



W77

Rozmiary 14 – 24"/DN350 – DN600
Opatentowany



W77

Rozmiary 26 – 50"/DN650 – DN1250
Opatentowany



W77B

Rozmiary 52 – 72"/DN1300 – DN1800
Opatentowany



1.0 OPIS PRODUKTU

Dostępne rozmiary

- 14 – 50"/DN350 – DN1250, typ W77
- 52 – 72"/DN1300 – DN1800, typ W77B
- W przypadku rozmiarów przekraczających 72"/DN1800, patrz [publikacja 16.12](#)

Wymagania dotyczące rur

- Stal węglowa: API-5L, ASTM A53, AWWA C200
- Stal nierdzewna: Patrz [publikacja 17.01](#)
- W celu zapoznania się z dodatkowymi wymaganiami dotyczącymi rur, patrz [publikacja 25.09](#)

Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze (dla rur ze stali węglowej)

- 14 – 24"/DN350 – DN600: do 350 psi/2413 kPa
- 26 – 42"/DN650 – DN950: do 300 psi/2068 kPa
- 44 – 50"/DN1100 – DN1250: do 232 psi/1599 kPa
- 52 – 62"/DN1300 – DN1600: do 175 psi/1206 kPa
- 64 – 68"/DN1650 – DN1700: do 125 psi/826 kPa
- 70 – 72"/DN1750 – DN1800: do 75 psi/517 kPa

UWAGA

- Aby uzyskać informacje dotyczące maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia roboczego dla stali nierdzewnej, patrz [publikacja 17.09](#).
- Aby uzyskać informacje dotyczące maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia roboczego dla pierścieni Vic-Rings firmy Victaulic, patrz [publikacja 16.12](#).

Zastosowanie

- Zapewniają ograniczoną podatność na ruchy liniowe i osiowe w miejscu połączenia rur. Z tego względu mogą być używane do kompensacji termicznego wydłużenia instalacji rurowej, tłumienia wibracji i wstrząsów sejsmicznych oraz innych zastosowań wymagających elastyczności.

Funkcja

- Unikalne wypusty obudowy o profilu klina zwiększają dopuszczalny odstęp między końcami rur i ułatwiają montaż.
- Rozmiary 26" oraz większe mają uchwyty przeznaczone do podnoszenia, które zostały zintegrowane z obudową, w celu ułatwienia obsługi podczas montażu obudowy łącznika.

UWAGI

- Łączniki AGS typu W77 są dostarczane z uszczelnkami FlushSeal™ dla różnych mediów. Podczas zamawiania należy określić gatunek uszczelnienia. Dane dotyczące gatunku uszczelki można znaleźć w [publikacji 05.01](#)
- Łączniki sztywne AGS typu W77/W77B mogą być także używane w przypadku czynników ściernych/szlamu razem z łącznikami Vic-Ring AGS. Patrz [publikacja 16.12](#).

ZAWSZE NALEŻY PAMIĘTAĆ O ZAPOZNANIU SIĘ Z WSZELKIMI INFORMACJAMI ODNOSZĄCYMI SIĘ DO MONTAŻU, KONSERWACJI I WSPARCIA TECHNICZNEGO DLA PRODUKTU, ZNAJDUJĄCYMI SIĘ NA KOŃCU NINIEJSZEGO DOKUMENTU.

2.0 CERTYFIKATY/ATESTY/NORMY



EN 10311
CPR (EU)
Nr 305/2011



BS EN 10311
CPR (UK)
2019 nr 465



UWAGI

- Rozmiary od 14" (DN350) do 24" (DN650) mają certyfikaty UL i FM, z wyjątkiem rozmiarów 377 mm, 426 mm, 480 mm, 530 mm i 630 mm.
- Patrz [publikacja 02.06](#): Aprobaty ANSI/NSF dla wody pitnej, jeśli ma to zastosowanie.
- Aby zapoznać się z certyfikatami/wykazami bezpieczeństwa pożarowego oraz ze stosownym przewodnikiem, patrz [publikacja 10.01](#).
- Zatwierdzenie materiałowe WRAS dotyczy wyłącznie dostaw wraz z uszczelkami EPDM klasy EW dla rozmiarów nieprzekraczających 50" (DN1250).
- Zatwierdzenie produktu WRAS dotyczące rozmiarów DN350 - DN600 w przypadku stosowania wraz z rurą ze stali węglowej typoszeregu 10 (lub grubszą) i uszczelką EPDM EW (rura ze stali węglowej musi mieć odpowiednią powłokę lub okładzinę zapewniającą możliwość użytkowania wraz z wodą pitną).
- Zatwierdzenie produktu WRAS dotyczy zarówno zastosowań, jak naziemnych i podziemnych.
- Zatwierdzenie produktu WRAS nie dotyczy łączników typu W77B.

