

# Collier flexible AGS Victaulic®

## Style W77/W77B

**Victaulic®**  
20.03-FRE



W77

14 – 24" / Dimensions DN350 – DN600  
brevetées



W77

26 – 50" / Dimensions DN650 – DN1250  
brevetées



W77B

52 – 72" / Dimensions DN1300 – DN1800  
brevetées

**AGS™**

### 1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

#### Diamètres disponibles

- 14 – 50"/DN350 – DN1250, Style W77
- 52 – 72"/DN1300 – DN1800, Style W77B
- Pour les dimensions supérieures à 72"/DN1800, cf. [publication 16.12](#)

#### Prescriptions relatives aux tubes

- Acier au carbone : API-5L, ASTM A53 Grade B, AWWA C200
- Acier inoxydable : Voir [publication 17.01](#)
- Pour d'autres prescriptions relatives aux tubes voir la [publication 25.09](#)

#### Pression de service maximale admissible (pour tube en acier de carbone)

- 14 – 24"/DN350 – DN600 : jusqu'à 350 psi/2413 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN950 : jusqu'à 300 psi/2068 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250 : jusqu'à 232 psi/1599 kPa
- 52 – 62"/DN1300 – DN1600 : jusqu'à 175 psi/1206 kPa
- 64 – 68"/DN1650 – DN1700 : jusqu'à 125 psi/826 kPa
- 70 – 72"/DN1750 – DN1800 : jusqu'à 75 psi/517 kPa

#### REMARQUE

- Pour la pression de service maximale admissible de l'acier inoxydable voir la [publication 17.09](#)
- Pour la pression de service maximale admissible sur les Vic-Rings de Victaulic voir la [publication 16.12](#)

#### Application

- Le mouvement linéaire et angulaire limité des tubes au niveau des raccords permet de compenser l'expansion thermique des systèmes de tuyauterie, d'atténuer les vibrations et chocs sismiques, de compenser le tassement différentiel et d'offrir une flexibilité utile dans certaines applications.

#### Principe de fonctionnement

- Le profil unique du talon, en forme de coin, accroît l'écart admis entre tubes, ce qui permet d'aligner plus facilement le montage initial.
- Les tailles de 26" et supérieures disposent de collerettes de levage intégrées au boîtier pour faciliter l'installation du boîtier de collier.

#### REMARQUES

- Les colliers AGS Style W77 sont fournis avec des joints FlushSeal™ adaptés à une grande variété de services. Pour toute commande, merci de préciser le grade du joint d'étanchéité. Se reporter à [publication 05.01](#) pour consulter les valeurs de service des joints d'étanchéité.
- Les colliers flexibles AGS Style W77 peuvent également être utilisés sur des applications véhiculant des matières abrasives ou des coulis de ciment en combinaison avec un Vic-RingAGS. Voir la [publication 16.12](#).

**TOUJOURS SE REPORTER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT L'INSTALLATION, LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.**

## 2.0 CERTIFICATION/LISTINGS/STANDARDS



EN 10311  
CPR (EU)  
N° 305/2011

BS EN 10311  
CPR (UK)  
2019 N° 465

### REMARQUES

- Les diamètres de 377 mm, 426 mm et 480 mm ne sont pas conformes UL, NSF et FM.
- Voir la [publication 02.06](#) : Homologations ANSI/NSF des produits Victaulic pour l'eau potable, le cas échéant.
- Voir la [publication 10.01](#) pour obtenir le guide de référence des Certifications/Homologations de protection incendie.

## 3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX

### Segment: (préciser un choix)

De série : Fonte ductile conforme à la norme ASTM A536, grade 65-45-12.

En option : Fonte ductile conforme à l'ASTM A395, Grade 65-45-15.

### Revêtement des segments : (préciser un choix)

De série : émail orange.

En option : galvanisé par immersion à chaud et autres revêtements.

En option : Liquide époxy conforme à l'AWWA C210.

