	-	-	175	560.000	1.510.000
DN1600	1625,6	-	-	1207	2,491,004	2,047,290
66	66.0	-	-	125	425.000	1.180.000
DN1650	1676,4	-	-	862	1,890,494	1,599,870
68	68.0	-	-	125	450.000	1.290.000
DN1700	1727,2	-	-	862	2,001,700	1,749,010
70	70.0	-	-	75	285.000	850.000
DN1750	1778,0	-	-	517	1,267,744	1,152,450
72	72.0	-	-	75	305.000	920.000
DN1800	1828,8	-	-	517	1,356,708	1,247,350

Velikosti větší než 72"/DN1800 naleznete v [publikaci 16.12.](#)

³ Tenká stěna pro 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm; 16 - 24"/DN400 - DN600 = 0.25"/6,4 mm; 26 - 50"/DN650 - DN1250 = 0.312"/7,9 mm
Tenká stěna pro 377 mm = 0.217"/5,5 mm; 426 mm = 0.256"/6,5 mm; 480 mm = 0.256"/6,5 mm

⁴ Provozní tlak a koncové zatížení jsou celkové hodnoty, na základě všech interních a externích zatížení a standardní hmotnosti trubky z uhlíkové oceli s [válcovanou drážkou AGS podle specifikací Victaulic](#). Podrobnosti o funkčních charakteristikách jiných trubek vám poskytne společnost Victaulic.

⁵ Victaulic Style W77/W77B vyžadují aktivační moment, který vede k reakčním silám a momentům v systému. Tento moment je lineárně úměrný MAWP systému a lze jej určit pro návrhový tlak systému pomocí tohoto lineárního vztahu. Návrhový aktivační moment se použije pro účely návrhu potrubního systému a konstrukce.

POZNÁMKY

- VÝSTRAHA: POUZE PRO JEDNORÁZOVÉ PROVOZNÍ TESTY: maximální provozní tlak spoje může být zvýšen na 1 1/2 násobek uvedených hodnot.
- K dispozici jsou další tloušťky stěny. Parametry pro další tloušťky stěny vám poskytne společnost Victaulic.
- Další rozměry trubky vám poskytne společnost Victaulic.
- AGS je plně samodržný spoj.

5.1 FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKA

Požadovaný krouticí moment

Velikost spojky palce DN	Dotahovací moment ft. lbs. N•m
14, 16, 18 DN350, DN400, DN450	250 339
377, 426, 480 mm	250 339
20, 22, 24, 26, 28 DN500, DN550, DN600, DN650, DN700	375 508
30, 32, 34, 36, 38 DN750, DN800, DN850, DN900, DN950	500 678
40, 42, 44, 46, 48, 50 DN1000, DN1050, DN1100, DN1150, DN1200, DN1250	600 813
52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72 DN1300, DN1350, DN1400, DN1450, DN1500, DN1550, DN1600, DN1650, DN1700, DN1750, DN1800	1225 1661

6.0 OZNÁMENÍ

VÝSTRAHA

- Při drážkování trubky pro použití s produkty AGS musí být válcovací drážkovací nástroj Victaulic vybaven sadou válců AGS (pro ocel RW, nebo pro nerezovou ocel RWX).
- Drážkovací válce RWX jsou označeny stříbrnou barvou a na přední straně sady válců je označení „RWX“.
- Produkty řady Victaulic AGS NESMÍ BÝT instalovány na trubce, která je připravena originální sadou drážkovacích válců.
- Zajištění správného konce trubky viz [dokument 25.09](#), kde jsou specifikace trubky s válcovanou drážkou AGS (Advanced Groove System).

Nedodržení těchto pokynů způsobí, že drážky nebudou podle specifikací Victaulic AGS a v důsledku toho může dojít ke zranění osob anebo poškození majetku.