3.0 SPECYFIKACJE – MATERIAŁ

Obudowa: (prosimy o określenie rodzaju podczas składania zamówienia)

- Standardowo: żeliwo sferoidalne zgodne z normą ASTM A-536, gatunek mieszanki 65-45-12.
- Opcjonalnie: żeliwo sferoidalne zgodnie z normą ASTM A395, gatunek 65-45-15.

Powłoka obudowy: (prosimy o określenie rodzaju podczas składania zamówienia)

- Standardowo: pomarańczowa emalia.
- Opcjonalnie: cynkowanie ogniowe i inne.
- Opcjonalnie: płynna żywica epoksydowa zgodna z normą AWWA C210p

UWAGA

- Inne opcje dotyczące powłok – prosimy o kontakt z Victaulic.

Uszczelnienie łącznika: (rodzaj należy zaznaczyć przy składaniu zamówienia¹)

FlushSeal™, gatunek „E”, EPDM

EPDM (kod koloru – pasek zielony). Zakres temperatur od -30°F do +230°F/ od -34°C do +110°C. Zalecana do wody zimnej i gorącej w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza bez oparów oleju i wielu innych czynników chemicznych. Sklasyfikowane na liście UL zgodnie z normą ANSI/NSF 61 dla zimnej wody pitnej o temperaturze +73°F/+23°C i gorącej wody pitnej o temperaturze +180°F/+82°C oraz zgodnie z normą ANSI/NSF 372.

NIEZALECANE DO CZYNNIKÓW NAFTOWYCH LUB PARY.

Kauczuk nitylowy FlushSeal™ gatunek „T”

Kauczuk nitylowy (kod koloru – pomarańczowy). Zakres temperatur od -20°F do +180°F/od -29°C do +82°C. Zalecany do różnych zastosowań związanych z olejem, w tym obejmujących powietrze połączone z oparami oleju. Może być stosowany w temperaturze sięgającej +180°F/+82°C. W przypadku zastosowań związanych z wodą uszczelka może być używana w temperaturze sięgającej +150°F/+66°C. W przypadku zastosowań nieobjętych olejem, związanych z suchym powietrzem, uszczelka może być stosowana w temperaturze sięgającej +140°F/+60°C. **NIEZALECANE DO GORĄCEJ WODY LUB PARY.**

Gatunek „L” FlushSeal™ silikon

Silikon (czerwony kod koloru). Zakres temperatur od -30°F do +350°F/od -34°C do +177°C. Może być stosowana do suchego, gorącego powietrza bez węglowodorów do temperatury +350°F/+177°C i niektórych chemikaliów.

FlushSeal™, gatunek „EW”, EPDM

EPDM (kod koloru – zielony „W”). Zakres temperatur -30°F do +230°F/-34°C do +110°C. Zalecana do wody zimnej i gorącej w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza bez oparów oleju i wielu innych czynników chemicznych. Materiał certyfikowany przez WRAS zgodnie z BS 6920 dla zimnej wody pitnej (+73°F/23°C). Sklasyfikowane na liście UL zgodnie z normą ANSI/NSF 61 dla zimnej wody pitnej o temperaturze +73°F/+23°C oraz gorącej wody pitnej o temperaturze +180°F/+82°C oraz z normą ANSI/NSF 372. **NIEZALECANE DO CZYNNIKÓW NAFTOWYCH.**

Inne

W przypadku innych rodzajów uszczelki należy zapoznać się z [publikacją 05.01](#): Dobór uszczelnień Victaulic – budowa uszczelki z elastomeru.

¹ Wymienione czynniki stanowią tylko ogólne wytyczne. Należy pamiętać, że istnieją czynniki, z którymi te uszczelki nie są kompatybilne. W przypadku konkretnych czynników i uszczelnień zawsze należy odwołać się do najnowszego [przewodnika doboru uszczelnień firmy Victaulic](#), aby uzyskać wykaz niekompatybilnych czynników.