### REMARQUE

- Pour en savoir plus sur les autres options de revêtement, contacter Victaulic.

### Joint du collier : (préciser un choix<sup>1</sup>)

#### Victaulic Grade FlushSeal™ « E » EPDM

EPDM (code couleur trait vert). Plage de température : de -30° F à +230° F / -34° C à +110° C. Peut être prescrit pour l'eau chaude dans la plage de température précisée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Homologué UL conformément aux normes ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73°F/+23°C et chaude à +180°F/+82°C et ANSI/NSF 372. **INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES OU LA VAPEUR.**

#### Victaulic Grade « T » FlushSeal™ Nitrile

Nitrile (code couleur orange). Plage de températures -20° F à +180° F / -29° C à +82° C. Peut être prescrit pour des installations utilisant l'huile, notamment l'air chargé de vapeurs d'huile, ce joint d'étanchéité peut être prescrit pour des températures allant jusqu'à +180° F/+82° C. Sur des installations d'eau, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +150 °F/+66 °C Sur des installations sous air, exemptes d'huile, ce joint d'étanchéité peut être préconisé pour des températures jusqu'à +140 °F/+60 °C. **INCOMPATIBLE AVEC DES INSTALLATIONS D'EAU CHAUDE OU DE VAPEUR.**

#### Victaulic Grade « L » FlushSeal™ Silicone

Silicone (code couleur rouge). Plage de températures : de -30°F à +350°F/ de -34°C à +177°C. Peut être adapté pour la chaleur sèche, l'air exempt d'hydrocarbures jusqu'à +350°F/+177°C et certains produits chimiques.

#### Autres

Pour connaître les autres joints disponibles, se reporter à la [publication 05.01](#): Guide Victaulic de sélection des joints – Structure du joint élastomère.

<sup>1</sup> Ces recommandations sont d'ordre général uniquement. Ces joints sont incompatibles avec certaines applications. Toujours consulter la dernière version du [Guide Victaulic de sélection des joints](#) qui contient des consignes d'utilisation spécifiques et une liste d'utilisations incompatibles.

### 3.0 SPÉCIFICATIONS - MATÉRIAUX (SUITE)

#### Boulons/écrous : (préciser un choix)<sup>2</sup>

De série :Boulons à tête bombée et collet oblong en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A449 (système impérial) et l'ISO 898-1 Classe 9.8 (M10-M16) Classe 8.8 (M20 et supérieur) dimensions 52 – 72" utilisation boulons A193 grade B7. Écrous hexagonaux en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A563 grade B (système impérial - écrous hexagonaux renforcés) et l'ASTM A563M classe 9 (système métrique - écrous hexagonaux).Les boulons à collet oblong et les écrous hexagonaux sont électrozingués selon l'ASTM B633 FE/ZN5, avec une finition de type III (système impérial) ou de type II (système métrique).

En option (14 – 50") : Goujons ou boulons à tête bombée et à collet oblong en acier inoxydable, conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A193, grade B8M, Classe 2 (acier inoxydable 316). Écrous hexagonaux renforcés en acier inoxydable conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A194, grade 8M (acier inoxydable 316), avec revêtement anti-grippage.

En option (toutes dimensions) : Boulons Super duplex en acier inoxydable conformément à l'ASTM A1082 UNS 32750. Boulons Super duplex en acier inoxydable conformément à l'ASTM A1082 UNS 32750.

<sup>2</sup> Les boulons et écrous en option sont disponibles en diamètres impériaux uniquement.

#### Rondelles pour 26 – 72" / dimensions DN650 – DN1800 :

De série :acier au carbone électrozingué, plates. SAE haute résistance, conforme aux normes de l'ASTM F436 ou acier inoxydable haute résistance.