7.0 ODKAZY NA LITERATURU

- [02.06: Schválení pro styk s pitnou vodou Victaulic® NSF/ANSI/CAN](#)
- [05.01: Průvodce výběrem těsnění Victaulic®](#)
- [16.12: Victaulic® Style W77/W77B – systémy pružných spojek AGS Vic-Ring®](#)
- [17.01: Příprava konců trubek z nerezové oceli Victaulic®](#)
- [17.09: Výkonové údaje drážkovaných spojek Victaulic® pro trubky z nerezové oceli](#)
- [20.05: Armatury s drážkovým koncem AGS Victaulic®](#)
- [20.12: Dilatační spáry Victaulic® W155](#)
- [20.16: Dynamický pohybový kloub Style W257](#)
- [23.19: Klapkový ventil řady W719](#)
- [24.01: Specifikace nástrojů pro přípravu trubek Victaulic®](#)
- [25.09: Technické údaje válcovaných drážek AGS Victaulic®](#)
- [26.01: Konstrukční údaje společnosti Victaulic®](#)
- [29.01: Záruční podmínky společnosti Victaulic®](#)
- [I-ENDCAP: Pokyny k montáži koncových uzávěrů Victaulic®](#)
- [I-W100: Příručka pro montáž výrobků systému Advanced Groove System \(AGS\)](#)

Odpovědnost uživatele za výběr a použitelnost produktu

Každý uživatel nese konečnou odpovědnost jak za rozhodnutí o použitelnosti výrobků společnosti Victaulic pro konkrétní konečný účel v souladu s průmyslovými normami a projektovými specifikacemi a příslušnými stavebními předpisy a souvisejícími nařízeními, tak i za provedení montáže, údržby, bezpečnost a varování podle pokynů společnosti Victaulic. Nic v tomto či jakémkoli jiném dokumentu, žádné ústní doporučení, rada nebo názor kteréhokoli zaměstnance společnosti Victaulic nelze považovat za souhlas se změnou, úpravou, nahrazením či netrváním na libovolném ustanovení standardních prodejních podmínek, montážních pokynů či tohoto prohlášení o zjevnosti se odpovědnosti společnosti Victaulic.

Práva duševního vlastnictví

Žádné prohlášení obsažené v tomto dokumentu o možném nebo navrhovaném použití jakéhokoli materiálu, výrobku, služby nebo konstrukce není zamýšleno a nesmí být interpretováno jako udělení licence v rámci některého patentu nebo jiného práva duševního vlastnictví společnosti Victaulic nebo jejich dceřiných nebo přidružených společností zahrnující toto použití nebo konstrukci ani jako doporučení použít tento materiál, výrobek, službu nebo konstrukci v případě porušení libovolného patentu nebo jiného práva duševního vlastnictví. Termíny „patentovaný“ nebo „žádost o patent je v řízení“ odkazují na patenty konstrukce nebo užité vzory nebo patentové přihlášky výrobků a/nebo způsobů použití v USA a/nebo dalších zemích.

Poznámka

Tento produkt musí být vyroben společností Victaulic nebo podle specifikací společnosti Victaulic. Všechny produkty se musí montovat v souladu s aktuálními pokyny pro instalaci/montáž společnosti Victaulic. Společnost Victaulic si vyhrazuje právo na změnu specifikací výrobku, konstrukce a standardního vybavení bez dalšího upozornění a jakýchkoliv závazků.

Instalace

Vždy VYHLEDEJTE příručku nebo pokyny pro montáž výrobku společnosti Victaulic, který instalujete. Příručky, které obsahují veškeré instalační a montážní údaje, jsou součástí každé zásilky výrobků společnosti Victaulic a jsou k dispozici ve formátu PDF na našem webu www.victaulic.com.

Záruka

Podrobné informace najdete v části Záruka aktuálního ceníku nebo se obraťte na společnost Victaulic.

Obchodní známky

Victaulic a všechny ostatní značky společnosti Victaulic jsou obchodní značky nebo registrované obchodní značky společnosti Victaulic a/nebo jejich přidružených společností v USA a/nebo ostatních zemích.