3.0 SPECYFIKACJE – MATERIAŁ (CD.)

Śruby/nakrętki: (prosimy o określenie rodzaju podczas składania zamówienia²)

- Standardowe: Śruby z podsadzeniem z owalną szyjką ze stali węglowej zgodne z wymogami fizycznymi i chemicznymi normy ASTM A449 (imperialne) i ISO 898-1 klasa 9.8 (M10-M16) oraz klasa 8.8 (M20 i większe). W przypadku rozmiarów 52 – 72" wykorzystywane są podpórki A193, gatunek B7. Nakrętki sześciokątne ze stali węglowej zgodne z wymogami fizycznymi i chemicznymi normy ASTM A563 gat. B (imperialne – nakrętki sześciokątne powiększone) i ASTM A563M, klasa 9 (metryczne – nakrętki sześciokątne). Śruby z podsadzeniem i nakrętki sześciokątne są cynkowane elektrolitycznie zgodnie z normą ASTM B633 ZN/FE5, wykończenie typu III (imperialne) lub typu II (metryczne).
- Opcjonalne (14 – 50"): Śruby z podsadzeniem z owalną szyjką ze stali nierdzewnej lub kołki gwintowane spełniają wymogi dotyczące parametrów mechanicznych ASTM A193, gatunek B8M, klasa 2 (stal nierdzewna 316). Nakrętki sześciokątne ze stali nierdzewnej spełniające wymogi mechaniczne ASTM A194, gatunek 8M (stal nierdzewna 316), z powłoką zmniejszającą zacieranie się.
- Opcjonalne (wszystkie rozmiary): Podpórki Super Duplex ze stali nierdzewnej, zgodne z normą ASTM A1082 UNS 32750. Ciężkie nakrętki sześciokątne Super Duplex ze stali nierdzewnej, zgodne z normą ASTM A1082 UNS 32750.

² Opcjonalne śruby/ nakrętki są dostępne tylko w rozmiarach imperialnych

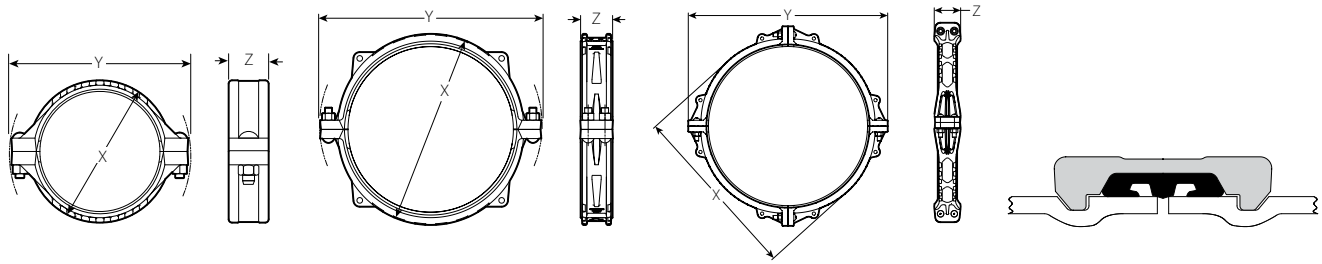
Podkładki dla rozmiarów 26" – 72"/DN650 – DN1800:

- Standardowe: stal węglowa platerowana, płaska. Wysoka wytrzymałość SAE zgodnie z normą ASTM F436 lub stal nierdzewna o wysokiej wytrzymałości.
- Opcjonalne (14 – 50"): Wysokowytrzymałe 316, stal nierdzewna
- Opcjonalne (wszystkie rozmiary): Super Duplex, stal nierdzewna

UWAGI

- W celu uzyskania informacji na temat pozostałych, niewyszczególnionych specyfikacji osprzętu, prosimy o kontakt z firmą Victaulic.
- W przypadku rozmiarów 52" i większych, do zestawu dołączane są również podpórki. W przypadku łączników dostarczanych wraz z podpórkami, należy podwoić liczbę wskazanych nakrętek i podkładek.