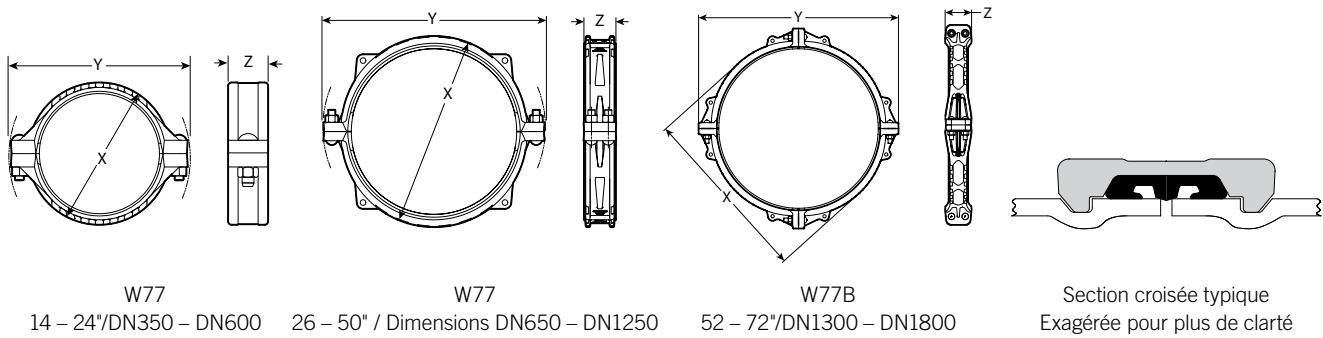
En option (14 – 50") : Acier inoxydable haute résistance 316

En option (toutes dimensions) : Acier inoxydable Super Duplex

#### REMARQUES

- Pour connaître d'autres spécifications de visserie, contacter Victaulic.
- Pour les dimensions de 52" et supérieures, les colliers sont fournis avec les boulons. Pour les colliers fournis avec les boulons, doubler la quantité indiquée pour le nombre désiré d'écrous et de rondelles.