4.0 WYMIARY



W77
14 – 24"/DN350 – DN600

W77
26 – 50"/DN650 – DN1250

W77B
52 – 72"/DN1300 – DN1800

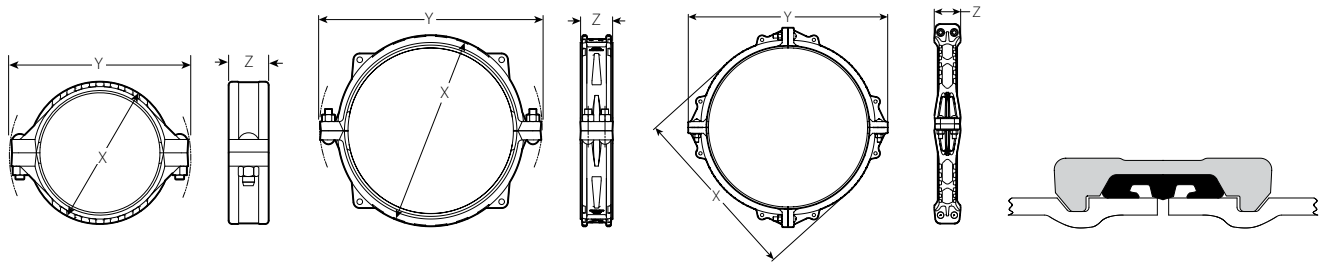
Typowy przekrój
Proporcje zostały zmienione w celu
zwiększenia czytelności rysunku

Rozmiar		Odstęp między końcami rur		Wygięcie względem CL		Śruba/nakrętka		Wymiary			Ciężar
Wymiary nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Nominalne cale mm	dla łącznik Stopnie	cale/stopę mm/m	Ilość	Rozmiar cale	X cale mm	Y cale mm	Z cale mm	W przybliżeniu (każdy) funty kg	
14 DN350	14.00 355,6	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.73	0.154 12,86	2	1 x 5 ½	16.25 412	20.88 530	4.75 120	52.0 23,5	
	14.84 377,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.69	0.146 12,13	2	M24 X 140	17.13 434	21.75 552	4.88 124	57.0 26,0	
16 DN400	16.00 406,4	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.64	0.135 11,25	2	1 x 5 ½	18.50 470	22.88 582	4.88 124	62.0 28,0	
	16.77 426,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.61	0.129 10,73	2	M24 X 140	19.25 488	23.75 604	4.88 124	65.0 29,5	
18 DN450	18.00 457,2	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.57	0.120 10,00	2	1 x 5 ½	20.63 524	24.88 632	4.88 124	67.0 30,5	
	18.90 480,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.54	0.114 9,52	2	M24 X 140	21.63 550	26.25 666	4.88 124	78.0 35,5	
20 DN500	20.00 508,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.51	0.108 9,00	2	1 ½ x 5 ½	22.88 582	28.00 712	4.88 124	88.0 40,0	
	20.87 530,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.49	0.104 8,18	2	M27 X 140	23.75 604	29.00 736	4.88 124	93.0 42,0	
22 DN550	22.00 558,8	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.46	0.098 8,18	2	1 ½ x 6	25.00 636	30.50 774	4.88 124	102.0 46,5	
24 DN600	24.00 610,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.42	0.090 7,50	2	1 ½ x 5 ½	27.50 698	32.25 820	4.88 124	115.0 52,0	
	24.80 630,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0.41	0.087 7,26	2	M27 X 140	28.25 718	33.25 844	4.88 124	120.0 54,5	
26 DN650	26.00 660,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.83	0.175 14,62	4	1 ½ x 6	30.75 782	35.75 908	6.00 152	215.0 97,5	
28 DN700	28.00 711,2	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.77	0.163 13,57	4	1 ½ x 6	32.75 832	37.75 958	6.00 152	230.0 104,5	
30 DN750	30.00 762,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.72	0.152 12,67	4	1 ¼ x 7	34.50 876	40.25 1022	6.00 152	240.0 109,0	
32 DN800	32.00 812,8	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.68	0.143 11,87	4	1 ¼ x 7	36.75 934	42.25 1074	6.00 152	255.0 115,5	
34 DN850	34.00 863,6	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.64	0.134 11,18	4	1 ¼ x 7	38.75 984	44.25 1124	6.00 152	270.0 122,5	
36 DN900	36.00 914,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.60	0.127 10,56	4	1 ¼ x 7	40.75 1036	46.25 1174	6.00 152	280.0 127,0	

UWAGI

- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L (w celu uzyskania dalszych informacji zachęcamy do zapoznania się z [publikacją 25.09](#))
- Dostępne są rury o innych grubościach ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.

4.0 WYMIARY (CD.)



W77
14 – 24"/DN350 – DN600

W77
26 – 50"/DN650 – DN1250

W77B
52 – 72"/DN1300 – DN1800

Typowy przekrój
Proporcje zostały zmienione w celu
zwiększenia czytelności rysunku

Rozmiar		Odstęp między końcami rur	Wygięcie względem CL		Śruba/nakrętka		Wymiary			Ciężar
Wymiary nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Nominalne cale mm	dla łącznik Stopnie	cale/stopę mm/m	Ilość	Rozmiar cale	X cale mm	Y cale mm	Z cale mm	W przybliżeniu (każdy) funty kg
38 DN950	38.0 965,2	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0.57	0.120 10,00	4	1 ¼ x 7	42.75 1086	48.25 1226	6.00 152	310.0 140,5
40 DN1000	40.0 1016,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.54	0.114 9,50	4	1 ½ x 8	44.50 1130	51.50 1308	6.75 172	360.0 163,5
42 DN1050	42.0 1066,8	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.51	0.109 9,05	4	1 ½ x 8	46.50 1182	53.00 1346	6.75 172	380.0 172,5
44 DN1100	44.0 1117,6	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.49	0.104 8,64	4	1 ½ x 8	49.00 1244	55.00 1398	6.75 172	410.0 186,0
46 DN1150	46.0 1168,4	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.47	0.099 8,26	4	1 ½ x 8	51.00 1296	57.00 1448	6.75 172	430.0 195,0
48 DN1200	48.0 1219,2	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.45	0.095 7,92	4	1 ½ x 8	53.00 1346	59.00 1498	6.75 172	440.0 199,5
50 DN1250	50.0 1270,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0.43	0.091 7,60	4	1 ½ x 8	55.50 1410	61.50 1562	10.25 260	560.0 254,0
52 DN1300	52.0 1320,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.41	0.088 7,31	8	1 ½ x 9 ½	58.50 1486	67.50 1714	10.25 260	960.0 435,5
54 DN1350	54.0 1371,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.40	0.084 7,04	8	1 ½ x 9 ½	60.50 1536	69.50 1766	10.25 260	980.0 444,5
56 DN1400	56.0 1422,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.38	0.081 6,79	8	1 ½ x 9 ½	62.50 1588	71.50 1816	10.25 260	1010.0 458,0
58 DN1400	58.0 1473,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.37	0.079 6,55	8	1 ½ x 9 ½	64.50 1638	73.50 1866	10.25 260	1030.0 467,0
60 DN1500	60.0 1524,0	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.36	0.076 6,33	8	1 ½ x 9 ½	66.50 1690	75.50 1918	10.25 260	1060.0 481,0
62 DN1550	62.0 1574,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.35	0.074 6,13	8	1 ½ x 9 ½	69.00 1752	78.50 1994	10.50 266	1140.0 517,0
64 DN1600	64.0 1625,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.34	0.071 5,94	8	1 ½ x 9 ½	71.00 1804	80.50 2044	10.50 266	1160.0 526,0
66 DN1650	66.0 1676,4	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.33	0.069 5,76	8	1 ½ x 9 ½	73.00 1854	82.50 2096	10.50 266	1190.0 540,0
68 DN1700	68.0 1727,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.32	0.067 5,59	8	1 ½ x 9 ½	75.50 1918	84.50 2146	10.50 266	1270.0 576,0
70 DN1750	70.0 1778,0	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.31	0.065 5,43	8	1 ½ x 9 ½	78.00 1982	87.50 2222	10.50 266	1340.0 608,0
72 DN1800	72.0 1828,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0.30	0.063 5,28	8	1 ½ x 9 ½	80.00 2032	89.50 2274	10.50 266	1420.0 644,5

W przypadku rozmiarów przekraczających 72"/DN1800, patrz [publikacja 16.12.](#)

UWAGI

- Średnica zewnętrzna rury, owalność i wykończenie powierzchni, w tym płaskie miejsca i niedoskonałości, nie powinny przekraczać dopuszczalnych limitów tolerancji końców API 5L.
- Patrz [publikacja 25.09](#): Specyfikacje wymiarów dla walcowanych rowków AGS w celu zapoznania się z odpowiednimi specyfikacjami.
- Dostępne są rury o innych grubościach ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.