## 4.0 DIMENSIONS

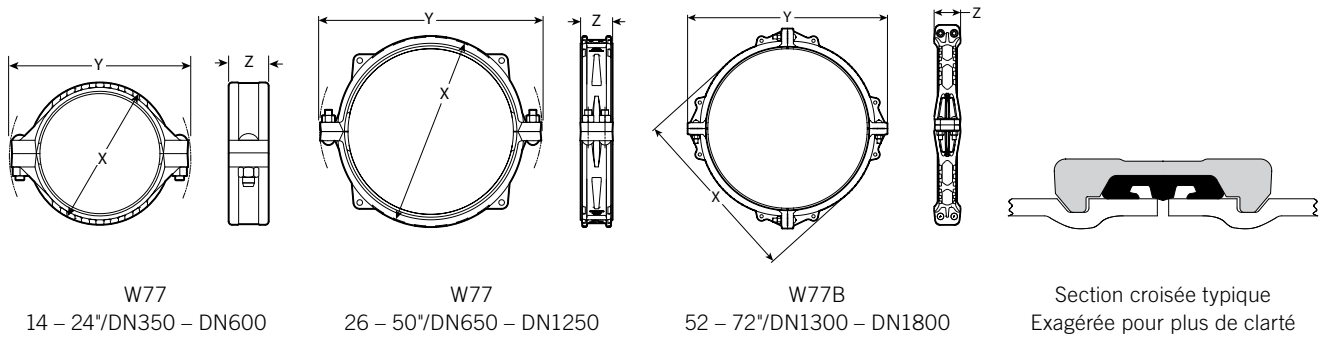


Diamètre		Écart extrémité tube	Déviat. du CL		Boulon/écrou		Dimensions			Poids
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm		Nominal pouces mm	Par Collier Degré	po/pi mm/m	Qté	Diamètre pouces	X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm
14 DN350	14.00	0.13 - 0.31	0.73	0.154 12,86	2	1 x 5 1/2	16.25	20.88	4.75	52.0
	355,6	3,3 - 7,9					412	530	120	23,5
	14.84	0.13 - 0.31	0.69	0.146 12,13	2	M22 x 140	17.13	21.75	4.88	57.0
	377,0	3,3 - 7,9					434	552	124	26,0
16 DN400	16.00	0.13 - 0.31	0.64	0.135 11,25	2	1 x 5 1/2	18.50	22.88	4.88	62.0
	406,4	3,3 - 7,9					470	582	124	28,0
	16.77	0.13 - 0.31	0.61	0.129 10,73	2	M22 x 140	19.25	23.75	4.88	65.0
	426,0	3,3 - 7,9					488	604	124	29,5
18 DN450	18.00	0.13 - 0.31	0.57	0.120 10,00	2	1 x 5 1/2	20.63	24.88	4.88	67.0
	457,2	3,3 - 7,9					524	632	124	30,5
	18.90	0.13 - 0.31	0.54	0.114 9,52	2	M22 x 140	21.63	26.25	4.88	78.0
	480,0	3,3 - 7,9					550	666	124	35,5
20 DN500	20.00	0.13 - 0.31	0.51	0.108 9,00	2	1 1/8 x 5 1/2	22.88	28.00	4.88	88.0
	508,0	3,3 - 7,9					582	712	124	40,0
	20.87	0.13 - 0.31	0.49	0.104 8,18	2	M22 x 140	23.75	29.00	4.88	93.0
	530,0	3,3 - 7,9					604	736	124	42,0
22 DN550	22.00	0.13 - 0.31	0.46	0.098 8,18	2	1 1/8 x 6	25.00	30.50	4.88	102.0
	558,8	3,3 - 7,9					636	774	124	46,5
24 DN600	24.00	0.13 - 0.31	0.42	0.090 7,50	2	1 1/8 x 5 1/2	27.50	32.25	4.88	115.0
	610,0	3,3 - 7,9					698	820	124	52,0
	24.80	0.13 - 0.31	0.41	0.087 7,26	2	M22 x 140	28.25	33.25	4.88	120.0
	630,0	3,3 - 7,9					718	844	124	54,5
26 DN650	26.00	0.15 - 0.53	0.83	0.175 14,62	4	1 1/8 x 6	30.75	35.75	6.00	215.0
	660,4	3,8 - 13,5					782	908	152	97,5
28 DN700	28.00	0.15 - 0.53	0.77	0.163 13,57	4	1 1/8 x 6	32.75	37.75	6.00	230.0
	711,2	3,8 - 13,5					832	958	152	104,5
30 DN750	30.00	0.15 - 0.53	0.72	0.152 12,67	4	1 1/4 x 7	34.50	40.25	6.00	240.0
	762,0	3,8 - 13,5					876	1022	152	109,0
32 DN800	32.00	0.15 - 0.53	0.68	0.143 11,87	4	1 1/4 x 7	36.75	42.25	6.00	255.0
	812,8	3,8 - 13,5					934	1074	152	115,5
34 DN850	34.00	0.15 - 0.53	0.64	0.134 11,18	4	1 1/4 x 7	38.75	44.25	6.00	270.0
	863,6	3,8 - 13,5					984	1124	152	122,5
36 DN900	36.00	0.15 - 0.53	0.60	0.127 10,56	4	1 1/4 x 7	40.75	46.25	6.00	280.0
	914,4	3,8 - 13,5					1036	1174	152	127,0

### REMARQUES

- Le diamètre extérieur, l'ovale et la finition de surface, notamment les méplats et imperfections ne doivent pas varier plus que les limites de la tolérance d'extrémité de l'API 5L (cf. [publication 25.09](#) pour plus de détails).
- Épaisseurs de tube supplémentaires disponibles. Pour des informations sur les performances des épaisseurs de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- Pour des informations sur les diamètres de tube supplémentaires, contacter Victaulic.