5.0 WYDAJNOŚĆ

Typ W77 (dla rur ze stali węglowej)

Rozmiar		Maksymalne, dopuszczalne ciśnienie robocze (MAWP)			Maks. obciążenie na końcu ⁴	Moment aktywacji ⁵ [stopofunty] [N-M]
Nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Cienka cienka ³ psi kPa	Std. Wt. $\frac{3}{8}$ " psi kPa	XS $\frac{1}{2}$ " psi kPa		
14 DN350	14.000	350	350	350	53.000	31.500
	355,6	2413	2413	2413	235,756	42,710
	14.843	350	350	350	60.000	37.500
	377,0	2413	2413	2413	266,894	50,840
16 DN400	16.000	350	350	350	70.000	47.000
	406,4	2413	2413	2413	311,376	63,720
	16.772	350	350	350	77.000	55.000
	426,0	2413	2413	2413	342,514	74,570
18 DN450	18.000	350	350	350	89.000	67.000
	457,0	2413	2413	2413	395,892	90,840
	18.898	350	350	350	98.000	78.000
	480,0	2413	2413	2413	435,926	105,750
20 DN500	20.000	350	350	350	105.000	92.000
	508,0	2413	2413	2413	467,064	124,740
	20.866	350	350	350	119.700	105.000
	530,0	2413	2413	2413	532,452	142,360
22 DN550	22.000	350	350	350	130.000	125.000
	559,0	2413	2413	2413	578,268	169,480
24 DN600	24.000	225	–	–	100.000	105.000
	609,6	1551	–	–	444,822	142,360
24 DN600	24.000	–	350	350	155.000	160.000
	609,6	–	2413	2413	689,474	216,930
	24.803	225	–	–	105.000	115.000
	630,0	1551	–	–	467,064	155,920
	24.803	–	350	350	165.000	175.000
	630,0	–	2413	2413	733,956	237,270
26 DN650	26.000	300	300	300	155.000	175.000
	660,4	2068	2068	2068	689,474	237,270
28 DN700	28.000	300	300	300	180.000	220.000
	711,2	2068	2068	2068	800,680	298,280
30 DN750	30.000	300	300	300	210.000	270.000
	762,0	2068	2068	2068	934,126	366,070
32 DN800	32.000	300	300	300	240.000	325.000
	812,8	2068	2068	2068	1,067,574	440,640
34 DN850	34.000	300	300	300	270.000	390.000
	863,6	2068	2068	2068	1,201,020	528,770
36 DN900	36.000	300	300	300	305.000	460.000
	914,4	2068	2068	2068	1,356,708	623,680

³ Rury o cienkich ściankach 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/DN400 – DN600 = 0.25"/6,4 mm, 26 – 50"/DN650 – DN1250 = 0.312"/7,9 mm
Rury o cienkich ściankach 377 mm = 0.217"/5,5 mm; 426 mm, 480 mm, 530 mm i 630 mm = 0.256"/6,5 mm

⁴ Obciążenia końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury ze stali węglowej, z rowkami walcowanymi AGS Victaulic zgodnie ze specyfikacją rowków walcowanych AGS Victaulic. W przypadku pozostałych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.

⁵ Typ W77/W77B firmy Victaulic wymaga momentu aktywacji skutkującego powstawaniem sił i momentu oddziałującego na instalację. Moment ten jest w sposób liniowy proporcjonalny do MAWP instalacji i może zostać określony w odniesieniu do ciśnienia projektowego instalacji. Projektowy moment aktywacji powinien być wykorzystywany do celów projektowania instalacji rurowej i konstrukcji.

UWAGI

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1 ½ w stosunku do podanych wartości.
- Dostępne są rury o innych grubościach ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.
- AGS jest połączeniem w pełni samozabezpieczającym.

5.0 WYDAJNOŚĆ (CD.)

Typ W77 (dla rur ze stali węglowej)