## 4.0 DIMENSIONS (SUITE)



Diamètre		Écart extrémité tube	Déviat. du CL		Boulon/écrou		Dimensions			Poids
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm		Nominal pouces mm	Par Collier Degré	po/pi mm/m	Qté	Diamètre pouces	X pouces mm	Y pouces mm	Z pouces mm
38 DN950	38.0 965,2	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.57	0.120 10,00	4	1 ¼ x 7	42.75 1086	48.25 1226	6.00 152	310.0 140,5
40 DN1000	40.0 1016,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.54	0.114 9,50	4	1 ½ x 8	44.50 1130	51.50 1308	6.75 172	360.0 163,5
42 DN1050	42.0 1066,8	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.51	0.109 9,05	4	1 ½ x 8	46.50 1182	53.00 1346	6.75 172	380.0 172,5
44 DN1100	44.0 1117,6	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.49	0.104 8,64	4	1 ½ x 8	49.00 1244	55.00 1398	6.75 172	410.0 186,0
46 DN1150	46.0 1168,4	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.47	0.099 8,26	4	1 ½ x 8	51.00 1296	57.00 1448	6.75 172	430.0 195,0
48 DN1200	48.0 1219,2	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.45	0.095 7,92	4	1 ½ x 8	53.00 1346	59.00 1498	6.75 172	440.0 199,5
50 DN1250	50.0 1270,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.43	0.091 7,60	4	1 ½ x 8	55.50 1410	61.50 1562	10.25 260	560.0 254,0
52 DN1300	52.0 1320,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.41	0.088 7,31	8	1 ½ x 7 ½	58.50 1486	67.50 1714	10.25 260	960.0 435,5
54 DN1350	54.0 1371,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.40	0.084 7,04	8	1 ½ x 7 ½	60.50 1536	69.50 1766	10.25 260	980.0 444,5
56 DN1400	56.0 1422,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.38	0.081 6,79	8	1 ½ x 7 ½	62.50 1588	71.50 1816	10.25 260	1010.0 458,0
58 DN1400	58.0 1473,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.37	0.079 6,55	8	1 ½ x 7 ½	64.50 1638	73.50 1866	10.25 260	1030.0 467,0
60 DN1500	60.0 1524,0	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.36	0.076 6,33	8	1 ½ x 7 ½	66.50 1690	75.50 1918	10.25 260	1060.0 481,0
62 DN1550	62.0 1574,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.35	0.074 6,13	8	1 ½ x 7 ½	69.00 1752	78.50 1994	10.50 266	1140.0 517,0
64 DN1600	64.0 1625,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.34	0.071 5,94	8	1 ½ x 7 ½	71.00 1804	80.50 2044	10.50 266	1160.0 526,0
66 DN1650	66.0 1676,4	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.33	0.069 5,76	8	1 ½ x 7 ½	73.00 1854	82.50 2096	10.50 266	1190.0 540,0
68 DN1700	68.0 1727,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.32	0.067 5,59	8	1 ½ x 7 ½	75.50 1918	84.50 2146	10.50 266	1270.0 576,0
70 DN1750	70.0 1778,0	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.31	0.065 5,43	8	1 ½ x 7 ½	78.00 1982	87.50 2222	10.50 266	1340.0 608,0
72 DN1800	72.0 1828,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.30	0.063 5,28	8	1 ½ x 7 ½	80.00 2032	89.50 2274	10.50 266	1420.0 644,5

Pour les dimensions supérieures à 72"/DN1800, cf. [publication 16.12](#).

### REMARQUES

- Le diamètre extérieur, l'ovale et la finition de surface, notamment les méplats et imperfections ne doivent pas varier plus que les limites de la tolérance d'extrémité de l'API 5L.
- Voir [la publication 25.09](#) : Spécifications de rainure moletée AGS (Advanced Groove System) pour tube en acier au carbone et en acier inoxydable.
- Épaisseurs de tube supplémentaires disponibles. Pour des informations sur les performances des épaisseurs de tube supplémentaires, contacter Victaulic.