Rozmiar		Maksymalne, dopuszczalne ciśnienie robocze (MAWP)			Maks. obciążenie na końcu ⁴	Moment aktywacji ⁵ [stopofunty] [N-M]
Nominalne cale DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Cienka cienka ³ psi kPa	Std. Wt. ¾" psi kPa	XS ½" psi kPa		
38	38.0	300	300	300	340.000	540.000
DN950	965,2	2068	2068	2068	1,512,396	732,140
40	40.0	300	300	300	375.000	630.000
DN1000	1016,0	2068	2068	2068	1,668,084	854,170
42	42.0	300	300	300	415.000	730.000
DN1050	1066,8	2068	2068	2068	1,846,012	989,750
44	44.0	232	232	232	350.000	650.000
DN1100	1117,6	1600	1600	1600	1,556,878	881,280
46	46.0	232	232	232	385.000	740.000
DN1150	1168,4	1600	1600	1600	1,712,566	1,003,310
48	48.0	232	232	232	415.000	840.000
DN1200	1219,2	1600	1600	1600	1,846,012	1,138,890
50	50.0	232	232	232	455.000	950.000
DN1250	1270,0	1600	1600	1600	2,023,942	1,288,030
52	52.0	-	175	175	370.000	810.000
DN1300	1320,8	-	1207	1207	1,645,842	1,098,210
54	54.0	-	175	175	400.000	910.000
DN1350	1371,6	-	1207	1207	1,779,288	1,233,790
56	56.0	-	175	175	430.000	1.010.000
DN1400	1422,2	-	1207	1207	1,912,736	1,369,380
58	58.0	-	175	175	460.000	1.120.000
DN1450	1473,2	-	1207	1207	2,046,182	1,518,520
60	60.0	-	175	175	490.000	1.240.000
DN1500	1524,0	-	1207	1207	2,179,628	1,681,210
62	62.0	-	175	175	520.000	1.370.000
DN1550	1574,8	-	1207	1207	2,313,076	1,857,470
64	64.0	-	-	175	560.000	1.510.000
DN1600	1625,6	-	-	1207	2,491,004	2,047,290
66	66.0	-	-	125	425.000	1.180.000
DN1650	1676,4	-	-	862	1,890,494	1,599,870
68	68.0	-	-	125	450.000	1.290.000
DN1700	1727,2	-	-	862	2,001,700	1,749,010
70	70.0	-	-	75	285.000	850.000
DN1750	1778,0	-	-	517	1,267,744	1,152,450
72	72.0	-	-	75	305.000	920.000
DN1800	1828,8	-	-	517	1,356,708	1,247,350

W przypadku rozmiarów przekraczających 72"/DN1800, patrz [publikacja 16.12.](#)

³ Rury o cienkich ściankach 14"/DN350 = 0.22"/5,6 mm; 16 - 24"/DN400 - DN600 = 0.25"/6,4 mm, 26 - 50"/DN650 - DN1250 = 0.312"/7,9 mm
Rury o cienkich ściankach 377 mm = 0.217"/5,5 mm; 426 mm = 0.256"/6,5 mm; 480 mm = 0.256"/6,5 mm

⁴ Obciążenia końców są łączne, od wszystkich obciążeń zewnętrznych i wewnętrznych, w oparciu o standardową masę rury ze stali węglowej, z rowkami walcowanymi [AGS Victaulic zgodnie ze specyfikacją rowków walcowanych AGS Victaulic](#). W przypadku pozostałych rur należy skontaktować się z firmą Victaulic.

⁵ Typ W77/W77B firmy Victaulic wymaga momentu aktywacji skutkującego powstawaniem sił i momentu oddziałującego na instalację. Moment ten jest w sposób liniowy proporcjonalny do MAWP instalacji i może zostać określony w odniesieniu do ciśnienia projektowego instalacji. Projektowy moment aktywacji powinien być wykorzystywany do celów projektowania instalacji rurowej i konstrukcji.

UWAGI

- OSTRZEŻENIE: TYLKO W PRZYPADKU JEDNORAZOWEGO TESTU TERENOWEGO – maksymalne ciśnienie robocze połączenia może być zwiększone o 1 ½ w stosunku do podanych wartości.
- Dostępne są rury o innych grubościach ścianek. Aby uzyskać informacje o wydajności rur o innych grubościach ścianek, należy skontaktować się z Victaulic.
- W przypadku innych rozmiarów rur prosimy o kontakt z Victaulic.
- AGS jest połączeniem w pełni samozabezpieczającym.

5.1 WYDAJNOŚĆ

Wymagany moment obrotowy

Rozmiar łącznika cale DN	Wymagane momenty dokręcania lb N·m
14, 16, 18 DN350, DN400, DN450	250 339
377, 426, 480 mm	250 339
20, 22, 24, 26, 28 DN500, DN550, DN600, DN650, DN700	375 508
30, 32, 34, 36, 38 DN750, DN800, DN850, DN900, DN950	500 678
40, 42, 44, 46, 48, 50 DN1000, DN1050, DN1100, DN1150, DN1200, DN1250	600 813
52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72 DN1300, DN1350, DN1400, DN1450, DN1500, DN1550, DN1600, DN1650, DN1700, DN1750, DN1800	1225 1661

6.0 INFORMACJE

OSTRZEŻENIE

- Do rowkowania rur w celu zamontowania produktów AGS należy używać narzędzi firmy Victaulic do walcowania rowków, które są wyposażone w zestawy walców AGS (RW do stali lub RWX do stali nierdzewnej).
- Walce do rowkowania RWX są oznaczone kolorem srebrnym i napisem „RWX” z przodu.
- Produktów Victaulic z rowkami AGS NIE MOŻNA montować na rurach przygotowanych za pomocą zestawu walców do oryginalnych rowków.
- Aby zapewnić właściwe przygotowanie końcowego odcinka rury, patrz specyfikacje dla rur walcowanych AGS (Advanced Groove System) w [publikacji 25.09](#).