## 5.0 PERFORMANCES

### Style W77 (pour tubes en acier au carbone)

Dimension		Pression de service maximale admissible (MAWP)			Maxi. charge d'extrémité <sup>4</sup>	Moment d'activation <sup>5</sup>
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm	Paroi mince <sup>3</sup> PSI kPa	Poids std. 3/8" PSI kPa	XS 1/2" PSI kPa		
14 DN350	14.000	350	350	350	53.000	31.500
	355,6	2413	2413	2413	235,756	42,710
	14.843	350	350	350	60.000	37.500
	377,0	2413	2413	2413	266,894	50,840
16 DN400	16.000	350	350	350	70.000	47.000
	406,4	2413	2413	2413	311,376	63,720
	16.772	350	350	350	77.000	55.000
	426,0	2413	2413	2413	342,514	74,570
18 DN450	18.000	350	350	350	89.000	67.000
	457,0	2413	2413	2413	395,892	90,840
	18.898	350	350	350	98.000	78.000
	480,0	2413	2413	2413	435,926	105,750
20 DN500	20.000	350	350	350	105.000	92.000
	508,0	2413	2413	2413	467,064	124,740
	20.866	350	350	350	119.700	105.000
	530,0	2413	2413	2413	532,452	142,360
22 DN550	22.000	350	350	350	130.000	125.000
	559,0	2413	2413	2413	578,268	169,480
24 DN600	24.000	225	–	–	100.000	105.000
	609,6	1551	–	–	444,822	142,360
24 DN600	24.000	–	350	350	155.000	160.000
	609,6	–	2413	2413	689,474	216,930
	24.803	225	–	–	105.000	115.000
	630,0	1551	–	–	467,064	155,920
	24.803	–	350	350	165.000	175.000
	630,0	–	2413	2413	733,956	237,270
26 DN650	26.000	300	300	300	155.000	175.000
	660,4	2068	2068	2068	689,474	237,270
28 DN700	28.000	300	300	300	180.000	220.000
	711,2	2068	2068	2068	800,680	298,280
30 DN750	30.000	300	300	300	210.000	270.000
	762,0	2068	2068	2068	934,126	366,070
32 DN800	32.000	300	300	300	240.000	325.000
	812,8	2068	2068	2068	1,067,574	440,640
34 DN850	34.000	300	300	300	270.000	390.000
	863,6	2068	2068	2068	1,201,020	528,770
36 DN900	36.000	300	300	300	305.000	460.000
	914,4	2068	2068	2068	1,356,708	623,680

<sup>3</sup> Paroi mince pour 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6,35 mm; 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7,9 mm  
Paroi mince pour 377 mm = 0.217"/5,5 mm; 426 mm, 480 mm, 530 mm, 630 mm = 0.256"/6,5 mm

<sup>4</sup> Les charges d'extrémité sont totales en ce qu'elles englobent toutes les charges internes et externes, sur la base de tubes en acier au carbone, rainurés avec les molettes AGS Victaulic selon les [Spécifications Victaulic relative aux rainures moletées AGS](#). Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

<sup>5</sup> Les joints Victaulic Style exigent un moment d'activation correspondant à des forces et moments de réaction dans le système. Ce moment est linéairement proportionnel au système MAWP et peut être déterminé pour une pression de conception du système par cette relation linéaire. Le moment d'activation de conception sera utilisé pour un système de tuyauterie et dans des buts de conception structurelle.

#### REMARQUES

- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL ESSAI SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale appliquée au raccordement peut être augmentée de 1 1/2 par rapport aux valeurs indiquées.
- Épaisseurs de tube supplémentaires disponibles. Pour des informations sur les performances des épaisseurs de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- Pour des informations sur les diamètres de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- L'AGS est un joint à retenue complètement autonome.

## 5.0 PERFORMANCES (SUITE)

## Style W77 (pour tubes en acier au carbone)

Dimension		Pression de service maximale admissible (MAWP)			Maxi. charge d'extrémité <sup>4</sup>	Moment d'activation <sup>5</sup>
Nominal pouces DN	Diamètre extérieur réel pouces mm	Paroi mince <sup>3</sup> PSI kPa	Poids std. 3/8" PSI kPa	XS 1/2" PSI kPa		
38 DN950	38,0 965,2	300 2068	300 2068	300 2068	340.000 1,512,396	540.000 732,140
40 DN1000	40,0 1016,0	300 2068	300 2068	300 2068	375.000 1,668,084	630.000 854,170
42 DN1050	42,0 1066,8	300 2068	300 2068	300 2068	415.000 1,846,012	730.000 989,750
44 DN1100	44,0 1117,6	232 1600	232 1600	232 1600	350.000 1,556,878	650.000 881,280
46 DN1150	46,0 1168,4	232 1600	232 1600	232 1600	385.000 1,712,566	740.000 1,003,310
48 DN1200	48,0 1219,2	232 1600	232 1600	232 1600	415.000 1,846,012	840.000 1,138,890
50 DN1250	50,0 1270,0	232 1600	232 1600	232 1600	455.000 2,023,942	950.000 1,288,030
52 DN1300	52,0 1320,8	-	175 1207	175 1207	370.000 1,645,842	810.000 1,098,210
54 DN1350	54,0 1371,6	-	175 1207	175 1207	400.000 1,779,288	910.000 1,233,790
56 DN1400	56,0 1422,2	-	175 1207	175 1207	430.000 1,912,736	1,010.000 1,369,380
58 DN1450	58,0 1473,2	-	175 1207	175 1207	460.000 2,046,182	1,120.000 1,518,520
60 DN1500	60,0 1524,0	-	175 1207	175 1207	490.000 2,179,628	1,240.000 1,681,210
62 DN1550	62,0 1574,8	-	175 1207	175 1207	520.000 2,313,076	1,370.000 1,857,470
64 DN1600	64,0 1625,6	-	-	175 1207	560.000 2,491,004	1,510.000 2,047,290
66 DN1650	66,0 1676,4	-	-	125 862	425.000 1,890,494	1,180.000 1,599,870
68 DN1700	68,0 1727,2	-	-	125 862	450.000 2,001,700	1,290.000 1,749,010
70 DN1750	70,0 1778,0	-	-	75 517	285.000 1,267,744	850.000 1,152,450
72 DN1800	72,0 1828,8	-	-	75 517	305.000 1,356,708	920.000 1,247,350

Pour les dimensions supérieures à 72"/DN1800, cf. [publication 16.12.](#)

<sup>3</sup> Paroi mince pour 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm ; 16 - 24"/DN400 - DN600 = 0.25"/6,4 mm, 26 - 50"/DN650 - DN1250 = 0.312"/7,9 mm  
Paroi mince pour 377 mm = 0.217"/5,5 mm ; 426 mm = 0.256"/6,5 mm ; 480 mm = 0.256"/6,5 mm

<sup>4</sup> Les charges d'extrémité sont totales en ce qu'elles englobent toutes les charges internes et externes, sur la base de tubes en acier au carbone, rainurés avec les molettes AGS Victaulic selon les [Spécifications Victaulic relative aux rainures moletées AGS](#). Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

<sup>5</sup> Les joints Victaulic Style exigent un moment d'activation correspondant à des forces et moments de réaction dans le système. Ce moment est linéairement proportionnel au système MAWP et peut être déterminé pour une pression de conception du système par cette relation linéaire. Le moment d'activation de conception sera utilisé pour un système de tuyauterie et dans des buts de conception structurelle.