Niezastosowanie się do tych instrukcji spowoduje wykonanie rowków niespełniających wymagań firmy Victaulic dla rowków w standardzie AGS i w rezultacie uszkodzenie połączenia, poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

7.0 MATERIAŁY REFERENCYJNE

- [02.06: Zatwierdzenia dla wody pitnej NSF/ANSI/CAN Victaulic®](#)
- [05.01: Przewodnik doboru uszczelnień Victaulic®](#)
- [16.12: Victaulic® typ W77/W77B – łącznik sztywny systemu Flexible Coupling AGS Vic-Ring®](#)
- [17.01: Przygotowanie końców rur ze stali nierdzewnej Victaulic®](#)
- [17.09: Karta charakterystyki łączników rowkowanych do rur ze stali nierdzewnej Victaulic®](#)
- [20.05: Kształtki rurowe z rowkowanymi końcami AGS Victaulic®](#)
- [20.12: Łącznik dynamiczny typu W155 Victaulic®](#)
- [20.16: Łącznik dynamiczny typu W257](#)
- [23.19: Przepustnica z serii W719](#)
- [24.01: Specyfikacja narzędzi do przygotowywania rur Victaulic®](#)
- [25.09: Rowki walcowane AGS Victaulic® Specyfikacje](#)
- [26.01: Victaulic® Dane projektowe](#)
- [29.01: Zasady i warunki / gwarancja Victaulic®](#)
- [I-ENDCAP: Instrukcje instalacji zaślepek Victaulic®](#)
- [I-W100: Podręcznik instalacji na miejscu – Produkty z serii Advanced Grooved System](#)

Odowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu spoczywa na użytkowniku

Każdy użytkownik ponosi odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu Victaulic do danego zastosowania zgodnie z normami branżowymi i specyfikacją projektową, kodeksami budowlanymi i przepisami, a także zgodnie z instrukcjami wydajności, konserwacji, bezpieczeństwa i ostrzeżeniami firmy Victaulic. Żadne informacje zawarte w tym lub w innych dokumentach, żadne rekomendacje ustne, porady lub opinie pracowników Victaulic nie zmieniają, nie zastępują ani nie uchylają żadnego zapisu standardowych warunków sprzedaży, instrukcji montażu lub niniejszego zastrzeżenia firmy Victaulic.

Prawa do własności intelektualnej

Żadne stwierdzenie znajdujące się w niniejszym dokumencie dotyczące możliwości zastosowania dowolnego materiału, produktu, usługi lub projektu nie stanowi przyznania jakiegokolwiek gwarancji podlegającej przepisom prawa patentowego lub innych praw własności intelektualnej firmy Victaulic lub jej podmiotów zależnych dotyczących zastosowania lub projektu; nie stanowi też rekomendacji zastosowania takich materiałów, produktów, usług lub projektu naruszających jakikolwiek patent lub inne prawo własności intelektualnej. Terminy „opatentowany” lub „złożony wniosek patentowy” odnoszą się do patentów wzorów przemysłowych lub użytkowych lub wniosków patentowych dla wyrobów i/lub sposobów użytkowania w USA i/lub innych krajach.

Uwaga

Niniejszy produkt zostanie wyprodukowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty należy montować zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji standardowego wyposażenia bez powiadomienia oraz bez żadnych zobowiązań.

Montaż

W przypadku instalacji produktu zawsze najpierw należy zapoznać się z podręcznikiem montażu firmy Victaulic lub z instrukcją instalacji produktu. Podręczniki dołączane są do każdej dostawy produktów Victaulic i zawierają kompletne dane dotyczące montażu i instalacji. Dostępne są również w formacie PDF na stronie internetowej www.victaulic.com.

Gwarancja

Aktualny cennik można znaleźć w części dotyczącej gwarancji lub skontaktować się z firmą Victaulic.

Znaki towarowe

Victaulic i inne oznaczenia Victaulic są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Victaulic Company i/lub jej spółek zależnych w USA i/lub innych krajach.