## REMARQUES

- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL ESSAI SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale appliquée au raccordement peut être augmentée de 1 ½ par rapport aux valeurs indiquées.
- Épaisseurs de tube supplémentaires disponibles. Pour des informations sur les performances des épaisseurs de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- Pour des informations sur les diamètres de tube supplémentaires, contacter Victaulic.
- L'AGS est un joint à retenue complètement autonome.

## 5.1 PERFORMANCES

### Exigences de couples de serrage

Diamètre de collier pouces DN	Couple de serrage requis ft lb N·m
14, 16, 18 DN350, DN400, DN450	250 339
377, 426, 480mm	250 339
20, 22, 24, 26, 28 DN500, DN550, DN600, DN650, DN700	375 508
30, 32, 34, 36, 38 DN750, DN800, DN850, DN900, DN950	500 678
40, 42, 44, 46, 48, 50 DN1000, DN1050, DN1100, DN1150, DN1200, DN1250	600 813
52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72 DN1300, DN1350, DN1400, DN1450, DN1500, DN1550, DN1600, DN1650, DN1700, DN1750, DN1800	1225 1661

## 6.0 NOTIFICATIONS

### AVERTISSEMENT

- Les tuyauteries destinées à recevoir des produits AGS doivent être rainurées au moyen d'outils de rainurage par moletage Victaulic équipés de molettes AGS (RW pour l'acier ou RWX pour l'acier inoxydable).
- Les molettes de rainurage RWX sont argentées et les jeux de molettes portent la mention « RWX » sur l'avant.
- **NE JAMAIS** installer de produits Victaulic AGS sur des tuyauteries rainurées au moyen de molettes standard (OGS).
- Pour être en mesure de réaliser une préparation d'extrémité de tube conforme, se reporter à la [publication 25.09](#) sur les spécifications de tube rainuré par moletage AGS (Advanced Groove System).

Le non-respect de ces instructions entraîne un rainurage non conforme aux spécifications Victaulic AGS, avec pour conséquence un assemblage défectueux, des dommages corporels et matériels.



## 7.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

- [02.06 : Agréments ANSI/NSF des produits Victaulic® pour l'eau potable](#)
- [05.01 : Guide Victaulic® de sélection des joints d'étanchéité](#)
- [16.12 : Victaulic® lance le système Vic-Ring AGS](#)
- [17.01 : Rainurage des tubes en acier inoxydable Victaulic](#)
- [17.09 : Données de performance des colliers rainurés Victaulic pour tubes en acier inoxydable](#)
- [20.05 : Raccords à extrémités rainurées Victaulic® AGS](#)
- [20.12 : joints de dilatation Victaulic W155 .](#)
- [20.16 : joint à mouvement dynamique style W257](#)
- [23.19 : vanne papillon série W719](#)
- [24.01 : Spécifications des outils de préparation des tubes Victaulic®](#)
- [25.09 : Spécifications des rainures moletées AGS Victaulic ®](#)
- [26.01 : Données de projet Victaulic ®](#)
- [29.01 : Conditions générales/Garantie Victaulic®](#)
- [I-FOND : Instructions d'installation des fonds Victaulic®](#)
- [I-W100 : Manuel d'installation sur chantier produits pour système rainuré avancé](#)

### Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur, des spécifications du projet, des codes du bâtiment en vigueur et des réglementations afférentes, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions générales de vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

### Droits de propriété intellectuelle

Aucune affirmation contenue dans les présentes quant à une utilisation possible ou suggérée de tous matériaux, produits, services ou concepts ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tous brevets ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur lesdits concepts ou utilisations, ni comme une recommandation pour l'utilisation desdits matériaux, produits, services ou concepts en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

### Remarque

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

### Installation

Toujours se reporter au manuel d'installation Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Garantie

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

### Marques commerciales

*Victaulic* et toutes les autres marques de Victaulic sont des marques commerciales ou des marques déposées de la compagnie Victaulic et/ou de ses filiales, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.